

2018

GENEL KATALOG
GENERAL CATALOGUE
ОБЩИЙ КАТАЛОГ

sahinler®

65th anniversary



www.sahinlermetal.com



TARİHÇE

► 1953 yılında İsmail ve İbrahim ŞAHİN kardeşler tarafından bir aile işletmesi olarak kurulan Şahinler Makina öncelikle tekstil makineleri ve dikey makineleri üretmiş olup daha sonra 60'lı yıllarda kayışlı ve şanzımanlı matkap, destere ve 70'li yıllarda şahmerdan imalatına devam etmiştir. 1979 yılında Almanya'ya ilk ihracatını yapmıştır. 1980'den sonra anonim şirket olarak yeni yapılmaya gitmiş ve sac işleme makineleri üretimine ağırlık vermiştir. Türkiye'de ilk olarak 1983 yılında PK-40 Profil - Boru Bükme Makinasını, 1989 yılında ilk 3R HS 20-210 Hidrolik 3 Toplu Silindir makinasını ve 1991 yılında ilk HKM -45 Hidrolik Kombine Makas tezgahlarını üretmiş ve ihracatını gerçekleştirmiştir. Sektöründe dünyadaki en büyük üreticilerden biri olan Şahinler Makina bugün 40.000m² kapalı alanda 3 ayrı fabrikası ve 400 personeli ile makina imalat sektöründe hizmet etmeye devam etmektedir. Dünya'nın 85 ülkesine ihracat yapmaktadır.

HISTORY

► Sahinler was established in 1953 by İsmail and İbrahim Sahin brothers as a family company- in Bursa Turkey and manufacturing started with textile machines, sewing machines later followed up by power hammers, drilling machines and bandsaws. The first exported machines were sent to Germany in 1979 and 1980 with the new structure as joint-stock company, Sahinler concentrated on sheet metal working machines and initial product and export was with PK 40 Section and Profile Bending machine in 1983 and 3R HS 20-210 3 Roll Plate Bending Machine in 1989, HKM 45 Hydraulic Iron Worker in 1991. This provided the opportunity to share this strong Turkish brand to the world market. Sahinler now is one of the biggest manufacturer of the world in its sector and serve to the industry needs with its 3 production plants and 400 staff in 40.000m² closed production area and exports to 85 different countries.

История

► Компания Sahinler была создана в 1953 году, братьями Исмаилом и Ибрагимом Сахинами, как семейная компания в городе Бурса (Турция). В начале компания производила текстильные станки, швейные машины позже запустила производство сверлильных станков, ленточнопильных машин и молотов. Первые экспортируемые машины были отправлены в Германию в 1979 году. В 1980 году компания была реорганизована в акционерное общество, компания Sahinler сосредоточила свои усилия на выпуске машин для обработки листа и первыми станками отправленным на экспорт стали в 1983 году станок для гибки профиля и труб PK 40, в 1989 году 3-х валковая гибочная машина 3R HS 20-210, в 1991 году прессножницы комбинированные НКМ45. Это обеспечило возможность выйти этому сильному Турецкому бренду на мировой рынок. В настоящее время Sahinler является одним из крупнейших производителей в своем секторе в мире по сей день удовлетворяя потребности промышленных предприятий, используя производственные мощности 3-х своих заводов размещенных на 40.000m² и работающими на них около 400 рабочих. На сегодняшний день продукция компании экспортируется в 85 стран по всему миру.





2018
Ready for the
FUTURE

gahinler



2017



1990



1996

TABLE OF CONTENTS

İÇİNDEKİLER / ОГЛАВЛЕНИЕ

8 - 27



SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI
PLATE BENDING MACHINES
ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

4R HSS		8-11
4R HS		12-15
4R H		16-17
3R UHS		18-19
3R HS		20-23
4R HC		24-25
4R OM		26-27

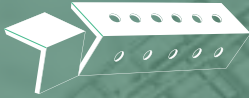
29 - 48



PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
SECTION AND PIPE BENDING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

BT 114 -S		30	HPK 65-80 S NC		38
SPB 60 -76		31	HPK 100		39
PK 30		32	HPK 120		40-41
PK 35		33	HPK 160 DP / 180 DP		42
HPK 40		34	HPK 200 DP/ 240 DP/ 300 DP / 360 DP		43
HPK 50		35	4R HPK 70/90/110		44
HPK 60		36	CAPACITY CHART		45
HPK 65-80		37			

49 - 66



HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR VE DELME MAKİNALARI
HYDRAULIC STEELWORKERS AND PUNCHING MACHINES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ И ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА

WORK STATION		50-51	TECHNICAL SPECIFICATION		58-59
HKM 40		52	HPM 30/65/85/115/175		60
HKM 45-60		53	HPM 30/65/85/115/175 DP		61
HKM 65 V		54	HPM 85/115/175 CNC		62-63
HKM 55-65-85		55	HPM/HKM 65/85/115/175 NC		64-65
HKM 115		56	TECHNICAL SPECIFICATION		66
HKM 175		57			

67 - 73



BOMBE VE SAC İŞLEME MAKİNALARI
FLANGING AND SHEET METAL WORKING MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

SDK 8		68
EFM 6		69
FM 12-16-20-25 With Hole Model		70-71
FM 12-16-20-25 Without Hole Model		72-73

75 - 88



BOMBE PRESLERİ VE HİDROLİK PRESLER
DISH END PRESSES AND HYDRAULIC PRESSES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

DEP 300		76
DEP 150-200		77
DK-S		78-79

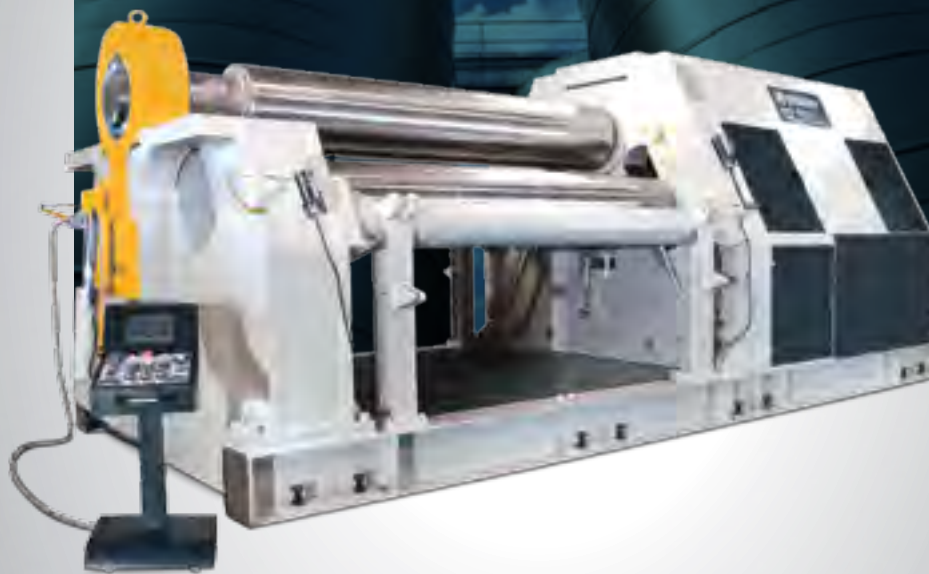
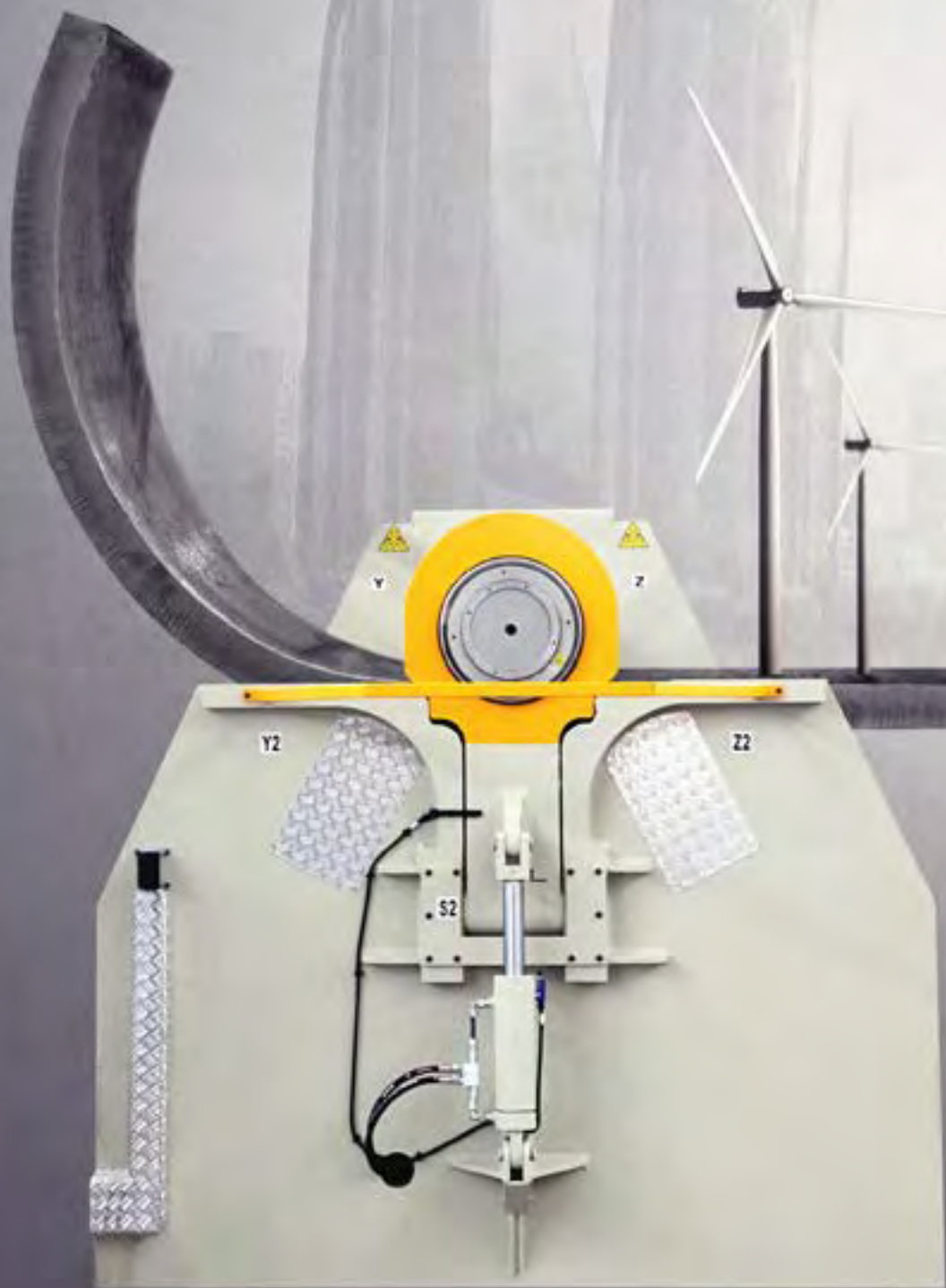


PLATE BENDING MACHINES

SİLİNDİR KIVIRMA MAKİNALARI
ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ
ГИБКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ



Looooooooo



ooooooooooooooooong time, too much work.

For more



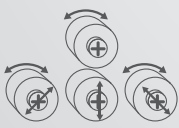
Hydraulic Heavy Duty 4 Rolls Plate Bending Machines

4R HSS

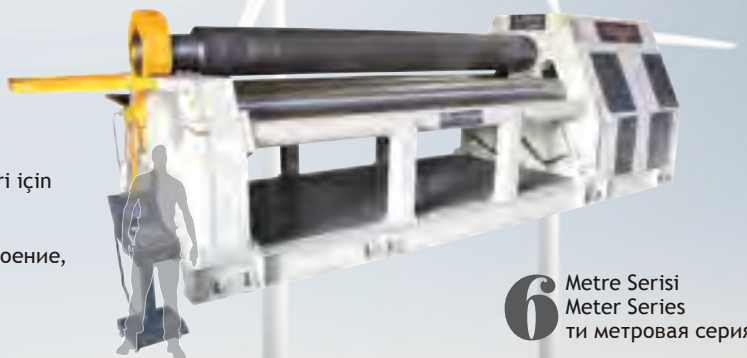
— Hidrolik Ağır Tip 4 Toplu Silindir Makinaları —
 — Гидравлические 4-х валковые машины —



4R HSS 30 - 620
 3m x 70mm



4R HSS 60 - 620
 6m x 30mm



**YENI
 NEW
 НОВАЯ**

Rüzgar Kulesi, Tersane, Cebri Boru Sektörleri için
 Wind Tower, Shipyard, Pipeline Industries
 Производство ветрогенераторов, судостроение,
 производство труб

6 Metre Serisi
 Meter Series
 ти метровая серия



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top motor tahriklidir)
- ③ Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- ④ Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan mil sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- ⑤ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ⑥ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- ⑧ Konik kıvrma sistemi
- ⑨ Manuel merkezi yağlama sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Elektronik dengeleme sistemi (Ø500-550-580-620 -680)
 - Otomatik merkezi yağlama sistemi (Ø500-550-580-620 -680)
- ⑩ Çift hızlı çalışma sistemi
- ⑪ Lineer yataklama sistemi. Pistonlar tüm gücünü malzemeyi kıvrmada kullanır.

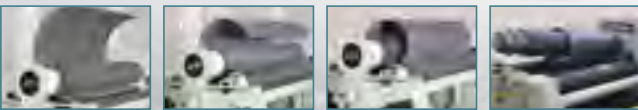


TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle, elliptical or varying radiuses can be done easily
- ① Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- ② Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- ③ Three digital readouts for easy roll positioning
- ④ Hydraulic tilttable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ⑤ Easy operation with mobile control panel
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ Induction hardened forged SAE 1050 (CK 45-50) Steel rolls
- ⑧ Conical bending device
- ⑨ Central lubrication system
 - Hydraulic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Electronic balancing system (Ø500-550-580-620-680)
 - Automatical central lubrication system (Ø500-550-580-620 -680)
- ⑩ Double speed working system
- ⑪ Linear guide system. Pistons use all power for bending material.

4R HSS 30-350

3m x 20mm



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

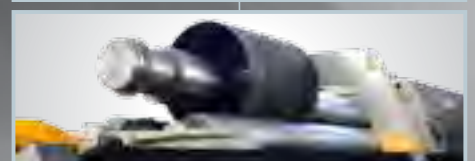
- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- ① Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- ② Верхний валок и боковые валки приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (3 Независимых двигателя на валы)
- ③ для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- ④ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- ⑤ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ⑥ Стальная сварная рама
- ⑦ Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Устройство для конической гибки
- ⑨ Система централизованной смазки
 - Гидравлическая система балансировки (Ø280-320-350-380-400-460)
 - Электронные системы балансирование (Ø500-550-580-620-680)
 - автоматическая система централизованной смазки (Ø500-550-580-620-680)
- ⑩ Двухскоростная рабочая система
- ⑪ Система линейных направляющих. Гибка материала за счет мощного поршня

4R HSS 30-380 NC

3m x 25mm



OPTIONAL EJECTOR ARM



Opsiyonel malzeme çıkartıcı. Seri üretimde hız kazandırır.

Optional ejector arm. Speeds up the production.

Дополнительно извлекатель. Скорость производства увеличивается

HEAVY
DUTY

OPTIONAL

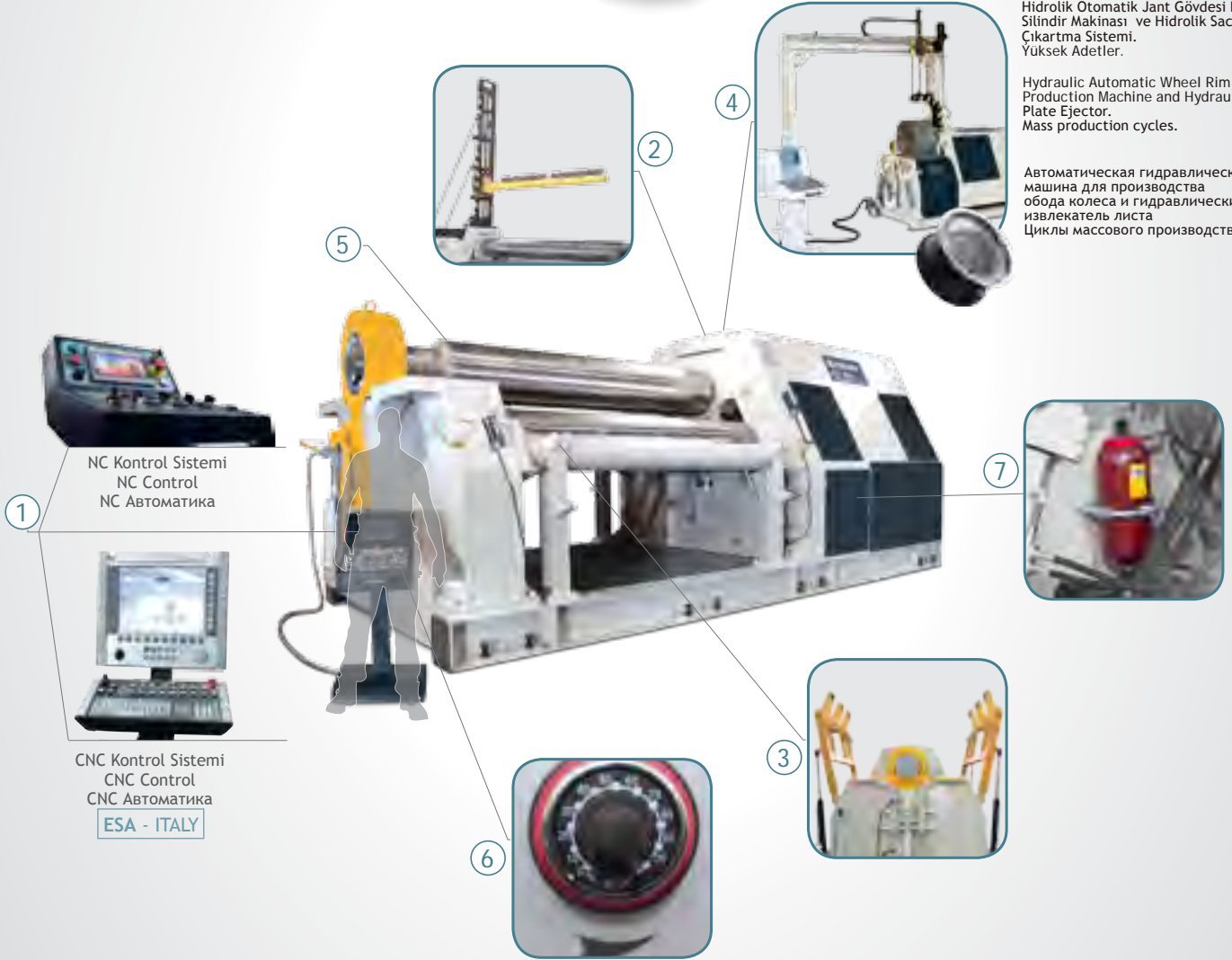
4R
HSS

4R HSS 10-240

Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkartma Sistemi. Yüksek Adetler.

Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector. Mass production cycles.

Автоматическая гидравлическая машина для производства обода колеса и гидравлический извлекатель листа. Циклы массового производства



NC Kontrol Sistemi
NC Control
NC Автоматика

CNC Kontrol Sistemi
CNC Control
CNC Автоматика

ESA - ITALY

ÖZEL DONANIM

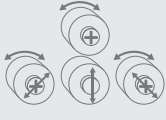
- 1 NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- 2 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- 3 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- 4 Hidrolik sac çıkartma sistemi
- 5 Özel işler için parlatılmış toplar
- 6 Kademesiz hız ayar sistemi
 - Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Kaynaklı parça çevirmek için Opsiyonel Akümülatör Sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Automation with NC and CNC control
- 2 Overhead crane for large diameters
- 3 Hydraulic lateral side supports for large diameters
- 4 Hydraulic plate ejector
- 5 Polished rolls for special jobs.
- 6 Infinitely variable speed system
 - Electronical balancing system for parallel movement of the rolls (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Optional Accumulator System for rotating the welded parts

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Автоматизация с NC или CNC управлением
- 2 Кран для поддержки листов большого диаметра
- 3 Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- 4 Гидравлическая система для извлечения готового изделия
- 5 Шлифованные и полированные валы
- 6 Система с вариатором скорости
 - Электронные системы балансирования (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Система компенсации для прокатки листа со сварным швом-опция



Ön Kıvrımsız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvrımlı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

	Kıvrıma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Роликаx1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
4R HSS 20-280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550
4R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750
4R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11500
4R HSS 20-380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800
4R HSS 20-400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500
4R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	19600
4R HSS 20-500	2050	55	45	45	40	500	400	60	1-4	5550x2800x2900	33500
4R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000
4R HSS 25-280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
4R HSS 25-320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
4R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
4R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
4R HSS 25-400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
4R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
4R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	400	60	1-4	6050x2800x2900	36000
4R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
4R HSS 30-280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
4R HSS 30-320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5850x1800x1950	12750
4R HSS 30-350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5850x1900x1950	15000
4R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5850x2250x2350	18800
4R HSS 30-400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5850x2250x2350	20000
4R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
4R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	400	60	1-4	6600x2800x2900	38500
4R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
4R HSS 30-580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	50000
4R HSS 30-620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
4R HSS 30-680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
4R HSS 40-280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
4R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
4R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
4R HSS 40-380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
4R HSS 40-400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
4R HSS 40-460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
4R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	400	60	1-4	7600x2800x2900	43500
4R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000
4R HSS 60-350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950x1900x1950	24000
4R HSS 60-380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950x2250x2350	28250
4R HSS 60-400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950x2250x2350	30000
4R HSS 60-460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950x2300x2350	40000
4R HSS 60-500	6100	20	16	16	12	500	400	60	1-4	9600x2550x2350	67500
4R HSS 60-550	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750x2900x2900	70000
4R HSS 60-620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200x3250x3250	88500

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines



Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları

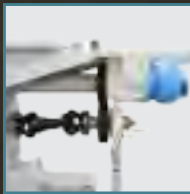
Гидравлические 4-х валковые машины



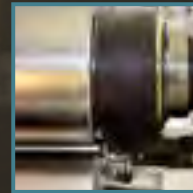
LINEER / линейное
Ø 90 - Ø 140 Models



ORBITAL / орбитальное
Ø 140 - Ø 260 Models



4R HS 20-260
2m x 16mm





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta kalınlık sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile orbital olarak hareket etmektedir. Ø 90-Ø 140mm arası modeller linear hareket, Ø 150-Ø 260 mm arası ölçülerin tamamı orbital hareketlidir
- Aşırı Yükleme karşı korunmuştur
- ② Üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiş olup alt top dişli ve kardan sistemiyle tahrik edilmiştir.
- ③ Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- ④ Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- ⑤ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ⑥ Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- ⑧ Konik kıvrma sistemi
 - Hidrolik dengeleme sistemi
- ⑨ Çift hızlı çalışma sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and light plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- ① Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way. Between Ø 90-Ø 140 mm models are with linear movement, between Ø 150-Ø 260 mm models all are with orbital movement
- Overload protection
- ② Top Roll is driven by a hydromotor and planetary gearbox and bottom roll is driven by a gear and cardan system
- ③ Three digital readouts for easy roll positioning
- ④ Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ⑤ Easy operation with mobile control panel
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45-50) Steel rolls
- ⑧ Conical Bending device
 - Hydraulic balancing system
- ⑨ Double speed working system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- ① Прижимной вал и боковые валы перемещаются с помощью гидравлических поршней по орбите
- Между Ø 90-Ø 140 мм модели с линейным перемещением
- Между Ø 150-Ø 260 мм модели с орбитальным перемещением
- Защита от перегрузки
- ② Верхний валок приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- ③ Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- ④ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- ⑤ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ⑥ Стальная сварная рама
- ⑦ Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Устройство для конической гибки
 - Гидравлическая система балансировки
- ⑨ 2-Х скоростная система



4R HS 30-190

3m x 5mm

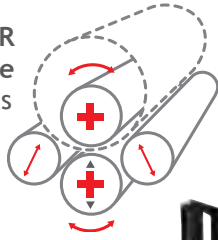


STANDARD
JOBS

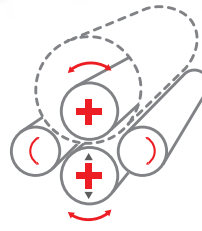
OPTIONAL

4R
HS

4R HS LINEER
4R HS линейное
Ø 90 - Ø 140 Models



4R HS ORBITAL
4R HS орбитальное
Ø 140 - Ø 260 Models



4R HSS10-240



Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkartma Sistemi. Yüksek Adetler. (20 saniyede bir parça)

Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector. Mass production cycles (up to 1 part / 20 sec.)

Автоматическая гидравлическая машина для производства обода колеса и гидравлический извлекатель листа
Циклы массового производства (1 изделие/ 20 сек)



NC Kontrol Sistemi
NC Control
NC Автоматика

1



CNC Kontrol Sistemi
CNC Control
CNC Автоматика

ESA - ITALY

ÖZEL DONANIM

- 1 NC ve CNC kumanda ile otomasyon
 - 2 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
 - 3 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
 - 4 Hidrolik sac çıkartma sistemi
 - 5 Özel işler için parlatılmış toplar
 - 6 Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketleri için elektronik dengeleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Automation with NC and CNC Control
 - 2 Overhead crane for large diameters
 - 3 Hydraulic lateral side supports for large diameters
 - 4 Hydraulic plate ejector
 - 5 Polished rolls for special jobs.
 - 6 Infinitely variable speed system
- Electronical balancing system for parallel movement of the rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Автоматизация с NC или CNC управлением
 - 2 Кран для поддержки листов большого диаметра
 - 3 Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
 - 4 Гидравлическая система для извлечения готового изделия
 - 5 Шлифованные и полированные валы
 - 6 Система с вариатором скорости
- Электронные системы балансирования

4R HS	LINEER SYSTEM												
	Kıvrım uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба			Ön kıvrımlı With Pre-Bending С предподгибом			Merkez top çapları Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
		Min. çap= üst top Øx5 kati Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 kati Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx 5 kati Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 kati Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx1.5 kati Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.Роликаx1.5	mm						
4R HS 10-90	1050	2,5	2	2	1,5	90/120	110	2,2	1,5-6	3100x1000x1100	1.250		
4R HS 10-100	1050	3,5	2,5	2,5	2	100/120	110	2,2	1,5-6	3100x1000x1100	1.350		
4R HS 10-110	1050	4,5	3	3	2,5	110/120	110	3	1,5-6	3100x1000x1100	1.450		
4R HS 10-120	1050	5	3,5	3,5	3	120/130	130	3	1,5-6	3100x1000x1150	1.550		
4R HS 10-130	1050	5,5	4	4	3,2	130/130	130	3	1,5-6	3100x1000x1150	1.650		
4R HS 10-140	1050	7	5,5	5,5	3,5	140/130	130	4	1,5-6	3100x1000x1150	1.750		
4R HS 15-90	1550	2	1,5	1,5	1,2	90/120	110	2,2	1,5-6	3600x1000x1100	1.350		
4R HS 15-100	1550	3	2	2	1,5	100/120	110	2,2	1,5-6	3600x1000x1100	1.475		
4R HS 15-110	1550	3,5	2,5	2,5	2	110/120	110	3	1,5-6	3600x1000x1100	1.600		
4R HS 15-120	1550	4	3	3	2,5	120/130	130	3	1,5-6	3600x1000x1150	1.750		
4R HS 15-130	1550	4,5	3,5	3,5	3	130/130	130	3	1,5-6	3600x1000x1150	1.875		
4R HS 15-140	1550	5	4	4	3,2	140/130	130	4	1,5-6	3600x1000x1150	2.000		
4R HS 20-110	2050	2	1,5	1,5	1,2	110/120	110	3	1,5-6	4100x1000x1100	1.750		
4R HS 20-120	2050	3	2	2	1,5	120/130	130	3	1,5-6	4100x1000x1150	1.950		
4R HS 20-130	2050	4	3	3	2	130/130	130	3	1,5-6	4100x1000x1150	2.100		
4R HS 20-140	2050	4,5	3,5	3,5	2,5	140/130	130	4	1,5-6	4100x1000x1150	2.250		

4R HS	ORBITAL SYSTEM												
	Kıvrım uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба			Ön kıvrımlı With Pre-Bending С предподгибом			Merkez top çapları Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
		Min. çap= üst top Øx5 kati Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 kati Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx 5 kati Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 kati Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx1.5 kati Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Øверх.Роликаx1.5	mm						
4R HS 10-150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3250x880x1100	2.150		
4R HS 10-170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3250x880x1100	2.300		
4R HS 15-150	1550	6	4,5	4,5	3,5	150	130	4	1,5-6	3750x880x1100	2.400		
4R HS 15-170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3750x880x1100	2.600		
4R HS 20-150	2050	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	4250x880x1100	2.650		
4R HS 20-170	2050	6,5	4,5	4,5	3,5	170/160	150	4	1,5-6	4250x880x1100	2.900		
4R HS 20-190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4400x1050x1250	3.500		
4R HS 20-220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	4400x1050x1250	4.050		
4R HS 20-245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4300x1425x1470	5.150		
4R HS 20-260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4300x1460x1550	6.000		
4R HS 25-190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4900x1050x1250	3.900		
4R HS 25-220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4900x1050x1250	4.500		
4R HS 25-245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4800x1425x1470	5.700		
4R HS 25-260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4800x1460x1550	6.700		
4R HS 30-190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5150x1050x1250	4.300		
4R HS 30-220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	5150x1050x1250	5.000		
4R HS 30-245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5350x1425x1470	6.350		
4R HS 30-260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5350x1460x1550	7.400		
4R HS 40-260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6350x1460x1550	8.900		

•Teknik bilgilerden önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

SPECIAL JOBS

Kaset tipli özel sistem;

Otomotiv ve benzeri sektörler için çok seri eliptik ve silindirik kıvrımlar için tasarlanmıştır.

Casette type special system

designed for automobile and similar sectors to make mass production of elliptical and cylindrical shapes.

предназначенные для автомобильного и аналогичного массового производства эллиптических и цилиндрических форм.



Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines



4RH

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları

Гидравлические 4-х валковые машины



4RH 10-130 NC



Seri Üretim Boru İmalatı ve Otomasyonu İçin Uygunur.
Suitable For Mass and Serial Fast Production Of Tubes
Наиболее подходит для серийного производства труб



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- NC kumanda paneli
- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① 4RH modelinde toplar tek gövdeden hidrolik bir pistonla hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Üst top planet redüktör ile tahrik edilmiş olup , alt top dişli sistemiyle tahrik edilmiştir.
- ③ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ④ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑤ Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır



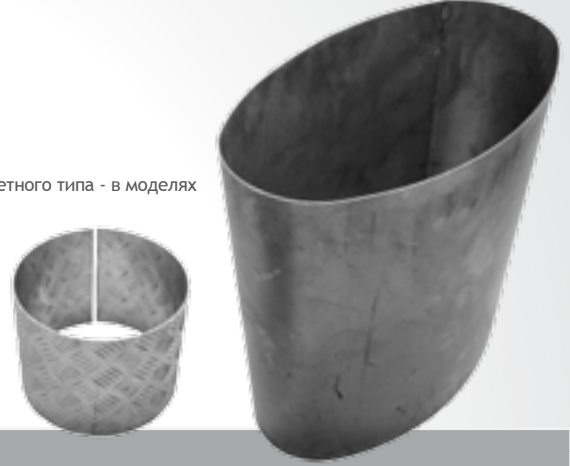
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- NC управлением
- Подходят для легких листов, для листов из алюминия или нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности с различным радиусом
- ① Нажимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем сквозь раму кассетного типа - в моделях
- Защита от перегрузки
- ② Верхний валок приводится в действие посредством планитарной передачи
- ③ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ④ Стальная сварная рама
- ⑤ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия

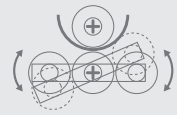


TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- NC Control Panel
- Very suitable for light plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- ① Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in 4RH models
- Overload protection
- ② Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom roll is powered by gear system.
- ③ Easy operation with mobile control panel
- ④ Welded steel frames
- ⑤ Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule



4RH



	Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба			Ön kıvrımalı With Pre-Bending С предподгибом		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter. Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра						
	Kıvrma uzunluğu Useful length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес	
4RH 10-60	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1,1	4,5	2050x875x1060	720	
4RH 10-75	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1,2	4,5	2050x875x1060	750	
4RH 10-90	1050	2,5	2	2	1,5	90	100	2,2	4,5	2250x1000x1500	900	
4RH 10-130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4,5	2250x1000x1500	1560	
4RH 13-115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4,5	2550x1000x1500	1685	
4RH 15-90	1550	2	1,5	1,5	1	90	100	2,2	4,5	2750x1000x1500	1100	
4RH 15-130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760	

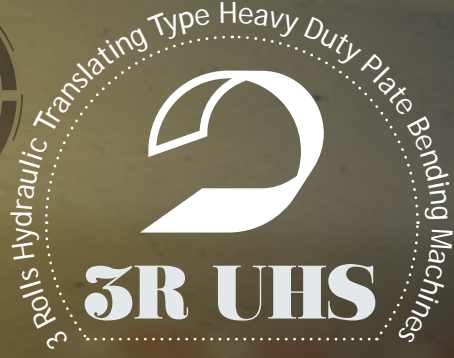
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Kalın platine-sac bükümünde yüksek verimlilik
- Orta ve büyük makinalarda daha küçük dış ebatlar sayesinde kolay taşıma ve nakliye olanağı
- ① Alt topların yatay ve iç-dış yönlere hareketi sayesinde daha alçak (yere yakın) çalışma olanağı sağlar, yüzeye daha yakın yerleşimi nedeniyle derin zemin kazmaya gerek bırakmaz.
- Küçük modellerde ise zemin kazarak yerleştirmeye gerek yoktur.
- Operasyon esnasında (kırırma ve ön kırırma), malzeme yere yatay pozisyonunu korur. Böylece daha kolay hareket imkanı sağlar
- ② 3R UHS modelimizin konstrüksiyonu ve dizaynı, abkant büküm gibi kullanım sağlar
- 3R UHS modelimiz istenen her çapta en iyi ön kırırmaı sağlar.
- ③ Yan topların merkez uzaklıklarını azaltma olanağı (topların yatay hareketi ile sağlanmakta) daha küçük çaplı kırırmlar yaparken ön kırırmanın başarısını artırır
- ④ 3R UHS modelimizin bir başka büyük avantajı ise üst topun kullanımınıdır. Aslında üst top yukardan aşağı hareketi ile pres gibi kullanılarak dar çaplar yapmak için kullanılır
- Diğer makinalara göre konik kırırmalarda daha yüksek kalınlıklarda büküm sağlar
- ⑤ Bazı 3 ve 4 toplu silindirlerde kırılan sacı çıkarmak için kapak açıldıktan sonra üst topun yukarı kaldırılması gerekir, oysa 3R UHS modelinde buna da gerek yoktur ve kırılan malzeme topların geniş açılma mesafesi sayesinde kolaylıkla dışarı çıkarılabilir
- ⑥ Geniş çalışma strok sayesinde her çeşit ağır platine saclar rahatça bükülebilir.
- Muadil 3 ve 4 top silindirlere göre daha kalın sac bükümü yapabilir
- ⑦ İndüksiyonla sertleştirilmiş toplar SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Çift hızlı çalışma sistemi
- ⑨ Konik kırırma sistemi
- Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi
- ⑩ Yan toplarda malzeme kaydırmayı engelleyen frenleme sistemi
- ⑪ Hidrolik Açılan Sac Çıkartma Kafası

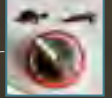


3 Toplu Hidrolik Yatay Hareketli Ağır Tip Silindir Makinaları

3-х валковые гидравлические машины для гибки листа большой толщины с линейным перемещением валов



3R UHS 30-550



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- High efficiency on heavy plate bending operation
- Reduced overall dimensions and easiness of transportation on medium and big machines
- ① Having the two bottom rolls horizontally moving, means also a lower working height which requires a smaller foundation pit and less anchoring load (in the smallest models you don't need foundation)
- On smaller models no need to place by digging.
- During operation (pre-bending and bending phases), the plate always keeps its horizontal position. So material move more easily
- ② The solid construction and the particular geometry of the 3R UHS enable to be used as a press brake bending machine
- The 3R UHS machine can fulfill the best pre-bending on every required diameter.
- ③ The possibility of reducing the side rolls central distance (provided by the horizontal movement of the rolls) enables to increase the success of pre-bending while making smaller diameter bendings.
- ④ Another important feature of the 3R UHS machine is the operating system

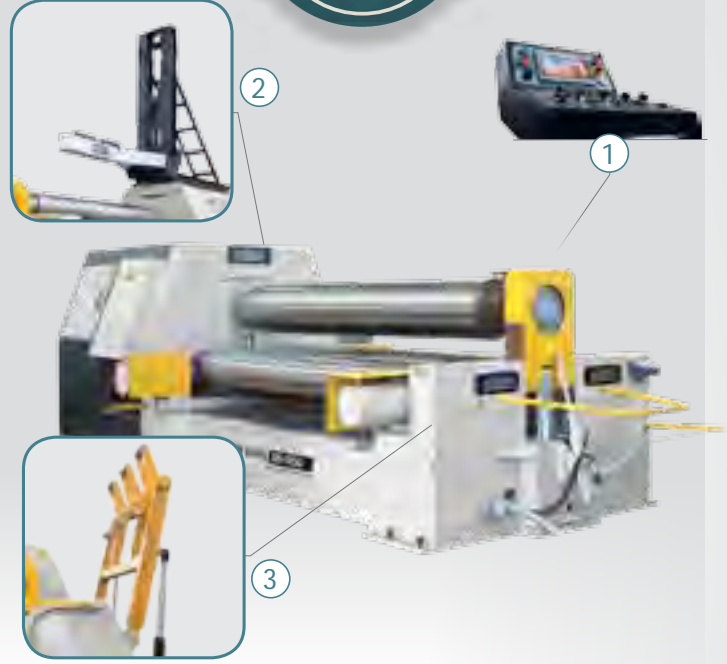
of the top forming roll. In fact, the top forming roll can be used as a traditional press brake allowing perfect re-rolling and calibration operations of the produced tubes

- In the same way it is also possible to obtain cones with heavy thickness by bending in several strokes the plate
- ⑤ With some 3 and 4 rolls pyramidal machines it is necessary to tilt the top roll to allow the produced tube removal. On the 3R UHS machine this is not necessary and therefore it is much more easier to remove the finished tube
- ⑥ Large working stroke allows to get best bending result
- Can bend more thicker plates compare to equivalent 3 or 4 roll machines
- ⑦ Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45-50) Steel Rolls
- ⑧ Double Speed Working system
- ⑨ Conical Bending device
- Electronic balancing system for parallel movement of the rolls
- ⑩ Standard Brake System
- ⑪ Hydraulic Drop-End



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Высоко эффективны для гибки тяжелых листов.
- Уменьшенные габариты машины позволяют осуществлять транспортировку на средних и больших машинах
- ① Наличие двух нижних горизонтально двигающихся валов означает также уменьшение рабочей высоты, что предполагает яму под фундаментом меньшего размера и снижение нагрузки на анкерные крепления (моделях самых малых размеров делать фундамент не требуется).
- В небольших моделях нет необходимости копать в полу. **KONTROL**
- Во время работы (стадии предварительной и основной гибки) лист постоянно находится в горизонтальном положении.
- ② Крепкая конструкция и особенность геометрии модели 3R UHS дают возможность использовать ее по типу листогибного пресса
- Машина наилучшим образом выполняет предварительную гибку с любым требуемым диаметром.
- ③ Имея возможность уменьшить расстояние между центрами нижних валов позволяет улучшить предварительную гибку при производстве труб меньшего диаметра и толщины.
- ④ Другим важным свойством машины 3R UHS является система верхнего фармовочного вала. Его можно использовать как обычный листогибный пресс, превосходно выполнять операции повторной гибки и калибровки готовых труб
- Таким же образом можно получить толстостенные конические детали путем гибки листа за несколько проходов.
- ⑤ На некоторых пирамидальных машинах с 3 и 4 валками необходимо наклонять верхний валок, чтобы снять изготовленную трубу. В машине 3R UHS это не является необходимым, следовательно, снятие трубы гораздо удобнее."
- ⑥ Большой рабочий ход позволяет достичь наилучших результатов гибки
- Может гнуть более тонкие листы в отличии от похожих 3-х и 4-х валковых машин
- ⑦ Индукционно упрочненные усиленные или кованые стальные валы sae 1050 (СК 45-50)
- ⑧ 2-Х скоростная рабочая система
- ⑨ Приспособление для конической гибки
- Электронные системы балансирования
- ⑩ Тормозная система в стандарте
- ⑪ Откидной торец с гидравлическим открытием



ÖZEL DONANIM

- 1 NC ile otomasyon
- 2 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- 3 Hidrolik yan dayamalar

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 NC Control system
- 2 Overhead Crane for large diameters
- 3 Hydraulic lateral side support for large diameters

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Управление NC
- 2 Кран поддержки листов больших диаметров
- 3 Боковая поддержка листов большого диаметров

3R UHS

	Kıvrım uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба		Ön kıvrımlı With Pre-Bending С предподгибом		Merkez top çapları Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (LxGxY) Machine dimensions (LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
		Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5						
3R UHS 30-450	3100	55	40	40	30	450	420	52	1,5-5	6650x2800x2200	25.000
3R UHS 30-500	3100	60	45	45	35	500	460	73,5	1,5-4	7450x3100x2650	33.000
3R UHS 30-550	3100	65	50	50	40	550	500	73,5	1,5-4	7600x3350x2700	45.000
3R UHS 30-580	3100	70	60	60	45	580	500	74	1,5-4	9000x4400x3000	60.000
3R UHS 30-620	3100	80	65	65	55	620	560	169	1,5-4	9000x4400x3000	65.000
3R UHS 30-680	3100	90	75	75	65	680	600	180	1,5-4	9200x4500x3000	73.000

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
• All technical specifications are subject to change without notice.
• Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

• Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
• Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
• Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

LIGHT &
MEDIUM
JOBS

3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines



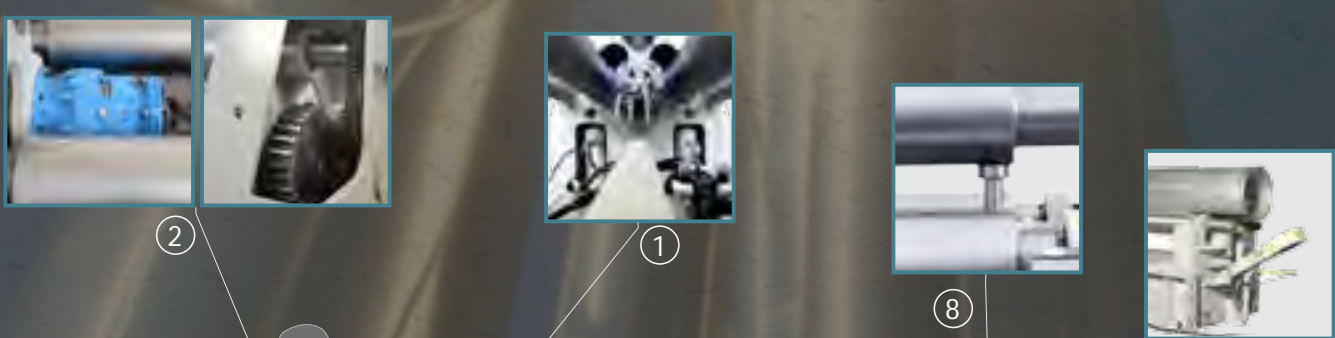
3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları

3-х валковые гидравлические листогибочные машины



3R HS 20-240





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① Yan toplar hidrolik piston ile orbital olarak aşağı yukarı hareket etmektedir
 - Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Tek Planet redüktör + dişli sistemi ile beraber 3 top tahriklidir.
- ③ Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- ④ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ⑤ İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu kolayca okunur
- ⑥ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) indüksiyonla sertleştirilmiş, sıcak hadde çelik miller
- ⑧ Rulmanlı konik kıvrırma sistemi
 - Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- ⑨ Profil - boru kıvrırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- ① Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
 - Overload protection
- ② 3 rolls powered by single planetary gearbox and gear system
- ③ Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ④ Easy operation with mobile control panel
- ⑤ Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ Induction hardened, hot rolled SAE 1050 (CK 45-50) steel rolls
- ⑧ Conical bending device with ball bearing
 - Hydraulic balancing system for parallel movement of the rolls
- ⑨ Extended roll shafts for profile and pipe bending operation



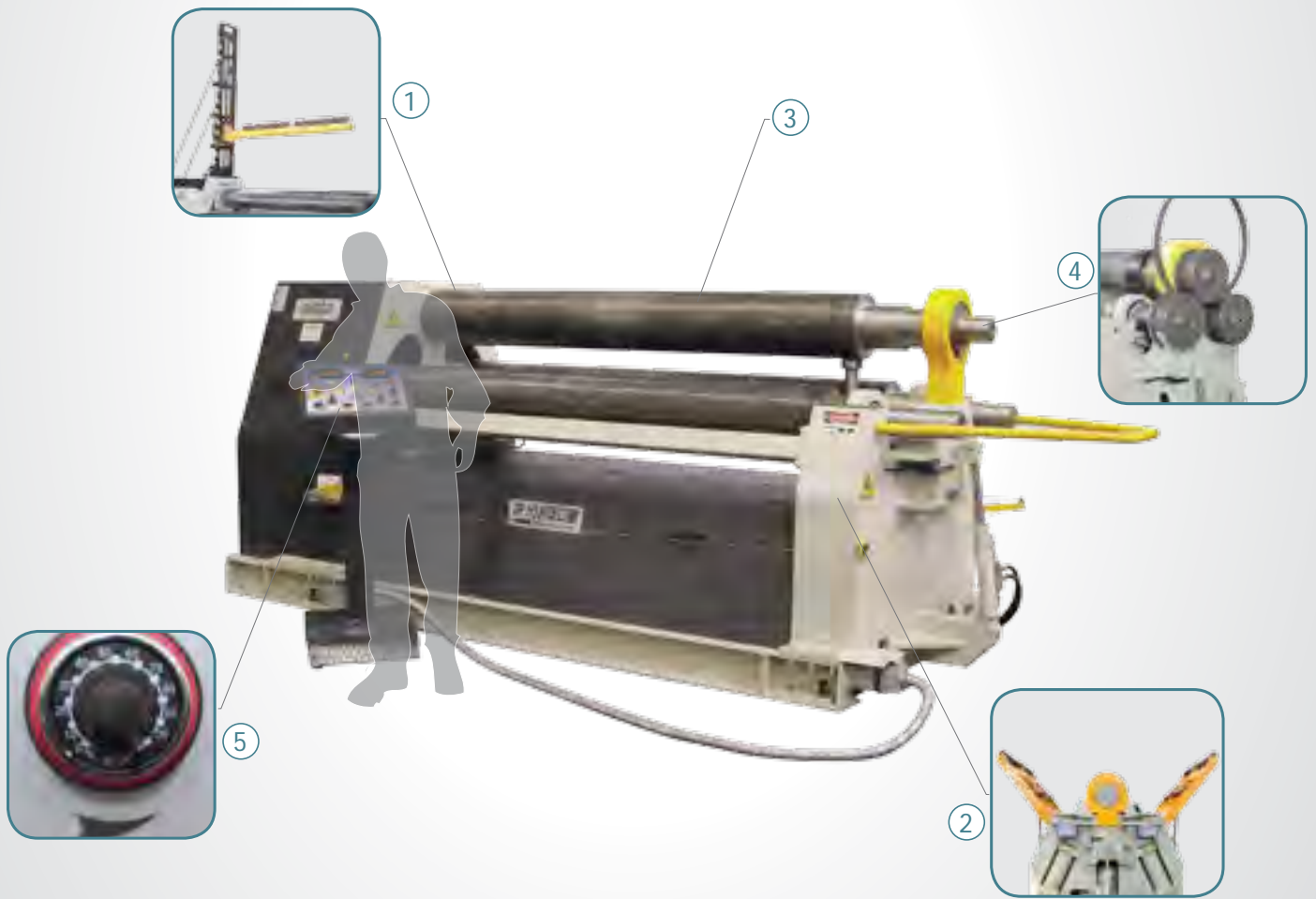
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- ① Боковые валки перемещаются
 - гидравлическими поршнями орбитально
 - Защита от перегрузки
- ② Все валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
- ③ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- ④ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ⑤ Для облегчения позиционирования нижних валов - 2 цифровых индикатора
- ⑥ Стальная сварная рама
- ⑦ Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованные и катанные сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Устройство для конической гибки с подшипниками
 - Гидравлическая система балансировки
- ⑨ Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб



OPTIONAL

3R HS



ÖZEL DONANIM

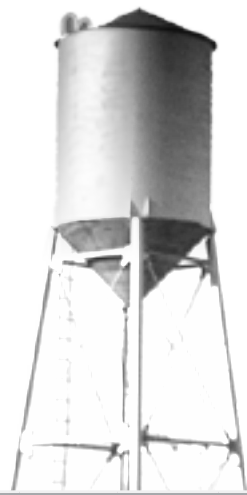
- 1 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- 2 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- 3 Özel işler için parlatılmış toplar
- 4 Profil kıvrım için vals topları
- 5 Kademesiz hidrolik hız ayarı
 - Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

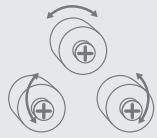
- 1 Overhead crane for large diameters
- 2 Hydraulic lateral side supports for large diameters
- 3 Polished rolls for special jobs.
- 4 Profile bending rolls set
- 5 Infinitely variable speed adjustment
 - Electronic balancing system for parallel movement of the rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Кран для поддержки листов большого диаметра
- 2 Гидравлическая боковая поддержка для листов большого диаметра
- 3 Шлифование и полировка валов
- 4 Профилигибочное приспособление
- 5 Вариатор скорости
 - Электронная система балансировки



3R HS



Ön kıvrımsız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvrımalı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра


	Kıvrım uzunluğu Useful length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
3R HS 20-210	2050	12	10	10	8	210	190	7,5	5	3400x1200x1300	4200
3R HS 20-240	2050	15	13	13	10	240	220	7,5	5	3400x1300x1450	5060
3R HS 20-280	2050	18	16	16	12	280	260	7,5	5	4100x1400x1550	7600
3R HS 20-300	2050	22	20	20	16	300	280	11	5	4100x1500x1550	8100
3R HS 25-210	2550	10	8	8	6	210	190	7,5	5	3900x1200x1300	4570
3R HS 25-240	2550	12	10	10	8	240	220	7,5	5	3900x1300x1450	5670
3R HS 25-280	2550	15	13	13	10	280	260	7,5	5	4600x1400x1550	7720
3R HS 25-300	2550	18	16	16	12	300	280	11	5	4600x1500x1550	9100
3R HS 30-210	3100	7	6	6	4	210	190	7,5	5	4450x1200x1300	5205
3R HS 30-240	3100	10	8	8	6	240	220	7,5	5	4450x1300x1450	6600
3R HS 30-280	3100	12	10	10	8	280	260	7,5	5	5150x1400x1550	8370
3R HS 30-300	3100	15	13	13	10	300	280	11	5	5150x1500x1550	9900
3R HS 40-240	4100	6	5	5	4	240	220	7,5	5	5450x1300x1450	7600
3R HS 40-280	4100	8	7	7	5	280	260	7,5	5	6150x1400x1550	10800
3R HS 40-300	4100	12	10	10	8	300	280	11	5	6150x1500x1550	11800

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
•Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
•Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

**CONICAL
JOBS**

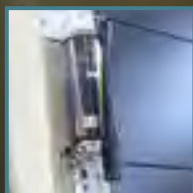
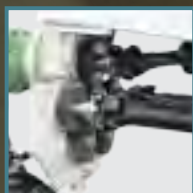
Hydraulic 4 Rolls Conical Type Plate Bending Machines



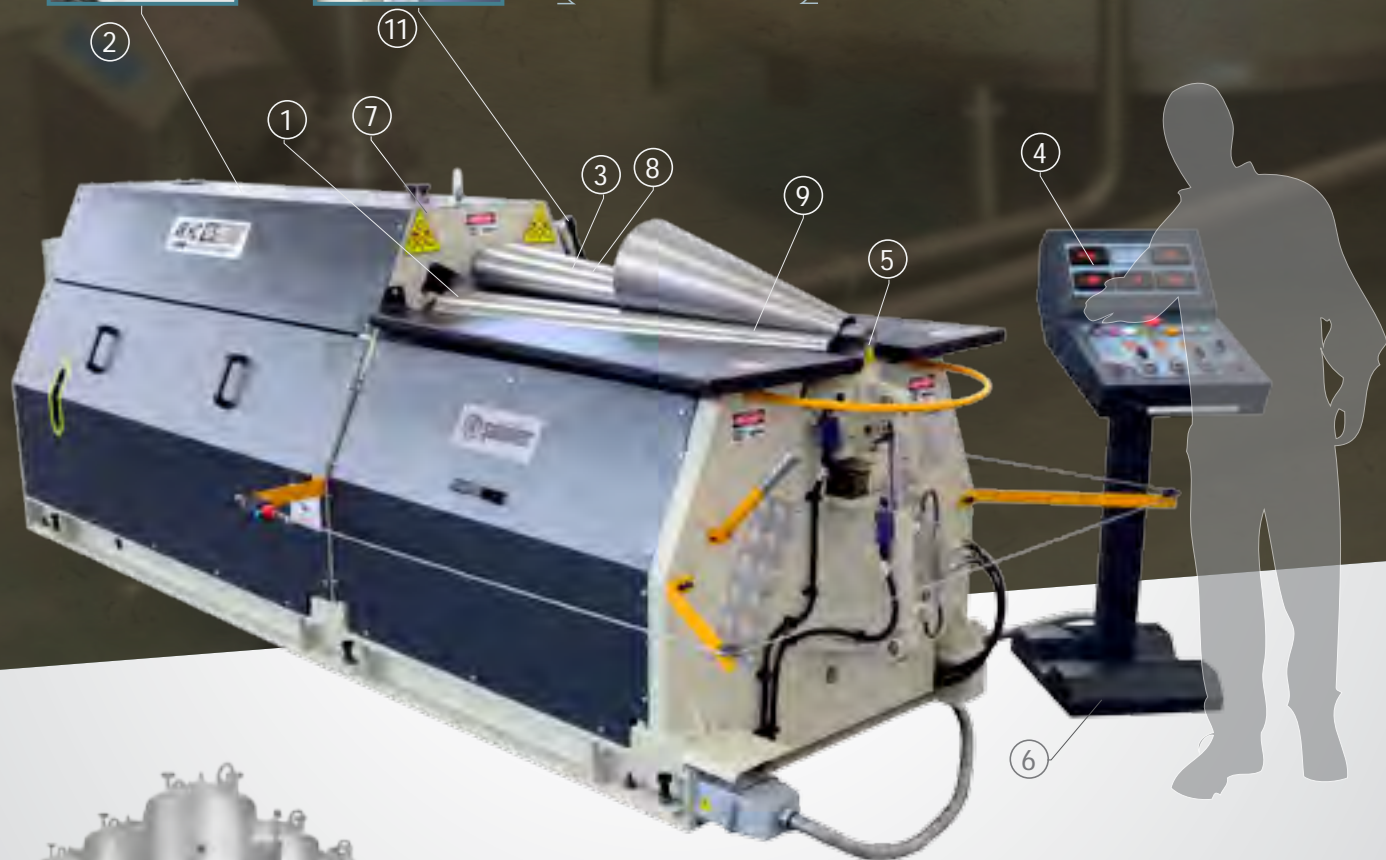
4R HC

Hidrolik 4 Toplu Konik Tip Silindir Makinaları

4-x валковые гидравлические машины для конической гибки



4R HC 10-155



**TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM**

- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
 - Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli kıvrırma sistemi ile 4 top tahriklidir
- ③ Özel parlatılmış miller
- ④ 5 adet dijital gösterge
- ⑤ Hidrolik açılan kafa.
- ⑥ Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım
- ⑦ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑧ SAE 1050 (CK 45-50) indüksiyonla sertleştirilmiş hadde çelik miller
- ⑨ Konik işlenmiş miller
- ⑩ Manuel merkezi yağlama

**TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES**

- Very suitable for bending conical of light plates, aluminium or stainless steel materials bending
- ① Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
 - Overload Protection
- ② Four rolls powered by a gear system driven by a single planetary gearbox and hydromotor.
- ③ Special polished rolls
- ④ 5 digital readouts for easy roll positioning
- ⑤ Hydraulic Drop-End for easy removal of ferrule
- ⑥ Easy operation with Mobile Control Panel
- ⑦ Welded Steel frames
- ⑧ Induction hardened rolled SAE 1050 (CK 45-50) Steel Rolls
- ⑨ Cone machined rolls
- ⑩ Manual Central Lubrication

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- Наиболее подходит для гибки легких листов из алюминия и нержавеющей стали
- ① Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
 - Защита от перегрузки
- ② Все 4 вала вращаются за счет электропривода и блок-редуктора
- ③ Специальные полированные валы
- ④ 5 цифровых датчиков для легкого позиционирования валов
- ⑤ Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- ⑥ Мобильная панель для облегчения работы
- ⑦ Сварная стальная рама
- ⑧ Индукционно закаленные кованые или катанные стальные валы в соответствии SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑨ Приспособление для конической гибки
- ⑩ Ручная централизованная смазка



		4R HC 10-155	4R HC 10-185
Kıvrırma uzunluğu Usefull length Полезная Длина	mm	1050	1050
Kıvrırma kapasitesi Bending capacity (mild steel) Гибочная Способность	mm	3	4
En büyük mil çapı Biggest roll dia. Наибольший Диамет. Вала	mm	155	185
En küçük mil çapı Smallest roll dia. Наименьший Диамет. Вала	mm	40	70
Min. çap Min. Bending dia. МИН. Диаметр Гибки	mm	63	105
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	4	5.5
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min. (dk.)	5	5
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные Размеры (ДxШxB)	mm	2800x1150x1100	2800x1250x1170
Ağırlık Weight Вес	kg	2000	2500

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
 •All technical specifications are subject to change without notice.
 •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
 •Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
 •Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

YENI
NEW
НОВАЯ

4 Roll Corrugated Plate Bending Machine



4 Toplu Ondülin Sac Bükme Makinası
4-х валковый гибочный станок для гофрированного
листового металла



ASK FOR
OFFER

Ondülin sac kıvrma makineleri tamamen müşteriye özel üretilmektedir.

