

**RADIAALBOORMACHINE 63X2000 Type 1**

Een moderne radiaalboormachine. Alle belangrijke bedieningselementen zijn centraal in de boorunit ingebouwd. Een zware, stabiele gegoten constructie uit hoogwaardig gietijzer. Waarbij kolom, arm, voetplaat en boorunit zorgvuldig zijn nabewerkt. De buitenkolom en de armgeleidingen zijn gehard en geslepen.

De machine heeft een gescheiden hydraulisch systeem voor de klemming van de kolom en/of boorunit welke centraal op de boorunit te bedienen is.

De klemlossing voor de arm geschiedt automatisch zodra men op de boorunit de knop arm "heffen" of "zakken" bedient. De kolomgeleiding is voorzien van een automatische smering en stofschrappers voor een lange levensduur.

De boorspil wordt via mechanische plaatkoppelingen links en rechtsom ingeschakeld en in neutraalstand van de starthandel automatisch geremd.

Deze starthandel wordt tevens gebruikt voor het vrijdraaien van de boorspil en voor het schakelen van de toerentallen en voedingen.

De machine heeft een hydraulische voorkeuze- schakelinrichting voor toerental en voeding. Tijdens het boren kan hiermee met één keuzeknop het eerst volgende toerental en voeding worden voor- ingesteld.

Na het boren kan dan d.m.v. de starthandel de schakelpuls gegeven worden voor het hydraulisch wisselen van de tandwieloverbrengingen in de boorunit: zeer snel en gemakkelijk!

De boordiepte is gemakkelijk instelbaar en schakelt de automatische voeding uit op de m.b.v. een micro verstelling juist ingestelde diepte.

De boorspil en alle tandwielen zijn zorgvuldig gehard en geslepen. De rustige en nauwkeurige aandrijving is voorzien van automatisch smering en garandeert een lange levensduur. De modellen zijn voorzien van een zwaar geconstrueerde boorspil en hebben een verstelbare balanceerveer voor een soepele pinole beweging. Tevens is de conus opname voorzien van een dwarsgat voor het borgen van een kotterkop en/of tapkop.



02300634001

NARVIK CZ-63-I

2018-V1

RADIAALBOORMACHINE 63X2000 Type 1**Kenmerken:**

- Tandwielen gehard en geslepen
- Automatische voeding van de boorspil
- Hydraulisch bediende omkeerkoppeling voor tappen met versnelde terugloop
- Hydraulisch klemsysteem op arm, kolom en boorunit beweging
- Hydraulisch toerental- en voeding- voorkeuze

Standaard toebehoren:

- Boortafel
- Werklamp 24v halogeen
- Boorbeschermkap met microschakelaar
- Koelinstallatie
- CE verklaring en Nederlandstalige gebruiksaanwijzing

Extra toebehoren (tegen meerprijs)

- Extra boortafel
- Kantelbare boortafel

Overige uitvoeringen en toebehoren op aanvraag.
Wijzigingen in prijs en technische uitvoering onder voorbehoud.



02300634001

NARVIK CZ-63-I

2018-V1

RADIAALBOORMACHINE 63X2000 Type 1

Technische specificaties:

Boorcapaciteit ST/G	63/75 mm
Tapcapaciteit ST/G	M52/M64 mm
Kottercapaciteit ST/G	130/180 mm
Spilneus opname	MK 5
Aantal toerentallen	16
Toerentalbereik	25-1600 omw/min
Aantal voedingen boorspil	16
Voedingsbereik boorspil	0,04-3,2 mm/omw
Uitlading max.	2000 mm
Uitlading min.	450 mm
Afstand spilneus tot voetplaat	max. 1600 mm
Afstand spilneus tot boortafel	min. 400 mm
Slag van de boorspil	400 mm
Afmeting boortafel	800x630x500 mm
Opspanvlak voetplaat	2400x1250 mm
Kolomdiameter	450 mm
Vermogen boorspilmotor	5,5 kW
Vermogen armhef motor	2,2 kW
Vermogen hydrauliekmotor	0,75 kW
Aansluitspanning	400V 3Ph 50Hz
Vloeroppervlak	3100x1300 mm
Totale kolomhoogte	3205 mm
Netto gewicht	7000 kg
Geluidsniveau	78DBa

