

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant



Draaigereedschappen

ALGEMEEN DRAAIEN | AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN
DRAADSNIJDEN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012



Hoe kiest u het juiste draadsnijgereedschap

1 Bepaal het type bewerking

Kies uw methode van draadsnijden op pagina C4:

- Uitwendig of inwendig draadsnijden
- Rechtse of linkse draad
- Kies de draadsoort

2 Kies wisselplaatgrootte, soort, geometrie en type invoeding

Kies de spoed en grootte van de wisselplaat. Kies indien mogelijk een wisselplaat met meer snijkanten, voor een hogere produktiviteit.

Kies de geometrie, hardmetaalsoort en type invoeding. Gedetailleerde aanbevelingen op pag. C81

3 Kies het gereedschapstelsel en het type houder

Kies Coromant Capto of houder met schacht, afhankelijk van de klemmogelijkheden in turret/spindel, op pagina G5.

Kies het soort houder en koppelingsafmeting of schacht op pagina C7.

De grootte van de plaatszitting moet overeenstemmen met die van de wisselplaat.

4 Kies een geschikte onderlegplaat

Selecteer de juiste onderlegplaat voor de spoed/werkstukdiameter. Zie pagina C46 voor de CoroThread 266 en pagina C58 voor de T-Max U-Lock .

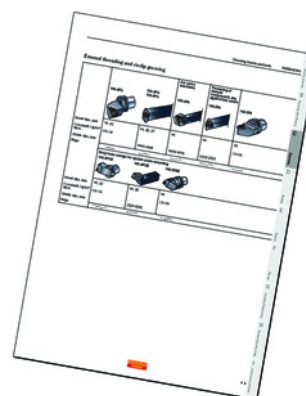
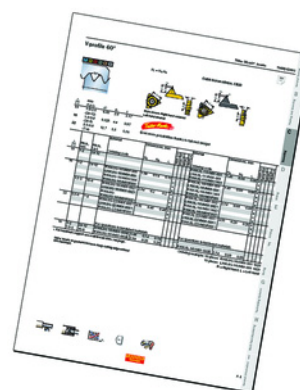
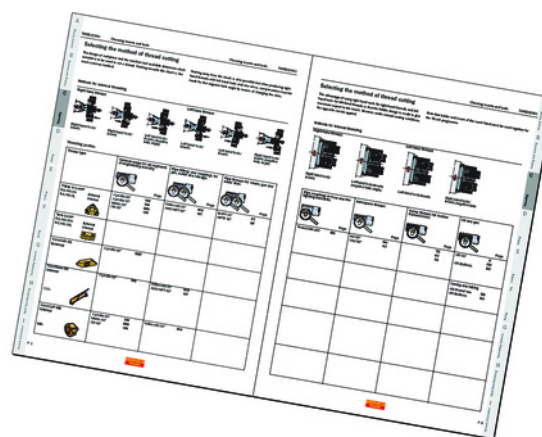
Onderlegplaten worden gebruikt om de wisselplaten verschillende hellingshoeken te geven en zijn verkrijgbaar in stappen van 1°, van -2° tot +4°. Draadsnijhouders worden standaard geleverd met een onderlegplaat met een hellingshoek van +1°

N.B.: geen onderlegplaat voor baren met kleine diameter, omdat de hoek altijd +2° is.

5 Kies de grootte, aantal invoedingen en snijsnelheid

De aanbevelingen zijn bedoeld als startwaarden. (Pag. C71)

Voor aanbevolen snijgegevens, zie pagina C82.



Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning



Uitwendig draadsnijden



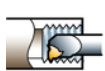
Coromant Capto® -unit



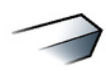
Wisselplaten



Conversietabel, formules en definities



Inwendig draadsnijden



Houder met schacht



Onderdelen/toebehoren



Hardmetaalsoort omschrijvingen



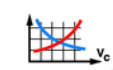
CoroTurn® SL inwendige adapters



Boorbaar



Spanhulzen



Technische informatie



Inbouwgereedschappen



Gereedschapstelsel



Hoe een gereedschap kiezen, overzicht



"Tailor Made" kiezen

DRAADSNIJDEN

Toepassingen

Draadsnijprofielen	C4
Methoden voor inwendig en uitwendig verspanen	C6

Producten

Klemhouder overzicht	C7
----------------------	----

CoroThread® 266 voor draadsnijden en groefsteken

Wisselplaten

Codesleutel voor wisselplaten	C10
V-profiel 60° en 55°	C11
Machinebouw MM, UN	C14
Pijpkoppelingen WH, NT	C19
Pijpdraad PT, NF	C22
Pijpkoppelingen RN	C24
Lucht- ruimtevaartindustrie MJ, UNJ	C25
Trapezium draden TR, AC, SA	C27
Olie- en gasdraden V-, RD, BU	C30
Houders	C35
Codesleutel voor gereedschapshouder	C34
Keuze onderlegplaten	C46

T-Max U-Lock® voor draadsnijden

Wisselplaten

V-profiel 60° en 55°	C48
Machinebouw MM, UN	C49
Pijpkoppelingen WH, NT	C51
Houders	C52
Keuze onderlegplaten	C58

T-Max Twin-Lock® voor draadsnijden in de olie-industrie

Codesleutel	C59
Wisselplaten	C60
Houders	C61

CoroTurn® SL flexibel systeem

I1

Overige systemen voor draadsnijden

CoroCut® XS, uitwendig gereedschap voor het bewerken van kleine onderdelen	B85
CoroTurn® XS, inwendig gereedschap voor het bewerken van kleine onderdelen	A325
CoroCut® MB, inwendig gereedschap voor precisieverspanen	B92

Onderdelen

C64

Snijgegevens

Aanbevolen invoedingen	C71
Aanbevolen snijsnelheden	C82

Informatie over hardmetaalsoorten

C86

Alle typen draden

CoroThread® 266

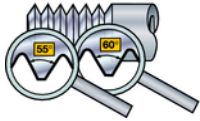
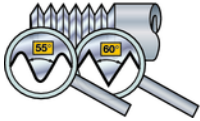
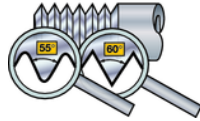
Uiterst stabiel draadsnijden, wisselplaatmaten 16, 22 en 27 mm

T-Max U-lock®

Wisselplaatgrootte 11



Draadsnijprofielen

Type draad		Algemene toepassingen in alle branches van de machine-industrie.	Pijpfittingen en -koppelingen voor gas, water en rioolwater.	Pijpdraad voor stoom-, gas- en waterleidingen			
		 Pagina	 Pagina	 Pagina			
CoroThread® 266R/LG 266R/LL	Uitwendig Inwendig	V-profiel 60° V-profiel 55° Metrisch 60° UN 60°	VM C11 VW C13 MM C14 UN C17	Withworth 55° NPT 60°	WH C19 NT C21	BSPT 55° NPTF 60°?	PT C22 NF C23
T-Max® U-LOCK R/L166.0L	Inwendig	V-profiel 60° V-profiel 55° Metrisch 60° UN 60°	VM C48 VW C48 MM C49 UN C50	Withworth 55° NPT 60°	WH C51 NT C51		
T-Max Twin-Lock® R/L166.39G R/L166.39L	Uitwendig Inwendig						
CoroCut® XS MATR/L	Uitwendig	V-profiel 60°	B90				
CoroTurn® XS CXS-	Inwendig	V-profiel 60° Metrisch 60° UN 60°	VM A339 MM A339 UN A339	Withworth 55° NPT 60°	WH A339 NT A339		
CoroCut® MB MB-	Inwendig	V-profiel 60° Metrisch 60° UN 60°	VM B102 MM B102 UN B102	Withworth 55° NPT 60°	WH B102 NT B102		

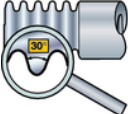

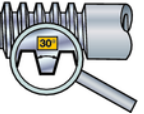

T-Max Twin-Lock®

Draadsnijden voor toepassingen in de olie- en aardgasindustrie, hoofdzakelijk buizen en leidingen

Bewerken van kleine werkstukken

CoroCut® XS voor uitwendig draadsnijden en CoroTurn® XS voor inwendig draadsnijden

CoroCut® MB voor inwendig precisiedraadsnijden

Pijpkoppelingen in de voedingsmiddelen- en brandblusmiddelen industrie		Draadtypen in lucht- en ruimtevaartindustrie.		Schroefdraden voor overbrenging van aandrijvingen		Olie- en gaswinning	
							
Pagina		Pagina		Pagina		Pagina	
Rond DIN 405	RN C24	MJ 60° UNJ 60°	MJ C25 NJ C26	ISO ACME STUB-ACME	TR C27 AC C28 SA C28	API 60° API Buttress	V C30 RD C31 BU C32
						Casing en Tubing API Round Vee API Buttress	RD C60 BU C60
				ISO	TR A339		
				ACME STUB-ACME	AC C28 SA C29		

De keuze van de draadsnijmethode

De machine en de vorm van het werkstuk bepalen de draadsnijmethode. De meest gebruikelijke methode is om naar de klauwplaat toe te werken.

Het voordeel van het gebruik van gereedschap in rechtse uitvoering voor rechtse draden en gereedschap in linkse uitvoering voor linkse draden is dat het houderontwerp de wisselplaat maximaal ondersteunt.

B

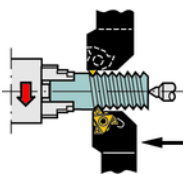
Werken van de klauwplaat af is ook mogelijk maar bij het snijden van rechtse draad met linkse gereedschappen en omgekeerd. De hellingshoek moet worden gecompenseerd met een negatieve hellingshoek door een andere onderlegplaat te gebruiken.

Let er op dat houder en wisselplaat van dezelfde uitvoering gebruikt moeten worden voor het CoroThread en U-Lock programma.

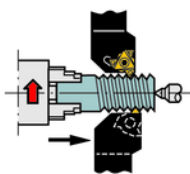
C

Methoden voor uitwendig draadsnijden

Rechtse draden

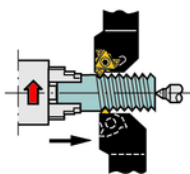


Rechtse gereedschappen/
wisselplaten



Rechtse gereedschappen/
wisselplaten

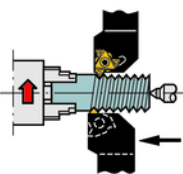
Schroefdraadtrekken



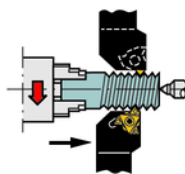
Linkse gereedschappen/
wisselplaten
(negatieve
hellingshoek)

Schroefdraadtrekken

Linkse draden

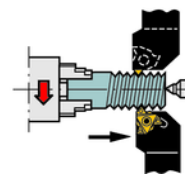


Linkse gereedschappen/
wisselplaten



Linkse gereedschappen/
wisselplaten

Schroefdraadtrekken



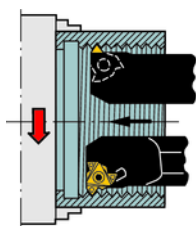
Rechtse gereedschappen/
wisselplaten
(negatieve
hellingshoek)

Schroefdraadtrekken

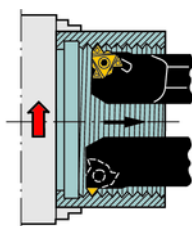
G

Methoden voor inwendig draadsnijden

Rechtse draden



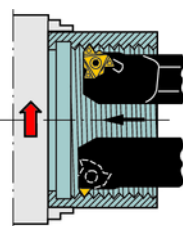
Rechtse gereedschappen/
wisselplaten



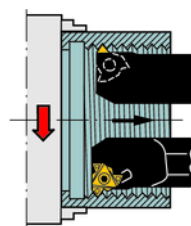
Linkse gereedschappen/
wisselplaten
(negatieve
hellingshoek)

Schroefdraadtrekken

Linkse draden



Linkse gereedschappen/
wisselplaten



Rechtse gereedschappen/
wisselplaten
(negatieve
hellingshoek)

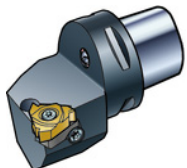
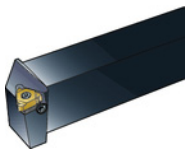
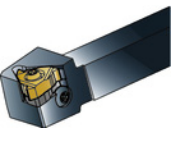

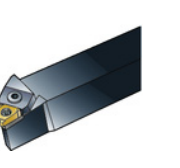
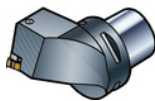
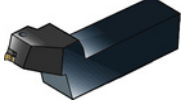

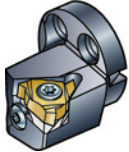
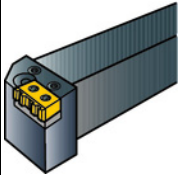
Schroefdraadtrekken

H

I

J

Uitwendig draadsnijden en segerringgroefsteken

	Draadsnijden algemeen		Voor Zwitserse machines	Draadsnijden van slanke onderdelen en tegen het meedraaiend center	
					
	CoroThread® 266R/LFG	CoroThread® 266R/LFG	CoroThread® 266R/LFA	T-Max® U-Lock R/L166.5FA	T-Max® U-Lock R/L166.5FA
Wisselplaatgrootte, mm (iC, inch)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 (3/8)
Coromant Capto® grootten	C3-C8	–	–	C3-C6	–
Schachtafm., mm	–	1616-4040	1010-1616	–	1212-2525
Schachtafmeting, inch	–	.750-1.500	.375-.750	–	.500-1.250
Pagina	C35	C36	C37	C52	C53
	Model met verlaagde kop om ondersteboven te monteren			CoroThread® 266 SL-uitwendige snijkop	
					
	CoroThread® 266R/LFGZ	CoroThread® 266R/LFGZ	T-Max® U-Lock R/L166.5FAZ	CoroThread® SL-266R/LFG	
Wisselplaatgrootte, mm (iC, inch)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	16, 22 (3/8, 1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)	
Coromant Capto® grootten	C4-C6	–	C3-C6	–	
Schachtafm., mm	–	2525-3232	–	–	
Schachtafmeting, inch	–	.750-1.250	–	–	
Afmeting koppeling	–	–	–	20-40	
Pagina	C35	C36	C52	I53	
	T-Max Twin-Lock®		Bewerken van kleine werkstukken QS™ houdersysteem		
					
	R166.39FG		QS-266 RFA		
Wisselplaatgrootte, mm (inch)	24 (.945)		16 (3/8)		
Schachtafm., mm	3232		1010-1616		
Schachtafmeting, inch	1.260		.376-.825		
Pagina	C61		C38		

Inwendig draadsnijden en segerringgroefsteken

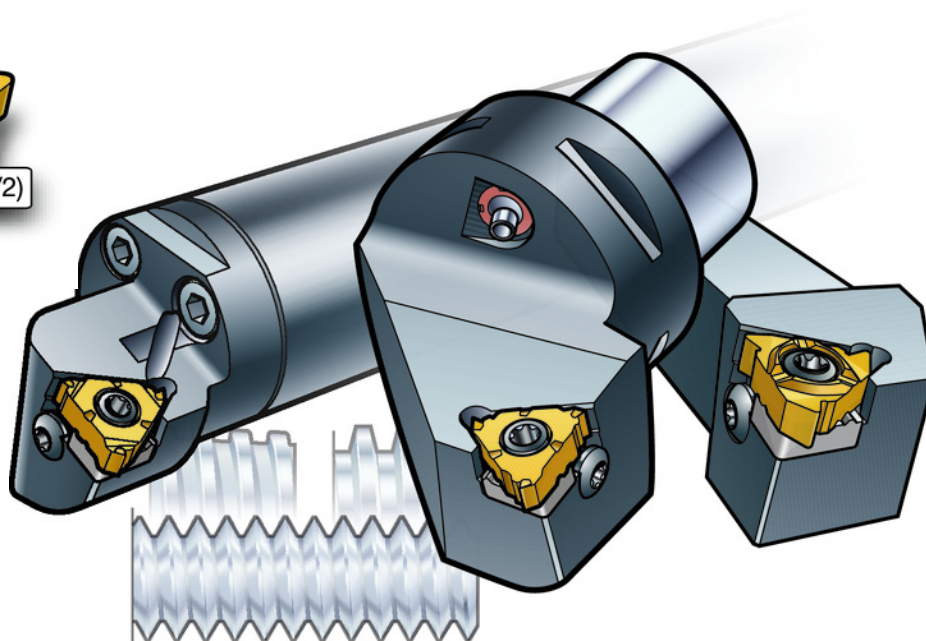
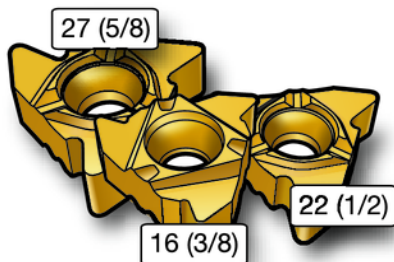
	Coromant Capto			Met hardmetaal versterkte baren	Model met verlaagde kop om ondersteboven te monteren
			Cilindrisch, cilindrisch met platte vlakken		
	CoroThread® 266R/LKF	T-Max® U-Lock R/L166.0KF	CoroThread™ 266R/LKF R254R/LKF	T-Max® U-Lock R/L166.0KF	T-Max® U-Lock R/L166.0KFZ
Wisselplaatgrootte, mm (C, inch)	16-22 (3/8-1/2)	11 (1/4)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	11 (1/4)	11 (1/4)
Coromant Capto® grootten	C3-C6	C3-C4	–	–	C3-C4
Baardiameter, mm (inch)	–	–	20-50 (.750-2.000)	10-12 (.375-.500)	–
Pagina	C39	C54	C42	C56	C54
	SL snijkop			Cassettes	Snijkop voor CoroTurn® SL snelwisselgereedschap
					
	CoroThread™ SL-266R/LKF	T-Max® U-Lock R/L566.0KFC		CoroThread™ 266	CoroThread™ SL-266RKF
Wisselplaatgrootte, mm (C, inch)	16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8)	11 (3/4)		16, 22 (3/8, 1/2)	22, 27 (1/2, 5/8)
SL koppelingsmaat, mm	25-40	16-20		–	80
Afmeting cassette	–	–		16CA-20CA	–
Pagina	I54	I55		C45	I89
T-Max Twin-Lock®	SL snijkop	Cassette	T-Max P patroonhouder	EasyFix Spanhuizen voor cilindrische boorbaren	
					
	T-Max Twin-Lock® R566.39KF	T-Max Twin-Lock® 466.39	T-Max Twin-Lock® R466.3KW	131	132
Wisselplaatgrootte, mm, (inch)	24 (.945)	24 (.945)	16 (3/8)		
Koppeling grootte, mm	40	–	–	Voor baardiameter, mm	Voor baardiameter, mm
Cassettegrootte, mm (inch)	–	18 (.709)	20 (.787)	5-20	5-25
				Voor baardiameter, inch	Voor baardiameter, inch
				.197-.787	.197-.984
Pagina	C61	C62	C63	A322	A322

CoroThread® 266

Zeer stabiel draadsnijden

Voor alle typen draad
Wisselplaatgroottes: 16, 22 en 27 mm
(3/8, 1/2 en 5/8 inch)

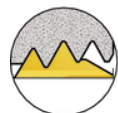
Plaatafmetingen



- Volprofiel - voor hoge productiviteit



- V-profiel - voor minimale voorraad



- Multi-point - voor economisch draadsnijden bij serieproductie



Eenvoudige klemming
van nieuwe wisselplaten
op de geleidingsrail.



Soorten voor alle materialen

Hoofdsorten

GC1125

GC1135

GC1020

ISO-toepassingen:



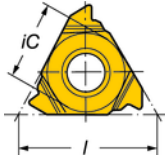
Tailor Made

Unieke Tailor Made service

Stelt u in staat wisselplaten voor bijna elke draadvorm of spoed te bestellen. Zie pag. J3

Codesleutel voor CoroThread® 266 wisselplaten

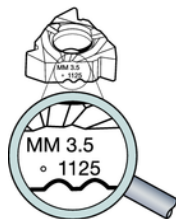
266	R	G	-	22	TR0	1	F	600		E	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11

1 Hoofdcode	2 Uitvoering	3 Type bewerking	4 Formaat/afmetingen wisselplaat
266 = CoroThread® 266	R = Rechtse uitvoering L = Linkse uitvoering	G = wisselplaten voor buitendraad L = Wisselplaten voor inwendig draadsnijden	16 = $iC\ 3/8'' = 9,52\text{ mm}$ 22 = $iC\ 1/2'' = 12,70\text{ mm}$ 27 = $iC\ 5/8'' = 15,88\text{ mm}$ 

5 Draadprofiel	6 Aantal punten per snijkant
VM0 = V-profiel 60° VW0 = V-profiel 55° MM0 = Metrisch 60° UN0 = UN 60° WH0 = Whitworth 55° NT0 = NPT 60° RN0 = Rond 30°? PT0 = BSPT 55° TR0 = trapezium 30° AC0 = ACME 29° SA0 = STUB-ACME 29° NJ0 = UNJ 60° MJ0 = MJ 60° NF0 = NPTF 60° BU0 = Buttress RD0 = API Rd 60° V38 = V-0.038R V40 = V-0.040 V50 = V-0.050	Varieert van 1 tot 3 snijkanten. 1 = 1 punt 2 = 2 punten 3 = 3 punten

7 Conditie snijkant	8 Type vertanding	9 Aanvullende code
A = afgeronde snijkant (ER) F = Scherpe snijkant C = spaanvormende geometrie	mm: spoed x 100 Inch: aantal gangen per inch x 10	Coniciteit op de diameter / inch per voet (i.p.f.) 1 = 1 i.p.f. 2 = 2 i.p.f. 3 = 3 i.p.f.

10 Tolerantie van snijkantpositie
M = $\pm 0,05\text{ mm}$ (.002 inch) axial E = $\pm 0,01\text{ mm}$ (.0004 inch) axial



1) Markering:
Voor alle wisselplaten zijn het profiel, de hardmetaalsoort en vertanding aangegeven: inwendige wisselplaten worden aangeduid met een cirkel. Om te voorkomen dat de markering wordt uitgewist, is deze met een laser aan de zijkant van de wisselplaten ingesneden.

11 Kubisch boronnitride wisselplaten
E = afgeronde snijkant (ER)



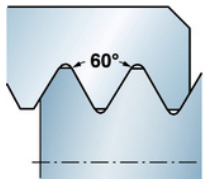
Uitwendige rechtse wisselplaten
Inwendige linkse wisselplaten



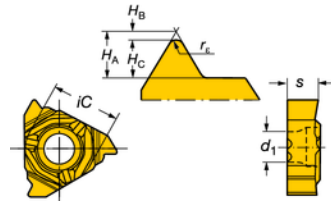
Uitwendige linkse wisselplaten
Inwendige rechtse wisselplaten

V-profiel 60° niet afgetopte draad

P M K N S H



$$H_C = H_A - H_B$$



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Spoed, mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	24-8	1.0-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	7-4	3.5-6.0	12.7	5.55 (.217)	5.56 (.219)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

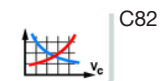
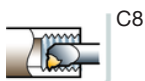
\triangle	iC	Spoed, mm	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P					M					K					N					S				
					H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_e mm	r_e in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
					1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135		
16	3/8	1-2.00	24-12	266R/LG-16VM01A001M	1.68	.0661	0.14	.0055	0.13	.0051	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆					
				266RG-16VM01C001M																													
				266RG-16VM01F001E																													
16	3/8	1.5-3	16-8	266R/LG-16VM01A002M	2.64	.1039	0.20	.0079	0.20	.0079	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆					
				266RG-16VM01C002M																													
				266RG-16VM01F002E																													
22	1/2	3.5-6	7-4	266R/LG-22VM01A001M	4.92	.1937	0.48	.0189	0.48	.0189	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★					
				266RG-22VM01F001E																													

Inwendig

\triangle	iC	Spoed, mm	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P					M					K					N					S				
					H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_e mm	r_e in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
					1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135		
16	3/8	1-2.00	24-12	266R/LL-16VM01A001M	1.45	.0571	0.06	.0024	0.06	.0024	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆					
				266RL-16VM01C001M																													
				266RL-16VM01F001E																													
16	3/8	1.5-3	16-8	266R/LL-16VM01A002M	2.54	.1000	0.09	.0035	0.09	.0035	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆					
				266RL-16VM01C002M																													
				266RL-16VM01F002E																													
22	1/2	3.5-6	7-4	266R/LL-22VM01A001M	4.35	.1713	0.26	.0102	0.26	.0102	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★					
				266RL-22VM01F001E																													

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

★ = Eerste keuze



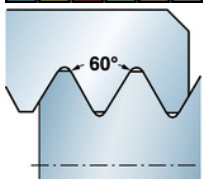
DRAADSNIJDEN CoroThread® 266 wisselplaten

V-profiel 60° niet afgetopte draad

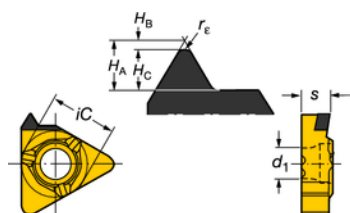
Moderne snijmaterialen

Voor draadsnijden in geharde materialen

P M K N S H



$$H_C = H_A - H_B$$



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

iC	Vertanding, TPI	Spoed, mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	24-8	1.0-3.0	9.53	4.4 (.173) 3.97 (.156)

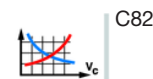
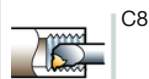
Uitwendig

iC	Spoed, mm	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						H	
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	$r_ε$ mm	$r_ε$ in.		
16	3/8	1-2.00 1.5-3	24-12 16-8	266RG-16VM01A001EE	1.68	.0661	0.14	.0055	0.13	.0051	★
				266RG-16VM01A002EE	2.64	.1039	0.20	.0079	0.20	.0079	★

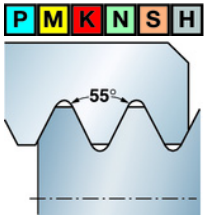
Inwendig

iC	Spoed, mm	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						H	
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	$r_ε$ mm	$r_ε$ in.		
16	3/8	1.5-3	16-8	266RL-16VM01A002EE	2.54	.1000	0.09	.0035	0.09	.0035	★

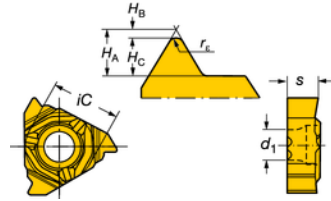
266R = rechtshandig
★ = Eerste keuze



V-profiel 55° niet afgetopte draad



$$H_C = H_A - H_B$$



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	28-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	7-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P		M		K		N		S			
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_e mm	r_e in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135			
16	3/8	28-14	266RG-16VW01A001M	1.68	.0661	0.13	.0051	0.11	.0043	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			266LG-16VW01A001M																		
			266RG-16VW01C001M																		
			266RG-16VW01F001E																		
			14-8	266RG-16VW01A002M	2.79	.1098	0.26	.0102	0.23	.0091	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
				266LG-16VW01A002M																	
266RG-16VW01C002M																					
22	1/2	7-4	266RG-22VW01F002E																		
			266RG-22VW01A001M	5.23	.2059	0.53	.0209	0.48	.0189	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			266LG-22VW01A001M																		
			266RG-22VW01F001E																		
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N20	S20	S25		

Inwendig

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P		M		K		N		S			
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	r_e mm	r_e in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135			
16	3/8	28-14	266RL-16VW01A001M	1.60	.0630	0.12	.0047	0.11	.0043	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			266LL-16VW01A001M																		
			266RL-16VW01C001M																		
			266RL-16VW01F001E																		
			14-8	266RL-16VW01A002M	2.80	.1102	0.25	.0098	0.23	.0091	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
				266LL-16VW01A002M																	
266RL-16VW01C002M																					
22	1/2	7-4	266RL-16VW01F002E																		
			266RL-22VW01A001M	5.18	.2039	0.53	.0209	0.47	.0185	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			266LL-22VW01A001M																		
			266RL-22VW01F001E																		
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N20	S20	S25		

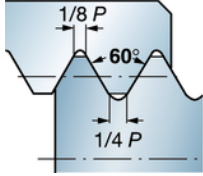
266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
 ☆ = Eerste keuze



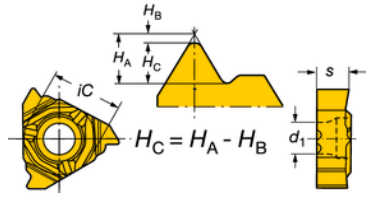
Metrisch 60° Volprofiel

Schroefdraden voor algemene toepassingen in alle branches van de machine-industrie.

