

CATALOGUS
NETWORK

NL

NETWORK





MEP GROUP

De MEP groep vertegenwoordigt vandaag de dag meest recente fase in de ontwikkeling van de kennis,

technologie en de waarden die MEP heeft ontwikkeld over een periode van 50 jaar.

De MEP groep is aanwezig op alle belangrijke afzetgebieden en is in vele van deze marktleider.

De MEP Groep heeft productie faciliteiten in Italië, Canada, Amerika en China en produceert ongeveer 12.000 machines per jaar. MEP producten worden wereldwijd in meer dan 50 landen verkocht mede dankzij de nauwe samenwerking met lokale importeurs of direct door eigen vestigingen (Brazilië en China).

Het uitgebreide leveringsprogramma kan een groot gedeelte van de behoeften van de klant invullen, het programma omvat handbediende machines, halfautomatische machines en volautomatische machines met een zaagcapaciteit tot 1500 mm.



HYDMECH LTD (CANADA)

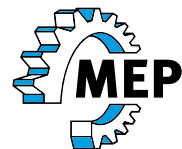
HYDMECH INC. (USA)

MEP DO BRASIL LTDA (BRAZIL)

MEP SPA (ITALY)

MEP OVER DE WERELD

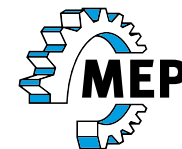
MEP (SUZHOU) CO. LTD
(PR. CHINA)



MEP SPA
Pergola (PU)
Italy



MEP DO BRASIL LTDA.
San Paolo - SP
Brazil



MEP (SUZHOU) CO. LTD
Suzhou
P.R. China



HYDMECH
Woodstock, ON
Canada



HYDMECH INC.
Conway, AR
USA



EEN FAMILIE BEDRIJF



De TV 300 was MEP's eerste seriematig
geproduceerde doorslijpmachine

Werkplaats Enzo Magnani 1959

GEMAAKT MET INZET EN PASSIE

De MEP-groep heeft stevige wortels in een van de vele ondernemende families die in een regio welke rijk is aan hardwerkende mensen, geschiedenis en kunst. Het begon allemaal met een kleine werkplaats in het historisch centrum van Pergola, een stadje in de provincie Pesaro-Urbino in de regio Marche in Italië. Enzo Magnani begon zijn carrière als monteur met het benutten van de vaardigheden die hij had gekregen bij Britse en Amerikaanse troepen gevestigd in Italië tijdens de Tweede Wereldoorlog. De vindingrijkheid die hij in zijn kleine werkplaats toonde leidde tot de ontwikkeling van de eerste zaagmachine, die bleek zo efficiënt dat hij spoedig werd gekocht door kleine bedrijven uit de buurgemeenten. Het bedrijf begon echt te groeien zodat Enzo

zijn zoon Ezio, nog steeds een jonge man, om hem te assisteren. Ezio, voor de organisatie ondersteund door Giampaolo Garattoni, een andere nieuwe partner, begon met het stimuleren van de verkoop en nam ook de technische ontwikkeling van producten en processen op zich, hij werd steeds meer een sleutelfiguur voor alle betrokkenen. Helaas, Enzo Magnani overleed op slechts 52-jarige leeftijd, en zag nooit de vele prestaties van het bedrijf dat hij was begonnen. Zijn dood was onverwachts voor het bedrijf dat net op weg was met het groeien van een lokaal bedrijf tot een grote wereldwijde onderneming door het aankopen en oprichten van andere bedrijven om zo de MEP Groep te vormen.



ENZO MAGNANI



EZIO MAGNANI

LEGENDA



Automatische cyclus



Halfautomatische cyclus



Halfautomatische/dynamische cyclus



CCS cyclus



Handmatige cyclus



Elektro hydraulisch



Elektro pneumatisch



Elektro mechanisch



BANDZAAG MACHINES



PH 211-1/HB	03
PH 261-1/HB	04
PH 262 /HB	05



SHARK 281/MA	07
SHARK 281CCS/MA	08
SHARK 281 SXI evo	09
SHARK 281 NC 5.0	11
SHARK 282/MA	13
SHARK 282 CCS/MA	14
SHARK 282 SXI evo	15
SHARK 282 NC 5.0	17
SHARK 331 NC 5.0 spider	19
SHARK 332 CCS	21
SHARK 332 CCS hydra	23
SHARK 332 SXI evo	25
SHARK 332 NC 5.0	27
SHARK 382 CCS hydra	29
SHARK 382 SXI evo	31
SHARK 452-1 CCS	33

SHARK 452-1 CCS hydra	35
SHARK 452-1 SXI evo	37
SHARK 230 NC HS 5.0	39

VERTICALE CIRKELZAAG MACHINES VOOR METAAL



TIGER 352/MA	41
TIGER 352 SX evo	43
TIGER 352 NC 5.0	45
TIGER 372 SX evo	47

SCHARNIERENDE CIRKEL ZAAGMACHINES VOOR METAAL



WILLY 225	49
-----------	----



FALCON 251	50
FALCON 302	51
FALCON 352/MA	52

SCHARNIERENDE CIRKEL ZAAGMACHINES VOOR ALUMINIUM



COBRA 352/MA	53
COBRA 352 SX evo	55
COBRA 352 NC 5.0	57

MEETSYSTEMEN

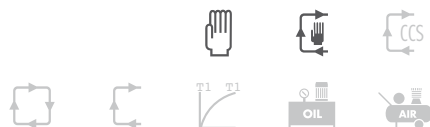


SMV 3000	59
SMV 3000 PRO	60

OPTIES	61
TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN	69



PH 211-1/HB



De PH 211-1, handbediende bandzaagmachine voor zaagsneden van 0° tot +60° is ook leverbaar in een uitvoering met HB systeem voor enkelvoudige zaagsneden zonder bediener, waarbij de handbedienings functie blijft bestaan.

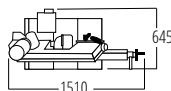
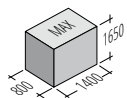


(HB versie alleen leverbaar in de 3 fase uitvoering)
HB ZAAGCYCLUS:

Nadat het te zagen materiaal in de klem is geklemd, wordt de cyclus gestart, en zakt de zaagbeugel in voeding op zijn eigen gewicht gecontroleerd door een hydraulische cilinder door het materiaal, na de zaagsnede stopt de zaagbandmotor, de beugel wordt met de hand omhoog gebracht en het hydraulische ventiel wordt gesloten.

ENIGE KENMERKEN:

- Degelijke gietijzeren structuur voor een zaagband spanning van 700kg.
- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop, en laagspanning 24V.
- Bedieningshendel IP55.
- Aandrijfwiel gemonteerd met klembus voor krachtige klemming axiaal verstelbaar.
- Zaagband geleiders met 6 hardmetalen platen in plaats van lagers voor een betere stabiliteit.
- Vaste aanslagen op 0° en +60° en klemhendel voor tussenliggende graden.
- Zaagbeugel scharniert op voorgespannen conische lagers.
- Klem met snelspanhendel.
- Koelmiddelpomp voor koelen en smeren van de zaagband.
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- BI-metaal zaagband voor vol-en profiel materiaal.
- Handleiding en onderdelenlijst












TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 04 - 27 - 28 - 71 - 79

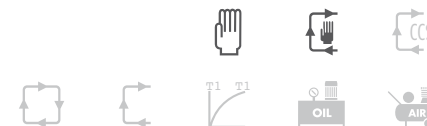
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	+	+	kg
						180	180	200x150	
2130x20x0,9	0,75	80	0,70/0,81	40/80	200	+45°	115	110	125x110
						+60°	70	70	70x70



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 04 - 29 - 30 - 57 - 72 - 80

								
mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	+45°	160	140	155x115	
				+60°	90	90	90x90	

PH 261-1/HB



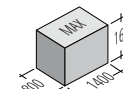
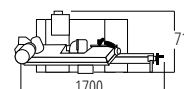
De PH 261-1, handbediende bandzaagmachine voor zaagsneden van 0° tot +60° is ook leverbaar in een uitvoering met HB systeem voor enkelvoudige zaagsneden zonder bediener, waarbij de handbedienings functie blijft bestaan.

HB ZAAGCYCLUS:

Nadat het te zagen materiaal in de klem is geklemd, wordt de cyclus gestart, en zakt de zaagbeugel in voeding op zijn eigen gewicht gecontroleerd door een hydraulische cilinder door het materiaal, na de zaagsnede stopt de zaagbandmotor, de beugel wordt met de hand omhoog gebracht en het hydraulische ventiel wordt gesloten.

ENIGE KENMERKEN:

- Degelijke gietijzeren structuur voor een zaagband spanning van 900kg.
- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop, en laagspanning 24V.
- Bedieningshendel IP55.
- Aandrijfwiel gemonteerd met klembus voor krachtige klemming axiaal verstelbaar.
- Zaagband geleiders met 6 hardmetalen platen in plaats van lagers voor een betere stabiliteit.
- Vaste aanslagen op 0° en +60° en klemhendel voor tussenliggende graden.
- Zaagbeugel scharniert op voorgespannen conische lagers.
- Klem met snelspanhendel.
- Koelmiddelpomp voor koelen en smeren van de zaagband.
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- Bl-metaal zaagband voor vol-en profiel materiaal.
- Handleiding en onderdelenlijst






PH 262 HB



De PH 262 HB, naast de handbediende modus kan de machine zaagsneden maken zonder bediener.

HB ZAAGCYCLUS:

Nadat het te zagen materiaal in de klem is geklemd, wordt de cyclus gestart, en zakt de zaagbeugel in voeding op zijn eigen gewicht gecontroleerd door een hydraulische cilinder door het materiaal, na de zaagsnede stopt de zaagbandmotor, de beugel wordt met de hand omhoog gebracht en het hydraulische ventiel wordt gesloten.

ENIGE KENMERKEN: Zie PH 262

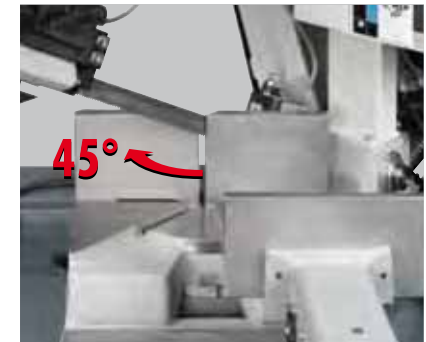
Ook leverbaar met CCS zaagcontrolesysteem



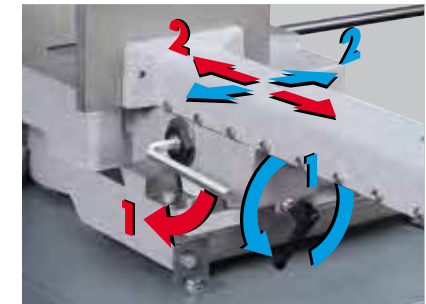
PH 262HB



PH 262 - PH62HB



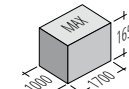
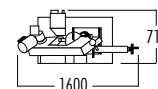
PH 262 - PH62HB



PH 262 - PH62HB

TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 04 - 18 - 19 - 57 - 72 - 80

mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
				+ 45°	160	140	155x115	
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	+ 60°	90	90	90x90	265
				- 45°	145	125	150x100	





SHARK

281/MA

SHARK 281, Handbediende bandzaagmachine voor zaagsneden van 0° tot +60°. De klem op het pneumatische model (MA) opent en sluit met een handbediend ventiel (of als optie een voetpedaal)

ENIGE KENMERKEN:

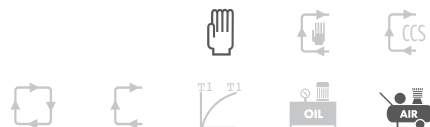
- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop en laagspanning (LTSD 24V)
- Bedieningshendel IP55
- Machineklem met snelspaninrichting



SHARK 281/281CCS



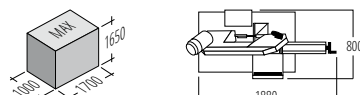
SHARK 281/281CCS



- Hydraulische zaagbandspanning met manometer
- Elektrische koelmiddelpomp voor koelen en smeren van de zaagband.
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband
- Dubbele terugloopveer voor de zaagbeugel
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden met dezelfde lengte
- Materiaaloplegsteun met rol tevens adapter voor aanvoerrollenbaan
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst
- Het ZAAGCONTROLESYSTEEM (CCS) kan worden gemonteerd op reeds geleverde machines



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02-03-04-07-09-11-16-34-57-67-68-72-80



mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	375
				+60°	120	110	110x110	375



SHARK 281 SXI EVO

SHARK 281 SXI EVO, halfautomatische elektrohydraulische bandzaagmachine voor zaagsneden van 0° tot +60°. Machine aangestuurd met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines

WERKING: Start de cyclus door de relevante drukknop, de volgende stappen worden uitgevoerd: -De klem sluit en motor start – de zaagbeugel daalt voor de zaagsnede – de motor stopt – de zaagbeugel keert terug naar de start positie – de klem gaat open.

- Standaard machine alleen met halfautomatische cyclus, meerdere cycli op verzoek (Optie) Hand en halfautomatische/dynamische functie. (halfautomatische/dynamische cyclus, de zaagbeugel wordt handmatig boven het materiaal gebracht, de halfautomatische cyclus start door indrukken van de bedieningshandgreep)

CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem gaat open.



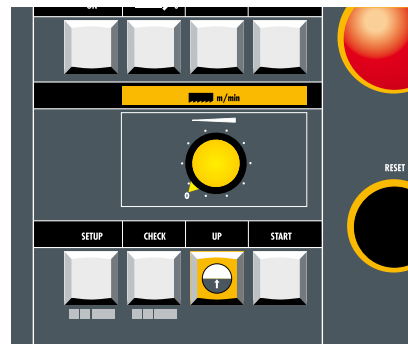


ENIGE KENMERKEN:

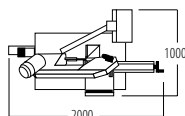
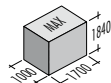
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display voor de volgende meldingen: +Diagnose +alarm (oorzaak omschrijving) +input en output status +zaagsnede telling +tijd per zaagsnede +absorptie van de motor +zaagband spanning +zaagband snelheid +numeriek display voor positie van de zaagbeugel.
- Programmeerbaar met diverse zaagcycli.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.