**AMTE**

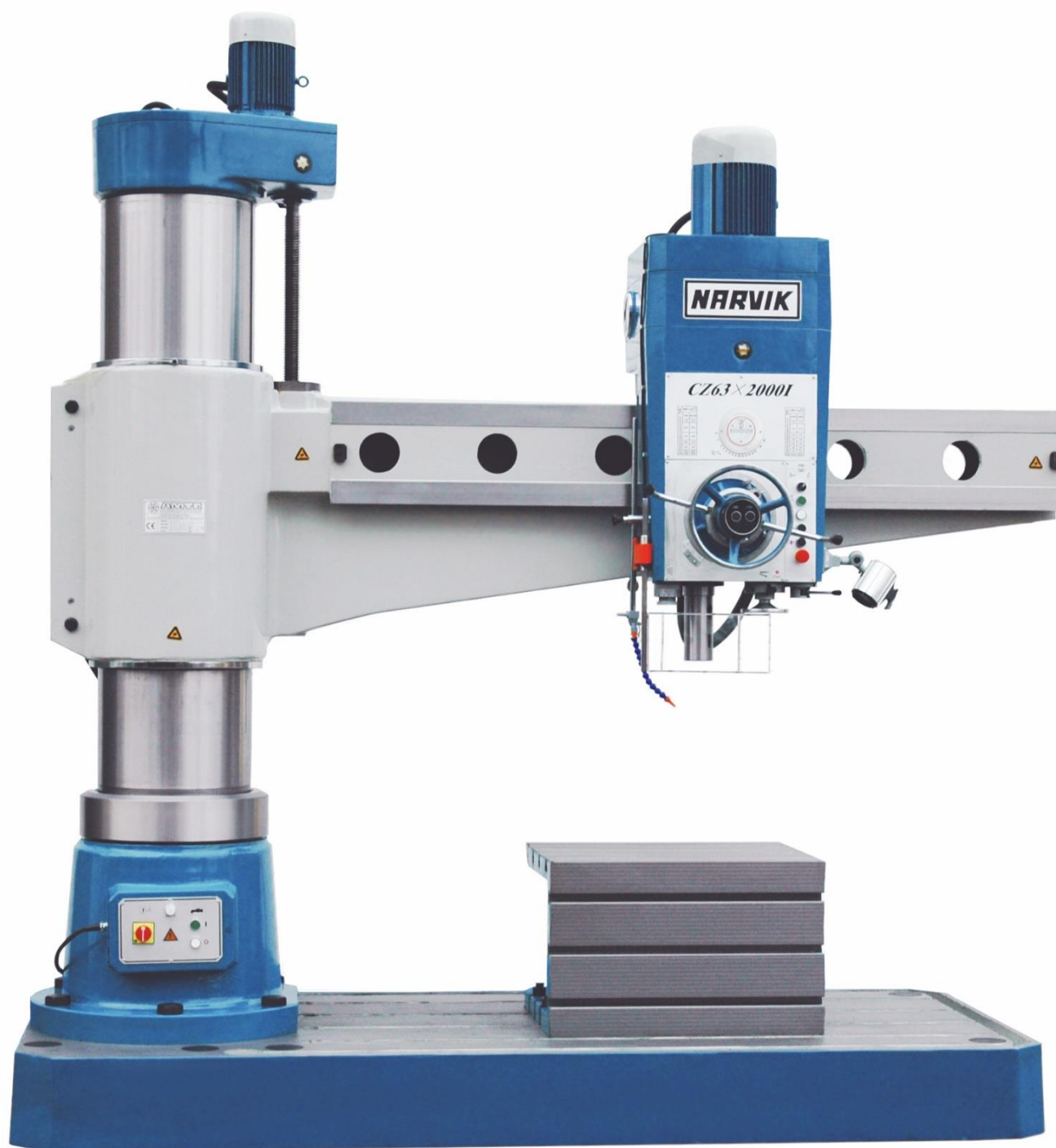
ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY



02300634001

NARVIK CZ-63-I

2018-V1

RADIAALBOORMACHINE 63X2000 Type 1

Pagina 4 van 4

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • info@amtc.eu
www.amtc.eu • IBAN NL57 RABO 0136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland