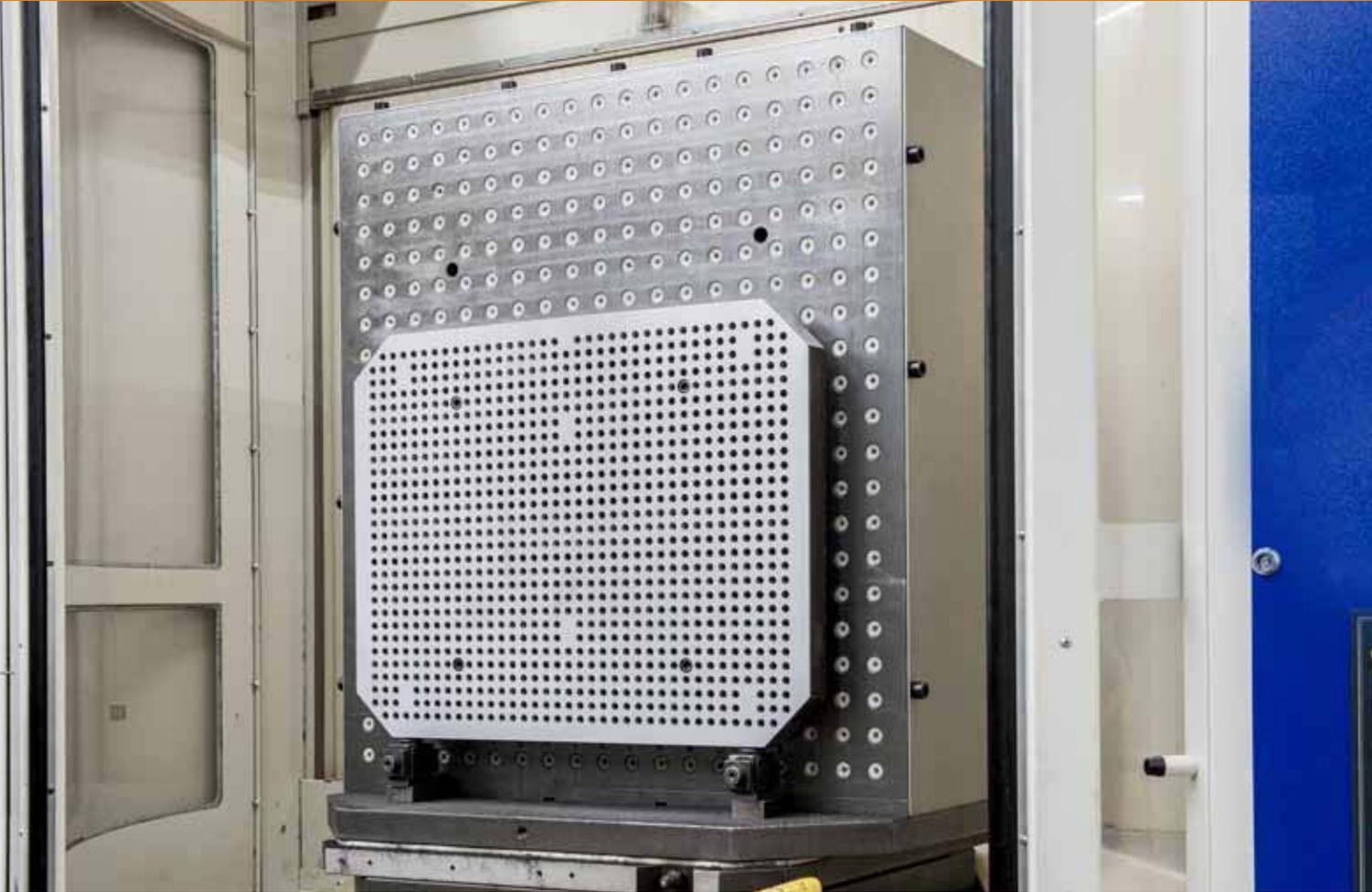


MODULARE VORRICHTUNGSSYSTEME



SPANNEN. SCHRAUBEN. SCHLIESSEN.



WIR SORGEN FÜR SPANNUNG.

Seit der Firmengründung durch Andreas Maier im Jahr 1890 hat das Unternehmen aufregende und spannende Zeiten durchlebt. Heute bieten wir als führender Hersteller in Europa über 5.000 verschiedene Produkte aus den Bereichen Spannen, Schrauben und Schließen. Mit diesem umfangreichen Sortiment erfüllen wir sicherlich alle Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden. Doch optimale Qualität zu leisten, bedeutet eine Herausforderung auf allen Ebenen: Kompetente Beratung, moderne Teamorganisation, individuelle Lösungen auch durch eigene Entwicklungen, Flexibilität bei veränderten Bedingungen, ... Und das finden wir selbst so spannend, dass wir uns jeden Tag darauf freuen, mit unseren Mitarbeitern und unseren Kunden gemeinsam den Markt auch in Zukunft zu gestalten. Darauf können Sie sich verlassen.

FIRMENGESCHICHTE

- 1890** Firmengründung als Schlossfabrik durch Andreas Maier.
- 1920** Schraubenschlüssel erweitern das Herstellungs-Programm.
- 1928** Fließband-Montage der FELLBACHER SCHLÖSSER.
- 1951** Mit Spannelementen diversifiziert AMF in die Werkstück- und Werkzeugspanntechnik.
- 1965** Schnellspanner erweitern das AMF-Sortiment. AMF-Kataloge werden in zehn Sprachen gedruckt.
- 1975** Weitere Spezialisierung durch Hydraulische Spanntechnik.
- 1982** Spann- und Vorrichtungssysteme vervollständigen die AMF-Spannkompetenz.
- 1996** AMF-Teamorganisation in allen Geschäftsbereichen. Qualitätsmanagement mit Zertifizierung nach ISO 9001.
- 2001** AMF Service-Garantie für alle Produkte.
- 2004** Einführung des Nullpunktspannsystems ZPS
- 2007** Die AMF-Magnetspanntechnik erweitert die AMF-Produktpalette
- 2009** Entwicklung und Vertrieb der AMF-Vakuumspanntechnik
- 2012** Die LOW-COST-AUTOMATISIERUNG erweitert die Kompetenz in den Bereichen automatisiert Beladen, Greifen, Spannen, Kennzeichnen und Reinigen.



5 Individuelle Entwicklung

Das Produkt, das Sie benötigen, gibt es nicht? Reden Sie mit uns: Wir finden für Sie die passende Lösung – von Sonderausführungen bis hin zur völligen Neuentwicklung.

4 Gewährleistung

Wir stehen zu unserem hohen Qualitätsanspruch. Reklamationen werden unbürokratisch und kulant bearbeitet – wo immer möglich, auch über die Gewährleistungsfrist hinaus.

3 Garantierter Qualitäts-Standard

AMF steht für sorgfältigste Fertigung im eigenen Haus. Dieser Tradition folgen wir seit 1890 – heute natürlich längst mit einem modernen Qualitätsmanagement nach ISO 9001.

2 Kurze Lieferzeit

Das AMF-Fertigwarenlager mit über 5.000 Artikeln garantiert eine Lieferbereitschaft von 98 %. Sie können also davon ausgehen, dass jeder bestellte Lagerartikel noch am selben Tag an Sie ausgeliefert wird.

1 Echte Fachberatung

Viele Aufgaben, viele Lösungen. Im AMF-Profilortiment finden Sie die richtige Lösung schnell und sicher: bei Ihrem Fachhandelspartner vor Ort oder mit Hilfe der Spezialisten in unseren Teams. Anruf genügt.

E Made in Germany

Unsere Produktpalette wird selbstverständlich von unserem Arbeiterteam in Deutschland entwickelt und hergestellt.