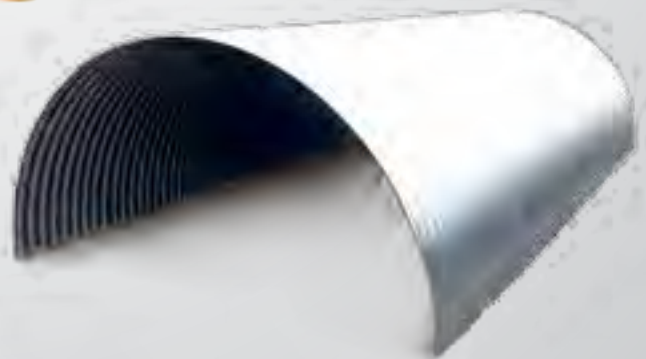
Teknik özellikler talep edilen makineye göre değişiklik gösterir.

Corrugated Pate Bending Machines manufactured in mass customization.

Technical Specifications differs according to the required machine.

Гибочные машины для гофрированного листового металла производятся под заказчика

Технические характеристики отличаются в соответствии с требуемой машиной



PRODUCTION AND APPLICATIONS

İMALAT VE UYGULAMALAR

ПРОИЗВОДСТВО И ПРИМЕНЕНИЕ





SECTION AND PIPE BENDING MACHINES

**PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФІЛЯ І ТРУБ**



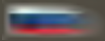
TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
- ② 2 takım zımpara kayışı standarda dahildir. (Ayrı motorlu)
- ③ Manuel boru sıkıştırma ayarı
- ④ Motor için sabitleme aparatı
- ⑤ Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
- ⑥ Manuel besleme tutucu
 - 180° (derece) bükülmüş boruların parlatılabilir
 - BT 114 S Modelinde malzemenin otomatik besleme sistemi içerisinde döndürülmesine gerek yoktur
- ⑦ Otomatik sürücü sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere. (With separate motor)
- ② 2 set of abrasive belts included as standard equipment. (With separate motor)
- ③ Manual pipe clamping adjustment
- ④ Fixing attachment for the motor
- ⑤ Opening cover for changing the belts and cleaning
- ⑥ Holder for manual feeding
 - Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)
 - No need to turn the material on auto feeder system model BT 114S
- ⑦ Automatic feeding system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Автоматическая система подачи обеспечивает прохождение материала через станок без вмешательства оператора. (с отдельным двигателем)
- ② 2 комплекта шлифовальных лент включены в стандартную комплектацию. (с отдельным двигателем)
- ③ Ручная регулировка крепления трубы
- ④ Приспособление для установки мотора.
- ⑤ Отрывающийся кожух для смены лент и чистки рабочей зоны
- ⑥ Держатель для ручной подачи
 - Возможность полировки изогнутых труб до 180° (угол)
 - Нет необходимости поворачивать материал на автоподатчике модели BT 114S
- ⑦ Приспособление автоматической подачи

YENI
NEW
НОВАЯ

Pipe Polishing Machine



BT 114-S

Boru Parlatma Makinası

Станок для полировки труб



	BT	114 - S
Çalışma kapasitesi Working capacity Размеры рабочего стола	Ømm	10 - 114
Zımpara kayışları motor gücü Abrasive belts motor power Макс. Мощность	kW	3 + 1.5
Besleme topları motor gücü Wheel motor power Макс. Давление в гидравлической системе	kW	0.24
Toplam motor gücü Total motor power Мощность двигателя	kW	4.74
Zımpara kayışları ölçüleri Abrasive belts dimensions Начальная и обратная скорость пуансона	mm	(2x) 940 x 50 " 2 pcs abrasive belts included "
Besleme hız Feeding speed Рабочая скорость	m/minute	3 - 22
Uzunluk Length Длина	mm	1000
Genişlik Width Ширина	mm	750
Yükseklik Height Высота	mm	1300
Ağırlık Weight (approx) Высота фиксированного и перемещающегося штыря	kg	265

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Kendinden hafızalı NC Kontrol ekranı makinenin profesyonel ve kolay kullanımını sağlar
- 2 SPB 60 modeli Ø60mm x 4mm, SPB 76 Modeli Ø76mm x 3mm'ye kadar boru bükme imkanı
- 3 Tutucu aparatı boruyu makineye sabitleme esnasında destekler
- 4 Özel aparatları monte edebilmek için boş delikler
- 5 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 6 Termik - Güç & Sıfırlama lambaları
- 7 Acil durdurma butonu
 - Makine 500 dahili program hafızasına sahiptir
 - Minimum kıvrırma radyusu borunun çapından (Ø) 3 kat fazlasıdır (borunun et kalınlığına ve malzemeye göre değişir)
- 8 Standart 1 Takım Boru kalıbı dahildir
- 8 Kademesiz Hız Ayar Sistemi

YENİ
NEW
НОВАЯ

None Mandrel Type Pipe and Tube Bending Machine
**SPB
60-76**

Malafasız Boru Bükme Makinası

Бездорновые трубогибочные станки



ÖZEL DONANIM

- 9 İstenilen ölçüye göre boru, profil veya lama kalıpları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 NC Control Screen with Memory enables professional and easy operation of the machine
- 2 SPB 60 model has capability of bending up to Ø 60mm x 4mm pipe, SPB 76 model has capability of bending up to Ø 76mm x 3 mm pipe
- 3 Holder attachment for supporting the tube during the fixing it on to the machine
- 4 Free holes for mounting the special tools
- 5 Steel Welded Construction Frame
- 6 Termic - Power & Reset gauges
- 7 Emergency stop button
 - The Machine has 500 programme memory on internal memory
 - Minimum bending Radius 3 times the diameter (Ø) of the tube (varies according to the tube Wall thickness and material)
 - 1 Set of Pipe Bending Tool standard included
- 8 Infinite Speed Adjustment System



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 Set of pipe, tube, section or bar rolls as required dimensions



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Сенсорный экран NC управления с памятью, позволяет профессионально и просто работать на станке
 - SPB60 имеет гибочную способность Ø 60мм x4 мм
- 2 SPB76 имеет гибочную способность Ø 76мм
- 3 33 ммПоддерживающее приспособление для фиксации труб в процессе установки на машину
- 4 Отверстия для крепления специальных инструментов
- 5 Стальная сварная рама
- 6 Термические датчики защиты
- 7 Кнопка аварийной остановки
 - Машина имеет внутреннюю память до 500 программ
 - Минимальный радиус изгиба 3 диаметра трубы (варьируется в зависимости от толщины стенки трубы и материала)
 - 1 комплект для гибки труб Ø 33,7 мм включен в стандартную комплектацию
- 8 Бесступенчатая регулировка скорости



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Набор роликов для гибки труб, профиля, прутка нужного размера.



	SPB	60	76
Min. Radyus Min. Radius Мин. радиус	Ømm	R40(Ø16x4)	R40(Ø16x3)
Maks. Radyus Max. Radius Макс. радиус	Ømm	R150(Ø60x4)	R220(Ø76x3)
Çalışma Hızı Working speed Рабочая Скорость	RPM	0-4,5	0-4
Motor Gücü Motor power Мощность двигателя	kW	2,2	3
Uzunluk Length Длина	mm	750	850
Genişlik Width Ширина	mm	850	850
Yükseklik Height Высота	mm	1050	1050
Ağırlık Weight Вес	kg	330	500

Profil Çeşitleri / Profile Types / Тип профиля	SPB	60	76
Kalın Etlı Borular Boiler tube Водопроводная труба	mm	60x4	76x3
Siyah Çelik Boru Mild Steel tube Тонкостенная труба	mm	48x4	70x5
Alüminyum Boru Aluminium tube Алюминиевая труба	mm	60x6	76x6
Yuvartlak Dolu Boru (S.Ç) Round Bar (M.S) Круглый пруток	mm	40	45
Kare Profil (S.Ç) Square Tube (M.S) Квадратный пруток	mm	40x40x4	50x50x5



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik gövde
- ② 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- ③ Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- ④ Üst mil boşa hareket etmektedir
 - Vals topları sertleştirilmiştir
 - Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
 - Çift hızlı motor
 - Standart vals topları
- ⑤ Ayarlanabilir yan dayamalar
- ⑥ Yatay ve dikey çalışma imkanı



Motorized Section and Pipe Bending Machines

PK 30

Motorlu Profil ve Boru Kıvrma Makinaları

Моторизированный станок для гибки профиля и труб



ÖZEL DONANIM

- ⑦ Boru bükme vals topları
- ⑧ Özel profil bükme vals topları
- ⑨ Köşebent bükme vals topları
- ⑩ Dijital gösterge
- ⑪ Özel köşebent yan dayamaları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Steel frame
- ② 2 Bottom rolls powered by gear system.
- ③ Its powered by a gear system driven by gearbox directly.
- ④ Top roll is idle (free turning)
 - Hardened rolls
 - Rolls shafts are special steel material hardened and ground
 - Double speed motor
 - Standard rolls
- ⑤ Adjustable guide rolls
- ⑥ Horizontal and vertical working position



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑦ Pipe/Tube bending rolls
- ⑧ Special profile bending rolls
- ⑨ Angle bending rolls
- ⑩ Digital readout
- ⑪ Special lateral angle guide rolls



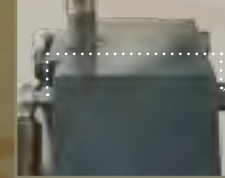
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Стальная рама
- ② 2 Приводных нижних ролика
- ③ Прямой привод с редуктором
- ④ Верхний ролик свободно вращающийся
 - Упрочненные ролики
 - Валы роликов специально упрочненные и шлифованные
 - 2-Х скоростной мотор
 - Стандартные ролики
- ⑤ Регулируемые опорные ролики
- ⑥ Горизонтальное и вертикальное положение для работы



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑦ Ролики для гибки прутка/ трубы
- ⑧ Ролики для гибки профиля
- ⑨ Ролики для гибки уголка
- ⑩ Цифровой датчик положения вала
- ⑪ Специальные боковые направляющие



⑩



PK 30

Mil çapları Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	30
Üst Vals topu çapı Upper Roll Diameter Диаметр верхнего ролика	Ømm	148
Alt Vals topu çapı Bottom Roll Diameter Диаметр нижнего ролика	Ømm	118
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	0,7-0,85
Uzunluk Length Длина	mm	600
Genişlik Width Ширина	mm	800
Yükseklik Height Высота	mm	1450
Ağırlık Weight Вес	kg	220

Motorized Section and Pipe Bending Machines

PK 35

Motorlu Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Моторизированный станок для гибки профиля и труб

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik gövde
- 2 Vals topu dişli sistemle direkt tahrikli
 - Vals topları sertleştirilmiştir
 - Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- 3 Vals milleri rulmanlarla yataklanmıştır
- 4 Standart vals topları
- 5 Yan dayamalar
- 6 Yatay ve dikey çalışma

ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamalar
- 12 Özel Burgu Aparatı
- 13 Özel Salyangoz Bükme Aparatı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel frame
- 2 Two rolls direct driven by a gear system
 - Rolls are hardened
 - Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- 3 Roll shafts housed by bearings
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Horizontal and vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

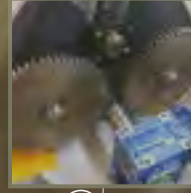
- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Special profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Special lateral angle guides
- 12 Special Bar Twist Attachment
- 13 C&S forming attachment

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная рама
- 2 Ролика приводятся в действие через редуктор
 - Упрочненные ролики
 - Валы роликов изготовлены из специальной стали, упрочнены и шлифованы
- 3 Валы закреплены в подшипниках
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Рабочее положение вертикально и горизонтально

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Специальное приспособление для скручивания прутка
- 13 Специальное приспособление для скручивания C-S форм



		PK 35		
Mil çapları	Roll shaft	Вал ролика	Ømm	50
Vals topu çapları	Roll diameters	Диаметр Ролика	Ømm	155
Çalışma hızı	Working speed	Рабочая Скорость	m/min	4,5
Motor gücü	Motor power	Мощность Двигателя	kW	1,5
Uzunluk	Length	Длина	mm	750
Genişlik	Width	Ширина	mm	1000
Yükseklik	Height	Высота	mm	1400
Ağırlık	Weight	Вес	kg	400

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | • All technical specifications are subject to change without notice. | • Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Küresel grafitli dökme demir gövde
- 2 Her 3 top motor tahriklidir
 - Özel sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
 - Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
 - Kılavuz yan dayamalar
- 3 Frenli motor ile hassas büküm
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topu takımı
- 5 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 6 Alt topların pozisyonu için dijital gösterge



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines



HPK 40

YENİ
NEW
НОВАЯ



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Stable cast steel frame
- 2 3 Rolls are motor driven
 - Special hardened and polished rolls
 - Horizontal and vertical working position
 - Lateral side supports
- 3 Brake motor equipped for the precision bending
- 4 Hardened standard roll-set
- 5 Mobile control panel
- 6 Two digital read-outs for position of bottom rolls



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Литая стальная рама
- 2 3 вала с приводом от двигателя
 - Специальные упрочненные и полированные ролики
 - Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
 - Боковая поддержка
- 3 Тормозная система для более точной гибки
- 4 Упрочненные стандартные ролики
- 5 Мобильная стойка управления
- 6 2 цифровых индикатора положения боковых валов



ÖZEL DONANIM

- 7 NC Kontrol
- 8 Spiral bükme vinci
- 9 Özel profil valsı



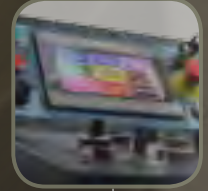
OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 NC Control
- 8 Spiral bending crane
- 9 Special profile rolls



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 NC контроллер
- 8 Кран поддержки для спиральной гибки
- 9 Специальные ролики для профиля



HPK 40

Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	40
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	40
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	137
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.1
Uzunluk Length Длина	mm	1050
Genişlik Width Ширина	mm	530
Yükseklik Height Высота	mm	1250
Ağırlık Weight Вес	kg	350

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
*All technical specifications are subject to change without notice.
*Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 50

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik üst top hareketli
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan dayamalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik delrin vals topları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Special Delrin rolls to bend aluminium and stainless steel

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- 2 Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- 3 Рабочее положение вертикально и горизонтально
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Направляющие для гибки уголков
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



	HPK 50	
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	50
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	162
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	152
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	8
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4,5
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,1
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДxШxВ)	mm	810x9501500
Ağırlık Weight Bec	kg	500



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- ② Hidrolik üst top hareketli
- ③ Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ④ Standart vals takımı
- ⑤ Yan dayamalar
- ⑥ Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 60



ÖZEL DONANIM

- ⑦ Boru bükme valsleri
- ⑧ Özel profil bükme valsleri
- ⑨ Köşebent bükme valsleri
- ⑩ Dijital gösterge
- ⑪ Özel köşebent yan dayamaları
- ⑫ Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- ⑬ NC kontrol
- ⑭ Alüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik vals topları

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- ② Top roll hydraulic moveable up-down
- ③ Horizontal and vertical working position
- ④ Standard rolls
- ⑤ Guide rolls
- ⑥ Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑦ Pipe / Tube bending rolls
- ⑧ Profile bending rolls
- ⑨ Angle bending rolls
- ⑩ Digital Read-Out
- ⑪ Optional lateral angle guides
- ⑫ Optional stairway bending attachment
- ⑬ NC control
- ⑭ Derlin rolls for aluminium and stainless steel



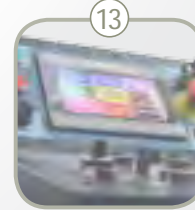
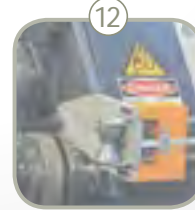
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- ② Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- ③ Рабочее положение вертикально и горизонтально
- ④ Стандартные ролики
- ⑤ Направляющие ролики
- ⑥ Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑦ Ролики для гибки прутка/ трубы
- ⑧ Ролики для гибки профиля
- ⑨ Ролики для гибки уголка
- ⑩ Цифровой датчик положения вала
- ⑪ Дополнительно специальные боковые
- ⑫ Направляющие для гибки уголков
- ⑬ Цифровая панель управления NC
- ⑭ Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



HPK 60

Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	60
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	215
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	215
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	16
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,5
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДxШxВ)	mm	1000x1400x1650
Ağırlık Weight Вес	kg	950



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu tahrikli
- 3 Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Hareketli Kumanda Paneli
- 7 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- 8 Frenli motor ile hassas büküm
- 9 Dijital göstergeler (2 adet)



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 65-80



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls are powered
- 3 Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 4 Rolls are hardened and ground
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Mobile control panel
- 7 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- 8 Brake motor equipped for the precision bending
- 9 Digital Read-Outs (2pcs)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 Приводных ролика
- 3 Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 4 Упрочненные и шлифованные ролики
- 5 Рабочее положение горизонтальное и вертикальное
- 6 Мобильная панель управления
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- 8 Двигатель с системой торможения
- 9 2 Цифровых датчика положение вала



ÖZEL DONANIM

- 10 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 11 Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- 12 NC kumanda ile otomasyon



OPTIONAL EQUIPMENTS

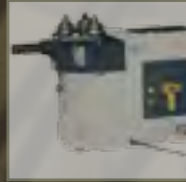
- 10 Pipe, tube and profile bending rolls
- 11 Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- 12 Automation with NC control



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 10 Ролики для гибки прутка, труб и профиля
- 11 Боковые гидравлические направляющие ролики (2 оси)
- 12 Автоматизация с NC управлением

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 65



	HPK	65	80
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	60	80
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	50	70
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	180	245
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	5	6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3	4
Uzunluk Length Длина	mm	1200	1450
Genişlik Width Ширина	mm	850	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1200	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	1000	1700

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
*All technical specifications are subject to change without notice.
*Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 65/80 S NC

Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

SPECIAL
SPIRAL
JOBS

YENI
NEW
НОВАЯ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu tahrikli
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Frenli motor ile hassas büküm
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Hareketli Kumanda Paneli
- 7 2 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- 8 Dijital göstergeler (2 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls are powered
- 3 Rolls are hardened and ground
- 4 Brake motor equipped for the precision bending
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Mobile control panel
- 7 2 Axis hydraulic lateral guide rolls
- 8 Digital Read-Outs (2pcs)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 Приводных ролика
- 3 Упрочненные и шлифованные ролики
- 4 Двигатель с системой торможения
- 5 Рабочее положение горизонтальное и вертикальное
- 6 Мобильная панель управления
- 7 2-х осевые гидравлические боковые направляющие ролики
- 8 2 Цифровых датчика положение вала

ÖZEL DONANIM

- 9 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 10 NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

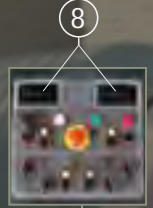
- 9 Pipe, tube and profile bending rolls
- 10 Automation with NC control

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Ролики для гибки прутка, труб и профиля
- 10 Автоматизация с NC управлением

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



	HPK 65-S	HPK 80-S	
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	60	80
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	50	70
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	180	245
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	5	6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3	4
Uzunluk Length Длина	mm	1200	1450
Genişlik Width Ширина	mm	1800	1900
Yükseklik Height Высота	mm	1350	1600
Ağırlık Weight Вес	kg	1300	2000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 100

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile beraber 3 top tahriklidir
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 5 Sertleştirilmiş standart vals topları
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 6 Dijital göstergeler (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
- 2 Single gearbox with hydromotor drives 3 rolls by a gear system
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Mobile control panel
- 5 Hardened standard rolls
 - Hardened and ground shafts
- 6 Digital Read-Outs (2pcs)
- 7 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Ролика с гидроприводом через планетарный редуктор
- 3 Рабочее положение - горизонтально и вертикально
- 4 Мобильная панель управления
- 5 Упрочненные стандартные ролики
 - Упрочненные и шлифованные валы
- 6 2 Цифровых датчика положение вала
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки угла

ÖZEL DONANIM

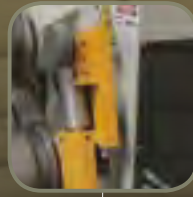
- 8 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 9 Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- 10 Kademesiz hız ayar sistemi
- 11 NC kumanda ile otomasyon
- 12 Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç
- 13 Opsiyonel Yarım Boru Kıvrırma Aparatı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 Pipe, tube and profile bending rolls
- 9 3-Axis hydraulic lateral guide rollers
- 10 Infinitely variable speed adjustment
- 11 Automation with NC control
- 12 Optional Crane System For Spiral Rollings
- 13 Optional half Pipe Bending Attachment

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Ролики для гибки профиля и труб
- 9 3-х осевые боковые роликовые направляющие
- 10 Вариатор скорости
- 11 NC автоматика
- 12 Дополнительный кран для спиральной гибки
- 13 Приспособление для гибки и формирования из полосы полукруглого желоба



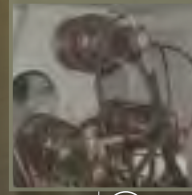
		HPK 100	
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	100	
Vals topu çapları Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	315	
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7	
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	7.5	
Uzunluk Length Длина	mm	2000	
Genişlik Width Ширина	mm	1450	
Yükseklik Height Высота	mm	1700	
Ağırlık Weight Вес	kg	3650	



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 120

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 120

Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	120
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	390
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-7,5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	15
Uzunluk Length Длина	mm	2000
Genişlik Width Ширина	mm	1650
Yükseklik Height Высота	mm	1900
Ağırlık Weight Вес	kg	4770

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
• All technical specifications are subject to change without notice.
• Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- ② 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- ③ Sertleştirilmiş standart vals topları
- ④ Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- ⑤ Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ⑥ Dijital göstergeler (2 Adet)
- ⑦ 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- ⑧ Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi



ÖZEL DONANIM

- ⑨ Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrırma ve çektirme aparatları firmamızdan temin edilebilir
- ⑩ NC kumanda ile otomasyon



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Steel construction welded frame
- ② 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- ③ Hardened standard rolls
- ④ Mobile control panel
- ⑤ Horizontal and vertical working position
- ⑥ Digital Read-Outs (2 pcs)
- ⑦ 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- ⑧ Infinitely variable speed adjustment



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑨ All kind of pipes, tubes, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request
- ⑩ Automation with NC control

ASK FOR OFFER

OPTIONAL

HPK

YENI
NEW
НОВАЯ

Oluklu Sac Bükme Makinası
Corrugated Sheet Bending Machine

Станок для гибки гофра листа



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Стальная конструкция рамы
- ② 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- ③ Упрочненные стандартные ролики
- ④ Мобильная панель управления
- ⑤ Рабочее положение-горизонтальной вертикалы
- ⑥ 2 Цифровых датчика положение вала
- ⑦ 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- ⑧ Вариатор скорости



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑨ Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, ирп- ,ирп- профиля доступны по запросу
- ⑩ Автоматизация с NC управлением

Yarım Boru Bükme Makinası
Half Pipe Bending Machinery
машина для гибки полукруглого желоба



•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Çift hızlı çalışma sistemi
- 7 Dijital göstergeler (2 Adet)
- 8 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar



HPK 160-180 DP

Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



ÖZEL DONANIM

- 9 Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrırma ve çektirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- 10 NC kumanda ile otomasyon



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
 - Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Two speed working system
- 7 Digital Read-Outs (2 pcs)
- 8 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request
- 10 Automation with NC control



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 Ролика с раздельным гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
 - Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
- 5 Рабочее положение-горизонтально / вертикально
- 6 2-х скоростная рабочая система
- 7 2 Цифровых датчика положение вала
- 8 3-х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Все виды роликов для гибки профиля, труб, прутка, IPN-, UPN-профиля доступны по запросу
- 10 Автоматизация с NC управлением



	HPK	160 DP	180 DP
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	160	180
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	500	580
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	3-6	3-6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	22	30
Uzunluk Length Длина	mm	2500	2600
Genişlik Width Ширина	mm	2350	2400
Yükseklik Height Высота	mm	2600	3000
Ağırlık Weight Вес	kg	10700	12000

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
 - Sadece yatay çalışma pozisyonu
- 5 Çift hızlı çalışma sistemi
- 6 Dijital gösterge (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar



HPK 200-240 300-360 DP

Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

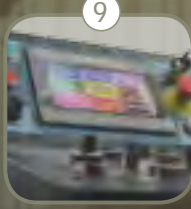
Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



ÖZEL DONANIM

- 8 Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvrırma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- 9 NC kumanda ile otomasyon



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
 - Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
 - Only horizontal working position
- 5 Two speed working system
- 6 Digital Read-Out (2 pcs)
- 7 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- 9 Automation with NC Control



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 Ролика с гидроприводом и редуктором с планетарной передачей
 - Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
 - Рабочее положение - только горизонтально
- 5 2-х скоростная рабочая система
- 6 Цифровой датчик положение вала (2)
- 7 3-х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки угла



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, HEB-, IPN-,UPN-профиля доступны по запросу
- 9 Автоматизация с NC управлением



	HPK	200 DP	240 DP	300 DP	360 DP
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	200	240	300	360
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	650	700	800	850
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-5	2-4	2-4	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	30	44	73	77
Uzunluk Length Длина	mm	3000	3100	5000	5000
Genişlik Width Ширина	mm	2400	2400	4250	4250
Yükseklik Height Высота	mm	3100	3200	3750	3750
Ağırlık Weight Bec	kg	15000	28500	38500	55.000



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar. Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrım operasyonu. Geniş mesafeli yan topraklar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı. NC kontrol ünitesi ile daha yüksek verim. Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı.

- 4 Top kıvrım
- ① Çelik konstrüksiyon gövde
- 90 ve 110 Çaplı modellerde 3 Top Tahrik , 70 Çaplı modelde 2 Top tahriklidir
- Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmış miller
- Standart topraklar (4'lü 1 takım)
- Topraklar sertleştirilmiş ve kaplanmışdır.
- ② Alt ve yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ③ 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli , 90 ve 110 çaplı modellerde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- ④ Hareketli kumanda paneli
- Kullanma klavuzu



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

Shorter flat on edges. More Accurate results for pipes and Aluminium profiles. Wide distance of side rolls and consequently more capacity on bigger diameter bending. Better performance with NC control Unit. More accessories available on applications.

- 4 Rolls Machine.
- ① Steel Welded Construction Frame.
- On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- Rolls are hardened and ground in the hole.
- ② Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- Horizontal and Vertical Working Position.
- ③ On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls , on 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- ④ Mobile Control Panel.
- User's Manual with EC Certification.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Мин. Прямой участок на краях. Больше точность труб и алюминиевых профилей. Широкое расположение боковых валов дает больше возможностей при гибки с большим диаметром. Лучше представление с контроллером NC. Больше вспомогательного оборудования

- 4-х валковая машина
- ① Стальная сварная рама
- На моделях с валом 90 и 110мм 3 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- на модели 70мм 2 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- Упрочненные и шлифованные валы сделаны из специальной высокопрочной стали.
- Комплект стандартных роликов (1 набор на 4 вала).
- Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- ② Нижний и боковые валы имеют гидравлический привод перемещения ВВЕРХ-ВНИЗ.
- Рабочее положение вертикально/горизонтально.
- ③ на модели с валом 70мм боковые направляющие имеют 1+1 оси , на 90 и 110мм 3+3 оси
- ④ Мобильная панель управления.
- Руководство пользователя ЕС сертификация.



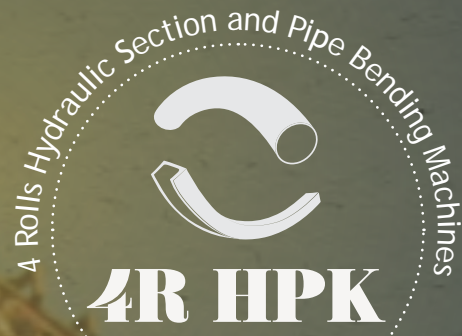
ÖZEL DONANIM

- ⑤ Kademersiz hız ayar sistemi
- ⑥ 3+3 hidrolik yan dayamalar
- ⑦ NC kontrol ünitesi
- ⑧ Profil ve boru kıvrım topları



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑤ Infinitely variable speed adjustment
- ⑥ 3+3 hydraulic supports
- ⑦ Automation with NC control
- ⑧ All NNC kind of pipes, tubes, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request



4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kıvrım Makinaları

4-х валковый гидравлический станок для гибки профиля и труб



4R HPK 70

- Alt ve Üst Top Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Yan Toprak Avaredir.
- Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.
- Верхний и нижний валы с приводом - гидромотор с планетарным редуктором , боковые валы простые



4R HPK 90

- Üst Top ve Yan Toprak Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Alt Top Avaredir.
- Top Roll and Side Rolls are Hydromotor & Planetary reducer driven, Bottom Roll is Idle.
- Верхний и боковые валы с приводом - гидромотор с планетарным редуктором , нижний вал простой



YENİ NEW НОВАЯ

4R HPK 110



- 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayamalar Standarttır
- 3 Axis Hydraulic Lateral Rolls Are Standard
- 3-х осевые боковые направляющие с полным гидроприводом стандартно



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑤ Вариатор скорости
- ⑥ 3+3 гидравлическая поддержка
- ⑦ Автоматизация с NC управлением
- ⑧ Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, heb-, ipn-, црп-профиля доступны по запросу



KIVIRMA KAPASİTELERİ

CAPACITY CHART

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110		Açıklama Notes Описание
		Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 2"x3,91 Ø 1/2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1/2"x2,77	800 380	Ø 4"x6,02 Ø 1/2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls* Дополнительные Ролики*

















- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)







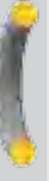






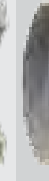




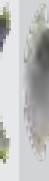



	4R HPK	70	90	110
Vals mil çapı Shaft Diameter Диаметр Валов	mm	70	90	110
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	mm	200	260	320
Mil Uzunlukları Shaft Length Длина Валов	mm	150	160	200
Kıvrım Hızı Bending speed Скорость Гибки	d/dk rpm	8	6,37	4,98
Tahrikli top adedi Number of motorized roll Количество Приводных Валов	ad./pcs.	2	3	3
Yan dayama eksen adedi Number of guide rolls axes приспособлений	ad./pcs.	1	2	3
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3	5,5	7,5
Makina ağırlığı (Standart) Machine weight (Standard) Вес (Стандартные)	kg	1400	2800	4500
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)	mm	1200x1100x800	1700x1450x1200	2000x1700x1250

•Tehnik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	PK 30			PK 35			HPK 40			HPK 50			HPK 60		
		Öçümler Size Размер	Kv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Кв. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Öçümler Size Размер	Kv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Кв. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Öçümler Size Размер	Kv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Кв. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Öçümler Size Размер	Kv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Кв. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Öçümler Size Размер	Kv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Кв. çapı Min Dia. Мин. Диаметр
1		50x10 20x6	1800 300	500 400	60x10 40x10	35x8	300	60x10 20x10	35x8	300	60x10 20x10	35x8	300	80x20 40x10	1200 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
2		80x15* 30x6	700 400	450 350	100x15 60x10	50x12	400	100x15* 50x10	50x12	400	100x15* 50x10	50x12	400	120x25* 50x10	600 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
3		30x30 10x10	900 200	900 300	35x35 20x20	18x18	250	35x35 15x15	18x18	250	35x35 15x15	18x18	250	50x50 20x20	800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
4		Ø 30 Ø 10	900 200	600 400	Ø 35 Ø 30	Ø22	200	Ø 35 Ø 20	Ø22	200	Ø 35 Ø 20	Ø22	200	Ø 50 Ø 20	800 400	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	1000 500	Ø 70x2 Ø 30x2	Ø40x1,5	500	Ø 70x2 Ø 25x1,5	Ø40x1,5	500	Ø 70x2 Ø 25x1,5	Ø40x1,5	500	Ø 100x2 Ø 60x2	1600 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	1000 350	2"x2,9 1"x2,3	Ø33,7x2,3	200	2"x2,9 1/2"x2,3	Ø33,7x2,3	200	2"x2,9 1/2"x2,3	Ø33,7x2,3	200	3"x3,2 1"x2,6	1600 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	1200 1200	70x30x2 50x40x3	30x15x2,5	500	70x30x3 30x15x2	30x15x2,5	500	70x30x3 30x15x2	30x15x2,5	500	80x40x3 40x20x2	1400 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		40x3 30x2	1200 800	1700 600	50x3 40x3	25x25x2	450	50x3 20x2	25x25x2	450	50x3 20x2	25x25x2	450	70x3 40x2	1600 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		40x40x5 30x30x4	600 300	800 600	50x50x5 40x40x5	35x35x5	400	50x50x6 30x30x3	35x35x5	400	50x50x6 30x30x3	35x35x5	400	70x70x7 40x40x5	1000 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		35x35x5 30x30x4	600 400	1000 500	50x50x6 30x30x3	30x30x4	550	50x50x6 30x30x3	30x30x4	550	50x50x6 30x30x3	30x30x4	550	70x70x7 40x40x5	1200 600	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		50x6 20x3	600 400	700 400	60x7 30x4	30x30x5	300	60x7 30x4	30x30x5	300	60x7 30x4	30x30x5	300	80x9 40x5	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
12		50x6 20x3	600 400	800 500	60x7 30x4	35x35x5	350	60x7 30x4	35x35x5	350	60x7 30x4	35x35x5	350	80x9 40x5	1200 500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
13		50x6 20x3	600 400	700 500	60x7 30x4	35x35x5	300	60x7 30x4	35x35x5	300	60x7 30x4	35x35x5	300	80x9 40x5	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
14				1000 500	UPN 80 UPN 30	UPN 40x20	350	UPN 80 UPN 30	UPN 40x20	350	UPN 80 UPN 30	UPN 40x20	350	UPN 100 UPN 60	800 500	Özel valsler** Optional Rolls* Дополнительные Ролики*
15				1200 800	UPN 80 UPN 30	UPN 35x18	500	UPN 80 UPN 30	UPN 35x18	500	UPN 80 UPN 30	UPN 35x18	500	UPN 100 UPN 60	1200 600	Standart valsler** Standard Rolls* Стандартные Ролики*
16																Özel valsler** Optional Rolls* Дополнительные Ролики*





















- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)
- ** Özel aparat gereklidir
- ** Only with special Beam Bending Attachment
- ** только со специальным приспособлением для гибки балок

No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	HPK 65		HPK 80		HPK 100		HPK 120		Açıklama Notes Описание
		Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	
1		60x10 20x5	500 250	100x20* 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	125x25 30x10	1200 500	Standard valsler Standard Rolls Стандартные ролики
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x50 100x10	1000 500	Standard valsler Standard Rolls Стандартные ролики
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	65x65 20x20	750 500	Standard valsler Standard Rolls Стандартные ролики
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Ø 80 Ø 20	850 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Ø 160x4 Ø 140x3 Ø 50x2	2800 1500 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 2"x3,91 Ø 1/2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1/2"x2,77	800 380	Ø 4"x4,5 Ø 1/2"x2,77	2500 450	Ø 5"x6,35 Ø 3/4"x2,87	1500 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	120x40x4 30x20x3	1800 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 350	80x5 25x2	1500 450	90x5 30x3	1800 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 400	100x100x12 40x40x4	1000 700	120x120x12 40x40x4	1200 600	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1500 550	100x100x10 40x40x4	1200 600	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 450	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	Standard valsler Standard Rolls Стандартные ролики
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 500	Standard valsler Standard Rolls Стандартные ролики
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 280	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1000 800 500	Standard valsler** Standard Rolls* Стандартные ролики*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1200 900 600	Standard valsler** Standard Rolls* Стандартные ролики*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 220 IPN 80	1000 500	Özel valsler** Optional Rolls* Дополнительные Ролики*
17						HEA 120 HEB 100	1000 1200	HEA 140 HEB 120	1200 1200	Özel valsler** Optional Rolls* Дополнительные Ролики*
18								UPN 120 UPN 50	10000 1000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
19								IPN 160 IPN 140 IPN 80	5000 4000 1200	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
20								HEA 120 HEB 100	4500 1600	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**

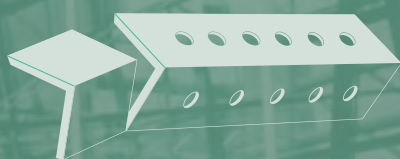
- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/мм²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)
- ** Özel aparat gereklidir
- ** Only with special Beam Bending Attachment
- ** только со специальным приспособлением для гибки балок

No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	HPK 160 DP		HPK 180 DP		HPK 200 DP		HPK 240 DP		HPK 300 DP		HPK 360 DP		Açıklama Notes Описание
		Ölçüler Size Размер	Kiv. sapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. sapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. sapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. sapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. sapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kiv. sapı Min Dia. Мин. Диаметр	
1		150x35	2500	180x30	2500	200x50	3500	200x70	3800	250x100	3000	300x100	3000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
2		270x50	1500	280x60	2000	350x80	2500	380x80	2500	500x100	2500	550x120	3000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
3		90x90	1500	110x110	2000	120x120	3000	130x130	2500	180x180	2500	200x200	3000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
4		Ø 90	1800	Ø 110	2000	Ø 120	3000	Ø 150	3000	Ø 200	5000	Ø 225	6000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 150x4	6000	Ø 220x4	8000	Ø 273x5,6	10000	Ø 300x5,9	9000	Ø 335x6	10000	Ø 475x8,5	15000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 6''x7,11	3500	Ø 8''x8,18	4000	Ø 9''x6,3	4000	Ø 10''x9,27	5000	Ø 12''x14,27	8000	Ø 16''x12,7	12000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		150x50x5	4500	200x100x8	5000	220x80x7	7000	300x100x10	8000	400x200x10	10000	500x250x15	-	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		120x6	4000	150x8	4500	180x10	5500	200x10	6000	260x14	8000	300x15	10000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		150x150x18	4000	180x180x18	2500	200x200x20	3000	200x200x24	3000	200x200x28	4000	200x200x28	4000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		140x140x14	5000	180x180x15	4000	180x180x18	6000	180x180x18	6000	200x200x25	6000	200x200x28	7000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		150x15	2000	160x20	2500	200x20	3500	200x28	3000	240x28	3000	250x25	4000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
12		130x15	2500	150x20	3000	200x20	3500	200x20	3500	220x22	4000	250x25	5000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики
13		150x15	2000	160x20	2500	180x10	6000	180x18	6000	200x20	6000	200x28	6000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 280	2000	UPN 350	2500	UPN 380	3000	UPN 450	3000	UPN 550	3500	UPN 600	4000	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики*
15		UPN 280	3000	UPN 350	3000	UPN 380	3500	UPN 450	3500	UPN 550	4000	UPN 600	4500	Standart valsler Standard Rolls Стандартные ролики*
16		IPN 300	3000	IPN 360	3000	IPN 360	3500	IPN 450	3500	IPN 550	4000	IPN 600	5000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики*
17		HEB 180	3000	HEB 200	2500	HEB 240	3000	HEB 300	4000	HEB 500	5000	HEB 600	6000	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики*
18		UPN 180	10.000	UPN 220	10.000	UPN 260	12000	UPN 260	12000	UPN 300	15000	UPN 400	20000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
19		IPN 180	4500	IPN 220	5000	IPN 260	10000	IPN 300	12000	IPN 360	10000	IPN 400	20000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**
20		HEA 160 HEB 120	6000 4000	HEB 160	5000	HEB 180	6000	HEB 200	7000	HEB 280	10000	HEB 340	12000	Özel valsler** Optional Rolls** Дополнительные Ролики**

- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)
- ** Özel aparat gereklidir
- ** Only with special Beam Bending Attachment
- ** только со специальным приспособлением для гибки балок



HYDRAULIC STEELWORKERS AND PUNCHING MACHINES

**НІДРОЛІК КОМБІНЕ МАКАСЛАР
ВЕ ДЕЛМЕ МАКІНАЛАРИ**

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ И
ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА**

STANDARD WORK STATION

STANDART İŞ İSTASYONLARI СТАНДАРТНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



1 DELİK ZIMBASI

Makinanın zımba kısmında çap *30'dan (10 mm kalınlık) çap *57 mm (22 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

2 DOLU MALZEME MAKASI

Makinanın bu bölümünde *25 mm'den *55 mm'ye kadar dolu kare, çap *30 mm'den çap *65 mm'ye kadar dolu yuvarlak malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-I ve T profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

3 KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90° - 45° kesebilirsiniz.

4 SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac kesme işlemlerinizi burada uzun bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

5 KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA

Makina ile gelen dikdörtgen çentik kalıbı ile köşe açma ve çentik işlemlerinizi çok temiz şekilde yapabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

1 PUNCHING

The machine punches from *30 mm diameters (10 mm thickness) to *57mm diameters (22 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide special punches at short notice.

2 STEEL BAR SHEARING

With this part of machine, squares from *25 mm to *55 mm and rounds from *30 mm diameters to *65 mm diameters can be cut very fast. By changing the blades you can also cut U-I or T sections. We provide special blades.

3 ANGLE SHEAR

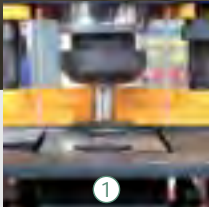
Here with the help of special blades you can cut several types of 90° - 45° angle sections efficiently.

4 SHEET METAL SHEAR

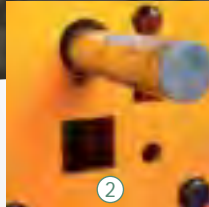
With the long blade, you can do your daily sheet metal cutting works very fast.

5 NOTCHING

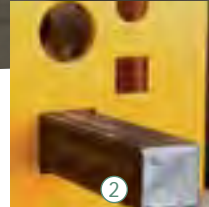
The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for your notching works. We provide special notching tools for your notching works.



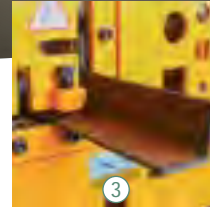
1 Zımbalama istasyonu
Punching station
Пробивка отверстий



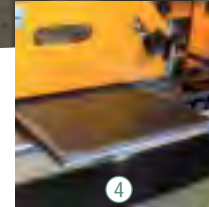
2 Yuvarlak mil kesme istasyonu
Round solid bar cutting station
Резка круглого прутка



2 Kare dolu profil kesme istasyonu
Square solid bar cutting station
Резка квадратного прутка



3 Köşebent kesme istasyonu
Angle cutting station
Резка уголка



4 Lama kesme istasyonu
Flat Bar cutting Station
Резка листа



5 U çentik açma istasyonu
U-notching station
Высечка

1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

Машина пробивает от *30 мм диаметр (10 мм толщина) до *57 мм диаметр (22 мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Мы предоставляем специальные инструменты в кратчайшие сроки.

2 НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

В этой части машины можно быстро отрезать квадратный пруток от 25*мм до 55* мм и круглый пруток от 30*мм до 65* мм. Заменяя ножи вы можете также отрезать U-I- T профиль. Специальные ножи доступны по запросу.

3 НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА

Здесь с помощью специальных z-образных ножей вы можете эффективно резать некоторые профили под углом 90° и 45°.

4 ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Вы можете ежедневно очень легко выполнять работу по резке листового металла

5 ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

Машина поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который вы можете использовать для общего применения. Специальный v-образный инструмент доступен по запросу

HKM Modellerinde çap 38 mm kadar standart olarak zımbalama yapılabilir.

(* Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

On HKM Models It can be punched up to 38 mm diameter as standard.

(* Punch dia. might differs according to the machinery model, material diameter and thickness. (See Capacity Table)

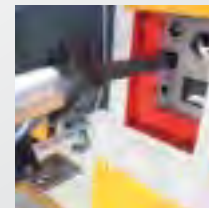
HKM 40 может пробивать диаметр до 38мм (* Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



3 Açılı köşebent kesme
Angle section (45°) cutting
Резка уголка под углом



5 Merkezi yağlama pompası
Central Lubrication Pump
Насос для смазки



5 Elektrikli arka dayama (Çift pistonlu standart)
Electrical back gauge (Standard in double pistons)



5 Led aydınlatma
Led lighting
светодиодная подсветка

Электронный задний упор для настройки размера резки (стандартно для 2-х поршневых)

- 1 GENİŞ DELİK ZIMBASI
Makinanın zımba kısmında opsiyonel olarak çap *38'den (8mm kalınlık) çap *125 mm (5 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Tüm zımba çeşitleri çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- 2 DEVE SIRTİ APARATI
İstenilen şekil ve boyutta IPN, UPN zımbalamaları kolayca yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir.
- 3 PROFİL KESME BİÇAKLARI
Makinanın bu bölümünde dolu yuvarlak ve kare bıçaklar değiştirilerek UPN, IPN ve TPN kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.
- 4 ÖZEL V ÇENTİK AÇMA
Makinanın dikdörtgen çentik kalıbı istasyonuna opsiyonel V çentik açma kalıbı adaptasyonu ile çok temiz şekilde 90° V çentik açabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.
- 5 ABKANT KALIBI
Makinanın zımbalama veya çentik açma istasyonuna (modellere göre değişik istasyona takılmaktadır) opsiyonel abkant kalıbı adaptasyonu ile gündelik çeşitli saç bükme işlemlerinizi çok kolay şekilde yapabilirsiniz. Gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir (HKM 60 modelinde abkant kalıbı 5 numaralı istasyona takılır.)

(* Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

- 1 LARGE HOLE PUNCHING
The machine optionally punches from *38 mm diameters (8 mm thickness) to *125mm diameters (5 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide all kinds of punches at short notice.
- 2 SECTION PUNCHING
You can punch IPN, UPN, bar bending and angle sections in desired shape and size. Punches and dies are easily changed.
- 3 SECTION BLADES
In this part of the machine you can cut UPN, IPN and TPN by changing blades. We provide special blades.
- 4 SPECIAL V-NOTCHING TOOL
Optionally, by adding special V-notching tool to rectangular notching tool station you can notch 90° V notches very efficiently. We provide tools for special notching works.
- 5 PRESS BRAKE TOOL
Optionally, by adding press brake on punching station you can do your daily sheet bending works very easily. We provide necessary tools. (In HKM 60 model press brake is added on no. 5 station)

(*Punching diameter, material diameter and thickness can change according to machine models. (see also Capacity Table)

- 1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
Дополнительно инструмент для пробивки от *38мм диаметр (8мм толщина) до *125 мм диаметр (5мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Любые виды инструмента по вашему запросу.
- 2 ПРОБИВКА ПРОФИЛЯ
Вы можете пробивать IPN/UPN уголок любыми формами отверстий. Набор легко меняется.
- 3 РЕЗКА ПРОФИЛЯ
В этой части вы можете резать IPN/ UPN /TPN профиль меняя ножи. Ножи по заказу..
- 4 СПЕЦИАЛЬНЫЙ V -ОБРАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
Дополнительно можно заказать ножи для высечки под углом 90. Также любой спец инструмент по заказу.
- 5 ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
Дополнительно, добавив на станцию пробивки гибочный модуль вы можете легко делать ежедневную работу по гибке листа. Мы обеспечим необходимый инструмент
В модели HKM 60 гибочный инструмент устанавливается в позиции № 5

(* Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



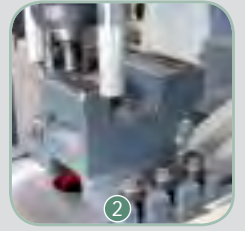
OPSIYONEL İŞ İSTASYONLARI ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



GDDA Zımba ölçüsü:
31-38 mm | 39-57 mm
58-85 mm | 86-110 mm

GDDA punch size:
31-38 mm | 39-57 mm
58-85 mm | 86-110 mm

Адаптер для пробивки отверстий (стандарт)
31-38 mm | 39-57 mm
58-85 mm | 86-110 mm



IPN/UPN ve Köşebent delme kalıbı
IPN/UPN and angle punching tool
Приспособление для пробивки IPN/UPN уголка



IPN/UPN kesme bıçağı
IPN/UPN cutting blade
Ножи для резки IPN/UPN профиля



90° V köşe çıkartma kalıbı
90° V angle cutting tool
Высечка V образная



Abkant kalıbı
Press brake tool
Приспособление для гибки листа



IPN şekilli zımba
IPN punching tool
Приспособление пробивки IPN отверстий



Hidrolik sıyrıcı sistemi
Hydraulic stripper
Гидравлический съёмник



Lama radyus açma kalıbı
Flat bar radius tool
Комплект инструмента для радиусной пробивки сложных форм



Panjur kalıbı
Louvre punching tool
Пробивка жалюзи



Panjur numunesi
Louvre Sample
Пробивка жалюзи



Çeşitli şekillerdeki zımba ve matrisler
Several kinds of punches and dies
Некоторые пуансоны и матрицы





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- 2 Merkezi yağlama sistemi
- 3 Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
 - 3.1 Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - 3.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - 3.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - 3.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı

Hydraulic Steelworker - With Single Piston

HKM 40

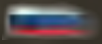
Hidrolik Kombine Makas - Tek Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 More productivity with adjustable piston stroke distance
- 2 Central lubrication system
- 3 Four individual workstation on the machine:
 - 3.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - 3.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - 3.3 Angle cutting blade set
 - 3.4 Sheet metal cutting shear



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- 2 Центральная система смазки
- 3 4 рабочих станции:
 - 3.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - 3.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - 3.3 Комплект ножей для резки уголка
 - 3.4 Комплект ножей для резки листа



Tek pistonlu, 4 iş istasyonlu model.

Bu modelde çentik açma istasyonu YOKTUR!

Single piston, 4 work stations.

Without notching station

1 поршень, 4 рабочих станции. Без модуля высечки

Çalıştırma / Ayar butonu
Work / Stroke button
кнопка хода

Zımbalama / Kesme butonu
Punch / Cutting button
кнопка резки

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ② Merkezi yağlama sistemi
- ③ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - ③.1 Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - ③.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ③.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ③.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - ③.5 U çentik açma bıçak takımı



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① More productivity with adjustable piston stroke distance
- ② Central lubrication system
- ③ Five individual workstation on the machine:
 - ③.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - ③.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ③.3 Angle cutting blade set
 - ③.4 Sheet metal cutting shear
 - ③.5 U-Notching blade set



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ② Центральная система смазки
- ③ 5 рабочих станции:
 - ③.1 Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - ③.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ③.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ③.4 Комплект ножей для резки листа
 - ③.5 Комплект ножей для U-образной высечки

Hydraulic Steelworker - With Single Piston



HKM 45-60

Hidrolik Kombine Makas - Tek Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем



HKM 60

Tek pistonlu, 5 iş istasyonlu model

Single piston, 5 work stations.

1 поршень, 5 рабочих станций

Çalıştırma / Ayar butonu
Work / Stroke button
кнопка хода

Zımbalama / Kesme butonu
Punch / Cutting button
кнопка резки



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ② Noktasal yağlama sistemi
- ③ Elektrik siviçli arka dayama
- ④ Çalışma lambası
- ⑤ Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
- ⑤.1 Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
- ⑤.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı.
- ⑤.3 Köşebent kesme bıçak takımı
- ⑤.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
- ⑤.5 U-çentik açma bıçak takımı

YENİ
NEW
НОВАЯ

Hydraulic Steelworker - With Vertical Single Piston

HKM 65 V

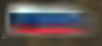
Hidrolik Kombine Makas - Tek Pistonlu Dikey Model

Гидравлические пресс-ножницы с вертикальным расположением поршня



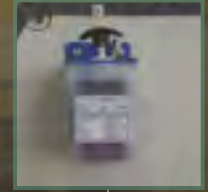
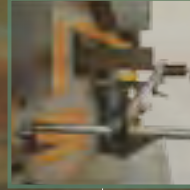
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① More productivity with adjustable piston stroke distance
- ② Spot lubrication system
- ③ Electrical back gauge
- ④ Working light
- ⑤ 4 individual workstation on the machine:
- ⑤.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
- ⑤.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
- ⑤.3 Angle cutting blade set
- ⑤.4 Sheet metal cutting shear
- ⑤.5 U-Notching blade set



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ② Точечная система смазки
- ③ Электрический задний упор
- ④ Рабочее освещение
- ⑤ 4 индивидуальных станций на машине:
- ⑤.1 Ø22 мм пуансон и матрица в стандарте
- ⑤.2 Комплект ножей для резки квадратного и круглого прутка
- ⑤.3 Комплект ножей для резки уголка
- ⑤.4 Гильотинные ножницы
- ⑤.5 Комплект ножей для U-образной высечки



4 İstasyonlu dikey malzeme kesme - Tek piston

4 Stations vertical material cutting - Single piston

4 Станции резки материала с вертикальным ходом поршня

Çalıştırma
Working
работа

Ayar
Adjustment
ножницы

Çalıştırma
Working
работа

Otomatik kesim
Autocut
авторезка

Çentik açma / Notch / высечка

Lama kesme / Shear / ножницы

Hydraulic Steelworker - Double Piston

HKM

55-65-85

Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

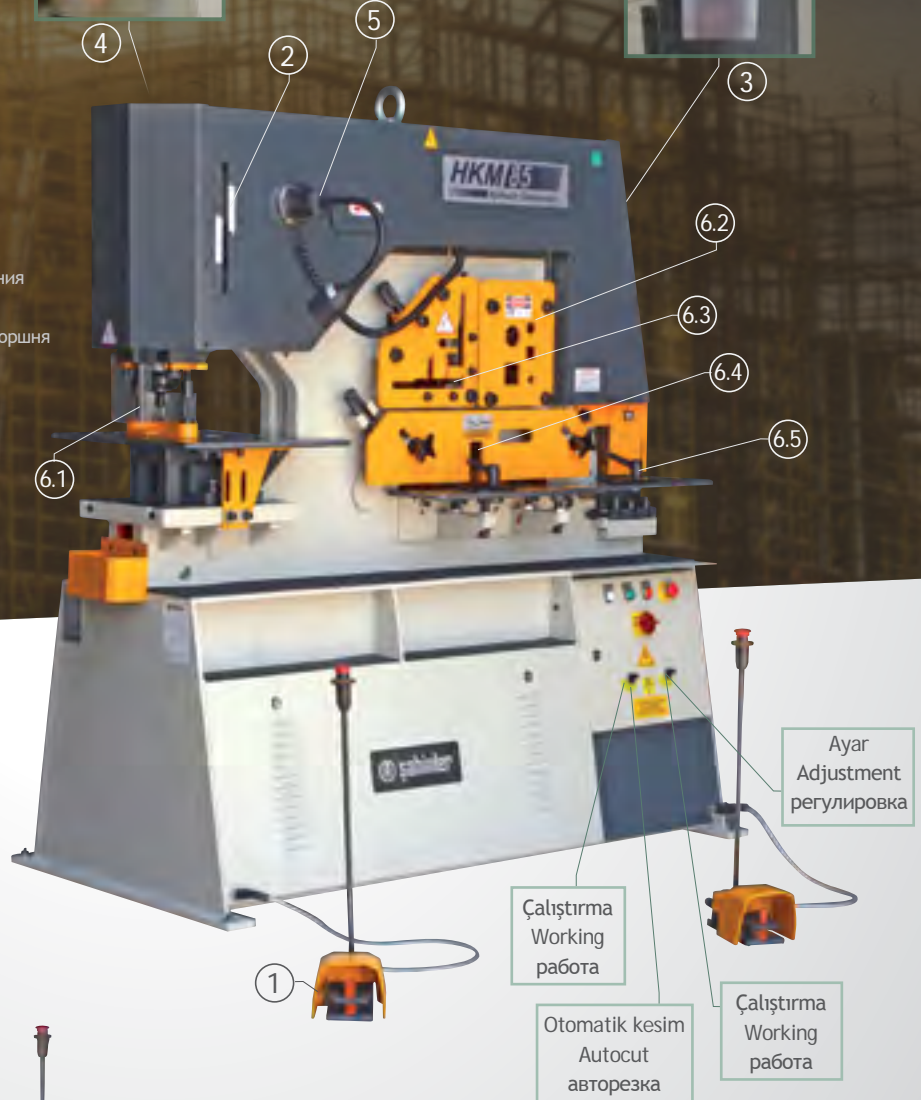
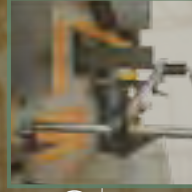
- ① 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- ② Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ③ Merkezi yağlama sistemi
- ④ Elektrik siviçli arka dayama
- ⑤ Çalışma lambası
- ⑥ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - ⑥.1 Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - ⑥.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ⑥.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ⑥.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - ⑥.5 U-çentik açma bıçak takımı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- ② More productivity with adjustable piston stroke distance
- ③ Central Lubrication system
- ④ Electrical back gauge
- ⑤ Working light
- ⑥ Five individual workstation on the machine:
 - ⑥.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - ⑥.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ⑥.3 Angle cutting blade set
 - ⑥.4 Sheet metal cutting shear
 - ⑥.5 U-Notching blade set

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① 2 рабочий гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- ② Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ③ Центральная система смазки
- ④ Освещение рабочего места
- ⑤ Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- ⑥ 5 рабочих станций:
 - ⑥.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - ⑥.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ⑥.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ⑥.4 Комплект ножей для резки листа
 - ⑥.5 Комплект ножей для U-образной высечки



HKM 55-65-85

5 İstasyonlu çift pistonlu malzeme kesme.