- 2 zaagsnelheden (36/72 m/min) of als optie een frequentieregelaar voor traploze zaagbandsnelheid (van 15÷100 m/min).
- De slag van de zaagbeugel wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Handbediende zaagbandspanning met elektronische omvormer met uitlezing op het display.
- Stalen onderkast met uitneembare koelmiddelbak.
- Elektrische koelmiddelpomp voor koelen en smeren van de zaagband.
- Voorbereid voor de montage

- van een microdoseersysteem (optie).
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of vorkheftruck.
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Materiaal oplegsteun met rol voor montage van een aanvoerrollenbaan.
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal.
- Bedieningsleutels en handleiding en onderdelenlijst.



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 57 - 67 - 68 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	435
				+60°	120	110	110x110	435



SHARK 281 NC 5.0

Shark 281 NC 5.0, elektro hydraulische volautomatische bandzaagmachine die ook halfautomatisch, halfautomatisch/dynamisch en handbediend kan functioneren, voor zaagsneden van 0° tot +60°.

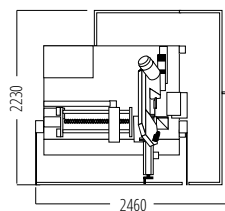
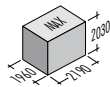
- CNC machine met een MEP 5.0 besturing op WINDOWS gebaseerd, door MEP speciaal ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines.

ENIGE KENMERKEN:

- 7" aanraakscherm met drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 17 - 33 - 34 - 49 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 80



mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	+45°	190	180	180x180	kg
				+60°	120	110	110x110	1055



- Bedieningspaneel op een hangend verplaatsbaar support vanaf alle posities bedienbaar inclusief noodstop.
- Weergave en registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid om deze uit te lezen.
- Elektronische inverter voor traploze bandsnelheid van 15÷100 m/min.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Aanvoerunit met stappenmotor en kogelomloopspil en moer en voorgespannen conische lagers. Aanvoerlengte in 1 slag 600mm, oneindig herhaalbaar.
- Positioneren van zaagbeugel en aanvoerwagen door JOY-STICK
- Automatisch vastleggen van het startpunt van de zaagsnede
- Elektronische omvormer voor weergave van de



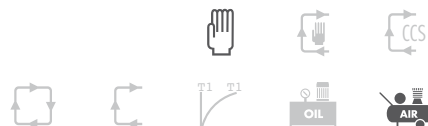
- zaagbandspanning.
- Automatisch zaagbelasting controle systeem, servoklep gemonteerd op de cilinder
- Koelmiddeltank in de voet van de machine met dubbele koelmiddelpomp voor het koelen van de band. De spanenopvanglade kan worden vervangen door een spanentransporteur. (zie opties)
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie). Samen met de traditionele koeling.
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of vorkheftruck.
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst





SHARK

282/MA

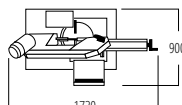
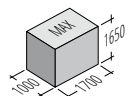


SHARK 282, Handbediende bandzaagmachine voor zaagsneden van -45° tot +60°. De klem op het pneumatische model (MA) opent en sluit met een handbediend ventiel (of als optie een voetpedaal)

ENIGE KENMERKEN:

- Hydraulische zaagbandspanning met manometer
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- Dubbele terugloopveer voor retourgang zaagbeugel
- Snelspanklem zijdelings te verplaatsen
- Groot werkoppervlak met draaibare tafel gemonteerd op een voorgespannen lager, diameter 265mm

- Vaste aanslagen op -45°, 0°, +45° en +60°.
- Stalen onderkast met uitneembare koelmiddelbak
- Elektrische koelmiddelpomp voor koelen en smeren van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of vorkheftruck.
- Materiaal oplegsteun met rol voor montage van een aanvoerrollenbaan.
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst
- Het ZAAGCONTROLESYSTEEM (CCS) kan worden gemonteerd op reeds geleverde machines

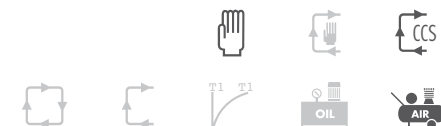


TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02-03-04-08-09-11-20-34-51-57-67-68-72-80

mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				+ 45°	+ 60°	- 45°	280x220	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	120	80	280x220	440
				230	200	140x80	220x200	
				200	170	200x140	280x220	



SHARK 282 CCS/MA

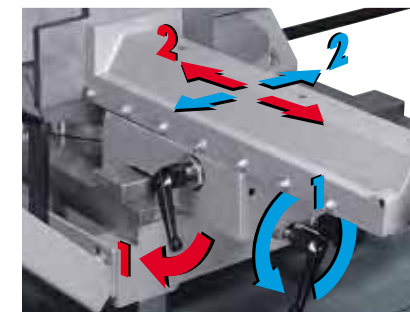


SHARK 282 CCS (Zaagcontrolesysteem) handbediende bandzaagmachine voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$. Anders als bij de handbedienings cyclus, kan de machine enkelvoudige zaagsneden uitvoeren zonder bediener, gebruikmakend van het gewicht van de zaagbeugel gecontroleerd door een hydraulische rem: na de zaagsnede stopt de zaagband. De zaagbeugel wordt hierna handmatig omhoog gebracht tot de gewenste positie zodat het materiaal voor de volgende zaagsnede kan worden ingevoerd. In de uitvoering met pneumatische klem (MA) opent en sluit met een handbediend ventiel (of als optie een voetpedaal)

ENIGE KENMERKEN: zie SHARK 282



SHARK 282CCS



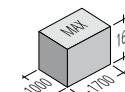
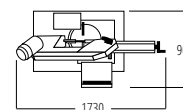
SHARK 282/282CCS



SHARK 282/282CCS

TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 20 - 34 - 51 - 57 - 67 - 68 - 72 - 80

mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				+	●	■	▬	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	+ 45°	250	220	280x220	440
				+ 60°	230	200	220x200	
				- 45°	120	80	140x80	
					200	170	200x140	





SHARK 282 SXI EVO

SHARK 282 SXI EVO, halfautomatische elektrohydraulische bandzaagmachine voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$ welke ook handbediend en halfautomatisch-dynamisch kan functioneren. Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

- Halfautomatische cyclus: Start de cyclus door de relevante drukknop, door volgende stappen worden uitgevoerd:

- De klem sluit en motor start – de zaagbeugel daalt voor de zaagsnede – de motor stopt – de zaagbeugel keert terug naar de start positie – de klem gaat open.

- Halfautomatische/dynamische cyclus, de zaagbeugel wordt handmatig boven het materiaal gebracht, de halfautomatische cyclus start door indrukken van de bedieningshandgreep
CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem opent.



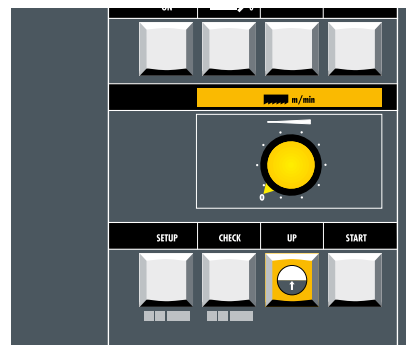


ENIGE KENMERKEN:

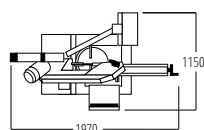
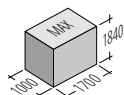
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display voor de volgende meldingen: +Diagnose +alarm (oorzaak omschrijving) +input en output status +zaagsnede telling +tijd per zaagsnede +absorptie van de motor +zaagband spanning +zaagband snelheid +numeriek display voor positie van de zaagbeugel.
- Bedieningshendel voor handcyclus 24V, IP55
- Programmeerbaar met diverse zaagcycli.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.

- Groot werkoppervlak met draaibare tafel gemonteerd op een voorgespannen lager, diameter 265mm
- 2 zaagsnelheden (36/72 m/min) of als optie een frequentieregelaar voor traploze zaagbandsnelheid (van 15÷100 m/min).
- De slag van de zaagbeugel wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Handbediende zaagbandspanning met elektronische omvormer met uitlezing op het display.
- Stalen onderkast met uitneembare koelmiddelbak.
- Elektrische koelmiddelpomp voor koelen en

- smeren van de zaagband.
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie).
- Samen met de standaard Geleverde traditionele koelmiddelinrichting.
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of vorkheftruck.
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Materiaal oplegsteun met rol voor montage van een aanvoerenrollebaan.
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 57 - 67 - 68 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	Bladtype			kg
				0°	250	220	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	+ 45°	230	200	220x200
				+ 60°	120	80	140x80
				- 45°	200	170	200x140



SHARK

282 NC 5.0

SHARK 282 NC 5.0, elektro-hydraulische volautomatische bandzaagmachine die ook halfautomatisch, halfautomatisch/dynamisch en handbediend kan functioneren

- Automatische cyclus van 0° tot +60°

Halfautomatische, halfautomatische/dynamische en handbediening voor zaagsneden van -45° tot +60°

- CNC machine met een MEP 5.0 besturing op WINDOWS gebaseerd, door MEP speciaal ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines.

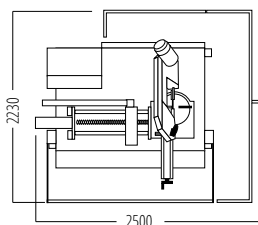
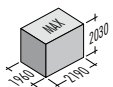
ENIGE KENMERKEN:

- Bedieningspaneel op een hangend verplaatsbaar support vanaf alle posities bedienbaar inclusief noodstop.
- 7" aanraakscherm met drukknoppen voor alle

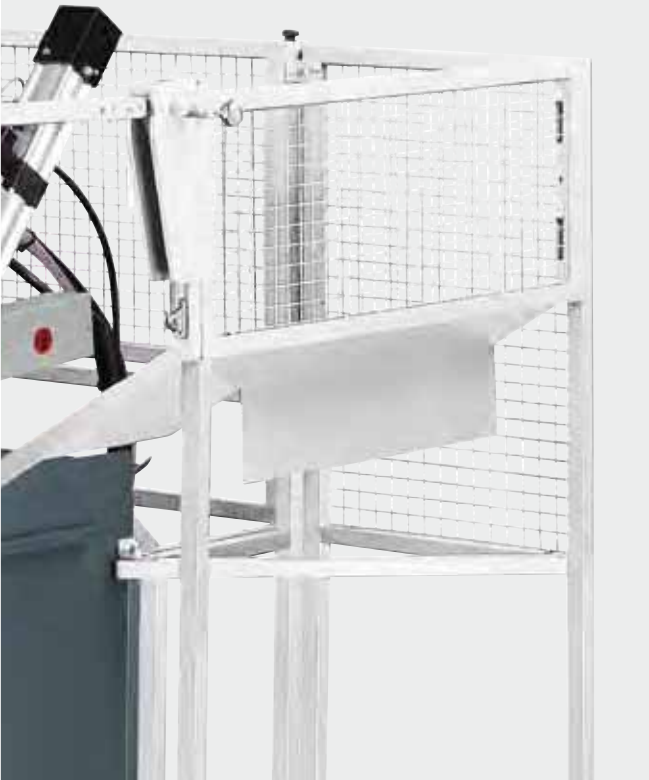


TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 21 - 33 - 34 - 37 - 50 - 51 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 80

SHARK 282 NC 5.0



mm	kW	m/min	mm	0°	↓	↓	↓	↓	250	220	280x220	
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	+ 45°					230	200	220x200	
				+ 60°					120	80	140x80	kg
				- 45°					200	170	200x140	1085



functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time

- Weergave en registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid om deze uit te lezen.
- Elektronische inverter voor traploze bandsnelheid van 15÷100 m/min.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Aanvoerunit met stappenmotor en kogelomloopspil en moer en voorgespannen conische lagers. Aanvoerlengte in 1 slag 600mm, oneindig herhaalbaar.
- Positioneren van zaagbeugel en aanvoerwagen door JOY-STICK
- Automatisch vastleggen van het startpunt van de zaagsnede
- Elektronische omvormer voor weergave van de zaagbandspanning.



- Automatisch zaagbelasting controle systeem, servoklep direct gemonteerd op de cilinder
- Koelmiddeltank in de voet van de machine met dubbele koelmiddelpomp voor het koelen van de band. De spanenopvanglade kan worden vervangen door een spanentransporteur. (zie opties)
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie). Samen met de traditionele koeling.
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of vorkheftruck.
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst





SHARK

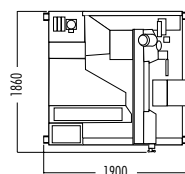
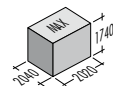
331 NC 5.0 SPIDER

SHARK 331 NC 5.0 spider, elektro-hydraulische volautomatische bandzaagmachine die ook halfautomatisch kan functioneren voor zaagsneden van 0° tot +60°.

Compacte machine
CNC machine met een MEP 5.0 besturing op WINDOWS gebaseerd, door MEP speciaal ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines.

ENIGE KENMERKEN:

- 7" aanraakscherm bedienings interface en drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time
- Bedieningspaneel op een hangend verplaatsbaar support vanaf alle posities bedienbaar inclusief noodstop.
- Weergave en registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid om deze uit te lezen.
- Elektronische inverter voor traploze bandsnelheid van 15÷100 m/min.



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 33 - 34 - 57 - 61 - 70 - 72 - 73 - 80 - 81

m/min	kW	mm	OIL		mm	Kg	Cutting Options				
			kW	l			0°	45°	60°		
15÷100	2,2	3320x27x0,9	0,75	33	0,18	100	340	1150	280	260	330x260
									260	250	270x200
									180	170	170x170



- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Aanvoerunit met stappenmotor en kogelomloopspil en moer en voorgespannen conische lagers. Aanvoerlengte in 1 slag 600 mm, oneindig herhaalbaar.
- Beschermkap over de aanvoerunit met eindschakelaar machine stopt bij open
- Positioneren van zaagbeugel en aanvoerwagen door JOY-STICK
- Automatisch vastleggen van het startpunt van de zaagsnede
- Elektronische omvormer voor weergave van de zaagbandspanning.

