



FRESADO 1Z ALUMINIO

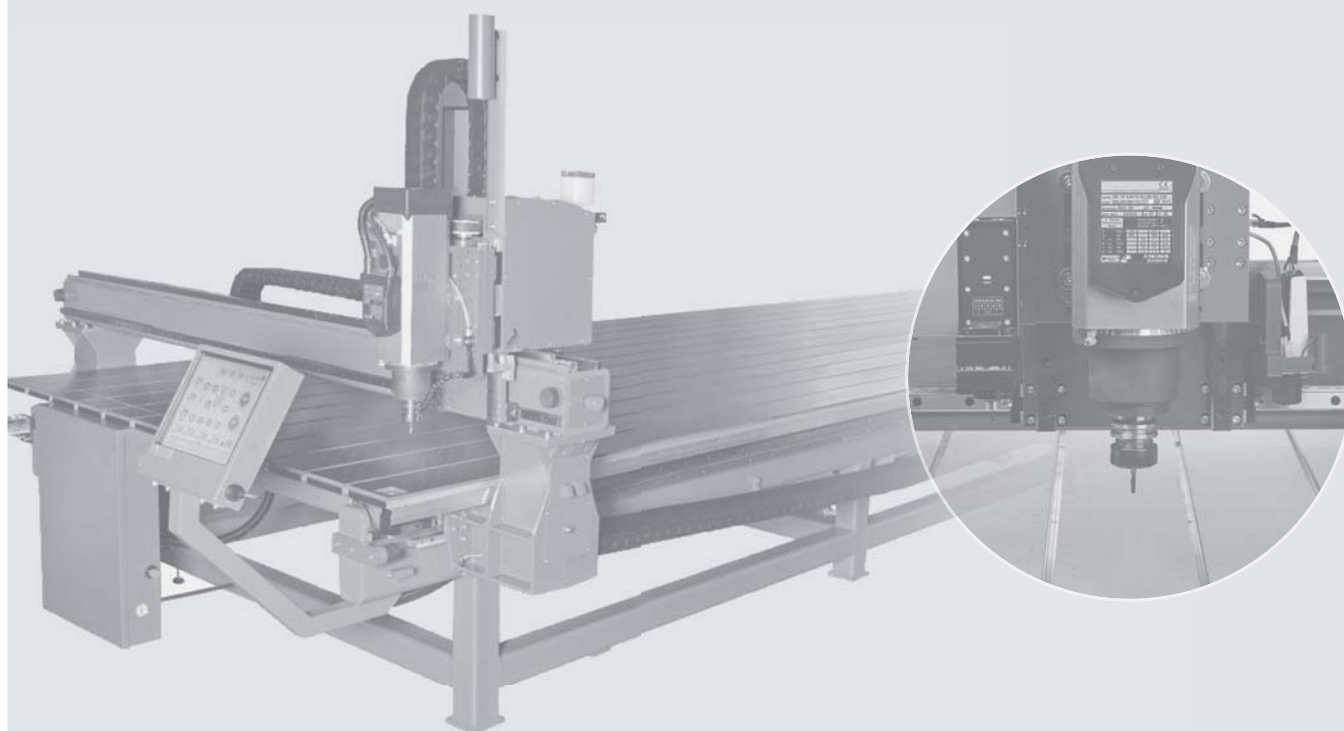
Aluminium Milling 1Z

Fraisage 1Z aluminium

Completa gama de fresas 1Z para mecanizado de alta velocidad de planchas o perfiles de aluminio y PVC

Wide Range of 1Z End Mills for High Speed Machining of Aluminium, PVC and others

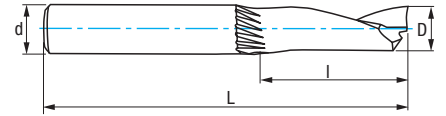
Gamme complète de fraises 1Z pour l'usinage à grande vitesse de tôles ou profils aluminium et PVC



Ref. **9441**

FRESA METAL DURO 1Z PULIDO ESPEJO ALUMINIO

Aluminium 1Z Mirror Polished Carbide End Mill
Fraise carbure 1Z polyglass aluminium



MD/HM Carbure Micrograno+	IZAR Std.		1 Z		DIN 6535 HA				Pulido Espejo Mirror Polished Polyglass
--	--------------	--	-----	--	----------------	--	--	--	--



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas			
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	ALTIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-350	140-420	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.4	100-350	140-420	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.5	100-350	140-420	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.6	100-200	140-280	0,020	0,030	0,030	0,040
	N.7	50-125	70-175	0,015	0,025	0,025	0,030