5 station double piston material cutting

2 рабочих поршня, 5 рабочих станций

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
 *All technical specifications are subject to change without notice.
 *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- 2 Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- 3 Merkezi yağlama sistemi
- 4 Elektrik siviçli arka dayama
- 5 Çalışma lambası
- 6 Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - 6.1 Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - 6.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - 6.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - 6.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - 6.5 U-çentik açma bıçak takımı

Hydraulic Steelworker - Double Piston



HKM 115

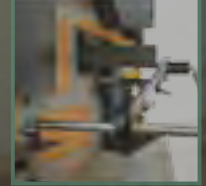
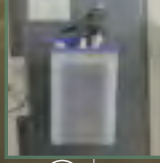
Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями



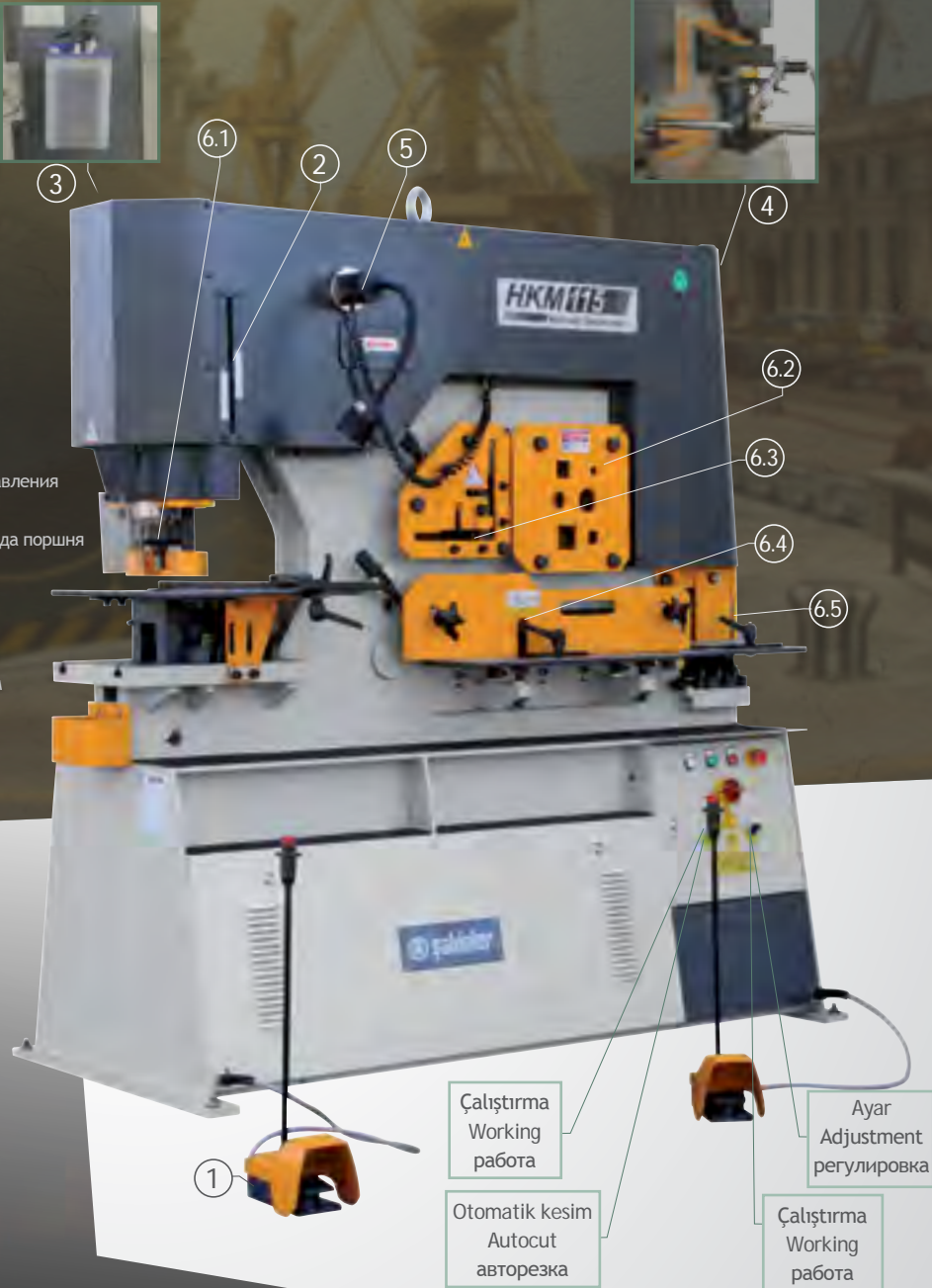
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- 2 More productivity with adjustable piston stroke distance
- 3 Central Lubrication system
- 4 Electrical back gauge
- 5 Working light
- 6 Five individual workstation on the machine:
 - 6.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - 6.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - 6.3 Angle cutting blade set
 - 6.4 Sheet metal cutting shear
 - 6.5 U-Notching blade set



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- 2 Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- 3 Центральная система смазки
- 4 Освещение рабочего места
- 5 Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- 6 5 рабочих станций:
 - 6.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - 6.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - 6.3 Комплект ножей для резки уголка
 - 6.4 Комплект ножей для резки листа
 - 6.5 Комплект ножей для U-образной высечки



HKM SERİSİ

Her türlü köşebent, NPI ve NPU kesimi için idealdir. Çok fonksiyonlu olduğu için zimba, kesme, köşe kesme ve çentik açma işleri aynı makinada yapılabilir. Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışabilir. (Zimba + diğer istasyon)

HKM SERIES

Ideal for cutting all range of angle, I beam and U-section. Multi station work enables punching, cutting, notching on the same machine. Double piston models allow two operators working at the same time (Punch + one station)

HKM СЕРИЯ

Идеально подходит для резки всех видов уголка, тавра, двутавра, швеллера. Работа с несколькими станциями позволяет производить штамповку, резку, высечку на одной и той же машине. 2-х поршневые модели позволяют операторам работать одновременно на (станции пробивки + 1-ой другой станции)

Hydraulic Steelworker - Double Piston



HKM 175

Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

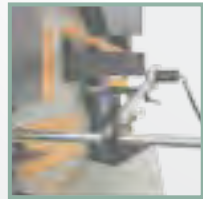
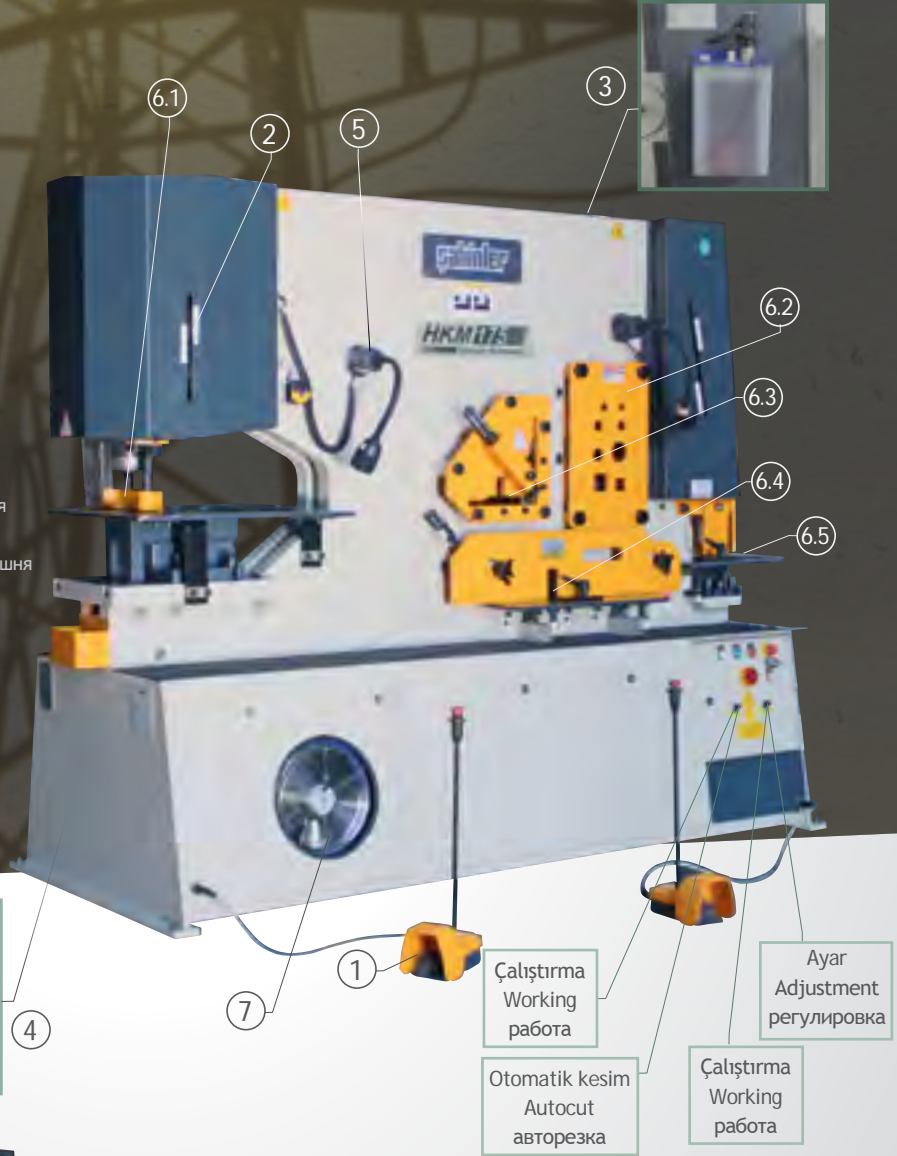
- 1 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- 2 Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- 3 Merkezi yağlama sistemi
- 4 Elektrik siviçli arka dayama
- 5 Çalışma lambası
- 6 Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - 6.1 Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - 6.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - 6.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - 6.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - 6.5 U-çentik açma bıçak takımı
- 7 Yağ soğutma sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- 2 More productivity with adjustable piston stroke distance
- 3 Central Lubrication system
- 4 Electrical back gauge
- 5 Working light
- 6 Five individual workstation on the machine:
 - 6.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - 6.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - 6.3 Angle cutting blade set
 - 6.4 Sheet metal cutting shear
 - 6.5 U-Notching blade set
- 7 Oil cooling system

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- 2 Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- 3 Центральная система смазки
- 4 Освещение рабочего места
- 5 Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- 6 5 рабочих станций:
 - 6.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - 6.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - 6.3 Комплект ножей для резки уголка
 - 6.4 Комплект ножей для резки листа
 - 6.5 Комплект ножей для U-образной высечки
- 7 система охлаждения масла



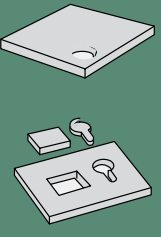
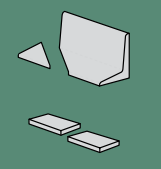
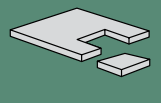
Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışma olanağı
(HKM 55-65-85-115-175)

Two operators can work simultaneously on double pistons models
(HKM 55-65-85-115-175)

Два оператора могут работать одновременно на машинах с двумя рабочими поршнями
(HKM 55-65-85-115-175)



Standard ekipmanlar Standard Equipments
Стандартное оборудование

	DELİK ZIMBASI / PUNCHING / ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ		HKM 40	HKM 45
	Maksimum kalınlıkta çap Ø Diameter x max. thickness Диаметр x макс. Толщину	Ø 20x15 mm	Ø 22x15 mm	
	Çap x kalınlık (xt) Diameter x thickness ДиаметрxТолщину	Ø 30x10 mm	Ø 38x8 mm	
	Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный Диаметр	Ø 38x8 mm	Ø 100x3 mm	
	İş kursu Stroke Ход	50 mm	50 mm	
Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20 mm) Кол-Во ходов В (20мм)	x 20	x 20		
Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	175 mm	175 mm		
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	970 mm	935 mm		
	DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEAR Резка круглого/квадратного прутка		HKM 40	HKM 45
	Yuvarlak/dörtköşe Round/Square Круг/Квадрат	Ø 30- 25 mm	Ø 30- 25 mm	
	KÖŞEBENT KESME MAKASI ANGLE SHEAR НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ УГОЛКА		HKM 40	HKM 45
	Dik köşebent (90°) Angle section (90°) Угловой Профиль (90°)	80x80x8 mm	100x100x10 mm	
	Açılı köşebent (45°) Angle section (45°) Угловой Профиль (45°)	50x6 mm	70x6 mm	
	Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	1110 mm	1140 mm	
	SAC MAKAS (LAMA KESME) SHEET METAL SHEAR Гильотинные ножницы		HKM 40	HKM 45
	Düz sac Sheet metal Листовой Металл	200x13 mm	200x15 mm	
	Düz sac Sheet metal Листовой Металл	300x6 mm	300x12 mm	
	Biçak uzunluğu Blade Length Длина Ножа	356 mm	316 mm	
	Köşebent açılı kesim tek kenar Angle shear one side Резка уголка по одной стороне	80x10 mm	80x10 mm	
	Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	980 mm	935 mm	
	ÇENTİK AÇMA NOTCHING ВЫСЕЧЕННЫЕ НОЖНИЦЫ			HKM 45
	Malzeme kalınlığı Thickness Толщина		8 mm	
	Genişlik Width Ширина		35 mm	
	Derinlik Depth Глубина		75 mm	
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота		935 mm		
	ÖZEL KALIPLAR / OPTIONAL TOOLS / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ		HKM 40	HKM 45
	U-I profil bıçakları (UPN - IPN kesmek için) U-I Section blades (for UPN - IPN cutting) U-I Образные Ножи	76x38 mm	80x45 mm	
	T profil bıçakları T Section Blades T Образные Ножи	38x6 mm	40x5 mm	
	Özel çentik takımı Special V-Notching tooling Специальный V-образный инструмент		100x100x8 mm	
	V kıvrıma V - bending Press Brake V - Образный Гибочный Пресс	Lama kıvrıma maksimum Bar bend Max. Гибка Прутка Макс.	100x12 mm	
		Sac kıvrıma maksimum Sheet bend. max. Гибка Листа Макс.		
	Çentik kısmında zimba Punching on notcher Пробивка на высечке	Çene derinliği Throat depth Глубина Зева	85 mm	
		Sac kıvrıma maksimum Max. capacity Макс. Возможность	Ø 18x12 mm	
	TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		HKM 40	HKM 45
	Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	3 kW	4 kW	
	Ağırlık Weight Вес	580 kg	1165 kg	
	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)	1100x800x1520 mm	1430x950x1680 mm	
	Basınç Power (Pressure) Усилие	40 ton	45 ton	

- 450 N / mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.
- Based on material strength 450 N/mm²
- ДАННЫЕ ДЛЯ МАТЕРИАЛА С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ 450 N/mm²

HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
Ø 28x15 mm	Ø 22x20 mm	Ø 20x20 mm	Ø 26x20 mm	Ø 33x20 mm	Ø 34x26 mm	Ø 40x32 mm
Ø 38x11 mm	-	Ø 40x10 mm	Ø 57x10 mm	Ø 57x12 mm	Ø 55x16 mm	Ø 57x22 mm
Ø 110x3 mm	Ø 38x11 mm	Ø 100x3 mm	Ø 110x3 mm	Ø 110x4 mm	Ø 110x5 mm	Ø 125x5 mm
55 mm	40 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
x 25	(15mm) x 22	x 25	x 25	x 25	x 25	x 22
220 mm	240 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
955 mm	1050 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
Ø 40- ∇ 35 mm	Ø 40- ∇ 38 mm	Ø 40- ∇ 40 mm	Ø 45- ∇ 45 mm	Ø 50- ∇ 50 mm	Ø 55- ∇ 50 mm	Ø 65- ∇ 55 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
120x120x12 mm	100x100x10 mm	120x120x12 mm	120x120x12 mm	150x150x15 mm	150x150x16 mm	200x200x20 mm
80x8 mm	-	70x10 mm	70x10 mm	80x8 mm	80x10 mm	80x10 mm
1155 mm	1070 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
200x20 mm	350x15 mm	200x20 mm	300x20 mm	380x20 mm	380x25 mm	380x30 mm
300x15 mm	-	300x15 mm	375x15 mm	480x15 mm	600x15 mm	600x20 mm
317 mm	352 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
80x10 mm	70x7 mm	80x15 mm	100x15 mm	120x15 mm	120x15 mm	120x15 mm
955 mm	810 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
10 mm	8 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
42 mm	50.8 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
100 mm	90 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
955 mm	1060 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
80x45 mm	100x50 mm	120x58 mm	120x58 mm	160x74 mm	200x90 mm	300x125 mm
80x9 mm	-	80x9 mm	90x11 mm	100x11 mm	120x13 mm	150x15 mm
100x100x10 mm	90x90x8 mm	100x100x10 mm	100x100x10 mm	100x100x13 mm	100x100x13 mm	100x100x16 mm
100x12 mm	160x8 mm	250x12 mm	250x15 mm	250x20 mm	250x22 mm	250x25 mm
	250x6 mm	500x3 mm	500x3 mm	500x4 mm	700x3 mm	700x4 mm
110 mm	-	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Ø 20x12 mm	-	Ø 38 x8 mm	Ø 38 x8 mm	Ø 38 x10 mm	Ø 38 x12 mm	Ø 38 x13 mm
HKM 60	HKM 65 V	HKM 55	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175
4 kW	5.5 kW	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11kW
1440 kg	1215 kg	1520 kg	1600 kg	2315 kg	2920 kg	6000 kg
1520x950x1780 mm	1180x900x1720 mm	1600x950x1880 mm	1700x950x1880 mm	1920x950x2040 mm	2040x950x2180 mm	2730x1150x2280 mm
60 ton	65 ton	55 ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Zimba tutucusu
- ③ Çalışma lambası
- ④ Ay anahtarı



ÖZEL DONANIM

- ⑤ DELİK ZIMBASI
 - Makinanın zimba kısmında Ø 57 mm çapa kadar (10-16mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zimbasi ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Punch holder
- ③ Working Light
- ④ C-Spanner



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑤ PUNCHING
 - With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 10 - 16 mm thickness) can be punch easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Пуансон и матрица Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Держатель пуансона
- ③ Рабочее освещение
- ④ С-образный ключ



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑤ ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
 - С инструментом для пробивки, отверстия до Ø 57мм (толщина 10-16мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.

Hydraulic Punching Machines



HPM
50-65-85
115-175

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları

Гидравлическая пробивная машина



④



②



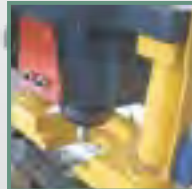
HPM 115

625 mm oluk derinliği.
Throat depth 625 mm.
Глубина зева 625 mm.



⑤

NC Table System



Hydraulic Punching Machines

HPM 30-65-85 115-175 DP

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları
Гидравлическая пробивная машина

HPM 115 DP

HPM 115 Çift Taraflı Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinası

HPM 115 Double Head Punching Machine

HPM 115 гидравлическая пробивная машина с 2-мя рабочими станциями



Çift motor ve çift ayak kumandalı
Double motor and double foot pedal control
Два двигателя и две педали управления

HPM 85 DP



HPM 30



Opsiyonel Hidrolik Sıyrıcı Sistemi
Optional Hydraulic Stripper
Дополнительно гидравлический съёмник

	HPM	30	65 DOUBLE PUNCH	85 DOUBLE PUNCH	115 DOUBLE PUNCH	175 DOUBLE PUNCH
Basınç Power (Pressure) Усилие	ton	30	2 x 65	2 x 85	2 x 115	2 x 175
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)	mm	1160x900x1560	1900x950x1800	2250x950x1920	2350x950x1970	2800x1100x2160
Ağırlık Weight Bec	kg	1200	2900	3700	4600	6750

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Zimba tutucusu
- ③ Çalışma lambası
- ④ Makineden ayrı CNC kumanda paneli
- ⑤ Ayrılabilir demonte tabla
- ⑥ Hidrolik sıkımlı çeneler
- ⑦ Ay anahtarı
- ⑧ Otomatik yağlama sistemi

Hydraulic Punching Machines



HPM
85-115-175
CNC

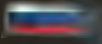
Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları

Гидравлическая пробивная машина



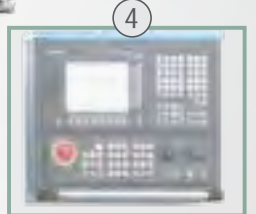
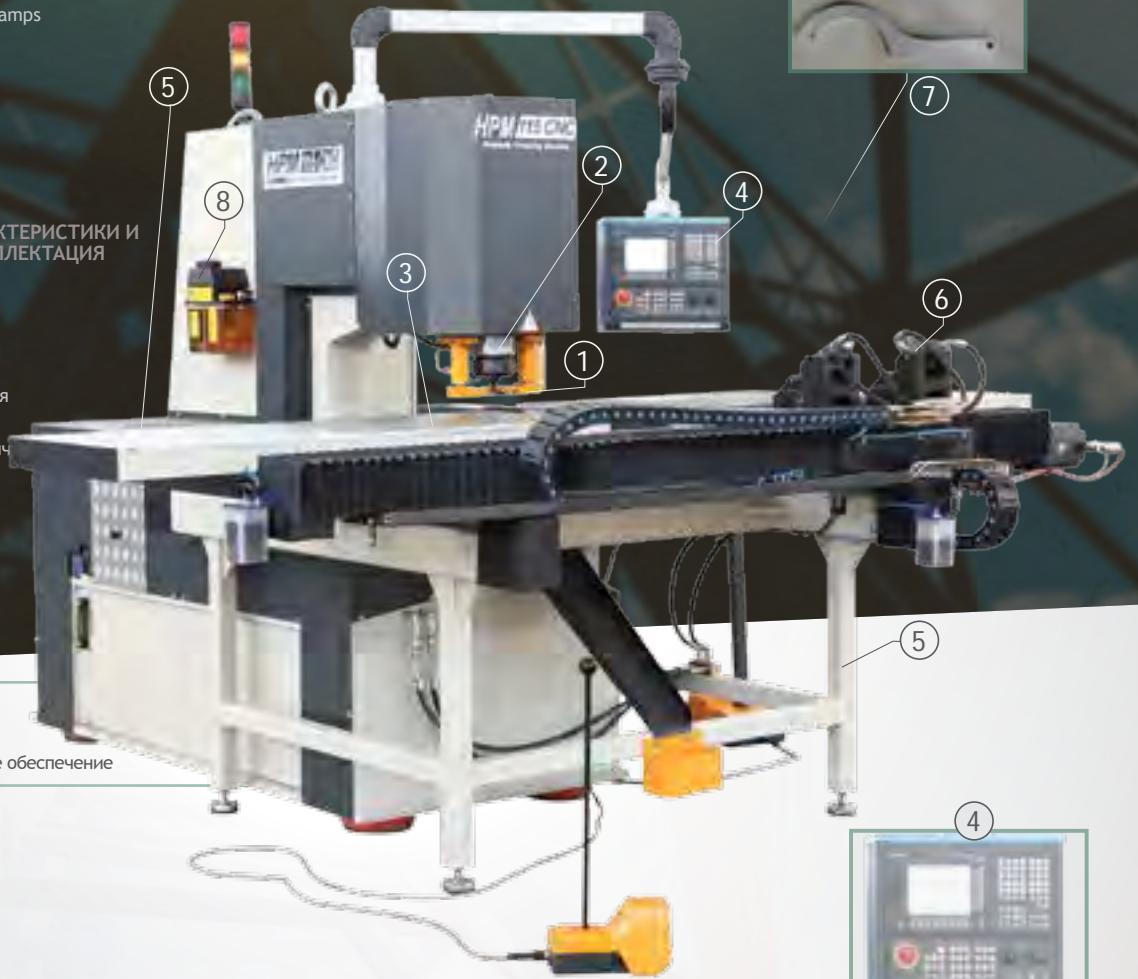
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Punch holder
- ③ Working light
- ④ Mobile CNC control panel
- ⑤ Dividable Separate table
- ⑥ Material holder with hydraulic clamps
- ⑦ C-Spanner
- ⑧ Automatic lubrication system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Пуансон и матрица Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Держатель пуансона
- ③ Рабочее освещение
- ④ Мобильная спс панель управления
- ⑤ Раздвижной стол
- ⑥ Держатель материала с гидравлическим захватом
- ⑦ С-образный ключ
- ⑧ автоматическая система смазки



SIEMENS

Gelişmiş Programlama İmkani
Advanced programming solution

Усовершенствованное программное обеспечение



ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR

Şahinler CNC punch modelleri çelik konstrüksiyon yapıların civatalı bağlantı projelerinde üretim için ideal olmuş bir makinedir. Her türlü yüksek adetli, katın delik delme için mükemmel sonuçlar verir. Yüksek adetli parçaların birbirine uyumu sorunsuzdur.

PRODUCTION OF STEEL CONSTRUCTION

Our CNC punch models are ideal machines for production of steel construction works with bolt joints. It gives excellent results in thickness and punching in series. Holes made in punching in series are perfectly matched.

НАШИ CNC ПРОБИВНЫЕ

Машины идеальны для производства металлоконструкций с болтовыми соединениями. Они дают прекрасные результаты и диаметра и толщины в серийном производстве. Отверстия сделанные серийно абсолютно идентичны.

ÖZEL DONANIM

- Makinada 57 mm çapa kadar 12*-16**mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- Tabla ebatları 3050 x 500mm
- X ve Y eksenindeki max.hareketleri X:1600 Y:600mm
- Max. taşıma ağırlığı 250 kg.
- Malzeme kalınlığı 2-25 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0.1mm
- Tek eksende max. çene ilerleme hızı 24mt/dk
- İki eksende max. çene ilerleme hızı 30mt/dk
- Malzeme kalınlığına göre ayarlanabilir çeneler
- Min. yaklaşma mesafesi: 45 mm (ilave aparatla)
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebilme (MDI)
- Çizim yapıp kaydedebilme (CAM)
- Teknik değerleri girip program yazabilme

OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to \varnothing 57 mm (in 12* - 16** mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes 3050 x 500 mm
- On X and Y axis max. movement X:1600,Y:600 mm
- Max. carriage weight 250 kg.
- Material thickness 2 - 25 mm (between)
- Positioning precision 0.1 mm
- On one axis max. movement speed of material holder 24 m/min
- On two axis max. movement speed of material holder 30 m/min
- Adjustable table clamps according to material thickness
- Min. distance on sides: 45 mm (with optional tool)
- Free software
- Manual punching (MDI)
- You can enter and record the programme (CAM)
- Programming with entering technical figures

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

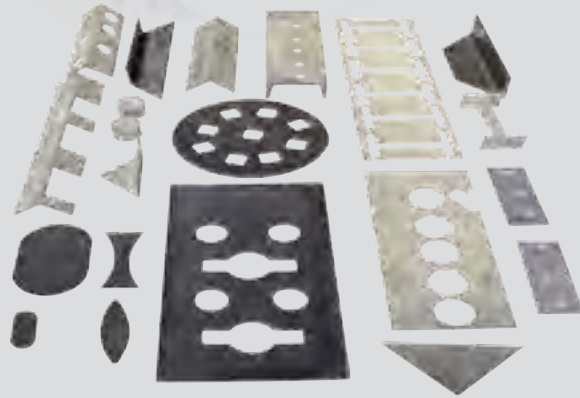
- С инструментом для пробивки, отверстия до \varnothing 57мм (толщина 12*-16**мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.
- Размер стола 3050 x 500 мм
- Макс. Перемещение по осям x:1600,y:600 мм
- Макс.Грузоподъемность каретки 250 кг
- Толщины материала 2-25 мм
- Точность позиционирования 0.1 Мм
- Скорость перемещения держателя материала по одной оси 24м/мин
- Скорость перемещения держателя материала по второй оси 30м/мин
- Регулируемое крепление стола в соответствии с толщиной материала
- Мин. Расстояние по стороне 45мм (с доп. инструментом)
- Бесплатное программное обеспечение
- Ручной режим работы (MDI)
- Вы можете ввести и записать программу (CAM)
- Программирование с использованием технических величин

OPTIONAL

HPM CNC

Opsiyonel 3 Kafalı Zimba Tasarımı
Sadece 115 / 175 modelleri için
Optional 3 Head Punching Design
Only for 115 / 175 Models

Конструкция с 3-мя пробивными головками



HPM SERİSİ

CNC veya manuel olarak her türlü yüksek adetli, kalın delik delme işleri için mükemmel sonuçlar verir.

HPM SERIES

For high, series punching. CNC or operation for best cost per hole.

ПРОИЗВОДСТВО БАШЕН ДЛЯ

Серия машин для пробивки отверстий в листе большой толщины. CNC или вручную лучшая стоимость 1-го пробитого отверстия





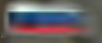
TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- 2 Zimba tutucusu
- 3 Çalışma lambası
- 4 Makineden ayrı NC kumanda paneli
- 5 Ayrılabilir demonte masa
- 6 Manuel ve ayarlanabilir sıkımlı çeneler
- 7 Ay anahtarı



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- 2 Punch holder
- 3 Working light
- 4 Mobile NC control panel
- 5 Dividable separate table
- 6 Material holder with manual and adjustment clamps
- 7 C-Spanner



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Пуансон и матрица Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- 2 Держатель пуансона
- 3 Рабочее освещение
- 4 Мобильная CNC панель управления
- 5 Раздвижной стол
- 6 Держатель материала с гидравлическим захватом
- 7 С-образный ключ

Special Punching and Cutting Lines

HPM/HPM
65-85-115-175
NC

Özel Zımbalama ve Kesme Hatları
Специальная линия пробивки



7

Özel sac delme hattı
Special sheet punching line
Специальная линия пробивки



Mekanik Malzeme Sürücü ve Tutucular
Mechanical Holders and feeders
Механические держатели и податчики



6

En yakın delme mesafesi 120 mm'dir. / Proximity of punching is 120 mm. / Минимальное расстояние пробивки 120мм

ÖZEL DONANIM

- Makinada 57 mm çapa kadar 12 mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri NC olarak kopyalama ile yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- Masa ebatları:
 - 6500 x 800 mm (NC)
 - 4500 x 450 mm (Taşıyıcı)
- X eksenindeki max.hareketleri X:6200 mm
- Malzeme kalınlığı 2-20 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0,1mm
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delme ve kopyalama sistemi
- Teknik değerleri NC programa girebilme ve program yazabilme

OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to \varnothing 57 mm (in 12 mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes:
 - 6500 x 800 mm (NC)
 - 4500 x 450 mm (loading long table)
- On X max. movement X:6200 mm
- Material thickness 2 - 20 mm (between)
- Positioning precision 0,1 mm
- Free software
- Manual punching and copy system
- Programming with technical values by inserting in to NC programme

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- С инструментом для пробивки, отверстия до \varnothing 57мм (толщина 12 мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.
- Размер стола
 - 6500 x 800 mm (NC)
 - 4500 x 450 mm (загрузочного стола)
- Макс. Перемещение по осям X6200 мм
- Толщины материала 2-20 мм
- Точность позиционирования 0,1 мм
- Бесплатное программное обеспечение
- Ручная пробивка и система копирования
- Программирование технических значений, переноса в программу ЧПУ

OPTIONAL

HPM HKM NC

HPM 85 NC

Köşebent, lama, NPI, NPU, otomatik delmek için özel hatlar.
Special lines for automatic punching of angles, bars, NPI or NPU sections.
Специальная линия пробивки уголка, швеллера, двутавра



En yakın delme mesafesi 120 mm'dir. / Proximity of punching is 120 mm. / Минимальное расстояние пробивки 120мм



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATION TEKNİK ÖZELLİKLER

Standart ekipmanlar Standard Equipments
Стандартное Оборудование



DELİK ZIMBASI PUNCHING ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

Maksimum kalınlıkta çap Ø
Diameter x max. thickness
Диаметр x макс. Толщину

Çap x kalınlık (xt)
Diameter x thickness
Диаметр x толщину

Maksimum çapta kalınlık
Maximum Diameter
Максимальный диаметр

İş kursu
Stroke
Ход

Kurs adedi (20 mm)
Stroke count in (20 mm)
Кол-во ударов в (20мм)

Oluk derinliği
Throat depth
Глубина Зева

Çalışma yüksekliği
Working height
Рабочая Высота

HPM 30

HPM 65

HPM 85

HPM 115

HPM 175

Ø 18 x 12 mm

Ø 26 x 20 mm

Ø 33 x 20 mm

Ø 34 x 26 mm

Ø 40 x 32 mm

Ø 22 x 10 mm

Ø 57 x 10 mm

Ø 57 x 12 mm

Ø 55 x 16 mm

Ø 57 x 22 mm

Ø 30 x 7 mm

Ø 110 x 3 mm

Ø 110 x 4 mm

Ø 110 x 5 mm

Ø 125 x 5 mm

55 mm

55 mm

80 mm

80 mm

80 mm

x 20

x 22

x 21

x 21

x 21

625 mm

625 mm

625 mm

625 mm

625 mm

1030 mm

950 mm

950 mm

950 mm

950 mm

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA TEKNİK ÖZELLİKLER ХАРАКТЕРИСТИКИ

V kıvrıma
V - bending
Press Brake

Lama kıvrıma
maksimum
Bar bend Max.
Гибка Прутка
Макс.

V - Образный
Гибочный
Пресс

Sac kıvrıma
maksimum
Sheet bend.max.
Гибка листа
Макс.

HPM 30

HPM 65

HPM 85

HPM 115

HPM 175

-

250 x 15 mm

250 x 20 mm

250 x 22 mm

250 x 25 mm

-

500 x 3 mm

500 x 3 mm

700 x 3 mm

700 x 4 mm

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA TEKNİK ÖZELLİKLER ХАРАКТЕРИСТИКИ

Motor gücü
Motor Power
Мощность Двигателя

Ağırlık
Weight
Вес

Makina ölçüleri (UxGxY)
Machine Dimensions (LxWxH)
Габариты (ДxШxВ)

Basınç
Power (Pressure)
Усилие

HPM 30

HPM 65

HPM 85

HPM 115

HPM 175

3 kW

5.5 kW

7.5 kW

11 kW

11 kW

1200 kg

2440 kg

3270 kg

3760 kg

5270 kg

1160x900x1560

1600x900x1800

1850x950x1920

2000x950x1970

2100x1000x2120

30 ton

65 ton

85 ton

115 ton

175 ton

- 450 N / mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.
- Based on material strength 450 N/mm²
- Данные Для Материала С Пределом Прочности 450 N/MM²

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



FLANGING AND SHEET METAL WORKING MACHINES

**BOMBE VE SAC İŞLEME MAKİNALARI
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ**



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Bir takım bombe sıvama topu (R25)
- 2 Bir takım kesme bıçağı
- 3 2 hızlı parça taşıma ve kesme sistemi 0,35-0,68 m/dk
- 4 Alt ve üst flaş topları hidromotor tahriklidir.
- 5 Hidrolik aşağı-yukarı ayarlanabilir taşıyıcı.
- 6 Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de kenar bükme işi yapılabilir.



ÖZEL DONANIM

- 7 Opsiyonel Sivama Topları
- 8 Opsiyonel Japon Şapkası aparatı
- 9 Küçük çap kesme-sıvama aparatı



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 One set of flanging rolls included. (R25)
- 2 One set of cutting blades included.
- 3 2 Rotation speed part carrier 0,35-0,68 m/sec.
- 4 Bottom and Top Flanging Rolls powered by hydromotor.
- 5 Hydraulic upper-down adjustable carrier.
- 6 Both cutting and flanging operation on the same head.



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Optional Flanging Rolls
- 8 Optional Japanese hat attachment
- 9 Small dia. cutting-flanging attachment



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Включен один комплект кромкозагибочных роликов (R25)
- 2 Включен один комплект режущих ножей
- 3 2 Частот вращения с макс. Крутящим моментом 0,35-0,68 м/мин.
- 4 Верхний и нижний кромкозагибочные ролики с приводом от гидравлического мотора
- 5 Гидравлически регулируемая веверх - вниз каретка
- 6 Резка и загиб кромок производятся на одной головке.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Дополнительно фланжировочные ролики
- 8 дополнительно приспособление Японская шляпа
- 9 Дополнительно приспособление для резки и фланжировки малых диаметров

Circular Sheet Cutting & Flanging Machine

SDK 8

Daire Sac Kesme ve Kenar Bükme Makinası

Отрезная и кромкозагибочная машина



SDK 6 8

	SDK	6	8
Maks. Sac Kesme Çapı Ø Max. Cut. Plate Diameter Ø Макс. диаметр резки листа Ø	mm	4000	4500
Min. Sac Kesme Çapı Ø Min. Cut. Plate Diameter Ø Мин. диаметр резки листа Ø	mm	440	720
Maks. Sivama Derinliği Max. Flanging Height Макс. Высота Отгибаемой Кромки	mm	50	150 (R: 100) 190 (R: 25)
Maks. Flaş Yarı Çapı Max. Flanging Radius Макс. Радиус Загиба	mm	35	100
Maks. Kesme Kapasitesi (Normal Sac 26Kg/mm ²) Max. Plate Thickness (Considering Mild Steel-Y.P.=26Kg/mm ²) Макс. Толщина листа (Сталь 26Кг/Мм ²)	mm	6	8
Maks. Kesme Kapasitesi (Paslanmaz Çelik Malzeme AISI 304-316) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) Макс. Толщина листа (Сталь Нержавеющая Аisi 304-316)	mm	4	5
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	8	10
Uzunluk Length Длина	mm	4250	4600
Genişlik Width Ширина	mm	720	1250
Yükseklik Height Высота	mm	2000	2700
Ağırlık Weight Вес	kg	2050	4400

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Sıvama kafası eliptik sıvama için her iki tarafa 90° dönebilir
- 2 Bir takım bombe sıvama topu (R: 10)
- 3 Bir takım kesme bıçakları
- 4 Alt ve üst sıvama topu redüktör ve dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.
- 5 Düz ve eliptik sac kıvrırma ve kesmeye uygundur.
- 6 Düz ve eliptik sac kıvrırmak için hareketli değişebilir alt şablon plaka
- 7 Aynı kafa üzerinde yuvarlak (dairesel) , eliptik sac kıvrırma ve kesme
- 8 Kopya şablonu (1 adet)



ÖZEL DONANIM

- 9 Opsiyonel vakumlu sistem



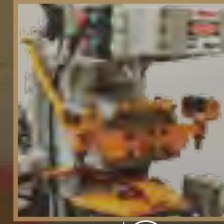
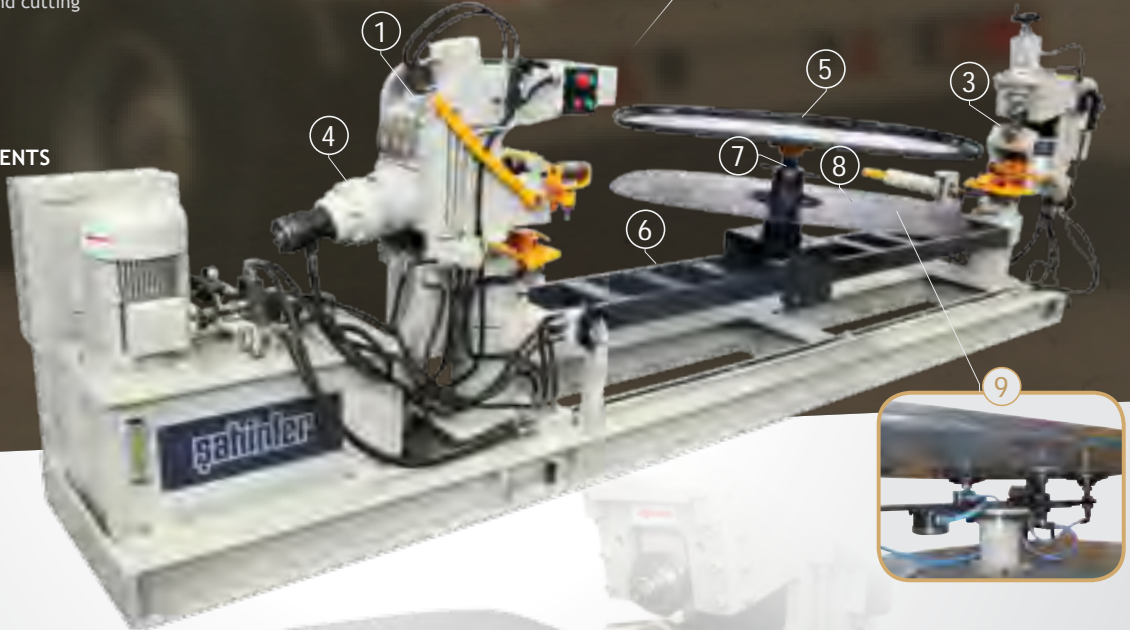
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Flanging head is 90° tiltable to both sides for elliptical flanging
- 2 One set of flanging rolls included (R: 10)
- 3 One set of cutting blade included
- 4 Bottom and Top flanging roll powered by planetary and gear system.
- 5 Both flat and crowned and elliptical bottoms flanging.
- 6 Moving and changeable bottom template to flange the flat and elliptical sheets
- 7 Both round, elliptical flanging and cutting operation on the same head
- 8 Copy template (1 pcs.)



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 Optional vacuum system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Загибающая и режущая головки расположены под углом 90° на обеих сторонах для отбортовки и резки
- 2 Один набор роликов для отбортовки включен в поставку (R:10)
- 3 Один набор режущих лезвий включен в поставку
- 4 Верхний и нижний кромкогибочные ролики вращаются при помощи гидравлических двигателей, оснащенных редукторами планетарного типа
- 5 Фланжировка плоских выпуклых и эллиптических днищ
- 6 Перемещение и замена шаблона днища для фланжирования плоских и выпуклых эллиптических днищ
- 7 Круглая и эллиптическая отбортовка производится одной и той же головкой
- 8 Круглая и эллиптическая резка производится одной и той же головкой



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 дополнительная вакуумная система



Elliptical Cutting - Flanging Machine



EFM 6

— Eliptik Kesme ve Kenar Bükme Makinası —

— Машина для резки и загиба кромок эллиптических днищ —



		EFM	6
Maks. Sac Kesme Çapı Ø Max. Plate Cutting Diameter Ø	Макс. диаметр резки листа Ø	mm	3000
Min. Sac Kesme Çapı Ø Min. Plate Cutting Diameter Ø	Мин. диаметр резки листа Ø	mm	750
Maks. Sivama Derinliği Max. Flanging Height	Макс. Высота Отгибаемой Кромки	mm	40
Maks. Flanş Yarı Çapı Max. Flanging Radius	Макс. радиус отбортовки	mm	200
Maks. Kesme Kapasitesi (Normal Sac 24Kg/mm ²) Max. Plate Cutting Thickness (Considering Mild Steel-Y.P.=24Kg/mm ²) Макс. толщина листа (мягкая сталь предел пластической деформации 24кг/мм ²)		mm	3-6
Maks. Kesme Kapasitesi (Paslanmaz Çelik Malzeme AISI 304-316) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) Макс. Толщина листа (Сталь Нержавеющая AISI 304-316)		mm	2-4
Motor Gücü Motor Power	Мощность Двигателя	kW	7.5
Uzunluk Length	Длина	mm	5350
Genişlik Width	Ширина	mm	1200
Yükseklik Height	Высота	mm	1570
Ağırlık Weight	Вес	kg	2150



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

Bu makina tanker ve kazan kapaklarının bombe sıvama radyus yapımı için tasarlanmıştır. En önemli özellikleri şunlardır:

- ① Alt ve üst yapısı, gerilmeleri termal olarak alınmış elektrik kaynaklı çelik plakalardan imal edilmiştir.
- ② Hidrolik hareketli ileri-geri ve aşağı-yukarı malzeme merkezleme grubu
- ③ Malzemeyi merkezleme civatası (delikli model).
- ④ Malzemeyi sabitleme somunu
- ⑤ Alt vals topu
- ⑥ Elde edilmek istenen radyusa göre özel şekillendirilmiş sıvama topları
- ⑦ Hidrolik silindirle hareketli bombe altı dayama sistemi
- ⑧ İki adet destek makarası
- ⑨ Mobil aydınlatma ışığı
- ⑩ Basınç manometreleri
- ⑪ Otomatik yağlama sistemi
- ⑫ Üst sıvama topu yüksek tork ve dönme hızı için radyal pistonlu hidromotorla tahrik edilmiştir
- ⑬ Alt ve üst taşıyıcı sistemler hidromotorlar ile tahrik edilmiştir



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

This machine has been studied for the execution of the edges of tank bottoms and it essentially consists of:

- ① Bottom and Upper construction manufactured by electro-welded and detensioned steel plates thermally
- ② Hydraulically moving forward-backward and down-up material centering group
- ③ Material centering screw (on with hole models)
- ④ Material fixing bolt
- ⑤ Bottom flanging roll
- ⑥ Special formed flanging rolls according to the Radius required to have
- ⑦ Hydraulically moving flange lower supporting system
- ⑧ Two pcs. supporting rollers
- ⑨ Mobile lightening
- ⑩ Pressure manometers
- ⑪ Auto-lubrication system
- ⑫ Upper flanging roll with high torque and for rotation speed powered by a gearbox with radial cylinder
- ⑬ Bottom and upper carrying system powered by hydromotors

Flanging Machine (With Hole Model)



FM
12-16-20-25

Bombe Bükme Makinası (Delikli Model)

Кромкозагибочная машина (модель с отверстием)



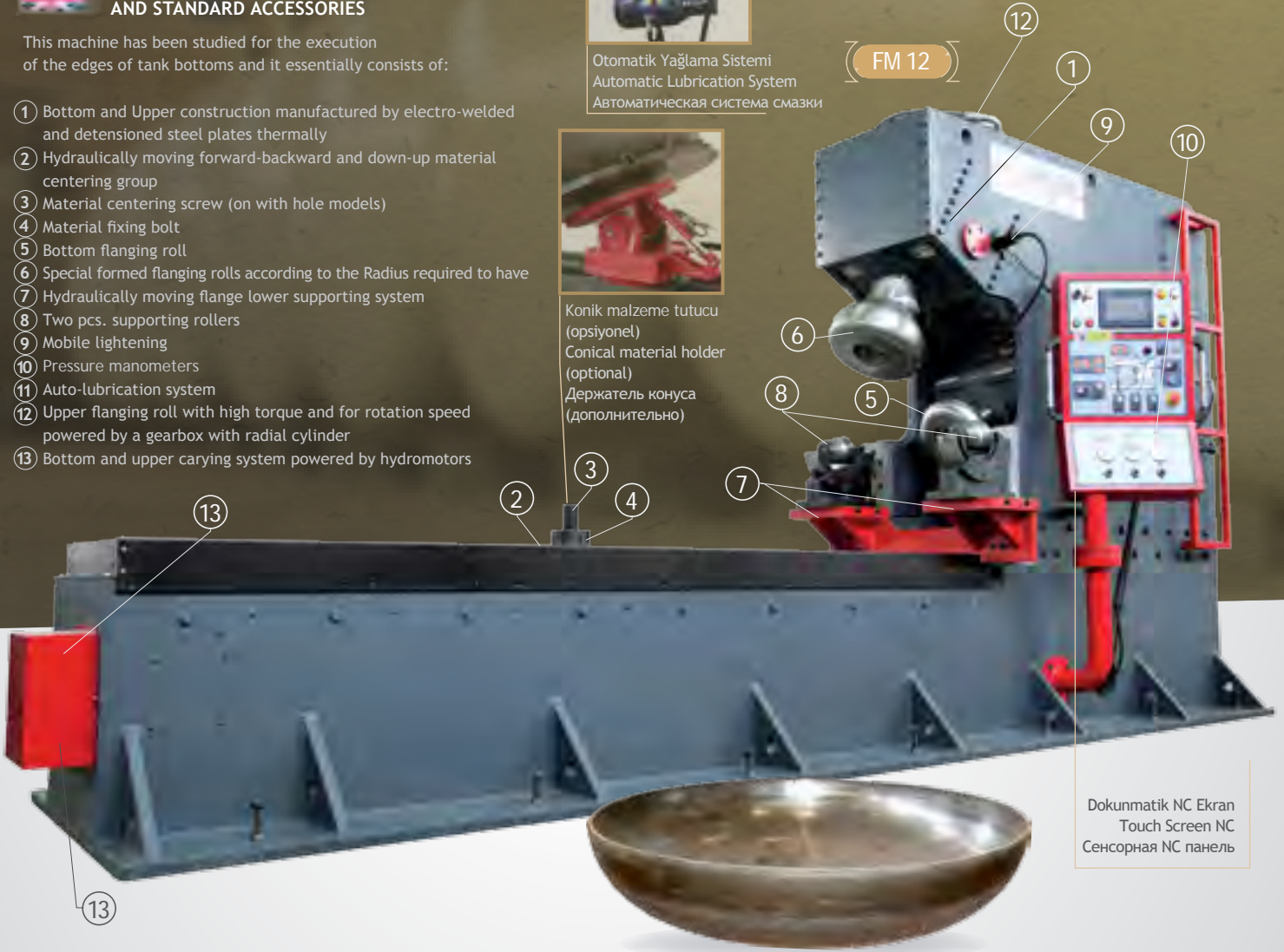
⑪

Otomatik Yağlama Sistemi
Automatic Lubrication System
Автоматическая система смазки



Konik malzeme tutucu (opsiyonel)
Conical material holder (optional)
Держатель конуса (дополнительно)

FM 12



Dokunmatik NC Ekran
Touch Screen NC
Сенсорная NC панель



Düz Bombe
Flat
Плоское Днище



Yakalı Bombe
Flat dish-head
Выпуклое Днище



Torisferik Bombe
Tori-spherical
Тороидальное Днище



Elips Bombe
Elliptical
Эллиптическое Днище
(Eliptik şekil değildir!)
(It is not an elliptical shape!)
(Не эллиптической формы!)



