

TRI-DENT

FRAISES À NOYER Trois dents

Fruit d'une expertise de plus de 50 ans dans le domaine de l'ébavurage et du chanfreinage, nos fraises à noyer trois dents ont une géométrie de goujures exceptionnelle, pour répondre aux utilisations les plus exigeantes.

- Forme rayonnée constante du petit diamètre jusqu'au diamètre extérieur.
- Angle de coupe constant, de 20°.
- Angle de dépouille du cône de valeur constante, avec détalonnage excentrique.

Magafor propose une gamme unique :

- angles standards 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°,
- matières: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Carbure monobloc**,
- revêtements: **TiN / Red'X / Hard'X**,
- diamètres 4 ~125 mm, y compris les cotes en pouces.

Ainsi est offerte à l'utilisateur **une réponse standard, disponible**, pour presque tous les cas d'usinage.



KEGELSENKER mit drei Schneiden

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung beim Senken und Entgraten haben wir einen Kegelsenker für besonders anspruchsvolle Anwendungen entwickelt:

- Konstante Radiusform.
- Konstanter Spanwinkel von 20°.
- Konstanter Hinterschliff, exzentrisch hinterschliffen.

Magafor bietet eine unerreichte Variantenvielfalt:

- Standard-Winkel 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°,
- Schneidmaterialien: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / VHM**,
- Beschichtungen: **TiN / Red'X / Hard'X**,
- Durchmesser 4 ~125 mm, inklusive Zoll-Größen.

Dadurch erhält der Anwender **ein StandardSortiment** für die meisten Bearbeitungsfälle.

FRESE CONICHE con tre denti

Frutto dell'esperienza di oltre 50 anni nel campo della svasatura e della sbavatura, i nostri svasatori a tre denti hanno una geometria dei canali eccezionale, per rispondere agli impieghi più esasperati.

- Forma raggiata costante dal piccolo diametro fino al suo diametro esterno.
- Angolo di taglio costante di 20°.
- Angolo di spoglia relativo alla conicità a valore costante e spoglia medesima eccentrica.

Magafor propone una gamma unica:

- angoli standard 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°,
- materiali: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Metallo duro integrale**,
- rivestimenti: **TiN / Red'X / Hard'X**,
- diametri 4 ~125 mm, ivi comprese le misure in pollici.

Così viene offerta all'utilizzatore **una risposta standard, disponibile**, per quasi tutte le necessità di lavoro.

COMPOSITION ZUSAMMENSETZUNG COMPOSIZIONE	QUALITÉ QUALITÄT QUALITÀ	magafor	€
4 fraises Senker frese Ø 6,3 - 12,4 - 16,5 - 20,5 + 4002*	HSS-E	431/6	149,00
	TiN	4831/6	179,00
5 fraises Senker frese Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 25 - 31	HSS	4307	137,00
	HSS-E	431	182,00
	TiN	4831	226,00
	HSS 8% Co	436	298,00
	Red'X	4936	352,00
	CARBURE	8431	770,00
6 fraises Senker frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5	Hard'X	8431-H	871,00
	HSS	4307/2	93,00
	HSS-E	431/2	122,00
	TiN	4831/2	158,00
	HSS 8% Co	436/2	204,00
	Red'X	4936/2	241,00
6 fraises Senker frese Ø 6,35 ~ 19,05 (1/4" ~ 3/4")	CARBURE	8431/2	545,00
	Hard'X	8431-H/2	629,00
7 fraises Senker frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 20,5 - 25 + 4001*	HSS-E	431/5	122,00
	TiN	4831/5	158,00
10 fraises Senker frese Ø 4,3 - 5,3 - 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5 - 25 - 31 + 4001*	HSS-E	431/3	238,00
	HSS-E	431/4	326,00

* Jeux fournis avec mandrin auto-serrant (Page 56)

Satz geliefert mit einem Handbohrfutter (Seite 56)

Serie dotata di 1 mandrino auto-bloccante (Pagina 56)

 **magafor**, Le choix! Auswahl! La scelta!

Videos on line
www.magafor.com



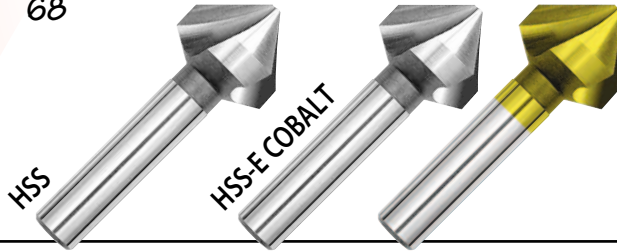
Matière Werkstoff Materiale	HSS	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + Red'x	CARBURE METALLO DURO	VHM + Hard'X
Dureté Härte Durezza	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Anwendung Impiego	Petites séries Kleine Serien Piccole serie	Production intensive Intensive Produktion Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Harte und abrasive Legierungen Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Gehärtete Stähle Acciai temperati	
Page Seite Pagina	45 ~ 47	45 ~ 47		46		46 - 48	

performances

Page Seite
Pagina 68

90°

DIN 335 - C



D	d1	d2	L	Classic	magafor	TiN
z9	maxi	h9	± 1	4307	431	4831
4,0	1,3	4	40	€	€ 12,70	€ 16,60
4,3	1,3	4	40	9,60	12,70	16,60
5,0	1,5	4	40	9,60	12,70	16,60
5,3	1,5	4	40	9,60	12,70	16,60
5,8	1,5	5	45	9,60	12,70	16,60
6,0	1,5	5	45	9,60	12,70	16,60
6,3	1,5	5	45	9,60	12,70	16,60
7,0	1,8	6	50	10,90	14,50	19,90
7,3	1,8	6	50	10,90	14,50	19,90
8,0	2,0	6	50	10,90	14,50	19,90
8,3	2,0	6	50	10,90	14,50	19,90
9,0	2,2	6	50		17,10	22,50
9,4	2,2	6	50	13,00	17,10	22,50
10,0	2,5	6	50	13,00	17,10	22,50
10,4	2,5	6	50	13,00	17,10	22,50
11,5	2,8	8	56	15,00	20,00	26,10
12,0	2,8	8	56		20,00	26,10
12,4	2,8	8	56	15,00	20,00	26,10
13,4	2,9	8	56	19,25	25,60	32,50
14,4	2,9	8	56	19,25	25,60	32,50
15,0	3,2	8 (1)	56		25,60	32,50
15,0	3,2	10 (1)	60	19,25	25,60	32,50
16,5	3,2	8 (1)	56		25,60	32,50
16,5	3,2	10 (1)	60	19,25	25,60	32,50
19,0	3,5	10	63	24,90	33,00	41,00
20,5	3,5	10	63	24,90	33,00	41,00
23,0	3,8	10	67	32,50	43,00	53,00
25,0	3,8	10	67	32,50	43,00	53,00
26,0	3,8	10	67		54,00	65,00
28,0	4,0	12	71	48,00	54,00	65,00
30,0	4,2	12	71		64,00	76,00
31,0	4,2	12	71	48,00	64,00	76,00

Cotes en pouces

Zollabmessungen

Misure in pollici

D z9	d1	d2	L	magafor	TiN
mm (inch)	maxi	h9	± 1	431	4831
6,35 (1/4")	1,5	6,35	45	€ 12,70	€ 16,60
7,93 (5/16")	2,0	6,35	45	14,50	19,90
9,52 (3/8")	2,5	6,35	50	17,10	22,50
12,70 (1/2")	2,9	6,35	50	20,00	26,10
15,87 (5/8")	3,2	9,52	60	25,60	32,50
19,05 (3/4")	3,5	9,52	60	33,00	41,00
25,4 (1")	3,8	9,52	70	43,00	53,00

(1) Préciser le Ø de queue sur vos commandes
Sugli ordini precisare il Ø del codolo

Präzisieren Sie bei der Bestellung die Schaftabmesung.

Page Seiten Pagina

Autres types
Andere Typen
Altri tipi

- HSS 8% Co - CARBURE VHM METALLO DURO
- LONGS - EXTRA-LONGS LANG - ÜBERLANG LUNGI ED EXTRA LUNGI
- α 30° - 60° - 82° - 100° - 120°
- Cônes Morse Morse Konus Cono Morse

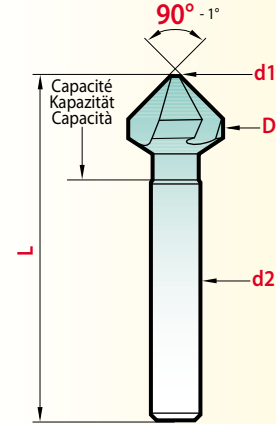
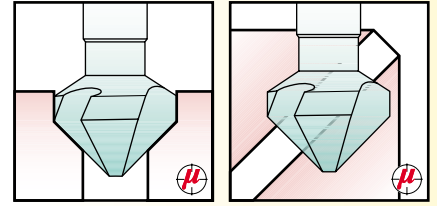
46

47

48

49

TRI-DENT



FRAISES À NOYER 90° Trois dents HSS - HSS-Co

Cette fraise à grand rendement est une version très améliorée de la fraise traditionnelle multident :

- goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux, coupe cuillère.
- profil constant détalonné (réaffûtages nombreux).
- travail sans vibrations.

