

CONDITIONS D'UTILISATION SCHNITTDATEN CONDIZIONI DI IMPIEGO

performances

Recommandation
Empfehlung N° 1
Suggerimento

Recommandation
Empfehlung N° 2
Suggerimento

Autres Andere
Altre soluzioni

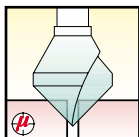
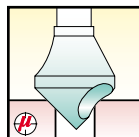
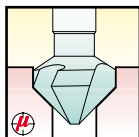
Contre indiqués
Wird nicht empfohlen
Sconsigliati

Vc = vitesse Schnittgeschwindigkeit velocità = m/min.

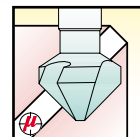
Vf = avance Vorschub avanzamento = mm/min.

$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$ = Tours par min. Giri / min.
Drehzahl pro Minute.

ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE ENTGRATEN - SENKEN SVASATURA - SBAVATURA



CONTOURNAGE KONTURFASEN SCONTORNATURA



MATIÈRE WERKSTOFF MATERIALE		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure VHM Metallo Duro	Carbure VHM + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure VHM Metallo Duro	Carbure VHM + Hard'X
Aciers	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80		
Stahl	Ø 10	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165	85	85	165	165	250	250		
Acciai	Ø 20	Vf	45	45	85	85	125	85	85	85	85	45	45	85	85	125	125		
≤ 500 N/mm²	Ø 30		30	30	55	55	85	55	55	55	55	30	30	55	55	85	85		
Aciers	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60		
Stahl	Ø 10	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110	60	60	110	110	170	170		
Acciai	Ø 20	Vf	30	30	55	55	85	55	55	55	55	30	30	55	55	85	85		
500 ~ 800 N/mm²	Ø 30		20	20	35	35	60	35	35	35	35	20	20	35	35	60	60		
Aciers	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40		
Stahl	Ø 10	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55	35	35	55	55	100	100		
Acciai	Ø 20	Vf	25	25	35	35	60	35	35	35	35	25	25	35	35	60	60		
800 ~ 1000 N/mm²	Ø 30		15	15	25	25	45	25	25	25	25	15	15	25	25	45	45		
Inox	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40		
Rostfreier Stahl	Ø 10	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45	30	30	45	45	100	100		
1000 ~ 1300 N/mm²	Ø 20	Vf	15	15	25	25	60	25	25	25	25	15	15	25	25	60	60		
	Ø 30		10	10	20	20	40	20	20	20	20	10	10	20	20	40	40		
Acier anti-abrasion	Vc				12~15	15~20	15~20									12~15	15~20	15~20	
Abrasionsresistenter	Ø 10				40	55	55									40	55	55	
Stahl < 420 HB	Ø 20	Vf			30	35	35									30	35	35	
Acciai alta resistenza	Ø 30				20	25	25									20	25	25	
Bronze dur	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12									4~6	4~6	10~12	10~12
Inconel, Nimonic	Ø 10			16	16	30	30									16	16	30	30
Hartbronze	Ø 20	Vf		8	8	16	16									8	8	16	16
Bronzo duro	Ø 30			6	6	10	10									6	6	10	10
Acier traité	Vc					8~10	10~12									8~10	10~12		
Gehärteter Stahl	Ø 10					20	30									20	30		
≥ 60 HRC	Ø 20	Vf				10	16									10	16		
Acciai trattati	Ø 30					8	10									8	10		
Fonte	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80		
GUß	Ø 10	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125	70	70	125	125	250	250		
Ghisa	Ø 20	Vf	40	40	75	75	150	75	75	75	75	40	40	75	75	150	150		
	Ø 30		30	30	50	50	100	50	50	50	50	30	30	50	50	100	100		
Aluminium	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100		
Alluminio	Ø 10	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255	200	200	255	255	350	350		
	Ø 20	Vf	130	130	180	180	230	180	180	180	180	130	130	180	180	230	230		
	Ø 30		110	110	150	150	200	150	150	150	150	110	110	150	150	200	200		
Laiton Ottone	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40	20~30	20~30	30~40	30~40				
Bronze	Ø 10	120	120	150	150			150	150	150	150	120	120	150	150				
Messing	Ø 20	Vf	85	85	110	110		110	110	110	110	85	85	110	110				
Bronzo	Ø 30		70	70	90	90		90	90	90	90	70	70	90	90				
Cuivre	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80		
Kupfer	Ø 10	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120	95	95	120	120	300	300		
Rame	Ø 20	Vf	60	60	80	80	200	80	80	80	80	60	60	80	80	200	200		
	Ø 30		45	45	65	65	175	65	65	65	65	45	45	65	65	175	175		
Stratifié	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100	35~70	35~70	35~70	35~70				
Kunststoff-Blech	Ø 10	300	300	300	300			400	400	400	400	300	300	300	300				
Laminati	Ø 20	Vf	200	200	200	200		300	300	300	300	200	200	200	200				
	Ø 30		150	150	150	150		250	250	250	250	150	150	150	150				
Nylon	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100	35~70	35~70	35~70	35~70				
PVC	Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450	400	400	400	400				
Plastics / Kunststoff	Ø 20	Vf	300	300	300	300		350	350	350	350	300	300	300	300				
Plastiche	Ø 30		250	250	250	250		300	300	300	300	250	250	250	250				