- Automatisch zaagbelasting controle systeem, servoklep direct gemonteerd op de cilinder
- Continu controle van de zaagband rotatie, de machine stopt bij gebroken of vastgelopen zaagband
- Instelbare rollen voor mechanisch bundelzagen in 1 laag
- Afvoergeleider voor gezaagde stukken
- Koelmiddeltank in de voet van de machine met dubbele koelmiddelpomp voor het koelen van de band. De spanenopvanglade kan worden vervangen door een spanentransporteur
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie). Samen met de

- traditionele koeling. (optie)
- Extra voetpedaalbediening met noodstop
- Spanenborstel voor het reinigen van de zaagband
- Knipperlicht met akoestisch signaal voor alarm melding en einde cyclus
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of vorkheftruck.
- BI-metaal zaagband voor vol- en profiel materiaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst





SHARK 332 CCS

SHARK 332 CCS, handbediende bandzaagmachine voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$.

Dit model is voorzien van een zaagcontrole systeem (CCS)

- Werking CCS cyclus: Na het invoeren van het materiaal en sluiten van de klem, wordt de zaagcyclus gestart, cyclus wordt uitgevoerd gebruikmakend van het gewicht van de zaagbeugel gecontroleerd door een hydraulische rem voor de voedingssnelheid, na de zaagsnede stopt de zaagband. De zaagbeugel wordt hierna handmatig omhoog gebracht tot de gewenste positie zodat het materiaal voor de volgende zaagsnede kan worden ingevoerd.

Bij het model Shark 332 MA CCS (pneumatische klem) sluit en opent de klem door middel van een voetpedaal.





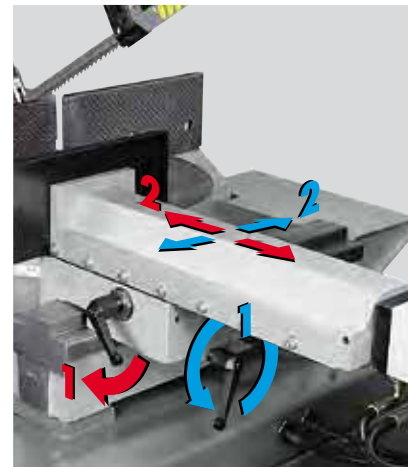
ENIGE KENMERKEN:

- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop en laagspanning 24V
- Draaibare tafel gemonteerd op een rollager van 420 mm met een voorgespannen druklager.
- Elektronische omvormer voor bandspanning,

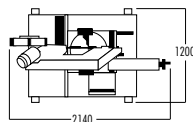
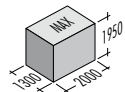
LCD uitlezing op het bedieningspaneel.

- Klem met snelverstelling en verplaatsing met draadspil
- Koelmiddeltank in de onderkast en spanenopvanglade welke kan worden vervangen door een spanentransporteur (optie)
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en koelen van de zaagband.

- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 20 - 34 - 51 - 57 - 65 - 67 - 68 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	Zaaghoek			kg	
				0°	300	260		330x260
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+ 45°	260	250	270x200	
				+ 60°	180	170	170x170	
				- 45°	200	180	200x160	640





SHARK

332 CCS HYDRA

SHARK 332 CCS HYDRA, bandzaagmachine voor eenvoudige zaagsneden zonder bediener zaagt van -45° tot $+60^{\circ}$.

ZAAGCYCLUS:

Na het invoeren van het materiaal, worden op de bedieningskast de volgende functies bediend:

- Sluiten van de klem
- Starten van de zaagcyclus gebruikmakend van het gewicht van de zaagbeugel gecontroleerd door een hydraulische rem voor de voedingsnelheid.

Na de zaagsnede, wordt de zaagbeugel met een bedieningsknop omhoog gebracht tot de gewenste positie en wordt de pneumatische klem geopend voor de invoer van nieuw materiaal.





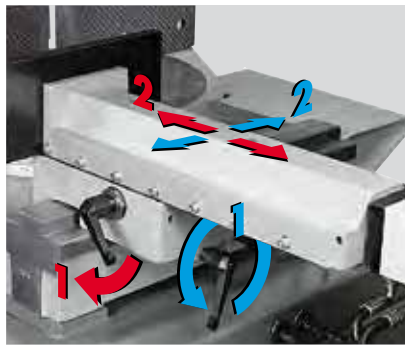
ENIGE KENMERKEN:

- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop en laagspanning 24V
- Draaitafel op een kogellager diameter 420mm, met voorgespannen druklager, uitgevoerd met uitwisselbare stalen inlegplaten.
- Twee zaagbandsnelheden 40/80 m/min (optie 20/40 m/min)
- Elektronische omvormer voor bandspanning,

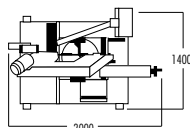
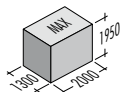
uittezing op het bedieningspaneel.

- Pneumatische klem met snelverstelling (hydraulisch optie)
- Koelmiddel tank in de onderkast en spanenopvanglade.
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en koelen van de zaagband.
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling.
- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.

- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 20 - 34 - 38 - 51 - 57 - 65 - 67 - 68 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				+45°	+60°	-45°		
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	330x260		675
				260	250	270x200		
				180	170	170x170		
				200	180	200x160		





SHARK 332 SXI EVO

SHARK 332 SXI EVO, halfautomatische elektrohydraulische bandzaagmachine welke ook handbediend en halfautomatisch dynamisch kann functioneren, voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$.

Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

- Halfautomatische cyclus: Start de cyclus door de relevante drukknop, door volgende stappen worden uitgevoerd: -De klem sluit en motor start – de zaagbeugel daalt voor de zaagsnede – de motor stopt – de zaagbeugel keert terug naar de start positie – de klem gaat open.

- Halfautomatische/dynamische cyclus, de zaagbeugel wordt handmatig boven het materiaal gebracht, de halfautomatische cyclus start door indrukken van de bedieningshandgreep
CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en gaat de klem open.



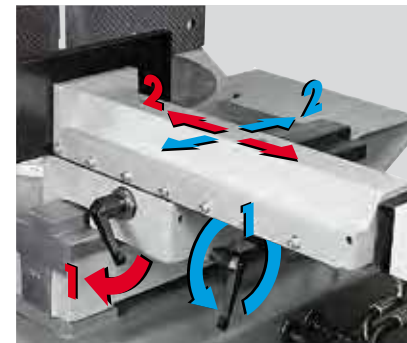
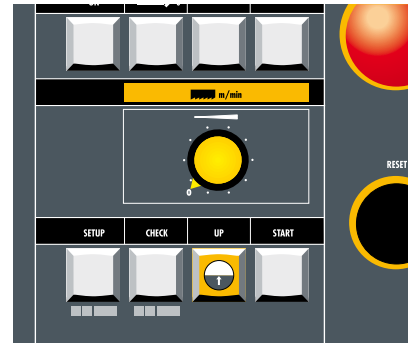


ENIGE KENMERKEN:

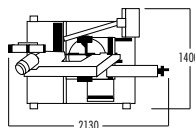
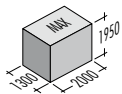
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm.
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display voor de volgende meldingen: Diagnose+ alarm (oorzaak omschrijving)+ input en output status+ zaagsnede telling+ tijd per zaagsnede+ absorptie van de motor+ zaagband spanning+ zaagband snelheid+ numeriek display voor positie van de zaagbeugel.
- Bedieningshendel handbediening 24V, IP55
- Programmeerbaar met diverse zaagcycli.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Draaibare tafel gemonteerd op een rollager van 420 mm met een voorgespannen druklager.
- 2 zaagsnelheden (40/80 m/min) voorbereid voor een frequentieregelaar voor traploze zaagbandsnelheid (van 15-100 m/min).
- De slag van de zaagbeugel wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel

- aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Klem met zijdelingse en snelverstelling, systeem dat functioneert in alle cycli.
- Handbediende zaagbandspanning met elektronische omvormer met uitlezing op het display.
- Brede stalen onderkast welke koelmiddel opvangt in elke verstekhoek
- Koelmiddel tank in de onderkast en spanenopvanglade
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en

- koelen van de zaagband.
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie).
- Samen met de standaard traditionele koeling.
- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 — NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 55 - 57 - 66 - 67 - 68 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				+ 45°	+ 60°	- 45°		
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	330x260	675	
				260	250	270x200		
				180	170	170x170		
				200	180	200x160		





SHARK

332 NC 5.0

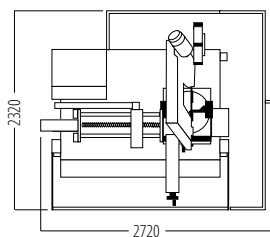
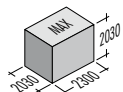
SHARK 332 NC 5.0 elektro-hydraulische volautomatische bandzaagmachine die ook halfautomatisch, halfautomatisch/dynamisch en handbediend kan functioneren

- Automatische cyclus van 0° tot +60°
- Halfautomatische, halfautomatische/dynamische en handbediening voor zaagsneden van -45° tot +60°.
- CNC machine met een MEP 5.0 besturing op WINDOWS gebaseerd, door MEP speciaal ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines.



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 21 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 51 - 52 - 55 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 76 - 80

SHARK 332 NC 5.0



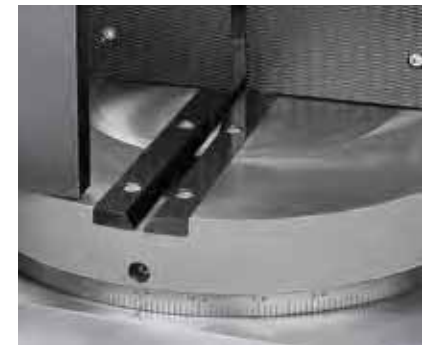
mm	kW	m/min	mm	Cutting Angles				Workpiece Dimensions			kg
				0°	+45°	+60°	-45°	300	260	330x260	
3320x27x0,9	2,2	15÷100	335	0°	+	+	+	300	260	330x260	
				+45°	↓	↓	↓	260	250	270x200	
				+60°	↓	↓	↓	180	170	170x170	
				-45°	↓	↓	↓	200	180	200x160	1190



ENIGE KENMERKEN:

- 7" aanraakscherm bedienings interface en drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time
- Bedieningspaneel op een hangend verplaatsbaar support vanaf alle posities bedienbaar inclusief noodstop.
- Weergave en registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid om deze uit te lezen.
- Elektronische inverter voor traploze bandsnelheid van 15÷100 m/min.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Draaibare tafel gemonteerd op een rollager van 420 mm met een voorgespannen druklager.
- Aanvoerunit met stappenmotor en kogelomloopspil en moer en voorgespannen conische lagers. Aanvoerlengte in 1 slag 600 mm, oneindig herhaalbaar.

- Positioneren van zaagbeugel en aanvoerwagen door JOY-STICK
- Automatisch vastleggen van het startpunt van de zaagsnede
- Elektronische omvormer voor weergave van de zaagbandspanning.
- Automatisch zaagbelasting controle systeem, servoklep direct gemonteerd op cilinder.
- Koelmiddeltank in de voet van de machine met dubbele koelmiddelpomp voor het koelen van de band. De spanenopvanglade kan worden vervangen door een spanentransporteur. (zie opties)
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie). Samen met de standaard traditionele koeling.
- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst





SHARK

382 CCS HYDRA

SHARK 382 CCS Hydra, bandzaagmachine voor enkelvoudige zaagsneden zonder bediener zaagt van -45° tot $+60^{\circ}$.

ZAAGCYCLUS:

Na het invoeren van het materiaal, worden op de bedieningskast de volgende functies bediend:

- Sluiten van de klem
- Starten van de zaagcyclus gebruikmakend van het gewicht van de zaagbeugel gecontroleerd door een hydraulische rem voor de voedingsnelheid.

Na de zaagsnede, wordt de zaagbeugel met een bedieningsknop omhoog gebracht tot de gewenste positie en wordt de pneumatische klem geopend voor de invoer van nieuw materiaal.



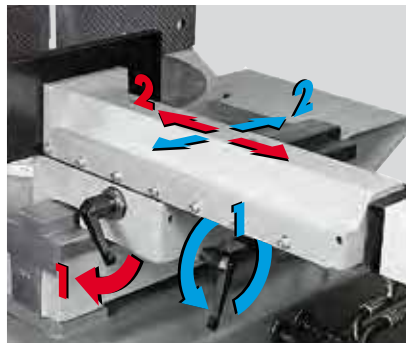


ENIGE KENMERKEN:

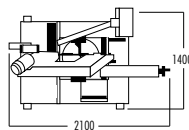
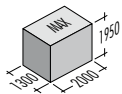
- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop en laagspanning 24V
- Draaitafel op een kogellager diameter 420mm, met voorgespannen druklager, uitgevoerd met uitwisselbare stalen inlegplaten.
- Twee zaagbandsnelheden 40/80 m/min (optie 20/40 m/min)

- Elektronische omvormer voor bandspanning, uitlezing op het bedieningspaneel.
- Pneumatische klem met snelverstelling (optie hydraulisch)
- Koelmiddel tank in de onderkast en spanenopvanglade.
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en koelen van de zaagband.
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie). Samen met de

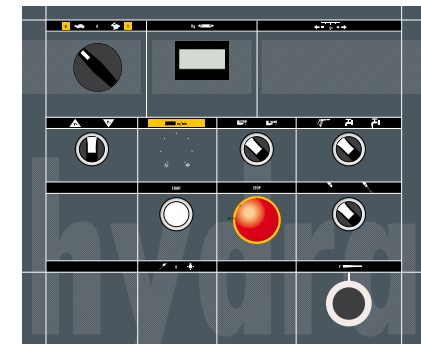
- standaard traditionele koeling.
- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 34 - 38 - 65 - 67 - 68 - 74 - 77 - 78



mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				+ 45°	+ 60°	- 45°		
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	280	260	380x260	695	
				260	250	300x200		
				180	170	200x170		
				210	200	230x160		





SHARK 382 SXI EVO

SHARK 382 SXI EVO, halfautomatische elektrohydraulische bandzaagmachine, welke ook halfautomatisch/dynamisch en handbediend kan werken, voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$.

- Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

- Halfautomatische cyclus: Start de cyclus door de relevante drukknop, door volgende stappen worden uitgevoerd: -De klem sluit en motor start – de zaagbeugel daalt voor de zaagsnede – de motor stopt – de zaagbeugel keert terug naar de start positie – de klem gaat open.

- Halfautomatische/dynamische cyclus, de zaagbeugel wordt handmatig boven het materiaal gebracht, de halfautomatische cyclus start door indrukken van de bedieningshandgreep
CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem opent.



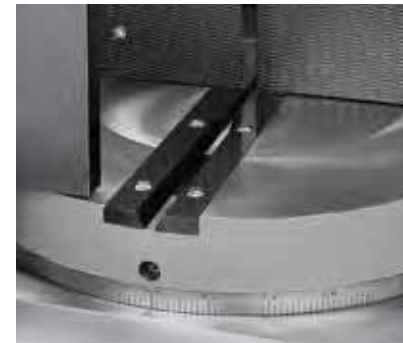
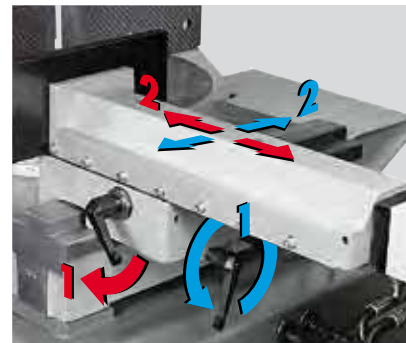


ENIGE KENMERKEN:

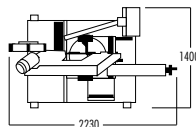
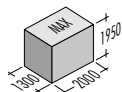
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm.
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display voor de volgende meldingen: Diagnose +alarm (oorzaak omschrijving) +input en output status, +zaagsnede telling +tijd per zaagsnede +absorptie van de motor +zaagband spanning +zaagband snelheid +numeriek display voor positie van de zaagbeugel.
- Bedieningshendel voor handbediening 24V, IP55
- Programmeerbaar met diverse zaagcycli.
- Laatste generatie hydraulische unit, hoog efficiënt en laag energie verbruik.
- Draaibare tafel gemonteerd op een rollager van 420 mm met een voorgespannen druklager.
- 2 zaagsnelheden (40/80 m/min) voorbereid voor een frequentieregelaar voor traploze zaagbandsnelheid (van 15÷100 m/min).
- De slag van de zaagbeugel wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel

- aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Machineklem met snelspanrichting en zijdelings te verplaatsen op een blokgeleiding.
- Werkt ook in handbediening
- Handbediende zaagbandspanning met elektronische omvormer met uitlezing op het display
- Brede stalen onderkast welke koelmiddel opvangt in elke verstekhoek
- Koelmiddeltank in de onderkast en spanenopvanglade welke kan worden vervangen

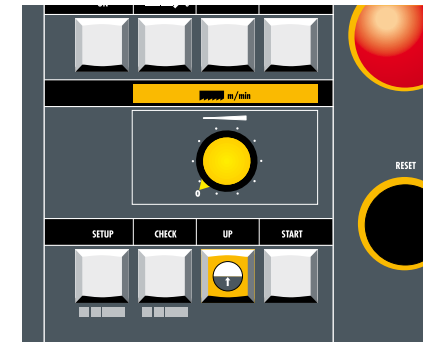
- door een spanentransporteur (optie)
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling.
- Spanenborstel voor reinigen van de zaagband.
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedienings sleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 55 - 66 - 67 - 68 - 74 - 77 - 78 - 82



mm	kW	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	0°	280	260	380x260	
				+ 45°	260	250	300x200	
				+ 60°	180	170	200x170	
				- 45°	210	200	230x160	695





SHARK 452 - 1 CCS

SHARK 452-1 CCS, Zaagmachine voor enkelvoudige zaagsneden zonder bediener met zaagband 4500x34x1,1 mm voor het zagen van buis en profiel tot 450x320 mm op 0°. Extreem universele machine voor zaagsneden van -60° tot +60°.

ZAAGCYCLUS:

Na het invoeren van het materiaal, worden op de bedieningskast de volgende functies bediend:

- Sluiten van de klem
- Starten van de zaagcyclus gebruikmakend van het gewicht van de zaagbeugel gecontroleerd door een hydraulische rem voor de voedingssnelheid.

Na de zaagsnede, wordt de zaagbeugel met de hand omhoog gebracht tot de gewenste positie en wordt de klem geopend voor de invoer van nieuw materiaal.



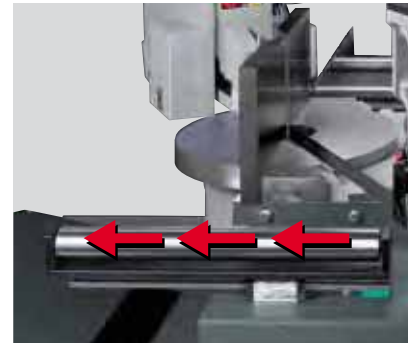


ENIGE KENMERKEN:

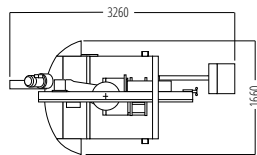
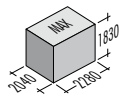
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm. Bedienbaar in elke positie
- Display voor zaagbandspanning
- Elektronische inverter voor traploze snelhedenregeling 15÷100 m/min
- Draaitafel met gegraveerde gradenverdeling, op een kogellager diameter 280mm, met voorgespannen druklager
- Groot oplegvlak voor maximale stabiliteit tijdens het zagen

- Support met rol aan de linkerzijde van de tafel verplaatsbaar over een lineair geleiding met kogelomloopsledes, voor eenvoudige verplaatsing tijdens maximaal verstekzagen zonder demontage.
- Handbediende materiaalklem op lineair geleiding en slede met kogelomloopsledes.
- Handbediende bandzaagspanner met elektronische omvormer
- Verticale geleider op de voorste verplaatsbare zaagbandgeleider op lineair geleiding.
- Spanenborstel

- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en koelen van de zaagband.
- Koelmiddelpistool voor reinigen van het werkkoppervlak
- Onderkast met koelmiddelbak en spanenopvanglade
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 22 - 23 - 34 - 65 - 74 - 77



	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	330	320	450x320
						+ 45°	320	300	300x300
						+ 60°	210	200	200x200
						- 45°	320	300	300x300
						- 60°	210	200	200x200
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1080					



SHARK

452-1 CCS HYDRA

SHARK 452-1 CCS HYDRA, Zaagmachine voor enkelvoudige zaagsneden zonder bediener met zaagband 4500x34x1,1 mm voor het zagen van buis en profiel tot 450x320 mm op 0°. Extreem universele machine voor zaagsneden van -60° tot +60°.

ZAAGCYCLUS:

Na het invoeren van het materiaal, worden op de bedieningskast de volgende functies bediend:

- Sluiten van de klem
- Starten van de zaagcyclus gebruikmakend van het gewicht van de zaagbeugel gecontroleerd door een hydraulische rem voor de voedingsnelheid.

Na de zaagsnede, wordt de zaagbeugel met een bedieningsknop omhoog gebracht tot de gewenste positie en wordt de pneumatische klem geopend voor de invoer van nieuw materiaal.





ENIGE KENMERKEN:

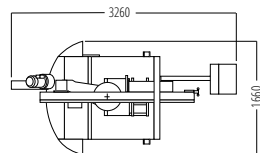
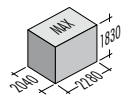
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm. Bedienbaar in elke positie
- Display voor zaagbandspanning
- Elektronische inverter voor traploze snelhedenregeling 15÷100 m/min
- Draaitafel met gegraveerde gradenverdeling op een kogellager diameter 280mm, met voorgespannen druklager
- Digitale hoekuittezing met encoder (optie)
- Groot oplegvlak voor maximale stabiliteit tijdens het zagen










- Support met aan de linkzijde van de tafel verplaatsbaar over een lineair geleiding, voor eenvoudige verplaatsing tijdens maximaal verstekzagen zonder demontage.
- Pneumatische klem (hydraulisch optie) met snelverstelling, verplaatsbaar op lineair geleiding met kogelomloopwagens.
- Verticale geleider op de voorste verplaatsbare zaagbandgeleider op lineair geleiding.
- Spanenborstel
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en koelen van de zaagband.
- Voorbereid voor de montage van een

- microdoseersysteem (optie). Samen met de standaard traditionele koeling.
- Koelmiddelpistool voor reinigen van het werkkoppervlak
- Onderkast met koelmiddelbak en spanenopvanglade
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 22 - 23 - 34 - 38 - 65 - 74 - 77



									
	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	330	320	450x320
	4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1080	+ 45°	320	300	300x300
						+ 60°	210	200	200x200
						- 45°	320	300	300x300
						- 60°	210	200	200x200



SHARK

452-1 SXI EVO

SHARK 452-1 SXI evo, halfautomatische elektrohydraulische bandzaagmachine met zaagband 4500x34x1,1 mm voor het zagen van buis en profiel tot 450x320 mm op 0°. Extreem universele machine voor zaagsneden van -60° tot +60°.

ZAAGCYCLUS:

Na het invoeren van het materiaal, Start de cyclus door de relevante drukknop, door volgende stappen worden uitgevoerd: -De klem sluit en motor start – de zaagbeugel daalt voor de zaagsnede – de motor stopt – de zaagbeugel keert terug naar de start positie – de klem gaat open.

CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem opent.





ENIGE KENMERKEN:

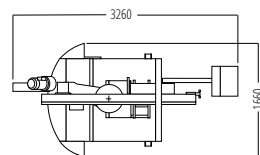
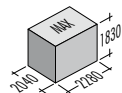
- Bedieningspaneel met alle bedieningsknoppen centraal gemonteerd op een verplaatsbare arm. Voor de bediener te bereiken in elke positie inclusief de noodstop.
- Nieuwste generatie hydraulische unit met hoge opbrengst en laag energie gebruik.
- Slag van de zaagbeugel in te stellen op het bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display voor de volgende meldingen: +Diagnose, alarm (oorzaak omschrijving) +input en output status +zaagsnede telling tijd per

- zaagsnede +absorptie van de motor +zaagband spanning +zaagband snelheid +numeriek display voor positie van de zaagbeugel.
- Frequentie geregelde variator voor het traploos regelen van de Zaagbandsnelheid van 15÷100 m/min.
- Draaitafel met gegraveerde gradenverdeling, op een kogellager diameter 280mm, met voorgespannen druklager
- Support met rol aan de linkerkant van de tafel verplaatsbaar over een lineair geleiding, voor eenvoudige verplaatsing tijdens maximaal verstekzagen zonder demontage.
- Hydraulisch werkende snelspan materiaalklem op lineair geleiding en slede met roterende kogels voor verplaatsing van links naar rechts.

- Handmatig hydraulisch spannen van de zaagband met een elektronische omvormer
- Verticale geleider op de voorste verplaatsbare zaagbandgeleider Handmatig te verstellen, op lineair geleiding met kogelomloopsledes
- Spanenborstel
- Koelmiddelpistool voor reinigen van het werkkoppervlak
- Onderkast met koelmiddelbak en spanenopvanglade
- Machine geschikt voor verplaatsing met een palletwagen of heftruck.
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 10 - 22 - 23 - 32 - 34 - 66 - 74 - 77



	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	330	320	450x320
						+ 45°	320	300	300x300
						+ 60°	210	200	200x200
						- 45°	320	300	300x300
						- 60°	210	200	200x200
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1100					



SHARK

230 NC HS 5.0

SHARK 230 NC HS 5.0, elektro hydraulische volautomatische dubbelkoloms bandzaagmachine voor zaagsneden op 0° op profiel en volmateriaal van staal, RVS en legeringen met een reststuklengte van 70 mm dat niet meer automatisch kan worden ingevoerd.

- Zaagt afmetingen tot 230x230 mm en kan ook halfautomatisch functioneren.
- CNC machine met aansturing van 2 assen om uit dezelfde staf 1000 verschillende stukken te zagen elk met een eigen lengte en stuk aantal.
- CNC machine met een MEP 5.0 besturing met 7" aanraakscherm op WINDOWS gebaseerd, door MEP ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines.





ANDERE KENMERKEN:

- 7" aanraakscherm met drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time
- Veldbus communicatie systeem met dubbele microprocessor met serieel aansluiting.
- Gietijzeren structuur G25, ter voorkoming van trillingen en een betere stabiliteit en langere levensduur van de zaagband.
- Ergonomische aan de voorzijde van de machine gemonteerde bedieningskast met overzicht van alle machiefuncties en programmering.
- Elektronische AC inverter voor traploze bandsnelheid van 15÷100 m/min.
- Automatisch vastleggen van het startpunt van de zaagsnede
- Zaagbeugel beweging op lineair geleiding met kogelomloopspillen en kogelomloopwagens.
- Positioneren van de zaagbeugel en aanvoerwagen met JOY-STICK.
- Automatisch zaagbelasting controle systeem,

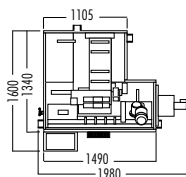
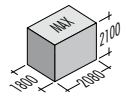
servoklep gemonteerd op cilinder.

- Handbediende zaagbandspanning met LED uitlezing op bedieningspaneel
- Hydraulische unit voor zaagbeugel verplaatsing, en de aanvoer-en machineklem. Variabele klemdrukregeling.
- Aanvoerlengte in 1 slag 500 mm, met stappenmotor en kogelomloopspil
- Aanvoerklem met zijdelingse beweging voor de invoer van vervormd materiaal.
- Automatisch terugtrekken van de achterste bek van de aanvoerklem (optie) voor het invoeren van enorm vervormd materiaal.
- Aandrijfwiel voorzien van klembus voor stevige klemming en axiale verstelling
- Verstelbare stalen zaagbandgeleide blokken met hardmetalen inlegplaten en koelmiddel kranen voor traditionele koeling, voorbereid voor microdoseersysteem (OPTIE)
- Automatisch instelbare voorste zaagbandgeleider aan de hand van de afmetingen van het te zagen materiaal.

- 2 Verticale rollen voor invoer van het materiaal
- Instelbare geleiding voor het gezaagd product
- Zaagband rotatie controle met stop in real time ingeval van blokkade.
- Gesloten stalen omkasting met koelmiddeltank en spanenlade, welke kan worden vervangen door een spanentransporteur (optie)
- Spanenborstel door loopwiel aangedreven
- Signaallamp en akoestisch signaal voor machinestop
- BI metaal zaagband voor profiel-of volmateriaal.
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 04 - 34 - 53 - 54 - 57 - 58 - 61 - 69 - 72 - 73 - 80



mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg	
15÷100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235		230	230	1175	



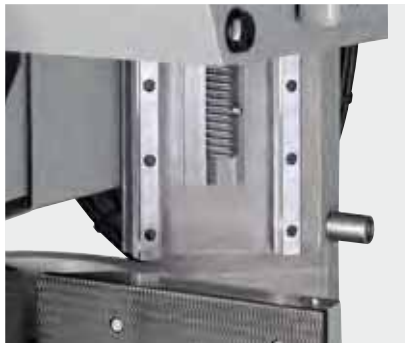


TIGER 352/MA

TIGER 352, Handbediende verticale cirkel afkortzaagmachine voor zaagsneden van -45° tot $+60^\circ$ met een HSS zaagblad.

ENIGE KENMERKEN:

- Zaagkop geleiding op dubbele lineair geleiding met kogelomloopwagens en kogelomloopspillen.
- Elektrische schakelkast met totaal identificeerbare kabelverbindingen, stand-by lamp, afsluitbare hoofdschakelaar, zaagsnelheden keuzeschakelaar, noodstop, nullastbeveiliging overbelastingsbeveiliging, beveiliging tegen het wegvallen van een fase, thermische beveiliging, 24V laagspanning.





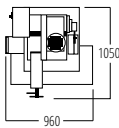
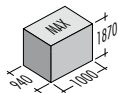
- IP55 bedieningshendel
- Draaitafel op centrale pen met axiaal lager voor hoge nauwkeurigheid op de ingestelde hoek.
- Dubbele set tandwielen voor hoog rendement.
- 4 zaagsnelheden 15/30/45/90 omw/min. (optie 30/60/90/180 omw/min).
- De materiaalklem is voorzien van een antibraam inrichting en dubbelzijdig klemmen
- Spanenborstel voor het reinigen van het

- zaagblad.
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Materiaaloplegsteun met rol tevens adapter voor montage aanvoerrollenbaan.
- Stalen onderkast met deur, spanenopvanglade en uitneembare koelmiddelbak.
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en koelen van het zaagblad

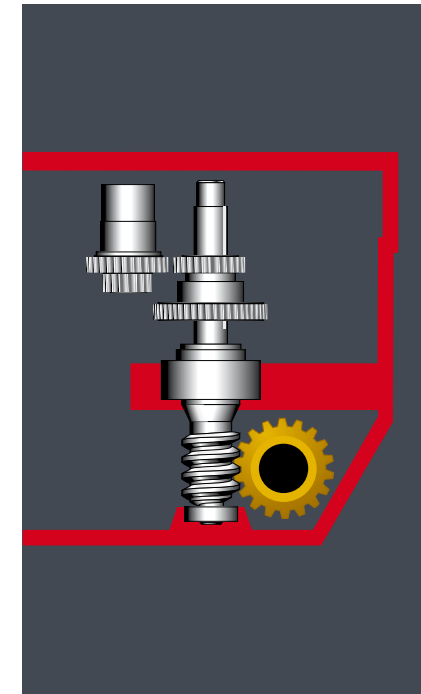
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst
- De klem op de TIGER 352 MA (pneumatische klem) wordt door een handbediend ventiel geopend en gesloten. (of door een voetpedaal optie)



TOEBEHOREN OP PAG. 61 — NR. 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71 - 79



HSS	kW	rpm	mm	0°		∅	□	▭	∅	■	kg
				mm	mm						
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	350	115	115	95	180x95	350	90	
				+ 45°	350	110	95	125x95	350	64	
				+ 60°	350	90	90	90x90	350	45	
				- 45°	350	110	95	125x95	350	64	380





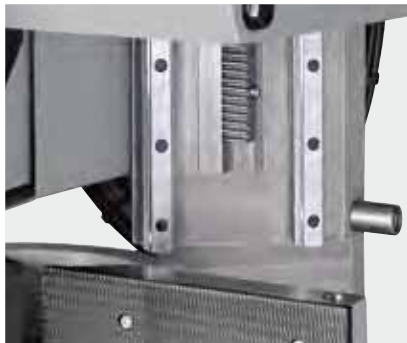
TIGER 352 SX EVO

TIGER 352 SX evo, halfautomatische elektro-pneumatische verticale cirkel afkortzaagmachine voor het zagen van staal van -45° tot $+60^{\circ}$ met een HSS zaagblad.

- Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

WERKING: Starten van de machine door de betreffende drukknop, de volgende stappen worden uitgevoerd: -de machineklem sluit -de zaagmotor start -de zaagsnede wordt gemaakt -de motor stopt -de zaagkop gaat omhoog tot de ingestelde positie -de klem gaat open.

CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem opent.



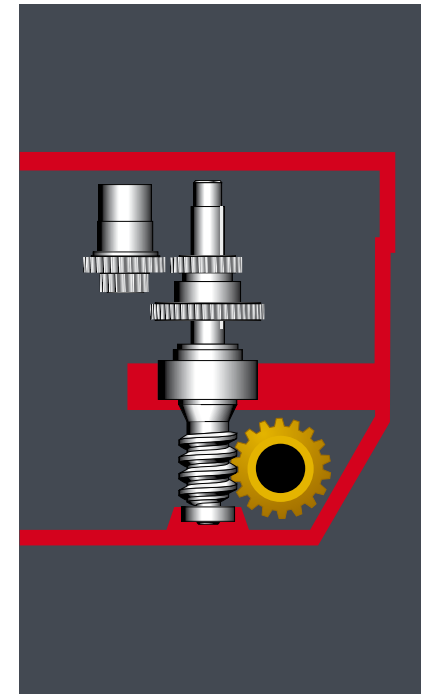


ENIGE KENMERKEN:

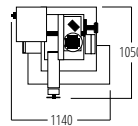
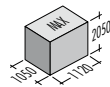
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display: 16 karakters op 2 regels voor het weergeven van technische parameters zoals: +aantal zaagsneden uitgevoerd +zaagtijd +ampèremeter +diagnose en oorzaak alarm (meer dan 100) weergave.
- Registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid deze weer te geven
- De slag van de zaagkop wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.

- Dubbele set tandwielen voor hoog rendement.
- 4 zaagsnelheden 15/30/45/90 omw/min. (optie 30/60/90/180 omw/min).
- Zaagkop geleiding op dubbele lineair geleiding met kogelomloopwagens en kogelomloopspillen.
- Coaxiaal cilinder met "bypass" klep voor snelverstelling en omvormer voor weergave van de zaagkop positie.
- Draaitafel op centrale pen met axiaal lager voor hoge nauwkeurigheid op de ingestelde hoek.
- Verticale pneumatische klem
- Stalen onderkast met deur, spanenopvanglade en uitneembare koelmiddelbak.
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en

- koelen van het zaagblad.
- Spanenborstel voor het reinigen van het zaagblad.
- HSS zaagblad voor vol-en profiel materiaal Ø350x32x2,5
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling
- Bedieningsleutels, handleiding onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 44 - 45 - 71 - 79



HSS	kW	rpm	mm	∠		∅	○	□	▭	∅	■	kg
				-	+							
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	0°	+	350	115	95	180x95	350	90	
				+ 45°		350	110	95	125x95	350	64	
				+ 60°		350	90	90	90x90	350	45	
				- 45°		350	110	95	125x95	350	64	410



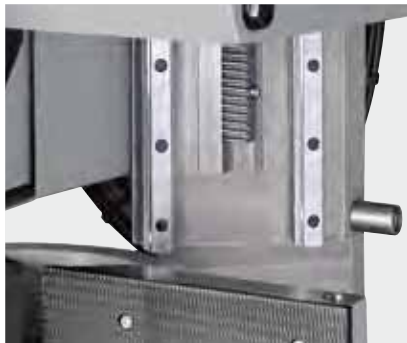
TIGER 352 NC 5.0

TIGER 352 NC 5.0, elektro-pneumatische volautomatische verticale cirkelzaagmachine, die ook halfautomatisch kan werken, voor zaagsneden van -45° tot $+60^{\circ}$ met een HSS zaagblad.

- CNC machine met een MEP 5.0 besturing op WINDOWS gebaseerd, door MEP speciaal ontwikkelde PLC voor volautomatische zaagmachines.

ENIGE KENMERKEN:

- 7" aanraakscherm met drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time
- Bedieningskast op verplaatsbaar support zodat de bedieningsman in elke positie de machine kan bedienen evenals de noodstop.
- Weergave en registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid om deze uit te lezen.





TIGER 372 SX EVO

TIGER 372 SX evo, halfautomatische verticale cirkelzaagmachine voor het zagen van staal van -45° tot $+60^{\circ}$ met een HSS zaagblad. Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

WERKING: Starten van de machine door de betreffende drukknop, de volgende stappen worden uitgevoerd: -de machineklem sluit -de zaagmotor start -de zaagsnede wordt gemaakt -de motor stopt -de zaagkop gaat omhoog tot de ingestelde positie -de klem gaat open.
CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klem blijft gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klem opent.



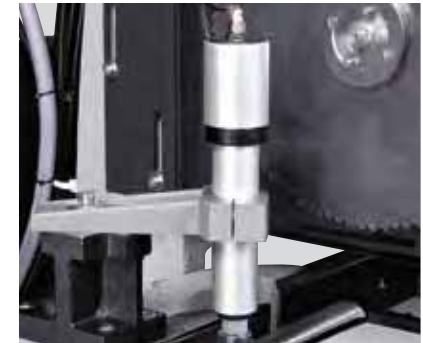


ENIGE KENMERKEN:

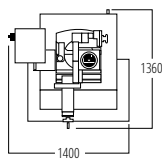
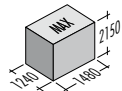
- Laagspannings polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Display: 16 karakters op 2 regels voor het weergeven van technische parameters zoals: +aantal zaagsneden uitgevoerd +zaagtijd +ampèremeter +diagnose en oorzaak alarm (meer dan 100) weergave.
- Registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid deze weer te geven
- 3 traps overbrenging om grote stabiliteit en nauwkeurigheid te garanderen.
- Motor met frequentieregelaar voor traploze zaagsnelheden van 15÷150 omw/min voor optimale zaag efficiëntie
- Zaagkop geleiding op dubbele lineair geleiding met kogelomloopwagens en kogelomloopspillen.
- Coaxiaal cilinder met "bypass" klep voor snelverstelling en omvormer voor weergave van de zaagkop positie.
- De slag van de zaagkop wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.

- Draaitafel op centrale pen met axiaal lager voor hoge nauwkeurigheid op de ingestelde hoek.
- Precisie gradeninstelling van de tafel afleesbaar door een gravering op de zaagtafel.
- Eenvoudig verplaatsbare klem met accurate klemming over de volle breedte van de machine
- Pneumatische klem met na te stellen spie
- Pneumatische verticale klem
- Spanenborstel voor het reinigen van het zaagblad.
- Stalen onderkast met deur, spanenopvanglade en uitneembare koelmiddelbak.
- Elektrische koelmiddelpomp voor smeren en

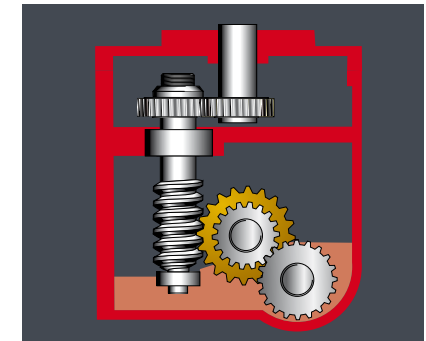
- koelen van het zaagblad
- De materiaalklem is voorzien van een antibraam inrichting en dubbelzijdig klemmen
- HSS zaagblad voor vol-en profiel materiaal Ø350x32x2,5
- Instelbare lengte aanslag met mm verdeling voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 — NR. 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 71 - 79

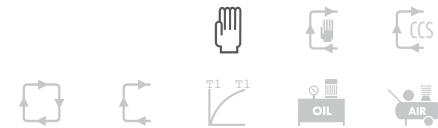


HSS	inverter			∅	○	□	▭	●	■	▬	kg	
370x32x3	5,5	15÷150	190	0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	
				+45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	
				+60°	370	115	90	90x90	50	50	50x50	
				-45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	600





FALCON 251



FALCON 251, kleine scharnierende cirkel zaagmachine voor het zagen van staal van 0° tot +45° met een HSS zaagblad.
Praktisch en veilig in het gebruik, wordt geleverd als tafelmodel of met stalen onderkast, met 3 fase of 1 fase motor met 1 snelheid

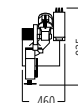
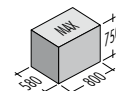
ENIGE KENMERKEN:

- Elektrische schakelkast met totaal identificeerbare bedrading, motor schakelaar, laagspanning inrichting (LTSD 24 V) met IP55 bedieningshendel voor de 3 fase en voor de 1 fase uitvoering.
- Stalen zaagbeschermpak die het zaagblad totaal omsluit.

- Dubbele retourveer.
- Bronzen wormwiel en geharde en geslepen wormas welke in een oliebad lopen.
- Klem met anti-braaminrichting voor dubbele klemming van het werkstuk.
- Koelmiddelpomp 48V voor koelen en smeren van het blad.
- Instelbare lengteaanslag voor zaagsneden van gelijke lengte
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Bedienings sleutels, handleiding en onderdelenlijst

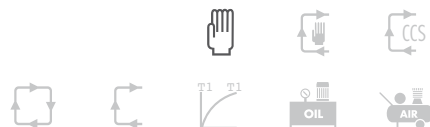
TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 05 - 64

mm	kW	rpm	mm	0°	250	70	60	90x50	225	30	kg
HSS 250x32x2	0,5	45	105	+45°	250	65	55	70x45	225	20	80





FALCON 302



Handbediende cirkel afkort zaagmachine voor het zagen van metalen van -45° tot +45° met een H.S.S. zaagblad.

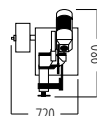
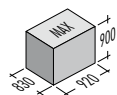
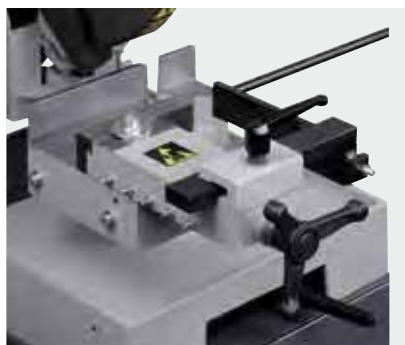
Dit robuuste model heeft een zware gietijzeren structuur en is uitgevoerd met alle middelen en functies die nodig zijn om nauwkeurig en veilig te zagen.

