

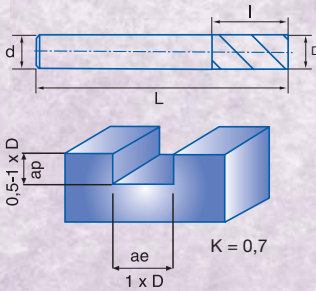
Ref. **9431**

FRESA SERIE CORTA 3Z USO GENERAL

General Purpose 3Z Short Series End Mill
Fraise Serie Courte 3Z Utilisation Générale



MD/HM/Carbure Micrograno	ALCRO-PRO	DIN 6528 N		3 Z		30°		Tol. D (e8) d (h6)
--------------------------	-----------	------------	--	-----	--	-----	--	--------------------



Material		Vc		Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	ALCRO-PRO	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
1	1.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
1	1.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
1	1.3	50-100	60-130	0,002	0,015	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
3	3.1	55-70	68-95	0,008	0,030	0,050	0,050	0,070	0,075	0,180	0,200
	3.2	55-70	68-95	0,008	0,010	0,020	0,020	0,035	0,050	0,070	0,100
4		30-50	40-70	0,002	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. ALCRO-PRO	€
1,00	3,00	38	3,00	3	30471	17,59
1,50	3,00	38	4,00	3	30472	17,59
2,00	3,00	38	6,00	3	30473	17,59
2,50	3,00	38	8,00	3	30474	17,59
3,00	3,00	38	8,00	3	28738	17,59
4,00	4,00	50	8,00	3	28739	17,59
5,00	5,00	50	10,00	3	28740	18,68
6,00	6,00	57	10,00	3	28741	19,79
7,00	7,00	60	13,00	3	28742	28,29
8,00	8,00	63	16,00	3	28743	29,28
9,00	9,00	67	16,00	3	28744	37,23
10,00	10,00	72	19,00	3	28745	39,24
12,00	12,00	83	22,00	3	28746	52,17
14,00	14,00	83	22,00	3	28747	75,42
16,00	16,00	92	26,00	3	28748	84,64
18,00	18,00	92	26,00	3	28749	134,62
20,00	20,00	104	32,00	3	28750	145,07