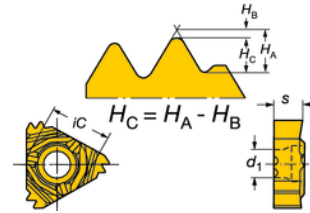
P M K N S H



Eén snijkant



Multi-point



ISO 965-1998 Tolerantieklasse 6

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

266RG-16MM02A250E

Afmetingen, mm (inch)

Δ	iC	Spoed, mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	0.5-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	2.5-6.0	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

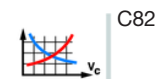
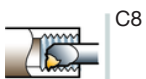
2 = Twee punten
3 = Drie punten

Uitwendig

Δ	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S			
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	
16	3/8	0.50	266RG-16MM01A050M	0.37	.0146	0.08	.0031	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
			266LG-16MM01A050M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			266RG-16MM01A075M	0.56	.0220	0.11	.0043	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			266LG-16MM01A075M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			266RG-16MM01F080E	0.60	.0236	0.11	.0043	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM03A100M	0.75	.0295	0.15	.0059	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01A100M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16MM01A100M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01C100M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01F100E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01A125M	0.93	.0366	0.19	.0075	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16MM01A125M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01C125M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01F125E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM02A150M	1.12	.0441	0.22	.0087	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01A150M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16MM01A150M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01C150M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01F150E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01A175M	1.31	.0516	0.25	.0098	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16MM01A175M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01C175M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM01F175E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16MM02A200M	1.50	.0591	0.29	.0114	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
266RG-16MM01A200M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266LG-16MM01A200M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01C200M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01F200E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01A250M	1.87	.0736	0.36	.0142	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266LG-16MM01A250M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01C250M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01F250E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01A300M	2.25	.0886	0.42	.0165	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266LG-16MM01A300M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01C300M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
266RG-16MM01F300E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze

Vervolgd ...



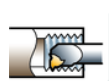
... vervolg
Uitwendig

△ iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P			M			K			N			S		
			H _A mm	H _A in.	H _B mm	H _B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	
22 1/2	2.50	266RG-22MM02A250E	1.87	.0736	0.36	.0142	★			★			★			★			★		
	3.00	266RG-22MM02A300E	2.25	.0886	0.42	.0165	★			★			★			★			★		
	3.50	266RG-22MM01A350M	2.62	.1031	0.49	.0193	★	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
		266LG-22MM01A350M					★			★			★			★			★		
		266RG-22MM01F350E					★			★			★			★			★		
	4.00	266RG-22MM01A400M	3.00	.1181	0.56	.0220	★	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
		266LG-22MM01A400M					★			★			★			★			★		
		266RG-22MM01F400E					★			★			★			★			★		
	4.50	266RG-22MM01A450M	3.37	.1327	0.63	.0248	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
		266LG-22MM01A450M					★			★			★			★			★		
		266RG-22MM01F450E					★			★			★			★			★		
	5.00	266RG-22MM01A500M	3.76	.1480	0.71	.0280	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★	
266LG-22MM01A500M						★			★			★			★			★			
266RG-22MM01F500E						★			★			★			★			★			
5.50	266RG-22MM01A550M	4.13	.1626	0.79	.0311	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		
	266LG-22MM01A550M					★			★			★			★			★			
	266RG-22MM01F550E					★			★			★			★			★			
6.00	266RG-22MM01A600M	4.51	.1776	0.86	.0339	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		
	266LG-22MM01A600M					★			★			★			★			★			
									P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N20	N25	S20	S25		

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

★= Eerste keuze

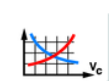
Vervolgd ...



C8



C7



C82



C86



C2



J3

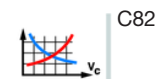
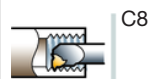


I8

... vervolg
Inwendig

B	△ iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S			
				H _A mm	H _A in.	H _B mm	H _B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	
C	16	3/8	0.50	266RL-16MM01A050M	0.32	.0126	0.03	.0012	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16MM01A050M																
		0.75	266RL-16MM01A075M	0.47	.0185	0.04	.0016	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			266LL-16MM01A075M																
		1.00	266RL-16MM03A100M	0.64	.0252	0.06	.0024	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			266RL-16MM01A100M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
	266LL-16MM01A100M						★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
	266RL-16MM01C100M						★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
	1.25	266RL-16MM01A125M	0.79	.0311	0.07	.0028	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266LL-16MM01A125M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01C125M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01F125E					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
	1.50	266RL-16MM02A150M	0.96	.0378	0.09	.0035	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01A150M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266LL-16MM01A150M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01C150M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
	1.75	266RL-16MM01A175M	1.11	.0437	0.11	.0043	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266LL-16MM01A175M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01C175M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01F175E					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
	2.00	266RL-16MM02A200M	1.27	.0500	0.12	.0047	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01A200M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266LL-16MM01A200M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
		266RL-16MM01C200M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
2.50	266RL-16MM01A250M	1.59	.0626	0.16	.0063	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
	266LL-16MM01A250M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
	266RL-16MM01C250M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
	266RL-16MM01F250E					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
3.00	266RL-16MM01A300M	1.92	.0756	0.19	.0075	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
	266LL-16MM01A300M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
	266RL-16MM01C300M					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
	266RL-16MM01F300E					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆		
H	22	1/2	2.50	266RL-22MM02A250E	1.59	.0626	0.16	.0063	★		★		★		★		★		
			3.00	266RL-22MM02A300E	1.98	.0780	0.19	.0075	★		★		★		★		★		
		3.50	266RL-22MM01A350M	2.24	.0882	0.26	.0102	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			266LL-22MM01A350M					★		★		★		★		★		★	
		4.00	266RL-22MM01A400M	2.56	.1008	0.30	.0118	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LL-22MM01A400M					★		★		★		★		★		★	
		4.50	266RL-22MM01A450M	2.89	.1138	0.33	.0130	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			266LL-22MM01A450M					★		★		★		★		★		★	
		5.00	266RL-22MM01A500M	3.21	.1264	0.38	.0150	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LL-22MM01A500M					★		★		★		★		★		★	
		5.50	266RL-22MM01A550M	3.54	.1394	0.40	.0157	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			266LL-22MM01A550M					★		★		★		★		★		★	
6.00	266RL-22MM01A600M	3.86	.1520	0.47	.0185	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★		
	266LL-22MM01A600M					★		★		★		★		★		★			

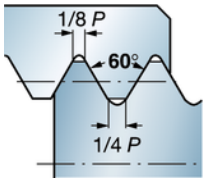
266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze



UN 60° Volprofiel

Schroefdraden voor algemene toepassingen in alle branches van de machine-industrie.

P M K N S H

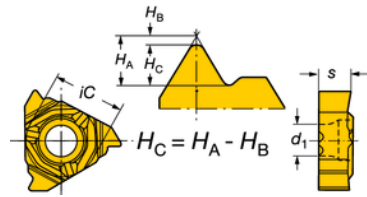


ISO 5864-1978

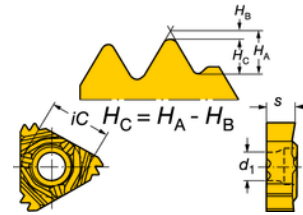
Tolerantieklasse 2B, inw.
Tolerantieklasse 2A, uitw.
Afmetingen, mm (inch)

Δ	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	32-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	7-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

Eén snijkant



Multi-point



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

266RG-16UN0 3A180M

- |
- 2 = Twee punten
- 3 = Drie punten



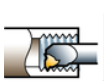
Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

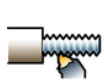
Δ	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S		
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	3/8	32	266RG-16UN01A320M	0.59	.0232	0.10	.0039	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
			266LG-16UN01A320M					★	★	★	★	★	★	★	★	★		
			28	266RG-16UN01A280M	0.68	.0268	0.12	.0047	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			266LG-16UN01A280M					★	★	★	★	★	★	★	★	★		
			24	266RG-16UN01A240M	0.79	.0311	0.14	.0055	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			266LG-16UN01A240M					★	★	★	★	★	★	★	★	★		
	20	20	20	266RG-16UN01A200M	0.95	.0374	0.16	.0063	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266LG-16UN01A200M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266RG-16UN01C200M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266RG-16UN01F200E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				18	266RG-16UN03A180M	1.05	.0413	0.18	.0071	★	★	★	★	★	★	★	★	★
				266RG-16UN01A180M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
	16	16	16	266RG-16UN02A160M	1.19	.0469	0.20	.0079	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266LG-16UN01A160M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266RG-16UN01C160M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266RG-16UN01F160E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				14	266RG-16UN02A140M	1.35	.0531	0.23	.0091	★	★	★	★	★	★	★	★	★
				266RG-16UN01A140M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
	13	13	13	266RG-16UN01A130M	1.46	.0575	0.25	.0098	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266LG-16UN01A130M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				12	266RG-16UN02A120M	1.58	.0622	0.28	.0110	★	★	★	★	★	★	★	★	★
				266RG-16UN01A120M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266LG-16UN01A120M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
				266RG-16UN01C120M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	
11	11	11	266RG-16UN01A110M	1.72	.0677	0.30	.0118	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
			266LG-16UN01A110M					★	★	★	★	★	★	★	★	★		
10	10	10	266RG-16UN01A100M	1.90	.0748	0.33	.0130	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
			266LG-16UN01A100M					★	★	★	★	★	★	★	★	★		
9	9	9	266R/LG-16UN01A090M	2.11	.0831	0.37	.0146	★	★	★	★	★	★	★	★			

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

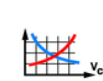
★ = Eerste keuze



C8



C7



C82



C86



C2



J3



I8

Vervolgd ...

DRAADSNIJDEN CoroThread® 266 wisselplaten

... vervolg
Uitwendig

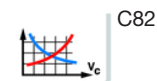
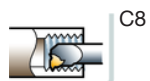
iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
			H _A mm	H _A in.	H _B mm	H _B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
							1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020
16	32	8	266RG-16UN01A080M	2.38	.0937	0.41	.0161	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LG-16UN01A080M					★		★		★		★		
			266RG-16UN01C080M					★		★		★		★		
			266RG-16UN01F080E					★		★		★		★		
22	1/2	7	266RG-22UN01A070M	2.70	.1063	0.49	.0193	★		★		★		★		
		6	266RG-22UN01A060M	3.16	.1244	0.57	.0224	★		★		★		★		
		5	266RG-22UN01A050M	3.81	.1500	0.69	.0272	★		★		★		★		
		4.5	266RG-22UN01A045M	4.23	.1665	0.77	.0303	★		★		★		★		
		4	266RG-22UN01A040M	4.76	.1874	0.87	.0343	★		★		★		★		

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze

Inwendig

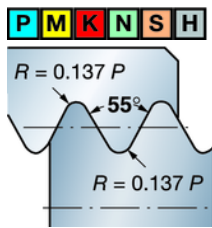
iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
			H _A mm	H _A in.	H _B mm	H _B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
							1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020
16	3/8	32	266RL-16UN01A320M	0.50	.0197	0.04	.0016	★		★		★		★		
		28	266RL-16UN01A280M	0.58	.0228	0.05	.0020	★		★		★		★		
		24	266RL-16UN01A240M	0.67	.0264	0.06	.0024	★		★		★		★		
		20	266RL-16UN01A200M	0.80	.0315	0.07	.0028	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A200M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01C200M					★		★		★		★		
		18	266RL-16UN01A180M	0.89	.0350	0.08	.0031	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A180M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01C180M					★		★		★		★		
		16	266RL-16UN01A160M	1.00	.0394	0.09	.0035	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A160M					★		★		★		★		
			266RL-16UN02A160M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01C160M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01F160E					★		★		★		★		
		14	266RL-16UN01A140M	1.13	.0445	0.11	.0043	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A140M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01C140M					★		★		★		★		
		12	266RL-16UN01A120M	1.33	.0524	0.13	.0051	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A120M					★		★		★		★		
			266RL-16UN02A120M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01C120M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01F120E					★		★		★		★		
		11	266RL-16UN01A110M	1.45	.0571	0.14	.0055	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A110M					★		★		★		★		
		10	266RL-16UN01A100M	1.59	.0626	0.16	.0063	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A100M					★		★		★		★		
		9	266R/LL-16UN01A090M	1.77	.0697	0.18	.0071	★		★		★		★		
		8	266RL-16UN01A080M	2.00	.0787	0.20	.0079	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	
			266LL-16UN01A080M					★		★		★		★		
			266RL-16UN01C080M					★		★		★		★		
22	1/2	7	266RL-22UN01A070M	2.31	.0909	0.26	.0102	★		★		★		★		
		6	266RL-22UN01A060M	2.70	.1063	0.32	.0126	★		★		★		★		
		5	266RL-22UN01A050M	3.25	.1280	0.38	.0150	★		★		★		★		
		4.5	266RL-22UN01A045M	3.62	.1425	0.41	.0161	★		★		★		★		
		4	266RL-22UN01A040M	4.08	.1606	0.49	.0193	★		★		★		★		

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze



Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Volprofiel

Schroefdraden voor pijp koppelingen en koppelingen voor gas, water en riolering.

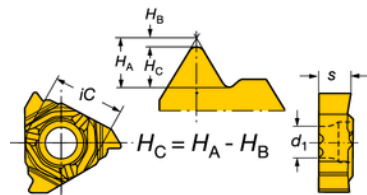


ISO 228-1982
BS 2779-1973
BS 84-1956
Klasse A tolerantie

Afmetingen, mm (inch)

Δ	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	28-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	11-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)

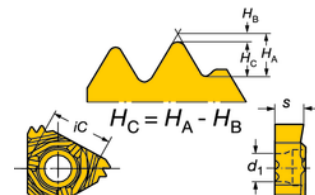
Eén snijkant



Pijpdraad 55°

Uitwendig: G draad
Inwendig: G/Rp draden
Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Multi-point



266RG-22WH0 2A110E

2 = Twee punten
3 = Drie punten



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

Δ	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125
16	3/8	28	266RG-16WH01A280M	0.72	.0283	0.13	.0051	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		26	266RG-16WH01A260M	0.77	.0303	0.14	.0055	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		20	266RG-16WH01A200M	1.01	.0398	0.18	.0071	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		19	266RG-16WH01A190M	1.06	.0417	0.19	.0075	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16WH01A190M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16WH03A190M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16WH01C190M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16WH01F190E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		18	266RG-16WH01A180M	1.12	.0441	0.20	.0079	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		16	266RG-16WH01A160M	1.26	.0496	0.23	.0091	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		14	266RG-16WH01A140M	1.44	.0567	0.26	.0102	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16WH01A140M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16WH02A140M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16WH01C140M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266RG-16WH01F140E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		12	266RG-16WH01A120M	1.68	.0661	0.31	.0122	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
		11	266RG-16WH01A110M	1.83	.0720	0.34	.0134	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			266LG-16WH01A110M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
	266RG-16WH01C110M					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
	266RG-16WH01F110E					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
10	266RG-16WH01A100M	2.02	.0795	0.37	.0146	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
9	266RG-16WH01A090M	2.24	.0882	0.42	.0165	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
8	266RG-16WH01A080M	2.52	.0992	0.47	.0185	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
22	1/2	11	266RG-22WH02A110E	1.83	.0720	0.34	.0134	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		7	266RG-22WH01A070M	2.88	.1134	0.54	.0213	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		6	266RG-22WH01A060M	3.37	.1327	0.64	.0252	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		5	266RG-22WH01A050M	4.04	.1591	0.77	.0303	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		4.5	266RG-22WH01A045M	4.49	.1768	0.85	.0335	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		4	266RG-22WH01A040M	5.06	.1992	0.96	.0378	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
						P20	P25	M20	M25	K15	K15	K20	N25	N25	S20	S25	

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze

Vervolgd ...

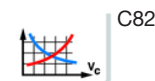
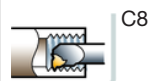


... vervolg

Inwendig

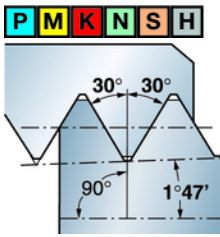
B	△ iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S		
				H _A mm	H _A in.	H _B mm	H _B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
C	3/8	26	266RL-16WH01A260M	0.78	.0307	0.13	.0051	★			★		★		★			
		20	266RL-16WH01A200M	0.99	.0390	0.17	.0067	★			★		★		★			
		19	266RL-16WH01A190M	1.05	.0413	0.18	.0071	★	☆		★		★	☆	★	☆	★	
		18	266RL-16WH01A180M	1.11	.0437	0.19	.0075	★			★		★		★			
		16	266RL-16WH01A160M	1.25	.0492	0.22	.0087	★			★		★		★			
		14	266RL-16WH01A140M	1.43	.0563	0.25	.0098	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	★	
			266LL-16WH01A140M					★			★		★		★			
			266RL-16WH02A140M					★			★		★		★			
			266RL-16WH01C140M						★				★		★			
			266RL-16WH01F140E						★				★		★			
			12	266RL-16WH01A120M	1.67	.0657	0.30	.0118	★			★		★		★		
			11	266RL-16WH01A110M	1.83	.0720	0.33	.0130	★	☆		☆	★	☆	★	☆	★	
				266LL-16WH01A110M					★			★		★		★		
				266RL-16WH01C110M						★			★		★			
		266RL-16WH01F110E						★			★		★					
	10	266RL-16WH01A100M	2.02	.0795	0.37	.0146	★			★		★		★				
	9	266RL-16WH01A090M	2.24	.0882	0.41	.0161	★			★		★		★				
	8	266RL-16WH01A080M	2.53	.0996	0.47	.0185	★	☆		☆	★	☆	★	☆	★			
G	22	1/2	11	266RL-22WH02A110E	1.83	.0720	0.33	.0130	★			★		★				
			7	266RL-22WH01A070M	2.88	.1134	0.53	.0209	★		★		★		★			
			6	266RL-22WH01A060M	3.36	.1323	0.62	.0244	★		★		★		★			
			5	266RL-22WH01A050M	4.03	.1587	0.76	.0299	★		★		★		★			
			4.5	266RL-22WH01A045M	4.48	.1764	0.85	.0335	★		★		★		★			
	4	266RL-22WH01A040M	5.04	.1984	0.96	.0378	★		★		★		★					

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze



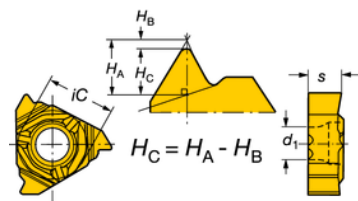
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE1) Volprofiel

Schroefdraden voor pijpkoppelingen en koppelingen voor gas, water en riolering.



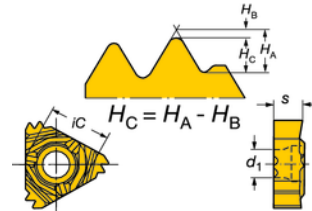
ANSI B.1.20.1-1983

Eén snijkant



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Multi-point



266RG-22NT0 2A115E

2 = Twee punten

Afmetingen, mm (inch)

iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	27-8	9.53	4.4 (.173)
22	1/2	11-4	12.7	5.5 (.217)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

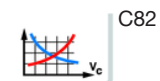
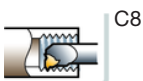
iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125
16	3/8	27	0.76	.0299	0.05	.0020	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
								★	★	★	★	★	★	★	★	★
		18	1.14	.0449	0.08	.0031	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
								★	★	★	★	★	★	★	★	★
		14	1.46	.0575	0.09	.0035	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
								★	★	★	★	★	★	★	★	★
		11.5	1.79	.0705	0.11	.0043	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
								★	★	★	★	★	★	★	★	★
		8	2.57	.1012	0.14	.0055	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
								★	★	★	★	★	★	★	★	★
22	1/2	11.5	1.79	.0705	0.11	.0043	★	★	★	★	★	★	★	★	★	

Inwendig

iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S		
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	3/8	14	1.46	.0575	0.09	.0035	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
								★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		11.5	1.79	.0705	0.11	.0043	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
								★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		8	2.57	.1012	0.14	.0055	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
								★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		22	1/2	11.5	1.79	.0705	0.11	.0043	★	★	★	★	★	★	★	★	★

1) De wisselplaat kan iets meer aftopping geven bij LINE PIPE 14 TPI.

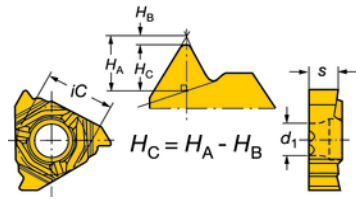
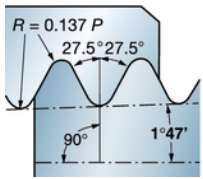
266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze



BSPT 55° Volprofiel

Pijpdraad voor stoom-, gas- en waterleidingen

P M K N S H



ISO 7/1
BS21:1985

Pijpdraden
Uitwendig: R draad
Inwendig: Rc draad
Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

Δ	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	28-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

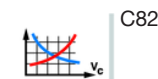
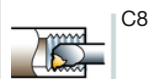
Δ	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135		
16	3/8	28	266RG-16PT01A280E	0.70	.0276	0.13	.0051	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	
			266RG-16PT01A190E	1.04	.0409	0.19	.0075	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	
			266LG-16PT01A190E					★		★		★		★		★	
			266RG-16PT01A140E	1.41	.0555	0.26	.0102	★	☆	★	★	★	☆	★	★	★	★
			266LG-16PT01A140E					★		★		★		★		★	
			266RG-16PT01A110E	1.80	.0709	0.34	.0134	★	☆	★	★	★	☆	★	★	★	★
			266LG-16PT01A110E					★		★		★		★		★	
		8	266RG-16PT01A080E	2.47	.0972	0.47	.0185	★		★		★		★		★	
								P20	P25	M20	M25	K15	K20	N20	N25	S20	S25

Inwendig

Δ	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135		
16	3/8	28	266RL-16PT01A280E	0.71	.0280	0.12	.0047	★		★		★		★		★	
			266R/LL-16PT01A190E	1.03	.0406	0.18	.0071	★		★		★		★		★	
			266RL-16PT01A140E	1.40	.0551	0.25	.0098	★	☆	★	★	★	☆	★	★	★	
			266LL-16PT01A140E					★		★		★		★		★	
			266RL-16PT01A110E	1.80	.0709	0.33	.0130	★	☆	★	★	★	☆	★	★	★	
			266LL-16PT01A110E					★		★		★		★		★	
		8	266RL-16PT01A080E	2.48	.0976	0.47	.0185	★		★		★		★		★	
								P20	P25	M20	M25	K15	K20	N20	N25	S20	S25

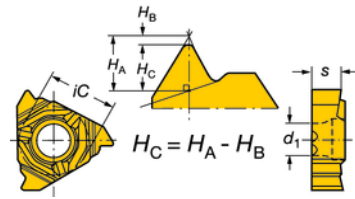
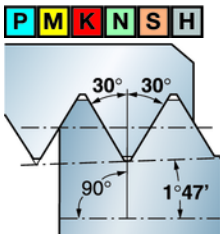
266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

★ = Eerste keuze



NPTF 60° Volprofiel

Pijpdraad voor stoom-, gas- en waterleidingen.



ANSI B1.20.3-1976
Tolerantieklasse 2

Afgebeelde uitvoering: Rechts, uitwendig
Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	27-8	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

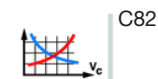
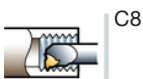
iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P	M	K	N	S	
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	
16	3/8	27	266RG-16NF01A270E	0.75	.0295	0.11	.0043	★	★	★	★	★
		18	266RG-16NF01A180E	1.14	.0449	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		14	266RG-16NF01A140E	1.49	.0587	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		11.5	266RG-16NF01A115E	1.81	.0713	0.17	.0067	★	★	★	★	★
		8	266RG-16NF01A080E	2.60	.1024	0.21	.0083	★	★	★	★	★
							P20	M20	K15	N20	S20	

Inwendig

iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P	M	K	N	S	
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	
16	3/8	14	266RL-16NF01A140E	1.49	.0587	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		11.5	266RL-16NF01A115E	1.81	.0713	0.17	.0067	★	★	★	★	★
		8	266RL-16NF01A080E	2.60	.1024	0.21	.0083	★	★	★	★	★
							P20	M20	K15	N20	S20	

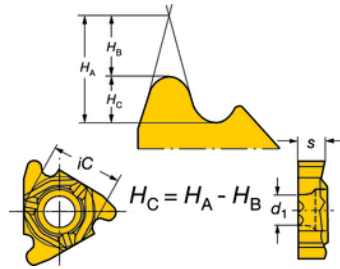
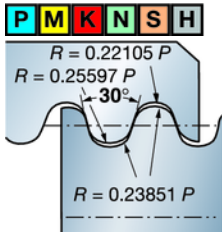
266R = rechtshandig, 266L =

★ = Eerste keuze



Rond 30° Volprofiel

Schroefdraden voor pijp koppelingen in de voedingsmiddelen- en brandblusmiddelenindustrie.



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

DIN 405.

Tolerantieklasse 7 op effectieve diam.

Tolerantieklasse 6 op grootste (uitwendige) en kleinste (inwendige) diam.

Afmetingen, mm (inch)

	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	10-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

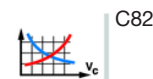
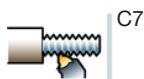
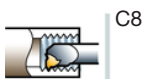
iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135		
16	3/8	266R/LG-16RN01A100M	2.97	.1169	1.72	.0677	★		★		★		★		★	
		266RG-16RN01F100E						★			★			★		
		266R/LG-16RN01A080M	3.72	.1465	2.14	.0843		★		★		★		★		★
	6	266RG-16RN01F080E						★			★			★		
		266R/LG-16RN01A060M	4.98	.1961	2.86	.1126		★		★		★		★		★
		266RG-16RN01F060E						★			★			★		
22	1/2	266R/LG-22RN01A040M	7.45	.2933	4.30	.1693	★		★		★		★		★	
		266RG-22RN01F040E						★			★			★		

Inwendig

iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S	
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135		
16	3/8	266R/LL-16RN01A100M	2.87	.1130	1.58	.0622		★		★		★		★		★
		266RL-16RN01F100E							★			★			★	
		266R/LL-16RN01A080M	3.59	.1413	2.00	.0787		★		★		★		★		★
	6	266RL-16RN01F080E						★			★			★		
		266R/LL-16RN01A060M	4.79	.1886	2.66	.1047		★		★		★		★		★
		266RL-16RN01F060E						★			★			★		
22	1/2	266R/LL-22RN01A040M	7.17	.2823	3.98	.1567	★		★		★		★		★	
		266RL-22RN01F040E						★			★			★		

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

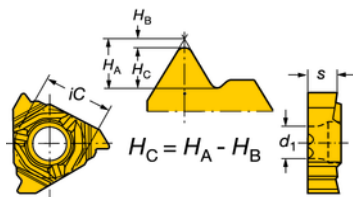
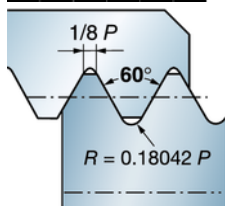
★ = Eerste keuze



MJ 60° Volprofiel

Draadtypen in lucht- en ruimtevaartindustrie.

P M K N S H



ISO 5855-1983

Tolerantieklasse 4 op vertandingsdiameter.

Tolerantieklasse 6 op grootste (uitwendige)

en kleinste (inwendige) diam.

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Spoed , mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	1.5-2.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

\triangle	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S					
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	
16	3/8	1.50	266R/LG-16MJ01A150E	1.12	.0441	0.25	.0098	★	★	★	★	★	★
		2.00	266R/LG-16MJ01A200E	1.50	.0591	0.34	.0134	★	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N20	S20	

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

★ = Eerste keuze

Inwendig

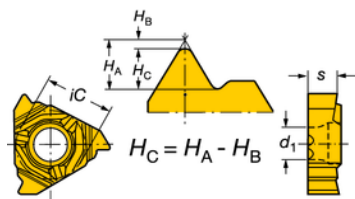
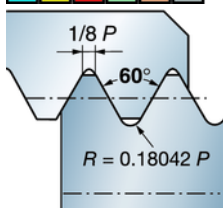
NB: Gebruik, om een inwendige MJ draad te snijden, een CoroTurn 107 boorbaar en wisselplaat voor het draaien van de juiste inwendige diameter en snij daarna de draad met een ISO metrische 60° (MM) wisselplaat.



UNJ 60° Volprofiel

Draadtypen in lucht- en ruimtevaartindustrie.

P M K N S H



ISO 3161-1977

BS 4084-1978

Tolerantieklasse 3A

Afmetingen, mm (inch)

i_C	Veranding, TPI	i_C mm	d_1	s
16	3/8	32-8	9.53	4.4 (.173) 3.97 (.156)

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

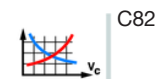
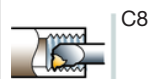
i_C	Veranding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S					
			H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	
			1125	1125	1125	1125	1125					
16	3/8	32	266RG-16NJ01A320E	0.59	.0232	0.13	.0051	★	★	★	★	★
		28	266RG-16NJ01A280E	0.67	.0264	0.15	.0059	★	★	★	★	★
		24	266RG-16NJ01A240E	0.79	.0311	0.18	.0071	★	★	★	★	★
		20	266RG-16NJ01A200E	0.94	.0370	0.21	.0083	★	★	★	★	★
		18	266RG-16NJ01A180E	1.05	.0413	0.23	.0091	★	★	★	★	★
		16	266RG-16NJ01A160E	1.18	.0465	0.26	.0102	★	★	★	★	★
		14	266RG-16NJ01A140E	1.35	.0531	0.30	.0118	★	★	★	★	★
		12	266RG-16NJ01A120E	1.58	.0622	0.36	.0142	★	★	★	★	★
		10	266RG-16NJ01A100E	1.89	.0744	0.42	.0165	★	★	★	★	★
		8	266RG-16NJ01A080E	2.38	.0937	0.53	.0209	★	★	★	★	★
								P20	M20	K15	N20	S20

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

★ = Eerste keuze

Inwendig

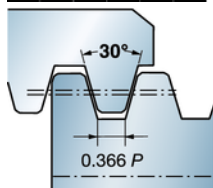
NB: Gebruik, om een inwendige UNJ draad te snijden, een CoroTurn 107 boorbaar en wisselplaat voor het draaien van de juiste inwendige diameter en snij daarna de draad met een UN 60° wisselplaat.



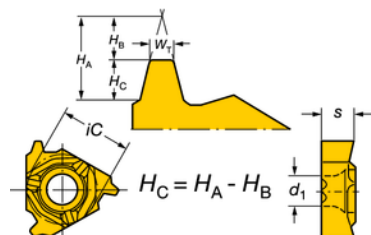
ISO Trapezium 30° Aangeschuide draadtop

Trapezium schroefdraden voor overbrenging van beweging.

P M K N S H



ISO 2901-2904
DIN 103-1977
Tolerantieklasse 7



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

Δ	iC	Spoed, mm	iC mm	d_1	s
16	3/8	1.5-3.0	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	4.0-7.0	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)
27	5/8	8.0	15.88	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

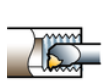
Δ	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P M K N S									
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T in.	GC	GC	GC	GC	GC					
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135						
16	3/8	1.50	266R/LG-16TR01F150E	1.85	.0728	0.88	.0346	0.47	.0185	*	*	*	*	*	*				
		2.00	266R/LG-16TR01F200E	2.44	.0961	1.13	.0445	0.61	.0240	*	*	*	*	*	*				
		3.00	266R/LG-16TR01F300E	3.63	.1429	1.82	.0717	0.98	.0386	*	*	*	*	*	*				
22	1/2	4.00	266R/LG-22TR01F400E	4.82	.1898	2.50	.0984	1.34	.0528	*	*	*	*	*	*				
		5.00	266R/LG-22TR01F500E	6.01	.2366	3.18	.1252	1.70	.0669	*	*	*	*	*	*				
		6.00	266R/LG-22TR01F600E	7.20	.2835	3.62	.1425	1.94	.0764	*	*	*	*	*	*				
		7.00	266R/LG-22TR01F700E	8.38	.3299	4.31	.1697	2.31	.0909	*	*	*	*	*	*				
27	5/8	8.00	266RG-27TR01F800E	9.57	.3768	5.00	.1969	2.68	.1055	*	*	*	*	*	*				
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

Inwendig

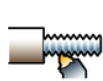
Δ	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P M K N S									
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T in.	GC	GC	GC	GC	GC					
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135						
16	3/8	2.00	266R/LL-16TR01F200E	2.41	.0949	1.08	.0425	0.58	.0228	*	*	*	*	*	*				
		3.00	266R/LL-16TR01F300E	3.59	.1413	1.76	.0693	0.94	.0370	*	*	*	*	*	*				
22	1/2	4.00	266R/LL-22TR01F400E	4.77	.1878	2.45	.0965	1.31	.0516	*	*	*	*	*	*				
		5.00	266R/LL-22TR01F500E	5.96	.2346	3.13	.1232	1.68	.0661	*	*	*	*	*	*				
		6.00	266R/LL-22TR01F600E	7.14	.2811	3.56	.1402	1.91	.0752	*	*	*	*	*	*				
		7.00	266R/LL-22TR01F700E	8.32	.3276	4.25	.1673	2.28	.0898	*	*	*	*	*	*				
27	5/8	8.00	266RL-27TR01F800E	9.49	.3736	4.93	.1941	2.64	.1039	*	*	*	*	*	*				
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

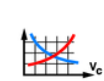
★ = Eerste keuze



C8



C7



C82



C86



C2



J3

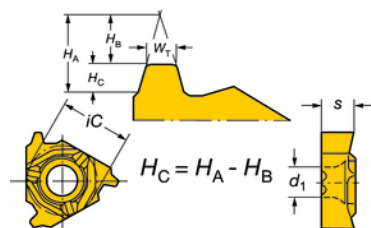
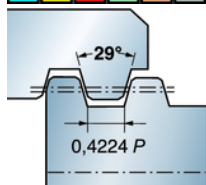


I8

STUB-ACME 29° Aangeschuinde draadtop

Trapezium schroefdraden voor overbrenging van beweging.

P M K N S H



ANSI B1.8-1988
Tolerantieklasse 2G

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
16	3/8	16-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	6-4	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)
27	5/8	3	15.9	6.5 (.256)	7.0 (.276)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S												
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135			
16	3/8	16	266R/LG-16SA01F160E	1.86	.0732	1.21	.0476	0.63	.0248	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			14	266R/LG-16SA01F140E	2.12	.0835	1.40	.0551	0.72	.0283	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			12	266R/LG-16SA01F120E	2.47	.0972	1.65	.0650	0.85	.0335	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			10	266R/LG-16SA01F100E	2.95	.1161	1.87	.0736	0.97	.0382	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			8	266R/LG-16SA01F080E	3.67	.1445	2.39	.0941	1.24	.0488	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
22	1/2	6	266R/LG-22SA01F060E	4.86	.1913	3.27	.1287	1.69	.0665	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
			5	266R/LG-22SA01F050E	5.83	.2295	3.98	.1567	2.06	.0811	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			4	266R/LG-22SA01F040E	7.27	.2862	5.05	.1988	2.61	.1028	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
27	5/8	3	266RG-27SA01F030E	9.66	.3803	6.81	.2681	3.52	.1386	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25	

Inwendig

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S												
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	W_T mm	W_T in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
				1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135			
16	3/8	16	266RL-16SA01F160E	1.81	.0713	1.15	.0453	0.59	.0232	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			14	266RL-16SA01F140E	2.07	.0815	1.34	.0528	0.72	.0283	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			12	266R/LL-16SA01F120E	2.40	.0945	1.59	.0626	0.85	.0335	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			10	266R/LL-16SA01F100E	2.88	.1134	1.80	.0709	0.93	.0366	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			8	266R/LL-16SA01F080E	3.59	.1413	2.31	.0909	1.24	.0488	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
22	1/2	6	266R/LL-22SA01F060E	4.77	.1878	3.18	.1252	1.64	.0646	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			5	266R/LL-22SA01F050E	5.71	.2248	3.87	.1524	2.00	.0787	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
			4	266R/LL-22SA01F040E	7.13	.2807	4.91	.1933	2.54	.1000	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
27	5/8	3	266RL-27SA01F030E	9.49	.3736	6.64	.2614	3.43	.1350	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
										P20	P25	M20	M25	K15	K20	N25	N25	S20	S25	

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig
★ = Eerste keuze

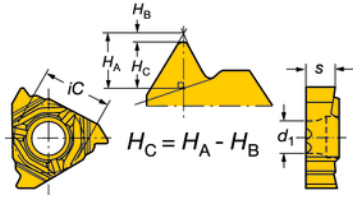
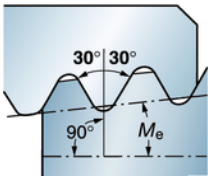


API 60° Volprofiel Voor "shouldered connections"

V-0.038R, V-0.040, V-0.050

Schroefdraden voor olie en gas

P M K N S H



Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Me = Conus

2 inch/foot – 4°46'

3 inch/foot – 7°07'

API spec.7

Afmetingen, mm (inch)

△	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d1	s
22	1/2	4-5	12.7	5.5 (.217)	5.57 (.219)
27	5/8	4-5	15.9	6.5 (.256)	7.0 (.276)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

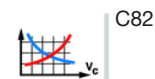
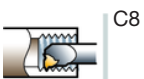
△	iC	TPI	Con. Diam. inch/foot	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S																	
					HA	HA	HB	HB	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC										
					mm	in.	mm	in.	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125										
22	1/2			V-0.038R																						
				4	2	266RG-22V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
					3	266RG-22V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
						V-0.040																				
				5	3	266RG-22V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			V-0.050																							
		4	2	266RG-22V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		3	266RG-22V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
	27	5/8			V-0.038R																					
					4	2	266RG-27V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
					3	266RG-27V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
						V-0.040																				
5					3	266RG-27V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			V-0.050																							
		4	2	266RG-27V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		3	266RG-27V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		

Inwendig

△	iC	TPI	Con. Diam. inch/foot	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S																	
					HA	HA	HB	HB	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC										
					mm	in.	mm	in.	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125										
22	1/2			V-0.038R																						
				4	2	266RL-22V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
					3	266RL-22V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
						V-0.040																				
				5	3	266RL-22V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			V-0.050																							
		4	2	266RL-22V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		3	266RL-22V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
	27	5/8			V-0.038R																					
					4	2	266RL-27V381A0402E	4.03	.1587	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
					3	266RL-27V381A0403E	4.02	.1583	0.95	.0374	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
						V-0.040																				
5					3	266RL-27V401A0503E	3.47	.1368	0.50	.0197	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			V-0.050																							
		4	2	266RL-27V501A0402E	4.36	.1717	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		3	266RL-27V501A0403E	4.35	.1713	0.62	.0244	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		

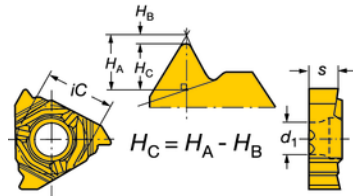
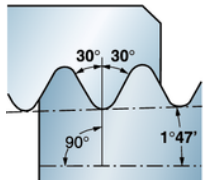
266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

☆ = Eerste keuze



API Rond 60° Volprofiel

Schroefdraden voor olie en gas



API spec.5B

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	i_C	Vertanding, TPI	i_C mm	d_1	s
16	3/8	10-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)
22	1/2	10-8	12.7	5.5 (.217)	5.56 (.219)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Uitwendig

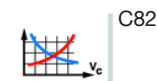
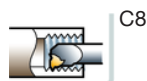
\triangle	i_C	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S		
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	3/8	10	266RG-16RD01A100E	1.76	.0693	0.36	.0142	★		★		★		★		★		
			266RG-16RD01C100M					★		★		★		★		★		
			8	266RG-16RD01A080E	2.23	.0878	0.43	.0169	★		★		★		★		★	
			266RG-16RD01C080M					★		★		★		★		★		
22	1/2	10	266RG-22RD01A100E	1.76	.0693	0.36	.0142	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	
			266RG-22RD01A080E	2.23	.0878	0.43	.0169	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	
									P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	N25	S20	S20
									P25	P25	M25	M25	K20	K20	N25	N25	S25	S25

Inwendig

\triangle	i_C	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P		M		K		N		S		
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
				1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	3/8	10	266RL-16RD01A100E	1.76	.0693	0.36	.0142	★		★		★		★		★		
			266RL-16RD01C100M					★		★		★		★		★		
			8	266RL-16RD01A080E	2.24	.0882	0.43	.0169	★		★		★		★		★	
			266RL-16RD01C080M					★		★		★		★		★		
22	1/2	10	266RL-22RD01A100E	1.76	.0693	0.36	.0142	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	
			266RL-22RD01A080E	2.24	.0882	0.43	.0169	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	
									P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	N25	S20	S20
									P25	P25	M25	M25	K20	K20	N25	N25	S25	S25

266R = rechtshandig

★ = Eerste keuze

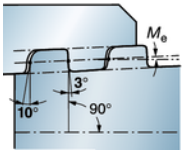


DRAADSNIJDEN CoroThread® 266 wisselplaten

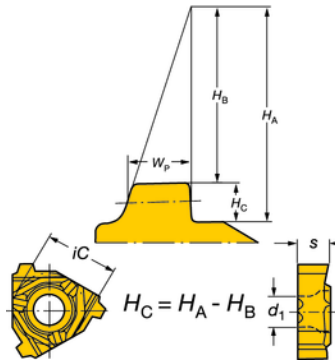
API Volprofiel Voor casing en tubing

Schroefdraden voor olie en gas

P M K N S H



Me = Conus
 3/4 inch/foot – 1°47' voor diameter 4 1/2 – 13 3/8"
 1 inch/foot – 2°23' voor diameter ≥ 16"
 Buttress
 API spec. 5B
 Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig



Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Afmetingen, mm (inch)

△	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d1	s
22	1/2	5	12.7	5.5 (.217)	5.57 (.219)

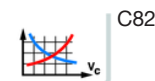
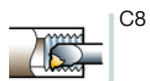
Uitwendig

△	iC	Vertanding, TPI	Con. Diam. inch/foot	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S									
					HA mm	HA in.	HB mm	HB in.	WP mm	WP in.	GC	GC	GC	GC				
					1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125				
22	1/2	5	1	266RG-22BU01A0501E	12.06	.4748	10.60	.4173	2.61	2.6100	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3/4	266RG-22BU01A050E	12.05	.4744	10.47	.4122	2.58	2.5800	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
											P20	M20	K15	N25	S20			

Inwendig

△	iC	Vertanding, TPI	Con. Diam. inch/foot	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P M K N S									
					HA mm	HA in.	HB mm	HB in.	WP mm	WP in.	GC	GC	GC	GC				
					1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125				
22	1/2	5	1	266RL-22BU01A0501E	12.04	.4740	10.62	.4181	2.61	2.6100	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
			3/4	266RL-22BU01A050E	12.18	.4795	10.60	.4173	2.61	2.6100	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★
											P20	M20	K15	N25	S20			

266R = rechtshandig
 ★ = Eerste keuze

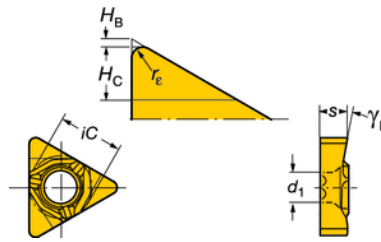


CoroThread® 266

Blanks

Afmetingen, mm (inch)

	iC	mm	Vertanding, TPI	iC mm	d ₁	s
16	3/8	0.2 - 3.0	64-8	9.53	4.4 (.173)	3.97 (.156)

Afmeting H_C x l_a is slijpgebied voor specifieke profielen

Uitwendig

Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											P	M	K	N	S
	iC	Bestelnummer	H _B mm	H _B in.	H _C mm	H _C in.	r _e mm	r _e in.	γ _n		H13A	H13A	H13A	H13A	H13A
16	3/8	266R/LG-160000-300-BG	0.70	.0276	3.20	.1260	1.00	.0394	10°		☆	☆	☆	☆	☆
											M25	K20	N25	S25	

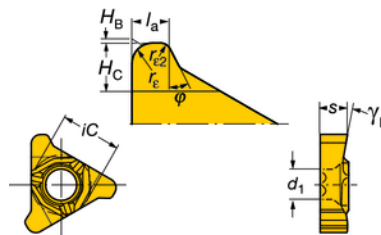
Inwendig

Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											P	M	K	N	S
	iC	Bestelnummer	H _B mm	H _B in.	H _C mm	H _C in.	r _e mm	r _e in.	γ _n		H13A	H13A	H13A	H13A	H13A
16	3/8	266R/LL-160000-300-BG	0.70	.0276	2.70	.1063	1.00	.0394	15°		☆	☆	☆	☆	☆
											M25	K20	N25	S25	

266R = rechtshandig
★ = Eerste keuze

Afmetingen, mm (inch)

	iC	mm	Vertanding, TPI	iC mm	d ₁	s
22	1/2	3.0-6.0	8-4	12.7	5.5 (.217)	5.57 (.219)
27	5/8	6.0-8.0	4-3	15.88	6.5 (.256)	7.0 (.276)

Afmeting H_C x l_a is slijpgebied voor specifieke profielen

Uitwendig

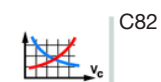
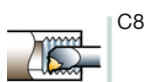
Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)													P	M	K	N	S		
	iC	Bestelnummer	H _B mm	H _B in.	H _C mm	H _C in.	r _e mm	r _e in.	r _{e2} mm	r _{e2} in.	l _a mm	l _a in.	γ _n	H13A	H13A	H13A	H13A	H13A	
22	1/2	266R/LG-220000-600-BG	0.30	.0118	4.80	.1890	2.00	.0787	1.00	.039	3.50	.138	10°	☆	☆	☆	☆	☆	
27	5/8	266RG-270000-800-BG	0.30	.0118	5.80	.2283	2.00	.0787	1.00	.039	6.50	.256	10°	☆	☆	☆	☆	☆	

Inwendig

Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)													P	M	K	N	S		
	iC	Bestelnummer	H _B mm	H _B in.	H _C mm	H _C in.	r _e mm	r _e in.	r _{e2} mm	r _{e2} in.	l _a mm	l _a in.	γ _n	H13A	H13A	H13A	H13A	H13A	
22	1/2	266R/LL-220000-600-BG	0.40	.0157	4.80	.1890	2.00	.0787	1.00	.039	3.50	.138	15°	☆	☆	☆	☆	☆	
27	5/8	266RL-270000-800-BG	0.30	.0118	5.80	.2283	2.00	.0787	1.00	.039	6.50	.256	10°	☆	☆	☆	☆	☆	

266R = rechtshandig
★ = Eerste keuze

Opm.: er moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen bij het slijpen van gecementeerde hardmetaalproducten. Zie pagina J7 voor veiligheidsinformatie.



Codesleutel voor CoroThread® 266 wisselplaten

Schachthouders, inch

266	R	FG	Z	16	4	D
1	2	4	5	6	3	11

Kotterbaar, inch

266	R	KF	Z	D 20	- 4
1	2	4	5	6	3

Coromant Capto klemhouder-unit

C5	-	266	R	FG	Z	35	060	-	22
9		1	2	4	5	10	11		3

Schachthouders, metrisch

266	R	FG	Z	3232	-	22
1	2	4	5	6		3

Kotterbaar, metrisch

266	R	KF	Z	32	-	22	-	R	E
1	2	4	5	6		3		7	8

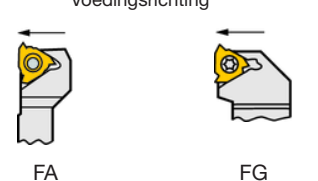


CoroThread® 266 SL snijkop

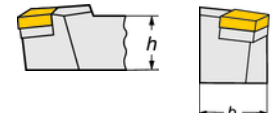
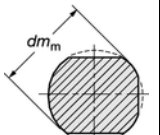
SL	-	266	R	KF	-	40	32	27	-	22
12		1	2	4		13	11	10		3

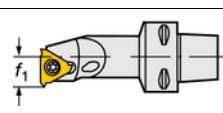
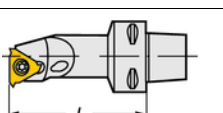
Cassette

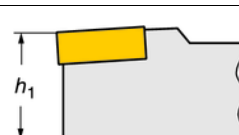
266	R	KF	-	20	C	A	-	22
1	2	4		14	15	16		3

1 Hoofdcode 266 = CoroThread® 266 254 = CoroThread® 254	2 Uitvoering R = Rechtse uitvoering L = Linkse uitvoering	3 Formaat/afmetingen wisselplaat Houders met schacht Inch 3 = 3/8" = iC 4 = 1/2" = iC 5 = 5/8" = iC Metrisch 16 = iC 3/8" = 9,52 mm 22 = iC 1/2" = 12,70 mm 27 = iC 5/8" = 15,88 mm
--	--	---

4 Type en uitvoering van klemhouder Uitwendig Voedingsrichting  FA FG Inwendig Voedingsrichting  KF	5 Houder voor omgekeerde montage Z = Model met verlaagde kop om ondersteboven te monteren 
--	--

6 Schachtafmeting Uitwendig Inch Schachtafmeting 16 = 1 x 1" 20 = 1 1/4 x 1 1/4" 24 = 1 1/2 x 1 1/2" Metrisch Schachtafmeting $h \times b$ 	Inwendig Inch Diameter v.d. schacht D12 = .750" D24 = 1.500" D16 = 1.000" D32 = 2.000" D20 = 1.250" Metrisch Schachtdiameter dm_m 	7 Type schacht R = Ronde schacht
--	---	--

8 Type baar E = Hardmetalen baar	9 Coromant Capto® grootte C = Coromant Capto D_{5m} code voor grootte C3 $D_{5m} = 32$ mm C4 $D_{5m} = 40$ mm C5 $D_{5m} = 50$ mm C6 $D_{5m} = 63$ mm C8 $D_{5m} = 80$ mm	10 f_1 afmeting 	11 Gereedschapslengte, l_1 -afmeting  Metrisch l_1 -afmetingen in mm
--	---	---	--

12 Snijmodule SL-systeem	13 SL koppelingsformaat dm_m - afmeting (koppeling diam.)	14 Snijkantshoogte, h_1 mm 	15 Type gereedschap C = Cassette 16 Uitvoering A = letter voor alternatieve typen volgens ISO 5611.
------------------------------------	---	---	--

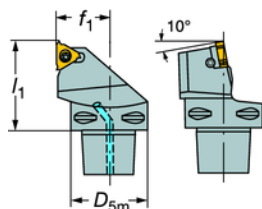
CoroThread® 266 Coromant Capto® snijeenheden

Schroefbevestiging



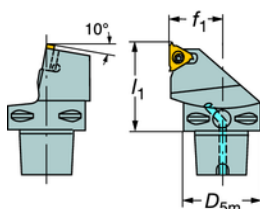
266 R/LG

Cx-266R/LFG



Cx-266R/LFGZ

Voor montage ondersteboven



\triangle	iC	Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	-2°-+4°
22	1/2	0°-+3°
27	5/8	0°-+3°



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Koelmiddel inlaat: radiaal via de conus

Rechtse uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
	\triangle	iC		D_{5m} mm	D_{5m} in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	Nm ¹⁾
	16	3/8	C3-266R/LFG-22040-16	32	1.260	22.0	.866	40.0	1.575	3.0
			C4-266R/LFG-27050-16	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	3.0
			C5-266R/LFG-35060-16	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	3.0
			C6-266R/LFG-45065-16	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	3.0
	C8-266R/LFG-55080-16	80	3.150	55.0	2.165	80.0	3.150	3.0		
	22	1/2	C3-266R/LFG-22040-22	32	1.260	22.0	.866	40.0	1.575	5.0
			C4-266R/LFG-27050-22	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	5.0
			C5-266R/LFG-35060-22	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	5.0
C6-266R/LFG-45065-22			63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	5.0	
C8-266R/LFG-55080-22	80	3.150	55.0	2.165	80.0	3.150	5.0			
	16	3/8	C4-266RFGZ27050-16	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	3.0
			C5-266RFGZ35060-16	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	3.0
	22	1/2	C4-266R/LFGZ27050-22	40	1.575	27.0	1.063	50.0	1.968	5.0
			C5-266R/LFGZ35060-22	50	1.968	35.0	1.378	60.0	2.362	5.0
			C6-266R/LFGZ45065-22	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	5.0
27	5/8	C6-266R/LFGZ45065-27	63	2.480	45.0	1.772	65.0	2.559	7.5	

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

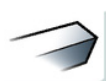
\triangle	iC	Wisselplaat afmeting		Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in rechtse uitvoering		Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in linkse uitvoering		Onderlegplaat Schroef
		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° ²⁾	Hellingshoek +1° ²⁾			
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05		
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04		
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03		

2) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.

Coromant Capto Cassette grootte	Optionele spuitmonden (afzonderlijk bestellen)		Montagesleutel	Sleuteladapter
	Bestelnummer	Afmeting		
C3-C4	5691 034-01	M8	5680 019-01	5680 021-02
C5-C6	5691 034-02	M10	5680 019-01	5680 021-03
C8	5691 034-03	M12	5680 019-01	5680 021-04



C11



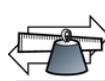
C36



C64



G6



J2

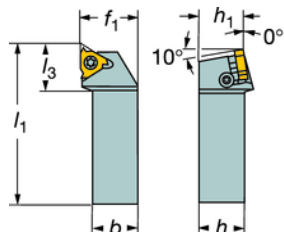
CoroThread® 266 gereedschapshouders

Schroefbevestiging



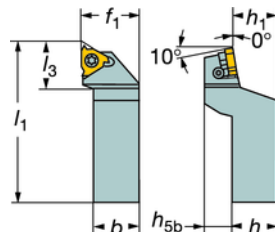
266 R/LG

266R/LFG



266R/LFGZ

Voor montage ondersteboven



	iC	Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	
22	1/2	
27	5/8	



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Rechte uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, mm							Nm1 ¹⁾
	\triangle	iC		b	f_1	h	h_1	h_{5b}	l_1	l_3	
	16	3/8	266R/LFG-1616-16	16	20	16	16		100	21.4	3.0
			266R/LFG-2020-16	20	25	20	20		125	21.6	3.0
			266R/LFG-2525-16	25	32	25	25		150	22.2	3.0
			266R/LFG-3225-16	25	32	32	32		150	22.2	3.0
			266R/LFG-4040-22	25	32	25	25		150	33.3	5.0
	22	1/2	266R/LFG-3232-22	32	40	32	32		170	34.3	5.0
			266R/LFG-4040-22	40	50	40	40		250	29.7	5.0
			266R/LFG-3232-27	32	40	32	32		170	39.0	7.5
	27	5/8	266R/LFG-4040-27	40	50	40	40		250	34.6	7.5
			266R/LFGZ2525-16	25	32	25	25	16	150	22.2	3.0
			266RFGZ3225-16	25	32	32	32	16	170	22.2	3.0
	22	1/2	266R/LFGZ2525-22	25	32	25	25	20	150	33.3	5.0
			266R/LFGZ3232-22	32	40	32	32	20	170	34.3	5.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, inch							ft-lbs ²⁾
	\triangle	iC		b	f_1	h	h_1	h_{5b}	l_1	l_3	
	16	3/8	266R/LFG-123B	.750	1.000	.750	.750		4.500	.870	2.2
			266R/LFG-163D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.870	2.2
			266R/LFG-203D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	.870	2.2
			266R/LFG-164D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.272	3.7
			266R/LFG-204D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.272	3.7
	22	1/2	266R/LFG-244E	1.500	2.000	1.500	1.500		7.000	1.193	3.7
			266R/LFG-205D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.455	5.5
			266R/LFG-245E	1.500	2.000	1.500	1.500		7.000	1.386	5.5
	16	3/8	266R/LFGZ123B	.750	1.000	.750	.750	.630	4.500	.870	2.2
			266R/LFGZ163D	1.000	1.250	1.000	1.000	.630	6.000	.870	2.2
			266RFGZ203D	1.250	1.500	1.250	1.250	.630	6.000	.870	2.2
			266R/LFGZ164D	1.000	1.250	1.000	1.000	.787	6.000	1.272	3.7
	22	1/2	266R/LFGZ204D	1.250	1.500	1.250	1.250	.787	6.000	1.272	3.7

¹⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

²⁾ Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting		Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in rechtse uitvoering		Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in linkse uitvoering		Onderlegplaat Schroef
	\triangle	iC	Wisselplaat Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° ³⁾	Hellingshoek +1° ³⁾	
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (151P/101P)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (201P)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04	
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (251P)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03	

³⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.