Konik Bombe
(opsiyonel aparat ile)
Cone head
(with optional attachment)
Коническая Головка
(Прилагается По Запросу)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Эта машина была разработана для выполнения краев днища емкостей включает основные компоненты:

- ① Верхний и нижний элементы конструкции, изготовлены электросваркой, с термически снятием напряжений.
- ② Гидравлически перемещающаяся вперед-назад и вверх-вниз система центрирования листа
- ③ Центрирующий болт материала (для модели с отверстием)
- ④ Болт крепления материала.
- ⑤ Нижний фланжировочный ролик
- ⑥ Специальный формообразующий ролик согласно требуемого радиуса.
- ⑦ Гидравлически перемещающаяся система нижней поддержки листа
- ⑧ Два поддерживающих ролика
- ⑨ Мобильная подсветка
- ⑩ Манометр давления
- ⑪ Автоматическая система смазки
- ⑫ Верхний ролик с высоким крутящим моментом и скоростью вращения с приводом от коробки передач с радиальным цилиндром
- ⑬ Нижние и верхние системы подачи управляются гидромоторами

Flanging Machine (With Hole / Without Hole)

FM 12-16-20-25

Bombe Bükme Makinası (Delikli/Deliksiz model)

Кромкозагибочная машина (с отверстием / без отверстия)

FM 16



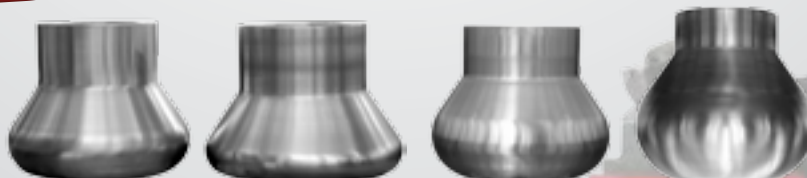
Otomatik Yağlama Sistemi
Automatic Lubrication System
Автоматическая система смазки



Dokunmatik NC Ekran
Touch Screen NC
Сенсорная NC панель



Sivama ve Şekillendirme Topları
Flanging and Shaping Rolls
Загибочный и формообразующий ролики





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

Bu makina tanker ve kazan kapaklarının bombe sıvama radyus yapımı için tasarlanmıştır. En önemli özellikleri şunlardır:

- ① Alt ve üst yapısı, gerilmeleri termal olarak alınmış elektrik kaynaklı çelik plakalardan imal edilmiştir.
- ② Hidrolik hareketli ileri-geri ve aşağı-yukarı malzeme merkezleme grubu Malzemeyi
- ③ merkezleme civatası (delikli model).
- ④ Malzemeyi sabitleme somunu
- ⑤ Alt vals topu
- ⑥ Elde edilmek istenen radyusa göre özel şekillendirilmiş sıvama topları
- ⑦ Hidrolik silindirle hareketli bombe altı dayama sistemi
- ⑧ İki adet destek makarası
- ⑨ Mobil aydınlatma ışığı
- ⑩ Basınç manometreleri
- ⑪ Otomatik yağlama sistemi
- ⑫ Üst sıvama topu yüksek tork ve dönme hızı için radyal pistonlu hidromotorla tahrik edilmiştir
- ⑬ Alt ve üst taşıyıcı sistemler hidromotorlar ile tahrik edilmiştir
- ⑭ Bombe kapağı hidrolik sıkıştırma pistonu (Deliksiz modellerde)

Flanging Machine (With Hole / Without Hole)

FM
12-16-20-25

Bombe Bükme Makinası (Delikli/Deliksiz model)

Кромкозагибочная машина (без отверстия)

FM 25

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

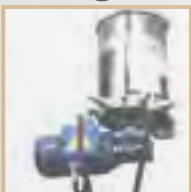
This machine has been studied for the execution of the edges of tank bottoms and it essentially consists of:

- ① Bottom and Upper construction manufactured by electro-welded and detensioned steel plates thermally
- ② Hydraulically moving forward-backward and down-up material centering group
- ③ Material centering screw (on with hole models)
- ④ Material fixing bolt
- ⑤ Bottom flanging roll
- ⑥ Special formed flanging rolls according to the Radius required to have
- ⑦ Hydraulically moving flange lower supporting system
- ⑧ Two pcs. supporting rollers
- ⑨ Mobile lightening
- ⑩ Pressure manometers
- ⑪ Auto-lubrication system
- ⑫ Upper flanging roll with high torque and for rotation speedpowered by a gearboxwith radial cylinder
- ⑬ Bottom and upper carying system powered by hydromotors
- ⑭ Dish-head pinching hydraulical piston system (on without-hole models)



Dokunmatik NC Ekran
Touch Screen NC
Сенсорная NC панель

11

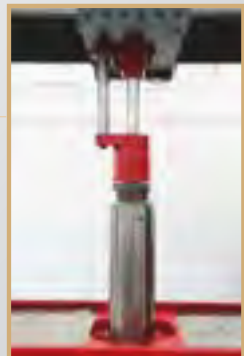


Otomatik Yağlama Sistemi
Automatic Lubrication System
Автоматическая система смазки

Dokunmatik NC Ekran
Touch Screen NC
Сенсорная NC панель



Hidrolik Malzeme Tutucu
Hydraulic Material Holder
Гидравлический
держатель материала





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Верхний и нижний элементы конструкции, изготовлены электросваркой, с термически снятием напряжений.
- ② Гидравлически перемещающаяся вперед-назад и вверх-вниз система центрирования листа.
- ③ Центрирующий болт материала (для модели с отверстием)
- ④ Болт крепления материала.
- ⑤ Нижний фланжировочный ролик
- ⑥ Специальный формообразующий ролик согласно требуемого радиуса.
- ⑦ Гидравлически перемещающаяся система нижней поддержки листа
- ⑧ Два поддерживающих ролика
- ⑨ Мобильная подсветка
- ⑩ Манометр давления
- ⑪ Автоматическая система смазки
- ⑫ Верхний ролик с высоким крутящим моментом и скоростью вращения с приводом от коробки передач с радиальным цилиндром
- ⑬ Нижние и верхние системы подачи управляются гидромоторами
- ⑭ Гидравлическая поршневая система (на моделях без отверстий)



Bombe Bükme Makinası (Delikli/Deliksiz model)
Кромкозагибочная машина (без отверстия)

FM 25



Konik malzeme tutucu
(opsiyonel)
Conical material holder
(optional)
Держатель конуса
(дополнительно)



Dokunmatik NC Ekran
Touch Screen NC
Сенсорная NC панель

	FM	12	16	20	25
Maks. flanş kıvrım sac çapı Max. plate diameter Макс. диаметр листа	mm	4000	4000	5000	5000
Min. flanş kıvrım sac çapı Min. plate diameter Мин. диаметр листа	mm	700	800	1200	1200
Min. Radyus Min. Radius Мин. Радиус	mm	300	300	400	500
Min. sıvama radyusu Min. flanging radius Мин. радиус изгиба	mm	25	30	30	40
Kıvrılmış toplam yükseklik Flanged total height Общая высота днища	mm	700	800	800	1000
Maks. Kalınlık (ST 37 eşdeğer malzeme Akma Mukavemeti = 24Kg/mm ²) Max. Plate Thickness (Considering Mild Steel - Y.P.= 24Kg/mm ²) Макс.Толщина Тарелки (Сталь 24Кг/Мм ²)	mm	12	16	20	25
Maks. Kalınlık (Paslanmaz AISI 304 - 316 veya Kazan Sacı 516 GR 70) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel-AISI 304-316 or 516 GR 70) Макс.Толщина Тарелки (Сталь 25Кг/Мм ²)	mm	8	10	14	16
Ana motor Main motor Главный двигатель	kW	37	55	55	75
İlave motor Additional motor Дополнительный двигатель	kW	7.5	7.5	11	15
Uzunluk Length Длина	mm	4850	5000	5500	6300
Genişlik Width Ширина	mm	1600	1300	1300	1600
Yükseklik Height Высота	mm	3200	2700	2850	3300
Ağırlık Weight Вес	kg	10.120	13.500	24.000	27.930

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.
*Tüm modellerin "Deliksiz Modelleri de" mevcuttur. Deliksiz modellerde, modele göre minimum flanş kıvrım sac çapı değişmektedir.
*All models available as "Without Hole " models. In no-hole models minimum flange bending sheet diameter changes according to models.
*Для всех моделей доступно исполнение без центрального отверстия. Мин. радиус загиба в моделях без отверстия листа диаметром в зависимости от моделей.

We
Really Like
our Work



şahinler





HYDRAULIC PRESSES

НІДРОЛІК PRESLER
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik konstrüksiyon kaynaklı, gerilim giderme işlemine tabi tutulan gövde
 - Kolay kullanım imkanı
- ② İstenilen noktada baskıyı durdurma imkanı (Limit Siviçle)
- ③ Basınç göstergesi
- ④ Basınç ventili
- ⑤ Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- ⑥ Mekanik malzeme kaldırma tertibatı (el ile kaldırma ve sürme)
- ⑦ Yağ soğutucu



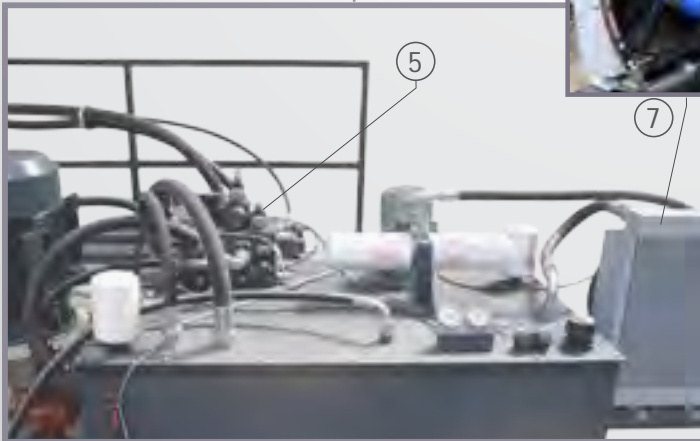
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Welded and detensioned steel frame
 - Easy to operate
- ② Stop at any position (with limit switch)
- ③ Pressure manometer
- ④ Pressure valve
- ⑤ Safety valve against overloading
- ⑥ Mechanical crane for holding the material by hand (lifting and pushing by hand)
- ⑦ Oil cooler



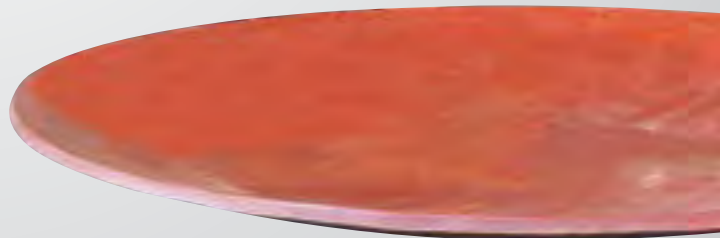
Hidrolik Bombe Kapak Basma Presi (Manipülâtör Sistemli)

Гидравлический пресс для производства дниц
(с манипулятором)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Стальная сварная рама
 - Легкая работа
- ② Остановка в любой позиции (с отключением при перегрузке)
- ③ Манометр давления
- ④ Клапан давления
- ⑤ Безопасный клапан против перегрузки
- ⑥ Механический кран для поддержки материала
- ⑦ Охладитель масла гидросистемы



Hydraulic Dish End Press



Hidrolik Bombe Kapak Basma Presi

Гидравлический пресс для производства днищ



7

Mekanik malzeme kaldırma tertibatı
Mechanical crane for holding the material
Механический кран для поддержки материала



6



ÖZEL DONANIM

- 8 Otomatik parça çevirici (manipülâtör)
- 9 Özel pres kalıpları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 Automatic plate manipulator
- 9 Optional press tools for different shapes

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Автоматический Манипулятор Листа
- 9 Дополнительный прессовый инструмент для получения различных форм

	DEP	150x4000	200x4000	300x5000
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN/кН	1500	2000	3000
Maks. Basınç Max. Pressure Макс. Давление	bar/бар	255	255	280
Kurs Stroke Ход	mm/мм	500	500	800
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW/кВт	11	11	30
Uzunluk Length Длина	mm/мм	6500	6500	7500
Genişlik Width Ширина	mm/мм	2300	2300	2500
Yükseklik Height Высота	mm/мм	3000	3350	3550
Ağırlık Weight Вес	kg/кг	24000	27480	34000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

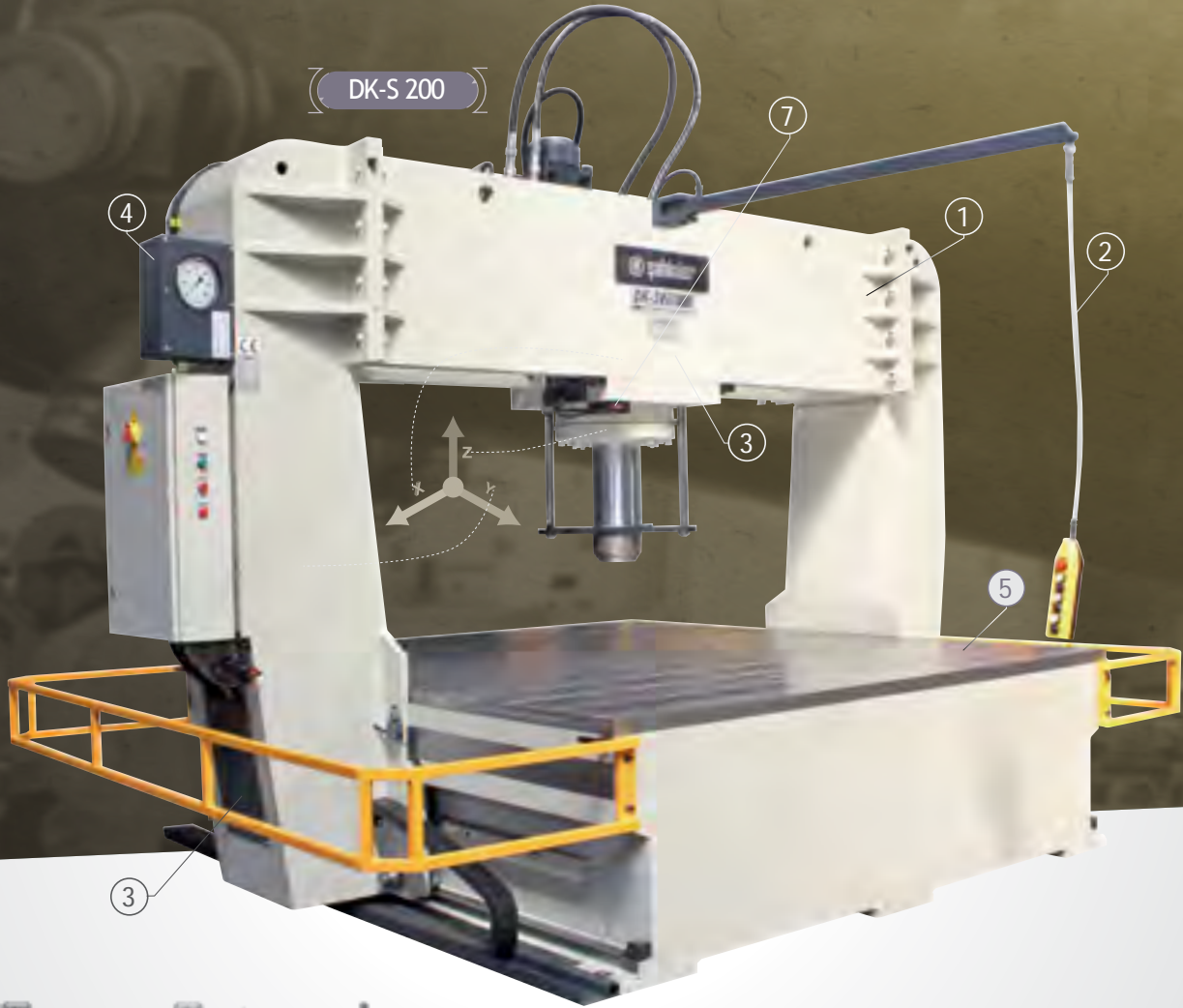
Manipülâtörsüz Ölçüler
Dimensions Without Manipulator
Размеры без манипулятора

3 Axis Moving Straightening Presses

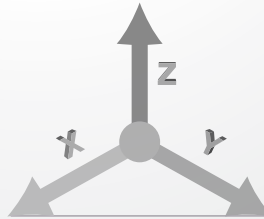
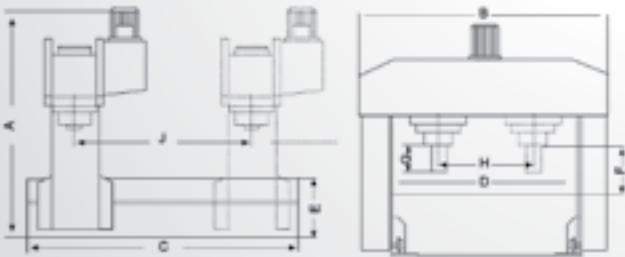


3 Eksen Hareketli Doğrultma Presleri

Правильный пресс с 3-х осевым перемещением



DK-S 200



3 Eksen hareket Plaka ve portrel doğrultma işleri için ideal

3 Axis Movement Ideal for straightening plates and beams

3-х осевое перемещение идеально для правки плит и прфиля (тавр, швеллер и т.п.)

	DKS	200/2550	500/2550	400/2550
Basma Gücü Press Power Мощность Пресса	kN	2000	3000	4000
Maks. Çalışma Basıncı Max. Working Pressure Макс. Рабочей Давление	bar	283	295	289
Kurs Stroke Ход	mm	300	300	300
Piston Çapı Diameter of piston arm Диаметр Поршня Бойка	Ø mm	300	360	420
İniş Hızı Advance Speed Начальная Скорость	mm/sec	15	16	12
İş Hızı Working Speed Рабочая Скорость	mm/sec	5	5	4
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	15	22	22
Ağırlık Weight Вес	kg	14150	17160	22600

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- ② Gövdeden askılı kumanda
- ③ X-Y-Z yönünde motor - redüktör hareketli
 - Geniş parça profil vs. doğrultma işi, platina doğrultma, mil doğrultma işleri yapılabilir
- ④ Basınç göstergesi
 - Kolay kullanım imkanı
 - İstenilen noktada durdurma imkanı



ÖZEL DONANIM

- 5 Opsiyonel Tabla
- 6 Uzaktan Kumanda
- 7 Piston strok için dijital gösterge



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Steel welded frame
- ② Pendant style control panel
- ③ X-Y-Z axis movement motorized by a gear
 - For straightening large plates and profiles, beams, round steel
- ④ Pressure manometer
 - Very easy to operate
 - Stop at any position you want



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 5 Optional Table
- 6 Remote control
- 7 Digital read-out for cylinder stroke



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Стальная сварная рама
- ② Подвесной пульт управления
- ③ Перемещение по осям x-y-z моторизированным приводом с редуктором
 - Для правки больших плит и , (тавр, швеллер и т.П.)
- ④ Манометр
 - Очень легко работать
 - Остановка в любой позиции



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 5 Стол - опция
- 6 Дистанционное управление
- 7 Цифровое считывание (УЦИ) для хода цилиндра

DK-S 400



Yan depo uygulaması

Side tank application

Используется боковой резервуар

	TON	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DK-S 200x2550	200	3000	4000	3000	2550	760	700	300	2000	2000
DK-S 300x2550	300	3000	4000	4000	2550	760	600	300	2000	3000
DK-S 400x2550	400	3000	4000	4000	2550	760	600	300	1700	2800

2019

LFSS

ŞAHİN MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



www.lfss-sahin.com





LFSS

ŞAHİN MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Türkiye'nin en büyük sanayi şehirlerinden olan Bursa'da kurulan **LFSS ŞAHİN MAKİNA** geçmişten bugüne taşıdığı tecrübesi ve disiplinli çalışması ile bir çok sektörün gereksinimi olan Hidrolik Pres, Giyotin Makas, Profil & Boru Kıvrma Makinaları ve metal işleme sektörünün ihtiyaçlarına yönelik olarak diğer sac işleme makinelerini üretmektedir.

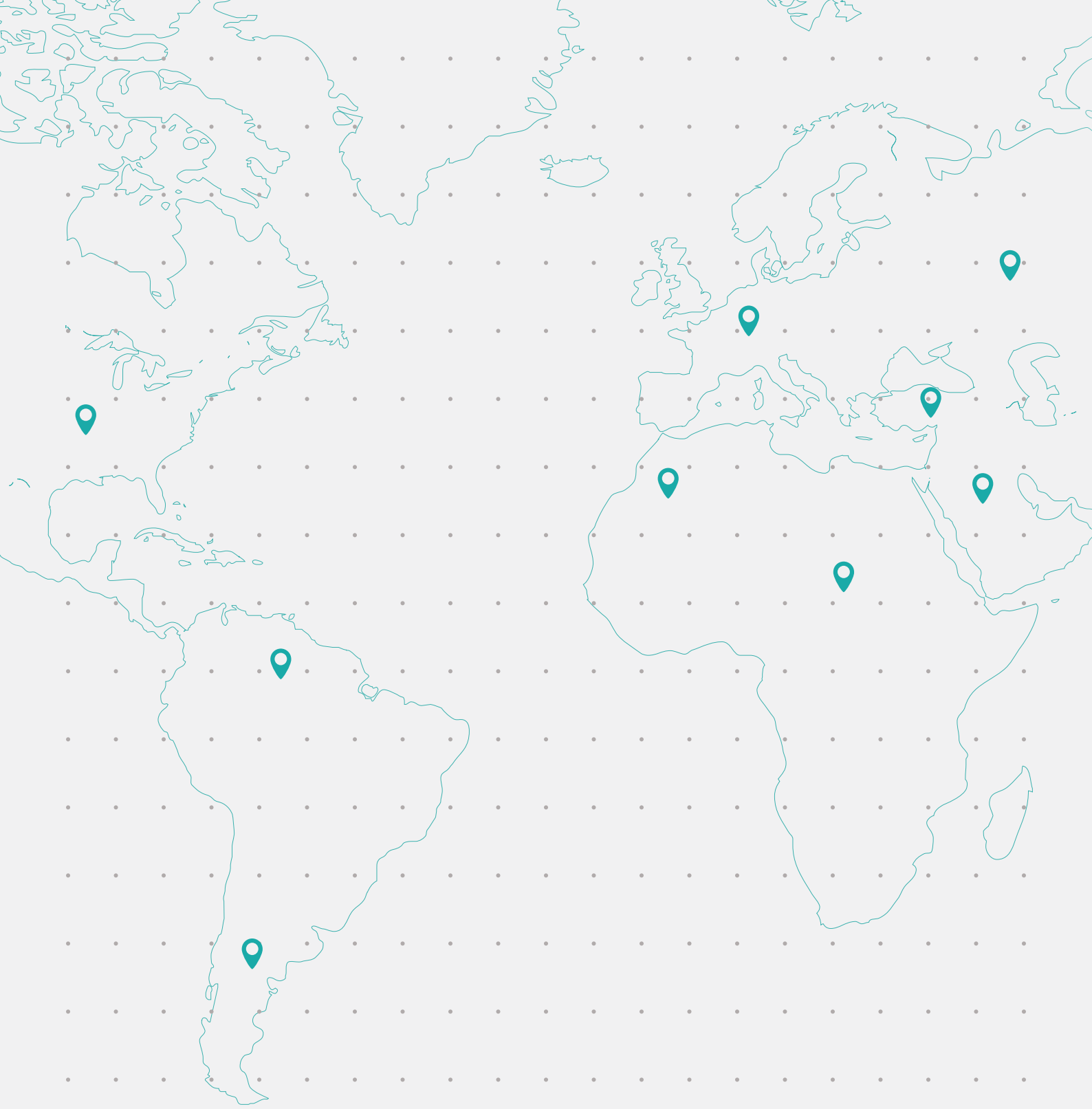
Üretiminin %80'ini yurtdışı pazarlarına yapan firmamız, Avrupa başta olmak üzere Amerika, Afrika, Uzakdoğu ve Ortadoğu ülkelerine ihracatını her geçen gün arttırmaktadır.

Hedefimiz; devamlı gelişen sektörümüzde yatırımlarımızı büyüterek marka değerimizi sürekli daha ileriye taşımaktır.

LFSS ŞAHİN MAKİNA has been established in Bursa, which is one of the biggest industrial city in Turkey, is producing the requirement machines of many sectors such as Hydraulic presses, Guillotine shears, Profile and pipe bending machines related sheet metal working machinery along with its disciplined work and experience which comes through today.

Our company exports the %80 of its production to America, Africa, Far East, Middle East and mainly to Europe and developing itself by increasing the export level by each passing day.

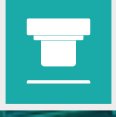
Our target is to increase the investments in the developing sector in order to provide constant growth in our brand.



60

ÜLKEYE
İHRACAT

EXPORT
COUNTRIES



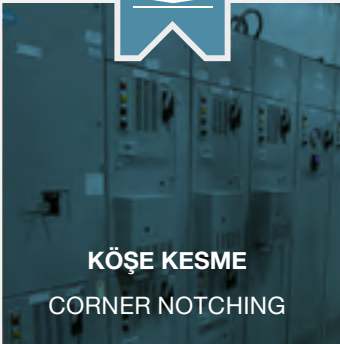
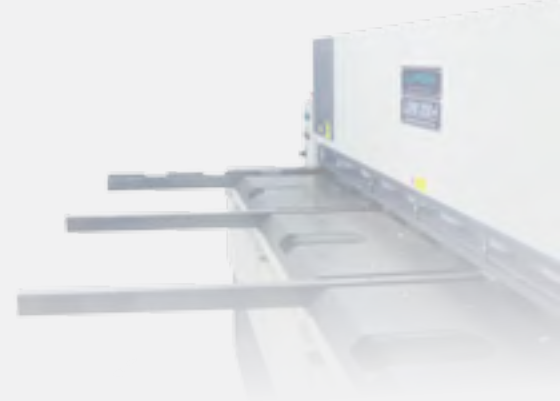
**HİDROLİK
DOĞRULTMA PRESLERİ**
HYDRAULIC
STRAIGHTENING
PRESSES

AT-S	8	DK	18
HCP	10	DPM-K	20
CFP	12	DPM	22
AT	14	DPM	24
AP	16	DP	26



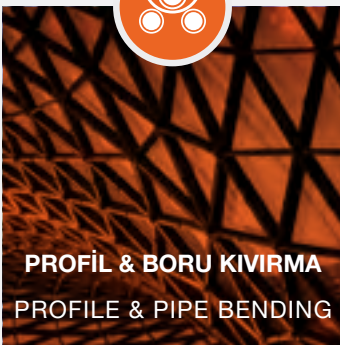
GİYOTİN MAKAS
GUILLOTINE SHEAR

LRGM	30
LRGM	32
EMGA	34
PPS	36



KÖŞE KESME
CORNER NOTCHING

HNM 6 VP	40
HNM 6 F	42
HNM 4 F	43



PROFİL & BORU KIVIRMA
PROFILE & PIPE BENDING

HPK 50	46
HPK 40	48
PK 35	50
PK 30	52





HİDROLİK PRES
HYDRAULIC PRESS





H TİPİ PRES H-FRAME PRESS

AT-S

1020/1520-150 150 Ton

1020/1520-100 100 Ton



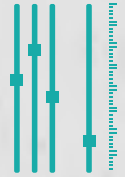
Çift El Kontrol Paneli
Two Hand Control



Manometre
Manometer



Basınç Ayar Valfi
Pressure Adjustment
Valve



Ayarlanabilir Kurs
Adjustable Stroke

GENEL ÖZELLİKLER

- Yüksek kapasiteli H Tipi hidrolik pres. (1020 mm tek pistonlu, 1520 mm çift pistonlu)
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üst tabla yanlardan kızaklı rijitlenmiştir.
- T-Kanalı alt ve üst tabla
- Basınç göstergesi (manometre)
- Arka ve yanlarda güvenlik için koruma sacları
- Kurs; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Çift el ile kontrol

GENERAL FEATURES

- High capacity H-frame press (1020 single, 1520 double piston)
- Steel construction welded frame
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- T-Slot ram and bottom table
- Manometer
- Sheet cover both sides for protection
- H-Frame stepless stroke adjustment
- Pressure, stepless adjustment
- Two hand control



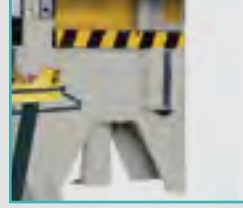
Acil Durum Kolu
Emergency Stop Switch



Arka Koruma
Sheet Cover for Protection

OPSİYONEL

OPTIONAL



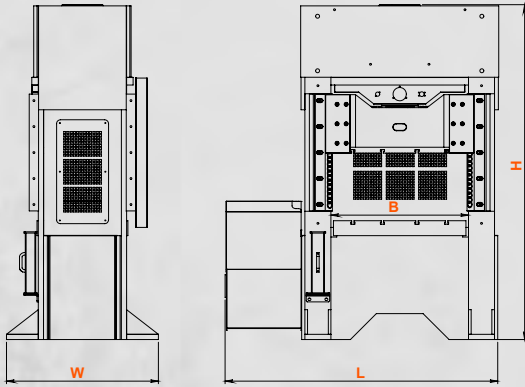
Derin Sıvama İçin Alt Pot
Bottom Cushion For Deep Drawing



Çift El Kumanda Kontrolü ve Ayak Pedali
Two Hand Control and Foot Pedal

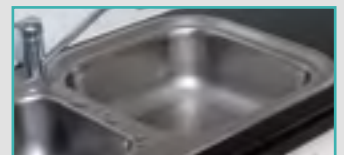


Işık Perdesi
Light Curtain



AT-S

			1020-100	1520-100	1020-150	1520-150
Basma Gücü	Press Power	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	263	197	244	240
Kurs	Stroke	mm	300	300	300	300
Alt-Üst Tabla Aralığı	Top-Bottom Table Distance	mm	500	500	500	500
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	8	10	9	10
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	7,5	5	4
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	10	12	10	16
Üst Tabla Ölçüsü	Ram Dimension	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Ölçüsü	Bottom Table Dimension	mm	700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Alt Tabla Merkez Deliği	Bottom Table Hole Diameter	mm	100	100	100	100
Motor Gücü	Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	1020	1520	1020	1520
L Uzunluk	L Length	mm	2050	2550	2050	2550
W Genişlik	W Width	mm	1170	1170	1170	1170
H Yükseklik	H Height	mm	2725	2785	2725	2785
Ağırlık	Weight	kg	6000	7800	6500	8000





HCP

30/60/100/150

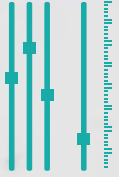
C TİPİ PRES
C-FRAME PRESS



Manometre
Manometer



Basınç Ayar Valfi
Pressure Adjustment
Valve



Ayarlanabilir Kurs
Adjustable Stroke



Çift El Kontrol Paneli
Two Hand Control

GENEL ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çift el kontrollü el kumanda
- 4 Kılavuz yataklı ana piston

GENERAL FEATURES

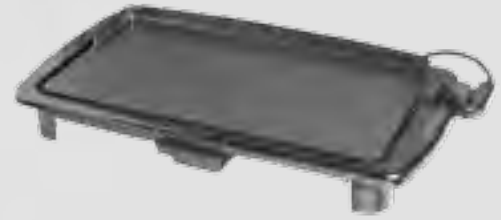
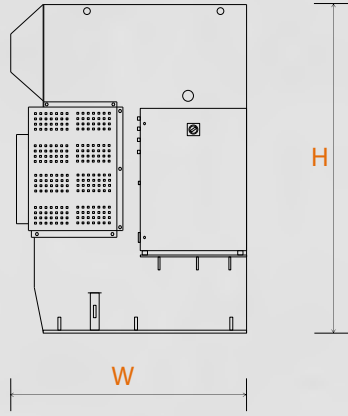
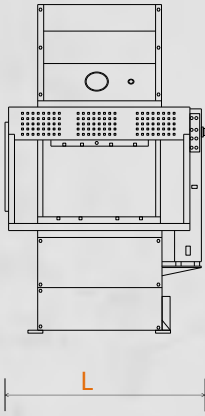
- Steel welded construction
- Working with two-hand control panel
- Top ram is equipped with 4 guide pistons

OPSİYONEL

OPTIONAL



İşık Perdesi
Light Curtain



HCP

			30	60	100	150
Basma Gücü	Press Power	kN	300	600	1000	1500
Kurs	Stroke	mm	200	250	300	300
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	244	236	263	244
İniş Hızı	Advance Speed	mm / sec.	54	26	17,5	10
İş Hızı (Maks. Basınçta)	Working Speed (At Max. Pressure)	mm / sec.	18	8.5	5.5	3.5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm / sec.	90	47	37	22
Çene Açıklığı	Throat Depth	mm	400	450	500	500
Alt Tabla Ölçüsü	Bottom Table Dimension	mm	450x700	500x750	600x1100	700x1100
Üst Tabla Ölçüsü	Ram Dimension	mm	380x500	430x500	420x680	500x750
Merkez Uzaklığı	Center Distance	mm	200	250	260	260
Mapa Deliği	Hole on Die Table	Ømm	80	100	120	120
Motor Gücü	Motor Power	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Yağ Pompa Kapasitesi	Pump-Flow	lt/min	40	40	40	40
Hidrolik Tank	Oil Tank	lt	150	200	300	340
L Uzunluk	L Length	mm	1680	1820	1850	2300
W Genişlik	W Width	mm	850	960	1400	1400
H Yükseklik	H Height	mm	2250	2400	2650	2750
Ağırlık	Weight	kg	2950	4000	5400	7700



C TİPİ PRES C-FRAME PRESS

CFP

30 Ton

60 Ton

100 Ton



Ayarlanabilir Kurs
Stroke Adjustment



Manometre
Manometer



Basınç Ayar Valfi
Pressure Adjustment
Valve



GENEL ÖZELLİKLER

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir basınç valfi
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs
- T-Kanallı alt ve üst tabla
- Yanlarda iki kılavuz vazifesi gören yardımcı miller
- Koruma bariyeri
- Çift el ile kontrol

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Stepless stroke adjustment
- T-slot top and bottom table
- Two guide piston both side
- Safety barrier
- Two hand control



Çift El Kontrol Paneli
Two Hand Control



Işık Bariyeri
Light Curtain

OPSİYONEL

OPTIONAL



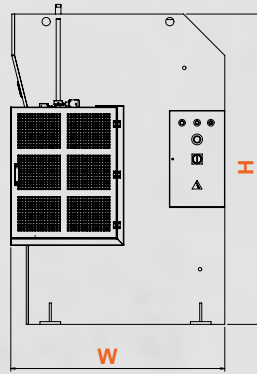
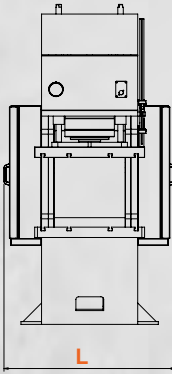
Çift El Kumanda Kontrolü ve Ayak Pedali
Two Hand Control and Foot Pedal



Işık Perdesi
Light Curtain



Abkant Bıçak Tutma Aparatı
Press Brake Tooling



CFP

			30	60	100
Basma Gücü	Press Power	kN	300	600	1000
Kurs	Stroke	mm	400	400	400
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	244	236	263
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	28	30	23
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5.5	6	5.5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	23	47	27
Çene Derinliği	Gap Depth	mm	880	880	650
Merkez Uzaklığı	Throat Depth	mm	650	650	420
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	700	700	800
Alt Tabla Ölçüsü	Bottom Table Dimension	mm	600x700x45	600x700x45	530x800x75
Üst Tabla Ölçüsü	Top Table Dimension	mm	350x700x45	350x700x45	350x800x45
Merkez Deliği	Hole Diameter	mm	100	100	100
Motor Gücü	Motor Power	kW	3	7.5	11
Yağ Tankı	Oil Tank	lt	90	90	130
L Uzunluk	L Length	mm	1150	1230	1250
W Genişlik	W Width	mm	1550	1570	1570
H Yükseklik	H Height	mm	2200	2250	2250
Ağırlık	Weight	kg	2620	3520	5400





**ÜNİVERSAL
T-KANALLI
HİDROLİK PRES**
UNIVERSAL T-SLOT
HYDRAULIC PRESS

AT

1020/1520-150 150 Ton

1020/1520-100 100 Ton

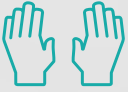
Ayarlanabilir Kurs
Adjustable Stroke



Manometre
Manometer



Basınç Ayar Valfi
Pressure Adjustment
Valve



Çift El Kontrol Paneli
Two Hand Control



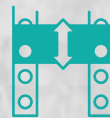
GENEL ÖZELLİKLER

- Kalıp bağlamak için T-Kanallı alt ve üst tablalar
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Ayarlanabilir alt tabla
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- İstenilen basınçta çalışma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs (switch)
- Çift el ile kontrol

GENERAL FEATURES

- T-Slot top-and bottom table
- Steel construction welded frame
- Two guide piston both side
- Adjustable bottom table
- Table up-down movement attachment
- Adjustable pressure valve
- Manometer
- Stepless stroke adjustment
- Two hand control

Ayarlanabilir Alt Tabla
Adjustable Bottom Table



AT
1020-150



OPSİYONEL

OPTIONAL



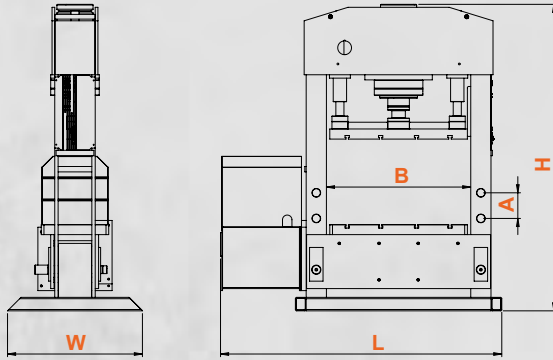
Çift El Kumanda Kontrolü
ve Ayak Pedalı
Two Hand Control and Foot
Pedal



Abkant Bıçak Tutma Aparatı
Press Brake Tooling



İsteğe Göre Özel
T-Kanalı Tablalar
Specific T-Slot Tables



AT

			1020-100	1520-100	1020-150	1520-150
Basma Gücü	Press Power	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	263	263	244	244
Kurs	Stroke	mm	300	300	300	300
Alt-Üst Tabla Aralığı	Top-Bottom Table Distance	mm	680	680	610	610
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüsü	Bottom Table Dimension	mm	500x1020	500x1520	600x1020	600x1520
Alt Tabla Merkez Deliği	Bottom Table Hole Diameter	mm	100	100	100	100
Motor Gücü	Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	190	190	190	190
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	1020	1520	1020	1520
L Uzunluk	L Length	mm	2110	2630	2110	2630
W Genişlik	W Width	mm	1000	1000	1000	1000
H Yükseklik	H Height	mm	2350	2350	2450	2450
Ağırlık	Weight	kg	1985	2500	2400	3100



AP

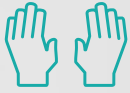
1020/1520-150 150 Ton

1020/1520-100 100 Ton

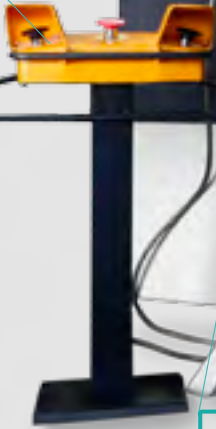
ABKANT TİPİ PRESLER

GARAGE TYPE
PRESS BRAKES

Sertleştirilmiş Bıçak
Hardened Blade

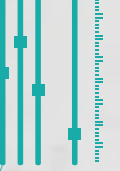


Çift El Kontrol Paneli
Two Hand Control



Manometre
Manometer

Ayarlanabilir Kurs
Adjustable Stroke



5 Ağızlı Prizma
5 Face Prism



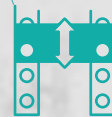
Basınç Ayar Valfi
Pressure Adjustment Valve

GENEL ÖZELLİKLER

- Sertleştirilmiş abkant bıçakları
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 5 Ağızlı prizma
- T-Kanallı alt tabla
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs (switch)
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- İstenilen basınçta çalışma imkanı
- Büyük sacları kıvrım için büyük geçiş alanı
- Çift el ile kontrol

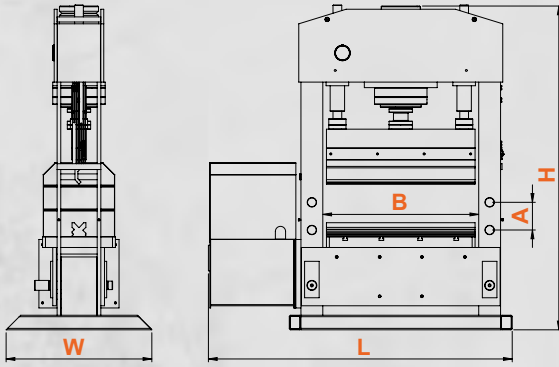
GENERAL FEATURES

- Hardened blades
- Steel construction welded frame
- 5-face prism
- Bottom table with T-Slot
- Stepless stroke adjustment
- Manometer
- Adjustable bottom table
- Table up-down movement attachment
- Adjustable pressure valve
- Adequate workspace for large sheets
- Two hand control



Ayarlanabilir Alt Tabla
Adjustable Bottom Table

AP
1020-150



OPSİYONEL

OPTIONAL



Çift El Kumanda Kontrolü
ve Ayak Pedali
Two Hand Control and Foot
Pedal



750mm ve 1000mm
manuel arka dayama
Manual Back Gauge
750mm or 1000mm

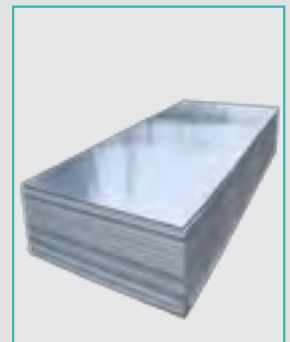


İsteğe Bağlı Özel Abkant
Bıçağı ve Prizma
Specific Blade and Prism



AP

			1020-100	1520-100	1020-150	1520-150
Basma Gücü	Press Power	kN	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	263	263	244	244
Kurs	Stroke	mm	300	300	300	300
Alt-Üst Tabla Aralığı	Top-Bottom Table Distance	mm	680	680	610	610
Kıvrırma Kapasitesi	Bending Capacity	mm	6	6	10	10
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	9	9	9	9
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	10	10	10	10
Tabla Ölçüsü	Table Dimension	mm	500x1020	500x1520	600x1020	600x1520
Alt Tabla Merkez Deliği	Bottom Table Hole Diameter	mm	100	100	100	100
Motor Gücü	Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	190	190	190	190
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	1020	1520	1020	1520
L Uzunluk	L Length	mm	2110	2630	2110	2630
W Genişlik	W Width	mm	1000	1000	1000	1000
H Yükseklik	H Height	mm	2275	2275	2450	2450
Ağırlık	Weight	kg	1900	2500	2400	3100





DK

1900/200 200 Ton

1570-150 150 Ton

1570-100 100 Ton

Manometre
Manometer



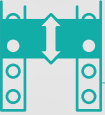
Yağ Tankı
Oil Tank

GEZER PİSTON
MOTORLU (AĞIR TİP)
MOBILE PISTON
MOTORIZED (HEAVY DUTY)



**Kremiyerli Gezer
Kafa Piston**
Geared Moveable
Piston by
Hand Wheel

**Ayarlanabilir Alt
Tabla**
Adjustable Bottom
Table



**Kumanda Kolu ile
Kontrol**
Joystick Control



GENEL ÖZELLİKLER

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları
- **Kremiyerli gezer piston**
- **Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol**
(DK 1570x100 ve DK 1570x150)

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks
- **Geared moveable piston by hand wheel**
- **Dual speed joystick control**
(DK 1570x100 and DK 1570x150)



DK
1570-150



V-Yatağı
V-Blocks



OPSİYONEL

OPTIONAL



El Pompası
(200 TON Hariç)
Hand Pump
(Except 200TON)



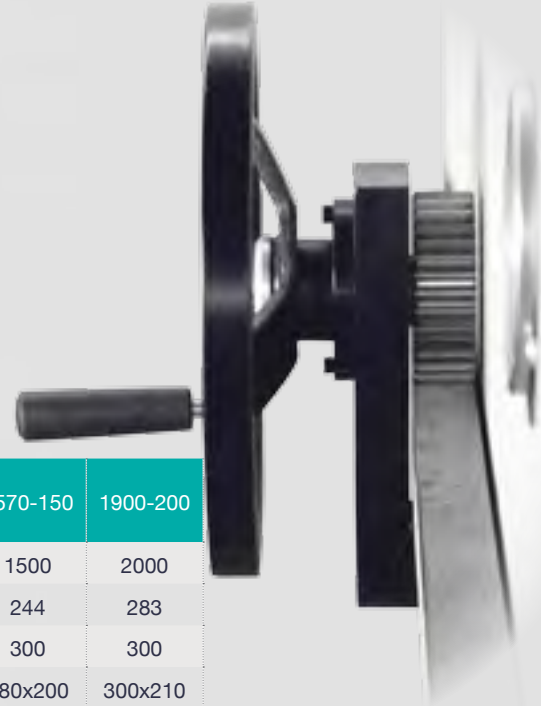
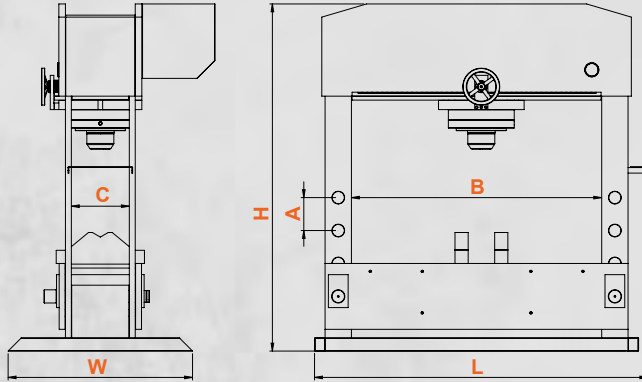
Ayak Pedalı
Foot Pedal



Dijital Kurs Göstergesi
Digital Stroke Read out



Limit Switch
Limit Switch



DK

			1570-100	1570-150	1900-200
Basma Gücü	Press Power	kN	1000	1500	2000
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	263	244	283
Kurs	Stroke	mm	300	300	300
Piston Kol Çapı	Diameter of Piston Arm	Ømm	220x160	280x200	300x210
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	8	9	10
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	5	5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	10	10	20
Motor Gücü	Motor Power	kW	5,5	11	15
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	190	190	250
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	1570	1570	1900
C Derinlik	C Depth	mm	315	360	440
L Uzunluk	L Length	mm	2630	2630	2570
W Genişlik	W Width	mm	1000	1000	1665
H Yükseklik	H Height	mm	2625	2625	2860
Ağırlık	Weight	kg	1755	2350	4800

DPM-K

1070/1570-150 150 Ton

1040-80 80 Ton

1070/1570-100 100 Ton

1040-60 60 Ton

775 - 30 30 Ton

GEZER PİSTON

MOTORLU

MOBILE PISTON

MOTORIZED

Rulman Hareketli Gezer Piston
Ball Bearing Mobile Piston



Manometre
Manometer

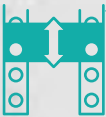


Piston Hareket Kilit Mekanizması
Piston Movement Lock System

V-Yatağı
V-Blocks



Özel Çift Hız Kumanda Kolu
Dual Speed Joystick



Ayarlanabilir Alt Tabla
Adjustable Bottom Table

GENEL ÖZELLİKLER

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları
- Rulman hareketli gezer piston

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Dual speed joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks
- Ball bearing mobile piston

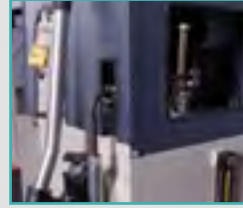


DPM-K
1040-60



OPSİYONEL

OPTIONAL



El Pompası
Hand Pump



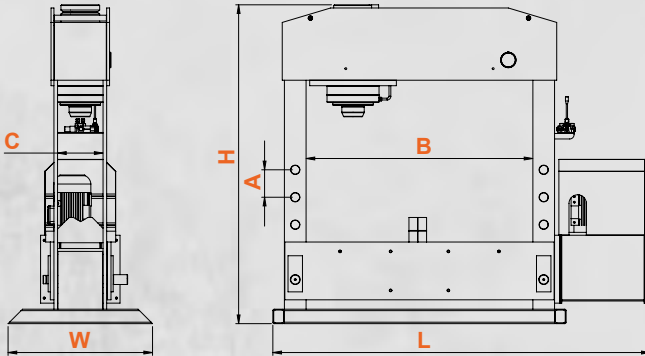
Ayak Pedalı
Foot Pedal




Dijital Kurs Göstergesi
Digital Stroke Read out



Limit Switch
Limit Switch



DPM-K
1040-80

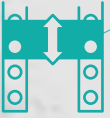
 DPM-K			775-30	1040-60	1040-80	1070-100	1570-100	1070-150	1570-150
Basma Gücü	Press Power	kN	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	244	236	255	263	263	244	244
Kurs	Stroke	mm	200	250	250	300	300	300	300
Piston Kol Çapı	Diameter of Piston Arm	Ømm	125x80	180x120	200x120	220x160	220x160	280x200	280x200
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	7,5	8	8	8	8	9	9
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	4	5	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	10	10	10	10	10	10	10
Motor Gücü	Motor Power	kW	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	165	165	165	190	190	190	190
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	775	1040	1040	1070	1570	1070	1570
C Derinlik	C Depth	mm	190	260	260	315	315	360	360
L Uzunluk	L Length	mm	1500	1710	1810	2110	2630	2110	2630
W Genişlik	W Width	mm	700	700	750	1000	1000	1000	1000
H Yükseklik	H Height	mm	1800	2100	2100	2430	2430	2480	2480
Ağırlık	Weight	kg	400	800	835	1500	1600	1870	2100

DPM

1070/1570-200 200 Ton

SABİT PİSTON
MOTORLU
FIXED PISTON
MOTORIZED

V-Yatağı
V-Blocks



Ayarlanabilir Alt Tabla
Adjustable Bottom Table



Manometre
Manometer

Kumanda Kolu ile Kontrol
Joystick Control



GENEL ÖZELLİKLER

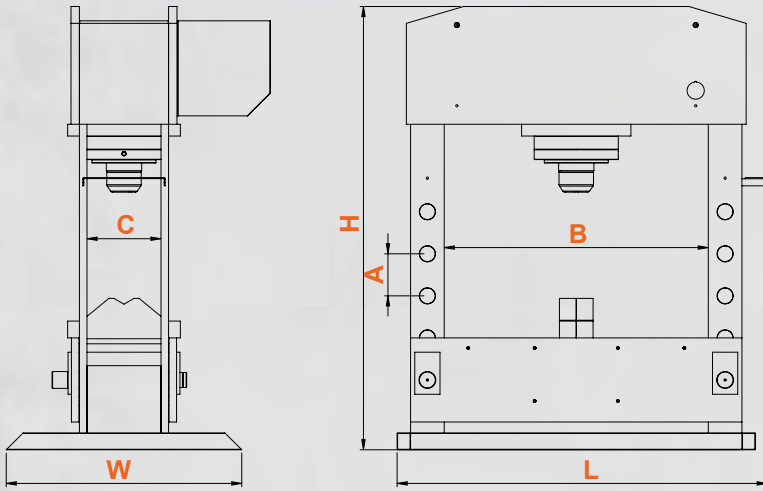
- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks

OPSİYONEL

OPTIONAL



Dijital Kurs Göstergesi
Digital Stroke Read out



Ayak Pedalı
Foot Pedal



Limit Switch
Limit Switch



DPM

			1070-200	1570-200
Basma Gücü	Press Power	kN	2000	2000
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	283	283
Kurs	Stroke	mm	300	300
Piston Kol Çapı	Diameter of Piston Arm	Ømm	300x210	300x210
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	10	10
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	20	20
Motor Gücü	Motor Power	kW	15	15
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	250	250
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	1070	1570
C Derinlik	C Depth	mm	440	440
L Uzunluk	L Length	mm	1750	2250
W Genişlik	W Width	mm	1165	1165
H Yükseklik	H Height	mm	2860	2860
Ağırlık	Weight	kg	4050	4500



DPM

1070/1570-150 150 Ton

1040-80 80 Ton

1070/1570-100 100 Ton

1040-60 60 Ton

775 - 30 30 Ton

SABİT PİSTON

MOTORLU

FIXED PISTON

MOTORIZED

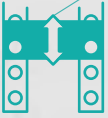


Manometre
Manometer



Özel Çift Hız Kumanda Kolu
Dual Speed Joystick

V-Yatağı
V-Blocks



Ayarlanabilir Alt
Tabla
Adjustable Bottom
Table

GENEL ÖZELLİKLER

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Dual speed joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks

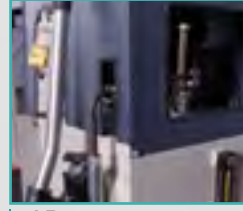


DPM
1040-60



OPSİYONEL

OPTIONAL



El Pompası
Hand Pump



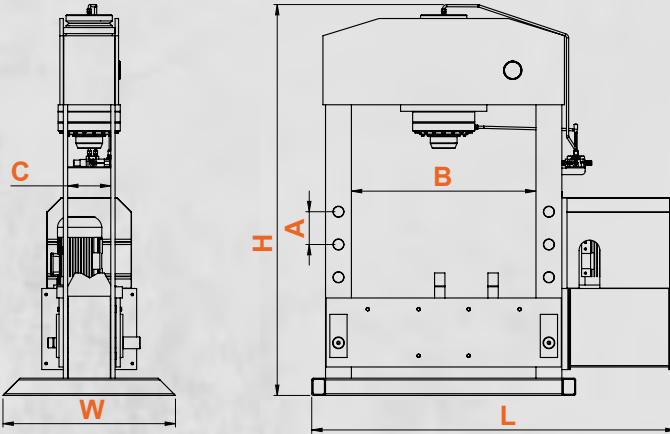
Ayak Pedalı
Foot Pedal



Dijital Kurs Göstergesi
Digital Stroke Read out



Limit Switch
Limit Switch



DPM
1040-80



DPM

			775-30	1040-60	1040-80	1070-100	1570-100	1070-150	1570-150
Basma Gücü	Press Power	kN	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	244	236	255	263	263	244	244
Kurs	Stroke	mm	200	250	250	300	300	300	300
Piston Kol Çapı	Diameter of Piston Arm	Ømm	125x80	180x120	200x120	220x160	220x160	280x200	280x200
İniş Hızı	Advance Speed	mm/sec	7,5	8	8	8	8	9	9
İş Hızı	Working Speed	mm/sec	5	4	5	5	5	5	5
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/sec	10	10	10	10	10	10	10
Motor Gücü	Motor Power	kW	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	165	165	165	190	190	190	190
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	775	1040	1040	1070	1570	1070	1570
C Derinlik	C Depth	mm	190	260	260	250	250	290	290
L Uzunluk	L Length	mm	1500	1745	1810	2110	2630	2110	2630
W Genişlik	W Width	mm	700	700	750	1000	1000	1000	1000
H Yükseklik	H Height	mm	2015	2100	2100	2290	2290	2340	2340
Ağırlık	Weight	kg	400	800	835	1400	1580	1900	2100

DP

600-30 30 Ton

500-20 20 Ton

500-10 10 Ton

MANUEL KOLLU
MANUAL ARM

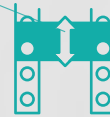


Manometre
Manometer

V-Yatağı
V-Blocks



Ayarlanabilir Piston Başı
Adjustable Piston Crown



Ayarlanabilir Alt Tabla
Adjustable Bottom Table

GENEL ÖZELLİKLER

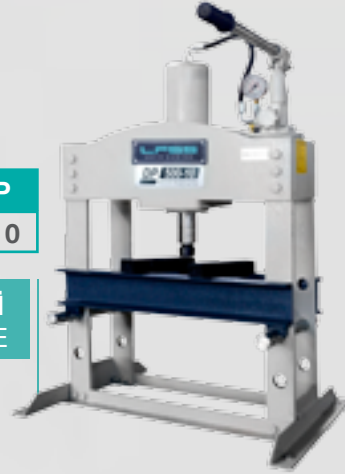
- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Adjustable bottom tables
- A pair of V-blocks

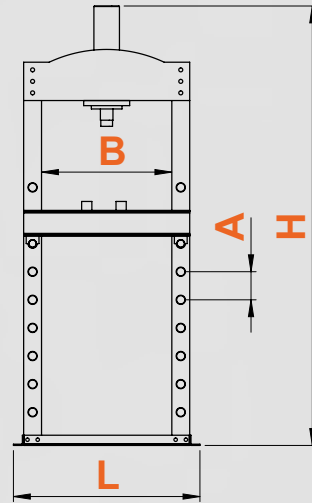
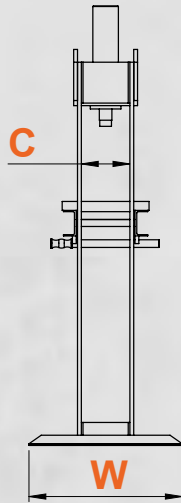