Les dimensions sont adaptées pour noyer les têtes de vis fraisées à 90°. Il est recommandé de lubrifier.

KEGELSENKER 90° Mit drei Schneiden HSS - HSS-Co

Dieser Hochleistungs Kegelsenker ist eine stark verbesserte Version der traditionellen Senker :

- Weit offene Spankammern für die Abfuhr der Späne,
- Konstantes Profil (mehrmaliges Nachschärfen), Vibrationsloses Arbeiten.

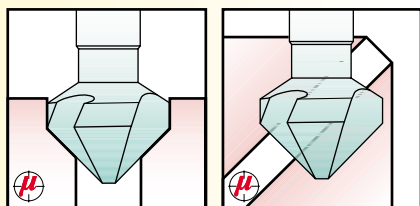
Abmessungen für konische Schraubenköpfe. Es wird empfohlen zu kühlen.

FRESE CONICHE 90° con tre denti HSS - HSS-Co

Questa fresa a grande rendimento è una versione migliore rispetto alla tradizionale fresa a più taglienti

- scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli, angolo di taglio positivo,
- profilo costante spogliato (numerosi riaffilature), lavoro senza vibrazioni.

Le dimensioni sono quelle per alloggiare le teste delle viti svasate a 90°. Si raccomanda la lubrificazione.



FRAISES À NOYER 90° Trois dents

Les fraises **4936** revêtues Red'X sont notamment destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion.

Les fraises **magaforce**, courtes et longues, sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique.

KEGELSENKER 90° Mit drei Schneiden

Die Senker **4936** mit Red'X Beschichtung sind speziell für die Bearbeitung von harten und abrasiven Werkstoffen ausgelegt.

Sämtliche **magaforce** senker (kurz und Lang) sind komplett aus VHM. Was ihnen besondere Stabilität verleiht.

FRESE CONICHE 90° con tre denti

Le frese **4936** rivestite Red'X sono generalmente indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione.

Le frese **magaforce**, corte e lunghe, sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.



HSS 8% Co

Carbure VHM Metallo duro

90°

DIN 335 - C

D z9 ⁽¹⁾	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 436	Red'X 4936	magaforce 8431	Hard'X 8431-H
4,3	1,3	4	40	€	€	€ 54,00	€ 62,00
5,3	1,5	4	40			58,00	67,00
6,3	1,5	5	45	20,90	25,75	62,00	71,00
8,3	2,0	6	50	24,10	31,40	73,00	84,00
10,4	2,5	6	50	28,40	35,50	81,00	95,00
12,4	2,8	8	56	33,00	41,00	87,00 *	103,00 *
16,5	3,2	10	60	43,00	51,50	98,00 *	114,00 *
20,5	3,5	10	63	55,00	66,00	144,00 *	162,00 *
25,0	3,8	10	67	64,00	75,50	189,00 *	212,00 *
31,0	4,2	12	71	108,00	123,00	258,00 *	288,00 *
50,0	5,0	16	126	349,00 *	372,00 *		

⁽¹⁾ Tolérances Toleranzen Tolleranze Ø 50 = 0 + 0,3

* queue avec 3 plats Schaft mit 3 Flächen Codolo con 3 piani

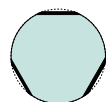
Queue avec 3 plats Schaft mit 3 Flächen Codolo con 3 piani

90°

DIN 335 - C

D z9 ⁽¹⁾	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 437	TiN 4837
6,3	1,5	5	45	€ 17,60	€ 22,60
8,3	2,0	6	50	19,50	25,00
10,4	2,5	6	50	21,00	27,00
12,4	2,8	8	56	24,25	29,75
14,4	2,9	8	56	30,50	37,00
15,0	3,2	10	60	30,50	37,00
16,5	3,2	10	60	30,50	37,00
20,5	3,5	10	63	39,00	46,50
25,0	3,8	10	67	52,50	61,00
31,0	4,2	12	71	76,00	87,00
34,0	4,5	16	103	114,00	126,00
35,0	4,5	16	103	114,00	126,00
37,0	4,5	16	118	135,00	146,00
40,0	4,5	16	118	149,00	160,00
45,0	4,5	12	116	189,00	203,00
50,0	5,0	16	126	207,00	221,00
63,0	10,0	16	140	284,00	309,00
80,0	14,0	16	166	535,00	557,00

⁽¹⁾ Tolérances Toleranzen Tolleranze Ø 34 ~ 80 = 0 + 0,3



Les 3 plats
assurent un
serrage efficace

Die 3 Flächen
garantieren eine
effiziente Spannung

I 3 piani assicurano
un bloccaggio
efficace