C11



C35



C64



G6



J2

CoroThread® 266 gereedschapshouders

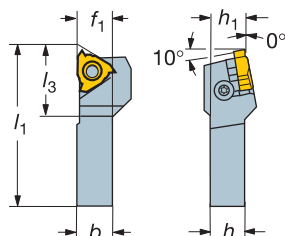
Gereedschapshouders voor 'Zwitserse' machines

Schroefbevestiging



266 R/LG

266R/LFA



	iC	Hellingshoek vanaf -2° tot $+4^\circ$ met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	



x en z: zie de invoeringstabellen op de pagina's C71.

Draadsnijden van slanke onderdelen en tegen het meedraaiend center

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Afmetingen, mm							Nm ¹⁾
		iC	Bestelnummer	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	
	16	3/8	266R/LFA-1010-16-S	10	10	10	10	125	19.8	3.0
			266R/LFA-1212-16-S	12	12	12	12	125	21.3	3.0
			266R/LFA-1616-16-S	16	16	16	16	125	23.3	3.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Afmetingen, inch							ft-lbs ²⁾
		iC	Bestelnummer	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	
	16	3/8	266R/LFA-063-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.841	2.2
			266R/LFA-083-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.841	2.2
			266R/LFA-103-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.841	2.2
			266R/LFA-123-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.841	2.2

¹⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

²⁾ Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaat afmeting		Wisselplaat		Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in rechtse uitvoering	Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in linkse uitvoering	Onderlegplaat
	iC	Wisselplaat	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek $+1^\circ$ ³⁾	Hellingshoek $+1^\circ$ ³⁾	Onderlegplaat
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05

³⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.



C11



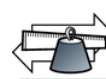
C35



C64



G6



J2

DRAADSNIJDEN CoroThread® 266 – uitwendig draadsnijden

CoroThread 266® korte houder voor QS™ houdersysteem

Draadsnijden

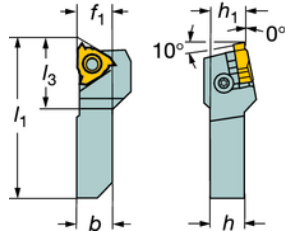
Schroefbevestiging



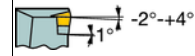
QS-266RFA



266 R/LG



16 3/8

Hellingshoek vanaf -2° tot $+4^\circ$ met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

x en z: zie de invoeringstabellen op de pagina's C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Bestelnummer	Afmetingen, mm						Nm ¹⁾
	\triangle	iC		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	
	16	3/8	QS-266RFA-1010-16	10	10	10	10	70	19.8	3.0
			QS-266RFA-1212-16	12	12	12	12	70	21.3	3.0
			QS-266RFA-1616-16	16	16	16	16	70	23.3	3.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Bestelnummer	Afmetingen, inch						ft-lbs ²⁾
	\triangle	iC		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	
	16	3/8	QS-266RFA-063	.375	.375	.375	.375	2.756	.780	3
			QS-266RFA-083	.5	.500	.5	.500	2.756	.839	3
			QS-266RFA-103	.625	.625	.625	.625	2.756	.917	3

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

2) Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.
Voor QS-Stops zie pagina A248.

R = rechts

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting		Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in rechtse uitvoering Hellingshoek $+1^\circ$ ³⁾			Onderlegplaat voor uitwendige gereedschapshouder in linkse uitvoering Hellingshoek $+1^\circ$ ³⁾		Onderlegplaat Schroef
\triangle	iC	Wisselplaat Schroef	Sleutel (Torx Plus)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)				

3) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.



C11



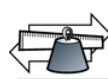
C35



C64



G6



J2

CoroThread® 266 Coromant Capto® snijeenheden

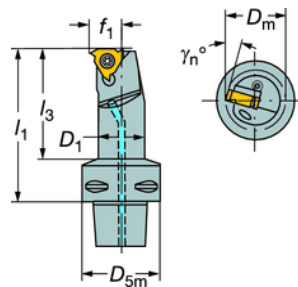
Schroefbevestiging

Stalen baar met inwendige koelvloeistoftoevoer



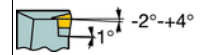
266 R/LL

Cx-266R/LKF



\triangle	iC	D_m min mm	D_m min in.
16	3/8	25-50	.984-1.968

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.



16	3/8	20	.787
----	-----	----	------

Zonder onderlegplaat.



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Rechte uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch								Nm ²
	\triangle	iC		D_1	D_m min	D_m mod ¹⁾	D_{5m}	f_1	l_1	l_3	γ_n	
	16	3/8	C3-266R/LKF-12050-16	15.5	20	15.5	32	12.0	50	33	-15°	3.0
			C3-266R/LKF-14060-16	.610	.787	.610	1.260	.472	1.968	1.299	-15°	3.0
			C4-266R/LKF-14060-16	.728	.984		1.260	.551	2.362	1.732	-15°	3.0
			C4-266R/LKF-12060-16	18.5	25		40	14.0	60	38	-15°	3.0
			C4-266R/LKF-17070-16	.728	.984		1.575	.551	2.362	1.496	-15°	3.0
			C4-266R/LKF-12060-16	15.5	20	15.5	40	12.0	60	37	-15°	3.0
			C4-266R/LKF-17070-16	.610	.787	.610	1.575	.472	2.362	1.457	-15°	3.0
			C4-266RKF-22090-16	24.5	32		40	17.0	70	48	-15°	3.0
			C4-266RKF-22090-16	.965	1.260		1.575	.669	2.756	1.890	-15°	3.0
			C4-266RKF-22090-16	32.0	40		40	22.0	90	69	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-12060-16	1.260	1.575		1.575	.866	3.543	2.716	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-12060-16	15.5	20	15.5	50	12.0	60	35	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-14060-16	.610	.787	.610	1.968	.472	2.362	1.378	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-14060-16	18.5	25		50	14.0	60	36	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-17070-16	.728	.984		1.968	.551	2.362	1.417	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-17070-16	24.5	32		50	17.0	70	47	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-22090-16	.965	1.260		1.968	.669	2.756	1.850	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-22090-16	32.0	40		50	22.0	90	68	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-27105-16	1.260	1.575		1.968	.866	3.543	2.677	-15°	3.0
			C5-266R/LKF-27105-16	40.0	50		50	27.0	105	84	-15°	3.0
C6-266R/LKF-14070-16	1.575	1.968		1.968	1.063	4.134	3.307	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-14070-16	18.5	25		63	14.0	70	42	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-17075-16	.728	.984		2.480	.551	2.756	1.654	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-17075-16	24.5	32		63	17.0	75	48	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-22090-16	.965	1.260		2.480	.669	2.953	1.890	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-22090-16	32.0	40		63	22.0	90	64	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-27105-16	1.260	1.575		2.480	.866	3.543	2.520	-15°	3.0			
C6-266R/LKF-27105-16	40.0	50		63	27.0	105	80	-15°	3.0			
				1.575	1.968		2.480	1.063	4.134	3.150		

¹⁾ Zie voor wijzigingen van gereedschappen met een ronde schacht pagina C42

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

²⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Vervolgd...

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting

\triangle	iC	Afmeting	D_m min mm	D_m min in.	Onderlegplaat voor rechtse inwendige gereedschapshouder		Onderlegplaat voor linkse inwendige gereedschapshouder		
					Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° ²⁾	Hellingshoek +1° ²⁾	Onderlegplaatschroef
16	3/8	C3-C5	20	.787	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
16	3/8	C3-C4	25	.984	5513 020-25	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
16	3/8	C5-C6	25-50	.984-1.968	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05

²⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.



C11



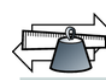
C42



C65



G6



J2

DRAADSNIJDEN CoroThread® 266 – inwendig draadsnijden

CoroThread® 266 Coromant Capto® snijenheden

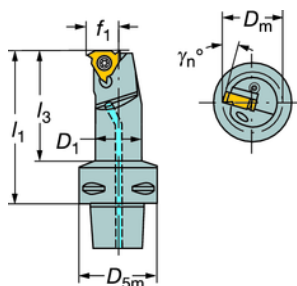
Schroefbevestiging

Stalen baar met inwendige koelvloeistoftoevoer

Cx-266R/LKF

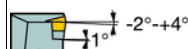


266 R/LL



\triangle	iC	D_m min mm	D_m min in.
22	1/2	32-50	1.260-1.968

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.



22	1/2	25	.984
----	-----	----	------

Zonder onderlegplaat.



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Vervolg...

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch							Nm ²⁾	
	\triangle	iC		D_1	D_m min	D_m mod ¹⁾	D_{5m}	f_1	l_1	l_3		γ_n
	\triangle	1/2	C4-266R/LKF-15065-22	18.5	25	23	40	15.0	65	42	-15°	5.0
			C4-266RKF-19070-22	.728	.984	.906	1.575	.591	2.559	1.654	-15°	5.0
			C4-266RKF-22090-22	25.0	32	40	19.0	70	48	-15°	5.0	
			C4-266RKF-22090-22	.984	1.260	1.575	.748	2.756	1.890	-15°	5.0	
			C4-266RKF-27080-22	31.5	40	40	22.0	90	69	-15°	5.0	
			C4-266RKF-27080-22	1.240	1.575	1.575	.866	3.543	2.716	-15°	5.0	
			C4-266RKF-27080-22	39.5	50	40	27.0	80	60	-15°	5.0	
			C4-266RKF-27080-22	1.555	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362	-15°	5.0	
			C5-266R/LKF-15065-22	18.5	25	23	50	15.0	65	41	-15°	5.0
			C5-266R/LKF-15065-22	.728	.984	.906	1.968	.591	2.559	1.614	-15°	5.0
			C5-266R/LKF-27105-22	40.0	50	50	26.9	105	84	-15°	5.0	
			C5-266R/LKF-27105-22	1.575	1.968	1.968	1.059	4.134	3.307	-15°	5.0	
			C5-266RKF-19070-22	25.0	32	50	19.0	70	47	-15°	5.0	
			C5-266RKF-19070-22	.984	1.260	1.968	.748	2.756	1.850	-15°	5.0	
			C5-266RKF-22090-22	32.0	40	50	22.0	90	68	-15°	5.0	
			C5-266RKF-22090-22	1.260	1.575	1.968	.866	3.543	2.677	-15°	5.0	
C6-266R/LKF-27105-22	40.0	50	63	26.9	105	80	-15°	5.0				
C6-266R/LKF-27105-22	1.575	1.968	2.480	1.059	4.134	3.150	-15°	5.0				
C6-266RKF-19075-22	25.0	32	63	19.0	75	48	-15°	5.0				
C6-266RKF-19075-22	.984	1.260	2.480	.748	2.953	1.890	-15°	5.0				
C6-266RKF-22090-22	31.5	40	63	22.0	90	64	-15°	5.0				
C6-266RKF-22090-22	1.240	1.575	2.480	.866	3.543	2.520	-15°	5.0				

¹⁾ Zie voor wijzigingen van gereedschappen met een ronde schacht pagina C42

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

²⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaat afmeting		Wisselplaat afmeting		Onderlegplaat voor rechtse inwendige gereedschapshouder		Onderlegplaat voor linkse inwendige gereedschapshouder	
\triangle	iC	D_m min mm	D_m min in.	Wisselplaat Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° ²⁾	Hellingshoek +1° ²⁾
22	1/2	25	.984	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	-	-
22	1/2	32-50	1.260-1.968	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11
							Onderlegplaat Schroef
							5512 032-04

²⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.



J2



C35



C65



G6

CoroThread® 266 kotterspillen

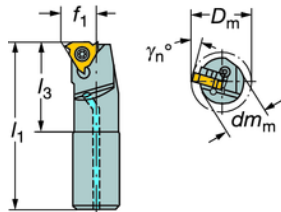
Schroefbevestiging

Inwendige koelvloeistoftoevoer

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

266R/LKF-R

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus



	iC	dm _m mm	dm _m in.	Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	20-25	.750-1.000	
22	1/2	25	1.000	
				Zonder onderlegplaat.
16	3/8	16	.625	
22	1/2	20	.750	



x en z: zie
de invoedingstabellen op de
pagina's C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, mm							Nm ²⁾
		iC		dm _m	D _m min	D _m mod ¹⁾	f ₁	l ₁	l ₃	γ _n	
	16	3/8	266R/LKF-16-16-R	16	20	15.5	12.0	125	27.0	-15°	3.0
			266R/LKF-20-16-R	20	25		14.0	140	28.7	-15°	3.0
			266R/LKF-25-16-R	25	32		17.0	180	28.8	-15°	3.0
	22	1/2	266R/LKF-20-22-R	20	25	23	15.0	140	34.2	-15°	5.0
266R/LKF-25-22-R			25	32		19.0	180	34.6	-15°	5.0	
	16	3/8	Hardmetaal								
			266R/LKF-16-16-RE	16	20		12.0	200	33.2	-15°	3.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, inch							ft-lbs ³⁾
		iC		dm _m	D _m min	D _m mod ¹⁾	f ₁	l ₁	l ₃	γ _n	
	16	3/8	266R/LKF-D10-3-R	.625	.790	.630	.472	8	1.050	-15°	2.2
			266R/LKF-D12-3-R	.750	.980		.551	10	1.140	-15°	2.2
			266R/LKF-D16-3-R	1.000	1.260		.669	12	1.140	-15°	2.2
	22	1/2	266R/LKF-D12-4-R	.625	.984	.906	.591	10	1.346	-15°	3.7
266R/LKF-D16-4-R			1.000	1.260		.669	12	1.341	-15°	3.7	
	16	3/8	Hardmetaal								
			266R/LKF-D10-3-RE	.625	.787		.472	10	1.060	-15°	2.2
			266RKF-D12-3-RE	.750	.980		.551	10	1.140	-15°	2.2

¹⁾ Zie voor wijzigingen van gereedschappen met een ronde schacht pagina C42

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

²⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

³⁾ Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting				Wisselplaat Schroef Sleutel (Torx Plus)		Onderlegplaat voor rechtse inwendige gereedschapshouder	Onderlegplaat voor linkse inwendige gereedschapshouder	Onderlegplaat Schroef
	iC	dm _m mm	dm _m in.			Hellingshoek +1° ³⁾	Hellingshoek +1° ³⁾	
16	3/8	16	.625	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
16	3/8	20	.750	5513 020-25	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
16	3/8	25	1.000	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	20	.750	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	-	-	-
22	1/2	25	1.000	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04

³⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.



DRAADSNIJDEN CoroThread® 266 – inwendig draadsnijden

CoroThread® 266 kotterspillen

Schroefbevestiging

Inwendige koelvloeistoftoevoer

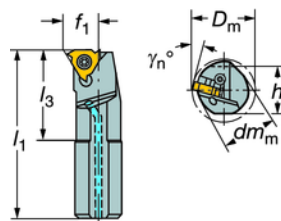
Cilindrisch met plat vlak

266R/LKF

Cilindrisch met plat vlak



266 R/LL



\triangleleft	iC	dm _m mm	Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	20-50	-2°-+4°
22	1/2	25-50	1°
27	5/8	40	0°-+3°
			Zonder onderlegplaat.
16	3/8	16	2°
22	1/2	20	2°



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Afmetingen, mm									
	\triangleleft	iC	Bestelnummer	dm _m	D _m min	D _m mod ¹⁾	f ₁	h	l ₁	l ₃	γ _n	Nm ²⁾
	16	3/8	266R/LKF-16-16	16	20	15.5	12.0	15	125	27.0	-15°	3.0
			266R/LKF-20-16	20	25		14.0	18	250	29.0	-15°	3.0
			266R/LKF-25-16	25	32		17.0	23	300	29.0	-15°	3.0
			266R/LKF-32-16	32	40		22.0	30	250	30.9	-15°	3.0
			266R/LKF-40-16	40	50		27.0	37	300	31.5	-15°	3.0
			266R/LKF-50-16	50	63		35.0	49	350	40.2	-15°	3.0
22	1/2	266R/LKF-20-22	20	25	23	15.0	18	250	36.5	-15°	5.0	
		266R/LKF-25-22	25	32		19.0	23	300	34.6	-15°	5.0	
		266R/LKF-32-22	32	40		21.9	30	250	37.7	-15°	5.0	
		266R/LKF-40-22	40	50		26.9	37	300	38.2	-15°	5.0	
		266R/LKF-50-22	50	63		34.9	47	350	45.7	-15°	5.0	
27	5/8	266R/LKF-40-27	40	50		26.9	37	300	47.2	-10°	7.5	

1) Aanpassingen voor gereedschap met een ronde schacht vindt u hieronder.

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

2) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

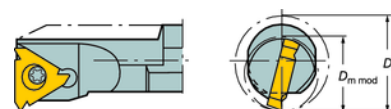
\triangleleft	iC	dm _m	Wisselplaatafmeting		Onderlegplaat voor rechtse inwendige gereedschapshouder	Onderlegplaat voor linkse inwendige gereedschapshouder	Onderlegplaat Schroef
			Wisselplaat Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° 2)	Hellingshoek +1° 2)	
16	3/8	16	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
16	3/8	20	5513 020-25	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032
16	3/8	25-50	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	20	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	-	-	-
22	1/2	25-50	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
27	5/8	40	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03

2) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.

Wijzigen van een baar met schacht voor kleine gaten.

Inwendige houders en hun modulaire equivalenten kunnen op eenvoudige wijze worden aangepast voor draadsnijden in kleine gatdiameters waarvoor normaal gesproken een speciale houder is vereist.

De houders verliezen maar weinig stijfheid na aanpassing indien de aanbevolen minimumafmetingen (D_m mod) in de tabellen worden aangehouden. Als u een houder door Sandvik Coromant wilt laten aanpassen, wordt dat als een speciale order beschouwd.



J2



C35



C65



G6

CoroThread® 266 kotterspillen

Schroefbevestiging

Inwendige koelvloeistoftoevoer

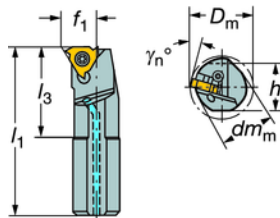
Cilindrisch met platte vlakken



266 R/LL

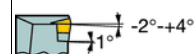
266R/LKF

Cilindrisch met plat vlak



iC	dm_m inch
16 3/8	.750-2.000
22 1/2	1.250-2.000

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.



16 3/8	.625
--------	------

Zonder onderlegplaat.



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Afmetingen, inch									
	iC	Bestelnummer	dm_m	D_m min	D_m mod ¹⁾	f_1	h	l_1	l_3	γ_n	ft-lbs ²⁾	
	16 3/8	266R/LKF-D10-3	.625	.790	.630	.472	.563	8	1.050	-15°	2.2	
		266R/LKF-D12-3	.750	.980		.551	.709	10	1.140	-15°	2.2	
		266R/LKF-D16-3	1.000	1.260		.669	.910	12	1.140	-15°	2.2	
		266R/LKF-D20-3	1.250	1.580		.866	1.181	14	1.220	-15°	2.2	
		266R/LKF-D24-3	1.500	1.970		1.063	1.378	15	1.260	-15°	2.2	
		266R/LKF-D32-3	2.000	2.480		1.378	1.874	16	1.580	-15°	2.2	
	22 1/2	266R/LKF-D20-4	1.250	1.580		.866	1.181	14	1.742	-15°	3.7	
		266R/LKF-D24-4	1.500	1.970		1.063	1.378	15	2.012	-15°	3.7	
		266R/LKF-D32-4	2.000	2.480		1.378	1.874	16	2.059	-15°	3.7	

¹⁾ Zie voor wijzigingen van gereedschappen met een ronde schacht pagina C42

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

²⁾ Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting			Onderlegplaat voor rechtse inwendige gereedschapshouder		Onderlegplaat voor linkse inwendige gereedschapshouder	
iC	dm_m		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° ²⁾	Onderlegplaatschroef
16 3/8	.625		5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-
16 3/8	.750		5513 020-25	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11
16 3/8	1.000-2.000		5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11
22 1/2	1.250-2.000		5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11

²⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.



J2



C35



C65



G6

CoroThread® 254

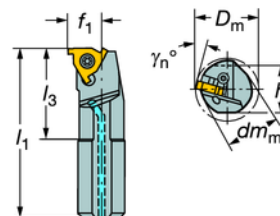
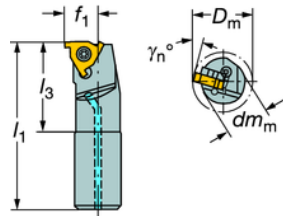
Schroefbevestiging voor segerring groeven

254R/LKF-R

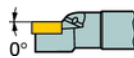
254R/LKF

Cilindrisch
Met groef voor EasyFix-bus

Cilindrisch met platte vlakken

266R/LL,
254R/LG¹⁾x en z: zie de invoedingstabellen
op de pagina's C71.

Segerring groeven

Voor grotere baardiameters moeten
baartypen 266R/LKF met
onderlegplaat 0° worden gebruikt.Zonder
onderlegplaat.¹⁾ Bij gebruik van CoroThread 254 wisselplaten voor het groefsteken van borgringen type 254R/LG,
gebruik voor het rechtse ronde schachtgereedschap een linkse wisselplaat, en het linkse
schachtgereedschap een rechtse wisselplaat.

Cilindrisch

Rechtse uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting \triangleleft iC	Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch							
		mm	TPI		dm_m	$D_m \text{ min}$	$D_m \text{ mod}$ ³⁾	f_1	l_1	l_3	γ_n	Nm ²⁾
	16 3/8	0.5-3.0	32-6	254R/LKF-16-16-R	16	20	15.5	12.0	125	27	-15°	3.0
					.630	.787	.610	.472	4.921	1.063		
				22 1/2	2.5-7.0	11-4	254R/LKF-20-22-R	20	25	23	15.0	140
					.787	.984	.906	.591	5.512	1.346		

Cilindrisch met platte vlakken

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting \triangleleft iC	Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch							
		mm	TPI		dm_m	$D_m \text{ min}$	$D_m \text{ mod}$ ³⁾	f_1	l_1	l_3	γ_n	Nm ²⁾
	16 3/8	0.5-3.0	32-6	254R/LKF-16-16	16	20	15.5	12.0	125	27	-15°	3.0
					.630	.787	.610	.472	4.921	1.063		
				22 1/2	2.5-7.0	11-4	254R/LKF-20-22	20	25	23	15.0	250
					.787	.984	.906	.591	9.842	1.346		

²⁾ Zie voor wijzigingen van gereedschappen met een ronde schacht pagina C42³⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

R = rechts

Voor koelvloeistofconnectoren, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting

\triangleleft	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)
22	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)

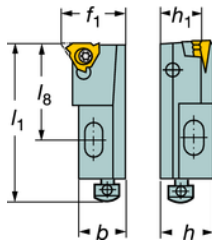


CoroThread® 266 cassettes

Schroefbevestiging



266 R/LL



	iC	Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	
22	1/2	



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

Rechte uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing	Wisselplaat afmeting		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch							Nm1)1)
		iC		b	f ₁	l ₁	h	h ₁	l ₈	γn	
	16	3/8	266R/LKF-16CA-16	19	25.0	63	21	16	38	-15°	3.0
	22	1/2	266R/LKF-20CA-22	.748	.984	2.480	.827	.630	1.496		5.0
				.630	.984	2.756	.827	.787	1.575		

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.

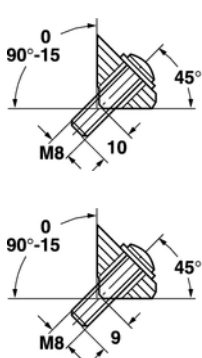
266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting		Wisselplaat		Onderlegplaat voor rechtse inwendige gereedschapshouder	Onderlegplaat voor linkse inwendige gereedschapshouder	Onderlegplaat
	iC	Wisselplaat	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1° 2)	Hellingshoek +1° 2)	Onderlegplaat
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04

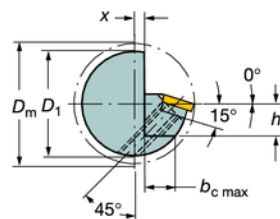
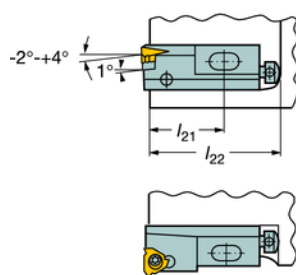
2) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.

Montage-afmetingen voor cassettes



16CA

20CA



$$D_1 = 2 \sqrt{h_1^2 + (b_{c \max} + (-) x)^2}$$

$$x = \frac{D_m}{2} - f_1$$

Hellingshoek vanaf -2° tot +4° met verschillende onderlegplaten: zie pagina

Codenummer cassette	Afmetingen, mm, inch						
	D _m min.	D ₁ min.	x	l ₂₁ min.	l ₂₂	h ₁	b _c max.
266R/LKF-16CA-16	55	50	4.47	35	60	16	15
	2.165	1.969	.176	1.378	2.362	.630	.591
266R/LKF-20CA-22	60	55	6.63	37	67	20	12.2
	2.362	2.165	.261	1.460	2.638	.787	.480



J2



C35



C65



G6



Keuze onderlegplaten

De hellingshoek wordt berekend met de volgende formule:

$$\lambda = \tan^{-1} \left(\frac{P}{d_2 \times \pi} \right)$$

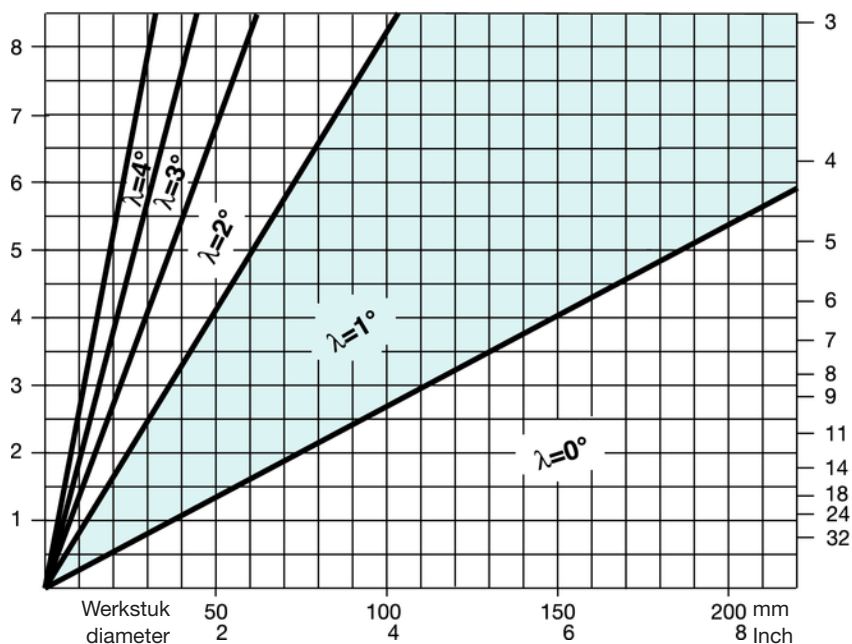
P = Spoed

d_2 = Effectieve draaddiameter

λ = Hellingshoek

Spoed mm

Gangen/inch



Spoedbereik	Wisselplaatafmeting	Hellingshoek	Onderlegplaten
mm (TPI)	iC		
0.5-3.0 (32-6)	16 3/8	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	Voor uitwendig gereedschap in rechtse uitvoering Voor uitwendig gereedschap in linkse uitvoering Voor inwendig gereedschap in linkse uitvoering Voor inwendig gereedschap in rechtse uitvoering 5322 389-22 5322 390-22 5322 389-21 5322 390-21 5322 389-10 5322 390-10 5322 389-11 ¹⁾ 5322 390-11 ¹⁾ 5322 389-12 5322 390-12 5322 389-13 5322 390-13 5322 389-14 5322 390-14
2.5-7.0 (11.5-4)	22 1/2	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 379-22 5322 380-22 5322 379-21 5322 380-21 5322 379-10 5322 380-10 5322 379-11 ¹⁾ 5322 380-11 ¹⁾ 5322 379-12 5322 380-12 5322 379-13 5322 380-13 5322 379-14 5322 380-14
8.0 (5-3)	27 5/8	0° 1° 2° 3° 4°	5322 387-10 5322 388-10 5322 387-11 ¹⁾ 5322 388-11 ¹⁾ 5322 387-12 5322 388-12 5322 387-13 5322 388-13 5322 387-14 5322 388-14

¹⁾ Meegeleverd bij het gereedschap

Opmerking!