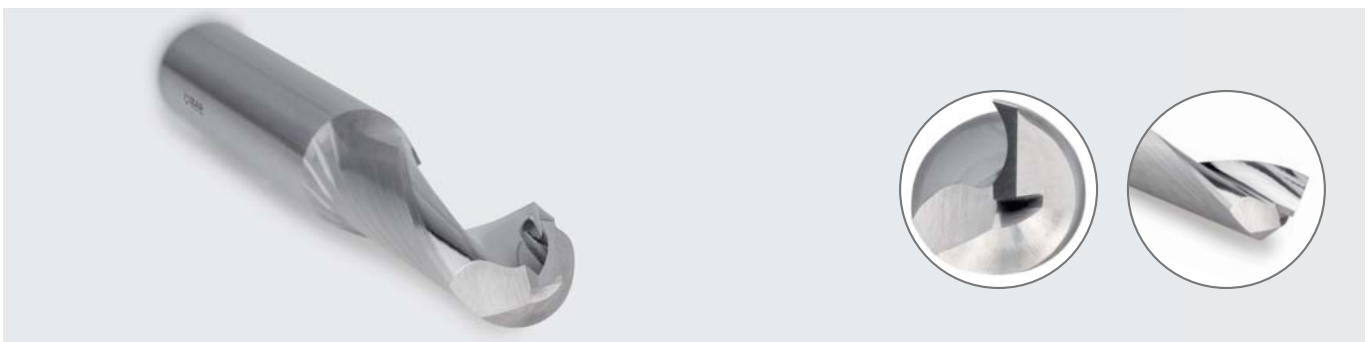
$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = 1
Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Nº Art. MD/HM	€
3,00	3,00	38	12	82944	
4,00	4,00	40	15	82943	
5,00	5,00	50	16	82942	
6,00	6,00	50	18	82941	
8,00	8,00	63	22	82940	
10,00	10,00	72	30	82939	

	Ref. 9441		Mat. Alum 7574 - Alum 2024
	Calidad Superficial Surface Quality Qualité de surface	★★★★	★★★★★
	Consumo Máquina Machine Effort Effort de la machine	★★★★	★★★★★
	Vida de Herramienta Tool Life Vie de l'outil	★★★★	★★★★★
	Competitor A	Competitor B	IZAR Ref. 9441

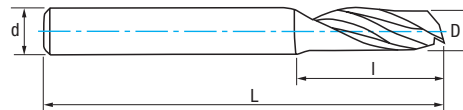


Ref. 9416

FRESA METAL DURO 1Z PULIDO ESPEJO ALUMINIO

Aluminium 1Z Mirror Polished Carbide End Mill

Fraise carbure 1Z polyglass aluminium



MD/HM Carbure Micrograno+	IZAR Std.		1 Z		DIN 6535 HA		Pulido Espejo Mirror Polished Polyglass
--	--------------	--	-----	--	----------------	--	--

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas					
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 1	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-350	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.4	100-350	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.5	100-350	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.6	100-200	0,010	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040
	N.7	50-125	0,008	0,010	0,015	0,025	0,025	0,030

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = 1
 Coeficiente corrección
 Correction coefficient
 Coefficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€
1,00	3,00	38	5	1	59213	
1,50	3,00	38	6	1	78324	
2,00	3,00	38	6	1	78325	
2,50	3,00	38	6	1	60852	
3,00	3,00	38	12	1	78326	
4,00	4,00	45	15	1	78327	
5,00	5,00	50	16	1	78328	
6,00	6,00	50	17	1	78329	
8,00	8,00	60	22	1	78331	
10,00	10,00	75	32	1	78332	
12,00	12,00	75	35	1	78333	



Cont.	N° Art. MD/HM	€
3-4-5 6-8 mm	78335	Set Price!

- Canal Especial con Pulido Espejo.
- Mejora de Rendimiento en Perfilera de Aluminio.
- Special Mirror-Polished Flute.
- Improved performance for aluminium profiles.
- Goujure spécial polyglass.
- Augmentation de la performance dans profils en aluminium.



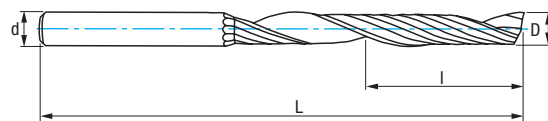
Video

Ref. **9417**

FRESA METAL DURO 1Z PULIDO ESPEJO SERIE LARGA ALUMINIO

Aluminium 1Z Mirror Long Series Polished Carbide End Mill

Fraise carbure série longue 1Z polyglass aluminium



MD/HM Carbure Micrograno+	IZAR Std.		1 Z		DIN 6535 HA		Pulido Espejo Mirror Polished Polyglass	Serie Larga Long Series Série Longue
--	--------------	--	-----	--	----------------	--	--	---

