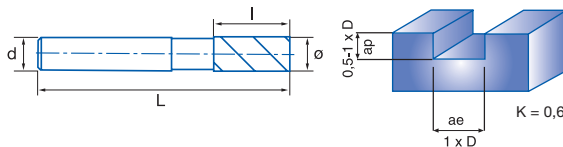


Ref. **4454**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z AUTOLOCK

Autolock 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 8% Co 2Z Autolock



HSSE 8% Co	DIN 327 N	ISO 1641/1	
		30°	Tol. D (e8) d (h6)

Material		Vc	Refs. 4420-4426 Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas									
Grupo	Sub.	8% Co	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
1	1.1	30-40	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	3.1	20-30	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
3	3.2	15-20	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	5.1	60-100	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
5	5.2	60-100	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	6.1	160-200	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130
6	6.2	160-200	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130
	6.3	50-80	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

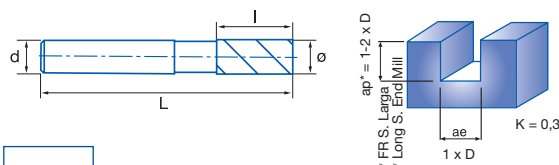
Vc = m/min. * vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction) r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D	d	L	l	Z	N° Art.	€	D	d	L	l	Z	N° Art.	€
mm	mm	mm	mm		8% Co		mm	mm	mm	mm		8% Co	
2,00	6	48	4	2	44840	13,07	12,00	12	73	16	2	44885	24,86
2,50	6	49	5	2	44843	13,07	13,00	12	73	16	2	44888	32,84
3,00	6	49	5	2	44846	13,07	14,00	12	73	16	2	44891	32,84
3,50	6	50	6	2	44849	14,19	15,00	12	73	16	2	44894	36,74
4,00	6	51	7	2	44852	13,07	16,00	16	79	19	2	44897	35,90
4,50	6	52	8	2	44855	15,61	17,00	16	79	19	2	44900	43,73
5,00	6	52	8	2	44858	13,07	18,00	16	79	19	2	44903	43,73
5,50	6	52	8	2	44861	16,55	19,00	16	79	19	2	44906	55,17
6,00	6	52	8	2	44864	13,07	20,00	16	88	22	2	44909	52,22
6,50	10	60	10	2	77806	21,65	22,00	25	88	22	2	44912	68,34
7,00	10	60	10	2	44867	20,99	24,00	25	102	26	2	44915	94,22
7,50	10	61	11	2	66536	20,83	25,00	25	102	26	2	44918	86,58
8,00	10	61	11	2	44870	18,69	28,00	25	102	26	2	44921	109,54
8,50	10	61	11	2	77807	23,37	30,00	25	102	26	2	44924	124,78
9,00	10	61	11	2	44873	21,46	32,00	32	112	32	2	44927	128,16
9,50	10	61	11	2	44876	22,86	36,00	32	112	32	2	77808	171,48
10,00	10	63	13	2	44879	18,54	40,00	32	130	38	2	77809	210,51
11,00	12	70	13	2	44882	26,23							

Ref. **4464**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z AUTOLOCK LARGA

Long Autolock 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 8% Co 2Z Autolock Longue



HSSE 8% Co	IZAR Std. N				30°		Tol. D (e8) d (h6)	
---------------	----------------	--	--	--	-----	--	--------------------------	--

D	d	L	l	Z	N° Art.	€	D	d	L	l	Z	N° Art.	€
mm	mm	mm	mm		8% Co		mm	mm	mm	mm		8% Co	
2,00	6	54	7	2	45092	14,11	14,00	12	110	26	2	45131	43,30
2,50	6	56	8	2	45095	14,11	16,00	16	123	32	2	45137	50,93
3,00	6	56	8	2	45098	14,11	18,00	16	123	32	2	45140	60,69
4,00	6	63	11	2	45101	14,11	20,00	16	141	38	2	45143	66,63
5,00	6	68	13	2	45104	14,11	22,00	25	141	38	2	45146	89,96
6,00	6	68	13	2	45107	14,11	25,00	25	166	45	2	45149	129,03
7,00	10	80	16	2	45110	23,43	28,00	25	166	45	2	45152	154,85
8,00	10	88	19	2	45113	20,51	30,00	25	166	45	2	45155	171,16
9,00	10	88	19	2	45116	27,76	32,00	32	186	53	2	45158	238,15
10,00	10	95	22	2	45119	23,43							
11,00	12	102	22	2	45122	35,90							
12,00	12	110	26	2	45125	33,29							