De laatste twee cijfers in de klemplaatcode geven + of - aan en de effectieve hellingshoek met de klemplaat in de houder gemonteerd, bijvoorbeeld 5322 379-11 = hoek + 1° en 5322 379-21 = hoek - 1°.

Keuze onderlegplaten

TPI	Hellingshoek				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Draaddiameter, inch				
32	<.16	.16-.23	.23-.38	.38-1.14	>1.14
28	<.16	.16-.26	.26-.43	.43-1.30	>1.30
24	<.22	.22-.30	.30-.51	.51-1.52	>1.52
20	<.26	.26-.36	.36-.61	.61-1.82	>1.82
18	<.29	.29-.40	.40-.68	.68-2.03	>2.03
16	<.33	.33-.46	.46-.76	.76-2.28	>2.28
14	<.37	.37-.52	.52-.87	.87-2.61	>2.61
13	<.40	.40-.56	.56-.94	.94-2.81	>2.81
12	<.43	.43-.61	.61-1.01	1.01-3.04	>3.04
11	<.47	.47-.66	.66-1.11	1.11-3.32	>3.32
10	<.52	.52-.73	.73-1.22	1.22-3.65	>3.65
9	<.58	.58-.81	.81-1.35	1.35-4.05	>4.05
8	<.65	.65-.91	.91-1.52	1.52-4.56	>4.56
7	<.74	.74-1.04	1.04-1.74	1.74-5.21	>5.21
6	<.87	.87-1.22	1.22-2.03	2.03-6.08	>6.08
5	<1.04	1.04-1.46	1.46-2.43	2.43-7.30	>7.30
4	<1.30	1.30-1.82	1.82-3.04	3.04-9.12	>9.12
3	<1.74	1.74-2.43	2.43-4.05	4.05-12.15	>12.15

Spoed, mm	Hellingshoek				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Draaddiameter, inch				
0.50	<.10	.10-.14	.14-.72	.24-.72	>.72
0.75	<.15	.15-.22	.22-.36	.36-1.08	>1.08
1.00	<.20	.20-.29	.29-.48	.48-1.44	>1.44
1.25	<.26	.26-.36	.36-.60	.60-1.80	>1.80
1.50	<.31	.31-.43	.43-.72	.72-2.15	>2.15
1.75	<.36	.36-.50	.50-.84	.84-2.51	>2.51
2.00	<.41	.41-.57	.57-.96	.96-2.87	>2.87
2.50	<.51	.51-.72	.72-1.20	1.20-3.59	>3.59
3.00	<.62	.62-.86	.86-1.44	1.44-4.31	>4.31
3.50	<.72	.72-1.00	1.00-1.68	1.68-5.03	>5.03
4.00	<.82	.82-1.15	1.15-1.92	1.92-5.74	>5.74
4.50	<.92	.92-1.29	1.29-2.15	2.15-6.46	>6.46
5.00	<1.02	1.02-1.44	1.44-2.39	2.39-7.18	>7.18
5.50	<1.13	1.13-1.58	1.58-2.63	2.63-7.90	>7.90
6.00	<1.23	1.23-1.72	1.72-2.87	2.87-8.62	>8.62
7.00	<1.26	1.26-2.00	2.00-3.35	3.35-10.04	>10.04
8.00	<1.64	1.64-2.30	2.30-3.83	3.83-11.84	>11.84

De hellingshoek wordt berekend met de volgende formule:

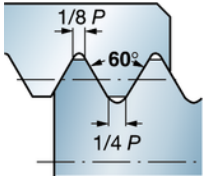
P = Spoed
 d_2 = Effectieve draaddiameter
 λ = Hellingshoek

$$\lambda = \tan^{-1} \left(\frac{P}{d_2 \times \pi} \right)$$

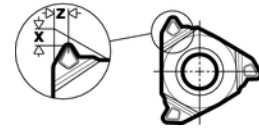
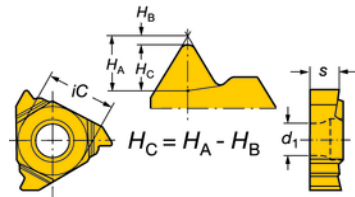
Metrisch 60° Volprofiel

Schroefdraden voor algemene toepassingen in alle branches van de machine-industrie.

P M K N S H



Eén snijkant



ISO 965-1998 Tolerantieklasse 6

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Spoed, mm	iC mm	d_1	s
11	1/4	0.5-2.0	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

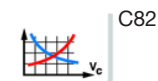
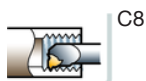
Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Inwendig

\triangle	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								P M K N S H										
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	x mm	x in.	z mm	z in.	GC	GC	GC	GC	GC	GC					
				1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125							
11	1/4	0.50	R/L166.0L-11MM01-050	0.32	.0126	0.03	.0012	0.68	.0268	0.5	.0197	★	★	★	★	★	★	★	★			
		0.75	R/L166.0L-11MM01-075	0.47	.0185	0.04	.0016	0.68	.0268	0.6	.0236	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
		1.00	R166.0L-11MM01-100 L166.0L-11MM01-100	0.64	.0252	0.06	.0024	0.68	.0268	0.8	0.315	★	☆	★	☆	★	★	★	★	★	★	
		1.25	R/L166.0L-11MM01-125	0.79	.0311	0.07	.0028	0.68	.0268	0.8	.0314	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		1.50	R166.0L-11MM01-150 L166.0L-11MM01-150	0.96	.0378	0.09	.0035	0.68	.0268	1.1	.0433	★	☆	★	☆	★	★	★	★	★	★	
		1.75	R/L166.0L-11MM01-175	1.11	.0437	0.11	.0043	0.68	.0268	1.05	.0413	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
		2.00	R166.0L-11MM01-200 L166.0L-11MM01-200	1.27	.0500	0.12	.0047	0.58	.0228	0.92	.0362	★	☆	★	☆	★	★	★	★	★	★	
												★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
												P20	P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20

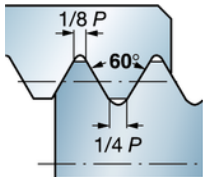
R = Rechts, L = Links
★ = Eerste keuze



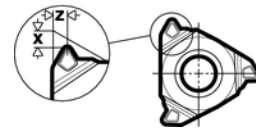
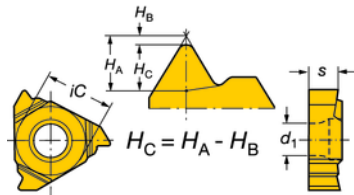
UN 60° Volprofiel

Schroefdraden voor algemene toepassingen in alle branches van de machine-industrie.

P M K N S H



Eén snijkant



ISO 5864-1978
Tolerantieklasse 2B, inw.
Tolerantieklasse 2A, uitw.

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
11	1/4	32-14	6.35	2.8 (.110) 3.17 (.125)

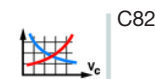
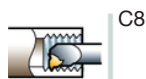
Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Inwendig

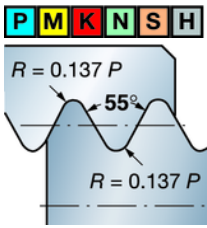
iC	Vertanding, TPI	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								P M K N S H							
		Bestelnummer		H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	x mm	x in.	z mm	z in.	GC	GC	GC	GC	GC	
11	1/4	32	R/L166.0L-11UN01-320	0.50	.0197	0.04	.0016	0.68	.0268	0.6	.0236	★	★	★	★	★	★
		28	R/L166.0L-11UN01-280	0.58	.0228	0.05	.0020			0.8	.0315	★	★	★	★	★	★
		24	R/L166.0L-11UN01-240	0.67	.0264	0.06	.0024			0.85	.0335	★	★	★	★	★	★
		20	R/L166.0L-11UN01-200	0.80	.0315	0.07	.0028			0.9	.0354	★	★	★	★	★	★
		18	R/L166.0L-11UN01-180	0.89	.0350	0.08	.0031			1.0	.0394	★	★	★	★	★	★
		16	R/L166.0L-11UN01-160	1.00	.0394	0.09	.0035			1.0	.0394	★	★	★	★	★	★
		14	R/L166.0L-11UN01-140	1.13	.0445	0.11	.0043			1.05	.0413	★	★	★	★	★	★
												P20	M20	K15	N25	S20	H20

R = Rechts, L = Links
★ = Eerste keuze

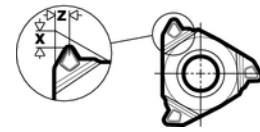
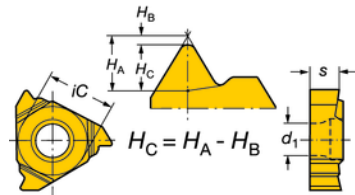


Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Volprofiel

Schroefdraden voor pijpkoppelingen en koppelingen voor gas, water en riolering.



Eén snijkant



ISO 228-1982
BS 2779-1973
BS 84-1956

Klasse A tolerantie

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
11	1/4	20-14	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)

Pijdraad 55°

Uitwendig: G draad

Inwendig: G/Rp draden

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

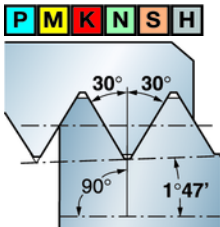
Inwendig

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P M K N S H											
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.	x mm	x in.	z mm	z in.	GC	GC	GC	GC						
				1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125						
11	1/4	20	R/L166.0L-11WH01-200	0.99	.0390	0.17	.0067	0.68	.0268	0.9	.0354	★	★	★	★	★	★	★	★		
			19	R166.0L-11WH01-190	1.05	.0413	0.18	.0071							★	★	★	★	★	★	
				L166.0L-11WH01-190											★	★	★	★	★	★	★
			14	R166.0L-11WH01-140	1.43	.0563	0.25	.0098			1.05	.0413			★	★	★	★	★	★	★
			L166.0L-11WH01-140									★	★	★	★	★	★	★	★		
												P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20

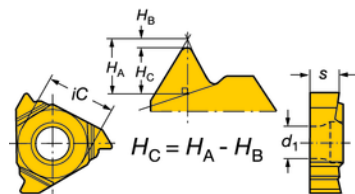
R = Rechts, L = Links
★ = Eerste keuze

NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE¹⁾ Volprofiel

Schroefdraden voor pijpkoppelingen en koppelingen voor gas, water en riolering.



Eén snijkant



ANSI B.1.20.1-1983

Afgebeelde uitvoering: Rechts uitwendig, Links inwendig

Afmetingen, mm (inch)

\triangle	iC	Vertanding, TPI	iC mm	d_1	s
11	1/4	18-14	6.35	2.8 (.110)	3.17 (.125)



Nog meer mogelijkheden met "Tailor Made" wisselplaten! Zie pagina B 17.

Inwendig

\triangle	iC	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P M K N S H											
				H_A mm	H_A in.	H_B mm	H_B in.					GC	GC	GC	GC						
				1020	4125	1020	4125					GC	GC	GC	GC						
11	1/4	18	R166.0L-11NT01F180	1.14	.0449	0.08	.0031					★	★	★	★	★	★	★	★		
			14	R166.0L-11NT01F140	1.46	.0575	0.09	.0035					★	★	★	★	★	★	★	★	
												P20	M20	M20	K15	K15	N25	S20	S20	H20	H20

¹⁾ De wisselplaat kan iets meer aftopping geven bij LINE PIPE 14 gangen/inch.

R = Rechts, L = Links
★ = Eerste keuze



T-Max U-Lock® Coromant Capto® klemhouder-units

Vingerwiguitvoering

B



Cx-R/L166.5FA

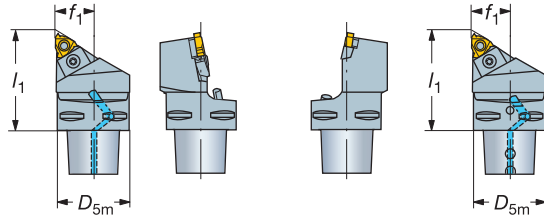
Cx-R/L166.5FAZ

Voor montage ondersteboven



266 R/LG

Voor gebruik met CoroThread 266 wisselplaten



16 3/8

Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.

C

Draadsnijden van slanke onderdelen en tegen het meedraaiend center

Rechtse uitvoering afgebeeld

G

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Nm1)
	\triangle	iC		D _{5m} mm	D _{5m} in.	f ₁ mm	f ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	
	16	3/8	C3-R/L166.5FA-17039-16	32	1.260	17	.669	39	1.535	1.7
			C4-R/L166.5FA-21055-16	40	1.575	21	.827	55	2.165	1.7
			C5-R/L166.5FA-26065-16	50	1.968	26	1.024	65	2.559	1.7
			C6-R/L166.5FA-33075-16	63	2.480	33	1.299	75	2.953	1.7
	16	3/8	C3-R166.5FAZ17039-16	32	1.260	17	.669	39	1.535	1.7
			C4-R166.5FAZ21055-16	40	1.575	21	.827	55	2.165	1.7
			C5-R166.5FAZ26065-16	50	1.968	26	1.024	65	2.559	1.7
			C6-R166.5FAZ33075-16	63	2.480	33	1.299	75	2.953	1.7

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

R = Rechts, L = Links

H

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting					Onderlegplaten1)		
\triangle	iC	Wigset	Centreerpen	Sleutel (Torx Plus)	Hellingshoek +1°	Rechts	Links
16	3/8	5431 126-011	5313 033-01	5680 051-03 (9IP)		5322 371-11	5322 372-11

1) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C58.

I

J



T-Max U-Lock® klemhouders met schacht

Vingerwiguitvoering

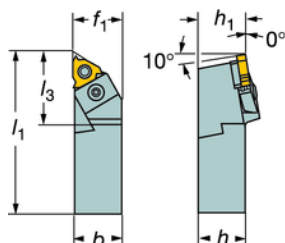
Draadsnijden van slanke onderdelen en tegen het meedraaiend center



266 R/LG

Voor gebruik met
CoroThread 266
wisselplaten

R/L166.5FA



	iC	Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C46.
16	3/8	



x en z: zie
de invoedingstabellen op
de pagina's C71.

Draadsnijden van slanke onderdelen en tegen het meedraaiend center

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm						Nm ¹⁾
		iC	mm	TPI		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	R/L166.5FA-1212-16	12	12.5	12	12	80	30.4	1.7
					R/L166.5FA-1616-16	16	16.5	16	16	100	30.4	1.7
					R/L166.5FA-2020-16	20	20.5	20	20	125	30.4	1.7
					R/L166.5FA-2525-16	25	25.5	25	25	150	30.4	1.7

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, inch						ft-lbs ²⁾
		iC	mm	TPI		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	R166.5FA-083	.500	.520	.500	.500	3.500	1.200	0.9
					R/L166.5FA-103	.625	.645	.625	.625	4.000	1.200	0.9
					R/L166.5FA-123B	.750	.770	.750	.750	4.500	1.200	0.9
					R/L166.5FA-163D	1.000	1.020	1.000	1.000	6.000	1.200	0.9
					R166.5FA-203D	1.250	1.289	1.250	1.250	6.000	1.200	0.9

¹⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

²⁾ Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaataf					Onderlegplaat ³⁾ Hellingshoek +1°	
	iC	Wigset	Centreerpen	Sleutel (Torx Plus)	Rechts	Links
16	3/8	5431 126-011	5313 033-01	5680 051-03 (9IP)	5322 371-11	5322 372-11

³⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C58.



C4



C52



C67



G6



C2



J2

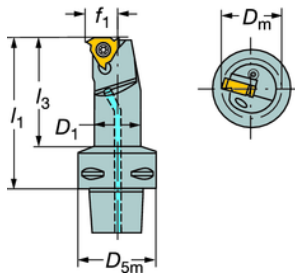
DRAADSNIJDEN T-Max U-Lock® – Inwendig draadsnijden en het sleuven van borgringen

T-Max U-Lock® Coromant Capto® klemhouder-units

Schroefbevestiging

Stalen baar met inwendige koelvloeistofoevoer

B



	iC		Zonder onderlegplaat.
11	1/4	2°	



x- en z-waarden, zie T-Max U-Lock wisselplaat pagina's op C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

C

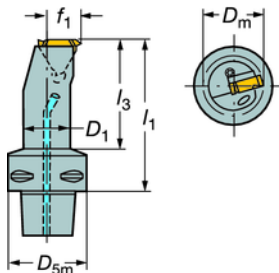
Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch						Nm1)1)
		iC	mm	TPI		D ₁	D _m min	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	C3-R/L166.0KF-12050-11	16.0	20	32	12	50	33	0.9
					C4-R/L166.0KF-12060-11	.630	.787	1.260	.472	1.968	1.299	0.9
						16.0	20	40	12	60	37	0.9
						.630	.787	1.575	.472	2.362	1.457	

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

R = Rechts, L = Links

G

Voor montage ondersteboven



	iC		Zonder onderlegplaat.
11	1/4	2°	



x- en z-waarden, zie T-Max U-Lock wisselplaat pagina's op C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

H

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch						Nm1)1)
		iC	mm	TPI		D ₁	D _m min	D _{5m}	f ₁	l ₁	l ₃	
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	C3-R166.0KFZ12050-11	16.0	20	32	12	50	33	0.9
					C4-R166.0KFZ12060-11	.630	.787	1.260	.472	1.968	1.299	0.9
						16.0	20	40	12	60	37	0.9
						.630	.787	1.575	.472	2.362	1.457	

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting			Wisselplaat Schroef Sleutel (Torx Plus)	
	iC	D ₁		
11	1/4	.630	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)



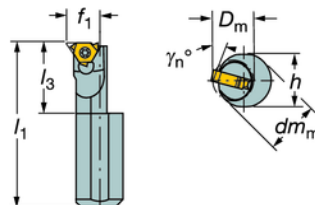
T-Max U-Lock® boorbaren

Schroefbevestiging

Cilindrisch met plat vlak



R166.0KF



	iC		Zonder onderlegplaat.
11	1/4	2°	



x- en z-waarden, zie T-Max U-Lock wisselplaat pagina's op C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm							Nm ¹⁾
		iC	mm	TPI		dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	l ₃	γ _n	
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R/L166.0KF-16-1220-11B	16	12	10	15	125	20.9	-15	0.9
					R/L166.0KF-16-1625-11B	16	16	10.5	15	150	25.9	-15	0.9

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, inch							ft-lbs ²⁾
		iC	mm	TPI		dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	l ₃	γ _n	
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R/L166.0KF-D10-D0812-2B	0.625	0.5	.394	.570	5.000	.820	-15	0.7
					R166.0KF-D10-D1016-2B	0.625	0.63	.413	.563	6.000	1.030	-15	0.7

¹⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

²⁾ Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
	iC		
11	1/4	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)



C4



C54



C68



G6



C2



J2

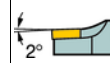
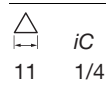
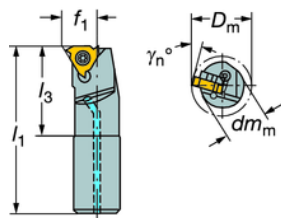
DRAADSNIJDEN T-Max U-Lock® – Inwendig draadsnijden en het sleuven van borgringen

T-Max U-lock® hardmetaal en stalen kotterbaren

Cilindrische schacht

Met groef voor EasyFix-bus

Schroefbevestiging

**R166.0KF**

Zonder onderlegplaat.

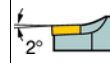
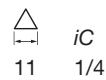
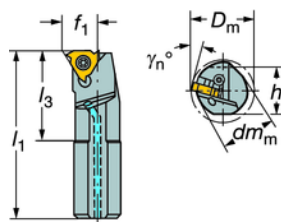


x- en z-waarden, zie T-Max U-Lock wisselplaat pagina's op C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm						
	\triangleleft	iC	mm	TPI		$d_{m\min}$	$D_{m\min}$	f_1	l_1	l_3	γ_n	Nm ¹⁾
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R166.0KF-10E-11	10	12	7.2	150	21.0	-15	0.9
					R166.0KF-12E-11	12	16	9	180	25.0	-15	0.9

Cilindrisch met platte vlakken**R166.0KF...2C**

Zonder onderlegplaat.



x- en z-waarden, zie T-Max U-Lock wisselplaat pagina's op C71.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, inch							
	\triangleleft	iC	mm	TPI		$d_{m\min}$	$D_{m\min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ_n	ft-lbs ²⁾
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R/L166.0KF-D06C-2C	0.375	0.5	.295	.359	6.000	.880	-15	0.7
					R/L166.0KF-D08C-2C	0.5	0.63	.354	.484	8.000	.930	-15	0.7

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

R = Rechts, L = Links

2) Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting		Wisselplaat Schroef		Sleutel (Torx Plus)	
\triangleleft	iC				
11	1/4	5513 020-03		5680 051-02 (7IP)	



C4



C54



C67



G6



C2



J2

T-Max U-Lock® boorbaren

Cilindrisch

Schroefbevestiging voor segerring groeven

R154.0KF

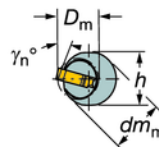
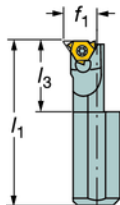
Cilindrisch met platte vlakken



166.0L,
154.0G¹⁾



x en z: zie de invoedingstabellen op de pagina's C71.



Zonder onderlegplaat.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Cilindrisch met platte vlakken

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch							Nm ²⁾
		iC	mm	TPI		dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	l ₃	γ _n	
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R154.0KF-16-1220-11B	16	12	10	15	125	20.9	-15	0.9
						.630	.472	.394	.5906	4.921	.823	-15	0.9

¹⁾ Bij gebruik van U-Lock platen voor segerringgroeven, type R/L 154.0G, moet een onderlegplaat worden gebruikt met een hellingshoek van 0°, zie pagina C58.

R = rechts

²⁾ Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting		
	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
11	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)



C4



C54



C67



G6



C2









J2

DRAADSNIJDEN T-Max U-Lock® selecteren van klemplaten

Keuze onderlegplaten

T-Max U-lock®

Spoedbereik	Wisselplataafmeting	Hellingshoek	Onderlegplaten voor houders 166.4, 466.4 en 566.4 met snelwisselschroef	Onderlegplaten voor houders 166.5 met klemwig
mm (TPI)	 <i>iC</i>		  Versterkt	  Rechts Links
0.5-3.0 (32-6)	16 3/8	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 361-22 - 5322 361-21 - 5322 361-10 ¹⁾ - 5322 361-11 ²⁾ 5322 363-11 5322 361-12 5322 363-12 5322 361-13 5322 363-13 5322 361-14 5322 363-14	- - - - 5322 371-10 ¹⁾ 5322 372-10 ¹⁾ 5322 371-11 ²⁾ 5322 372-11 ²⁾ 5322 371-12 5322 372-12 5322 371-13 5322 372-13 5322 371-14 5322 372-14
2.5-7.0 (11.5-4)	22 1/2	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 365-22 - 5322 365-21 - 5322 365-10 ¹⁾ - 5322 365-11 ²⁾ 5322 367-11 5322 365-12 5322 367-12 5322 365-13 5322 367-13 5322 365-14 5322 367-14	
Spoedbereik	Wisselplataafmeting	Hellingshoek	Onderlegplaten voor klemhouders met U-schroef 166.0 en 566.0	
mm (TPI)	 <i>iC</i>		Uitwendig Rechts	Inwendig Rechts
8.0 (5-3)	27 5/8	0° 1° 2° 3°	5322 385-10 5322 383-11 ²⁾ 5322 385-12 5322 385-13	5322 386-10 5322 383-11 ²⁾ 5322 386-12 5322 386-13

1) Moet worden gebruikt met U-Lock segerring wisselplaten R/L 154,0G.

2) Meegeleverd bij het gereedschap

Opmerking!

De laatste twee cijfers van de code op de onderlegplaat betekenen + of - en de effectieve hellingshoek als de onderlegplaat in de houder gemonteerd is, b.v. 5322 361-11 = hoek + 1° en 5322 361-21 = hoek - 1°.



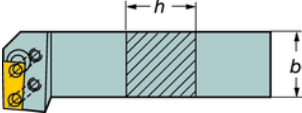
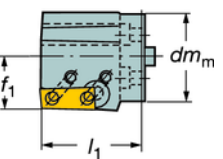
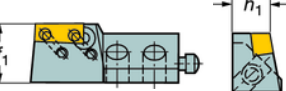
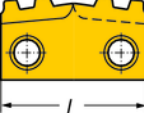
N.B.: onderlegplaten voor snelwissel-houders met schroef 166.4 zijn symmetrisch, d.w.z. er is geen linkse of rechtse uitvoering. Onderlegplaten voor houders met vingerwig 166.5 zijn niet symmetrisch en zijn verkrijgbaar in linkse en rechtse uitvoering.