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas			
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-250	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.4	100-250	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.5	100-250	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.6	100-200	0,020	0,030	0,030	0,040
	N.7	50-125	0,015	0,025	0,025	0,030

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi} \quad K = 1$$

Vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

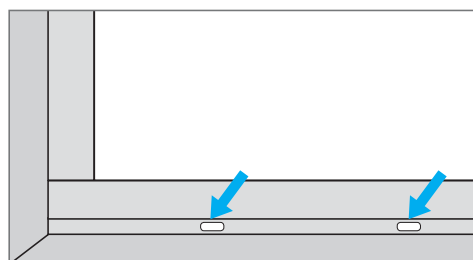
*Coefficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction*



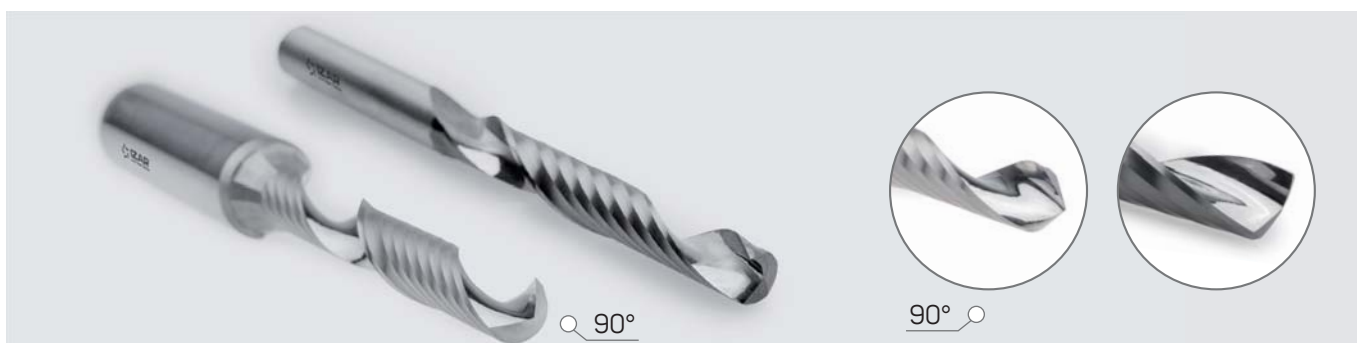
D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€
3,00	3,00	70	42	1	76541	
4,00	4,00	70	42	1	78454	
5,00	5,00	75	42	1	78455	
6,00	6,00	85	52	1	78456	
8,00	8,00	90	52	1	78457	
10,00	10,00	100	52	1	78458	
12,00	12,00	100	55	1	78459	
14,00	14,00	100	55	1	83341	
16,00	16,00	100	55	1	83342	



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€
5,00	5,00	80	40	1	83200	
5,00	8,00	80	40	1	53735	



- Agujeros de desagüe en perfilera metálica.
- For drain holes and slots of window profiles.
- Trous de drainage dans les profils métalliques.

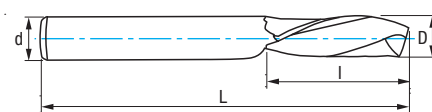


Ref. 9456

FRESA METAL DURO 1Z PULIDO ESPEJO HÉLICE IZQUIERDA ALUMINIO

Aluminium Left Helix 1Z Polished Carbide End Mill

Fraise carbure 1Z polyglass hélice à gauche aluminium



MD/HM Carbure Micrograno+	IZAR Std.		1 Z			DIN 6535 HA		Pulido Espejo Mirror Polished Polyglass
--	--------------	--	-----	--	--	----------------	--	--

CORTE DERECHA HÉLICE IZQUIERDA	Right cut Left helix	Coupe Droite Hélice à gauche
---	-------------------------	---------------------------------

EXTRACCIÓN DE VIRUTA Chip Evacuación Évacuation des copeaux

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas					
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 1	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N	N.3	100-300	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.4	100-300	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.5	100-300	0,012	0,020	0,030	0,050	0,050	0,080
	N.6	100-200	0,010	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040
	N.7	50-125	0,008	0,010	0,015	0,025	0,025	0,030

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi} \quad K = 1$$

Vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

Coefficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. MD/HM	€
1,00	3,00	38	4	1	78368	
1,50	3,00	38	4	1	78369	
2,00	3,00	38	6	1	78370	
2,50	3,00	38	6	1	78377	
3,00	3,00	38	12	1	78379	
4,00	4,00	45	15	1	78381	
5,00	5,00	50	22	1	78383	
6,00	6,00	50	17	1	78496	
8,00	8,00	60	25	1	78497	
10,00	10,00	75	32	1	78498	
12,00	12,00	75	35	1	78499	