FALCON 302 is leverbaar als tafel model of met stalen onderkast. Voorts kan hij worden geleverd met 3 fase motor met 2 snelheden of 1 fase motor met 1 snelheid.

ENIGE KENMERKEN:

- Zaagbladas gemonteerd op bolvormige gietijzeren excentrische busen.
- Bronzen wormwiel gemonteerd met spie en moer voor grote stabiliteit
- Wormas gemonteerd op een set lagers.

- IP 55 bedieningshandgreep
- Klemming door klem met draadspil op slede met na te stellen conische spie.
- De voorste bek van de materiaalklem is axiaal verstelbaar, zodat het materiaal zo dicht mogelijk bij de te maken zaagsnede ingeklemd kan worden.
- Instelbare anti-braam inrichting.
- Koelmiddelpomp 48v voor koelen en smeren van het blad.
- Dubbele retourveer.
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine voorbereid om te worden gehesen.
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



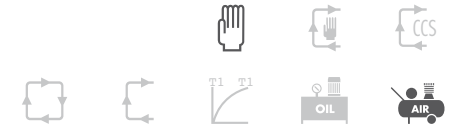
TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 01 - 02 - 05 - 24 - 25 - 64 - 71 - 79

mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	∅		100x60	70x60	∅	225	28	kg
						0°	90						
HSS 300x32x2,5	1,5/1,8	45/90	0,75	45	105	+45°	300	70	60	70x60	225	28	135
						-45°	300	70	60	70x60	225	28	135




FALCON

352/MA



FALCON 352, Handbediende cirkel afkortzaagmachine voor het zagen van metalen van -45° tot $+45^\circ$ met een H.S.S. zaagblad.












- Dit robuuste model heeft een zware gietijzeren structuur en is uitgevoerd met alle middelen en functies die nodig zijn om nauwkeurig en veilig te zagen.
- FALCON 352 is leverbaar als tafelmodel of met stalen onderkast met 3 fase motor met 2 snelheden. Voorts kan de machine indien gewenst worden geleverd met een automatische klem (FALCON 352 MA, de klem sluit automatisch als de zaagkop naar onder beweegt) in de MA uitvoering wordt de machine altijd geleverd met stalen onderkast.

ENIGE KENMERKEN:

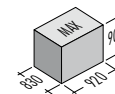
- Motor isolatie klasse IP54
- Wormas gemonteerd op een set lagers
- Zaagbladas gemonteerd op bolvormige gietijzeren excentrische bussen.

- Extern instelbare slipkoppeling.
- Klemming door klem met draadspil op slede met na te stellen conische spie.
- Vaste geharde stalen bekken
- De voorste bek van de materiaalklem is axiaal verstelbaar, zodat het materiaal zo dicht mogelijk bij de te maken zaagsnede ingeklemd kan worden.
- Instelbare anti-braaminrichting
- Adapter met rol voor de montage van een aanvoerrollenbaan
- Koelmiddelpomp 48v voor koelen en smeren van het blad.
- Dubbele retourveer.
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine voorbereid om te worden gehesen.
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst.

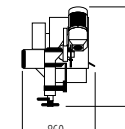
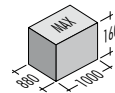
TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71 - 79

											
	kg	HSS mm	kW	rpm	mm	0°	$+45^\circ$	-45°	\emptyset	\emptyset	mm
FALCON											
352	220	350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130	350	100	75	130x80	250	50
352MA	245					350	100	75	90x80	250	40
						350	75	75	90x65	250	40

FALCON 352



FALCON 352MA





COBRA

352/MA

COBRA 352, Handbediende cirkel
afkortzaagmachine voor het zagen van aluminium
en lichtmetaal met een hardmetaal zaagblad.
De machine zaagt van -45° tot $+45^{\circ}$, de zaagkop
kan van 0° tot $+45^{\circ}$ neigen.
Bij het model 352 MA (pneumatische klem)
welke wordt geleverd met stalen onderkast,
sluiten de klemmen automatisch als de zaagkop
naar onder komt.



45°	160x35	180x20





ENIGE KENMERKEN:

- Elektrische bedieningskast met totaal identificeerbare bedrading, stand-by, afsluitbare hoofdschakelaar, overlast beveiliging, nullast beveiliging, noodstop, bedieningshendel IP55 en laagspanning 24V.
- Draaitafel gemonteerd op een rollager voor een goede en nauwkeurige verstekinstelling.
- Instelbare mechanische aanslagen op -45°, 0° en +45° om de zaagkop snel te positioneren.
- Klemhendel om de tafel op elke willekeurige

graad te klemmen.

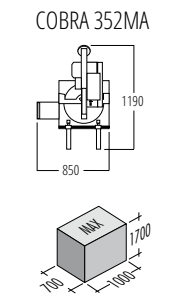
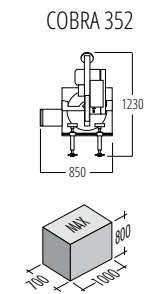
- Stalen onderkast (voor 352 MA)
- Beschermkap voorbereid voor de montage van een spanenzuiger.
- Inrichting voor het automatisch koelen en smeren van het zaagblad.
- De machine is voorzien van twee materiaalklemmen, die vrij in de langs richting kunnen worden verplaatst.
- De beweegbare aluminium bekken kunnen verticaal worden afgesteld.

- Vergrendel systeem voor de zaagkop
- Materiaal oplegsteun met rol tevens adapter voor montage van de aanvoer rollenbaan
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine voorbereid om te worden gehesen.
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Bedienings sleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 64 - 71 - 79

COBRA	kg	mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80
352	175	HM 350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	+45°	120	100	135x60	55
352MA	225							-45°	110	95	135x60	55





COBRA 352 SX EVO

COBRA 352 SX EVO, Halfautomatische zaagmachine voor het zagen van aluminium en lichtmetaal met een hardmetaal zaagblad
- De machine zaagt van -45° tot $+45^{\circ}$, de zaagkop kan van 0° tot $+45^{\circ}$ neigen.
- Machine met een door MEP ontwikkelde microprocessor voor 1 as van de laatste generatie voor halfautomatische zaagmachines.

WERKING: Starten van de machine door de betreffende drukknop, de volgende stappen worden uitgevoerd: -de machineklemmen sluit en de zaagmotor start -de zaagsnede wordt gemaakt -de motor stopt -de zaagkop gaat omhoog tot de ingestelde positie -de klemmen gaan open.

CYCLUS DOWN UP: werk in halfautomatische cyclus, de nieuwe functie DOWN laat de zaagbeugel en motor stoppen zodra de zaagsnede is gemaakt, klemmen blijven gesloten, door op UP te drukken gaat de zaagbeugel naar de start positie en de klemmen gaan open.



45°	160x35	180x20





ENIGE KENMERKEN:

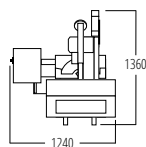
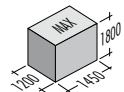
- Display: 16 karakters op 2 regels voor het weergeven van technische parameters zoals: +aantal zaagsneden uitgevoerd +zaagtijd +ampèremeter +diagnose en oorzaak alarm (meer dan 100) weergave.
- Registratie van alarm en gebeurtenissen en de mogelijkheid deze weer te geven
- Bedieningspaneel met laagspanning, polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.











- De slag van de zaagkop wordt geprogrammeerd via het bedieningspaneel aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- Draaitafel gemonteerd op een rollager voor een goede en nauwkeurige verstekinstelling.
- De machine is voorzien van twee materiaalklemmen, die vrij in de langs richting kunnen worden verplaatst.
- Instelbare mechanische aanslagen op -45°, 0° en +45° om de zaagkop snel te positioneren.
- Beschermkap voorbereid voor de montage van

- een spanenzuiger.
- Inrichting voor het automatisch koelen en smeren van het zaagblad alleen als deze draait
- Instelbare lengte aanslag voor zaagsneden van gelijke lengte.
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 06 - 10 - 31 - 39 - 62 - 71 - 79



									
mm	kW	rpm	mm	°					kg
HM 350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	0°	120	105	180x70	80	285
				+45°	120	100	135x60	55	
				-45°	110	95	135x60	55	





COBRA

352 NC 5.0

COBRA 352 NC 5.0, volautomatische/
halfautomatische Electro pneumatische CNC
cirkelzaagmachine voor het zagen van aluminium
en lichtmetaal met een hardmetaal zaagblad
- De machine zaagt van -45° tot $+45^{\circ}$, de zaagkop
kan van 0° tot $+45^{\circ}$ neigen.
- CNC machine met een MEP 5.0 besturing
op WINDOWS gebaseerd, door MEP speciaal
ontwikkelde PLC voor volautomatische
zaagmachines.

ENIGE KENMERKEN:

- Bedieningskast op verplaatsbaar support zodat de bedieningsman in elke positie de machine kan bedienen evenals de noodstop.
- 7" aanraakscherm met drukknoppen voor alle functies van de zaagmachine. Eenvoudig en intuïtief, garandeert een betrouwbaar gebruik en controleert alle zaagparameters in real-time



45°	160x35	180x20





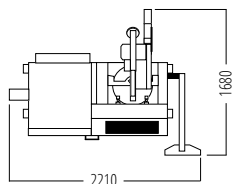
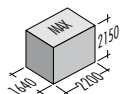
- Weergave en registratie van alarm en gebeurtenissen deze zijn uit te lezen.
- Aanvoerunit met stappenmotor en kogelomloopspil en moer en voorgespannen conische lagers. Aanvoerslag 600 mm, oneindig repeeteerbaar
- Bedieningspaneel met laagspanning, polyester toetsenbord met thermisch gevormde toetsen welke een akoestisch signaal geven bij indrukken.
- Positioneren van zaagbeugel en aanvoerwagen door JOY-STICK
- Automatisch vastleggen van het startpunt van de

- zaagsnede
- Draaitafel gemonteerd op een rollager voor een goede en nauwkeurige verstekinstelling.
 - Materiaal wordt aan beide zijden geklemd met pneumatische klemmen in de langsrichting verplaatsbaar.
 - Instelbare mechanische aanslagen op -45° , 0° en $+45^\circ$ om de zaagkop snel te positioneren
 - Beschermkap en spanenbak voorbereid voor de montage van een spanenzuiger.
 - Automatisch zaagbelasting controle systeem
 - Verticale pneumatische klem

- Inrichting voor het automatisch koelen en smeren van het zaagblad alleen als deze draait
- Akoestisch signaal met indicatie lamp wanneer de veiligheidskap is gedeactiveerd, voor alarm melding en einde cyclus
- Machine wordt geleverd zonder zaagblad
- Voorbereid voor de montage van een microdoseersysteem (optie) samen met de standaard traditionele koeling
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst.



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 02 - 03 - 06 - 10 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71 - 79

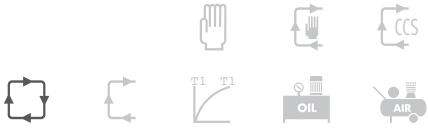


	mm	kW	rpm	mm	°					kg
HM 350x32x3,4		2,6/3,6	1700/3400	180	0°	120	105	180x70	80	605
					+45°	120	100	135x60	55	
					-45°	110	95	135x60	55	





SMV 3000 PRO

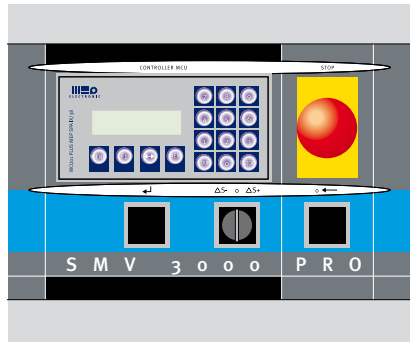


SMV 3000 PRO programmeerbaar aanslagsysteem met een maximale lengte van 3000mm.

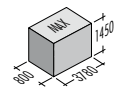
KENMERKEN:

- Geheugen voor maximaal 100 zaagprogramma's.
- Positioneren door een stappenmotor resolutie 0,1mm.
- Verplaatsing met kogelomloopspil met moer.
- Aanslag tolerantie $\pm 0,2\text{mm}/1000\text{mm}$ (afhankelijk van hoe het materiaal wordt ingevoerd).

- Weergave van alarmen.
- Aanslagwagen opklapbaar om de rollenbaan vrij te maken.
- Als de SMV3000 PRO is aangesloten aan de machine werkt hij als volgt: +Stukstelling +10 programma's op rij uit te voeren +automatische terugtrekking van de aanslagwagen voor het vrijgeven van het gezaagde stuk.
- Stalen structuur met genitreerde stalen rollen
- 1 fase uitvoering.
- Bedieningshandleiding compleet met onderdelenlijst.



TOEBEHOREN OP PAG. 61 – NR. 14 - 15 - 20 - 51



SMV 3000 PRO	mm		kg
	3000		400



ACCESSOIRES



1
Instelbare lengte aanslag met mm verdeling
0-600 mm



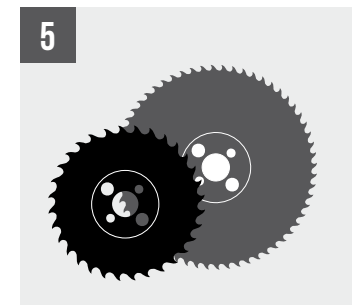
2
Koelmiddel 5 L



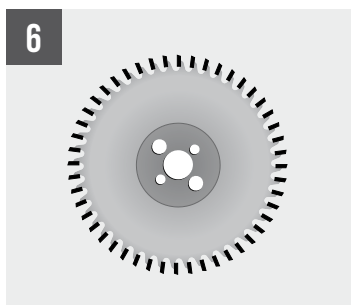
3
Microdoseersysteem



4
Bl metaal lintzaag



5
HSS cirkelzaagblad



6
Hardmetaal cirkelzaagblad



7
SHARK 281
zaagcontrolesysteem
(retrofit)



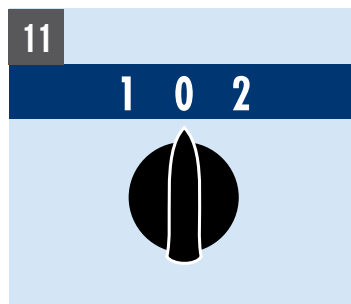
8
SHARK 282
zaagcontrolesysteem
(retrofit)



9
MA voetpedaal voor klem



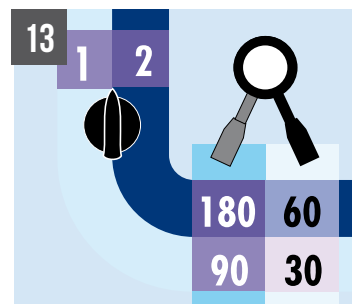
10
Extra voetpedaal bediening met noodstop



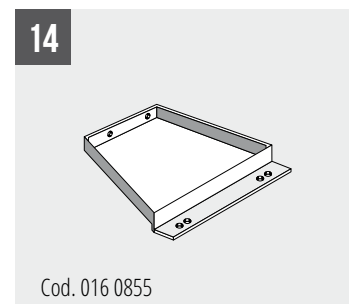
11
m/min 18/36 SHARK 281/282
m/min 20/40 SHARK 332/CCS/HYDRA/SXlevo



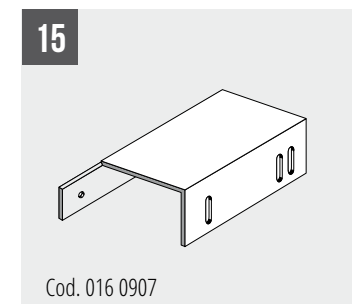
12
Elektronische snelheidsregeling
(frequentieregelaar)



13
TIGER 352/352SXevo
rpm 30/60/90/180

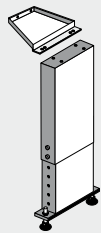


14
Cod. 016 0855
SHARK 281/CCS/SXlevo
Adapter voor SMV



15
Cod. 016 0907
TIGER/COBRA
Adapter voor SMV

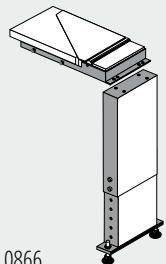
16



Cod. 090 0800

SHARK 281/SXlevo
Adapter afvoerrollenbaan

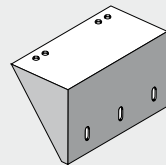
17



Cod. 090 0866

SHARK 281 NC 5.0
Adapter afvoerrollenbaan

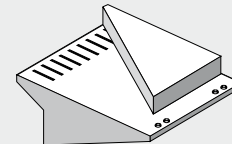
18



Cod. 016 0985

PH 262
Adapter aanvoerrollenbaan

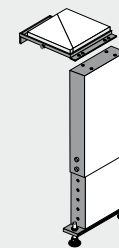
19



Cod. 090 0986

PH 262
Adapter afvoerrollenbaan

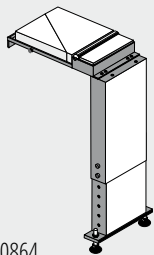
20



Cod. 090 0861

SHARK 282/332/CCS/SXlevo
Adapter afvoerrollenbaan

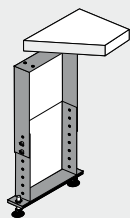
21



Cod. 090 0864

SHARK 282/332 NC 5.0 -382
Adapter afvoerrollenbaan

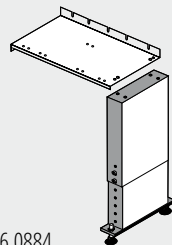
22



Cod. 016 0885

SHARK 452-1
Adapter aanvoerrollenbaan

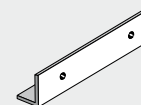
23



Cod. 016 0884

SHARK 452-1
Adapter afvoerrollenbaan

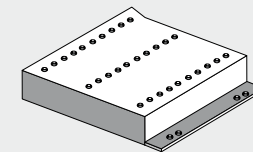
24



Cod. 016 0866

FALCON 275
Adapter aanvoerrollenbaan

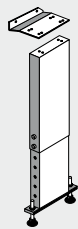
25



Cod. 016 0867

FALCON 302/352
Adapter afvoerrollenbaan

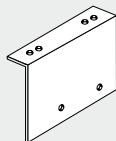
26



Cod. 090 0863

TIGER 352/372
Adapter afvoerrollenbaan

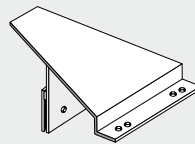
27



Cod. 016 0901

PH211-1
Adapter aanvoerrollenbaan

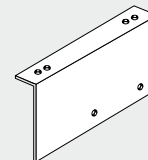
28



Cod. 016 0896

PH211-1
Adapter afvoerrollenbaan

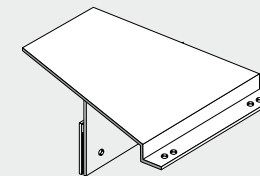
29



Cod. 016 0903

PH261-1
Adapter aanvoerrollenbaan

30

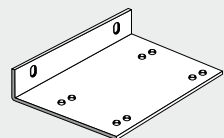


Cod. 016 0902

PH261-1
Adapter afvoerrollenbaan

OPTIES

31



Cod. 016 0868

COBRA 352
Adapter afvoerrollenbaan

32



SHARK SXI EVO
Klemdrukregelaar

33



SHARK NC 5.0
Klemdrukregelaar

34



Laser+werkverlichting

35



SHARK 332 NC 5.0
Reststukkleem

36



SHARK 332 NC 5.0
Bundelklem met afvoergeleider
(max 240x90 mm)

37



SHARK 282/332 NC 5.0
Instelbare afvoergeleider

38



SHARK 332/382/452-1 CCS HYDRA
Hydraulische klem

39



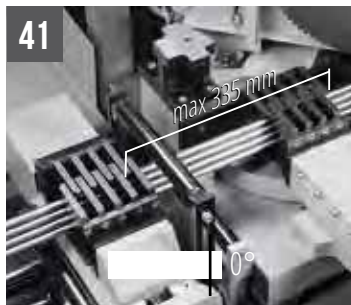
TIGER 352MA/COBRA 352MA
Vertikale pneumatische klem

40



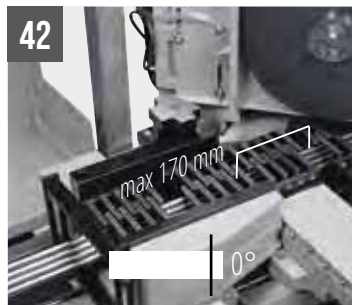
TIGER 352 NC 5.0
Reststukkleem

41



TIGER 352 NC 5.0
max 70x70 - min 8x8
set V- bekken voor bundelzagen

42



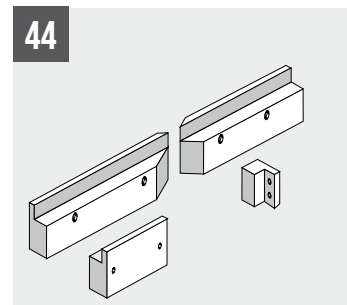
TIGER 352 NC 5.0
set V-bekken met reststukkleem voor bundelzagen (max 70x70 - min 8x8)

43



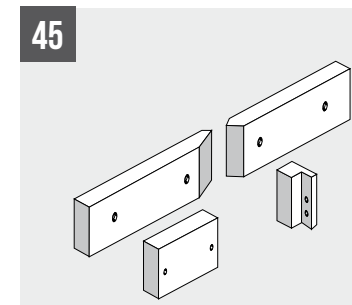
TIGER 352MA/SX EVO/NC 5.0
Extra pneumatische klem

44



TIGER 352 MA/SX EVO TIGER 372 SX EVO
Set bekken voor profielen H=50

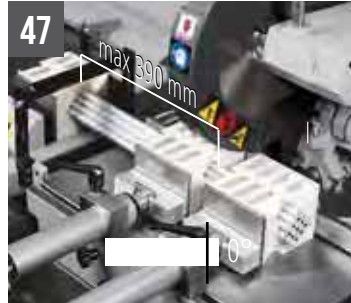
45



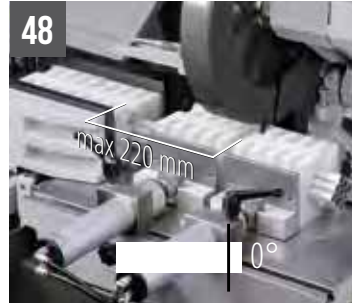
TIGER 352 MA/SX EVO TIGER 372 SX EVO
Set bekken voor profielen H=60



46
COBRA 352 NC 5.0
Reststukkleem



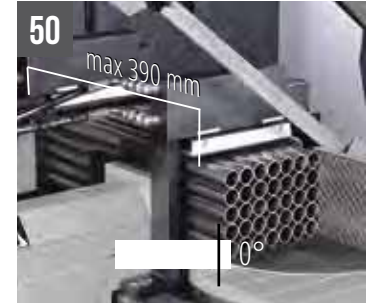
47
COBRA 352 NC 5.0
Set V-bekken uit teflon voor bundelzagen
(max 75x75 mm - min 20x20)



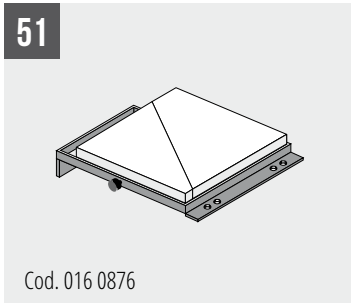
48
COBRA 352 NC 5.0 - Set V-bekken met rest-
stukkleem uit teflon voor bundelzagen
(max 75x75 mm-min 20x20)



49
SHARK 281 NC 5.0
Hydraulische bundelklem (max 170x130 mm)

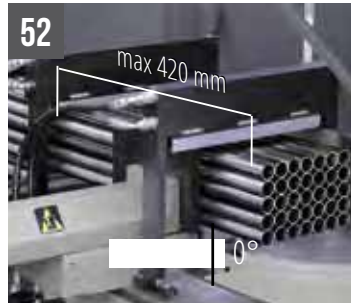


50
SHARK 282 NC 5.0
Hydraulische bundelklem (max 170x130 mm)



Cod. 016 0876

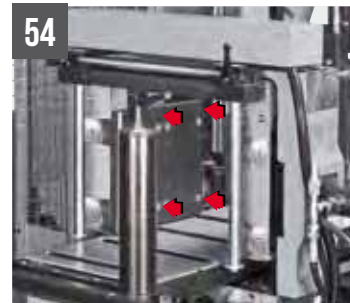
51
SH 282/CCS/SXlevo - SH 332/CCS/SXlevo
Adapter voor SMV



52
SHARK 332 NC 5.0
Hydraulische bundelklem (max 320x160 mm)



53
SHARK 230 NC HS 5.0
Hydraulische bundelklem (max 230x230 mm)



54
SHARK 230 NC HS 5.0
Automatische terugtrekking achterbek 8 mm



55
SHARK 332 SXI/NC 5.0
Gemotoriseerde spanenborstel



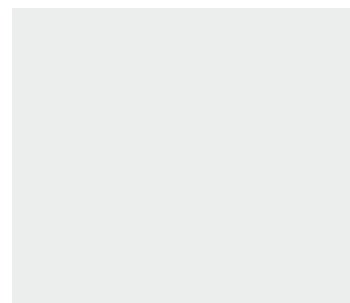
56
Aanvoerrollenbaan voor V-bekken
(Koppelbare modules 1500 mm)



57
Twee sets verticale rollen met afdekplaat
voor K110 rollenbaan



58
Twee sets verticale rollen met afdekplaat
voor K110HD rollenbaan



60
Aangedreven spanentransporteur

OPTIES



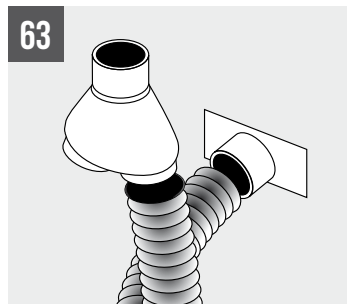
61

SHARK 230 / 331 NC 5.0 spider
Aangedreven spantransporteur



62

Spannafzuiger



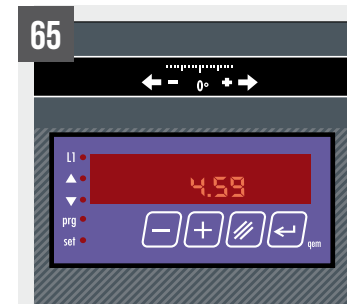
63

COBRA NC 5.0
Dubbel afzuigsysteem



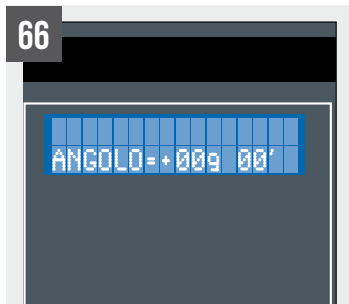
64

Stalen onderkast



65

SHARK 332/382/451-1 CCS HYDRA
Digitale hoekuitlezing



66

SHARK 332/382/451-1 SXI EVO
Digitale hoekuitlezing



67

SMV 3000



68

SMV 3000 PRO



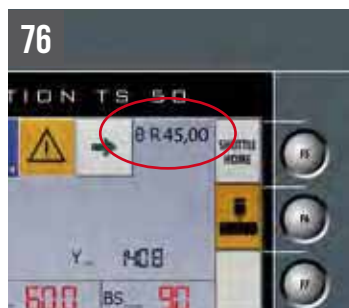
69

SHARK 230 NC HS 5.0
Gedeelde voorste klem



70

SHARK 331 NC 5.0 Spider Hydraulische
bundelklem (max 320x150 mm)



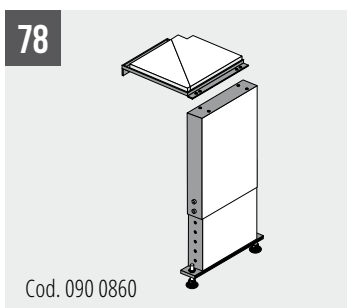
76

SHARK 332 NC 5.0
Digitale hoekuitlezing



77

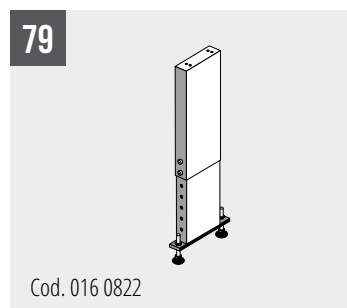
Twee sets verticale rollen tafel met
afdekplaat K210



78

Cod. 090 0860

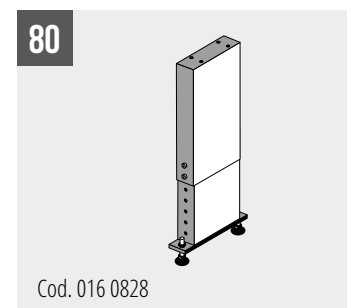
SHARK 382CCS/SXI
K210 adapter afvoerrollenbaan



79

Cod. 016 0822

Extra poot K40



80

Cod. 016 0828

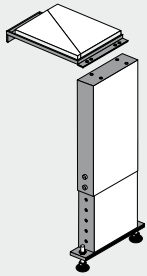
Extra poot K110

AANSLAG EN MEETINRICHTING

ROLLENBANEN

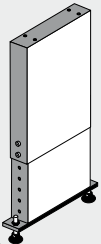


81



SHARK 331 NC 5.0 Spider adapter voor afvoerrollenbaan

82



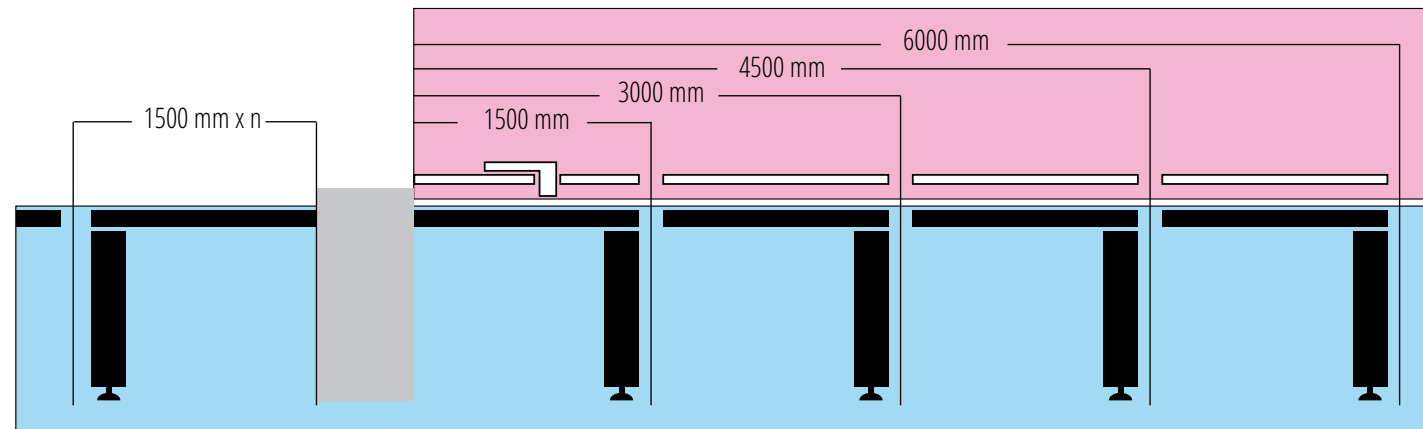
Cod. 016 0831

Extra poot K210

AANSLAG EN MEETINRICHTING



ROLLENBANEN



	K40	K110	K110HD	K210
R1	●	●		
R2	●	●		●
R3	●	●		●

AANSLAG EN MEETINRICHTING

R1



- R1 opklapbare aanslagwagen (lichte uitvoering) kan worden gemonteerd op de K40 en K 110 afvoerbanen
- Kan worden weggeklapt om een langere lengte te zagen
 - Geleiding op twee aluminium geleiders met teflon
 - Liniaal gegraveerd op een aluminium strip

R2



- R2 Opklapbare aanslagwagen (medium uitvoering) welke kan worden gemonteerd op de K40 K110, K210 en K250 afvoerbanen.
- Kan worden weggeklapt om een langere lengte te zagen
 - Geleiding op twee stalen geleiders met teflon
 - Liniaal gegraveerd op een aluminium strip
 - Uitlezing met een gemonteerde loep

R3



- R3 Opklapbare aanslagwagen (zware uitvoering) welke kan worden gemonteerd op de K40, K110, K210 en k250 afvoerbanen.
- Geheel uit gietijzer en staal
 - Kan worden weggeklapt om een langere lengte te zagen
 - Stalen lineair geleiding
 - Liniaal gegraveerd op een aluminium strip
 - Uitlezing met een gemonteerde loep

ROLLENBANEN

71



K40

72



K110

73

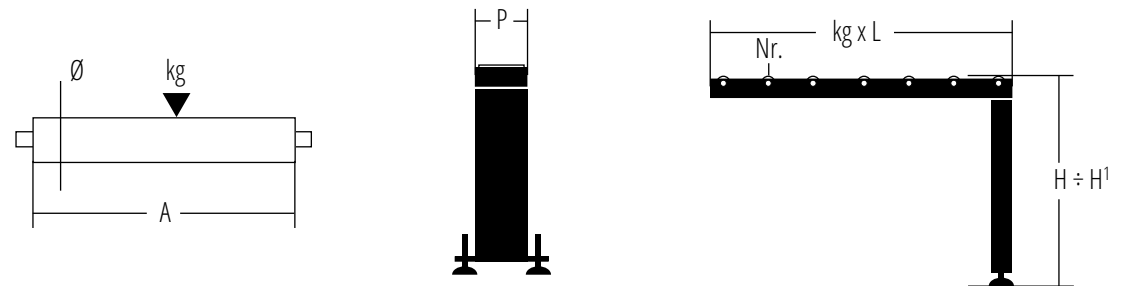


K110 HD

74



K210



Model	Ø mm	kg	A	P	Nr. x L	kg x L	H ÷ H ¹
K 40	24	40	190	245	7	280 X 1500	735 ÷ 1070
K 110	32	110	330	360	6	660 X 1500	618 ÷ 908
K 210	35	210	460	490	6	1260 X 1500	620 ÷ 915
K 110 HD	50	250	340	371	6	1500 X 1514	840 ÷ 910

BANDZAAGMACHINES



	Reststuk dat niet meer kan worden ingevoerd	Minimale zaaglengte (mm)	Snelheid aanvoerklem max (m/min)	Maximaal gewicht voor aanvoer (kg)	Hoogte zaagtafel (mm)	Zaagcapaciteit met bundelklem (mm)	Inhoud koelmiddel tank (L)	Inhoud hydrauliek tank (L)	Lengte zaagband (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	935	-	10	-	2130 ±20 X 20 X 0,9
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	935	-	10	-	2130 ±20 X 20 X 0,9
PH 261/1	-	-	-	-	950	-	15	-	2450 ±20 X 27 X 0,9
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	950	-	15	-	2450 ±20 X 27 X 0,9
PH 262	-	-	-	-	950	-	15	-	2450 ±20 X 27 X 0,9
PH 262 - HB	-	-	-	-	950	-	15	-	2450 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281 CCS	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	875	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281 NC 5.0	260	10	4,0	1360	870	max 170X130	120	2,5	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282	-	-	-	-	870	-	13	35	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282 CCS	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	861	-	13	2,5	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282 NC 5.0	300	12	4,0	1360	870	max 170X130	120	35	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 331 NC 5.0 spider	210	10	4,0	1360	900	max 320X150	100	35	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 CCS	-	-	-	-	870	-	60	35	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 CCS hydra	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 SXI evo	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 NC 5.0	400	10	4,0	1360	870	max 320X160	120	35	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 382 CCS hydra	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3440 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 382 SXI evo	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3440 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 452-1 CCS	-	-	-	-	870	-	80	-	4500 ±20 X 34 X 1,1
SHARK 452-1 CCS hydra	-	-	-	-	870	-	80	2,5	4500 ±20 X 34 X 1,1
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	870	-	80	2,5	4500 ±20 X 34 X 1,1
SHARK 230 NC HS 5.0	85	10	4,0	1360	870	230X230	95	33	2950 ±20 X 27 X 0,9

GENERAL SALES CONDITIONS

1 - DEFINITIONS

“CGV”: these general sales conditions, whose following terms shall have the meaning given below;

“Mep” and/or “company”: Mep S.p.a. with administrative office in Pergola (PU);

“Customer”: any company, body or legal entity purchasing Mep products;

“Products”: goods produced and/or marketed by Mep;

“Order/s”: each product purchase proposal sent to Mep by the customer;

“Sale/s”: each sale contract closed between Mep and the customer following the written acceptance sent by Mep to the customer;

“Brands”: all brands Mep is owner or licensee of;

“Intellectual property rights”: all Mep intellectual and industrial property rights, registered or not, as well as any application or registration concerning these rights and any other right or protection.

“Conditions” mean all contract agreements, terms and conditions as a whole included in these General sales conditions (CGV).

2 - PURPOSES

2.1 These CGV apply to all product sales. In case of conflict between the conditions and terms of these CGV and the terms and conditions agreed for a single sale, the latter shall prevail.

2.2 Mep reserves the right to add, modify or cancel any provision of these CGV, being it understood that all changes shall apply to the sales closed from the thirtieth day after the transmitted notice, also by e-mail or fax, by Mep to the customer.

3 - ORDERS AND SALES

3.1 Each sale shall be ruled exclusively by these mandatory CGV unless different agreements have already been signed between Mep and customer.

3.2 Orders shall be binding for Mep if accepted in writing with order confirmation, sent to the customer also by e-mail or fax.

3.3 Should the customer receive a written

confirmation by Mep containing terms other than those included in the order, the sale shall be considered closed under the terms of the confirmation if the customer does not object to it within five days from receiving the order confirmation.

3.4 The company can immediately start fulfilling the received orders. The supply delivery to the carrier or shipping agent, together with the order acceptance notice, represents the start of the fulfillment, for the purposes and effects of art. 1327 of the Italian Civil Code.

4 - PRICES

4.1 The prices of the products, to be meant as VAT excluded, shall be those listed in the company price list in force when the order is forwarded, namely those indicated by the company in the single order confirmations for the products not included in the price list.

5 - DELIVERIES

5.1 Mep shall deliver the products ex works at his factories of Pergola, unless a different written agreement. If required, Mep shall entrust carriers with the transport at risk, costs and expenses of the customer.

5.2 The company may carry out the supply with partial deliveries; in this case, each delivery shall be considered as specific sale performance.

5.3 Possible irregularities or lacks in the supplies shall be claimed in writing to the carrier at the delivery and communicated to the company within max. three working days.

5.4 Within 20 days before the expected delivery date of the products the company and the customer can cancel or suspend the supply due

to force majeure or due to reasons out of control, with mutual exemption to damages, for example such as, but not limited to:

a) strikes, even partial, power cut-off, natural disasters, measures by public authorities, problems in transports, riots;

b) problems connected with the production or the order planning;

c) difficulty in getting raw material supplies.

In case of order cancellation by the customer

of non-standard products, the company shall

be entitled to receive the payment of what suitably realized till the communication was received.

6 - GUARANTEES

6.1 The company guarantees that each product complies with the specifications indicated in the catalogue, standard tolerance excepted.

6.2 The company can anyway modify the products, even without informing the customers, reasonably in their technical characteristics, design, materials and finishes as deemed necessary and/or suitable; the customer, therefore, cannot claim or reject, nor even partially, the supply due to such reasonable changes.

6.3 The company guarantees that the products are free of defects and/or faults for a period of one year from the date of delivery to the customer.

6.4 Possible defects or faults shall be communicated by the customer within thirty days from receiving the supply and/or discovering them, if hidden, otherwise the right lapses. Damages cannot be claimed to the company for possible delays in repairs and/or replacements within the two months after the communication.

6.5 The company's responsibility for the supplies of products and for their use is anyway limited to the cost for repairing faults and/or defects of the products or for replacing them.

6.6 Customers are not entitled to return products without a previous written authorization by the company.

6.7 The customer guarantees that the products shall be used according to the instructions of the company and engages to inform all operators involved in their use that the company is ready and available to give all information aimed at the correct operation and safety of the products.

7 - PAYMENTS

7.1 The customer shall pay the invoices issued by the company for the collection of the performed supplies in compliance with the terms indicated in the order confirmation.

7.2 The company shall issue invoices for every product supply, even in case of partial supplies referred to the same order confirmation.

7.3 In case of delayed payment vs. the contract

terms, the customer shall pay to the company default interests according to the Italian law decree of 9th October 2002 no. 231, as well as the refund of the collection costs.

7.4 For invoices issued with indication of payment instalments, failure to pay even a single instalment shall involve the automatic acceleration clause and the company shall be entitled to ask immediately for the whole credit, increased of default interests.

8 - PROPERTY RIGHTS

8.1 The customer cannot use the products or part of them or any description or drawing, even if not specifically protected by a patent or registered trademark, to design or manufacture similar products, unless he has obtained the previous written authorization by the company; in this case, too, all patents, registered designs, trademarks, copyrights and intellectual property rights concerning or connected with the products remain the full and exclusive property of the company and the customer shall adopt the strictest confidentiality accordingly.

9 - EXPRESS RESOLUTIVE CLAUSE

9.1 The company is entitled to cancel at an time, according to art. 1456 of the Italian Civil Code, by written communication sent to the customer, the sale/s in case of non-fulfillment of the obligations of articles : 6 (payments); 7 (intellectual property rights).

10 - APPLICABLE LAW - COMPETENT COURT

10.1 Any controversy arising on the closing, performance or resolution of the contract, or possible damage due to the products or their use, is ruled by the Italian law and subject to the Italian ordinary courts; by way of exception to any other law or conventional principle, the court of Pesaro - Fano detached department shall be exclusively competent as for territory.



WAAR VIND U ONS

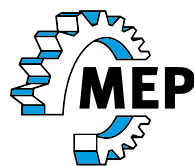
MEP SPA
via Enzo Magnani, 1
61045 Pergola (PU) Italy

WEDERVERKOPER

De fabrikant behoudt het recht modificaties uit te voeren zonder bericht vooraf



**IN THE MUSEUM OF OUR CITY THE ONLY
GROUP OF GOLDEN BRONZE STATUS IN THE
WORLD**



MEP SPA

Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

Sede Legale: Via Brera, 3 - 20121 MILANO (MI) ITALY

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

web site: www.mepsaws.com