Codesleutel - T-Max Twin-lock® voor oliedraadsnijden

T-Max Twin-Lock® houders

R	166.39	FG	-	3232	-	24
1	2	3		4		5

1 Uitvoering	2 Hoofdcode
R = Rechtse uitvoering	166.39 = Twin-Lock® houder met schacht 466.39 = Twin-Lock® patroonhouder 566.39 = Twin-Lock® SL snijkop

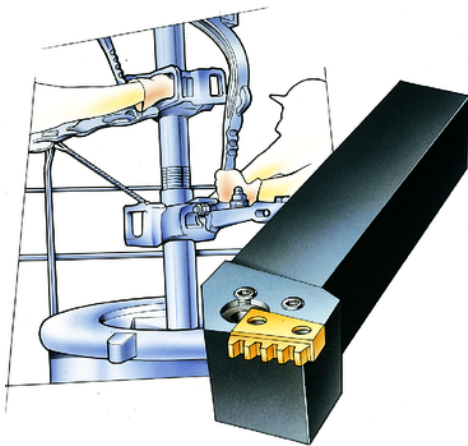
3 Type en uitvoering van klemhouder	4 Afmetingen gereedschapshouder in mm	5 Wisselplaatafmeting in mm
<p>Uitwendig</p>  <p style="text-align: center;">Voedingsrichting</p> <p style="text-align: center;">FG</p> <p>Inwendig</p>  <p style="text-align: center;">Voedingsrichting</p> <p style="text-align: center;">KF</p>	<p>Houder met schacht $h \times b$</p>  <p>T-Max Twin-Lock® SL snijkop $dm_m \times l_1 \times f_1$</p>  <p>Cassette $h_1 \times f_1$</p> 	<p>Wisselplaatgrootte l, in mm $l = 24.0 \text{ mm } (.945 \text{ inch})$</p> 

T-Max Twin-Lock® wisselplaten

R	166.39	G	-	24	RD1	3	-	080
1	2	3		4	5	6		7

1 Uitvoering van de wisselplaat	2 Hoofdcode	3 Type bewerking	4 Wisselplaatafmeting
R = rechtse wisselplaat	166.39 = T-Max Twin-Lock®	G = wisselplaten voor buitendraad L = Wisselplaten voor inwendig draadsnijden	<p>Lengte l, in mm $l = 24.0 \text{ mm } (.945 \text{ inch})$</p> 
5 Draadprofiel	6 Aantal punten per snijkant	7 Spoed	
<p>RD0 = API Round Vee casing en tubing</p> <p>RD1 = API Round Vee casing en tubing</p> <p>BU1 = API Buttress $\leq 13 \frac{3}{8}''$ ($3/4''$ i.p.f)</p> <p>BU2 = API Buttress $\geq 16''$ ($1''$ i.p.f)</p>	Varieert van 2 tot 4 tanden.	Aantal gangen per inch x 10	

Het T-Max Twin-Lock systeem

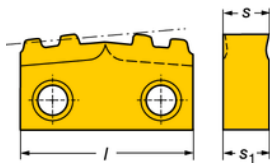


T-Max Twin-Lock® is een systeem dat bij uitstek geschikt is voor de grote verscheidenheid aan eisen van de olie-industrie. Het is in eerste instantie bedoeld voor grote productieaantallen van tubing, casing en koppelingen.

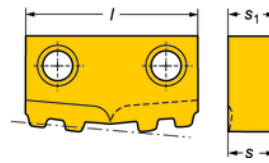
Het systeem is tevens geschikt voor draad voor "tool joints" en "rotary shouldered connections", waarbij de zeer nauwkeurige positionering, betrouwbaarheid van de snijkant en grote repetiteernauwkeurigheid het systeem zeer geschikt maken voor moderne productie-units.

Uitwendige en inwendige draadsnijplaten voor casing en tubing

Uitwendig (pin)



Inwendig (box)



Afmetingen: $l = 24.0$ (.945 inch) $s_1 = 6.4$ (.252 inch) $s = 6.35$ (.250 inch)

Werkstukbereik, mm (inch)	Draadvorm	Spoed	Con. diam.	Bestelnummer	Aantal tanden	GC	GC
						1125	4125
	Dubbelzijdig	TPI	inch/foot				
API NU pijp 1,050" – 3 1/2"	API Round Vee			Uitwendig			
API EU pijp 1,050" – 1,900"		10	3/4	R166.39G-24RD03-100	3+3	☆	
API IJ pijp 1,315" – 2 1/16"				Inwendig			
		10	3/4	R166.39L-24RD04-100 ¹⁾	4+4	☆	
API NU pijp 4" – 4 1/2"	API Round Vee			Uitwendig			
API EU pijp 2 3/8" – 4 1/2"		8	3/4	R166.39G-24RD13-080	3+3	☆	
API SR boorbuis 4 1/2" – 20"				Inwendig			
API LR boorbuis 4 1/2" – 20"		8	3/4	R166.39L-24RD04-080 ¹⁾	4+4	☆	
API Buttress boorbuis 4 1/2" – 13 3/8"	API Buttress			Uitwendig			
		5	3/4	R166.39G-24BU12-050	2+2	☆	
				Inwendig			
		5	3/4	R166.39L-24BU12-050 ¹⁾	2+2	☆	
API Buttress boorbuis ≥ 16 "	API Buttress			Uitwendig			
		5	1	R166.39G-24BU22-050	2+2	☆	
				Inwendig			
	Rougher	5	1	R166.39L-24BU22-050 ¹⁾	2+2	☆	

1) 1) Te gebruiken in houders die een hellingshoek van 10° geven.

R = rechts

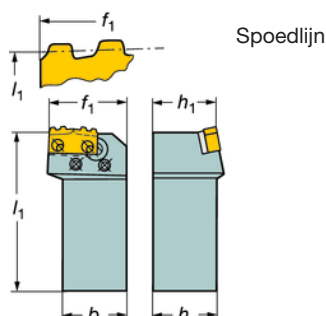
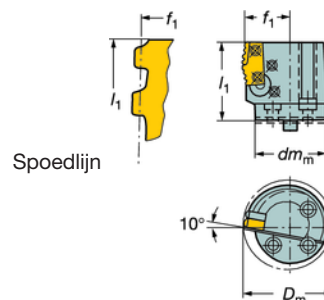


T-Max Twin-Lock®

Kantelpenuitvoering



R166.39G/L

Holder met schacht
R166.39FG

SL snijkop
R 566.39KF


Rechtse uitvoering afgebeeld

Holder met schacht

Belangrijkste toepassing	Spoedbereik		Afmetingen, mm, inch				
	TPI	Bestelnummer	<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i> ₁
	10-5	R166.39FG-3232-24	32	38.6	32	32	148.4
			1.260	1.520	1.260	1.260	5.842

R = rechts

T-Max Twin-Lock® SL snijkop

Belangrijkste toepassing	Spoedbereik		Afmeting koppeling	Afmetingen, mm, inch			
	TPI	Bestelnummer		<i>d</i> _m	<i>D</i> _m min	<i>f</i> ₁	<i>l</i> ₁
	10-5	R566.39KF-404527-24	40	40.00	60.30	25.80	44.20
				1.575	2.374	1.016	1.740

R = rechts

Belangrijkste reserveonderdelen

	Kantelpen	Schroef	Sleutel (mm)	Onderlegplaat
R166.39FG	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 110-02
R566.39KF	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 111-01



C60



C70



G6



C2



J2

DRAADSNIJDEN T-Max Twin-Lock® voor draadsnijden in de olie-industrie

T-Max Twin-Lock®

Cassette

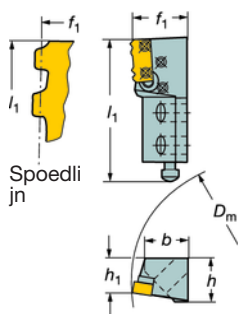
Kantelpenuitvoering

B



R166.39G/L

R 466.39KF



C

Rechtse uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing	Spoedbereik	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch					
	TPI		D_m min	b	f_1	h	h_1	l_1
	10-5	R466.39KF-1832-24	114.00	25	30.0	24	18	80.0
			4.488	.984	1.181	.945	.709	3.150

R = rechts

Belangrijkste reserveonderdelen

G

Wisselplaatafmeting				
	Kantelpen	Schroef	Sleutel (mm)	Onderlegplaat
24	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 110-01

H

I

J



C60



C70



C2



J2

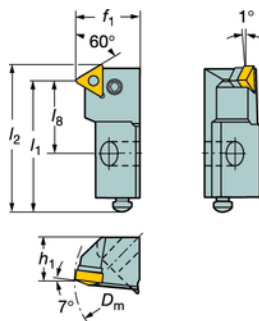
T-Max P cassette voor ruw draadsnijden

Kantelpenuitvoering

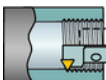
R 466.3KW



-  TNMM
-  TNMG
-  TNMA



Rechte uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing	Wisselplaatafmeting		Spoedbereik		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch						
	\triangle	i/C	mm	TPI		D_m min	f_1	h	h_1	l_1	l_2	l_8
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	R466.3KW-2030-16	79.00	29.7	26	20	59.3	67.0	29.36
						3.110	1.170	1.024	.787	2.335	2.638	1.156

R = rechts

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting	Kantelpen	Schroef	Sleutel (mm)	Onderlegplaat
\triangle 16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M



A35



C70



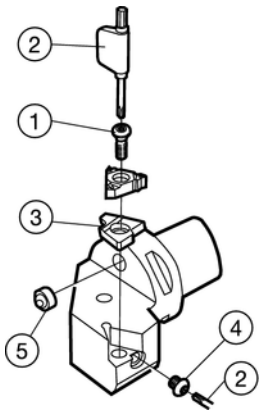
C2



J2

CoroThread™ 266 uitwendig

Klemhouders met schacht/Coromant Capto®



Spuitkop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

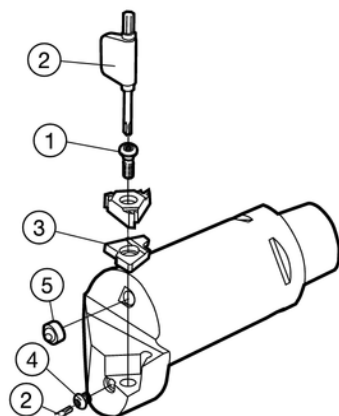
Klemhouder-unit grootte	5
C3-C4	5691 034-01
C5-C6	5691 034-02
C8	5691 034-03

		1	2	3	4	
Klemhouders met schacht		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaten1) Hellingshoek +1° Rechtse uitvoering uitwendig	Linkse uitvoering uitwendig	Onderlegpla atschroef
266R/LFG-1616-16	Coromant Capto® C3-266R/LFG-22040-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
266R/LFG-2020-16	C4-266R/LFG-27050-16					
266R/LFG-2525-16	C5-266R/LFG-35060-16					
266R/LFG-3225-16	C6-266R/LFG-45065-16					
266R/LFGZ2525-16	C8-266R/LFG-55080-16					
266RFGZ3225-16	C4-266RFGZ27050-16					
266R/LFG-123B	C5-266RFGZ35060-16					
266R/LFG-163D	C6-266RFGZ45065-16					
266R/LFG-203D						
266R/LFGZ123B						
266R/LFGZ163D						
266RFGZ203D						
266R/LFA-1010-16-S						
266R/LFA-1212-16-S						
266R/LFA-1616-16-S						
266R/LFA-063-S						
266R/LFA-083-S						
266R/LFA-103-S						
266R/LFA-123-S						
QS-266RFA-1010-16						
QS-266RFA-1212-16						
QS-266RFA-1616-16						
QS-266RFA-063						
QS-266RFA-083						
QS-266RFA-103						
266R/LFG-164D	C3-266R/LFG-22040-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04
266R/LFG-204D	C4-266R/LFG-27050-22					
266R/LFG-244E	C5-266R/LFG-35060-22					
266R/LFGZ164D	C6-266R/LFG-45065-22					
266R/LFGZ204D	C8-266R/LFG-55080-22					
266R/LFG-2525-22	C4-266R/LFGZ27050-22					
266R/LFG-3232-22	C5-266R/LFGZ35060-22					
266R/LFG-4040-22	C6-266R/LFGZ45065-22					
266R/LFGZ2525-22						
266R/LFGZ3232-22						
266R/LFG-205D	C6-266R/LFG-45065-27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03
266R/LFG-245E	C6-266R/LFGZ45065-27					
266R/LFG-3232-27						
266R/LFG-4040-27						

1) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.

CoroThread™ 266 inwendig

Boorbaren/Coromant Capto



Spuitkop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	5
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10

Boorbaar	Coromant Capto®	1	2	3	4	
		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaten1) Hellingshoek +1° Rechtse uitvoering inwendig	Links inwendig	Onderlegplaatschroef
254R/LKF-16-16-R 254R/LKF-16-16		5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
266R/LKF-16-16 266R/LKF-16-16 R 266R/LKF-D10-3 266R/LKF-D10-3R 266R/LKF-16-16-RE 266R/LKF-D10-3-RE	C3-266R/LKF-12050-16 C4-266R/LKF-12060-16 C5-266R/LKF-12060-16 -	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)	-	-	-
266R/LKF-20-16 266R/LKF-20-16-R 266R/LKF-D12-3 266R/LKF-D12-3-R 266RKF-D12-3-RE	C3-266R/LKF-14060-16 C4-266R/LKF-14060-16	5513 020-25	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-25-16 266R/LKF-32-16 266R/LKF-40-16 266R/LKF-50-16 266R/LKF-D16-3 266R/LKF-D20-3 266R/LKF-D24-3 266R/LKF-D32-3 266R/LKF-25-16-R 266R/LKF-D16-3-R 266RKF-D16-3-R	C4-266R/LKF-17070-16 C4-266RKF-22090-16 C5-266R/LKF-14060-16 C5-266R/LKF-17070-16 C5-266R/LKF-22090-16 C5-266R/LKF-27105-16 C6-266R/LKF-14070-16 C6-266R/LKF-17075-16 C6-266R/LKF-22090-16 C6-266R/LKF-27105-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-20-22 266R/LKF-20-22-R 266R/LKF-D12-4-R 254R/LKF-20-22-R 254R/LKF-20-22	C4-266R/LKF-15065-22 C5-266R/LKF-15065-22 - -	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	-	-	-
266R/LKF-D20-4 266R/LKF-D24-4 266R/LKF-D32-4 266R/LKF-25-22 266R/LKF-25-22-R 266R/LKF-D16-4-R 266R/LKF-32-22 266R/LKF-40-22 266R/LKF-50-22 266R/LKF-40-27	C5-266R/LKF-27105-22 C6-266R/LKF-27105-22 C4-266RKF-19070-22 C4-266RKF-22090-22 C4-266RKF-27080-22 C5-266RKF-19070-22 C5-266RKF-22090-22 C6-266RKF-19075-22 C6-266RKF-22090-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-40-27		5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03
Cassettes						
266R/LKF-16CA-16 266R/LKF-20CA-22	C6-266RKF-22090-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-04

1) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C46.

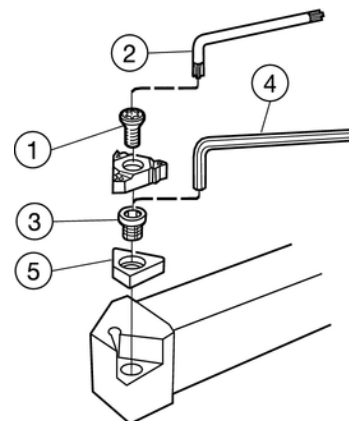
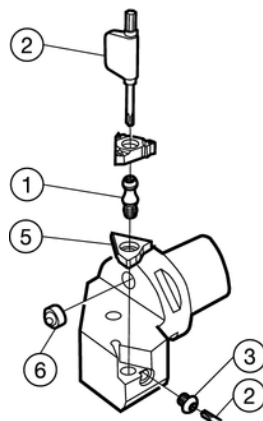
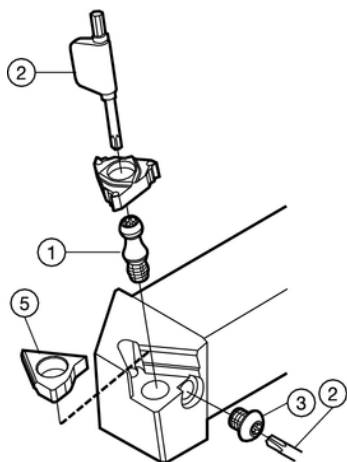
T-Max U-Lock® uitwendig**OUDERE GEREEDSCHAPPEN****Klemhouders met schacht/Coromant Capto®****Schroefklemming**

B

QC-snelwisselschroef voor wisselplaatgroottes 16 (iC 3/8) en 22 (iC 1/2)

QC-snelwisselschroef voor wisselplaatgroottes 16 (iC 3/8) en 22 (iC 1/2)

T-Max U schroef voor wisselplaatgrootte 27 (iC 5/8)



C

G

H

I

J

Klemhouders met schacht	Coromant Capto®	1 Wisselplaatschroef (draad)	2 Sleutel (Torx Plus)	3 Onderlegplaatschroef	2 Sleutel (Torx Plus)
R/L166.4FG/FGZ-123B	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-16	5513 026-01 (M4)	5680 051-03 (9IP)	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)
R/L166.4FG-163C	C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-16	5513 020-13 ²⁾	5680 043-13 (15IP) ³⁾		
R/L166.4FG/FGZ-163D	C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-16				
R/L166.4FG/FGZ-203D	C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-16				
R/L166.4FG-1616-16	C8- R/L 166.4FG-55080-16				
R/L166.4FG-2020-16					
R/L166.4FG/FGZ-2525-16					
R/L166.4FG/FGZ-3225-16					
R/L166.4FA-1010-16-S					
R/L166.4FA-1212-16-S					
R/L166.4FA-1616-16-S					
R/L166.4FG-164D	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-22	5513 026-02 (M5)	5680 049-02 (15IP)	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)
R/L166.4FG-204D	C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-22	5513 020-26 ²⁾	5680 043-14 (20IP) ³⁾		
R/L166.4FG-244E	C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-22				
R/L166.4FGZ-2525-22	C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-22				
R/L166.4FGZ-3232-22	C8- R/L 166.4FG-55080-22				
R/L166.4FG-4040-22					
R/L166.0FG-205D	—	5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP) ³⁾	5512 090-08	—
R/L166.0FG-245E					
R/L166.0FG-4040-27		5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP)	5512 090-08	—
Klemhouders met schacht	Coromant Capto®	4 Sleutel (afm., mm)	5 Onderlegplaten ¹⁾ Hellingshoek +1°		
R/L166.4FG/FGZ-123B	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-16	—	5322 361-11		
R/L166.4FG-123B	C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-16				
R/L166.4FG/FGZ-163D	C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-16				
R/L166.4FG/FGZ-203D	C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-16				
R/L166.4FG-1616-16	C8- R/L 166.4FG-55080-16				
R/L166.4FG-2020-16					
R/L166.4FG/FGZ-2525-16					
R/L166.4FG/FGZ-3225-16					
R/L166.4FA-1010-16-S					
R/L166.4FA-1212-16-S					
R/L166.4FA-1616-16-S					
R/L166.4FG-164D	C3- R/L 166.4FG/FGZ22040-22	—	5322 365-11		
R/L166.4FG-204D	C4- R/L 166.4FG/FGZ27050-22				
R/L166.4FG-244E	C5- R/L 166.4FG/FGZ35060-22				
R/L166.4FGZ-2525-22	C6- R/L 166.4FG/FGZ45065-22				
R/L166.4FGZ-3232-22	C8- R/L 166.4FG-55080-22				
R/L166.4FG-4040-22					
R/L166.0FG-205D	—	3021010-060 (6.0)	5322 383-11		
R/L166.0FG-245E					
R/L166.0FG-4040-27					

Spuitkop voor Coromant Capto® klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	6
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10

1) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C58.

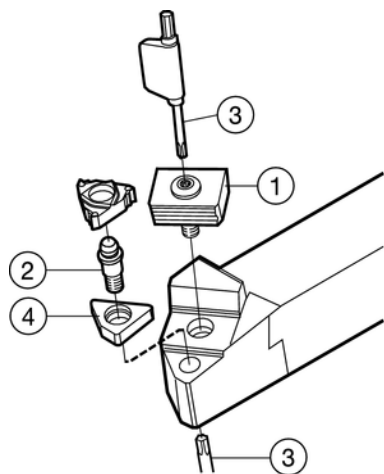
2) U-schroef voor wisselplaatbevestiging, optioneel onderdeel dat op bestelling geleverd wordt

3) Sleutel voor U-schroef

T-Max U-Lock® uitwendig

Klemhouders met schacht/Coromant Capto®

Vingerwiguitvoering



Voor gebruik met CoroThread 266 wisselplaten

		1	2	3	4	
					Onderlegplaten1) Hellingshoek +1°	
Houder met schacht	Coromant Capto®	Wigset	Centreerpen	Sleutel (Torx Plus)	Rechts	Links
R/L166.5FA-083	C3-R/L166.5FA/FAZ17039-16	5431 126-011	5313 033-01	5680 051-03 (9IP)	5322 371-11	5322 372-11
R/L166.5FA-103	C3-R/L166.5FA/FAZ21055-16					
R/L166.5FA-123B	C3-R/L166.5FA/FAZ26065-16					
R/L166.5FA-163D	C3-R/L166.5FA/FAZ33075-16					
R/L166.5FA-203D						
R/L166.5FA-1212-16						
R/L166.5FA-1616-16						
R/L166.5FA-2020-16						
R/L166.5FA-2525-16						

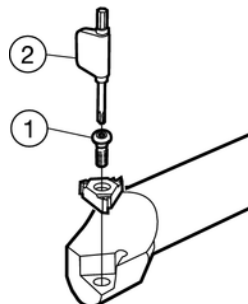
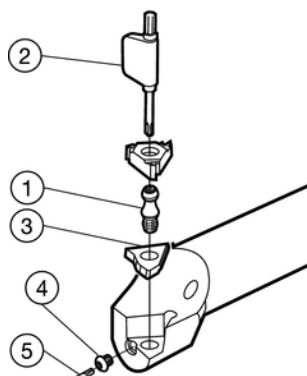
T-Max U-Lock® inwendig

Klemhouders met schacht

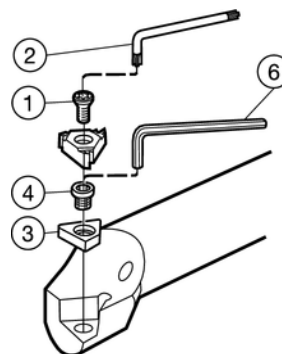
Coromant Capto®

SchroefklemmingQC-schroef voor gebruik bij
wisselplaatgrootte 16 (iC 3/8) en 22 (iC 1/2)T-Max U schroef voor gebruik voor
wisselplaatgrootte 11 11 (iC1/4)T-Max U schroef voor gebruik voor
wisselplaatgrootte 27 (iC 5/8)

OUDERE GEREEDSCHAPPEN



OUDERE GEREEDSCHAPPEN



		1	2 ²⁾	3	4	5	6
Klemhouders met schacht	Coromant Capto®	Wisselplaatschroef (draad)	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaten ¹⁾ Hellingshoek +1°	Onderlegplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Sleutel (afm., mm)
R/L154.0KF-16-1220-11B		5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-
R/L154.4KF-16-16		5513 026-05 (M4)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-	-
R/L154.4KF-16F16		5513 020-02 ²⁾					
R/L154.4KF-20-22		5513 026-06 (M5)	5680 049-02 (15IP)	-	-	-	-
R/L154.4KF-20F22							
R/L166.0KF-D06C-2C	Cx-R/L166.0 KF/KFZ-12050-11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-
R/L166.0KF-10E-11	Cx-R/L166.0 KF/KFZ-12060-11						
R/L166.0KF-D08C-2C							
R/L166.0KF-12E-11							
R/L166.0KF-D10-D0812-2B							
R/L166.0KF-D10-D1016-2B							
R/L166.0KF-16-1220-11B							
R/L166.0KF-16-1625-11B							
R/L166.4KF-D10-3	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-12050-16	5513 026-05 (M4)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-	-
R/L166.4KF-D10C-3C	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-12060-16	5513 020-02 ²⁾					
R/L166.4KF-16-16							
R/L166.4KF-16E-16							
R/L166.4KF-16F16							
R/L166.4KF-D12-3	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-14060-16	5513 026-03 (M4)	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	-
R/L166.4KF-D12C-3C	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-14070-16	5513 020-25 ²⁾					
R/L166.4KF-20-16							
R/L166.4KF-20F16							
R/L166.4KF-D16-3	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-17065-16	5513 026-01 (M4)	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	-
R/L166.4KF-25-16	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-17070-16						
R/L166.4KF-D20-3	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-17075-16						
R/L166.4KF-25F22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22085-16	5513 020-13 ²⁾					
R/L166.4KF-D24-3	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22090-16						
R/L166.4KF-32-16							
R/L166.4KF-D32-3							
R/L166.4KF-40-16							
R/L166.4KF-50-16							
R/L166.4KF-20-22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-15060-22	5513 026-06 (M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 351-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	-
R/L166.4KF-20F22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-15065-22	5513 020-07 ²⁾					
R/L166.4KF-25-22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-19065-22	5513 026-04 (M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-01	5680 049-02 (15IP)	-
R/L166.4KF-25F22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-19070-22	5513 020-26 ²⁾					
R/L166.4KF-25F22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-19075-22						
R/L166.4KF-D20-4	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22085-22	5513 026-02 (M5)	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-01	5680 049-02 (15IP)	-
R/L166.4KF-32-22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-22090-22	5513 020-26 ²⁾					
R/L166.4KF-40-22	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-27080-22						
R/L166.4KF-D24-4	Cx-R/L166.4 KF/KFZ-27105-22						
R/L166.4KF-50-22							
R/L166.4KF-D32-4							
R166.0KF-40-27		5513 020-14 (M5)	5680 043-15 (25IP)	5322 383-11	5512 090-08	-	3021 010-060

1) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C58.

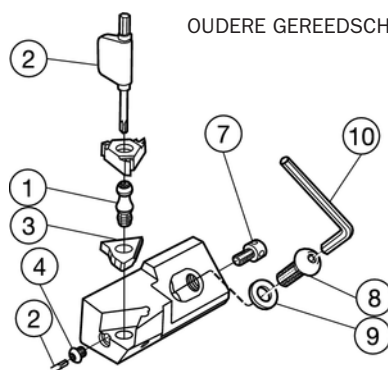
2) Optionele onderdelen afzonderlijk op bestelling geleverd

Wijze van bestellen: 10 stuks 5513 020-03

T-Max U-lock®

Cassettes

Schroefklemming



OUDERE GEREEDSCHAPPEN

	1	2	3	4	2
Cassettes	Wisselplaatschroef (draad)	Sleutel (afm., Torx)	Onderlegplaten ¹⁾ Hellingshoek +1°	Onderlegplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/L466.4KF-16CA-16	5513 026-01 (M4) 5513 020-13 ²⁾	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L466.4KF-20CA-22	5513 026-02 (M5) 5513 020-26 ²⁾	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)
	7	8	9	10	
Cassettes	Stelschroef, axiaal	Bevestigingsschroef	Ring	Sleutel (afm., mm)	
R/L466.4KF-16CA-16	438.3-828	434.9-830	3411 011-084	174.1-863 (2.5)	
R/L466.4KF-20CA-22	438.3-839	434.9-827	3411 011-084	174.1-863 (2.5)	

1) Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C58.

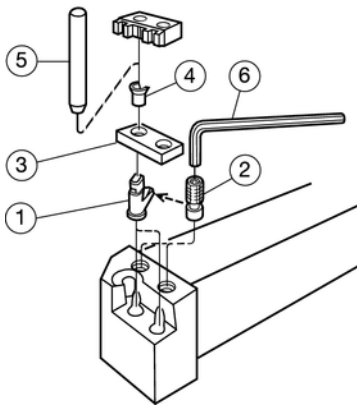
Wijze van bestellen: 10 stuks 438.3-828

2) Optionele onderdelen afzonderlijk op bestelling geleverd

T-Max Twin-Lock®

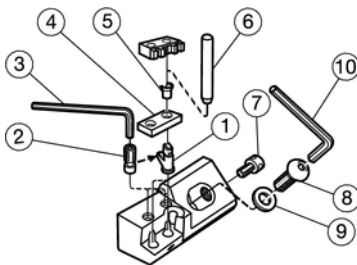
Houders voor het draadsnijden van oliepijpen

Klemhouders met schacht



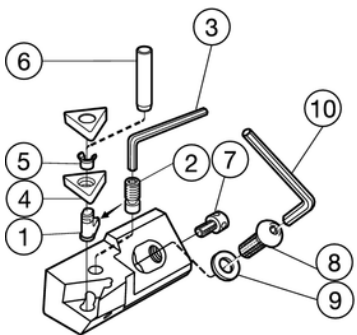
	1	2	3	4	5	6
Houder met schacht R166.39FG-3232-24	Kantelpen 5432 005-01	Schroef 174.3-820M	Onderlegplaat 5321 110-02	Pen voor onderlegplaat 174.3-860	Spanstiftdrev 174.3-870	Sleutel (mm) 170.3-860 (2.5)

Wijze van bestellen: 10 stuks 5432 005-01

Cassettes

	1	2	3	4	5
Cassette R466.39.KF-1832-24	Kantelpen 5432 005-01	Schroef v kantelpen 174.3-820M	Sleutel (mm) 170.3-860 (2.5)	Onderlegplaat 5321 111-01	Pen voor onderlegplaat 174.3-860
	6	7	8	9	10
	Spanstiftdrev 174.3-870	Stelschroef, axiaal 438.3-839	Bevestigingsschroef 434.9-827	Ring 3411 011-084	Sleutel (afm., mm) 174.1-863 (2.5)

Wijze van bestellen: 10 stuks 438.3-828

T-MAX P patroonhouders

	1	2	3	4	5
T-MAX P patroonhouders R466.3KW-2030-16	Kantelpen 174.3-840M	Schroef v kantelpen 174.3-820M	Sleutel (mm) 170.3-860 (2.5)	Ond.-plaat (Voor plaatdikte) 179.3-850M (1.87) 179.3-858M (1.87) ¹⁾	Radius Inch(mm) .016-.032 (0.4-0.8) .047-.063 (1.2 - 1.6) ¹⁾
	6	7	8	9	10
	Spanstiftdrev 174.3-870	Stelschroef, axiaal 438.3-839	Bevestigingsschroef 434.9-830	Ring 3411 011-084	Sleutel (afm., mm) 174.1-863 (2.5)

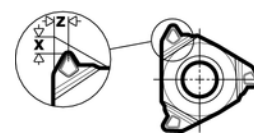
¹⁾ Voor optionele onderlegplaten, zie pagina C58.

Wijze van bestellen: 10 stuks 438.3-828

ISO metrisch (MM), extern

	Spoed, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
	x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.67	1.38	1.08
z	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.66	0.66	0.66	0.54	0.43	0.35
	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.80
	.020	.020	.031	.031	.039	.047	.055	.055	.071	.098	.098	.098	.098	.098	.110
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang														
1	0.10	0.16	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
	.004	.006	.006	.007	.008	.007	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.011	.012
2	0.09	0.15	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
	.004	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.009	.010	.011	.010	.011
3	0.08	0.12	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
	.003	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.009	.009	.009	.011	.010	.011
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
5			0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
			.003	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
6				0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
				.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009	.010	.009	.010
7						0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
						.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
8						0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
						.003	.003	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
9								0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
								.005	.006	.006	.007	.007	.009	.009	.009
10								0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
								.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
11									0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
									.005	.005	.006	.007	.007	.008	.009
12									0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
									.003	.003	.006	.006	.007	.007	.008
13											0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
											.005	.006	.006	.007	.007
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.17
											.003	.004	.004	.006	.007
15														0.14	0.15
														.006	.006
16														0.10	0.10
														.004	.004
Totale invoeding	0.34	0.50	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70
	.013	.020	.026	.031	.037	.044	.050	.061	.074	.086	.098	.110	.122	.133	.145

Afmetingen x en z



mm
Inch

ISO metrisch (MM), intern

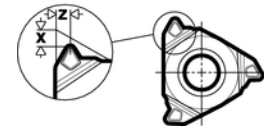
	Spoed, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
	x	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.64	1.35	1.06
z	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.65	0.65	0.65	0.53	0.42	0.34
	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.40
	.020	.020	.031	.031	.039	.047	.055	.055	.071	.098	.098	.098	.098	.098	.094
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang														
1	0.10	0.15	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.004	.006	.006	.006	.008	.006	.007	.007	.007	.009	.008	.009	.010	.010	.011
2	0.09	0.14	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
	.004	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
3	0.08	0.12	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
	.003	.005	.005	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.009	.010
5			0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
			.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
7						0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
						.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
8						0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23
						.003	.003	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009
9								0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
								.005	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
10								0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
								.003	.005	.005	.006	.007	.007	.008	.008
11									0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
									.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008
12									0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
									.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008
13											0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
											.005	.005	.006	.007	.007
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
											.003	.004	.004	.006	.006
15														0.14	0.15
														.005	.006
16														0.10	0.10
														.004	.004
Totale invoeding	0.34	0.48	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44
	.013	.019	.025	.030	.036	.041	.047	.058	.070	.080	.091	.103	.113	.126	.135

Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

ISO inch (UN), uitwendig

	Vertanding, TPI																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	1.09	0.79
z	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.66	0.66	0.54	0.43	0.31
	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.90
	0.20	0.31	0.31	0.31	0.39	0.39	0.47	0.55	0.55	0.55	0.55	0.71	0.71	0.98	0.98	0.98	1.04	1.14
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang																	
1	0.17	0.15	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.20	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.25	0.24	0.29	0.28	0.32
	0.07	0.06	0.07	0.07	0.08	0.07	0.07	0.08	0.09	0.08	0.08	0.08	0.09	0.10	0.09	0.12	0.11	0.13
2	0.16	0.14	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.19	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.24	0.23	0.29	0.28	0.32
	0.06	0.05	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.11	0.11	0.12
3	0.13	0.13	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.31
	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.11	0.11	0.12
4	0.08	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.19	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22	0.27	0.26	0.30
	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.11	0.10	0.12
5	0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.17	0.17	0.18	0.19	0.21	0.21	0.26	0.26	0.29	0.29
	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.10	0.10	0.11	0.11
6	0.08	0.08	0.12	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28	0.28	0.28
	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.10	0.10	0.11	0.11
7	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11
8	0.08	0.08	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.23	0.23	0.26	0.26	0.29	0.29	0.31	0.31	0.31	0.31
	0.03	0.03	0.03	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
9	0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.22	0.22	0.25	0.25	0.28	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
10	0.08	0.12	0.14	0.15	0.18	0.21	0.22	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
11	0.08	0.12	0.13	0.17	0.19	0.21	0.23	0.23	0.26	0.26	0.29	0.29	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.05	0.05	0.07	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
12	0.08	0.08	0.15	0.18	0.19	0.22	0.22	0.25	0.25	0.28	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.03	0.06	0.07	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
13	0.14	0.15	0.18	0.20	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
14	0.10	0.10	0.17	0.18	0.21	0.21	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.04	0.04	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
15	0.15	0.16	0.21	0.21	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.06	0.06	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
16	0.10	0.10	0.17	0.18	0.21	0.21	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.04	0.04	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
Totale invoeding	0.54	0.60	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.24	1.35	1.47	1.62	1.79	2.02	2.26	2.64	3.17	3.51	3.94
	0.021	0.024	0.028	0.033	0.036	0.041	0.046	0.049	0.053	0.058	0.064	0.070	0.080	0.089	0.104	0.125	0.138	0.155

Afmetingen x en z



mm
Inch

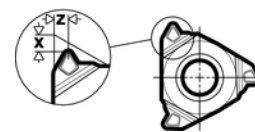
ISO inch (UN), inwendig

	Vertanding, TPI																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
x	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
z	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.65	0.65	0.53	0.42	0.34
	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.60
	0.20	0.31	0.31	0.31	0.39	0.39	0.47	0.55	0.55	0.55	0.55	0.71	0.71	0.98	0.98	0.98	0.98	1.02
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang																	
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	0.06	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.06	0.07	0.08	0.07	0.07	0.07	0.09	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11
2	0.14	0.13	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.16	0.19	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
	0.06	0.05	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.15	0.18	0.18	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.10	0.10
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.07	0.09	0.10	0.09	0.10
5	0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25	0.25
	0.03	0.03	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.09	0.10
6	0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.15	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24	0.24	0.24	0.24
	0.03	0.03	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.09	0.10
7	0.08	0.11	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24
	0.03	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.09	0.09
8	0.08	0.08	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.23	0.23	0.26	0.26	0.29	0.29	0.31	0.31	0.31	0.31
	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
9	0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.22	0.22	0.25	0.25	0.28	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
10	0.08	0.12	0.14	0.15	0.18	0.21	0.22	0.24	0.24	0.27	0.28	0.31	0.31	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
	0.03	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
11	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20	0.21	0.23	0.23	0.26	0.26	0.29	0.29	0.31	0.31	0.31	0.31
	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11
12	0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.22	0.22	0.25	0.25	0.28	0.					

Whitworth (WH), uitwendig en inwendig

		Veranding, TPI																
		28	26	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
Uitwendig	x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	0.99	0.59
	z	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.054	.039	.023
Inwendig	x	0.80	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.65	2.75	
	z	.031	.031	.031	.031	.039	.039	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.108
Inwendig	x				1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	0.96	0.67	
	z				.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.053	.038	.026	
Inwendig	x				0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.65	2.75	
	z				.031	.031	.039	.047	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.108
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang																
1		0.16	0.17	0.19	0.20	0.17	0.17	0.20	0.23	0.22	0.22	0.22	0.23	0.26	0.25	0.31	0.30	0.34
		.006	.007	.007	.008	.007	.007	.008	.009	.009	.009	.009	.009	.010	.010	.012	.012	.013
2		0.15	0.16	0.18	0.18	0.16	0.16	0.19	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.26	0.25	0.30	0.29	0.33
		.006	.006	.007	.007	.006	.006	.007	.009	.008	.008	.008	.009	.010	.010	.012	.012	.013
3		0.14	0.14	0.16	0.17	0.16	0.15	0.18	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.25	0.24	0.29	0.29	0.32
		.005	.006	.006	.007	.006	.006	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.010	.009	.012	.011	.013
4		0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.20	0.19	0.19	0.20	0.21	0.24	0.23	0.28	0.28	0.31
		.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
5		0.08	0.08	0.13	0.13	0.13	0.14	0.16	0.18	0.18	0.18	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.30
		.003	.003	.005	.005	.005	.005	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.009	.011	.012
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.22	0.22	0.27	0.26	0.29
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.010	.010	.012
7					0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28	
					.003	.004	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011	
8						0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27	
						.003	.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.010	.010	.011	
9									0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.23	0.24	0.26	
									.003	.005	.006	.006	.007	.008	.009	.009	.010	
10										0.08	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.23	0.25	
										.003	.005	.006	.006	.007	.009	.009	.010	
11											0.08	0.12	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24	
											.003	.005	.005	.007	.008	.008	.009	
12												0.08	0.08	0.16	0.18	0.20	0.22	
												.003	.003	.006	.007	.008	.009	
13														0.14	0.16	0.19	0.21	
														.006	.006	.007	.008	
14														0.10	0.10	0.17	0.19	
														.004	.004	.007	.007	
15																0.15	0.16	
																.006	.006	
16																0.10	0.10	
																.004	.004	
Totale invoeding		0.64	0.68	0.88	0.92	0.97	1.08	1.23	1.42	1.54	1.70	1.87	2.10	2.39	2.78	3.32	3.69	4.06
		.025	.027	.035	.036	.038	.043	.048	.056	.061	.067	.074	.083	.094	.109	.131	.145	.160

Afmetingen x en z



□ mm
□ Inch

BSPT (PT), uitwendig en inwendig

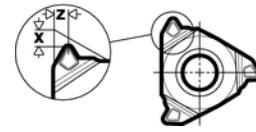
		Veranding, TPI				
		28	19	14	11	8
Uitwendig	x	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
	z	.052	.052	.052	.052	.052
Inwendig	x	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
	z	.031	.031	.047	.055	.071
Inwendig	x	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
	z	.051	.051	.051	.051	.051
Inwendig	x	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
	z	.031	.031	.047	.055	.071
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang				
1		0.15	0.19	0.19	0.22	0.22
		.006	.008	.007	.009	.009
2		0.14	0.18	0.18	0.21	0.21
		.006	.007	.007	.008	.008
3		0.13	0.17	0.17	0.20	0.21
		.005	.007	.007	.008	.008
4		0.12	0.15	0.16	0.19	0.20
		.005	.006	.006	.007	.008
5		0.08	0.13	0.15	0.18	0.19
		.003	.005	.006	.007	.008
6			0.08	0.14	0.16	0.18
			.003	.005	.006	.007
7				0.12	0.15	0.17
				.005	.006	.007
8				0.08	0.13	0.16
				.003	.005	.006
9					0.08	0.15
					.003	.006
10						0.14
						.006
11						0.12
						.005
12						0.08
						.003
Totale invoeding		0.62	0.90	1.20	1.51	2.05
		.024	.035	.047	.059	.081

Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

Rond 30° Din405 (RN) uitwendig

	Vertanding, TPI			
	10	8	6	4
	x	1.33	1.33	1.43
	.052	.052	.056	.054
z	0.83	1.05	1.50	2.60
	.034	.041	.059	.102
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
	.008	.008	.009	.012
2	0.20	0.20	0.23	0.29
	.008	.008	.009	.011
3	0.19	0.19	0.22	0.28
	.007	.008	.009	.011
4	0.18	0.19	0.21	0.27
	.007	.007	.008	.011
5	0.16	0.18	0.20	0.26
	.006	.007	.008	.010
6	0.15	0.17	0.19	0.25
	.006	.007	.008	.010
7	0.13	0.15	0.18	0.24
	.005	.006	.007	.010
8	0.08	0.14	0.17	0.23
	.003	.006	.007	.009
9		0.12	0.16	0.22
		.005	.006	.009
10		0.08	0.15	0.21
		.003	.006	.008
11			0.13	0.19
			.005	.008
12			0.08	0.18
			.003	.007
13				0.15
				.006
14				0.10
				.004
Totale invoeding	1.30	1.63	2.17	2.95
	.051	.064	.085	.116

Afmetingen x en z


 mm
 Inch

Rond 30° Din405 (RN) inwendig

	Vertanding, TPI			
	10	8	6	4
	x	1.30	1.30	1.45
	.051	.051	.053	.053
z	1.85	1.05	1.35	2.60
	.073	.041	.053	.102
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
	.009	.008	.009	.012
2	0.21	0.20	0.23	0.29
	.008	.008	.009	.012
3	0.20	0.20	0.22	0.29
	.008	.008	.009	.011
4	0.18	0.19	0.21	0.28
	.007	.007	.008	.011
5	0.17	0.18	0.21	0.27
	.007	.007	.008	.011
6	0.15	0.17	0.20	0.26
	.006	.007	.008	.010
7	0.13	0.16	0.19	0.25
	.005	.006	.007	.010
8	0.08	0.14	0.17	0.24
	.003	.006	.007	.009
9		0.12	0.16	0.23
		.005	.006	.009
10		0.08	0.15	0.21
		.003	.006	.008
11			0.13	0.20
			.005	.008
12			0.08	0.18
			.003	.007
13				0.16
				.006
14				0.10
				.004
Totale invoeding	1.34	1.64	2.18	2.98
	.053	.065	.086	.117

NPT (NT), uitwendig en inwendig

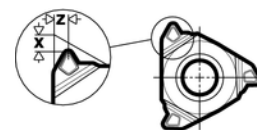
	Vertanding, TPI				
	27	18	14	11½	8
	Uitwendig	x	1.03	1.03	1.03
		.041	.041	.041	.041
	z	0.80	1.00	1.20	1.40
		.031	.039	.047	.055
Inwendig	x	0.72	1.01	1.01	1.01
			.040	.040	.040
	z	0.85	1.20	1.20	1.40
			.047	.055	.063
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
	.006	.007	.007	.007	.008
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
	.006	.007	.007	.007	.008
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
	.005	.006	.006	.007	.008
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
	.005	.006	.006	.006	.008
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
	.004	.006	.006	.006	.008
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
	.003	.005	.006	.006	.007
7		0.11	0.14	0.15	0.18
		.005	.005	.006	.007
8		0.08	0.13	0.14	0.17
		.003	.005	.006	.007
9			0.11	0.13	0.17
			.004	.005	.007
10			0.08	0.12	0.16
			.003	.005	.006
11				0.11	0.15
				.004	.006
12				0.08	0.14
				.003	.006
13					0.13
					.005
14					0.11
					.005
15					0.08
					.003
Totale invoeding	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
	.030	.044	.056	.068	.098

Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

ACME (AC), uitwendig

	Vertanding, TPI								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
x	1.33	1.33	1.33	1.33	1.50	1.37	1.37	0.76	0.54
	.052	.052	.052	.052	.059	.054	.054	.030	.021
z	1.00	1.10	1.20	1.30	1.50	1.90	2.10	2.40	3.30
	.039	.043	.047	.051	.059	.075	.083	.094	.130
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang								
1	0.22	0.20	0.20	0.20	0.20	0.24	0.26	0.28	0.31
	.009	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
2	0.20	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31
	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
3	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.23	0.25	0.27	0.30
	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.010	.011	.012
4	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.22	0.24	0.26	0.30
	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.010	.010	.012
5	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.21	0.23	0.26	0.29
	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
6	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.28
	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.009	.010	.011
7		0.08	0.13	0.15	0.16	0.20	0.22	0.24	0.28
		.003	.005	.006	.006	.008	.009	.010	.011
8			0.08	0.14	0.15	0.19	0.21	0.23	0.27
			.003	.005	.006	.007	.008	.009	.011
9				0.12	0.14	0.18	0.20	0.22	0.26
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
				.003	.005	.007	.007	.008	.010
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
					.005	.006	.007	.008	.010
12					0.08	0.14	0.16	0.19	0.23
					.003	.005	.006	.008	.009
13						0.10	0.14	0.18	0.22
						.004	.006	.007	.009
14							0.10	0.17	0.21
							.004	.007	.008
15								0.15	0.20
								.006	.008
16								0.10	0.19
								.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									.100
									.004
Totale invoeding	0.99	1.10	1.26	1.60	1.91	2.46	2.87	3.51	4.57
	.039	.043	.050	.063	.075	.097	.113	.138	.180

Afmetingen x en z



mm
Inch

ACME (AC), inwendig

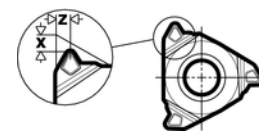
	Vertanding, TPI								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
x	1.30	1.30	1.33	1.33	1.14	1.33	0.92	0.81	0.54
	.051	.051	.054	.054	.050	.052	.036	.032	.021
z	0.80	1.00	1.10	1.20	1.50	2.00	2.20	2.40	3.30
	.031	.039	.039	.043	.063	.079	.087	.094	.130
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang								
1	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
	.009	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
2	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31
	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
3	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30
	.008	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.011	.012
4	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.22	0.24	0.27	0.29
	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.010	.010	.012
5	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.21	0.24	0.26	0.29
	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
6	0.08	0.13	0.15	0.17	0.17	0.21	0.23	0.25	0.28
	.003	.005	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
7		0.08	0.13	0.16	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
		.003	.005	.006	.007	.008	.009	.010	.011
8			0.08	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.27
			.003	.006	.006	.007	.008	.009	.011
9				0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
				.003	.005	.007	.008	.009	.010
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
					.005	.006	.007	.008	.010
12					0.08	0.14	0.16	0.20	0.23
					.003	.006	.006	.008	.009
13						0.10	0.15	0.18	0.22
						.004	.006	.007	.009
14							0.10	0.17	0.21
							.004	.007	.008
15								0.15	0.20
								.006	.008
16								0.10	0.19
								.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									.100
									.004
Totale invoeding	1.02	1.14	1.30	1.64	1.95	2.48	2.90	3.54	4.56
	.040	.045	.051	.065	.077	.098	.114	.139	.180

Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

Stub-ACME (SA), extern en intern

		Vertanding, TPI								
		16	14	12	10	8	6	5	4	3
Uitwendig	X	1.32	1.32	1.32	1.32	1.23	1.67	1.67	1.67	1.76
	Z	.052	.052	.052	.052	.048	.066	.066	.066	.069
Inwendig	X	0.90	1.00	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
	Z	.035	.029	.043	.047	.059	.071	.079	.094	.122
			1.64	1.33	1.30	1.20	1.64	1.64	1.64	1.76
			.065	.052	.051	.047	.065	.065	.065	.069
			2.40	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
			.095	.043	.047	.059	.071	.079	.094	.122
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang								
1		0.18	0.20	0.18	0.21	0.22	0.24	0.25	0.24	0.25
		.007	.008	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
2		0.16	0.18	0.17	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24	0.24
		.006	.007	.007	.008	.008	.009	.009	.009	.010
3		0.15	0.17	0.16	0.19	0.19	0.22	0.23	0.23	0.24
		.006	.007	.006	.007	.008	.009	.009	.009	.009
4		0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.21	0.22	0.22	0.23
		.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
5		0.08	0.08	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.21	0.22
		.003	.003	.005	.006	.007	.008	.008	.008	.009
6				0.08	0.13	0.15	0.18	0.19	0.20	0.22
				.003	.005	.006	.007	.008	.008	.009
7					0.08	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21
					.003	.005	.006	.007	.008	.008
8						0.08	0.14	0.16	0.18	0.20
						.003	.005	.006	.007	.008
9							0.08	0.14	0.17	0.19
							.003	.006	.007	.008
10								0.09	0.16	0.18
								.004	.006	.007
11									0.14	0.17
									.005	.007
12									0.09	0.16
									.004	.006
13										0.15
										.006
14										0.13
										.005
15										0.09
										.004
Totale invoeding		0.70	0.77	0.87	1.13	1.33	1.64	1.90	2.27	2.90
		.028	.030	.034	.044	.052	.065	.075	.089	.114

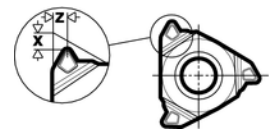
Afmetingen x en z


 mm
 Inch
Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

Trapezoïdaal (TR), uitwendig en inwendig

		Spoed, mm							
		1.5	2	3	4	5	6	7	8
Uitwendig	X	1.37	1.37	1.27	1.42	1.42	0.81	0.81	0.54
	Z	.054	.054	.050	.056	.056	.032	.032	.021
Inwendig	X	1.00	1.10	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
	Z	.039	.043	.063	.075	.083	.094	.094	.130
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang							
1		0.22	0.22	0.20	0.24	0.27	0.29	0.34	0.32
		.009	.009	.008	.009	.011	.012	.013	.013
2		0.21	0.21	0.19	0.23	0.27	0.29	0.33	0.31
		.008	.008	.007	.009	.010	.011	.013	.012
3		0.19	0.20	0.18	0.22	0.26	0.28	0.32	0.31
		.008	.008	.007	.009	.010	.011	.013	.012
4		0.17	0.19	0.18	0.22	0.25	0.27	0.32	0.30
		.007	.007	.007	.009	.010	.011	.012	.012
5		0.14	0.17	0.17	0.21	0.24	0.27	0.31	0.29
		.006	.007	.007	.008	.009	.010	.012	.012
6		0.08	0.16	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.29
		.003	.006	.007	.008	.009	.010	.012	.011
7			0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29	0.28
			.005	.006	.008	.009	.010	.011	.011
8			0.08	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.27
				.006	.007	.008	.010	.011	.011
9				0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.26
				.006	.007	.008	.009	.010	.010
10				0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.25
				.005	.006	.007	.009	.010	.010
11				0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.25
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
12				0.08	0.13	0.16	0.20	0.22	0.24
				.003	.005	.006	.008	.009	.009
13					0.08	0.13	0.19	0.21	0.23
					.003	.005	.007	.008	.009
14						0.08	0.17	0.19	0.22
						.003	.007	.007	.008
15							0.15	0.16	0.20
							.006	.006	.008
16							0.10	0.10	0.19
							.004	.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									0.10
									.004
Totale invoeding		1.02	1.36	1.86	2.37	2.88	3.63	4.12	4.62
		.040	.050	.073	.093	.113	.143	.162	.182

Afmetingen x en z



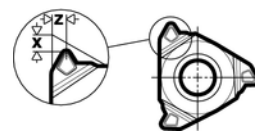
□ mm
□ Inch

Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

UNJ, uitwendig

		Vertanding, TPI									
		32	28	24	20	18	16	14	12	10	8
X		1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
		.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052
Z		0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80
		.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.071
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang									
1		0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
		.006	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.008
2		0.14	0.13	0.15	0.15	0.17	0.16	0.16	0.19	0.19	0.20
		.006	.005	.006	.006	.007	.006	.006	.008	.007	.008
3		0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.19
		.005	.005	.006	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007
4		0.08	0.11	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.18
		.003	.004	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.007
5			0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.18
			.003	.003	.005	.005	.005	.005	.006	.006	.007
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007
7					0.08	0.11	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16
					.003	.004	.005	.006	.006	.006	.006
8						0.08	0.08	0.13	0.13	0.15	0.15
						.003	.003	.005	.006	.006	.006
9									0.12	0.14	0.14
									.005	.006	.006
10									0.08	0.13	0.13
									.003	.005	.005
11										0.12	0.12
										.005	.005
12											0.08
											.003
Totale invoeding		0.51	0.57	0.66	0.78	0.87	0.97	1.10	1.27	1.52	1.90
		.020	.022	.026	.031	.034	.038	.043	.050	.060	.075

Afmetingen x en z


 mm
 Inch

NPTF (NT), uitwendig en inwendig

		Vertanding, TPI				
		27	18	14	11½	8
Uitwendig	X	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		.041	.041	.041	.041	.041
Inwendig	Z	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
		.031	.039	.047	.055	.063
Inwendig	X			1.01	1.01	1.01
				.040	.040	.040
Inwendig	Z			1.20	1.40	1.60
				.047	.055	.063
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang				
1		0.14	0.16	0.17	0.17	0.19
		.005	.006	.007	.007	.008
2		0.13	0.16	0.17	0.17	0.19
		.005	.006	.007	.007	.007
3		0.13	0.15	0.16	0.16	0.18
		.005	.006	.006	.006	.007
4		0.12	0.14	0.16	0.16	0.18
		.005	.006	.006	.006	.007
5		0.11	0.13	0.15	0.15	0.18
		.004	.005	.006	.006	.007
6		0.08	0.12	0.14	0.15	0.17
		.003	.005	.006	.006	.007
7			0.11	0.13	0.14	0.17
			.004	.005	.006	.007
8			0.08	0.12	0.14	0.16
			.003	.005	.005	.006
9				0.11	0.13	0.16
				.004	.005	.006
10				0.08	0.12	0.15
				.003	.005	.006
11					0.11	0.14
					.004	.006
12					0.08	0.14
					.003	.005
13						0.13
						.005
14						0.12
						.005
15						0.11
						.004
16						0.08
						.003
Totale invoeding		0.70	1.06	1.41	1.69	2.36
		.028	.042	.056	.067	.093

MJ, uitwendig

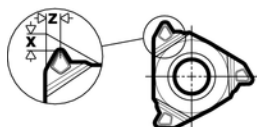
		Spoed, mm	
		1.5	2
X		1.32	1.32
		.052	.052
Z		1.00	1.40
		.039	.055
Aantal invoedingen		Radiale voeding per gang	
1		0.20	0.19
		.008	.008
2		0.18	0.18
		.007	.007
3		0.17	0.17
		.007	.007
4		0.15	0.16
		.006	.006
5		0.13	0.15
		.005	.006
6		0.08	0.14
		.003	.006
7			0.12
			.005
8			0.08
			.003
Totale invoeding		0.92	1.21
		.036	.048

Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

API schroefdraadwormen

Wisselplaat	Vertanding , TPI	x	z	Aantal invoedingen															Totale invoeding
				Radiale voeding per gang															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
API 60° V-0.038R																			
266RG-22V381A0402E	4	0.88 .035	2.5 .098	0.36 .014	0.35 .014	0.33 .013	0.32 .013	0.30 .012	0.29 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.23 .009	0.20 .008	0.16 .006	0.08 .003				3.08 .121
266RL-22V381A0402E	4	0.87 .031	2.5 .098	0.36 .014	0.35 .014	0.33 .013	0.32 .013	0.30 .012	0.29 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.23 .009	0.20 .008	0.16 .006	0.08 .003				3.08 .121
266RG-22V381A0403E	4	0.88 .035	2.5 .098	0.36 .014	0.34 .013	0.33 .013	0.32 .013	0.30 .012	0.29 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.23 .009	0.20 .008	0.16 .006	0.08 .003				3.07 .121
266RL-22V381A0403E	4	0.87 .031	2.5 .098	0.36 .014	0.34 .013	0.33 .013	0.32 .013	0.30 .012	0.29 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.23 .009	0.20 .008	0.16 .006	0.08 .003				3.07 .121
API 60° V-0.040																			
266RG-22V401A0503E	5	1.38 .054	2.50 .098	0.35 .014	0.33 .013	0.32 .013	0.31 .012	0.29 .012	0.28 .011	0.26 .010	0.24 .009	0.22 .009	0.19 .008	0.16 .006	0.08 .003				2.98 .117
266RL-22V401A0503E	5	1.35 .053	2.50 .098	0.35 .014	0.33 .013	0.32 .013	0.31 .012	0.29 .012	0.28 .011	0.26 .010	0.24 .009	0.22 .009	0.19 .008	0.16 .006	0.08 .003				2.98 .117
API 60° V-0.050																			
266RG-22V501A0402E	4	0.88 .035	2.8 .110	0.34 .014	0.34 .013	0.33 .013	0.31 .012	0.30 .012	0.29 .012	0.28 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.24 .009	0.22 .009	0.20 .008	0.18 .007	0.15 .006	0.08 .003	3.74 .147
266RL-22V501A0402E	4	0.87 .031	2.8 .110	0.34 .014	0.34 .013	0.33 .013	0.31 .012	0.30 .012	0.29 .012	0.28 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.24 .009	0.22 .009	0.20 .008	0.18 .007	0.15 .006	0.08 .003	3.74 .147
266RG-22V501A0403E	4	0.88 .035	2.8 .110	0.34 .014	0.34 .013	0.32 .013	0.31 .012	0.30 .012	0.29 .012	0.28 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.24 .009	0.22 .009	0.20 .008	0.18 .007	0.15 .006	0.08 .003	3.73 .147
266RL-22V501A0403E	4	0.87 .031	2.9 .114	0.34 .014	0.34 .013	0.32 .013	0.31 .012	0.30 .012	0.29 .012	0.28 .011	0.27 .011	0.25 .010	0.24 .009	0.22 .009	0.20 .008	0.18 .007	0.15 .006	0.08 .003	3.73 .147
API rond 60°																			
266RG-22RD01A100E	10	1.32 .052	1.30 .051	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .005	0.13 .005	0.11 .004	0.08 .003						1.40 .055
266RL-22RD01A100E	10	1.30 .051	1.30 .051	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .005	0.13 .005	0.11 .004	0.08 .003						1.40 .055
266RG-22RD01A080E	8	1.32 .052	1.50 .059	0.19 .008	0.19 .007	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .005	0.13 .005	0.11 .005	0.08 .003				1.80 .071
266RL-22RD01A080E	8	1.3 .065	1.5 .079	0.20 .008	0.19 .007	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .005	0.13 .005	0.11 .005	0.08 .003				1.81 .071
API Buttress																			
266RG-22BU01A050E	5	1.87 .074	2.00 .079	0.20 .008	0.19 .007	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .006	0.13 .005	0.12 .005	0.08 .003					1.65 .065
266RL-22BU01A050E	5	1.67 .066	2.00 .079	0.20 .008	0.19 .007	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .006	0.13 .005	0.12 .005	0.08 .003					1.65 .065
266RG-22BU01A0501E	5	1.67 .066	2.00 .079	0.20 .008	0.19 .007	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .006	0.13 .005	0.12 .005	0.08 .003					1.65 .065
266RL-22BU01A0501E	5	1.67 .066	2.00 .079	0.20 .008	0.19 .007	0.18 .007	0.18 .007	0.17 .007	0.16 .006	0.15 .006	0.14 .006	0.13 .005	0.12 .005	0.08 .003					1.65 .065

Afmetingen x en z



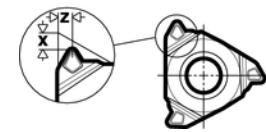
□ mm
□ Inch

Totale voeding = $a_p + 0.05 \text{ mm} (.002 \text{ inch})$

Multi-point

	ISO metrisch (MM)					ISO inch (UN), uitwendig				Whitworth (WH)			NPT (NT)
	Spoed, mm					Vertanding, TPI				Vertanding, TPI			Vertanding, TPI
	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11 ½
x	1.62	1.42	1.91	1.98	2.79	2.14	1.52	1.79	1.91	2.04	1.73	1.88	1.67
	.064	.056	.075	.078	.110	.084	.060	.071	.076	.080	.068	.074	.066
z	2.02	2.20	2.90	3.75	4.40	3.45	2.40	2.70	3.10	3.30	2.70	3.40	3.40
	.087	.087	.114	.148	.173	.136	.094	.106	.122	.130	.106	.134	.134
Uitwendig													
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang												
1	0.34	0.36	0.47	0.46	0.55	0.49	0.39	0.44	0.52	0.49	0.47	0.45	0.50
	.013	.014	.019	.018	.022	.019	.015	.017	.020	.019	.019	.018	.020
2	0.31	0.33	0.46	0.43	0.52	0.43	0.36	0.41	0.47	0.43	0.43	0.43	0.48
	.012	.013	.018	.017	.020	.017	.014	.016	.019	.017	.017	.017	.019
3		0.26	0.33	0.40	0.48		0.29	0.32	0.36		0.33	0.39	0.44
		.010	.013	.016	.019		.011	.013	.014		.013	.015	.017
4				0.27	0.33							0.27	0.31
				.011	.013							.011	.012
Totale invoeding	0.65	0.95	1.26	1.56	1.88	0.92	1.04	1.17	1.35	0.92	1.23	1.54	1.73
	.026	.037	.050	.061	.074	.036	.041	.046	.053	.036	.048	.061	.068
Inwendig													
	Spoed, mm					Vertanding, TPI				Vertanding, TPI			Vertanding, TPI
	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11 ½
	x	1.63	1.41	1.82	1.98	2.79				1.92		1.72	1.85
	.064	.056	.072	.078	.110				.076		.068	.073	.065
z	2.40	2.25	2.85	3.75	4.40				2.95		2.70	3.40	3.40
	.094	.089	.112	.148	.173				.116		.106	.134	.134
Aantal invoedingen	Radiale voeding per gang												
1	0.33	0.35	0.46	0.45	0.52				0.47		0.45	0.43	0.50
	.013	.014	.018	.018	.020				.019		.018	.017	.020
2	0.30	0.32	0.42	0.42	0.49				0.44		0.41	0.41	0.48
	.012	.013	.017	.017	.019				.017		.016	.016	.019
3		0.25	0.32	0.36	0.45				0.34		0.32	0.39	0.44
		.010	.013	.014	.018				.013		.013	.015	.017
4				0.25	0.32							0.27	0.31
				.010	.013							.011	.012
Totale invoeding	0.63	0.92	1.20	1.48	1.78				1.25		1.18	1.50	1.73
	.025	.036	.047	.058	.070				.049		.046	.059	.068

Afmetingen x en z

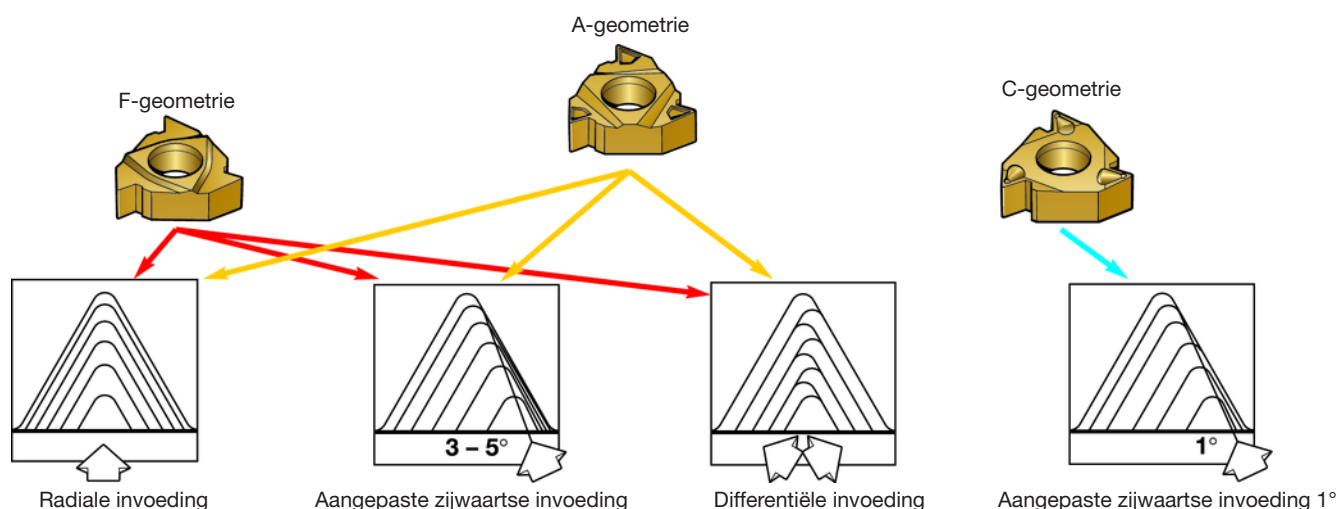

 mm
 Inch
Totale voeding = $a_p + 0.05$ mm (.002 inch)

Aanbevolen invoedingen

Het type invoeding, het aantal invoedingen en de mate van invoeding kunnen een beslissende invloed hebben op de draadsnijbewerking. De aanbevolen waarden zijn bedoeld als startwaarden. Het geschikte aantal invoedingen wordt bepaald door uitproberen. Hoe harder het werkstuk hoe meer invoedingen nodig zijn.

- Voor een optimale standtijd mag de diameter van het werkstuk niet meer dan 0.14 mm (0.06 inch) groter zijn, dan de max. diameter van de draad.
- Aanzetten minder dan 0.05 mm (.002 inch) moeten worden voorkomen, voor austenitisch RVS niet minder dan 0.08 mm (.003 inch).

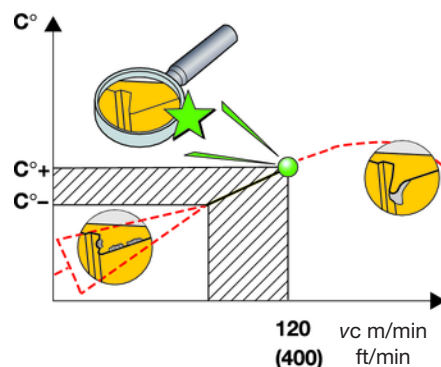
- Bij gebruik van een cubisch borium nitride (CBN) kwaliteit moet de maximale aanzetwaarde 0.07 mm (.003 inch) zijn.
- Voor wisselplaten met C-geometrie mag een pas zonder invoeding niet worden gebruikt.
- Voor multi-point wisselplaten is het van essentieel belang dat de aanbevelingen op pagina C80 worden aangehouden.
- Voor V-profiel wisselplaten kunnen het aantal aanbevolen gangen die worden gebruikt voor wisselplaten met volledige vorm, worden gebruikt.



Snij snelheid

Snijcondities worden als startwaarden weergegeven op pag. C82. Door een zorgvuldige beoordeling van de snijkant kunt u het best mogelijke draadsnijproces bereiken.

- Te lage snij snelheid - Snijkantsopbouw
- Te hoge snij snelheid - Plastische vervorming van de snijkant



Formule

Formule voor berekening van invoeding voor elke pas in een gereduceerde reeks.

$$\Delta_{apx} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\phi}$$

Δ_{ap}	Radiale invoeding
x	Huidige ronde (in een reeks van 1 tot nap)
a_p	Totale diepte van draad. Zie pagina C71
nap	Aantal invoedingen: zie pagina C71
ϕ	1e ronde = 0.3 2e ronde = 1 3e ronde e.v. = x-1



Voor technische informatie zie ons Technisch Handboek

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

ISO P								
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm ²	Hardheid Brinell HB	Soorten			
					GC1125	GC1135	GC1020	H13A
					Snij snelheid (V _c), m/min			
P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal	1500	125	230	205	185	160
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,1-0,25%	1600	150	195	170	155	130
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,25-0,55%	1700	170	180	160	145	125
		C = 0,55-0,80%						
Laagelegeerd staal (legeringselementen ≤5%)								
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	1700	180	155	140	125	115
P2.1.Z.AN	02.12	Kogellagerstaal	1800	210	145	125	115	105
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	1850	275	120	105	95	80
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	2050	350	95	85	75	65
Hooglegeerd staal (legeringselementen >5%)								
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	1950	200	140	120	110	105
P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	3000	325	115	100	80	70
Gietstaal								
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	1550	180	220	200	180	170
P2.6.C.UT	06.2	Laagelegeerd (legeringselementen ≤5%)	1600	200	150	130	120	95
P3.0.C.UT	06.3	Hooglegeerd (legeringselementen >5%)	2050	225	120	105	95	85
P3.2.C.AQ	06.33	Mangaanstaal, 12-14% Mn	2900	250	40	38	35	33
ISO M								
Staf/gesmeed								
Ferrietisch/martensietisch								
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	1800	200	160	145	130	90
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	2850	330	115	100	90	70
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	2350	330	105	95	85	65
Staf/gesmeed Austenietisch								
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	1800	180	140	130	120	75
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	2850	330	100	90	80	60
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	2250	200	80	75	70	50
Roestvaststaal - Staf/gesmeed Austenietisch-ferrietisch (Duplex)								
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet-lasbaar C ≥0,05% Lasbaar C < 0,05%	2000	230	110	100	90	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05% C	2450	260	90	80	70	-
Roestvaststaal - Gegoten Ferrietisch/martensietisch								
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	1700	200	120	100	90	90
	15.12	PH-gehard	2450	330	90	80	70	55
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	2150	330	70	65	60	50
Roestvaststaal - Gegoten Austenietisch								
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	1700	180	120	110	100	80
	15.22	PH-gehard	2450	330	70	65	60	50
M2.0.C.AQ	15.23		2150	200	90	80	70	40
Roestvaststaal - Gegoten Austenietisch-ferrietisch (Duplex)								
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05% C	1800	230	100	95	85	-
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05% C	2250	260	75	70	65	-
ISO K								
Smeedbaar gietijzer								
K1.1.C.NS	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	790	130	170	150	135	95
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	900	230	125	110	100	70
Grijs gietijzer								
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	890	180	160	140	130	85
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	970	220	140	130	120	80
Nodulair SG-ijzer								
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	900	160	140	135	125	110
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	1350	250	110	100	90	80
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	2100	380	80	75	65	60
ISO N								
Aluminiumlegeringen Gesmeed/gesmeed en								
N1.2.Z.UT	30.11	+ koudgetrokken, niet veredeld	400	60	500	500	500	500
N1.2.Z.AG	30.12	Veredeld	650	100	500	500	500	450
Aluminiumlegeringen								
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	600	75	500	500	455	425
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	400	325	280	250
	30.41	Gegoten Si 13-15% Gegoten Si 16-22%	700	130	300	270	245	210
N1.4.C.NS	30.42		700	130	300	270	245	210
Koper en koperlegeringen								
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	550	110	500	460	420	370
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	550	90	300	270	245	210
N3.1.U.UT	33.3	Bronsen en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	1350	100	210	190	175	150

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

ISO S									
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkraft K_{c1} N/mm ²	Hardheid Brinell HB	Soorten				
					GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
					Snij snelheid (V_c), m/min				
Hittebestendige legeringen									
Op ijzerbasis									
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid Veredeld	2400	200	55	50	45	45	-
S1.0.U.AG	20.12		2500	280	35	35	30	30	-
Op nikkelbasis									
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid Veredeld	2650	250	25	25	20	19	-
S2.0.Z.AG	20.22		2900	350	15	15	13	13	-
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten	3000	320	13	13	10	11	-
Op cobaltbasis									
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid Veredeld	2700	200	30	30	25	22	-
S3.0.Z.AG	20.32		3000	300	20	18	15	14	-
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten	3100	320	20	18	15	15	-
Titaniumlegeringen									
S4.1.Z.UT	23.1	Technisch zuiver (99.5% Ti)	1300	400 Rm	170	160	140	120	-
S4.2.Z.AN	23.21	α bijna α en $\alpha + \beta$ legeringen, gegloeid	1400	950 Rm	70	65	60	50	-
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	1400	1050 Rm	60	55	50	40	-
ISO H									
Extra hard staal									
H1.1.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	2750	47 HRC	60	50	50	-	130
H1.3.Z.HA	04.1		4300	60 HRC	39	32	32	-	130
Coquille gietijzer									
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	2250	400	45	40	35	50	-

Snij snelheid aanbevelingen, inch-waarden

ISO P								
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in ²	Hardheid Brinell HB	Soorten			
					GC1125 Snij snelheid (V _c) ft/min	GC1135 ft/min	GC1020	H13A
Ongelegeerd staal								
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1 - 0.25%	216,500	125	760	670	610	520
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 - 0.55%	233,000	150	640	560	510	430
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 - 0.80%	247,000	170	590	530	475	410
Laagelegeerd staal (legeringselementen ≤5%)								
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	249,500	180	510	460	405	380
P2.1.Z.AN	02.12	Kogellagerstaal	259,500	210	475	410	375	-
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	268,000	275	385	350	310	270
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	298,000	350	310	280	250	220
Hooggelegeerd staal (legeringselementen >5%)								
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	282,000	200	460	395	360	345
P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	435,500	325	375	320	270	230
Gietstaal								
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	225,000	180	730	660	590	560
P2.6.C.UT	06.2	Laagelegeerd (legeringselementen ≤5%)	230,500	200	490	425	395	305
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	300,500	225	395	345	310	285
P3.2.C.AQ	06.33	Mangaanstaal, 12-14% Mn	420,500	250	130	125	115	105
ISO M								
Staf/gesmeed								
Ferrietisch/martensietisch								
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	262,000	200	520	475	425	295
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	411,500	330	375	330	295	235
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	340,000	330	345	310	280	215
Staf/gesmeed Austenietisch								
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	259,000	180	460	425	395	250
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	414,000	330	330	295	260	190
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	328,000	200	260	245	230	170
Roestvaststaal - Staf/gesmeed Austenietisch-ferrietisch (Duplex)								
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar C ≥ 0,05% Lasbaar C < 0,05%	286,500	230	360	330	295	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	356,500	260	295	265	230	-
Roestvaststaal - Gegoten Ferrietisch/martensietisch								
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	246,500	200	395	330	295	300
P5.0.C.UT	15.12	PH-gehard	354,500	330	295	265	230	-
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	311,000	330	230	215	195	160
Roestvaststaal - Gegoten Austenietisch-ferrietisch (Duplex)								
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	248,000	180	395	360	325	265
M1.0.C.UT	15.22	PH-gehard	356,000	330	230	215	200	165
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	310,500	200	295	265	230	-
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar C ≥ 0,05% Lasbaar C < 0,05%	258,000	230	330	310	280	-
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	326,500	260	245	230	210	-
ISO K								
Smeedbaar gietijzer								
K1.1.C.NS	07.1	Ferrietisch (kortsparig)	115,000	130	560	490	440	315
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131,000	230	410	360	325	230
Grijs gietijzer								
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	130,000	180	520	460	425	285
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	140,500	220	460	425	390	265
Nodulair SG-ijzer								
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	130,000	160	460	450	410	355
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	194,500	250	360	330	290	260
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	307,000	380	260	245	220	195

Snij snelheid aanbevelingen, inch-waarden

ISO N									
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkraft K_{c1} lbs/in ²	Hardheid Brinell HB	Soorten				
					GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
					Snij snelheid (V _c) ft/min				
N1.2.Z.UT	30.11	Aluminiumlegeringen Gesmeed/gesmeeden + koudgetrokken, niet veredeld	58,000	60	1650	1650	1650	1650	
N1.2.Z.AG	30.12		Veredeld	94,500	100	1650	1650	1650	1450
N1.3.C.UT	30.21	Aluminiumlegeringen Gegoten	87,000	75	1650	1650	1500	1400	
N1.3.C.AG	30.22		Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	90	1300	1050	920	820
N1.4.C.NS	30.41	Aluminiumlegeringen Gegoten Si 13-15%	101,500	130	980	890	800	690	
	30.42		Gegoten Si 16-22%	101,500	130	980	890	800	690
N3.3.U.UT	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	79,500	110	1650	1500	1400	1200	
N3.2.C.UT	33.2		Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	80,000	90	980	890	800	690
N3.1.U.UT	33.3		Bronsen en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	196,000	100	690	620	570	490
ISO S									
S1.0.U.AN	20.11	Hittebestendige superlegeringen Op ijzerbasis							
			Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	200	180	165	145	145
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	359,000	280	115	115	100	100	
S2.0.Z.AN	20.21	Op nikkelbasis							
			Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	250	80	80	65	60
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	420,500	350	50	50	45	45	
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	436,500	320	45	45	33	35	
S3.0.Z.AN	20.31	Op cobaltbasis							
			Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	200	100	100	80	70
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	432,000	300	65	60	50	45	
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	450,500	320	65	60	50	50	
S4.1.Z.UT	23.1	Titaniumlegeringen Commercieel zuiver (99,5% Ti)							
			α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid	188,500	400 Rm	560	520	460	395
			α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid	203,000	950 Rm	230	215	195	-
S4.3.Z.AG	23.22	α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid α + β legeringen in veredelde cond, β legeringen, gegloeid of veredeld	203,000	1050 Rm	195	180	165	-	
ISO H									
H1.1.Z.HA	04.1	Extra hard staal Gehard en ontlaten							
			Gehard en ontlaten	397,000	47 HRC	200	165	165	-
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	625,500	60 HRC	125	105	105	-	420
H2.0.C.UT	10.1	Coquille gietijzer Gegoten of gegoten en veredeld							
				326,500	400	150	130	115	170

Hardmetaalsoorten voor draadsnijden

	ISO	ANSI		
P Staal	01	C8		▲
	10	C7	GC 1020 GC 1125 GC 1135	
	20	C6		
	30	C6		
	40	C5		
	50	C5		▼
M Roestvaststaal	10	-	GC 1020 GC 1125 GC 1135 H13A	▲
	20	-		
	30	-		
	40	-		▼
K Gietijzer	01	C4		▲
	10	C3	GC 1020 GC 1125 GC 1135 H13A	
	20	C2		
	30	C1		
	40	C1		▼
N Non-ferrrometalen	10	C4		▲
	20	C3	GC 1020 GC 1135 H13A	
	30	C2		
	40	C1		▼
S Hittebestendige en superlegeringen	10	-	GC 1020 GC 1125 GC 1135 H13A	▲
	20	-		
	30	-		
	40	-		▼
H Geharde materialen	10	C4	GC 1020 GC 1125 CB 7015	▲
	20	C3		
	30	C2		
	40	C1		▼

De plaats en de vorm van de soort-symbolen geven het toepassingsgebied aan.

Midden van het toepassingsgebied.



Aanbevolen toepassingsgebied.

▲ Slijtvastheid

▼ Taaiheid



Extra bereik bij gebruik van de F-geometrie

Hardmetaalsoorten voor draadsnijden

P

Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

GC1020 (HC) – P20 (P10-P40)

Goede universele hardmetaalsoort met PVD coating voor het draadsnijden van staalsoorten. Combineert goede slijtvastheid met een scherpe snijkant, ook bij een laag koolstofgehalte.

GC1125 (HC) – P20 (P05-P35)

Hardmetaalsoort met PVD-coating met zeer hoge slijtvastheid, voor het draadsnijden van verschillende typen staal. Voor hoge voedingsnelheden en lange snijtijden.

GC1135 (HC) – P25 (P10-P45)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaalsoort met goede slijtvastheid en slijkanttaaiheid voor draadsnijden. Voor gebruik bij gemiddelde snijnsnelheden.

M

Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal, gietstaal, mangaanstaal, gelegeerd gietijzer, smeedbaar gietijzer, automatenstaal.

GC1020 (HC) – M20 (M10-M30)

Goede universele hardmetaalsoort met PVD coating voor het draadsnijden van roestvaststaal. Combineert goede slijtvastheid met een scherpe snijkant.

GC1125 (HC) – M20 (M10-M30)

PVD-gecoate soort voor RVS en andere stroperige materialen bij hogere snijnsnelheid.

H13A (HW) – M25 (M20-M30)

Hardmetaalsoort zonder coating. Biedt een combinatie van een goede slijtageweerstand en taaiheid. Voor gemiddelde tot lage snelheden.

GC1135 (HC) – M25 (M10-M35)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaalsoort met goede slijtvastheid en zeer goede slijkanttaaiheid voor roestvast staal en andere stroperige materialen. Voor gebruik bij gemiddelde snijnsnelheden. Eerste keuze in M-gebied en taaiheidvereisend draadsnijden.

K

Gietijzer, coquille gietijzer, kortspanig smeedbaar ijzer.

GC1020 (HC) – K15 (K01-K20)

Goede universele hardmetaalsoort met PVD coating voor het draadsnijden van gietijzer. Combineert een goede slijtvastheid met een scherpe snijkant.

Middelmatige snijnsnelheid.

GC1125 (HC) – K15 (K05-K20)

hardmetaalsoort met PVD-coating met zeer hoge slijtvastheid, voor het werken met kortspanig materiaal. Geschikt voor hoge snijnsnelheden.

H13A (HW) – K20 (K10-K25)

Hardmetaalsoort zonder coating. Biedt een combinatie van een goede slijtageweerstand en taaiheid. Voor gemiddelde tot lage snelheden.

GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaalsoort met goede slijtvastheid en zeer goede slijkanttaaiheid voor taaiheidsvereisende draadsnijprocessen in het K-gebied

N

Non-ferro metalen

GC1020 (HC) – N25 (N10-N30)

Goede universele hardmetaalsoort met PVD coating met goede slijtvastheid en scherpe snijkant in non-ferro materialen.

H13A (HW) – N25 (N20-N30)

Ongecoate hardmetaalsoort. Combineert goede bestendigheid tegen abrasieve slijtage en taaiheid voor middelmatige draaien tot voordraaien van aluminiumlegeringen en messing.

GC1135 (HC) – N25 (N10-N30)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaalsoort met zeer goede slijkanttaaiheid voor alle soorten draadsnijden in non-ferro materialen. Voor gebruik bij gemiddelde snijnsnelheden.

S

Hittebestendige en superlegeringen

GC1020 (HC) – S20 (S05-S30)

Hardmetaalsoort met PVD coating voor bewerkingen in superlegeringen die taaiheid vereisen. Lage snijnsnelheid gebruiken.

GC1125 (HC) – S20 (S10-S25)

Hardmetaalsoort met PVD-coating voor bewerkingen in superlegeringen die taaiheid vereisen. Geschikt voor lagere snijnsnelheden.

H13A (HW) – S25 (S20-S30)

Ongecoate hardmetaalsoort. Combineert goede bestendigheid tegen abrasieve slijtage en taaiheid voor het draadsnijden van hittebestendige legeringen en titaniumlegeringen.

GC1135 (HC) – S25 (S10-S35)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaalsoort voor taaiheidsvereisende draadsnijden van superlegering. Voor gebruik bij lage snijnsnelheden. Eerste keuze in S-gebied

H

Geharde materialen

GC1020 (HC) – H20 (H05 – H30)

Goede universele hardmetaalsoort met PVD coating met goede slijtvastheid en scherpe snijkant. Bij lage snijnsnelheid gebruiken.

GC1125 (HC) – H20 (H10-H25)

Hardmetaalsoort met PVD-coating. Geschikt voor lagere snijnsnelheden.

CB7015 (BN) – H15 (H01-H25)

Deze hardmetaalsoort heeft een laag gehalte kubisch boronnitride hetgeen het geschikt maakt voor draadsnijtoepassingen in geharde staalsoorten.

De lettercodes geven het soort snijmateriaal aan:

Hardmetalen:

HW Ongecoate hardmetaal bevat voornamelijk wolfram carbide (WC)

HT Ongecoate cermet bevat voornamelijk titanium carbide (TiC) of titanium nitride (TiN) of beide.

HC Hardmetaal als boven, maar gecoat

Keramiek:

CA Oxyde keramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al₂O₃).

CM Mixkeramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al₂O₃) maar bevat ook andere componenten dan oxydes.

CN Nitride keramiek bevat voornamelijk silicium nitride (Si₃N₄).

CC Keramiek als boven, maar gecoat

Cubic boron nitride:

BN Cubic boron nitride

Let op: Kubisch boronnitride wordt ook wel superhard snijmateriaal genoemd.