DP
500-20



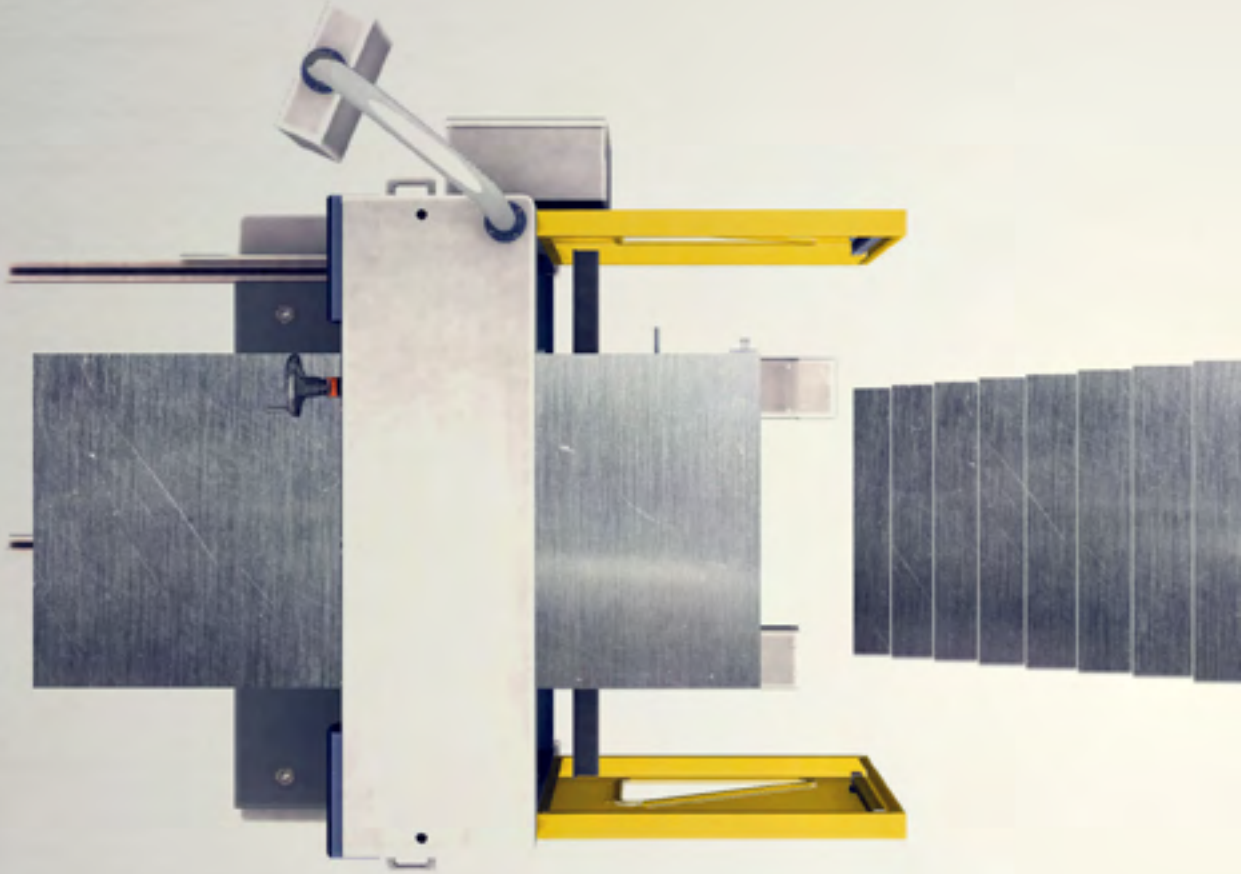
DP
500-10

MASA TIPI
TABLE TYPE

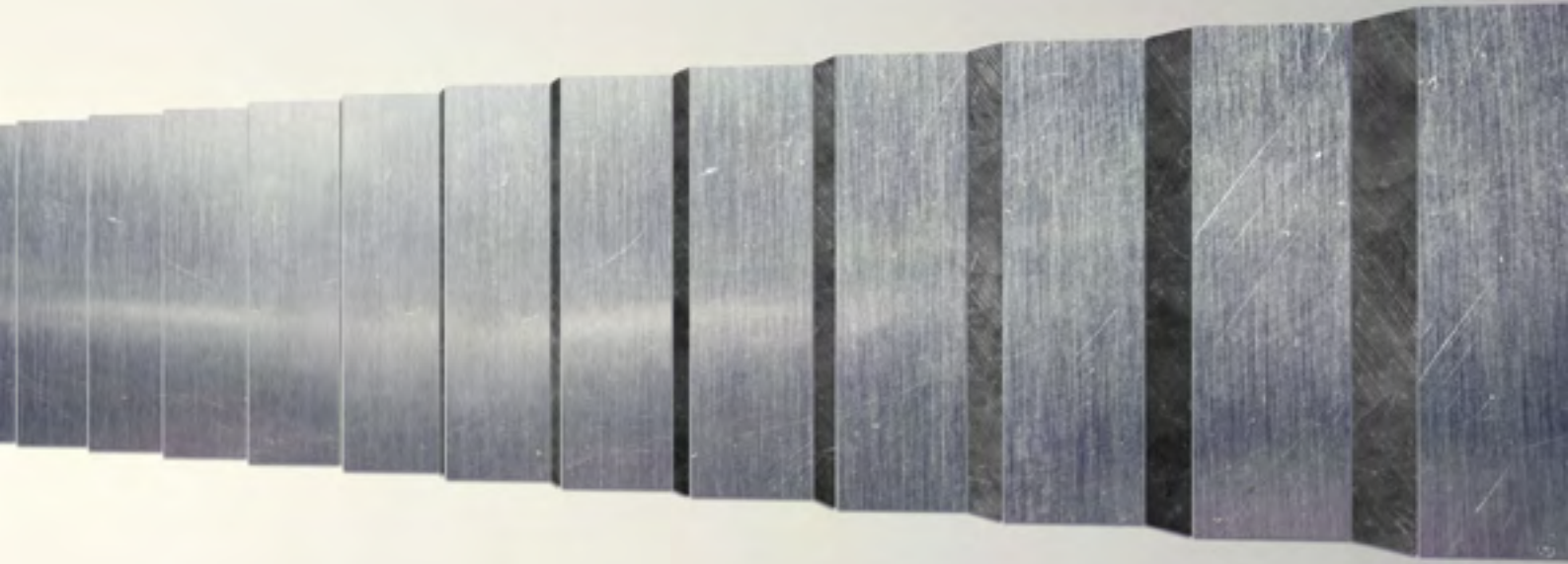


DP

			500-10	500-20	600-30
Basma Gücü	Press Power	kN	100	200	300
Maks. Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	244	244	244
Kurs	Stroke	mm	125	125	125
Piston Kol Çapı	Diameter of Piston Arm	Ømm	80	85	90
A Delik Mesafesi	A Hole Distance	mm	200	200	200
B Çalışma Aralığı	B Working Area	mm	400	400	550
C Derinlik	C Depth	mm	190	190	190
L Uzunluk	L Length	mm	610	610	750
W Genişlik	W Width	mm	500	750	650
H Yükseklik	H Height	mm	1325	1570	1790
Ağırlık	Weight	kg	100	110	160



GİYOTİN MAKAS
GUILLOTINE SHEAR





LRGM

2050 / 2550 / 3050 - 4 mm

**REDÜKTÖRLÜ
GIYOTİN MAKAS**
MECHANICAL
GUILLOTINE SHEAR



Bilyalı Ön Tabla
Ball-bearing Front Table



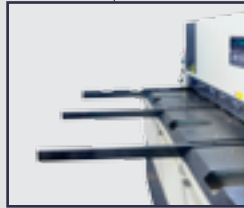
Parmak Koruma Bariyeri
Finger Protection



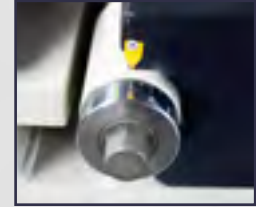
BRL NC Kontrol
BRL NC Control



Ayak Pedalı İle Kontrol
Foot Pedal Control



Tabaka Saclar İçin Ön Destek Kolları
Front Support Arms



Bıçak Sentil Ayarı
Blade Gap Adjustment

GENEL ÖZELLİKLER

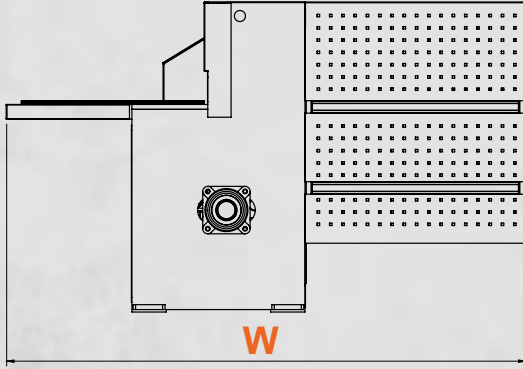
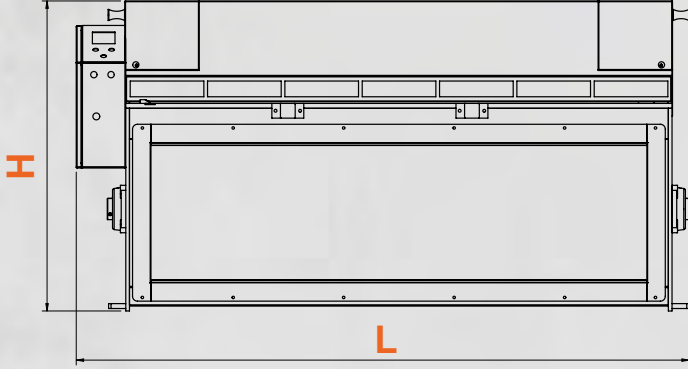
- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- İki yüzü kullanılabilen sertleştirilmiş bıçaklar
- NC kontrollü 750mm arka dayama
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen sac baskı sistemi
- Uzun saclar için ön destek dayama kolları (cetvel)
- Parmak koruma bariyeri
- Kesim hattı LED aydınlatması
- Ayak pedalı ile kontrol

GENERAL FEATURES

- Steel construction welded frame
- Two sided hardened blades
- Motorized 750mm NC back gauge
- Hold down system avoiding sheet sliding during operation
- Front support arms for long sheet cutting with ruler
- Finger protection
- Led lighting on cutting line
- Foot pedal control

OPSİYONEL

OPTIONAL



**NC Kontrollü, Motorlu
750mm ve 1000mm
Arka Dayama**
Motorized 750mm or
1000 mm NC Back Gauge



ELGO P9521 NC



Işık Koruma Bariyeri
Light Curtain



**0-180° Ayarlanabilir
Gönye**
0-180° Angular Cutting



**Pnömatik Sac Destek
Sistemi**
Pneumatic Sheet Support

			2050 - 4	2550 - 4	3050 - 4
	LRGM				
Kesme Kapasitesi	Cutting Capacity	mm	4	4	4
Kesme Boyu	Cutting Length	mm	2050	2550	3050
Vuruş Sayısı	Stroke Per Minute	-	41	41	41
Tabla Genişliği	Table Width	mm	455	455	455
Arka Dayama Uzunluğu	Back Gauge Length	mm	750	750	750
Arka Dayama Motor Gücü	Back Gauge Motor Power	kW	0,75	0,75	0,75
Motor Gücü	Motor Power	kW	7,5	7,5	7,5
L Uzunluk	L Length	mm	2700	3200	3700
W Genişlik	W Width	mm	2150	2150	2150
H Yükseklik	H Height	mm	1450	1450	1450
Ağırlık	Weight	kg	3010	3510	4010

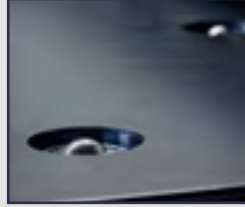


LRGM

1350 / 1550 / 2050 - 3 mm

2550 / 3050 - 2 mm

**REDÜKTÖRLÜ
GİYOTİN MAKAS**
MECHANICAL
GUILLOTINE SHEAR



Bilyalı Ön Tabla
Ball-bearing Front Table



Parmak Koruma Bariyeri
Finger Protection



Ayak Pedalı İle Kontrol
Foot Pedal Control



Tabaka Saclar İçin Ön Destek Kolları
Front Support Arms

GENEL ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- İki yüzü kullanılabilen sertleştirilmiş bıçaklar
- Manuel 750mm arka dayama
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen sac baskı sistemi
- Uzun saclar için ön destek dayama kolları (cetvel)
- Parmak koruma bariyeri
- Kesim hattı LED aydınlatması
- Ayak pedalı ile kontrol

GENERAL FEATURES

- Steel construction welded frame
- Two sided hardened blades
- Manual 750mm back gauge
- Hold down system avoiding sheet sliding during operation
- Front support arms for long sheet cutting with ruler
- Finger protection
- Led lighting on cutting line
- Foot pedal control



LRGM
NC

OPSİYONEL

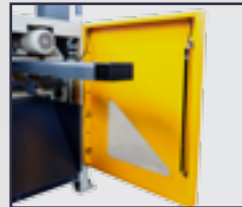
OPTIONAL



**NC Kontrollü, Motorlu
750mm ve 1000mm
Arka Dayama**
Motorized 750mm or
1000 mm NC Back Gauge



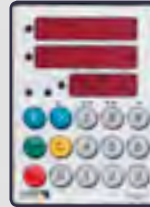
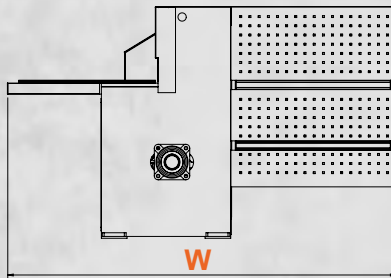
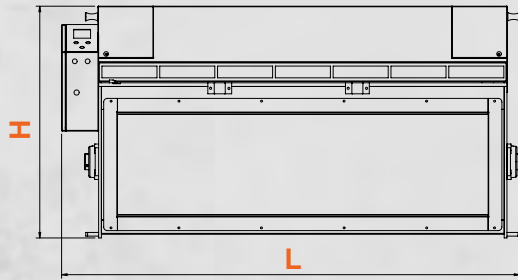
**0-180° Ayarlanabilir
Gönye**
0-180° Angular Cutting



Işık Koruma Bariyeri
Light Curtain



**Pnömatik Sac Destek
Sistemi**
Pneumatic Sheet Support



ELGO P9521 NC



BRL NC Kontrol
BRL NC Control



LRGM

			1350 - 3	1550 - 3	2050 - 3	2550 - 2	3050 - 2
Kesme Kapasitesi	Cutting Capacity	mm	3	3	3	2	2
Kesme Boyu	Cutting Length	mm	1350	1550	2050	2550	3050
Vuruş Sayısı	Stroke Per Minute	-	35	35	35	35	35
Tabla Genişliği	Table Width	mm	390	390	390	390	390
Arka Dayama Uzunluğu	Back Gauge Length	mm	750	750	750	750	750
Arka Dayama Motor Gücü	Back Gauge Motor Power	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor Gücü	Motor Power	kW	3	3	4	4	4
L Uzunluk	L Length	mm	1930	2150	2700	3200	3700
W Genişlik	W Width	mm	2150	2150	2150	2150	2150
H Yükseklik	H Height	mm	1310	1310	1310	1310	1310
Ağırlık	Weight	kg	1260	1550	1760	1960	2210



**ANGRAJLI
GİYOTİN MAKAS**
MOTORIZED
GUILLOTINE SHEAR

EMGA

1320 - 2,5 mm

1520 - 2 mm



Döküm Taşlanmış Tabla
Cast Iron Ground Table



Arka Dayama 600 mm
Back Gauge 600 mm



Tabaka Saclar İçin Ön Destek Kolları
Front Support Arms

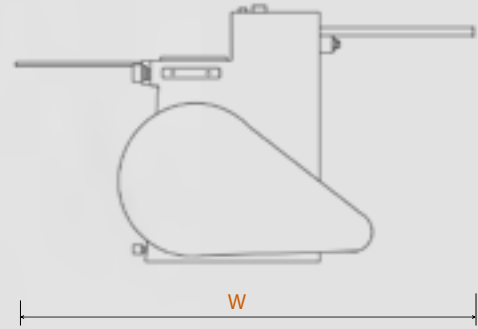
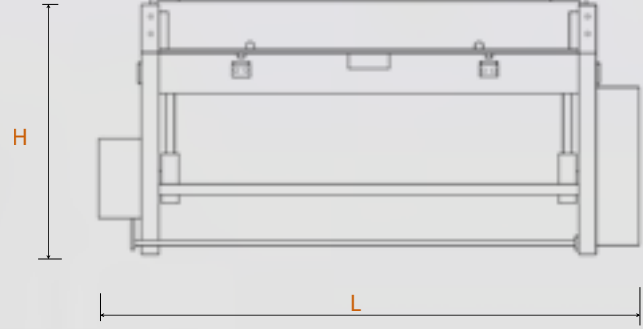


GENEL ÖZELLİKLER

- Pik döküm ayaklar , Platina tabla ve üst çene
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Üst çene için ayarlanabilir kızaklar , Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Dört ağızlı kullanılabilen tek parçalı 2379 çelik bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi , Bıçakların üst üste binmesini önleyen bindirmezlik sistemi , Tek ve seri kesmeye elverişli ayak pedal sistemi
- Dik kesim sağlayan milimetrik gönye , Sessiz çalışan kavrama sistemi , Geniş ve açılı sac kesmeye uygun ön gönye ve ön kollar.
- Ana mil ve eksantrik kollar için okuyucu sac muhafaza , Volan için koruyucu muhafaza

GENERAL FEATURES

- Cast iron frames and base Steel Plate and Upper Jaw
- Mechanical Sheet fixer to avoid slipping , Adjustable sledges for Upper jaw, Adjustable back gauge for narrow and short parts
- 4 sided 2370 quality high tensile steel blades
- Easy setting of blade gap , Preventor mechanism for blades overlapping, Foot pedal system to arrange for single or multi-cuts
- Sensitive Frame to enable Clear perpendicular cuts , silent clutch system, Adjustable front gauges to enable wide piece cutting
- Sheet cover For main shaft and eccentric arms , Cover sheet for flywheel



			1320x2,5	1520x2,0
	EMGA			
Tabla Ölçüsü	Table Dimension	mm	380x1420	380x1620
Bıçak Boyu	Blade Length	mm	1310	1510
Kesme Boyu	Shearing Length	mm	1300	1500
Kesme Kapasitesi (Siyah Sac)	Shearing Capacity (Mild Steel)	mm	2,5	2,0
Kesme Kapasitesi (Paslanmaz)	Shearing Capacity (Stainless)	mm	1,2	1,0
Dakika / Kesim	Cut / Per Minute	X	80	80
Motor Gücü	Motor Power	kW	3	3
Arka Dayama Açıklığı	Back Gauge Length	mm	600	600
L Uzunluk	L Length	mm	1550	1850
W Genişlik	W Width	mm	840	840
H Yükseklik	H Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	900	1200





PPS

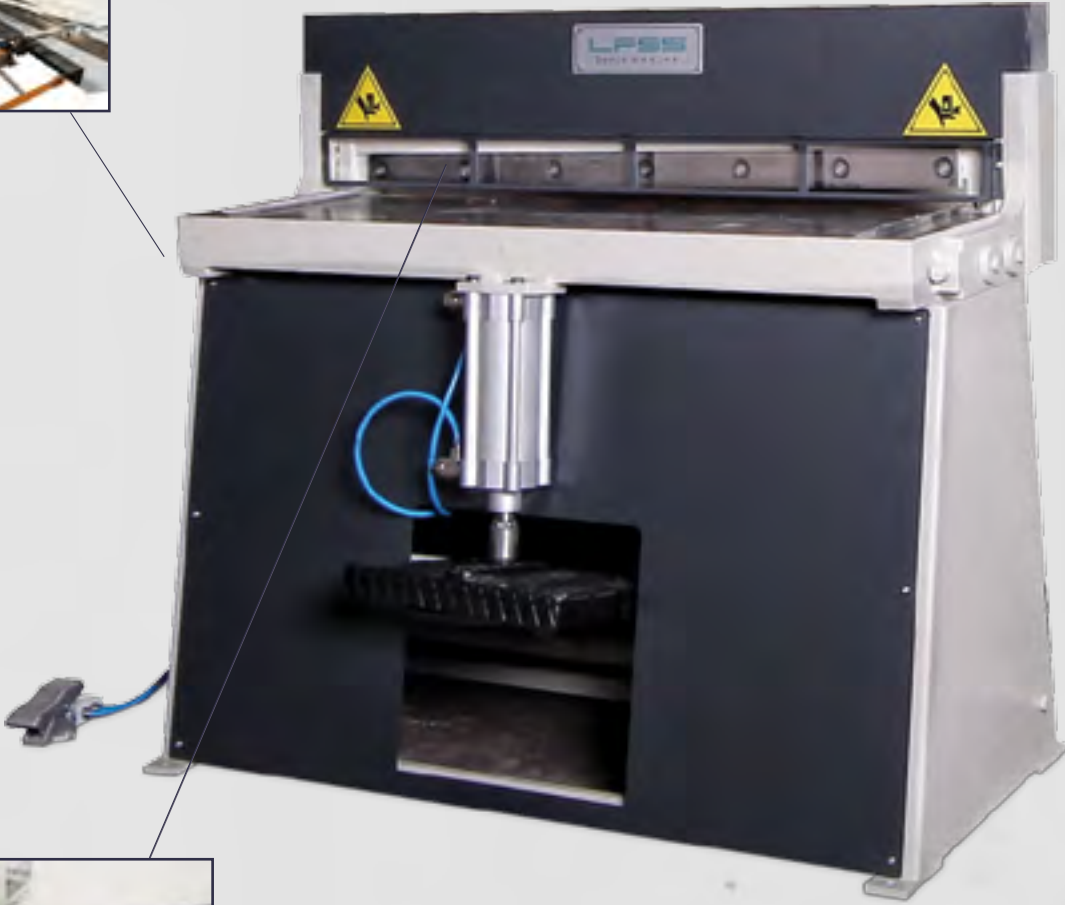
**PNÖMATİK PEDALLI
GİYOTİN MAKAS**
PNEUMATIC OPERATED
GUILLOTINE SHEAR



Yaylı Ayak Pedalı
Food Pedal by Spring



Ayarlanabilir Arka Dayama
Adjustable Back Gauge



Parmak Koruma Bariyeri
Finger Protection

GENEL ÖZELLİKLER

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- Sertleştirilmiş bıçaklar
- Ayarlanabilir ön ve arka dayama

GENERAL FEATURES

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Hardened blades
- Adjustable front and back gauge

PPS

12

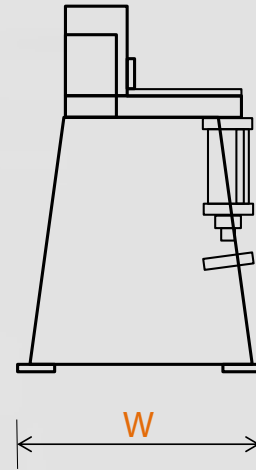
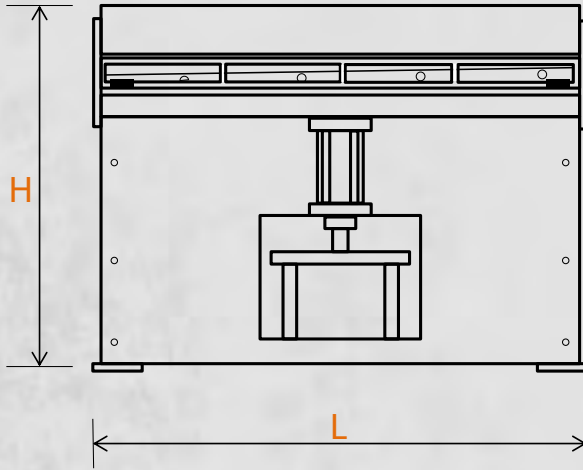
PPS 12



PPS

15

PPS 15



PPS			10	11	12	15
Tabla Ölçüsü	Table Dimension	mm	320x1150	300x1180	350x1470	330x1430
Bıçak Boyu	Blade Length	mm	1025	1030	1320	1320
Kesme Boyu	Shearing Length	mm	1000	1050	1300	1300
Kesme Kapasitesi (Siyah Sac)	Shearing Capacity (Mild Steel)	mm	1	1	1,2	1,5
Arka Dayama Açıklığı	Back Gauge Length	mm	500	500	610	610
L Uzunluk	L Length	mm	1550	1320	1680	1680
W Genişlik	W Width	mm	840	860	640	560
H Yükseklik	H Height	mm	1200	1200	1360	1150
Ağırlık	Weight	kg	350	380	490	600



KÖŞE KESME
CORNER NOTCHERS





HNM 6 VP

HİDROLİK AÇI AYARLI KÖŞE KESME

HYDRAULIC
VARIABLE ANGLE
CORNER NOTCHERS



Açı Ayarlı Bıçaklar
Angle Adjustable Blades



Açı Ayarlı Gönye
Angular Cutting

GENEL ÖZELLİKLER

- HNM-6 V açı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T- kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkanı sunmaktadır.
- Makinenin arka bölümünde bulunan ZIMBA-DELİK DELME istasyonu sayesinde çok işlevli makinadır.
- Maksimum 6 mm kalınlık kesme kapasitesi

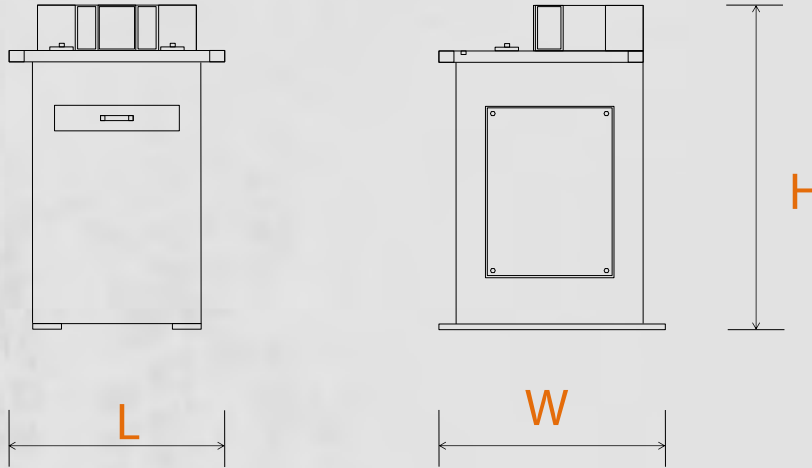
GENERAL FEATURES

- HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
- With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient functional machine.
- Max. 6mm thickness cutting capacity.



Zimba İstasyonu
Punch Unit

Ø14 mm Delme Kapasitesi
Ø14mm Punch Die



HNM

6 VP

Çelik Kesme	Steel Cutting	mm 60..140°	6 - 4
Paslanmaz Kesme	Stainless Cutting	mm 60..140°	3 - 2,5
Motor Gücü	Power	kW	4
Tabla Boyutu	Table Dimension	mm	1150x610
Kesme Açısı	Cutting Angle	°	30x140 °
Maksimum Kesme / dk.	Max. Cutting Per Minute	x	30
Bıçak Boyu	Blade Length	mm	200x200
Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	lt.	35
Maksimum Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	200
L Uzunluk	L Length	mm	1100
W Genişlik	W Width	mm	1150
H Yükseklik	H Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	1150



HNM

6 F

4 F

HİDROLİK SABİT AÇILI KÖŞE KESME

HYDRAULIC
FIXED ANGLE
CORNER NOTCHERS

HNM

6F



Sabit 90° Açılı Bıçaklar
Fixed 90° Blades



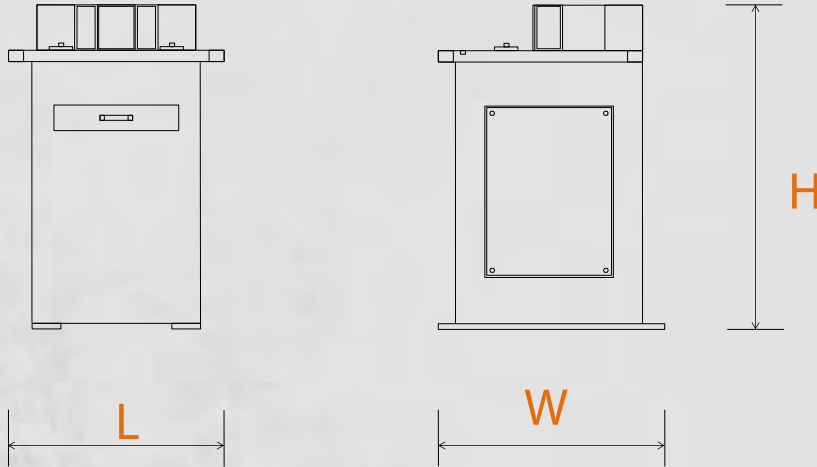
GENEL ÖZELLİKLER

- HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- En geniş kesme ölçüleri 250x250mm.
- Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma.
- Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar.

GENERAL FEATURES

- The HNM-6 F hydraulic notcher can cut up to 6 mm.
- The biggest notcher size is 250x250mm.
- The notching angle axes in 90° with high notching speed.
- The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation.

HNM
4F



		HNM		6 F 6 mm	4 F 4 mm
Çelik Kesme	Steel Cutting	mm 90°	6	4	
Paslanmaz Kesme	Stainless Cutting	mm 90°	3	2,5	
Motor Gücü	Power	kW	4	4	
Tabla Boyutu	Table Dimension	mm	800x750	685x590	
Kesme Açısı	Cutting Angle	°	90	90	
Maksimum Kesme / dk.	Max. Cutting Per Minute	x	25	50	
Bıçak Boyu	Blade Length	mm	250x250	197x197	
Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	lt.	35	45	
Maksimum Çalışma Basıncı	Max. Working Pressure	bar	200	120	
L Uzunluk	L Length	mm	1010	1120	
W Genişlik	W Width	mm	850	1200	
H Yükseklik	H Height	mm	1400	1600	
Ağırlık	Weight	kg	630	500	



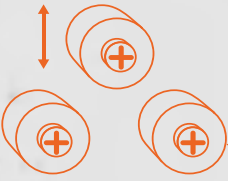
PROFİL & BORU KIVIRMA
PROFILE & PIPE BENDING





HPK 50

**HİDROLİK
PROFİL & BORU
KIVIRMA**
HYDRAULIC
PROFILE & PIPE
BENDING



3 Top Tahrikli
Three Rolls Powered

Ayak Pedalı ile Kontrol
Foot Pedal Control



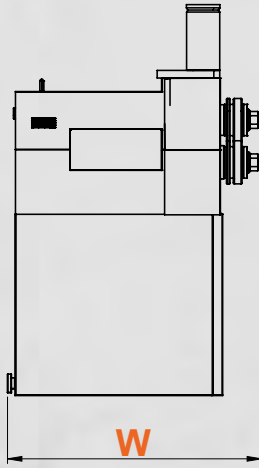
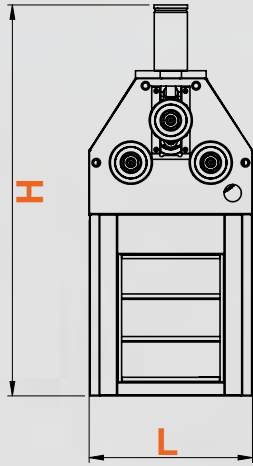
Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

GENEL ÖZELLİKLER

- Çelik gövde
- 3 top tahrikli
- Hidrolik üst top
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Frenli motor
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

GENERAL FEATURES

- Steel construction frame
- Three rolls are powered
- Hydraulic top roll
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Brake motor
- Horizontal and vertical working position



OPSİYONEL

OPTIONAL



Boru Bükme Vals Topları
Pipe / Tube Bending Rolls



Köşebent Bükme Vals Topları ve Dayama Aparatı
Angle Bending Rolls and Lateral Guide Rolls



Dijital Gösterge
Digital Read out



Paslanmaz Malzeme Kıvrımına Özel Delrin Vals Topları
Plastic Rolls For Stainless Steel Bending



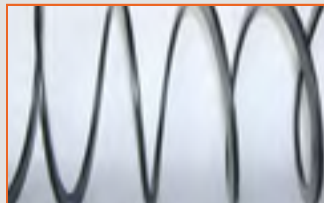
NC Kumanda Paneli
NC Control Unit



HPK

50

Mil Çapları	Roll Shafts	Ømm	50
Alt Vals Topu Çapı	Bottom Roll Diameter	Ømm	162
Üst Vals Topu Çapı	Upper Roll Diameter	Ømm	152
Hidrolik Güç	Hydraulic Power	ton	8
Çalışma Hızı	Working Speed	m/min	4,5
Motor Gücü	Motor Power	kW	1,1
L Uzunluk	L Length	mm	810
W Genişlik	W Width	mm	950
H Yükseklik	H Height	mm	1500
Ağırlık	Weight	kg	500





HPK 40

**HİDROLİK
PROFİL & BORU
KIVIRMA**
HYDRAULIC
PROFILE & PIPE
BENDING



3 Top Tahrıklı
Three Rolls Powered



Dijital Gösterge
Digital Read-out



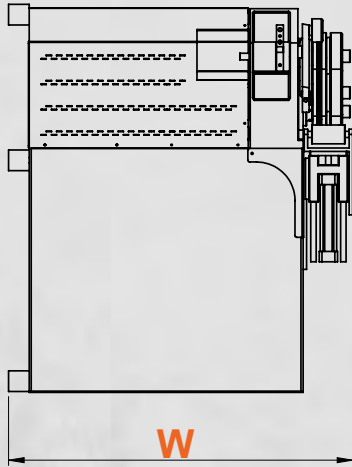
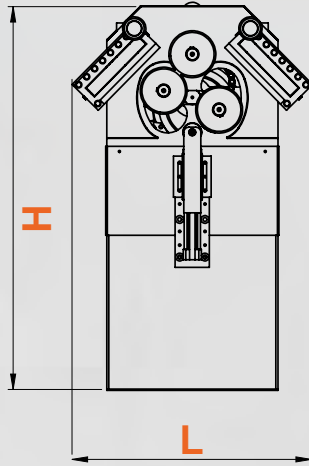
Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

GENEL ÖZELLİKLER

- Küresel grafitli dökme demir gövde
- 3 top tahrıklı
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Dijital gösterge
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

GENERAL FEATURES

- Stable cast steel frame
- Three rolls are powered
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Digital readout
- Horizontal and vertical working position



OPSİYONEL

OPTIONAL



Boru Bükme Vals Topları
Pipe / Tube Bending Rolls



Özel profil bükme valsleri
Profile bending rolls



Spiral bükme vinci
Spiral bending crane



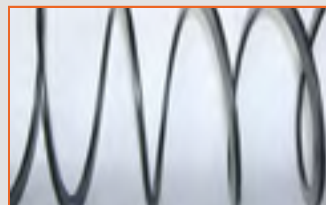
NC Kumanda Paneli
NC Control Unit



HPK

40

Mil Çapları	Roll Shafts	Ømm	40
Üst Vals Topu Çapı	Upper Roll Diameter	Ømm	137
Çalışma Hızı	Working Speed	m/min	7
Motor Gücü	Motor Power	kW	1,1
L Uzunluk	L Length	mm	1050
W Genişlik	W Width	mm	530
H Yükseklik	H Height	mm	1250
Ağırlık	Weight	kg	350





PK 35

PROFİL & BORU KIVIRMA

PROFILE & PIPE
BENDING



Tahrikli Alt Vals Topları
Two Bottom Powered Rolls



Ayak Pedalı ile Kontrol
Foot Pedal Control



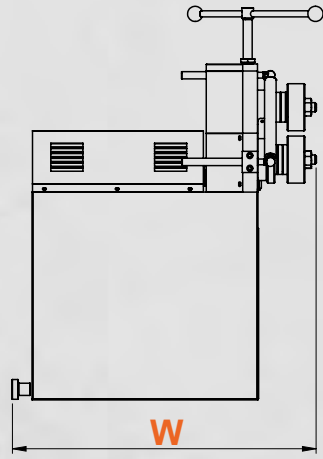
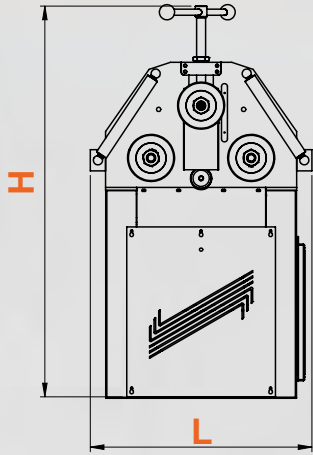
Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

GENEL ÖZELLİKLER

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle direk tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

GENERAL FEATURES

- Steel construction frame
- Two bottom rolls direct driven by gear system
- Top roll is idle
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position



OPSİYONEL

OPTIONAL



Boru Bükme Vals Topları
Pipe / Tube Bending Rolls



Köşebent Bükme Vals Topları ve Dayama Aparatı
Angle Bending Rolls and Lateral Guide Rolls



Dijital Gösterge
Digital Read out



Paslanmaz Malzeme Kıvrımına Özel Delrin Vals Topları
Plastic Rolls For Stainless Steel Bending



Özel Burgu Aparatı
Special Bar Twist Attachment



Özel Salyangoz Bükme Aparatı
C&S forming attachment



PK

			35
Mil Çapları	Roll Shafts	Ømm	50
Üst Vals Topu Çapı	Upper Roll Diameter	Ømm	155
Çalışma Hızı	Working Speed	m/min	4,5
Motor Gücü	Motor Power	kW	1,5
L Uzunluk	L Length	mm	750
W Genişlik	W Width	mm	1000
H Yükseklik	H Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	400





PK 30

PROFİL & BORU KIVIRMA

PROFILE & PIPE
BENDING



Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position



Yan Dayama Ayarı
Adjustable guide rolls



Tahrikli Alt Vals Topları
Two Bottom Powered Rolls



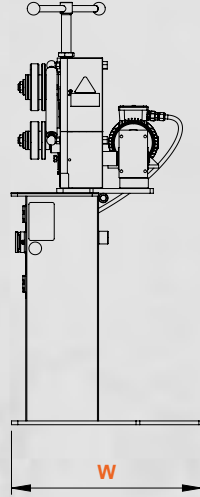
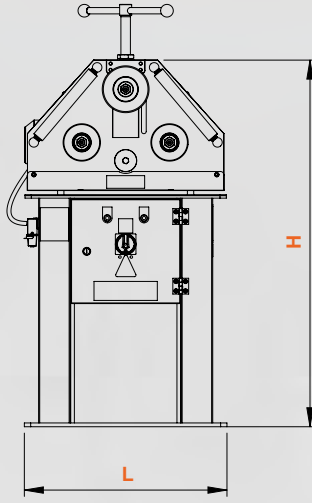
Ayak Pedalı ile Kontrol
Foot Pedal Control

GENEL ÖZELLİKLER

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

GENERAL FEATURES

- Steel construction frame
- Two bottom rolls are powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position



OPSİYONEL

OPTIONAL



Boru Bükme Vals Topları
Pipe / Tube Bending Rolls



Köşebent Bükme Vals Topları ve Dayama Aparatı
Angle Bending Rolls and Lateral Guide Rolls



Dijital Gösterge
Digital Read out



Paslanmaz Malzeme Kıvrımına Özel Delrin Vals Topları
Plastic Rolls For Stainless Steel Bending



Özel Salyangoz Bükme Aparatı
C&S forming attachment



PK

30

Mil Çapları	Roll Shafts	Ømm	30
Üst Vals Topu Çapı	Upper Roll Diameter	Ømm	148
Alt Vals Topu Çapı	Bottom Roll Diameter	Ømm	118
Çalışma Hızı	Working Speed	m/min	2-4
Motor Gücü	Motor Power	kW	0,7-0,85
L Uzunluk	L Length	mm	600
W Genişlik	W Width	mm	800
H Yükseklik	H Height	mm	1450
Ağırlık	Weight	kg	220



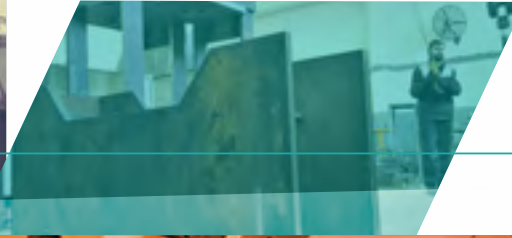
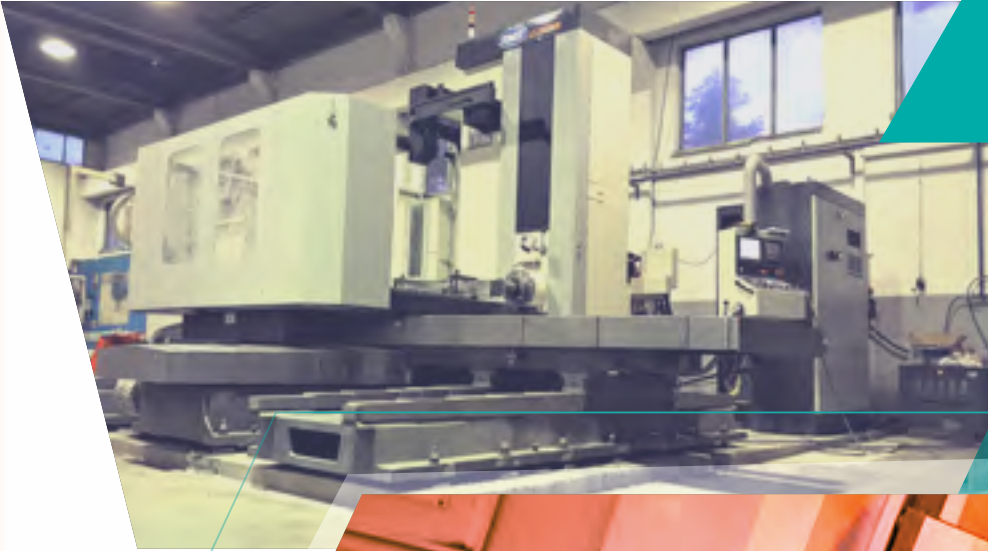
KIVIRMA KAPASİTELERİ

CAPACITY CHART



NO	Profil cinsi Profile Type	PK 30		PK 35		HPK 40		HPK 50		Açıklama Notes
		Ölçüler Size	Kiv. Çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. Çapı Min Dia..	Ölçüler Size	Kiv. Çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. Çapı Min Dia.	
1		50x10 20x6	1800 300	60x10 40x10	500 400	35x8	300	60x10 20x10	600 300	Standart Valsler Standard Rolls
2		80x15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	50x12	400	100x15 50x10	600 300	Standart Valsler Standard Rolls
3		30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	18x18	250	35x35 15x15	600 300	Standart Valsler Standard Rolls
4		Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Ø 22	200	Ø 35 Ø 20	600 300	Özel Valsler Optional Rolls
5		Ø 60"x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500	Ø 40x1.5	500	Ø 70x2 Ø 25x1,5	1200 400	Özel Valsler Optional Rolls
6		1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Ø 33.7x2.3	200	2"x2,9 1/2"x2,3	1000 300	Özel Valsler Optional Rolls
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	30x15x2.5	500	70x30x3 30x15x2	1500 400	Özel Valsler Optional Rolls
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	25x25x2	450	50x3 20x2	1600 400	Özel Valsler Optional Rolls
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	35x35x5	400	50x50x6 30x30x3	600 400	Özel Valsler Optional Rolls
10		35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	30x30x4	550	50x50x6 30x30x3	900 600	Özel Valsler Optional Rolls
11		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	700 400	30x30x5	300	60x7 30x4	600 400	Standart Valsler Standard Rolls
12		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	800 500	35x35x5	350	60x7 30x4	700 400	Standart Valsler Standard Rolls
13		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	700 500	35x35x5	300	60x7 30x4	700 400	Standart Valsler Standard Rolls
14				UPN 80 UPN 30	1000 500	UPN 40x20	350	UPN 80 UPN 30	800 400	Standart Valsler Standard Rolls
15				UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 35x18	500	UPN 80 UPN 30	1200 600	Standart Valsler Standard Rolls

ÜRETİM PRODUCTION





ISITAN®

SAC İŞLEME MAKİNALARI
SHEET METAL FORMING MACHINES



4 TOPLU HİDROLİK
SİLİNDİR MAKİNELERİ

4 ROLL HYDRAULIC
PLATE ROLL MACHINES



4 TOPLU HİDROLİK PROFİL
VE BORU BÜKME MAKİNELERİ

4 ROLL HYDRAULIC PROFILE
AND PIPE BENDING MACHINES

3 TOPLU MEKANİK MOTORLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

3 ROLL MECHANICAL MOTORIZED PLATE ROLLS



HİDROLİK KÖŞE KESME MAKİNELERİ
HYDRAULIC CORNER NOTCHERS

Genel Katalog
General Catalogue

2019
www.isitan.com

04-65 Silindir Makinaları / Plate Rolling Machines

66-83 Profil ve Boru İşleme / Profile and Pipe Forming

84-87 Yatay Presler / Horizontal Presses

88-98 Caka Makineleri / Box and Pan Folding Machines

99-111 Kordon Makinaları / Bordering Machines

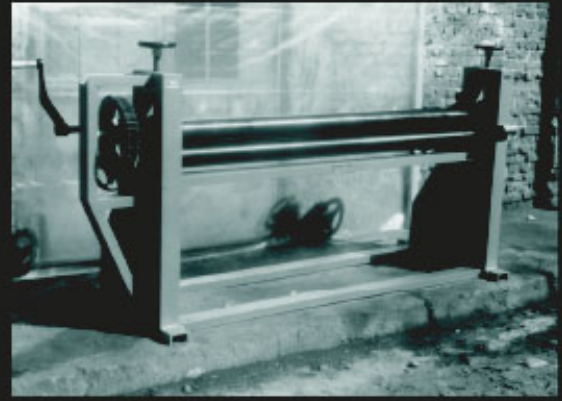
112-115 Havalandırma Makineleri / HVAC -Duct form machines

116-123 Daire Kesme Makineleri / Circular Cutting Machines

124-130 Köşe Kesme ve Makaslar / Corner Notchers and Shears



1976



1965



1971



1975 Bursa Fuarı



ISITAN

Facebook



Youtube



Twitter



1959 Yılında BURSA'da küçük bir atölye olarak kurulan ISITAN MAKİNA, 1970 yılına kadar binlerce adet Kordon ve Silindir Makinesi üretmiş ve sobacılar, havalandırmacı ve davlumbaz imalatçılarına ve muhtelif sac-kaporta işleri yapan firmalara satılmıştır. Türkiye'de halen birçok firma günümüzde dahi, o yıllarda satın aldığı makineleri kullanmaktadır.

1970 ve 1980 arasında ISITAN MAKİNA üretimine büyük tip piramit silindir makinelerinin yanında yeni model kordon makineleri, daire kesme makasları ve sıvama makineleri gibi ürünleri de eklemiş ve 1996 yılında yeniden yapılanarak ilk ihracatını gerçekleştirmiştir.

1959 yılından günümüze kadarki dönem içerisinde, müşterilerine verdiği değer ve destek ile büyüyen ISITAN MAKİNA şu anda 7000 m2 kapalı alanda 110 çalışanı ile ticari faaliyetlerini sürdürmektedir.

Yeni ürünler çıkarabilme yeteneğine sahip olan firmamız günümüzde eski ürünlerine ilave olarak Hidrolik Yatay Presler, 4 ve 3 toplu Hidrolik Silindir makineleri, 4 ve 3 Toplu hidrolik Profil-Boru kıvrırma makinaları, Motorlu Kenet makineleri, Caka Makineleri, Hidrolik ve Kollu Köşe Kesme Makineleri üretmektedir.



ISITAN MAKINA established on 1959 in a small workshop in BURSA and produced over thousands of Trimming and Plate bending-rolling Machines to thinsmiths until 1970 to domestic market, even today; most of those Machines are still used in the production of many companies all over Turkey.

From 1970 till 1980 ISITAN MAKINA continued its production with the addition of bigger size pyramidal plate bending Machines besides of new design Trimming Machines, Circular Cutting Shears and Flanging Machines and on 1996 with the new management the company has started its first export sale.

Since 1959 until today ISITAN MAKINA continued its grove with customer satisfaction and after sale support, today Isitan carries its production in 7000m2 closed production area with 110 employees. Ability of producing new models is the key of ISITAN MAKINA's on going success and today we produce also 3 and 4 roll plate bending machines, 3 and 4 roll hydraulic profile-pipe bending machines., Horizontal Presses, Lock Seamers, Lockformers, Box and Pan Folders, Hydraulic and Manual Corner notchers as addition to our generic products.

4R HMD 3100-275

- » Opsiyonel Asansörlü ve
- » Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı
- » Optional Overhead Crane and
- » 2 pieces Hydraulic Side supports



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement





TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk ekuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
- » Üç adet dijital gösterge ile toplann pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
- » Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- » Konik kıvrma aparatı
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Elektronik dengeleme sistemi (Ø 340 top modellerde)
- » Çift hızlı çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- » NC kumanda ile otomasyon
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taçlanmış ve parlatılmış toplar
- » Kademesiz hız ayarı

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easily
- » Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox (2 central rolls motor driven system)
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel with push buttons
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- » Conical bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Electronic balancing system (only on Ø 340 top roll models)
- » Double speed working system

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Automation with NC Control
- » Hydraulic Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Infinitely Variable Speed





4R HMD 2550-310



TR

YENİLİKLER
& AVANTAJLAR**GERİLİMİ AZALTAN MÜKEMMEL KAYNAKLI GÖVDELER**

Orta ve Ağır sacların bükümünde makinenin stres ve gerilimini azalatacak özel dizayn ve kuvvetli kaynak konstrüksiyon sayesinde, üst kapasitelerde çalışmada sorunsuz büküm ve uzun ömürlü tasarım, doğrusal yataklama ile piston hareketleri yine makine daha iyi ön büküm yapabilmeyi amaçlamaktadır.

DAHA FAZLA GÜÇ İÇİN ÇİFT HİDRO-MOTOR

Bu 4R HMD 4toplu hidrolik silindir makinalarımızı Direkt Hidro-motor ve Planet redüktör yolu ile ÜST ve Alt Toplarda direkt Tahrik sistemini kullanıyoruz. Çap Kaçırma, Denge bozulması, Sacı Bükürken Kaydırma gibi sorunlardan uzak rahat ve kolay büküm sağlayan bir sistemdir.

ÇİFT HIZLI ÇALIŞMA SİSTEMİ

Sac bükümünde çift-hız çalışma sistemi değerli bir yetenektir. Düşük hızda çalışma ; makinede üst seviyelerde kalınlıkta ve tam boyda sac bükürken kendinden sertleşme veya geri açma gibi risklerden kurtulursunuz. Daha ince saclarda hızlı çalışma moduyla kısa süreli ve kazançlı büküm sonuçları almanın rahatlığını yaşarsanız.

HİDROLİK KALDIRAÇLI ÜST TOP

Kaldıraç sistemi bu modelimizde standarttır. Üst topun kalkmasıyla birlikte büküm sonrası büyük ve ağır olan bükülmüş parçalar çok daha rahat çıkartılabilir.

EN

DEVELOPMENTS
& ADVANTAGES**STRES RELIEFED PERFECT WELDED FRAMES**

The Construction for Heavy Duty Plate Rolling starts with a high quality Construction of a body. We have special designed FRAMES and construction for the plate Rolling machine. The FRAMES and Supporting Parts are very well welded for Perfect STRES RELIEF. And Linear Guideway System On Side Rolls are better on pre-bending the materials.

DOUBLE HYDRO DRIVE FOR MORE POWER

We are Equipping our 4R HMD 4Roll hydraulic plate Rolling Machines with Direct Driven HYDRO MOTORS Coupled with Planetary Reducers to the TOP + BOTTOM Rolls. By this Double Drive system NO SLIPPING, NO BARELLING on any Rolling jobs.

DOUBLE SPEED STANDARD WITH HYDRODRIVE

The ability to work with 2-speed Option is a Great Value for Plate Rolling. Low-speed working ; for Thicker and top level Capacity Rolling of the machine in Full Length is always better to avoid any Extra Self Hardening and Spring Back. On thinner Materials you can switch the machine to HIGH-Speed and you can easily save the time and comfort for shorter operations.

HYDRAULIC TILTABLE TOP-ROLL

We are equipping another ability as TOP ROLL Tilt. The Tilting Top Roll can be raised accordingly to release the rolled part (ferrule) easily and Take the finished rolled Plate out of the machine.



4 R HMD 3100-310

- » Standart Tip
- » Standard Type



4R HMD 3100-275

- » Opsiyonel Asansörlü ve
2 adet Hidrolik Yan Dayamalı

- » Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



- » Standart Dijital Kumanda Paneli
- » Standard Control Panel With Digital Readouts



- » NC Opsiyonel Kontrol Paneli
- » Optional NC Control



KAPASİTE TABLOSU CAPACITY CHART

MODEL	Kıvrım uzunluğu Usefull length	Ön kıvrım kapasitesi Prebending capacity	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kw	m/dak./min.	mm	mm	mm	kg
4R HMD 2050x275	2050	12/15	15/18	275	220	410/1375	11+5,5	1,5/5	4400	1600	1800	7500
4R HMD 2050x310	2050	15/18	18/23	310	250	450/1500	11+5,5	1,5/5	4400	1800	1950	9200
4R HMD 2550x275	2550	10/12	12/15	275	220	410/1375	11+5,5	1,5/5	4900	1600	1800	8500
4R HMD 2550x310	2550	12/15	15/18	310	250	450/1500	11+5,5	1,5/5	4900	1800	1950	10700
4R HMD 3100x275	3100	8/10	10/12	275	220	410/1375	11+5,5	1,5/5	5400	1600	1800	9500
4R HMD 3100x310	3100	10/12	12/15	310	250	450/1500	11+5,5	1,5/5	5400	1800	1950	11500

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

4R HMS 2050x130

NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma
NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector



Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı

Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production

Tam Otomasyon

- » Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
- » NC Kontrol ile Otomatik Büküm
- » Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
- » Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
- » Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

Full Automation

- » Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
- » Automatic Bending with NC Controller Unit
- » Ejector system to Feed the part to Welding line
- » Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent stretching
- » Control over Air System and Re-setting





Zamandan kazandıran
maliyet düşüren
çözümler...

Time Saving
and cost reducing
solutions....

Küresel ve Yerel
Dil Seçenekleri

Global and Local
Language Options



NC Kontrol ne kazançlar sağlar ?

- » Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
- » Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
- » 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
- » Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
- » Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
- » Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
- » Yarı Otomatik modunda çalışarak topları Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
- » Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnızca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı



What are the benefits of NC Control ?

- » Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
- » Easy to use and no need of high-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
- » Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
- » The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
- » Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
- » Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
- » Pre-size Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
- » With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the material easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling your programs of specific applications anytime.

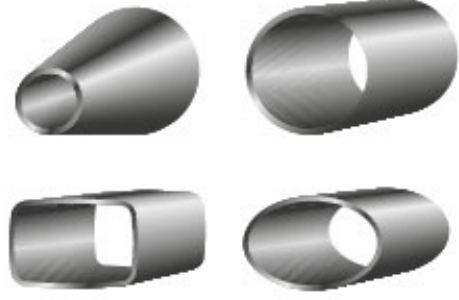




- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



4R HMS 3100-250

- » Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç
- » Optional Hydraulic Overhead Crane

- » Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
- » Optional Hydraulic Lateral Support



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- » Ağırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top motor dönüş tahriktir
- » Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrırma sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » NC kumanda ile otomasyon
- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taçlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi
- » Kademesiz hız ayarı
- » Hidromotor tahrikli dönüş
- » Çıkartıcı sistem

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for light and medium plates,aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Automation with NC Control
- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Double speed system
- » Infinitely Variable Speed
- » Hydromotor for rotation
- » Ejector system



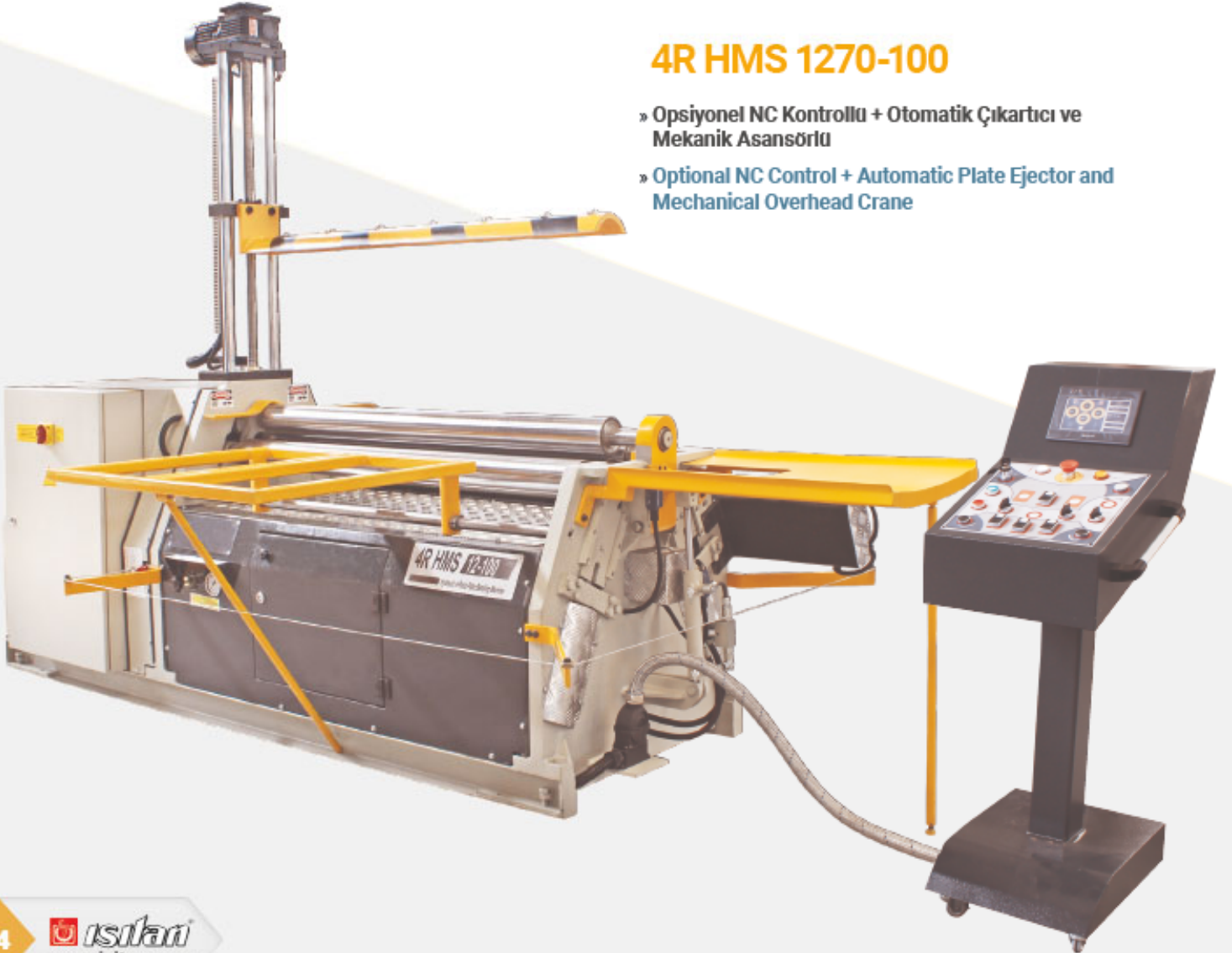
4R HMS 2050-180

Opsiyonel NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcı
Optional NC Control and Automatic Plate Ejector



4R HMS 1270-100

- » Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
- » Optional NC Control + Automatic Plate Ejector and Mechanical Overhead Crane



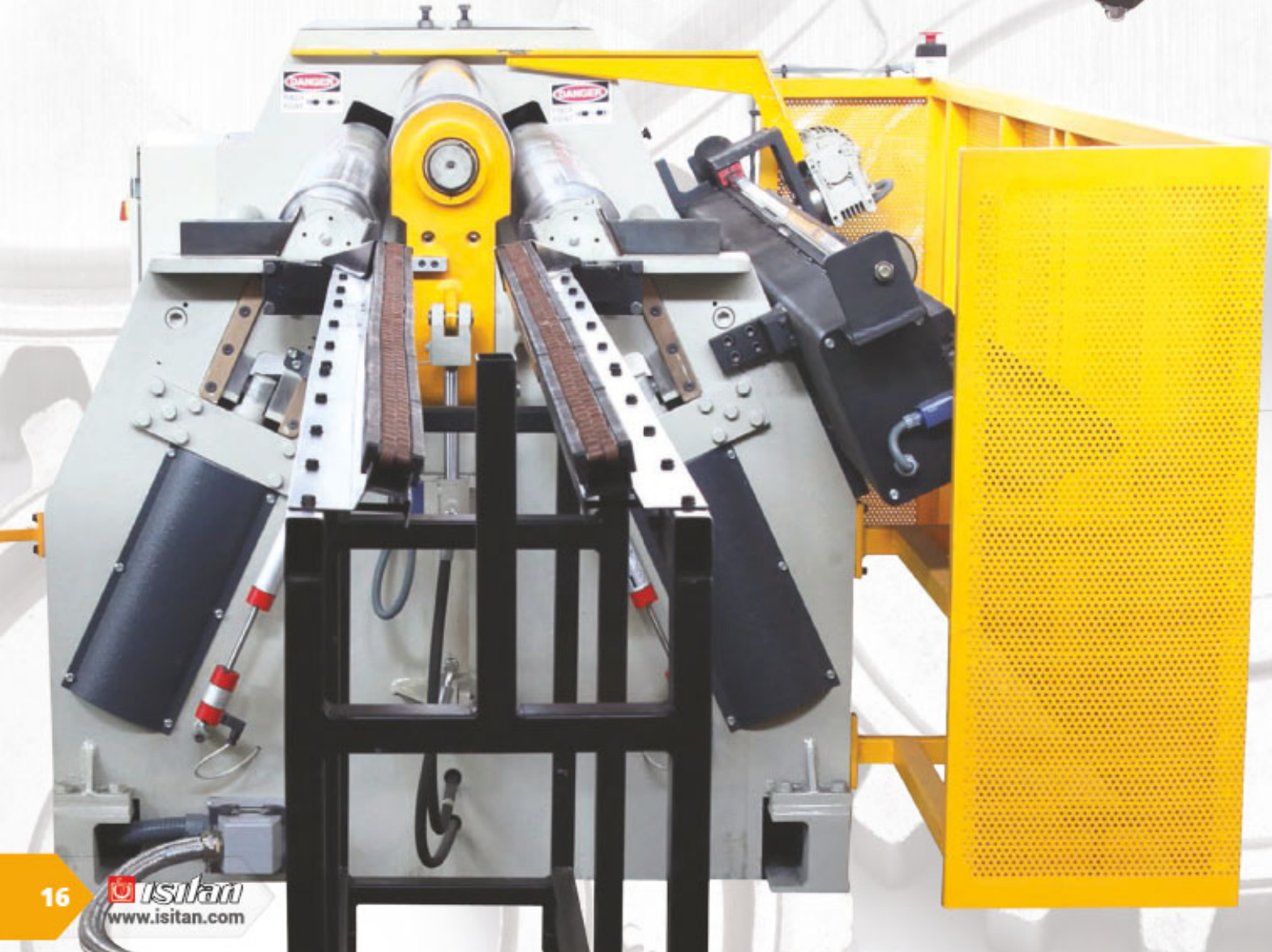


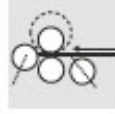
4R HMS 2050-250

- » Opsiyonel Konik Dayama Aparatı için Destek Uygulaması
- » Optional Support Application for Conical Bending Device



4R HMS 2050-150




KAPASİTE TABLOSU
CAPACITY CHART


Model	Kıvrım uzunluğu Useful length	Ön kıvrım kapasitesi Prebending capacity	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5 / x5)	mm (x1.5 / x5)	mm	mm	mm (x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4R HMS 650x80	650	2,5 / 3	3 / 3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950	950	960	950
4R HMS 1050x60	1050	0,6 / 0,8	0,8 / 1	60	60	90 / 300	1,1+0,75	5	1850	650	760	850
4R HMS 1050x80	1050	1,5 / 2	2 / 2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350	950	960	1150
4R HMS 1050x100	1050	2 / 2,5	2,5 / 3,5	100	90	150 / 500	1,1+0,75	6,5	2350	1150	960	1250
4R HMS 1050x130	1050	4 / 5	5 / 6	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	2770	1150	1100	2050
4R HMS 1270x80	1270	1 / 1,5	1,5 / 2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570	950	960	1250
4R HMS 1270x100	1270	1,5 / 2	2 / 3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570	950	960	1350
4R HMS 1270x130	1270	3 / 4	4 / 5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3020	1150	1110	2150
4R HMS 1270x150	1270	4 / 5	5 / 7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020	1150	1110	2155
4R HMS 1270x180	1270	5,5 / 7,5	7,5 / 10	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3070	1350	1290	2700
4R HMS 1270x200	1270	8 / 10	10 / 12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070	1350	1290	3000
4R HMS 1550x80	1550	0,5 / 1	1 / 1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850	950	960	1350
4R HMS 1550x100	1550	1 / 1,5	1,5 / 2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850	950	960	1500
4R HMS 1550x130	1550	2,5 / 3,5	3,5 / 4,5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3300	1150	1110	2250
4R HMS 1550x150	1550	3,5 / 4,5	4,5 / 6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300	1150	1110	2370
4R HMS 1550x180	1550	5 / 7	7 / 9	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3350	1350	1290	2900
4R HMS 1550x200	1550	7 / 9	9 / 11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350	1350	1290	3250
4R HMS 1550x220	1550	8 / 10	10 / 12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500	1500	1370	4250
4R HMS 1550x250	1550	10 / 12	12 / 15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500	1500	1370	4650
4R HMS 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3800	1150	1110	2450
4R HMS 2050x150	2050	3 / 4	4 / 6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800	1150	1110	2800
4R HMS 2050x180	2050	4 / 6	6 / 8	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3850	1350	1290	3300
4R HMS 2050x200	2050	6 / 8	8 / 10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850	1350	1290	3750
4R HMS 2050x220	2050	7 / 9	9 / 11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000	1500	1370	4800
4R HMS 2050x250	2050	8 / 10	10 / 12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000	1500	1370	5350
4R HMS 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300	1150	1110	3230
4R HMS 2550x180	2550	3 / 4	4 / 6	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	4350	1350	1290	3700
4R HMS 2550x200	2550	4 / 6	6 / 8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350	1350	1290	4250
4R HMS 2550x220	2550	5 / 7	7 / 9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500	1500	1370	5400
4R HMS 2550x250	2550	6 / 8	8 / 10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500	1500	1370	6100
4R HMS 3100x180	3100	2 / 3	3 / 4	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	4850	1350	1290	4100
4R HMS 3110x200	3100	3 / 4	4 / 6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850	1350	1290	4750
4R HMS 3100x220	3100	4 / 6	6 / 8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000	1500	1370	6000
4R HMS 3100x250	3100	5 / 7	7 / 9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000	1500	1370	6800

» Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

**4R HMS 65-80****4R HMS 1050x60**

NC Kontrollü
With NC Controller

CE



4R HMS 1050-100



4R HMS 4100-250

4RM 1550x130

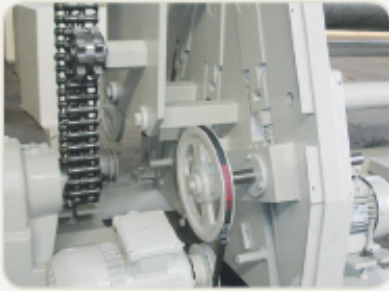
- » Opsiyonel dijital gösterge
- » Optional digital read-out



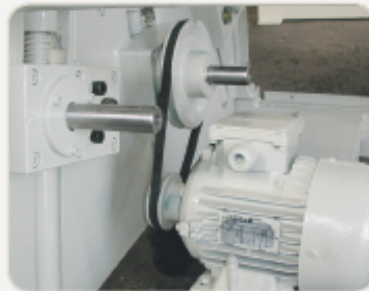
- » Motor+ Redüktör Tahrikli
- » Motor+ Reducer Driven

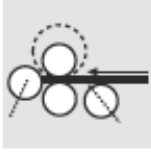


- » Motorlu Lineer Hareket
- » Motorized Linear Movement



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standart Manual Drop-End





TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » En ekonomik dört toplu modellerdir
- » Hafif sac, alüminyum ve paslanmaz malzemelerin kıvrılması için uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst ve alt top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir
- » El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » Konik kıvrırma makarası
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Dijital göstergeler (3 adet)
- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » NC Kontrol
- » Kademesiz Hız Ayarı

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement
- » Overload Protection
- » Top and bottom roll is powered by electrical motor with gearbox
- » Manual DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Digital ReadOuts (3 pcs.)
- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls
- » NC Control
- » Adjustable Stepless Speed

Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bölgeme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5 / x5)	mm(x1.5 / x5)	mm	mm	mm(x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4RM 10-130	1050	4 / 5	5 / 6	130	110	195 / 650	2,2+(3x0,75)	5	2500	900	850	1300
4RM 15-130	1550	3 / 4	4 / 5	130	110	195 / 650	2,2+(3x0,75)	5	3000	900	850	1550
4RM 20-130	2050	2 / 3	3 / 4	130	110	195 / 650	2,2+(3x0,75)	5	3500	900	850	1900

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

4RH 15-100

- » Hidrolik Tip
- » Hydraulic Type



- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven
- » Dairesel hareketli alt mil grubu
- » Lower rolls with orbital movement



- » Egzoz bükümü için en etkili makinedir.
- » Most effective machine for exhaust bending.

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

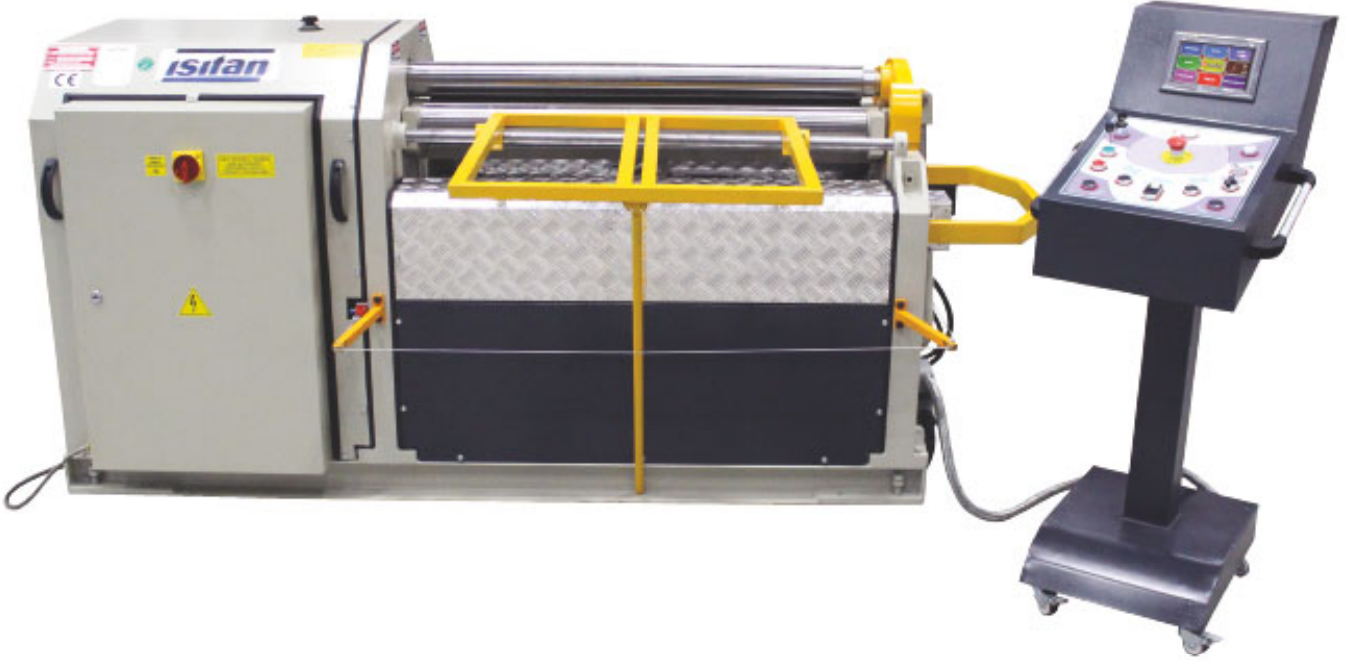
- » Hidrolik 4 Toplu Kaset tipi bu modellerimiz Özel Eliptik, Kare Bükümler yapabilmekte ve Otomotiv sektöründe önemli bir popülaritesi bulunmaktadır.
- » Özel bu şekilleri rahat bükülmek için, 4RH Modellerimizde NC kontrol üniteleri Standart olarak Teklif edilmektedir.

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Hydraulic 4 Roll Cassette Type plate bending machines are very suitable to bend Elliptical, Square Tanks and various geometries and are very popular in automotive market.
- » To bend these special shapes we offer NC control Units included in our 4RH Models as standard.

4RH 10-90

- » Hidrolik Tip
- » Hydraulic Type



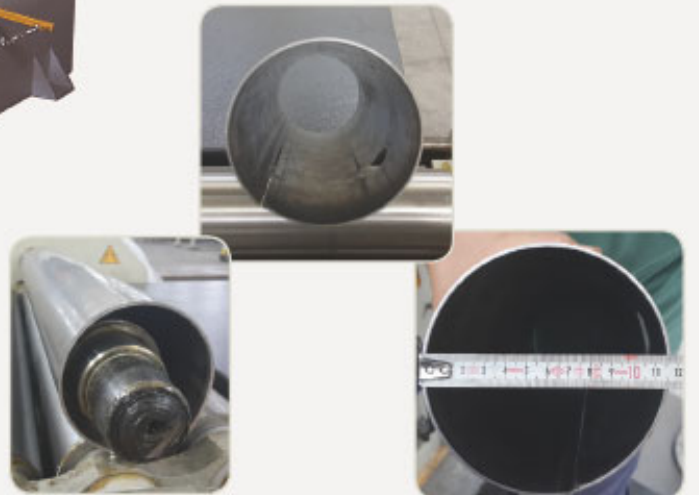
4RHM 10-75

Mekanik Tip
Mechanical Type



4RHM 10-60

» Mekanik Tip
» Mechanical Type



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst mil planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (RH model)
- » Üst top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir (4RHM Model)
- » Alt ve Yan millerin hareketi Lineer motorlar ile sağlanmıştır. (RHM model)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Standart NC kontrol
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

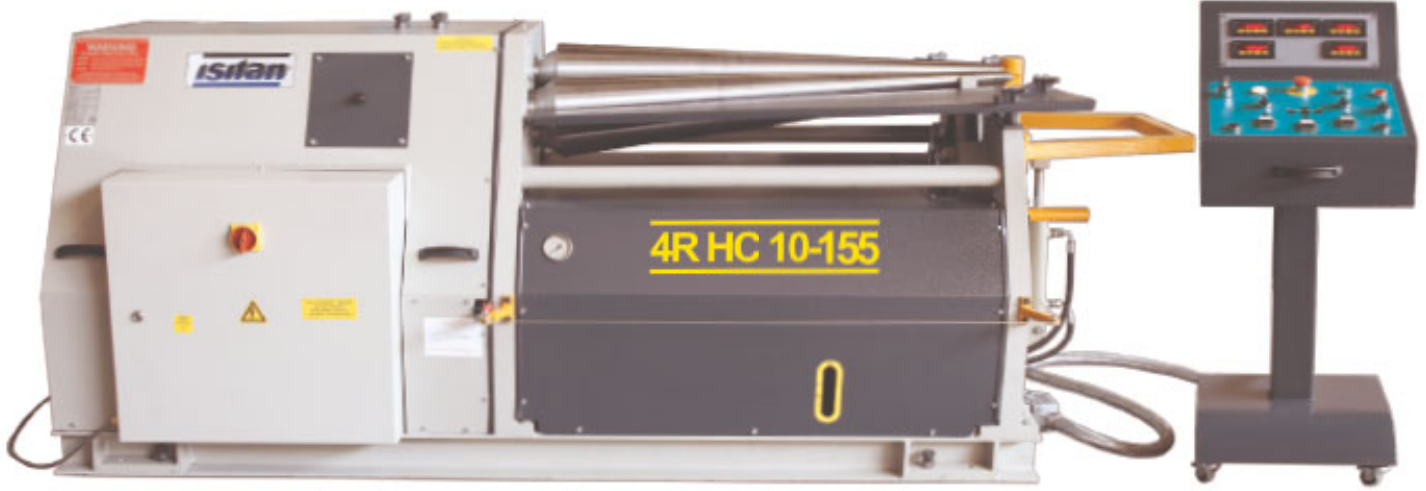
- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Overload Protection
- » Top Roll drive with Hydromotor and Planetary Reducer Gearbox (RH Model)
- » Top roll is powered by electrical motor with gearbox (4RHM Model)
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement (RHM Model)
- » Hydraulic Drop-end for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » NC control as Standard Equipment
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Ön-kıvrma Kapasitesi Pre-Bending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top çapları Ø Rolls Ø	Motor gücü Motor Power	Çalışma hızı Working speed	Makina ölçüleri Machine dimensions	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	kW	m / min. (dk.)	UxGxY / LxWxH(mm)	kg
4 RHM 10-60	1050	1	1,5	60	1,1	4.5	2050x875x1060	720
4 RHM 10-75	1050	1,5	2	75	1,2	4.5	2050x875x1060	750
4 RH 10-90	1050	2	2.5	90	2.2	4.5	2250x1000x1500	900
4 RH 15-100	1550	1.5	2	100	2.2	4.5	2750x1000x1500	1200

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvrılması için çok uygundur.
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Bütün miller elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- » Beş adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur.
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrma sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir.
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for bending conical of light plates, aluminum or stainless steel materials
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- » Overload Protection
- » All rolls is powered by electrical motor and planetary gearbox
- » Five digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Ground and polished rolls
- » Double speed system



- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



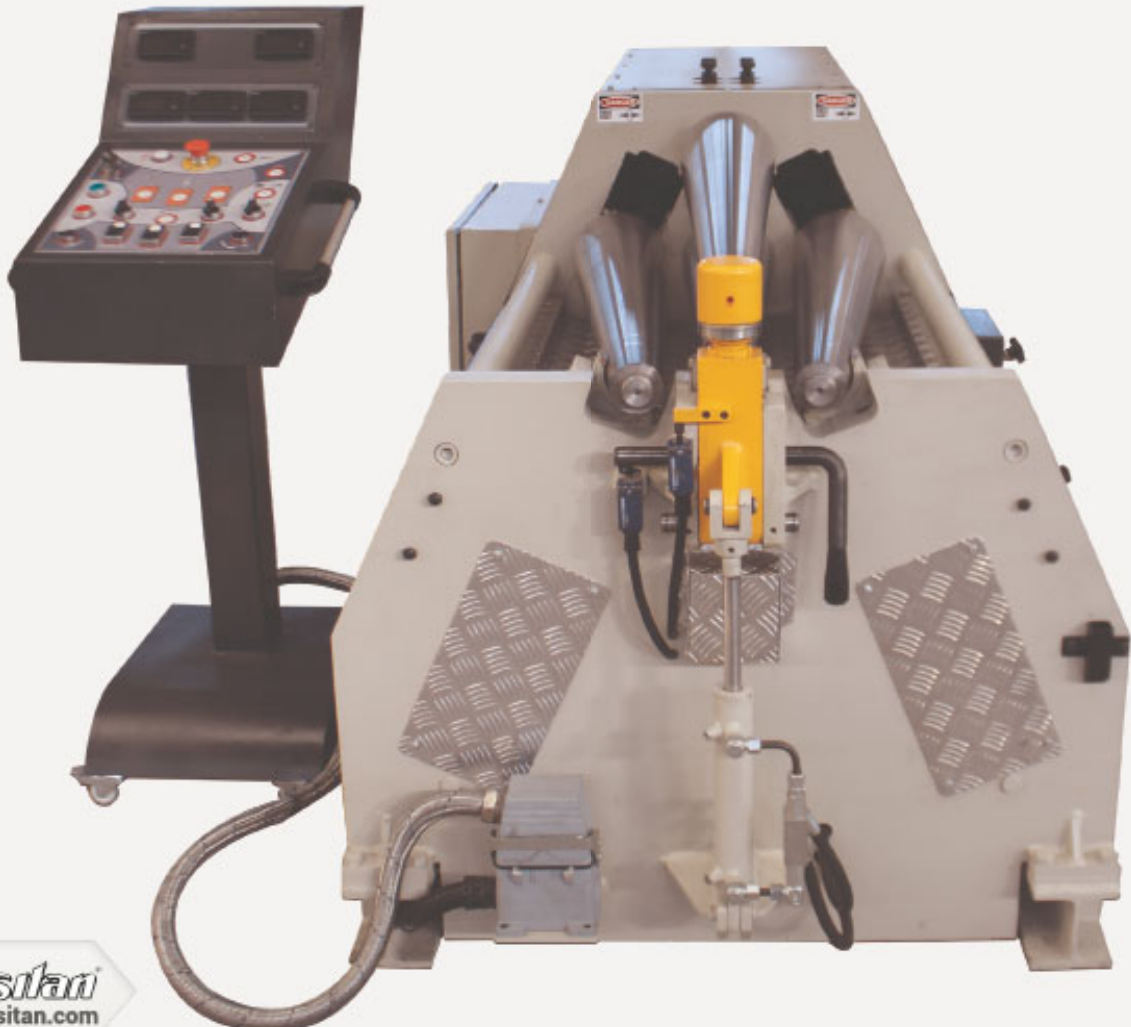
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi (siyah sac) Bending capacity (mild steel)	Mil çapları Roll diameters		Motor gücü Motor power	Çalışma hızı Working speed	Makina ölçüleri LxGxY Machine dimensions LxWxH	Ağırlık Weight
			En büyük mil çapı Biggest roll dia.	En küçük mil çapı Smallest roll dia.				
	mm	mm	mm	mm	kw	m / min (dk)	mm	kg
4R HC 10-155	1050	3	155	40	2.2+1.5	5	2800x1150x1100	2000
4R HC 10-185	1050	4	185	70	4.0+1.5	5	2800x1250x1170	2500

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



4R HC 10-185





- » Küçük Çaplarda koni bükümleri için mükemmel çözüm.
- » Perfect solution for very small diameters in cone bending.





- » Motor+Redüktör Tahrikli
- » Motor+Reducer Driven



- » Motorlu Lineer Hareket
- » Motorized Linear Movement

4R OM 1550x180



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
- » Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
- » Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.



4R HOM 1270x220

4 Toplu Özel Üretim Ondulün Sac Bükme Silindir Makinesi

4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine





- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



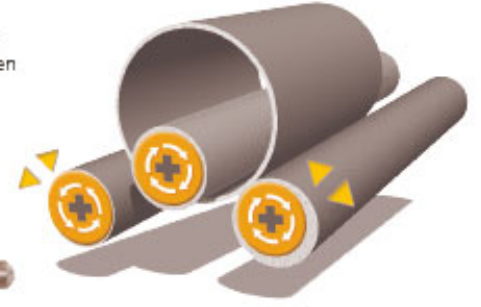
3R HSS 30 -350



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrıkli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur
- » Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) olarak hareket etmektedir
- » Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- » Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top tahrikli)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- » Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » İki adet dijital göstergesi ile alt topların pozisyonu okunur.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
- » Rulmanlı konik kıvrma sistemi
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Çift hızlı çalışma sistemi
- » Profil-boru-lama kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Profil ve boru kıvrım için özel vals topları
- » Kademesiz Hız Ayarı

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- » Overload protection
- » Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- » Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel
- » Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- » Conical bending device with ball bearing
- » Central lubrication system
- » Hydraulic balancing system
- » Double speed working system
- » Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead crane for large diameters
- » Hydraulic lateral side supports for large diameters
- » Ground and polished rolls for special jobs
- » Section - profile bending rolls set
- » Adjustable Stepless Speed



3R HSS 30-320

Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 1 adet Yan Dayamalı

Optional Overhead Crane and 1 pieces Hydraulic Side supports



Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motör gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5 / x5)	mm(x1.5 / x5)	mm	mm	mm(x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
3R HSS 20-320	2050	16 / 20	20 / 25	320	300	480 / 1600	22	1,5 / 5	4600	1950	1750	9800
3R HSS 20-350	2050	20 / 25	25 / 30	350	330	525 / 1750	22	1,5 / 5	4600	2000	1750	10600
3R HSS 25-320	2550	13 / 16	16 / 20	320	300	480 / 1600	22	1,5 / 5	5100	1950	1750	10500
3R HSS 25-350	2550	16 / 20	20 / 25	350	330	525 / 1750	22	1,5 / 5	5100	2000	1750	12000
3R HSS 30-320	3100	10 / 13	13 / 16	320	300	480 / 1600	22	1,5 / 5	5650	1950	1750	11500
3R HSS 30-350	3100	13 / 16	16 / 20	350	330	525 / 1750	22	1,5 / 5	5650	2000	1750	13000

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

» Opsiyonel Profil-Lama Kıvrma Vals Topları

» Optional Profile-Flat Bar Bending Rolls



3R HSS 20-320

TR

YENİLİKLER
& AVANTAJLAR**GERİLİMİ AZALTAN MÜKEMMEL KAYNAKLI GÖVEDELER**

Orta ve Ağır sacalının bükümünde makinenin stres ve gerilimini azalatacak özel dizayn ve kuvvetli kaynak konstrüksiyon sayesinde, üst kapasitelerde çalışmada sorunsuz büküm ve uzun ömürlü tasarım, doğrusal yataklama ile piston hareketleri yine makine daha iyi ön büküm yapabilmeyi amaçlamaktadır.

DAHA FAZLA GÜÇ İÇİN 3 AYRI HİDRO-MOTOR

Bu 3R HMS 3 toplu hidrolik silindirik makinalarımızı Direkt Hidro-motor ve Planet redüktör yolu ile 3 Topa da direkt Tahrik sistemini kullanıyoruz. Çap Kaçırma, Denge bozulması, Sacı Bükerken Kaydırma gibi sorunlardan uzak rahat ve kolay büküm sağlayan bir sistemdir.

ÇİFT HIZLI ÇALIŞMA SİSTEMİ

Sac bükümünde çift-hız çalışma sistemi değerli bir yetenektir. Düşük hızda çalışma ; makinede üst seviyelerde kalınlıkta ve tam boyda sac bükerken kendinden sertleşme veya geri açma gibi risklerden kurtulursunuz. Daha ince saclarda hızlı çalışma moduyla kısa süreli ve kazançlı büküm sonuçları almanın rahatlığını yaşarsınız.

HİDROLİK KALDIRAÇLI ÜST TOP

Kaldıraç sistemi bu modelimizde standarttır. Üst topun kalkmasıyla birlikte büküm sonrası büyük ve ağır olan bükülmüş parçalar çok daha rahat çıkartılabilir.

EN

DEVELOPMENTS
& ADVANTAGES**STRESS RELIEFED PERFECT WELDING**

The Construction for Heavy Duty Plate Rolling starts with a high quality Construction of a body. We have special designed FRAMES and construction for the plate Rolling machine. The FRAMES and Supporting Parts are very well welded for Perfect STRESS RELIEF. And Linear Guideway System On Side Rolls are better on pre-bending the materials.

TRIPLE HYDRO DRIVE FOR MORE POWER

We are Equipping our 3R HMS 3 Roll hydraulic plate Rolling Machines with Direct Driven HYDRO MOTORS Coupled with Planetary Reducers to All 3 Rolls. By this system NO SLIPPING, NO BARELLING on any Rolling jobs.

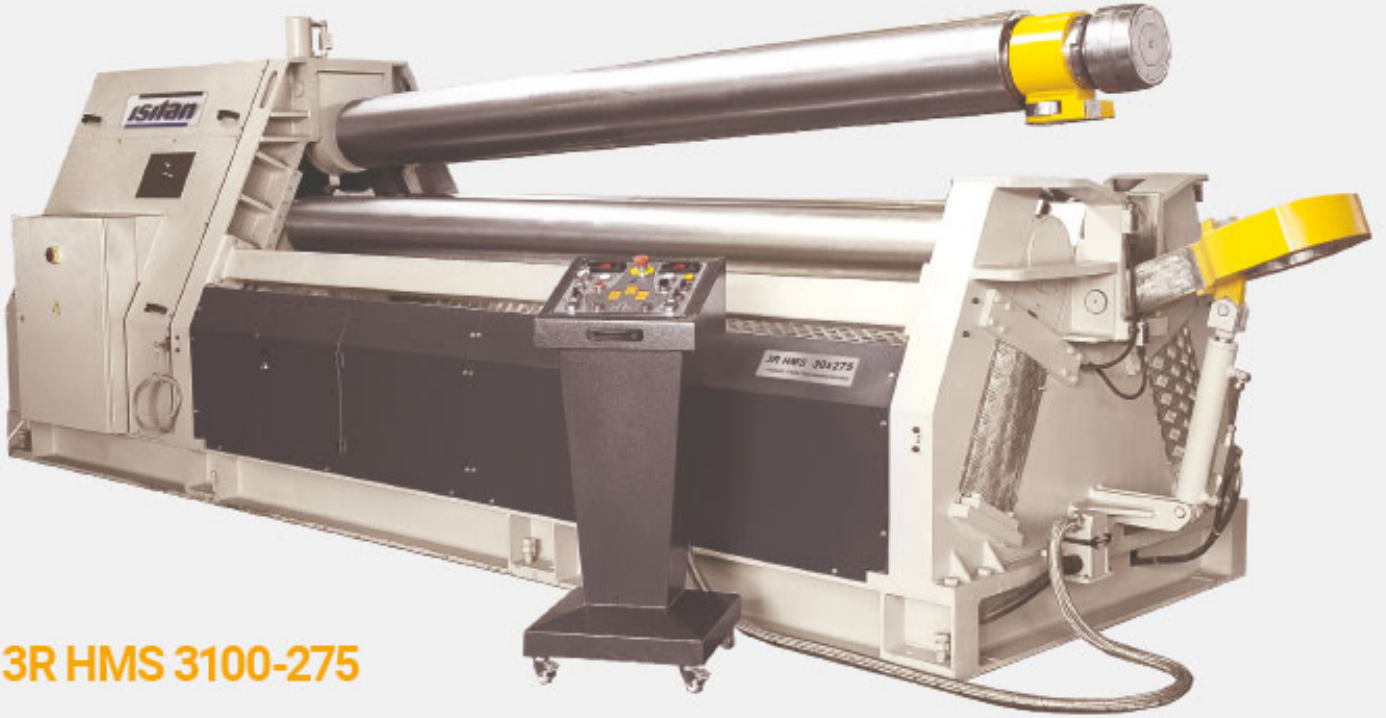
DOUBLE SPEED OPTIONS ON HYDRO DRIVEN MODELS

The ability to work with 2-speed Option is a Great Value for Plate Rolling. Low-speed working ; for Thicker and top level Capacity Rolling of the machine in Full Length is always better to avoid any Extra Self Hardening and Spring Back. On thinner Materials you can switch the machine to HIGH-Speed and you can easily save the time and comfort for shorter operations.

HYDRAULIC TILTABLE TOP-ROLL

We are equipping another ability as TOP ROLL Tilt. The Tilting Top Roll can be raised accordingly to release the rolled part (ferrule) easily and Take the finished rolled Plate out of the machine.

**3R HMS 3100-275**



3R HMS 3100-275

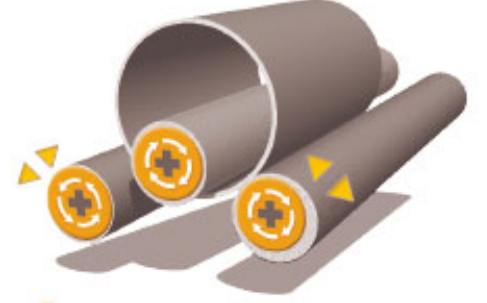
- » Standart Hidrolik Kalkan Üst Mil (Ø275-Ø300 Top Modellerde)
- » Standart Hydraulic Tilting Top Roll (For Ø275-Ø300 Top Roll Models)



3R HMS 3100-250

Opsiyonel Asansörlü ve
Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı

Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrirli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 18 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » 3 Mil de ayrı ayrı hidromotor ve planet redüktör dönüş tahriridir.
- » Hidrolik aşağı yukarı lineer hareketli yan toplar
- » Konik Kıvrırma ve ön kıvrırma sistemi
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » 2 Adet Dijital gösterge
- » Kullanma kılavuzu
- » Çift hız çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taçlanmış ve parlatılmış toplar
- » Kademesiz Hız Ayarı

EN

TEKNİK SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 18 mm thickness materials. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Drop-end
- » Mobile Control Panel
- » 3 rolls driven separately by hydromotors and planetary reducer gearboxes
- » Hydraulic linear movement of Lateral Rolls
- » Conical Bending, PreBending available
- » Overload protection
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual
- » Double speed working system

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Adjustable Stepless Speed



Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrırma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5 / x5)	mm (x1.5 / x5)	mm	mm	mm (x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
3R HMS 2050x275	2050	12 / 15	15 / 18	275	250	410 / 1375	11+5,5	1,5+5	4350	1520	1700	4750
3R HMS 2550x275	2550	10 / 12	12 / 15	275	250	410 / 1375	11+5,5	1,5+5	4850	1520	1700	5500
3R HMS 3100x275	3050	8 / 10	10 / 12	275	250	410 / 1375	11+5,5	1,5+5	5400	1520	1700	6400

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- » Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- » Konik Kıvrırma ve ön kıvrırma sistemi
- » Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- » Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital göstergeler (2 adet)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Mil uçlarında tel kanalları
- » NC Kontrol ünitesi
- » Çift hız çalışma
- » Kademesiz Hız ayarı
- » Çıkartıcı Sistem
- » Hidromotor Opsiyonu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers.

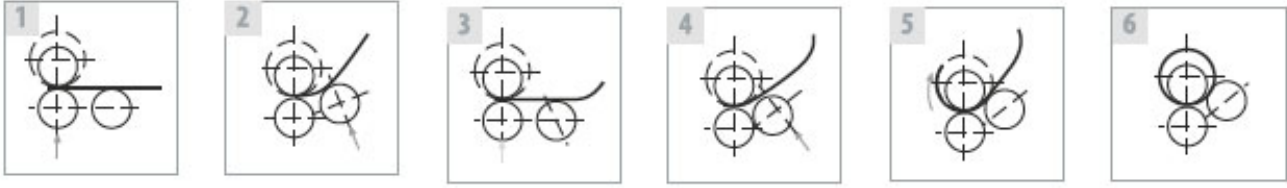
- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Dropend
- » Mobile Control Panel
- » Motor Powered centralised Rolls
- » Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
- » Main motor with Brake System
- » Conical Bending, PreBending available
- » Planetary Gearbox two rolls driven
- » Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Wire grooves on roll ends
- » NC Control
- » Double Speed working
- » Adjustable Stepless Speed
- » Hydromotor Option

- » Hidrolik Üst Top Açma Kafası
- » Hydraulic Drop-end

**MRM - H 3100-250**



MRM - H 2050x180



- » Standart Dijital Göstergeli Kumanda Panosu
- » Standard Control Panel With Digital Readouts



- » Model MRM-H Motor Tahrik Sistemi
- » Model MRM-H Power Driven System

- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



- » Opsiyonel Tel Kanalı
- » Optional Wire Grooves

MRM - H 1550x150



Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bakime hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5 / x5)	mm (x1.5 / x5)	mm	mm	mm (x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
MRM-H 650x80	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950	750	960	800
MRM-H 1050x80	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350	750	960	920
MRM-H 1050x100	1050	2/2,5	2,5/3	100	90	150 / 500	1,1+0,75	6,5	2350	750	960	1120
MRM-H 1050x130	1050	2,5/3	3/5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	2350	950	1110	1720
MRM-H 1270x80	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570	750	960	950
MRM-H 1270x100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570	750	960	1150
MRM-H 1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3020	950	1110	1750
MRM-H 1270x150	1270	4/5	5/7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020	950	1110	1875
MRM-H 1270x180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	3070	1100	1290	2100
MRM-H 1270x200	1270	8/10	10/12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070	1100	1290	2200
MRM-H 1550x80	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850	750	960	1100
MRM-H 1550x100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850	750	960	1200
MRM-H 1550x130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3300	950	1110	1850
MRM-H 1550x150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300	950	1110	2000
MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	3350	1100	1290	2310
MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350	1100	1290	2450
MRM-H 1550x220	1550	8/10	10/12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500	1200	1370	3250
MRM-H 1550x250	1550	10/12	12/15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500	1200	1370	3600
MRM-H 2050x130	2050	2/3	3/4	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3800	950	1110	2050
MRM-H 2050x150	2050	3/4	4/6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800	950	1110	2250
MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	3850	1100	1290	2690
MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850	1100	1290	2950
MRM-H 2050x220	2050	7/9	9/11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000	1200	1370	3750
MRM-H 2050x250	2050	8/10	10/12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000	1200	1370	4200
MRM-H 2550x150	2550	2/3	3/4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300	950	1110	2500
MRM-H 2550x180	2550	3/4	4/6	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	4350	1100	1290	3070
MRM-H 2550x200	2550	4/6	6/8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350	1100	1290	3450
MRM-H 2550x220	2550	5/7	7/9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500	1200	1370	4250
MRM-H 2550x250	2550	6/8	8/10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500	1200	1370	4800
MRM-H 3100x180	3050	2/3	3/4	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	4850	1100	1290	3450
MRM-H 3100x200	3050	3/4	4/6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850	1100	1290	3950
MRM-H 3100x220	3050	4/6	6/8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000	1200	1370	4750
MRM-H 3100x250	3050	5/7	7/9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000	1200	1370	5400

» Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
 » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



- » Motor Tahrikli
- » Motor Driven



- » Lineer Arka Top Hareketi
- » Linear Back Roll Movement



- » Kompozit panel kıvrırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
- » Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » 170-220mm Top modellerde Planet Redüktörle, Diğer lerinde Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip Redüktör ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Hareketli Kumanda Panosu
- » Konik Kıvrma Makarası
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Profil ve boru kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- » Profil ve boru kıvrma vals top takımı
- » Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- » Alucobond kıvrma için delrin yüzüklü üst top
- » Ayarlanabilir kademesiz Hız
- » NC Kontrol



- » Standart Konik Kıvrma Makarası
- » Standard Conical Bending Device

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » On 170-220mm Roll Models Two rolls powered by Planetary reducer and on others with a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- » SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Steel Welded Main Frames
- » Mechanical manual openable dropend
- » Mobile Control Panel
- » Conical Bending Device
- » Central lubrication system
- » Top roll support system
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Motorised Adjustment of Back Roll
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- » Induction Hardened Rolls
- » Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- » Profile and Section Bending Rolls set
- » Motorised bottom roll
- » Plastic coated top roll for Alucobond bending
- » Variable stepless speed
- » NC Control



- » Opsiyonel dijital kumanda paneli (sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)
- » Optional control panel with digital readout (only applicable with motorised back roll)



- » Opsiyonel profil kıvrma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı
- » Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set



» ÖZEL MODEL

» SPECIAL MODEL



- » Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
- » Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



- » Reklamcılar için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
- » Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for panels production.



» ÖZEL MODEL

» SPECIAL MODEL

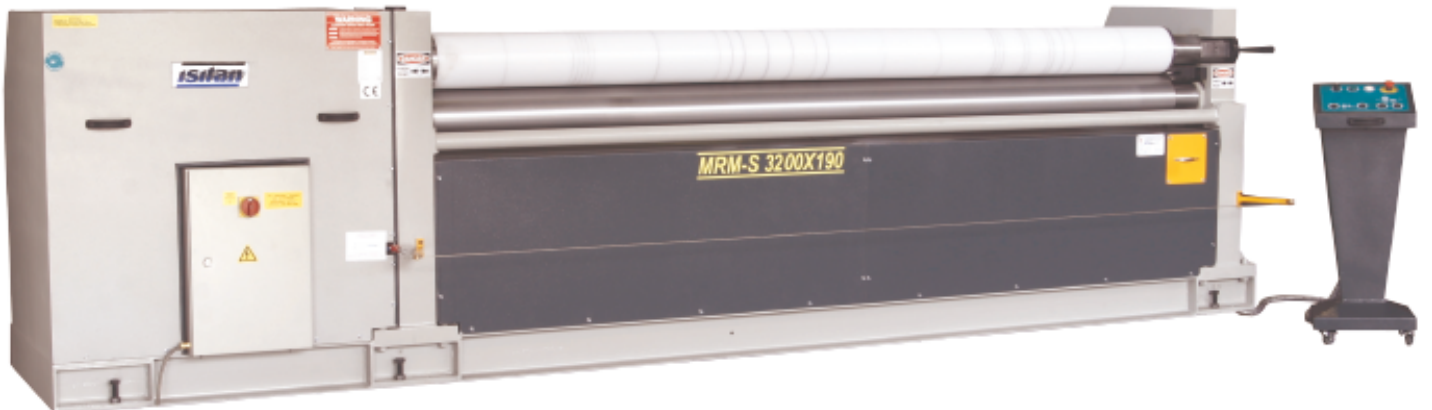
Model	Kıvrım uzunluğu Usefull length	Ön kıvrım kapasitesi Prebending capacity	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Min. bükülecek çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Arka Top Motor gücü Back Roll Motor power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	5 / 6	6 / 7	130	195	2,2	1,1	2750	650	1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	6 / 7	7 / 8	150	225	3	1,1	2750	680	1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	7 / 8	8 / 9	170	255	4	1,1	2850	720	1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	8 / 9	9 / 10	190	285	4	1,5	3200	950	1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	4 / 5	5 / 6	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5 / 6	6 / 7	150	225	3	1,1	3250	680	1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6 / 7	7 / 8	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7 / 8	8 / 9	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	195	2,2	1,1	3750	650	1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	3 / 4	4 / 5	150	225	3	1,1	3750	680	1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4 / 5	5 / 6	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5 / 6	6 / 7	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	225	3	1,1	4250	650	1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	3 / 4	4 / 5	180	270	4	1,5	4350	950	1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	4 / 5	5 / 6	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	5 / 6	6 / 7	220	330	5,5	2,2	4700	1150	1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	1,5 / 2	2 / 3	160	240	4	1,1	4850	720	1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	2 / 3	3 / 4	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3 / 4	4 / 5	200	300	4	1,5	5200	950	1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	4 / 5	5 / 6	220	330	5,5	2,2	5200	1150	1400	6000

» Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir

» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

» DELRİN YÜZÜKLO, KOMPOZİT BÖKÖMÜ İÇİN ÖZEL MODEL

» SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



» Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
» Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



- » Arka Top için standart Dijital Gösterge
- » Standard Digital Read Out for Back Roll

3R MRM-H 2050x200

- » Model MRM-H 3 Top Tahrıklı
- » Arka Top Hidrolik pistonlu aşağı-yukarı hareket
- » Kolay konik Bükme
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital Gösterge
- » Model MRM-H 3 Rolls Driven
- » Hydraulic piston on Back Roll for up-down movement
- » Easy conical bending
- » Induction hardened Rolls
- » Digital Read-out



- » Motor+Planet Redüktör Tahrıklı
- » Motor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Manuel üst top açma kafası , Hareketli kumanda paneli
- » Motor ve Kardan Kavrama ile 3 Top birden Tahrir edilmiştir ,
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli alt top
- » Frenli ana motor ile hassas kıvrım ,
- » Konik kıvrım ve ön kıvrım sistemi
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli çelik toplar
- » İndüksiyonla Sertleştirilmiş miller
- » Dijital gösterge (1 adet)

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar , Mil uçlarında tel kanalları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded main frames
- » Manual Drop-End , Mobile control panel
- » All 3 rolls driven by Motor and Carden-Joint
- » Up-Down Hydraulic movement of back roll
- » Main motor with brake system ,
- » Conical bending, Pre-Bending available,
- » SAE 1050 (CK45) certificated steel rolls with high tensile strength ,
- » Induction Hardened rolls
- » 1 pc. digital Read-Out

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Overhead crane for large diameters
- » Hydraulic lateral side supports for large diameters
- » Ground and polished rolls for special rolls , Wire grooves on roll ends



İndüksiyonlu Sert Miller
Induction Hardened Rolls



Standart Elle Açılan Kafa
Standard Manual Drop-End



Kollu Alt Top / Hidrolik Arka Top Hareketi
Manual Bottom Roll / Hydraulic Back Roll Movement



- » Model MRM-H 3 Top Tahrikli
- » Model MRM-H 3 Rolls Driven
- » Arka Top Hidrolik pistonlu
- » Hydraulic piston on Back Roll



3R MRM-H 1550x180

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Ön-Kıvrma kapasitesi Pre-Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Arka Top çapları Ø Back Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Dönme hızı Roll speed	Çiçüler Dimensions	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m / min. (dk.)	mm	kg
3R-MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	180	180	4,0+1,1	5	3350x1100x1290	2310
3R-MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	200	200	4,0+1,5	5	3350x1100x1290	2450
3R-MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	180	180	4,0+1,5	5	3850x1100x1290	2690
3R-MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	200	200	4,0+1,5	5	3850x1100x1290	2950

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength





3R HMD 1270x90

- » Döküm Gövde
- » Cast Iron Frames



3 Mil de Tahriklidir All 3 Rolls Driven

- » Motor+Planet Redüktör Tahriki
- » Motor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

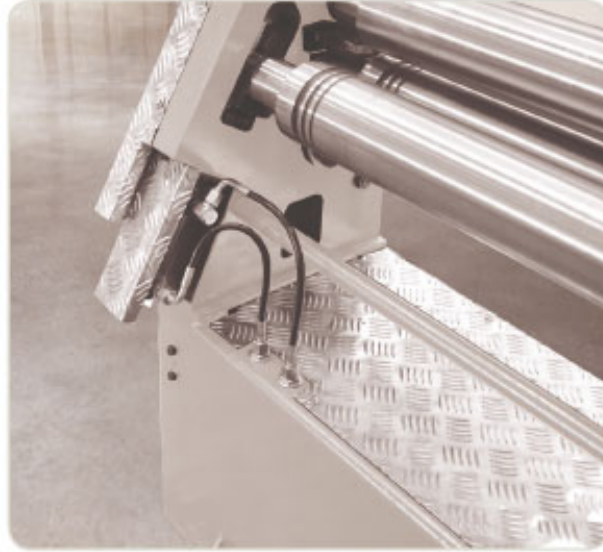
EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



- » Arka Top Hareketi için Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol
- » Digital Read-Out and Joystick Control for Back Roll Adjustment



- » Hidrolik Arka Top Pistonu
- » Hydraulic Back Roll Piston



- » Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması
- » Standart Tel Kanalları $\varnothing 4 - \varnothing 7 - \varnothing 10$ mm
- » Standard manual Drop-End Mechanism
- » Standard Wire Grooves on rolls $\varnothing 4 - \varnothing 7 - \varnothing 10$ mm

Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları \varnothing Roll diameters \varnothing	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
3R HMD 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/6/9	2350	700	760	520
3R HMD 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/6/9	2650	700	760	580
3R HMD 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/6/9	3050	700	760	715

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

IRM 2050x130



- » Motor Tahrikli
- » Motor Driven



- » Lineer Arka Top Hareketi
- » Linear Back Roll Movement

- » Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
- » Standard manual dropend



Model IRM 1550x140

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksarı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve diğli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Sfero dökümden ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- » AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- » IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Ayarlanabilir kademesiz Hız

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- » Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- » SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- » Spheroid Cast Iron Main Frames
- » Mobile control panel by foot pedal
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Top roll support system
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- » User's Manual

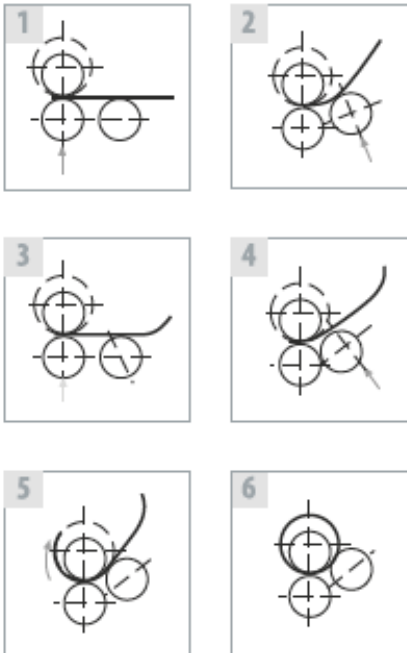
OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Adjustable Stepless Speed



» Opsiyonel dijitalli kumanda paneli (sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)

» Optional control panel with digital readout (only applicable with motorised back roll)



Model IRM	Kıvrırma uzunluğu Useful length	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2200	750	1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2200	750	1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2470	750	1000	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2470	750	1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2700	750	1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2700	750	1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3200	750	1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3200	750	1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3200	750	1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3700	750	1000	1850

- » Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (MSM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (MSM)
- » Konik Kıvrım Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrım kanalları
- » MSM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on MSM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on MSM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Induction hardened rolls



MSM 1550 x 100



MS 1270 x 90

CE



MSM 2550 x 100



Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	kg
MS 1270x90	1270	2.5	90	-	-	1850	430	1200	530
MSM 1270x100	1270	3.0	100	6	1,1	1570	430	1130	650
MSM 1550x100	1550	2.5	100	6	1,1	1770	430	1130	700
MSM 2050x100	2050	1.8	100	6	1,5	2070	430	1130	850
MSM 2550x100	2050	1.0	100	6	1,5	2570	430	1130	950

» Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
 » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



- » RM motorlu / RS manuel - kollar
- » Model RM is motorised / Model RS is manual by hand



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişi sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- » Konik Kıvrıma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital göstergesi
- » Sertleştirilmiş miller
- » Opsiyonel kademersiz ayarlanabilir hız sistemi
- » Kapalı tip alt kapak saclar



- » Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- » Standard Manual Dropend

EN

TEKNİK SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on RM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Optional variable speed system
- » Optional full closed sheet covers



- » Opsiyonel dijitali kumanda paneli
- » Optional control panel with digital readout

Model RM / RS	Kıvrım uzunluğu Usefull length	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4/6/9	1630	700	1200	480
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/6/9	1850	700	1200	520
RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/6/9	2130	700	1200	580
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/6/9	2630	700	1200	715
RS 1050 x 90	1050	3.0	90	--	--	4/6/9	2080	700	1250	410
RS 1270 x 90	1270	2.5	90	--	--	4/6/9	2300	700	1250	450
RS 1550 x 90	1550	2.0	90	--	--	4/6/9	2580	700	1250	560
RS 2050 x 95	2050	1.5	95	--	--	4/6/9	3080	700	1250	650

- » Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



IR 1550x75x1,2mm
Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabılme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

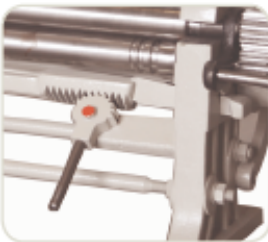
- » Induction Hardened Rolls



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard



Opsiyonel Kafa Açma Sviçi
Optional Drop-End Safety Switch



Kolay Alt top Sıkıştırma kolu
Easy Bottom Roll Pinching



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
With Geared Lock, Easy Back-roll Adjustment

**R 1270x75x1,5mm**Manuel kolları
Manual by Arm**R 1050x56x1,0mm**Manuel kolları
Manual by Arm

Model IR / R	Kıvrım uzunluğu Useful length	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Tel Kanalları Wire Grooves	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7/10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/6/10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/6/10	1610	700	1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/6/10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4/6/10	1750	700	1120	300
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/6/10	1830	700	1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/6/10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/6/10	2110	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/6/10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/6/10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	–	4/7/10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	–	4/6/10	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	–	4/6/10	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	–	4/6/10	1930	700	1160	300
R 1270 x 56	1270	0.8	56	–	4/6/10	1750	700	1120	230
R 1270 x 68	1270	1.2	68	–	4/6/10	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	–	4/6/10	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	–	4/6/10	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	–	4/6/10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	–	4/6/10	2930	700	1160	525

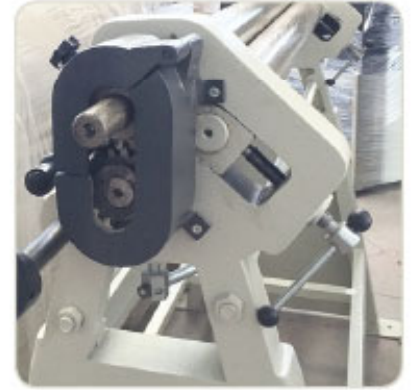
» Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
 » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

TR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Havalandırma Boruları, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksarı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Redüktörlü Ana Motor (RST Motorlu)
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Arka ve alt mil çift taraftan kolu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
- » Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Ayak pedali ile kumanda (RST Motorlu)
- » Kullanma kılavuzu
- » Özel Aksesuarlar
- » Sertleştirilmiş miller



RST 1270x86x2.5 mm
Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu
Manual Economical Type Plate Roll Machine



- » El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırma
- » UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws , Manually

RST-M 1270x86x2.5 mm
Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll Speed	Motor gücü Motor power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	d / dk.	kw	mm	mm	mm	kg
RST 1270x86	1250	2.5	86	--	--	1800	700	1250	425
RST-M 1270x86	1250	2.5	86	12	1,5	2200	700	1250	490
RST 1550x86	1550	2	86	--	--	2100	700	1250	460
RST-M 1550x86	1550	2	86	12	1,5	2500	700	1250	520

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



MTS 1300x75x1,5



- » Opsiyonel Sac Kapaklı Model
- » Optioanal Sheet Covers



- » Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
- » Manual Drop-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chain-gear
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Induction Hardened Rolls

Model	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Tel Kanalları	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Wire Grooves	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	Ø mm	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
MTS 1300x75	1300	1,5	75	4/6/10	1,1	1650	430	1160	350

- » Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



TS 1050x50x1,0



TS 1300x75x1,5



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 1 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Uzun Ömürlü Gövdeler
- » Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruların yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 1 mm thickness materials.
- » Long life cast frames
- » It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Its ideal price makes it very attractive for small workshops.



- » Elle ağır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
- » Manual Dorp-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

MODEL	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TS 1050x50	1050	1.2	50	4 / 7 / 10	1400	300	400	85
TS 1270x50	1270	1.0	50	4 / 7 / 10	1600	300	400	105

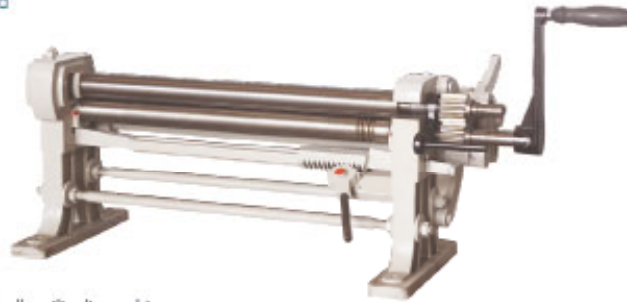
- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

R 1270x46

»R 1270 x 46 Ayaksız manuel - kollar silindir makinası,
»Manual slip roll without stand

R 1050x46

»R 1050 x 46 Ayaksız manuel - kollar silindir makinası,
»Manual slip roll without stand

R 610x46

»R 610 x 46 Ayaksız manuel - kollar silindir makinası,
»Manual slip roll without stand



DIŞLI AY ÇARKI İLE HIZLI ARKA-
TOP AYARLAMA
WITH GEARED LOCK, EASY
BACK ROLL ADJUSTMENT

YENİ ÜRÜN
* NEW PRODUCT

S-300

S-300 Kollar silindir makinası , Mengereli kullanım için
Manual slip roll (Use with Wise Attachment)

SA-300

SA-300 Kollar silindir makinası, Vidalı Sabitleme
Manual slip roll , With Screw holes to fix

YENİ ÜRÜN
* NEW PRODUCT

MODEL	Çalışma Boyu Working length	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Mil Çapları Rolls Diameters	Tel Kanalları Wire Grooves	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	Ømm	Ø mm	mm	mm	mm	kg
S-300	300	1,0	32	4/7/9	480	220	190	20
SA-300	300	1,0	32	4/7/9	480	220	180	20
R 610x46	600	1,0-1,2	46	4/7/9	900	500	400	90
R 1050x46	1000	0,8-1,0	46	4/7/9	1400	500	400	120
R 1270x46	1250	0,6-0,8	46	4/7/9	1620	500	400	150

» Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



- » 3 Eksenli Hidrolik
- » Yan Dayamalar Standarttır
- » 3 Axis Hydraulic
- » Lateral Rolls Are Standard



- » Opsiyonel Hidrolik Merdiven Aparatı
- » Optional Hydraulic Stairway Attachment



4R HPK-110



- » Bu iki modelde de Üst Top ve Yan Toplar Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Alt Top Ayardır.
- » On these both models Top Roll and Side Rolls are Hydromotor & Planetary reducer driven, Bottom Roll is Idle.

4R HPK-90



4R HPK-70



- » Alt ve Üst Top Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Yan Toplar Avaredir.
- » Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.

MODEL		4R-HPK 70	4R-HPK 90	4R-HPK 110
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	70	90	110
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	200	260	320
VALS TOPU UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	160	160	200
KIVIRMA HIZI Bending Speed	d / dk rpm	8	6	5
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2	3	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1	3	3
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	3+1,1	7,5	7,5
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optional	kg	1400	2800	4500
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1200x1100x800	1700x1450x1200	2000x1700x1250

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar
- » Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrım operasyonu
- » Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı
- » Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı
- » Başarılı önbüküm sayesinde hurda malzeme sarfiyatında düşüş

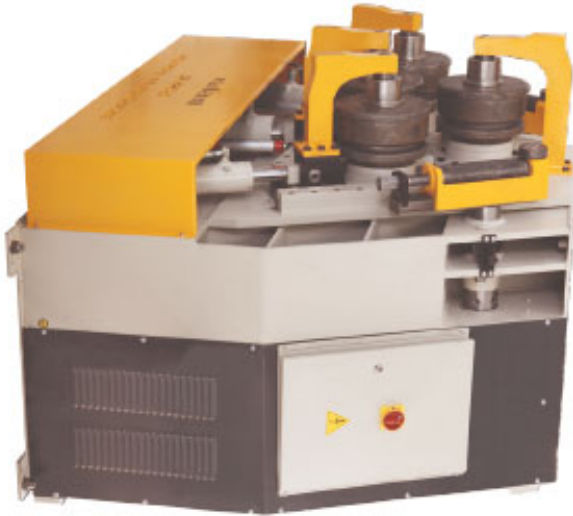
- » 4 Top kıvrım
- » Çelik konstrüksiyon gövde
- » 90 ve 110 Çaplı modellerde 3 top tahrikliken , 70 Çaplı modelde 2 Top tahriklidir
- » Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmış miller
- » Standart toplar (4'ü 1 takım)
- » Toplar sertleştirilmiş ve kaplanmıştır.
- » Alt ve yan miller hidrolik aşağı-yukarı hareketli
- » Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- » 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli ,
- » 90 ve 110 çaplı modelde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- » Hareketli kumanda paneli
- » Kullanma klavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol



- » Opsiyonel NC Kontrol
- » Optional NC Control



- » Yatay Çalışma Pozisyonu
- » Horizontal Working Position

EN

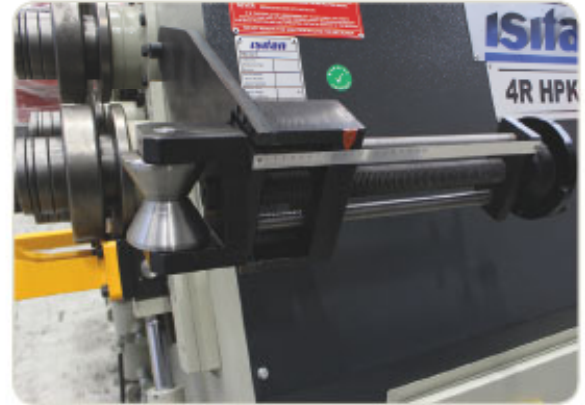
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Shorter Flat Parts on Edges
- » More Accurate results for pipes and Aluminium profiles
- » Wide Distance of Side Rolls and Consequently more capacity on bigger diameter bending
- » More Accessories available depending on applications
- » Less scrap material advantage by succesful prebending

- » 4 Rolls Machine.
- » Steel Welded Construction Frame.
- » On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- » Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- » Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- » Rolls are hardened and ground in the hole.
- » Bottom and lateral rolls hydraulik movable up-down.
- » Horizontal and Vertical Working Position.
- » On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls ,
- » On 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- » Mobile Control Panel.
- » User's Manual with EC Certification.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls, NC control



- » Opsiyonel Mekanik Merdiven Aparatı
- » Optional Mechanical Stairway Bending Attachment




KAPASİTE TABLOSU
CAPACITY CHART

No	Profil cinsi Profile Type	4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110		Açıklama Notes
		Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100 x 2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø 2"x3,91 Ø 1 / 2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1 / 2"x2,77	800 380	Ø 4"x6,02 Ø 1 / 2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*



3R HPK-100



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 3 top tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ø125mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 100x100x12mm Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği
- » 1 adet dijital gösterge

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 3 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 6"
- » angle up to 100x100x12 mm (4"x4")
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position
- » 1 pcs Digital Read-Out

MODEL		3R-HPK 100
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	100
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	320
VALS MİLİ UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	200
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	5
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	7,5
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	2300
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1350x1400x1550

3R HPK-80



- » Yatay Çalışma Pozisyonu
- » Horizontal Working Position

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » 3 top tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ø100mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 80x80x8mm Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukan hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

» Opsiyonel : Dijital gösterge

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » 3 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 4"
- » angle up to 80x80x8 mm (3"x3")
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working

» Optional : Digital Read-Out

MODEL		3R-HPK 80
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	80
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	260
VALS MİLİ UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	160
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	6
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	7,5
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	1600
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1150x1200x1300

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

3R HPK-70 H



- » Yatay Hareketli Değişken Geometri
- » Horizontal movement and Variable Geometry



TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik gövde
- » Üst mil hidrolik olarak yukarı aşağı hareketli
- » Redüktör tahrikli diğli sistemi , Her 3 mil tahriklidir
- » Vals milleri ve topları 1050 kalite çelikten imal edilmiştir
- » Tüm miller ve toplar sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- » Standart vals topları ile lama ve kutu profil bükülebilir
- » Standart vals topları değişik ölçülü pullardan oluşmaktadır.
- » Ayarlanabilir yan dayamalar
- » Yatay ve dikey çalışma imkanı

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel body
- » Moving up and down the shaft hydraulically
- » Gearbox driven gear system , Each is 3 miles driven
- » 1050 Vals shafts and balls are manufactured from quality steel
- » All are hardened and ground shafts and balls
- » Standard rolls with bent blades and box profile
- » Standard rolls are composed of different sized washers.
- » Adjustable guide rolls
- » Horizontal and vertical operation

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls , NC control



MODEL		3R-HPK-70-H
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	70
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	220
VALS MİLİ UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	180
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	6
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	4
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	1600
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1200x1200x1600

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon gövde
- » Her 3 top motor tahriklidir
- » Sertleştirilmiş özel çelik miller
- » Hidrolik üst top hareketli
- » Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- » Standart vals takımı
- » Yan dayamalar
- » Frenli motor ile hassas büküm
- » Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru bükme valsleri
- » Özel profil bükme valsleri
- » Köşebent bükme valsleri
- » Dijital gösterge
- » Özel köşebent yan dayamaları
- » Opsiyonel merdiven kıvrım aparatı
- » NC kontrol

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » 3 Rolls are motor driven
- » Hardened shafts from special steel material
- » Top roll hydraulic moveable up-down
- » Horizontal and vertical working position
- » Standard rolls
- » Guide rolls
- » Brake motor equipped for the precision bending
- » Mobile control panel

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls
- » Profile bending rolls
- » Angle bending rolls
- » Digital Read-Out
- » Optional lateral angle guides
- » Optional stairway bending attachment
- » NC control

HPK-50



HPK-60



Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
Optional NC Control



Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read-Out



Opsiyonel Merdiven Kıvrım Aparatı
Optional Stairway Bending Attachment



Alüminyum ve paslanmaz kıvrım için özel plastik vals topları
Derlin rolls for aluminum and stainless steel



Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » 2 top Motor tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ø 52mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 50x50 Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Üst top hareketi için dijital göstergeler
- » Özel Boru-Profil bükme vals topaları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 4"; angle up to 50x50 mm
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital readout for top roll
- » Special roll sets for Pipes-Profiles



- » Yatay Çalışma Pozisyonu
- » Horizontal Working Position



- » Hidrolik Üst Top için Joystick Kumanda
- » Joystick Command for Hydraulic Top Roll

**3R HPK-45**

MODEL		3R-HPK-45
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	45
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	Ømm	160
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	10
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	1,1
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	540
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	800x1050x1430



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » 2top Motor tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ayak Pedalı
- » Alt Stand
- » Standart 1 1/2" boru kalıbı ile
- » Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Özel Boru-Profil bükme vals topları

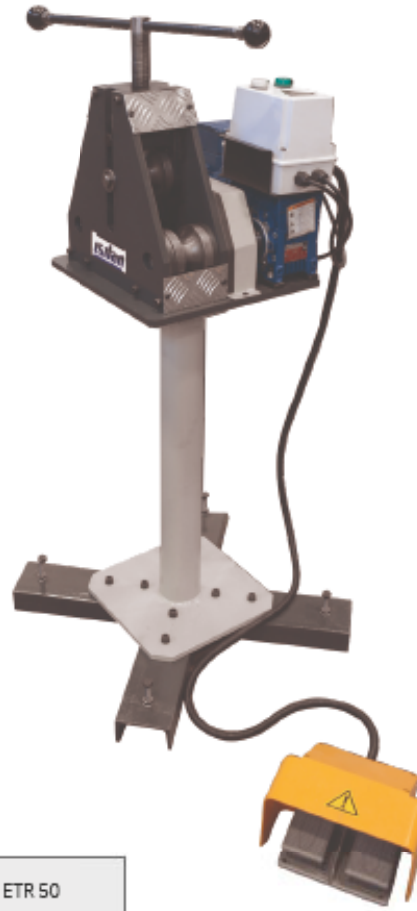
EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Foot Pedal
- » Bottom Stand
- » Standard 1 1/2" pipe roll set
- » Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll



OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special roll sets fro Pipes-Profiles



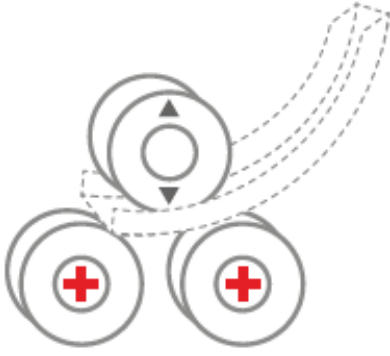
MODEL		ETR 50
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	20
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	90
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	0,37
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	70
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	520x380x1350

KIVIRMA KAPASİTELERİ CAPACITY CHART

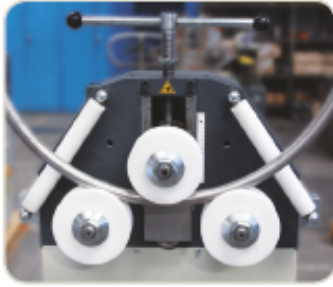
No	Profil cinsi Profile type	ETR-50	
		Ölçüler Size	Kv. Çapı Min. Dia.
1		Ø 50 x2 Ø 25 x2	1000 600
2		25x25x2 12x12x1	1000 500

**PK-28**

Alüminyum Borular için
For Aluminum Pipes only
Ø 50mm & Ø 19 mm



PK 35
Ayak pedallı
with foot pedal



- » Opsiyonel Delrin Boru Kalıpları (Paslanmaz Boru için)
- » Optional Special Plastic Roll Sets (for Stainless Pipes)



- » Opsiyonel Profil Kıvrıma Yan Dayamaları
- » Optional Lateral Rolls



- » Opsiyonel Elpompalı Üst mil
- » Optional Handpump for Top Roll



- » Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
- » Horizontal Working Position (Standard)





PK 30
Ayak pedallı
with foot pedal



» Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
» Horizontal Working Position (Standard)

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik gövde
- » 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- » Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- » Üst mil boşta hareket etmektedir
- » Vals topları sertleştirilmiştir
- » Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- » Çift hızlı motor (PK-30)
- » Tek hızlı motor (PK-35 / PK32)
- » Standart vals topları
- » Ayarlanabilir yan dayamalar
- » Yatay ve dikey çalışma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Boru bükme vals topları
- » Özel profil bükme vals topları
- » Dijital gösterge

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel frame
- » Two bottom rolls powered
- » Direct drive power system with gears
- » Top roll is idle (free turning)
- » Rolls are hardened
- » Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- » Double speed motor (PK-30)
- » Single speed motor (PK-35 / PK32)
- » Standard rolls
- » Adjustable guide rolls
- » Horizontal and vertical working position
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls
- » Profile bending rolls
- » Digital readout

MODEL		PK 30	PK 35
Vals milleri çapı / Shaft diameters	Ø mm	320	50
Alt valslerin çapı / Lower rolls diameters	Ø mm	148	155
Üst vals çapı / Top rolls diameter	Ø mm	118	155
Çalışma hızı / Working speed	m / dk m / min	2-4	4.5
Motor gücü / Motor power	kw	0,75 (tek hız -single speed)	1.5 (tek hız - single speed)
UxGxY / LxWxH	mm	600x800x1450	900x1355x1400
Ağırlık / Weight	kg	210	400



YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

PK 25

Ayak pedallı
with foot pedal



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm Gövde tasarım
- » İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- » İşlenmiş ve Sertleştirilmiş standart 1 takım top
- » Motor ve redüktörlü tahrik sistemi
- » Ayak pedallı operasyon

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast frame design
- » Induction hardened shafts
- » Machined and hardened ground roll sets 1 set standard
- » Motor and reducer drive system
- » Foot pedal operated



PK 10 Manuel

Manuel Kollu
Manual by Arm

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm Gövde tasarım
- » İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- » İşlenmiş ve Sertleştirilmiş standart 1 takım top
- » Kollu Manuel Dişli sistemi

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast frame design
- » Induction hardened shafts
- » Machined and hardened ground roll sets 1 set standard
- » Manual arm Gear system

MODEL	Mil çapı	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Ağırlık
	Shaft Diameter	Motor Power	Machine Dimensions	Weight
	Ømm	mm	mm	kg
PK 10	30	–	870x340x770	150
PK 25	30	1,1	950x1350x800	230

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 2top Motor tahrikli
- » Pyramit tipi tasarım
- » Ø 25mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 20x20 Köşebent Bükme kapasitesi
- » Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Ayak Pedalı
- » Alt Stand
- » Üst top hareketi için dijital gösterge
- » Özel Boru-Profil bükme vals topaları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 1"; angle up to 20x20 mm
- » Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Foot Pedal
- » Bottom Stand
- » Digital readout for top roll
- » Special roll sets fro Pipes-Profiles

PK 20

Şalterli Masaüstü
Desktop Type with switch

PK 20

Standlı Ayak Pedallı
With Footpedal and Stand



















MODEL		PK 20
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	20
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	86
MİL UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	60
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	15
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	0,37
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	80 kg Standard 110 kg with Stand
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	350x580x550 - 350x580x1350

No	Profil dmsi Profile Type	PK 10 Manual		PK 20		PK 25		PK 30		PK 35		Açıklama Notes
		Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	
1		30x10 20x5	500 190	25x6 10x3	300 120	30x10 20x5	500 190	50 x 10 20 x 6	800 300	60x10 40x10	500 400	Standart Valsler Standard rolls
2		50x10 20x5	400 160	40x10 20x3	400 120	50x10 20x5	400 160	80 x 15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	Standart Valsler Standard rolls
3		20x20 10x10	400 160	12x12 10x10	300 120	20x20 10x10	400 160	30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	Standart Valsler Standard rolls
4		-	--	Ø12 Ø10	300 120	--	--	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		-	--	Ø25x1,5 Ø12x1	500 120	--	--	Ø60x1,5 Ø25x1,5	1000 600	Ø70x2 Ø50x2	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		-	--	Ø1 / 2"x2,77 Ø3 / 8"x1,65	500 200	--	--	1 1/2" x 2,9 1 4/8" x 1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		-	--	30x10x1,5 20x8x1	400 300	--	--	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		-	--	20x20x1,5 15x15x1	400 300	--	--	40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		-	--	20x20x4 10x10x2	200 120	--	--	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	1000 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		-	--	20x20x4 10x10x2	250 120	--	--	35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		-	--	25x25x4 15x15x3	400 250	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
12		-	--	25x25x4 15x15x3	400 300	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
13		-	--	25x25x4 15x15x3	500 400	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
14		-	--	30x15x4 25x12x1,5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 60	1000 700	Standart Valsler Standard rolls
15		-	--	30x15x4 25x12x1,5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 30	1200 800	Standart Valsler Standard rolls

* We reserve the right to make changes without notice

* Capacities are given for ST 42 material

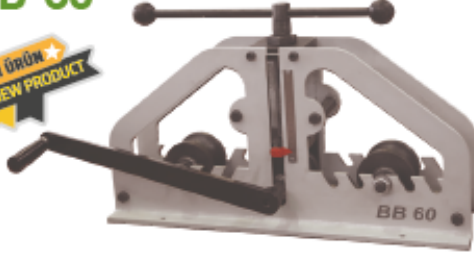
HPK / 3R HPK

No	Profil çinsi Profile Type	3R HPK 45		HPK-50		HPK-60		3R HPK 70-H		3R HPK 80		3R HPK 100		Açıklama Notes
		Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kv. çapı Min Dia.	
1		50x102 5x5	500 250	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400	80x15 40x10	900 500	80x15 40x10	800 400	100x20 50x10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
2		85x20 40x10	500 250	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400	125x25 60x8	800 500	125x25 60x8	600 400	200x30 80x10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
3		30x30 15x15	500 250	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400	50x50 20x20	800 400	45x45 15x15	500 350	60x60 20x20	800 400	Standart Valsler Standard rolls
4		Ø32 Ø15	500 250	Ø 35 Ø 20	600 300	Ø 50 Ø 20	1600 500	Ø 50 Ø 15	800 500	Ø 50 Ø 15	600 350	Ø 70 Ø 20	800 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		Ø 70x1.5 Ø 50x1.5	1200 800	Ø 70x2 Ø 25x1.5	1200 400	Ø 100x2 Ø 60x2	1600 500	Ø 100x2.5 Ø 15x1	1400 500	Ø 100x2.5 Ø 15x1	1200 350	Ø 125x2.5 Ø 20x1.5	1400 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		Z7x2.77 Ø 1 / Z7x2.77	800 250	Z7x2.9 1/2Z7x3	1000 300	37x3.2 17x2.6	1600 500	Ø 37x5.48 Ø 37x1.65	1000 500	Ø 37x5.48 Ø 37x1.65	800 400	47x6.02 Ø 1 / Z7x2.77	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		60x40x2 40x20x2	1200 800	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500	80x25x3 25x15x2	1000 500	80x25x3 25x15x2	800 400	100x40x4 50x30x3	1300 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		50x50x2.5 30x30x2	1200 800	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500	70x70x3 40x40x2	1800 1000	70x70x3 40x40x2	1400 800	80x80x5 50x50x3	1500 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		50x50x6 25x25x3	700 250	50x50x6 30x30x3	600400	70x70x7 40x40x5	1000 500	80x80x8 40x40x4	1200 700	80x80x8 40x40x4	800 400	100x100x12 50x50x5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		50x50x6 25x25x3	800 300	50x50x6 30x30x3	900600	70x70x7 40x40x5	1200 600	80x80x8 40x40x4	1000 400	80x80x8 40x40x4	1000 400	100x100x10 50x50x5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		50x50x6 25x25x3	500 250	60x7 30x4	800500	80x9 40x5	1000 400	80x80x9 25x25x3	1200 700	80x80x9 25x25x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
12		50x50x6 25x25x3	600 300	50x6 30x4	800500	80x9 40x5	1200 500	80x80x9 25x55x3	1200 500	80x80x9 25x55x3	1200 500	100x100x10 30x30x4	1500 500	Standart Valsler Standard rolls
13		50x50x5 25x25x3	600 300	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	80x80x9 25x55x3	800 500	80x80x9 25x55x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
14		65x42x5.5 30x15x4	700 300	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 100 UPN 60	800	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
15		65x42x5.5 30x15x4	800 300	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 100	800	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
16		-	-	-	-	-	-	-	-	IPN 120	800	IPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
17		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	UPN 80	3000	Opsiyonel Valsler Optional rolls
18		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	IPN 100	2000	Opsiyonel Valsler Optional rolls

* We reserve the right to make changes without notice

* Capacities are given for ST 42 material

BB-60

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTTR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 1set standart kalıp ;
- » Çelik , Bakır ve Alüminyum boruları bükme için uygundur ,
- » Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 1 set standart tool ;
- » Ideal for Steel , Copper and Aluminum pipes ,
- » Light and easy carriage

BB-40

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTTR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 1set standart kalıp ,
- » Çelik , Bakır ve Alüminyum boruları bükme için uygun ,
- » Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 1 set standart tool ,
- » Ideal for Steel , Copper and Aluminum pipes ,
- » Light and easy carriage

AB-38

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

AB-50

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTTR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » AB-38 8x32 den 6x50mm Lama ve Demir bükme için tasarlanmıştır, 200 ° derece bükme açısı
- » AB-50 8x50 den 6x50mm Lama ve Demir bükme için tasarlanmıştır 180 ° derece bükme açısı

EN
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » AB-38 8x32 and 6x50mm bars can be bent and 200 ° maximum bending angle
- » AB-50 8x50 and 6x50mm bars can be bent and 180 ° maximum bending angle

EHB-1000

HİDROLİK PİSTONLU
HYDRAULIC PISTONYENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTMotorlu Hidrolik Boru Bükme Makinası - Hafif Tip
Motorized Hydraulic Pipe Bending Machine - Light TypeTR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Elektrikli hidrolik boru bükücü , Taşınabilir ve 40mm e kadar bükme imkanı , 120 ve 240 derecelik opsiyonel kalıplar , Mil merkezlerinde alüminyum bronz burçlar , GÜÇ: 0,55 kw

EN
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Electric hydraulic tube bender , Portable and easy to bend up to 40mm Pipe , Dies available 120&240 degree , Aluminum bronze bushings at pivot points , POWER: 0,55kw

PN 17/90



PN 20/76



6 tambur standart
6 pcs Dove tails standard

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
- » Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- » Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- » Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- » 4" boruyu kaynatabilme imkanı (PN 17/90)

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Otomatik sürücü sistemi
- » Pnömatik mengene
- » Özel Ölçülerde Tambur takımları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- » Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- » Ability of clamp to move right and left sideways
- » With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- » Welding to 4" sized pipes possibility. (PN 17/90)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Automatic Feeding system
- » Pneumatic clamping system
- » Special dovetails for different sizes



PN 60 Mobile

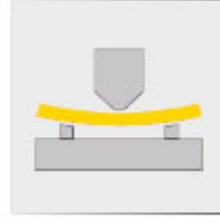
- » Standart 220V monofaze / single phase



YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



TR	Ağız açma kapasitesi	Motor gücü	Uzunluk	Geniçlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Notching capacity	Motor power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
PN 20/76	20 - 76	2,2	1350	700	1200	130
PN 17/90	17 - 90	2,2	1150	600	1000	170
PN 60 Mobile	6 - 60	1,1	860	400	450	90



HP-40 NC



Opsiyonel NC Kontrol + 2 metre Besleme Sehpası
Optional NC Unit + 2mt Feeding Table



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Bütün kıvrırma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platina sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası;
- » Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- » Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- » Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- » Makinanın ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
- » Pratik, test veya numune yapmaksızın, istenilen kıvrımı yapabilmek için yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı;
- » Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok;
- » Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği;
- » Özel alaşımli çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kitleme sistemli miller
- » Ayak pedalı veya çift el kontrolü ile kumanda
- » Takım koymak için yan raflar
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrımak için özel kalıplar
- » Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- » NC Kontrol Ünitesi



- » Standart Abkant Kalıbı
- » V-Pressbrake Punch & Die included as standard

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- » Easy adjustable stroke distance from front side
- » Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, grounded and protected by dust scrapers
- » Moving beam slided on the table in rigid way
- » Micrometer adjustment of the carriage stroke by hydraulic valve by hand wheels, positioned in front of the machine
- » Continuous strokes adjustment, even under the highest working pressure, so as to obtain the bending angle desired without practise tests and samples
- » Hydraulic single block power unit with the possibility of adjusting the pressure
- » Approach feed speed adjustment through flow control valve
- » Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and grounded to obtain a strong lock
- » Working with foot pedal or two hand control
- » Roomy side tool holder shelves beside the machine
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- » All kind of special tools can be produced according to customer's request
- » NC Control Unit



- » Opsiyonel boru bükme aparatı ve kalıpları
- » Optional pipe bending attachments and tools

TR	EN		HP-22	HP-40
Tabla ölçüleri	Workbench dimensions	mm	625x1100	620x1050
Tabla yüksekliği	Table height	mm	920	930
Çalışma basıncı	Operating pressure	ton	22	40
Maksimum çalışma basıncı	Max. operating pressure	bar	220	250
Motor gücü	Motor power	kw	1,5	1,5
Hareketli Kafa İleri-Geri Hızı	Mobile Ram Forward-Back Speed	mm/dak.	1750/2000	1750/2000
Hareketli ve sabit millerin boyları	Mobile and fixed pins height	lt.	120	120
Hareketli Kafa Kursu	Mobile Ram Stroke	mm	200	250
Ses Seviyesi	Noise level	db.	70	70
Hidrolik tank kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	45	70
Makina ölçüleri UxGxY	Machine dimensions LxWxH	mm	1100x630x925	1150x700x950
Ağırlık	Weight	kg	635	920



- » Okunabilir Kurs ayarı
- » Readable Stroke Adjustment



HP-40



HP 22



Uygulamalara Özel Kalıplar Custom Toolings for Applications



HP-10



» Standart 220V
monofaze / single phase



» Opsiyonel Sehpa
» Optional Stand

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif ve kolay taşınabilme özellikli tasarım
- » Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- » Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- » Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Özel ölçülü ve fonksiyonlu kalıplar

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Lightweight and easy to carry design
- » Easy adjustable stroke distance from front side
- » Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- » Moving beam slided on the table in rigid way

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special toolings with different sizes

YENİ ÜRÜN ★
★ NEW PRODUCT

TR	EN		HP-10
Tabla Ölçüleri	Workbench dimensions	mm	220x180
Çalışma Basıncı	Operating pressure	ton	10
Maks. Çalışma Basıncı	Max. operating pressure	bar	120
Motor Gücü	Motor power	kw	1.5
Hareketli Kafa Çalışma Kursu	Mobile Piston Working Stroke	mm	200
Hidrolik Tank Kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	8
Makina Ölçüleri (UxGxY)	Machine dimensions LxWxH	mm	1200x250x400
Ağırlık	Weight	kg	80



CPK-H NC 3020x2,0mm



1 Eksen Otomatik + 1 Eksen Manuel ayarlanan Arka Dayamalar
1 Axis Automatic + 1 Axis Manual Adjustable Backgauge 1000mm



Seyyar Koruma panelleri
Portable Safety Panels



Tam Boy Arkor Kaplamalı sertleştirilmiş parçalı bıçaklar
Full Length Arcor Nitrocarburized hardened segmented blades



Programlanabilir Kontrol Paneli
Programmable Touch Screen



Renkli Çalışma durumu Uyarıları
Colored Work Status Alerts

TR


TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Sertleştirilmiş Arcor Kaplamalı parçalı bıçaklar
- » Dokunmatik Ekranla programlama
- » Otomatik ve Yarı Otomatik Büküm
- » Parça Tutucu mengeneler
- » Otomatik NC ile çalışan arka dayamalar 1000mm
- » Ayak pedallı kontrol
- » Ekrandan ayarlanan Dijital Büküm açısı ayarı
- » AB Normlarına Uygunluk Beyanı
- » Türkçe-İngilizce Dil seçeneği
- » Kullanma kitapçığı

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Arcor Nitrocarburized hard Segmented blades
- » Touchscreen programming enabled
- » Semi Auto and Automated Bending programmable
- » Clamps for Material handling
- » Automated NC Backgauge 1000mm
- » Foot Pedal control added
- » Bending angle setup by digitals on screen
- » CE compatible safe machine
- » Turkish-English Multilingual interface
- » Users hand manual

TR	EN		CKP-H NC 2020x3,0	CKP-H NC 2520x2,5	CKP-H NC 3020x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	3,0	2,5	2,0
Ana Motor Gücü	Main Motor Power	kw	5,5	5,5	5,5
Arka Dayama Motoru	Backgauge motor	kw	0,75	0,75	0,75
Uzunluk	Length	mm	2700	3200	3700
Genişlik	Width	mm	1900	1900	1900
Yükseklik	Height	mm	2200	2200	2200
Ağırlık	Weight	kg	1400	1800	2050



CKP-H 1520x3,5 mm STANDARD

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Sertleştirilmiş Arkor Kaplamalı parçalı bıçaklar
- » Joystick kontrol sıkma ve bükme
- » Mekanik Pergel ile Büküm açısı ayar
- » Manuel Arka Dayama

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Ayak pedal ve elektrik panosu
- » Dijital Gösterge
- » NC Kontrollü Arka dayama
- » Motorlu Arka Dayama

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Arcor Nitrocarburized hard Segmented blades
- » Joystick controls to clamp and Bend
- » Bending angle setup by Manual Pin
- » Manual Back gauge

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Foot Pedal and Electrical Cabinet
- » Digital Read-Out
- » Nc Controlled back gauge
- » Motorized back gauge



Üst Çene Sıkma ve Alt Çene Bükme Hidrolik Joystick Kontrollü
Upper Beam Clamp and Lower Beam Bending Hydraulic Joystick Controlled

TR	EN		CKP-H 1020x4,5	CKP-H 1270x4	CKP-H 1520x3,5	CKP-H 2020x3	CKP-H 2520x2,5	CKP-H 3020x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1020	1270	1520	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	4,5	4	3,5	3	2,5	2,0
Sıkma Motoru	Pressing Motor	kw	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Bükme Motoru	Folding Motor	kw	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2
Uzunluk	Length	mm	1160	1380	1710	2200	2730	3230
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	1260	1260	1260	1260	1260	1260
Ağırlık	Weight	kg	750	950	1350	1750	2250	2650

DİJİTAL KONTROLLÜ BÜKÜM - OTOMATİK DURDURMA DIGITAL SET PRECISION BENDING - AUTOMATIC STOP



**CKP-H 1520x3,5 mm
DIGITAL**



**CKP-H 3020x2,0 mm
DIGITAL**



1000mm manuel arka dayama
1000 mm Manual back gauge



Tam Boy Arkor Kaplamalı
sertleştirilmiş parçalı bıçaklar
Full Length Arcor Nitrocarburized
hardened segmented blades



Kolay ayarlanan bükme açısı
Easily set bending angle

AHCM 2550x3,5mm



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Sertleştirilmiş Arkor Kaplamalı parçalı bıçaklar
- » Joystick ve Ayak pedallı kontrol
- » Swiç ile Büküm açısı ayar
- » Manuel Arka Dayama

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Dijital Gösterge

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Arcor Nitrocarburized hard Segmented blades
- » Joystick and foot pedal controls
- » Bending angle setup by Switch
- » Manual Back gauge

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital Read-Out



TR	EN		AHCM 2050x4,5	AHCM 2550x3,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2050	2550
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	4,5	3,5
Motor Gücü	Motor Power	kw	4	5,5
Uzunluk	Length	mm	2650	3250
Genişlik	Width	mm	1020	1050
Yükseklik	Height	mm	1700	1700
Ağırlık	Weight	kg	2600	3200

CPM 2020x1,5



- » Otomatik ve Manuel Mod
- » Automatic and Manual Mode



Parçalı Bıçak Ölçüleri / Segmented Blade Sizes



TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- » Alt ve Üst Bıçaklar arası 0-100 mm'ye kadar geniş çene açılma kabiliyeti
- » Endüstriyel ve Özel işler için ideal kullanım özellikleri
- » Ayak pedali ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma sürme
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » High quality steel welded construction
- » Lower and Upper Blade Jaws open up to 100mm
- » Ideal easy use for Industrial and special design purposes
- » Easy handling of material by hands with assist op foot pedal operation
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



- » Açı ayarlı Gönye
- » Angle Adjustment



- » Sertleştirilmiş parçalı bıçaklar
- » Hardened fingered blades



- » Manuel Arka dayamalar
- » Manual Backgauge

TR	EN		CPM 2020x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020
Bükme Açısı	Bending Angle		135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5
Sıkma Motoru	Pressing Motor	kw	0,37
Bükme Motoru	Folding Motor	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	2850
Genişlik	Width	mm	780
Yükseklik	Height	mm	1450
Ağırlık	Weight	kg	1200

ICM 1320x2

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

ICM 2020x2


YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

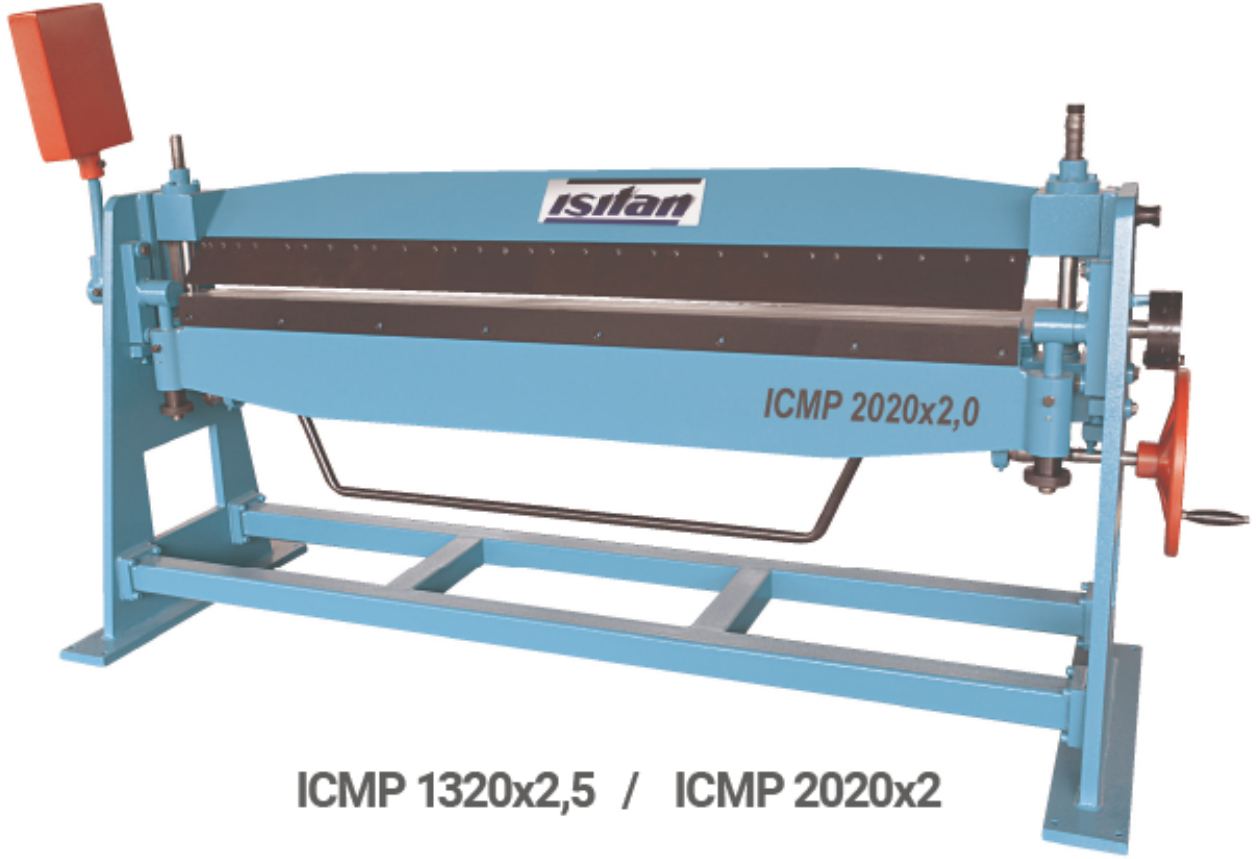
TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Uzun ömürlü ve Dayanıklı Ağır Tip Döküm tasarımı gövde
- » Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- » Yüksek kaliteli imalat çeliği bıçaklar
- » Kolay ayarlanabilen açı ayarı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

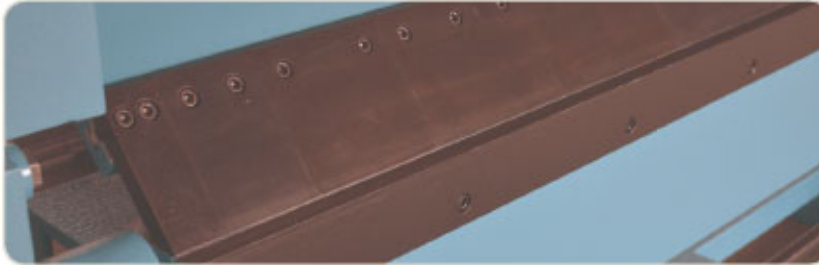
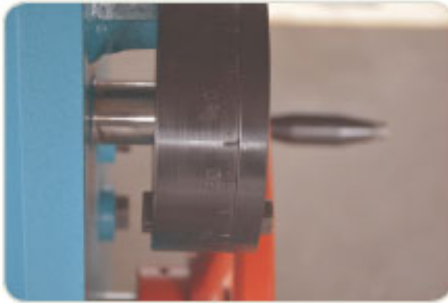
EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Long life durable Heavy Duty Cast Iron Frame construction
- » Weight System to decrease the resistance of the sheet to Ease the Folding
- » High quality steel blades
- » Easy set-up of angle for bending
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

TR	EN		ICM 1320x2	ICM 2020x2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020
Bükme Açısı	Bending Angle		130	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2	2
Uzunluk	Length	mm	2160	3100
Genişlik	Width	mm	520	725
Yükseklik	Height	mm	1085	1320
Ağırlık	Weight	kg	800	1850



ICMP 1320x2,5 / ICMP 2020x2



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Kaynaklı Platine Çelik tasarımı gövde
- » Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- » Arkor kaplamalı sertleşmiş parçalı bıçaklar
- » Kolay ayarlanabilen açı ayarı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel Welded Heavy Frame construction
- » Weight System to decrease the resistance of the sheet to Ease the Folding
- » Arcor Nitrocarburized hardened steel blades
- » Easy set-up of angle for bending
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

TR	EN		ICMP 1320x2,5	ICMP 2020x2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	130	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5	2
Uzunluk	Length	mm	2160	3200
Genişlik	Width	mm	600	650
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	750	1400

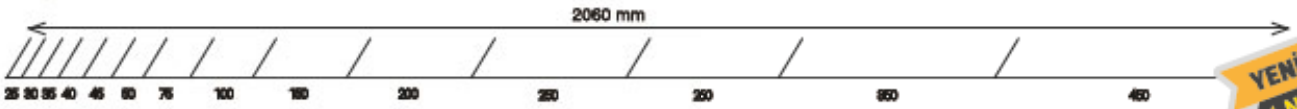


Yay destekli rahat büküm
Spring supported easy folding



CKL 2060x1,8-2,0

Üst Parçalı Biçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes

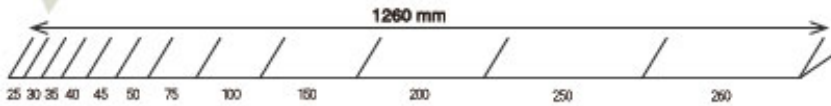


YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



CKL 1260x2,0

Üst Parçalı Biçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



CKL-H 1260x2,0 Hidrolik Alt Çene Hydraulic Lower Beam



Yay destekli rahat büküm
Spring supported easy folding



Kaliteli Çelikten Parçalı Biçaklar
Quality Steel Segmented Blades



El Kumandası
Manual Remote control

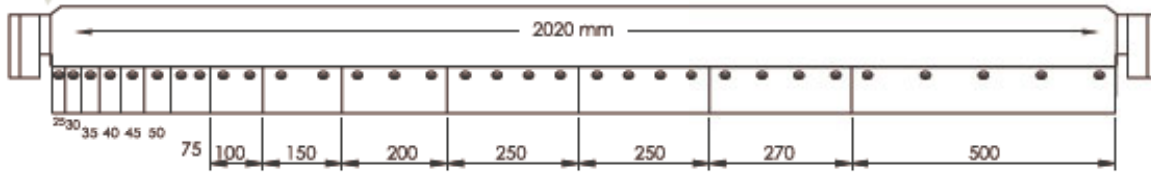


Arkor Kaplama Sert Parçalı Biçaklar
Arcor Nitrocarburized hardened blades



CKL 2020x1,2

Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM


- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Değişik ebatlı parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- » Kıvrıma için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.
- » Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlenmesine izin veren üst çene vardır
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

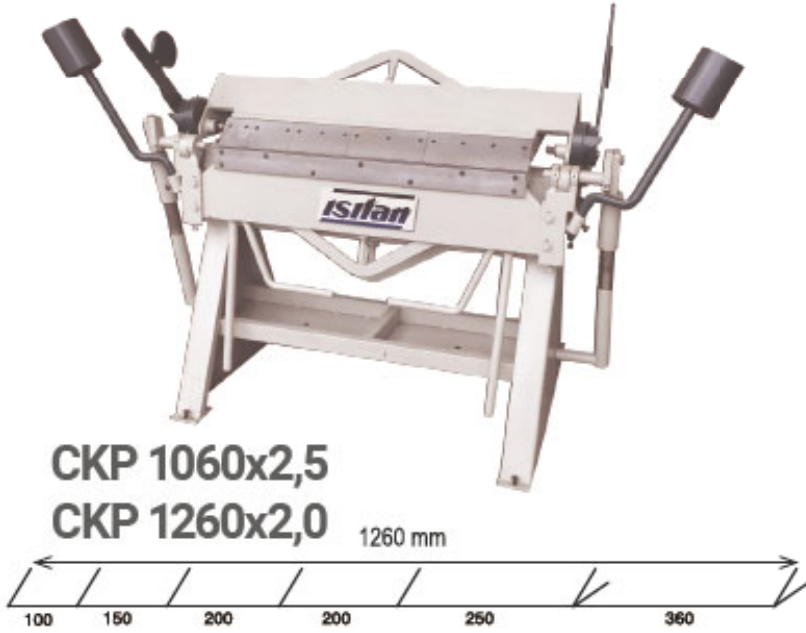
- » Frame with steel welded construction
- » Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blades.
- » Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.
- » There is a top beam locked by foot pedal which provides the operator to use with both hands for a controlled folding operation
- » User's manual



TR	EN		CKL 2060x1,8-2,0	CKL 2020x1,2	CKL 1260x2,0	CKL-H1260x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2060	2020	1260	1260
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,8-2,0	1,2	2	2
Uzunluk	Length	mm	2900	3100	1600	1600
Genişlik	Width	mm	560	880	880	920
Yükseklik	Height	mm	1290	1180	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	1250	550	450	480



CKP 2520x1,5



CKP 1060x2,5

CKP 1260x2,0

1260 mm

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- » Parçalı bıçaklarla kolayca Kutu ve Pano üretme imkanı
- » Aynı Ayrı kilit kolu sayesinde kenarlarda çalışma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » High quality steel welded construction
- » Easy production of Box And Pan
- » Separate manual locks enable to work on sides easily
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

TR	EN		CKP 1060x2,5	CKP 1260x2,0	CKP 2020x1,8	CKP 2520x1,5	CKP 3020x1,2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1060	1260	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5	2	1,8	1,5	1,2
Uzunluk	Length	mm	1380	1580	2580	3080	3580
Genişlik	Width	mm	550	550	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	350	400	650	850	950

MANUEL KOLLU ALT-ÜST PARÇALI BIÇAKLI CAKA MAKINASI
MANUAL TOP-BOTTOM SEGMENTED BLADES BOX AND PAN FOLDER

CKC

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



Alt ve Üst Biçaklar Parçalı tip
Top & Bottom Blades Both Segmented Type

TR **TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM**

- » Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- » Ayak kilit peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN **TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES**

- » High quality steel welded construction
- » Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



Tamamı Parçalı Bıçak Ölçüleri / All Segmented Blade Sizes

	270	200	150	100	75	50	45	40	35	30	25
1020 mm											



CKC-L 1270x1,5



1270 mm

	50	30	25	30	40	45	50	100	150	200	240	270	50

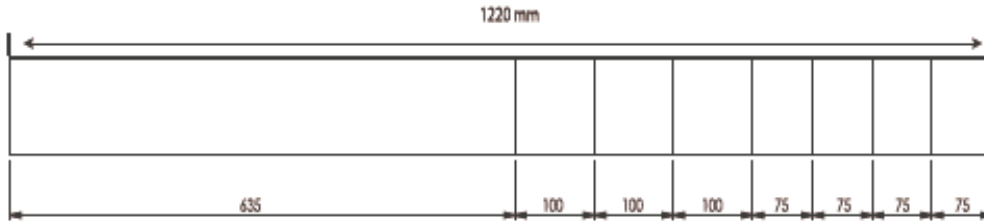


TR	EN		CKC 1020x2	CKC 1260x1,5	CKC-L 1270x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1020	1260	1270
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2	1,5	1,5
Uzunluk	Length	mm	1460	1710	1670
Genişlik	Width	mm	660	650	660
Yükseklik	Height	mm	1350	1350	1420
Ağırlık	Weight	kg	360	490	480

CKP-T 1220x2,5



Parçalı Bıçak Ölçüleri / Segmented Blade Sizes



TR

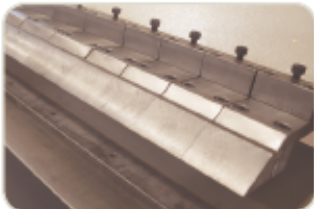
TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Çoklu parça bıçaklı olup farklı ölçülerde kutu ve pano imalatına uygundur
- » Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded Plate Body
- » Segmented blades enable flexible bending operation boxe and pan applications
- » Easy Bedning with weight arms



TR	EN		CKP-T 1220x2,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220
Bükme Açısı	Bending Angle		135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5
Uzunluk	Length	mm	1380
Genişlik	Width	mm	500
Yükseklik	Height	mm	1250
Ağırlık	Weight	kg	470



AFM 1270x1,5
AFM 1550x1,5
Manual



AFM-M
2020x1,5
Motor / Manual

Opsiyonel Abkant Kalıbı 500mm
Optional Pressbrake Tool 500mm



TR	EN		AFM 1270x1,5	AFM 1550x1,5	AFM-M 2020x1,2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1270	1550	2020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5	1,5	1,2
Çene Açılma Mesafesi	Blade Gap	mm	100	100	100
Motor Gücü	Motor power	kw	--	--	3
Uzunluk	Length	mm	1650	1980	2350
Genişlik	Width	mm	450	520	450
Yükseklik	Height	mm	1160	1220	1280
Ağırlık	Weight	kg	480	560	600



CK 3,0 (3020x1,2 mm)

CK 2,5 (2520x1,2 mm)
CK 2,0 (2020x1,2 mm)

TR

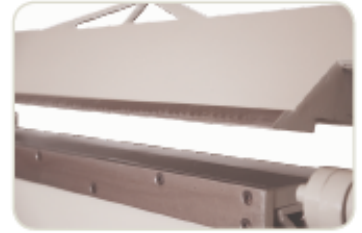
TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm
- » Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Frame with steel welded construction
- » Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- » Assist of weigh balls help you to fold in balance
- » User's manual

Kolay Çene Kilitleme mekanizması
Easy Jaw lock mechanismSert Çelikten imal yekpare bıçaklar
Hard steel produce single blades

TR	EN		CK 1,3	CK 2,0	CK 2,5	CK 3,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	1600	2300	2900	3450
Genişlik	Width	mm	880	880	880	880
Yükseklik	Height	mm	1180	1180	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	300	400	460	660



CK TDF 2020x1,2
CK TDF 2520x1,2



CK TDF 1320x1,2
KOMPLE TDF -
COMPLETE TDF



TDF Flanş bükme cakası
TDF Flanged folding machine



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- Aralıklı Flanşlı büküm imkanı veren alt bıçak
- Kullanma kılavuzu

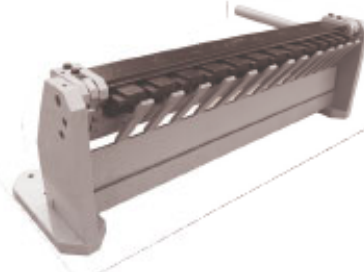
EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Frame with steel welded construction
- Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- Assist of weight balls help you to fold in balance
- Segmented Bottom blade for flanged bending
- User's manual



Model CB



TR	EN		CK-TDF 1320	CK-TDF 2020	CK-TDF 2520	CB-24
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020	2520	610
Bükme Açısı	Bending Angle	△	110	110	110	90
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	1850	3350	3750	800
Geniçlik	Width	mm	900	900	900	300
Yükseklik	Height	mm	1260	1260	1290	420
Ağırlık	Weight	kg	350	520	620	90



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif Çelik tasarımlı gövde kolayca heryere taşınabilir
- » Alüminyum, bakır ve çelik malzeme için idealdir
- » Kesme aparatı sayesinde kolayca sac dilme ve kesme yapabilir, aparatı istediğinizde kolayca çıkarabilirsiniz.

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel constructed, portable frame for easy transport
- » Ideal to work with Aluminium copper and steel material
- » The slitting attachment enables for cutting easily and detachable if needed

TR	EN		CKH 2040	CKH 2540	CKH 3040
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2040	2540	3040
Bükme Açısı	Bending Angle	△	110	110	110
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	0,8	0,8	0,8
Uzunluk	Length	mm	2400	3000	3500
Genişlik	Width	mm	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	850	850	850
Ağırlık	Weight	kg	290	350	440

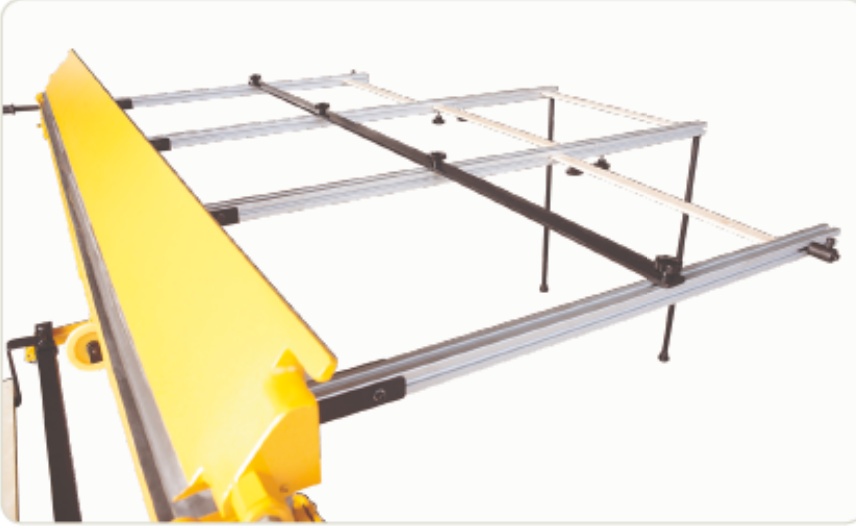


Standart Kesme Aparatı ile
With Slitter Shearing Device as standard



CKH 3040x0,8
PRO

Dengeli Ağırlık Platformu
Balanced Weight Platform



Geniş Arka dayama
ve sac desteği
Wide back gauge and
sheet support



Hassas gönye
Sensitive angle ruler



Kesme aparatı
Cutting attachment



85 kg

Hafif ve Kolay Taşınır
Light and Easy Carriage

ALC 3200x0,5mm



- » Kolayca taşınır
- » Easily portable



- » Özel Alüminyum Çekme Profil
- » Special Extruded Aluminum Profile



- » Standart Gönye
- » Standard Angle Measure



- » Standart Kesme Aparatı
- » Standard Slicing Device

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif kolay taşınır, yerinde bükme ve kesme imkanı
- » Nakliye ve montaj için kolay
- » Ayarlanabilir yükseklik tabanı standı
- » Alüminyum eloksal ekstrüzyonlardan imal edilmiştir
- » Standart Gönye
- » Malzemeyi korumak için silikon insert bükme kırıfları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Light weight onsite folder slitter
- » Easy for transportation & assembly
- » Adjustable height floor stand
- » Made of aluminium anodized extrusions
- » Bending angle indicator
- » Silicone insert bending beam to protect material

TR	EN		ALC 2600x0,5	ALC 3200x0,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2600	3200
Bükme Açısı	Bending Angle	△	180	180
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	0,5	0,5
Kapasitesi (Alüminyum)	Capacity(Aluminum)	mm	0,5	0,5
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	550	550
Uzunluk	Length	mm	2800	3450
Genişlik	Width	mm	750	750
Yükseklik	Height	mm	300	300
Ağırlık	Weight	kg	75	85

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



CP 610x1,0 mm Masaüstü Caka Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	610x1,0
Uzunluk	Length	mm	810
Genişlik	Width	mm	300
Yükseklik	Height	mm	350
Ağırlık	Weight	kg	30

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CP 1220x0,8 mm Masaüstü Caka Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220x0,8
Uzunluk	Length	mm	1610
Genişlik	Width	mm	480
Yükseklik	Height	mm	680
Ağırlık	Weight	kg	50



Arkor kaplı Sert Bıçaklar
Arcor Coated hard blades

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CP 1220x1,5 mm Sehpalı Caka Self-Standing Type Box and Pan Folder

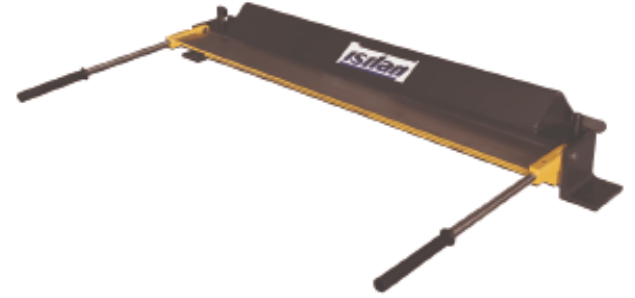
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220x1,5
Uzunluk	Length	mm	1610
Genişlik	Width	mm	480
Yükseklik	Height	mm	680
Ağırlık	Weight	kg	150





CS-T-10 (1060x1,5 mm)
CS-T-12 (1260x1,2 mm)

Hafif Tip Caka / Lightweight Brake



C 1000x1,0 mm
Masaüstü Caka
Bench Type Folder

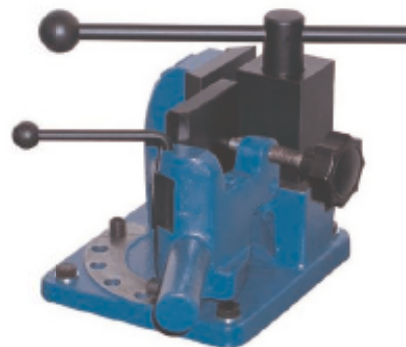


CS-10 (1000x0,8 mm)
CS-13 (1300x0,8mm)

Hafif Tip Caka - Lightweight Brake



CA 1000x1,0 mm
Portatif Tip Caka
Portable Brake



GWB-100
Manuel Bükme
Aparatı
Manual Bender

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedali
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

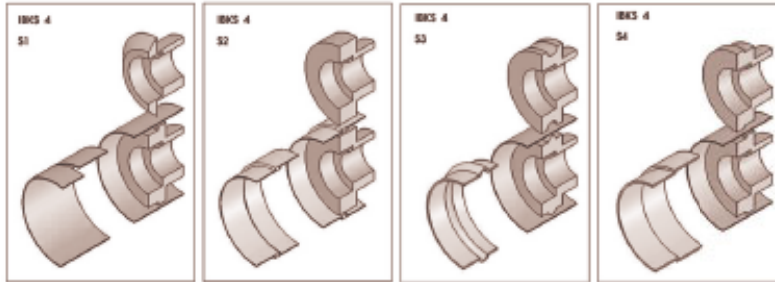
Options

- » Optional Rolls for special jobs

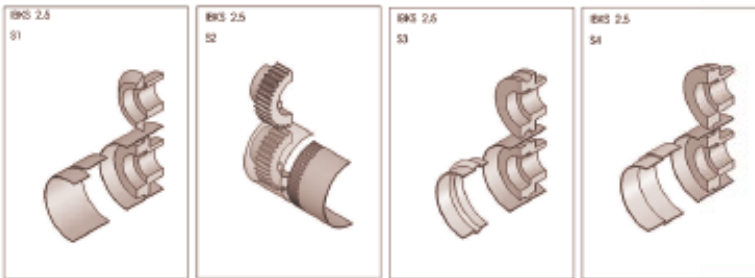
HIBKS 4,0
HIBKS 2,5

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls and roll spanner key

HIBKS 4,0 Standart Toplar / Standard Roll Sets



HIBKS 2,5 Standart Toplar / Standard Roll Sets



EKSTRA Top Takımları için Standart IBKS Sayfasını inceleyiniz.

Please Check Standard IBKS page for EXTRA Roll Sets.



TR	EN		HIBKS 2,5	HIBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	96	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	1400	1700
Genişlik	Width	mm	550	570
Yükseklik	Height	mm	1120	1200
Ağırlık	Weight	kg	380	550

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedali
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

Options

- » Optional Rolls for special jobs

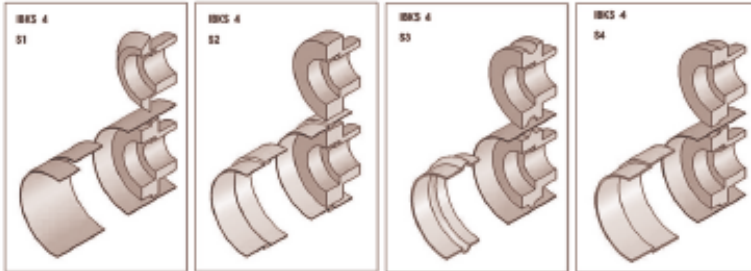
IBKS 4,0



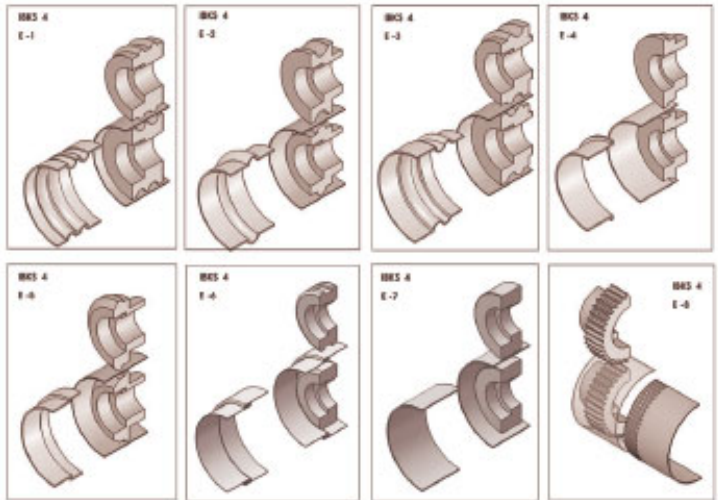
4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

4 set of standard rolls and roll spanner key

IBKS 4.0 STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



IBKS 4.0 EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR	EN		IBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	2,2
Uzunluk	Length	mm	1700
Genişlik	Width	mm	570
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	500



IBKS 2,5

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedali
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

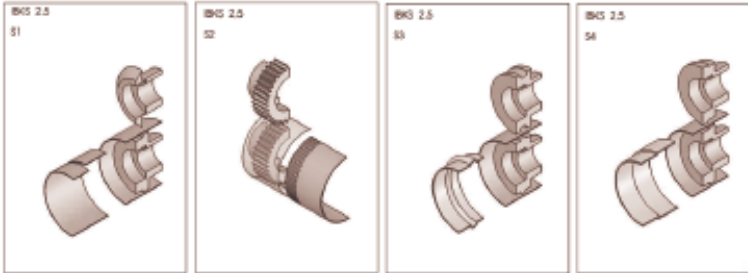
Options

- » Optional Rolls for special jobs

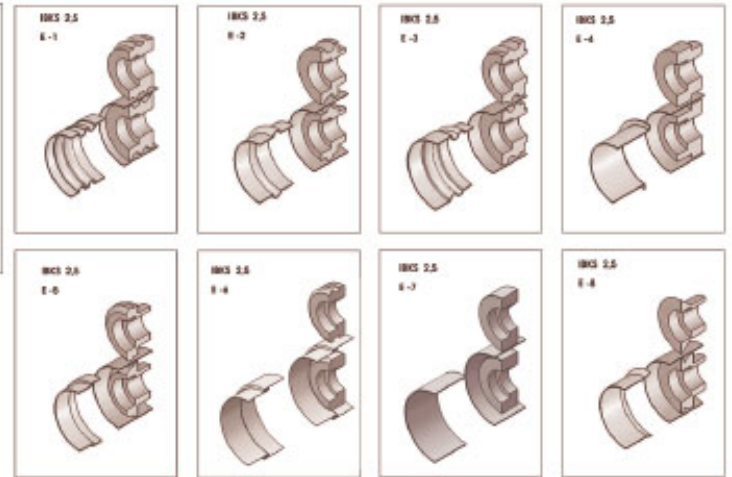


4 takım standart vals topu ve
top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls
and roll spanner key

IBKS 2.5 STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



IBKS 2.5 EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR	EN		IBKS 2,5
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1120
Ağırlık	Weight	kg	350

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Platine Çelik kaynaklı ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir.
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 3 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

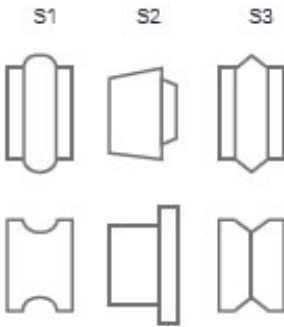
- » Steel Plate welded main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Gearbox motor with brake system
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 3 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

IBKS 1,8

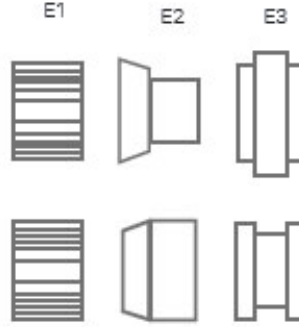


3 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
3 set of standard rolls and roll spanner key

3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls



Opsiyonel Toplar
Optional Roll Sets



TR	EN		IBKS 1,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	120
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8
Top çapları	Roll diameters	mm	82
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1230
Ağırlık	Weight	kg	140

IKMP 1,2



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

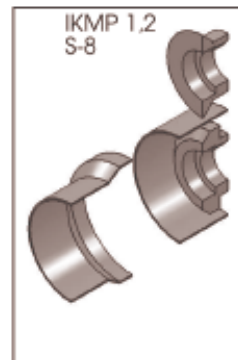
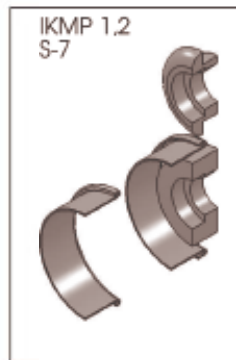
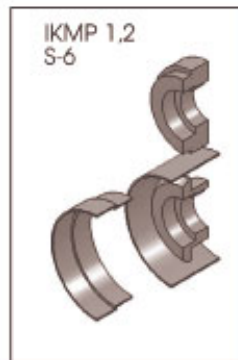
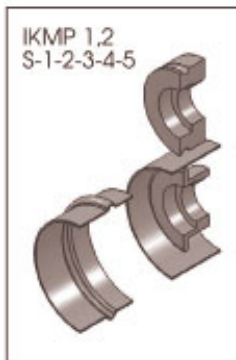
EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

TR	EN		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor Gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS for IKMP and IKM



IKM 1,2

TR

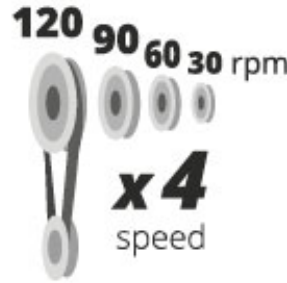
TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Alt mil ileri geri hareketli, Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- » Alt dolabı ile birlikte
- » 4 farklı devir çalışma seçeneği, 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir
- » Kullanma kılavuzu

EN

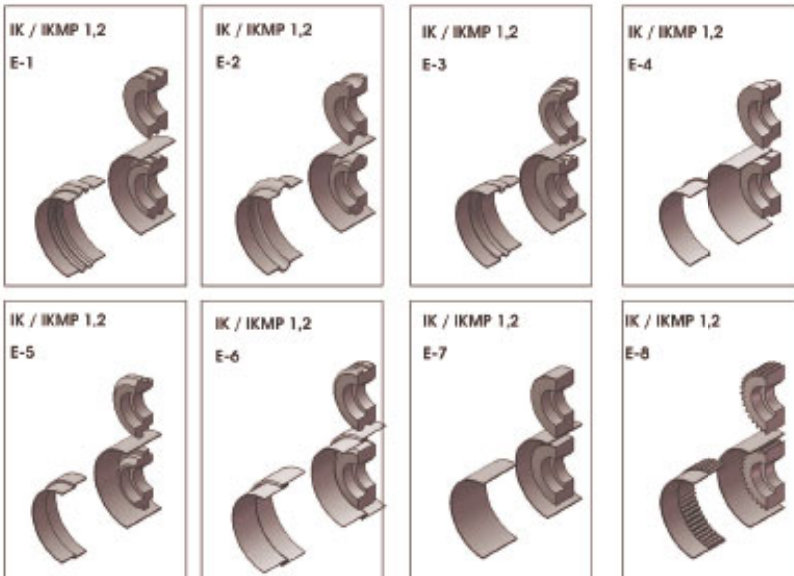
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Adjustable bottom roll
- » 8 set of rolls standard
- » With cupboard for tooling
- » 4 different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select
- » User's manual



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

IKMP ve IKM için EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS for IKMP and IKM



TR	EN		IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	30-60-90-120
Motor Gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

IKS-M 1,0

PLATİNE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN6 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
6 set of standard rolls and roll spanner key

IKS-M 1,3

PLATİNE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN9 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
9 set of standard rolls and roll spanner keyYENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

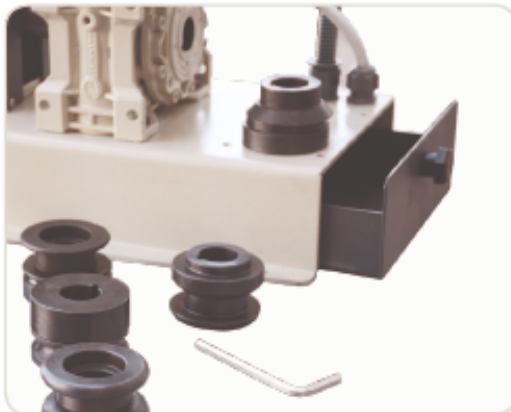
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » Redüktörlü Motor
- » Arka Takım Çekmecesi
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » Reducer motor
- » Back drawer for tooling
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



TR	EN		IKS-M 1,3	IKS-M 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	260	180
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64	32
Motor Gücü	Power	kw	0,55	0,37
Uzunluk	Length	mm	750	550
Genişlik	Width	mm	300	300
Yükseklik	Height	mm	500	500
Ağırlık	Weight	kg	70	55

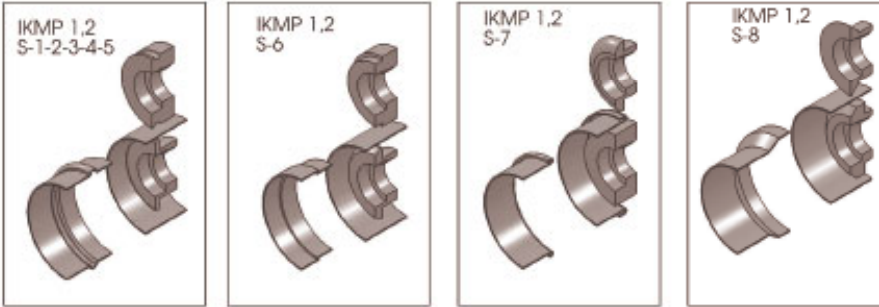
IK 1,2

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

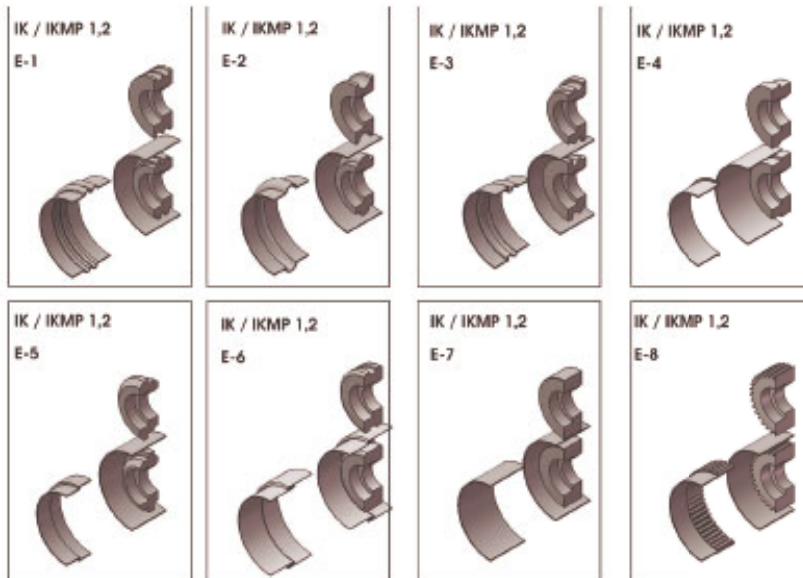
8 set of standard rolls and roll spanner key



STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

TR	EN		IK 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Uzunluk	Length	mm	560
Genişlik	Width	mm	220
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	50



IK 0,8

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

7 set of standard rolls and roll spanner key

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

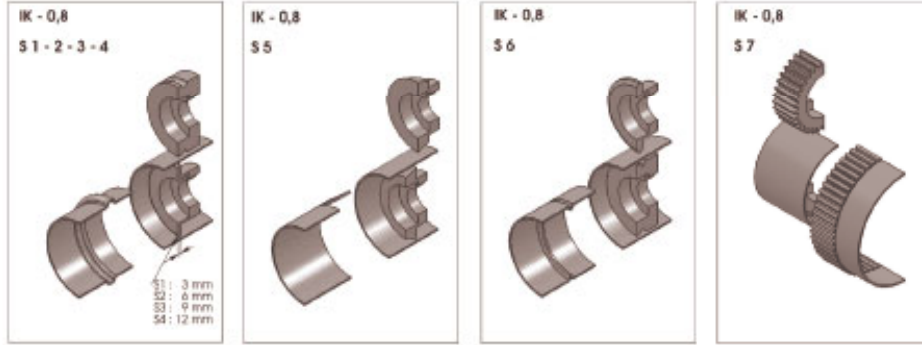
- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları

EN

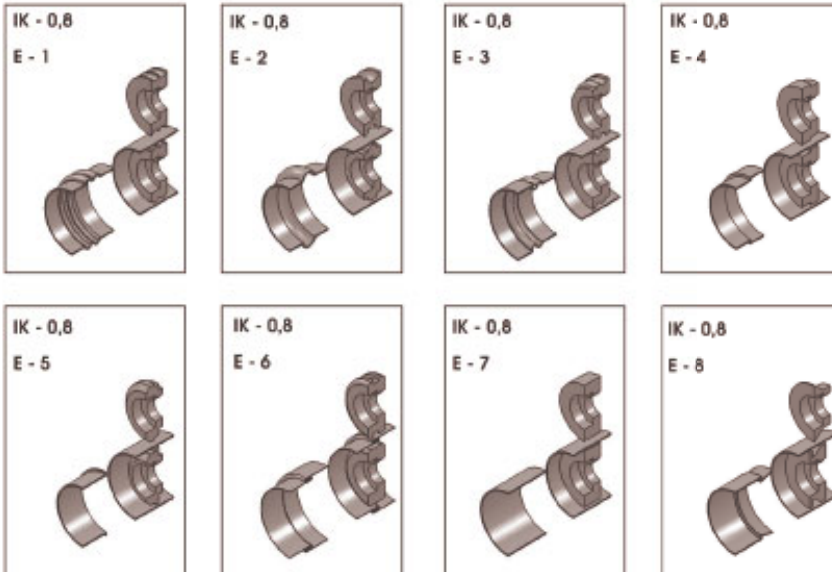
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR	EN		IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80
Uzunluk	Length	mm	380
Genişlik	Width	mm	180
Yükseklik	Height	mm	380
Ağırlık	Weight	kg	30



IKS 1,0

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.
Topları IK 0,8 ile uyumludur.

7 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarımı
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



IKS 1,3

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
Topları IK 1,2 ile uyumludur.

8 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

M 0,8



Min Boru Ø 10mm
Min Pipe Ø 10mm

Muf Açma Kordonu
Bead Form

TR	EN		IKS 1,0	IKS 1,3	M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260	--
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0	0,6
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56	40
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160	--
Uzunluk	Length	mm	500	500	200
Genişlik	Width	mm	300	250	120
Yükseklik	Height	mm	500	500	240
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

IKS 0,8

6 takım standart kordon topu ve top açma anahtarı ile beraber

6 set of standard rolls and roll spanner key



- » Sfero Döküm gövde
- » Sphero Iron Cast frame

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast Iron construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

IKB 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame
1 adet 2 işlevli kordon topu
1 piece of 2 function roll



IKC 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame
Dirsek Flanşı yapar
Hand FLanger



TR	EN		IKS 0,8	IKB 1,0	IKC 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	200	100	-
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	48	52	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80	180	-
Uzunluk	Length	mm	380	300	
Genişlik	Width	mm	160	160	
Yükseklik	Height	mm	400	400	360
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

IKD 1,0

Manuel Kollu
Manual

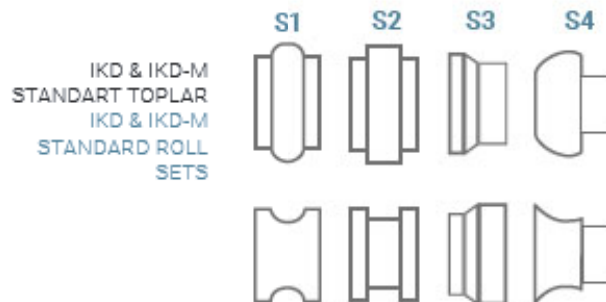
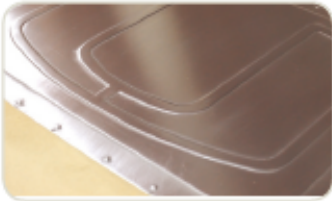
4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls



IKD-M 1,0

Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal

4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls

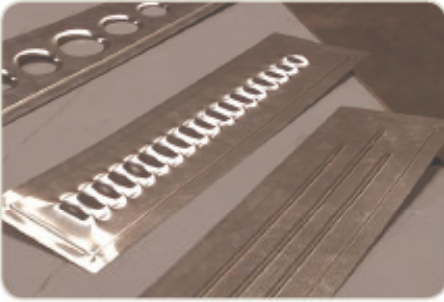


TR **TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM**

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » Derin İşleme Boğazı sayesinde büyük parçalara desen - kabartma-iz gibi işlemler rahatça yapılabilir
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir

EN **TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES**

- » Steel plate construction design
- » Deep throat enables large pieces to be embossed-drawn or traced easily
- » Easy to carry for workshops



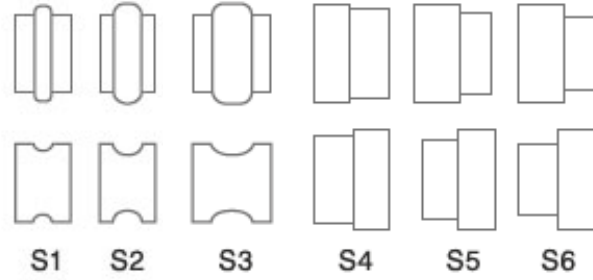
IKD 1,2

Manuel Kollu
Manual

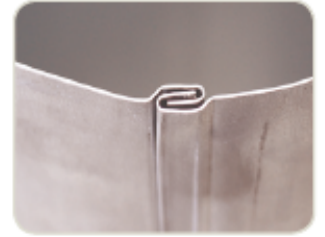
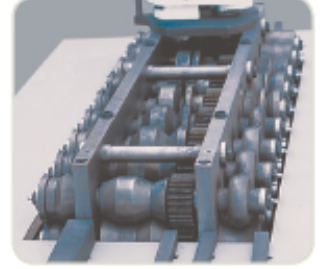
6 takım standart vals topu
6 set of standard rolls



PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM, 6 takım vals topu standart
PLATE STEEL BODY DESIGN, 6 set of rolls included as standard



TR	EN		IKD 1,0	IKD-M 1,0	IKD 1,2
Kapasite	Capacity	mm	1,0	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	70	70	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	610	610	450
Uzunluk	Length	mm	1250	1250	560
Genişlik	Width	mm	350	350	310
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	500
Ağırlık	Weight	kg	90	80	30

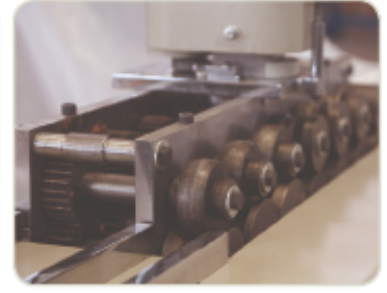

EKM-12 9 istasyon
9 Stations


TR	Çalışma Hızı	Kapasite	Motor Gücü	Ölçüler (UxGxY)	Ağırlık
EN	Working Speed	Capacity	Motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
MODEL	m/dak m per min.	mm	kw	mm	mm
EKM-12	6	1.2	2.2	1300x800x1100	465

EKM-12 4.0	K-S-C-D				
EKM-12 4.1	K-S-BK-D				
EKM-12 4.3	K-DBK-DS-D				
EKM-12 3.3	K-ZS-G				-

Kenet	Sürgü	Çerçeve	Dirsek	Boru Kenedi	Düz Boru Kenedi	Düz Sürgü	Z Sürgü	Gönye
Pittsburgh Lock	Drive Cleat	Power Flange	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Flat Seam Cleat	Flat Cleat	Z Cleat	Right Angle
K	S	C	D	BK	DBK	DS	ZS	G




EKM-10 7 İstasyon
7 Stations


TR	Çalışma Hızı	Kapasite	Motor Gücü	Ölçüler (UxGxY)	Ağırlık
EN	Working Speed	Capacity	Motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
MODEL	m/dak m per min.	mm	kw	mm	kg
EKM-10	4	1	1.1	1000x460x1000	270

EKM-10 3.0	K-S-D			
EKM-10 3.1	K-BK-D			

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT


EKM-11 6 Şekil Bir makinede
6 Forms in 1 machine

TR	Çalışma Hızı	Kapasite	Motor Gücü	Ölçüler (UxGxY)	Ağırlık
EN	Working Speed	Capacity	Motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
MODEL	m/dak m per min.	mm	kw	mm	kg
EKM-11	6	1.1	2.2	1200x660x1000	320

Kenet	Dirsek	Boru Kenedi	Gönye	Düz Süngü	Fatura
Pittsburgh Lock	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Right Angle	Flat Cleat	Z Shape
K	D	BK	G	D5	Z

DM-S 1,2

Dirsekli SANTİM Makinası
Flanging Machine with ELBOW Unit



TR	Kapasite	Flaş Yüksekliği	Motor Gücü	90° segment için minimum iç çap	1800° segment için minimum iç çap	Ölçüler	Ağırlık
EN	Capacity	Flange Height	Motor Gücü	90° segment for internal radius	180° segment for internal radius	Dimensions	Weight
MODEL	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
DM-S 1,2	1,2	8-10	0,75	minimum 100	minimum 130	1250x520x1160	170

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Redüktör tahrikli ezme sistemi
- » Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- » Standart ayak pedali ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- » Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- » Sertleştirilmiş ezme topları
- » Rulmanlı kızak sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

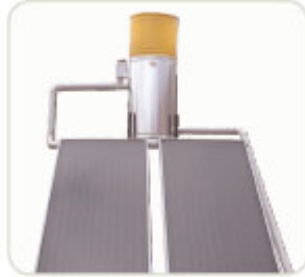
EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Gearbox driven pinching system
- » Easy operation by pneumatic pressing piston
- » Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- » Pneumatic system is protected by the help of air filter
- » Hardened seaming rolls
- » Sliding system with ball bearing
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



LS-13 P

Pnömatik Baskılı
Pneumatic Pressure



TR	EN		LS-13 P
Kapasite	Capacity	mm	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	1000-120
Çalışma basıncı (pnömatik)	Working pressure (pneumatic)	bar	8
Basma kuvveti	Press power	kg	1000
Motor gücü	Motor power	kw	0,37
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1720x900x1650
Ağırlık	Weight	kg	300

**LS-13 M**

Motorlu - Manuel Baskılı Sistem
Motorized - Manual Pressure System

**LS-12**

Ayaklı tip Manuel
Manual With stand

TR	EN		LS-12	LS-13 M
Kapasite	Capacity	mm	0,8	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1220	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	900-90	1000-110
Basma kuvveti	Press power	kg	–	1500
Motor gücü	Motor power	kw	–	0,75
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1550x450x600	1600x800x1900
Ağırlık	Weight	kg	130	300

**Z-2500**

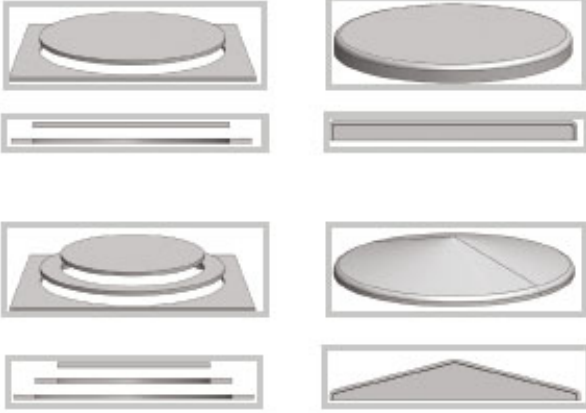
Motorlu İz Makinası
Motorized Tracepressing Machine

**Z-1200 / Z-2000**

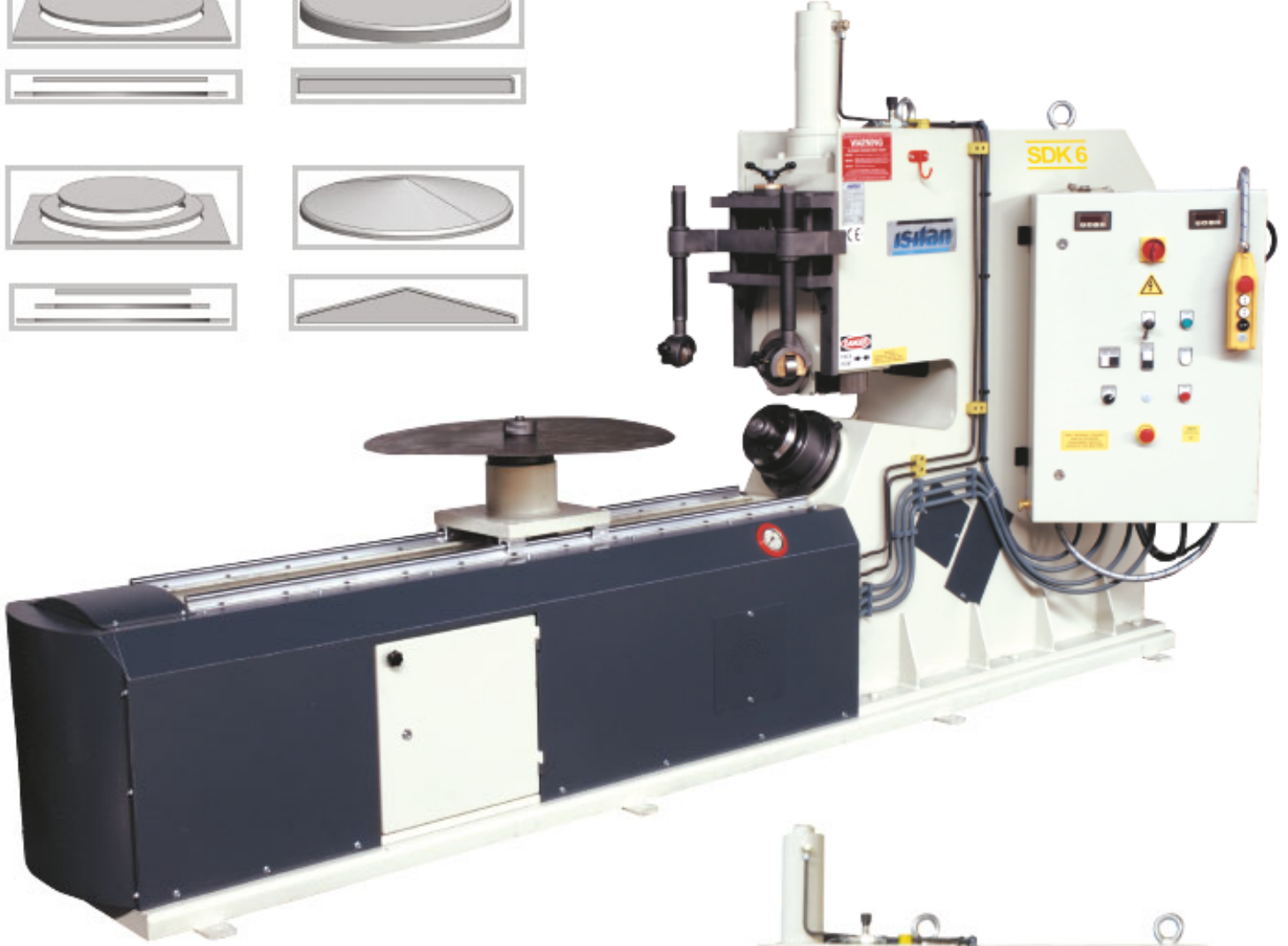
TR	EN		Z-1200	Z-2000	Z-2500
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	1230	2050	2530
Kapasite	Capacity	mm	0,40-1,20	0,40-1,20	0,40-1,20
Motor Gücü	Motor Power	kw	0,37	0,37	0,37
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1440x530x1050	2240x530x1050	27240x530x1050
Ağırlık	Weight	kg	210	360	420



Uygulamalar / Applications



SDK-6



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bir takım bombe sıvama topu (R25)
- » Bir takım kesme bıçağı
- » 2 Hızlı parça taşıma (7-14 m/dk) ve tek hızlı kesme sistemi
- » Alt ve üst flanş toplan planet redüktör tahriklidir
- » Manuel ayarlanabilir sac sabitleme sistemi
- » Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de flanş işi yapılabilir
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Kenar bükme toplan
- » R.B.: 30 mm
- » R.B.: 35 mm
- » İlave kesme bıçağı

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » One set of flanging rolls included. (R25)
- » One set of cutting blades included
- » 2 speed part carrier (7-14 m./min) and one speed rotation cutting system
- » Top and bottom flanging rolls powered in rotation with planetary reducers
- » Manually adjustable sheet centering for both flat and crowned dish flanging
- » Both cutting and flanging operation on the same head
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Flanging rolls
- » R.B.: 30 mm
- » R.B.: 35 mm
- » Extra set of cutting blades



» Kesme bıçakları
» Cutting blades



» Kenar bükme toplan
» Flanging rolls



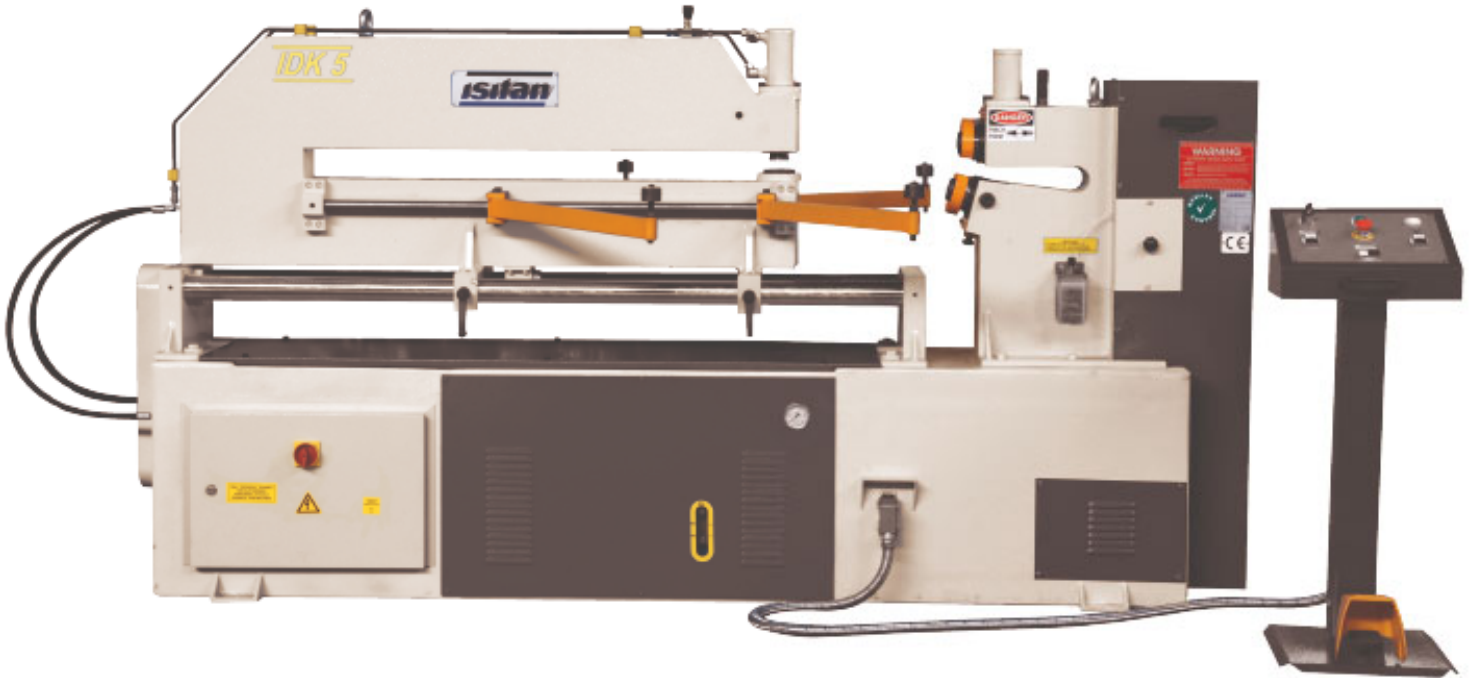
TR	EN		SDK-6
Max. kesme çapı Ø	Max. plate diameter Ø	Ømm	4000
Min. kesme çapı Ø	Min. plate diameter Ø	Ømm	440
Max. flanş yarı çapı (radyus)	Max. flanging radius	mm	35
Max. kesme kapasitesi (normal sac = 24kg / mm ²)	Max. plate thickness (mild steel Y.P. = 24kg / mm ²)	mm	6
Max. kesme kapasitesi (paslanmaz AISI 304 316)	Max. plate thickness (stainless AISI 304 316)	mm	4
Motor gücü	Motor power	kw	4+4+0.75
Uzunluk	Length	mm	4250
Genişlik	Width	mm	720
Yükseklik	Height	mm	2000
Ağırlık	Weight	mm	2050



MODEL IDK-5



- » Standart İç Çap Pul Çıkartma
- » Standard Inside Diameter Cutting



TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik sac merkez baskısı
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Motor tahrikli merkezleme sistemi
- » Hareketli kumanda paneli
- » Merkezi yağlama sistemi
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » 10 mm derinlik etek sivama için özel top ve aparatlar
- » Dijital gösterge



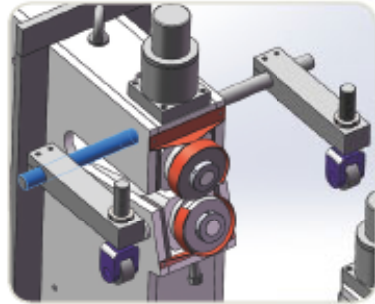
- » Hidrolik Kesme ve Sıkma Sistemi
- » Hydraulic Clutch and Cutting system

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic clamp on center
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Motorised sheet centering system
- » Mobile control panel
- » Central Lubrication system
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
- » Digital read-out



- » Opsiyonel Etek Sivama Aparatı
- » Optional Flanging Attachment



TR	EN		IDK-5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	250
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	4.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2+0.75
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	1200
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	300
Uzunluk	Length	mm	3000
Genişlik	Width	mm	750
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1350

IDK-3,5



Pnömatik Sıkıştırılmalı Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Motor tahrikli merkezleme sistemi
- » Hareketli kumanda paneli
- » Merkezi yağlama sistemi
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Pnömatik merkezleme sistemi
- » 8 bar hava basıncı ile çalışır
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake
- » Motorised sheet centering system
- » Mobile control panel
- » Central Lubrication system
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » Pneumatic clamp on center
- » 8 bar air pressure needed
- » User's manual



- » Standart İç Çap Pul Çıkartma
- » Standard Inside Diameter Cutting

TR	EN		IDK-3.5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	200
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3.5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	6.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750

IDK 2



- » Standart İç Çap Pul Çıkartma
- » Standard Inside Diameter Cutting

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedali
- » Merkezi Yağlama Sistemi
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

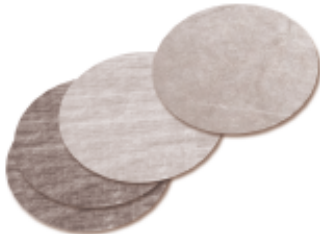
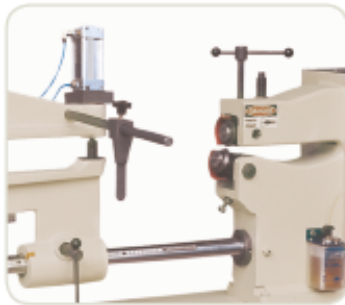
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » Central Lubrication System
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual



Model IDK 2

Opsiyonel pnömatik sac sabitleme sistemi
Optional pneumatic sheet centering device



TR	EN		IDK 2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	120
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	700
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	280
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	350

IDK 1,8

**Model IDK-1,8**

- » iç çap pul çıkartamaz
- » can not cut inside diameters

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedalı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

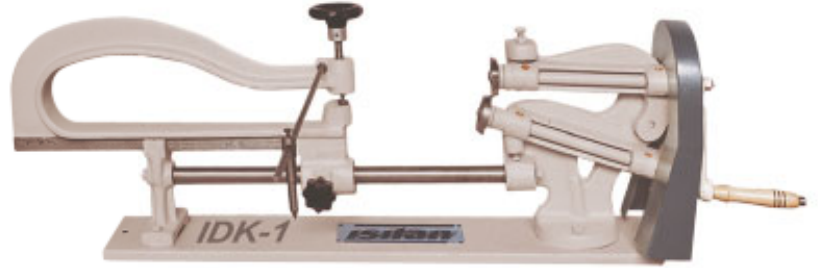
TR	EN		IDK 1,8
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	110
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215
Uzunluk	Length	mm	1350
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	220

IDK-1



Model IDK-1

- » iç çap pul çıkartamaz
- » can not cut inside diameters



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Döküm yataklamalı bıçaklar
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in cast iron bushings
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

TR	EN		IDK 1
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	150
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	600
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	200
Uzunluk	Length	mm	1200
Genişlik	Width	mm	200
Yükseklik	Height	mm	450
Ağırlık	Weight	kg	60

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTModel IMS / TMS
Şekli Kesme Makasları

IMS 1,5



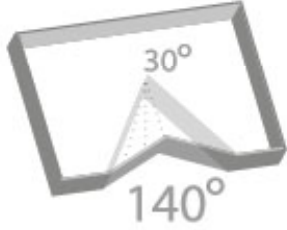
IMS 3



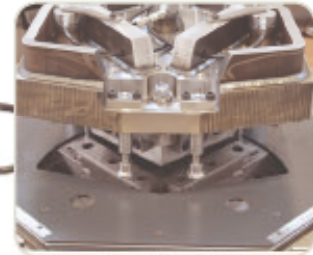
TMS 2

TR	EN		IMS 1,5	IMS 3	TMS 2
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1,5	3	2
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379	2379
Uzunluk	Length	mm	400	320	260
Genişlik	Width	mm	150	240	190
Yükseklik	Height	mm	160	340	400
Ağırlık	Weight	kg	5	22	10

HNM-6 VP

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTZimba İstasyonu
Punch Unit

- » 6mm Kalınlık Maksimum
Ø14mm Delme kapasitesi
- » 6mm Thickness Maximum
Ø14mm Punching capacity

Angle Adjustable Blades
Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)TR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » HNM-6 V açı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- » Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T-kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- » 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkânı sunmaktadır.
- » Makinenin arka bölümünde bulunan ZIMBA-Delik DELME istasyonu sayesinde çok işlevli bir makinedir.

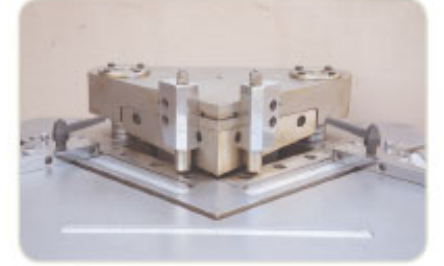
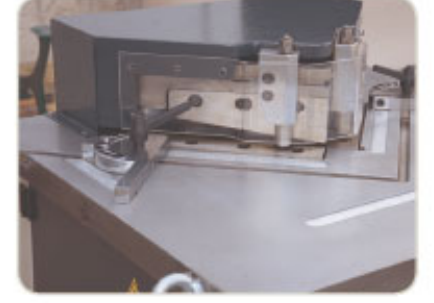
EN
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- » T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- » HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
- » With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient multi-functional machine.

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (60,140°) (60,140°)	mm (60,140°) (60,140°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 VP	6 4	3 2,5	4	1150x610	30-140°	30	200x200	35	200	1100	1150	1200	1150

YENİ ÜRÜN ★
★ NEW PRODUCT

HNM-6 F



Sabit 90 Açılı Bıçaklar

Fixed 90 Blades



90°



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- » En geniş kesme ölçüleri 250x250mm
- » Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- » Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

EN

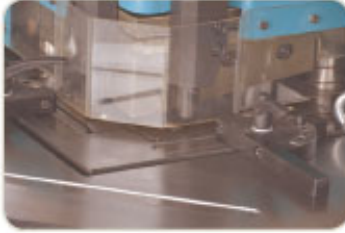
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » The HNM-6 F hydraulic notcher can cut up to 6 mm
- » The biggest notcher size is 250x250mm
- » The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- » The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 F	6,5	3	4	800x750	90	25	250x250	35	200	1010	850	1400	630

HNM-4 F

Hidrolik Sabit Açılı K
Kesme Makinesi
Hydraulic Fixed Ang
Notching Machine



TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Bu HNM-4 köşe kesme makinesi 4mm DKP(Siyah sac) kapasitesine sahiptir ve herhangi bir kesimi çok hızlı gerçekleştirir.
- » Bıçaklar 90° açı ile sabitlenmiştir ve her seferinde kusursuz bir kesim sağlar.
- » Geniş tablasında bulunan klavuz dayamalar sayesinde büyük parçalar için kolay işlem sağlar.
- » 197mm boya sahip bıçaklar her zaman bilenebilir-taşlanabilir ve uzun yıllar kullanılabilir.
- » Ayak pedali ile rahat kontrol
- » HNM-4 dakikada 50 vuruş yapabilecek kapasitededir.

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » This corner notcher has a 4mm mild steel capacity, so it can make quick work of almost any job.
- » Because the HNM-4 has blades that are fixed at 90°, it ensures a perfect notch every time.
- » An oversized table includes table guides to make tough jobs even easier.
- » The 195mm blades on the HNM-4 corner notcher can be flipped and resharpened
- » An operator controlled foot pedal controls the notching action on the HNM-4.
- » The HNM-4 is capable of notching up to 50 strokes a minute.

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-4 F	4	2,5	4	685x590	90	50	197x197	45	120	1120	1200	1600	500



HNM-3

Hidrolik Sabit Açılı Köşe Kesme Makinesi
Hydraulic Fixed Angle Corner Notching Machine



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » HNM-3 sabit açılı köşe kesme makinesi 3 mm'ye kadar köşe çıkarır.
- » En geniş kesme ölçüleri 100x100mm
- » Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- » Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » The HNM-3 hydraulic notcher can cut up to 3 mm
- » The biggest notcher size is 100x100mm
- » The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- » The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-3	3	2	1,1	280x300	90	25	100x100	20	120	800	700	1560	230



P-FPN 1,5
Pneumatic



FPN 1,5
Pedestal

- » Platina Sac Kaynaklı Gövde
- » Plate Steel Welded Frame



TR	EN		P-FPN 1,5 FPN 1,5
Kesme Kapasitesi	Notching Capacity	mm	1,5
Kesme ölçüsü	Cutting Dimensions	mm	80x80
Koç Mesafesi	Stroke	mm	25
Derece	Angle	∠	90
Uzunluk	Length	mm	550
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	90

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Ayak Pedallı çalışma
- » 90 derece sabit kesme açısı
- » Ayarlanabilir çalışma alanı
- » Ayarlanabilir Bıçak Boşlukları

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Foot Pedal Operation
- » 90 degree fixed angle cutting
- » Adjustable Work Stops
- » Adjustable Blades Gap

MN 3



Platina Sac Kaynaklı Gövde
Plate Steel Welded Frame

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



Opsiyonel Stand
Optional Stand

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik Sac, demir çubuk ve lama kesme için idealdir
- » Kaliteli çelik alaşımlı dayanıklı bıçak
- » Rahatça taşınabilir ve Tezgah Üstüne monte edilebilir
- » Kolay bıçak değişimi

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Ideal for Steel plate , rod steel and flat bar cutting
- » High tensile durable blades
- » Easy to carry and Mount on a table or stand
- » Easy blade exchangeable

MN 1,5

Döküm Gövde
Cast Frame



TR	EN		MN-3	MN 1,5
Kesme Kapasitesi	Notching Capacity	mm	3	1,5
Kesme ölçüsü	Cutting Dimensions	mm	100x100	152x152
Koç Mesafesi	Stroke	mm	30	20
Derece	Angle	∠	90	90
Uzunluk	Length	mm	460	580
Genişlik	Width	mm	450	530
Yükseklik	Height	mm	760	520
Ağırlık	Weight	kg	105	80

YENİ ÜRÜN
★
★ NEW PRODUCT



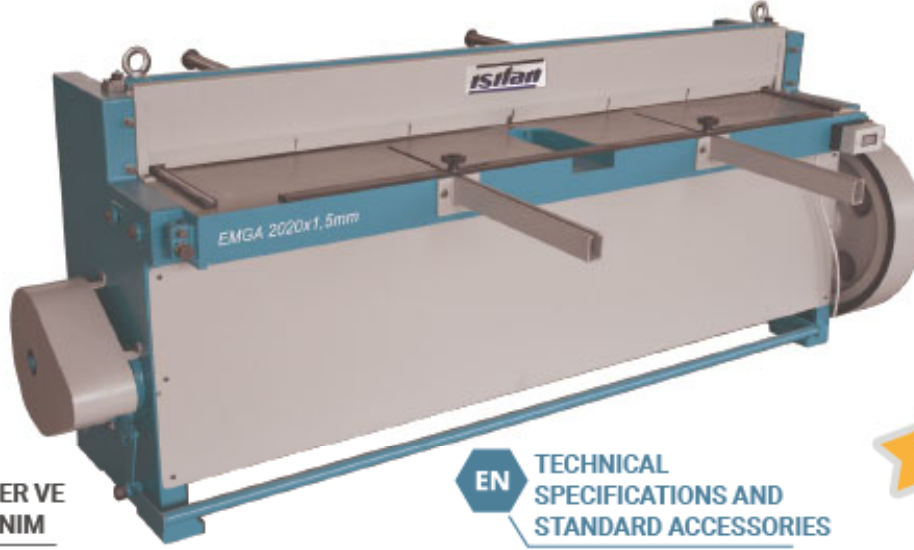
EMGA 1320x2,5



EMGA 1520x2,0



- » Tahrik Sistemi
- » Drive system

EMGA
2020x1,5

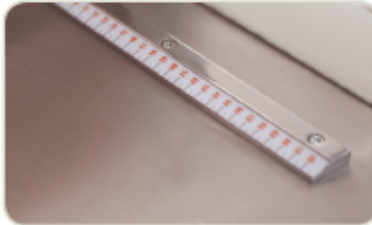
YENİ ÜRÜN
★
★ NEW PRODUCT

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Pik döküm ayaklar , Platina tabla ve üst çene
- » Mekanik baskı sistemi , Üst çene için ayarlanabilir kızaklar , Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- » Dört ağızlı kullanılabilen tek parçalı 2379 çelik bıçaklar
- » Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi , Bıçakların üst üste binmesini önleyen bindirmezlik sistemi , Tek ve seri kesmeye elverişli ayak pedal sistemi
- » Dik kesim sağlayan milimetrik gönye , Sessiz çalışan kavrama sistemi , Geniş ve açılı sac kesmeye uygun ön gönye ve ön kollar
- » Ana mil ve eksantrik kollar için okuyucu sac muhafaza , Volan için koruyucu muhafaza

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron frames and base Steel Plate and Upper Jaw
- » Mechanical Sheet fixer to avoid slipping , Adjustable sledges for Upper Jaw , Adjustable back gauge for narrow and short parts
- » 4 sided 2370 quality high tensile steel blades
- » Easy setting of blade gap , Preventing mechanism for blades overlapping , Foot pedal system to arrange for single or multi-cuts
- » Sensitive Frame to enable Clear perpendicular cuts , silent clutch system , Adjustable front gauges to enable wide piece cutting
- » Sheet cover For main shaft and eccentric arms , Cover sheet for flywheel



- » 600mm e kadar arka dayama
- » Back Gauge up-to 600mm

TR	EN		EMGA 1320x2,5	EMGA 1520x2,0	EMGA 2020x1,5
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	380 x 1420	380 x 1620	380 x 1620
Bıçak boyu	Blade length	mm	1310	1510	2010
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1500	2000
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	2,5	2,0	1,5
Kesme kapasitesi (Paslanmaz)	Shearing capacity (Stainless)	mm	1,2	1,0	0,8
Dakika / Kesim	Cut / per Minute	X	80	80	60
Motor gücü	Motor power	kW	3	3	3
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	600	600	600
Uzunluk	Length	mm	1550	1850	2450
Genişlik	Width	mm	840	840	880
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	900	1200	1650



DKM-12 1050x1,5mm DKM-13 1270x1,5mm

- » Komple Ağır Tip Döküm Ayaklar
- » Heavy Duty Fully Cast Iron Frames

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Komple döküm tabla ve pik döküm ayaklar
- » Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran tabla
- » Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- » Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- » Tek parçalı, dört ağızlı kullanılabilen özel çelik alt ve üst bıçak (spk2080)
- » Sacın kolay hareketini sağlayan tabla üzerinde hava kanalları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Fully cast iron table and cast iron frames
- » Large table enables easy usage of sheet
- » Cutting lever made of plate steel
- » Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during cutting
- » Mono block knives made of air hardened steel (spk2080)
- » 4 sides of blade is usable
- » Air channels on table to enable easy movement of sheet on the table

TR	EN		DKM-12	DKM-13
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	600x1270	600x1570
Bıçak boyu	Blade length	mm	1050	1350
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1030	1300
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	500	500
Uzunluk	Length	mm	1850	2300
Genişlik	Width	mm	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	1200	1300
Ağırlık	Weight	kg	600	600

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CKM-12
1050x1,5mm

CKM-13
1270x1,5mm

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon gövde ve ayaklar
- » Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- » Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- » Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- » Çift Kramyerli kolay hareket eden Arka Dayama
- » Ağılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel constructed body and frame
- » Large table facility the command of sheet metal by operator
- » Cutting lever made of plate steel for the purposes of flexibility and stability
- » Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during
- » Double Gear-rack system for easy adjustment of Back-gauge
- » Front set appropriate for angle sheet metal cutting
- » User's manual



- » Çift Kramyerli Arka Dayama
- » Double Gear-rack Backgauge



- » Yüksek kalite uzun ömürlü bıçaklar
- » High tensile strength longlife blades

TR	EN		CKM-13	CKM-12
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	650x1550	650x1250
Bıçak boyu	Blade length	mm	1320	1050
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1000
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	530	530
Uzunluk	Length	mm	2470	2070
Genişlik	Width	mm	850	850
Yükseklik	Height	mm	1260	1260
Ağırlık	Weight	kg	350	300

Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com