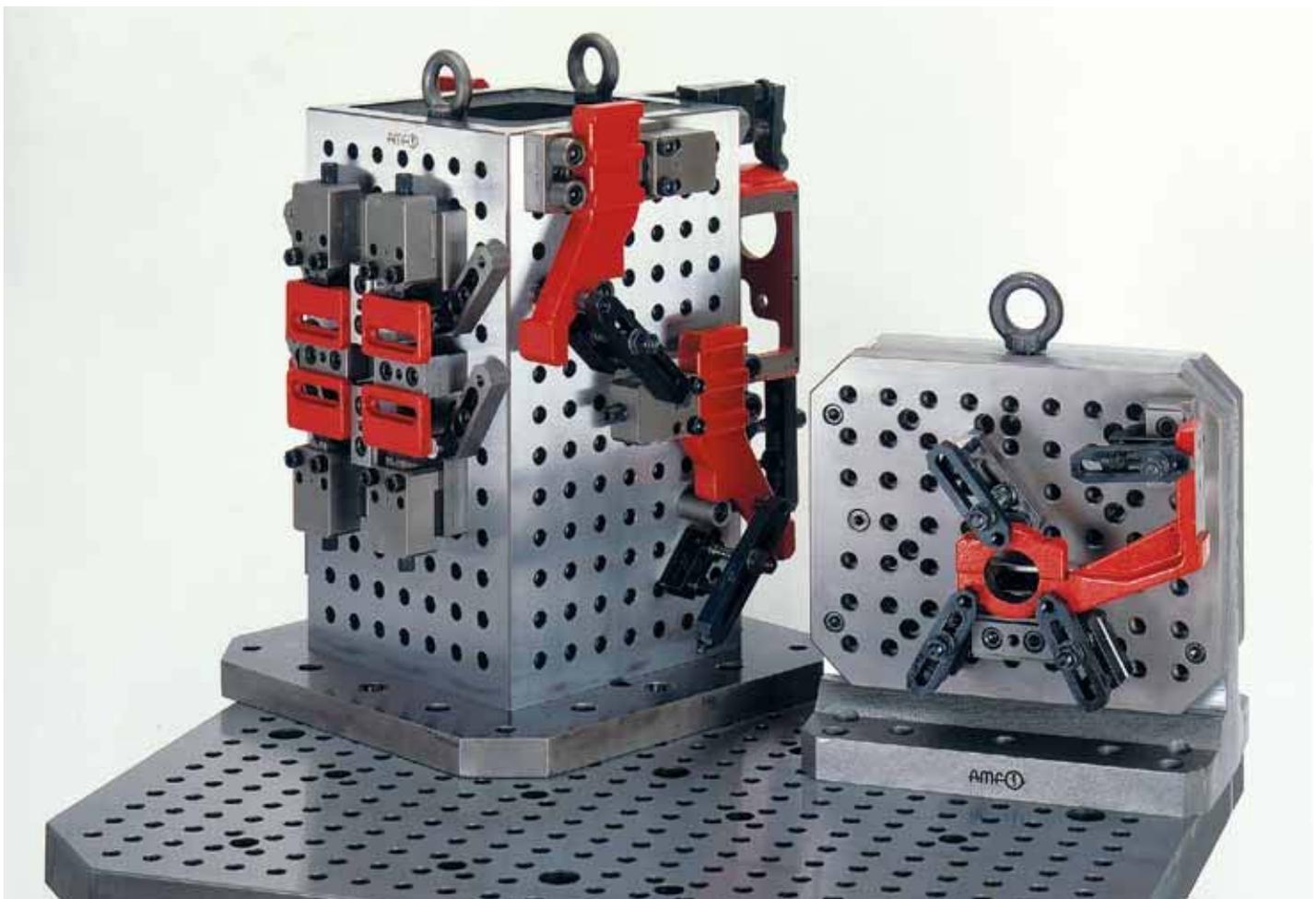
GESCHÄFTSLEITUNG

> Johannes Maier
Volker Göbel

DIE AMF SERVICE-GARANTIE

> Mit Sicherheit auf dem Weg nach oben

VORRICHTUNGSKÖRPER	4 - 6
MODULARES VORRICHTUNGSSYSTEM - GRUNDELEMENTE	8 - 33
MODULARES VORRICHTUNGSSYSTEM - AUFBAUELEMENTE	34 - 37
MODULARES VORRICHTUNGSSYSTEM - POSITIONIERELEMENTE	38 - 53
ZUBEHÖR	54



Nr. 6373V
Guss-Aufspann-Winkel

Ausführung V: Grundfläche feingefräst und Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten.

Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302364	400x520-001	+1	0,5	160
302372	500x630-001	+1	0,5	260
302380	630x800-001	+1	0,5	450
302398	800x960-001	+1	0,5	675

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	B	C	G	J	K	L1	L3	ØP	ØS	T1	U1	U2
302364	400x520-001	400	380	162	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
302372	500x630-001	500	460	202	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
302380	630x800-001	630	500	252	45	60	800	200	200	25	17	200	200	100
302398	800x960-001	800	500	302	45	80	960	200	300	25	17	200	300	100

Nr. 6373A
Guss-Aufspann-Winkel

Ausführung A: Grundfläche und Aufspannflächen feingefräst.



Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302406	400x520-001	±0,05	0,025	155
302414	500x630-001	±0,06	0,03	255
302430	800x960-001	±0,08	0,05	670

Maßtabelle:

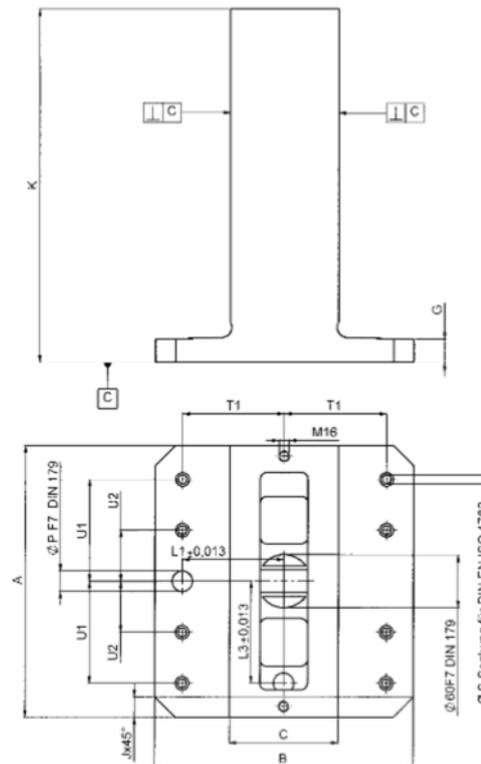
Bestell-Nr.	Größe	A	B	C	G	J	K	L1	L3	ØP	ØS	T1	U1	U2
302406	400x520-001	400	380	160	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
302414	500x630-001	500	460	200	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
302430	800x960-001	800	500	300	45	80	960	200	300	25	17	200	300	100

Merkmal:

Werkstoff: GG25
 Richtbohrung und Mittelbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Hinweis:

Sonderausführung: Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.



Nr. 6374V

Guss-Aufspann-Würfel

Ausführung V: Grundfläche feingefräst und Aufmaß an den Aufspanflächen zum Fertigbearbeiten.

Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302448	200x450-001	+1	0,5	105
302455	250x520-001	+1	0,5	145
302463	300x630-001	+1	0,5	235
302471	400x800-001	+1	0,5	490

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	C	G	J	K	L1	ØP	ØS	U1	U2
302448	200x450-001	360	202	35	20	450	150	20	13	150	-
302455	250x520-001	360	252	35	20	520	150	20	13	150	-
302463	300x630-001	460	302	35	20	630	200	20	13	200	-
302471	400x800-001	680	402	45	25	800	300	25	17	300	100

Nr. 6374A

Guss-Aufspann-Würfel

Ausführung A: Grundfläche und Aufspanflächen feingefräst.



Bestell-Nr.	Größe	Toleranz C	Rechtwinkligkeit C	Gewicht [Kg]
302505	250x520-001	±0,04	0,02	140
302521	400x800-001	±0,05	0,04	480

Maßtabelle:

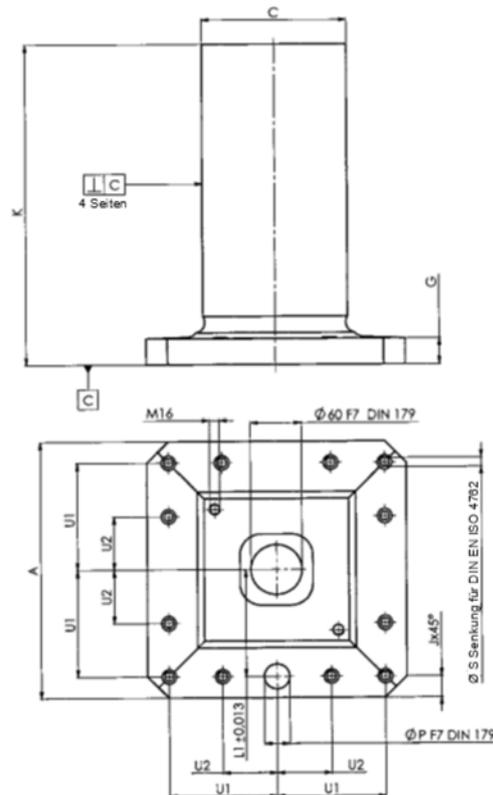
Bestell-Nr.	Größe	A	C	G	J	K	L1	ØP	ØS	U1	U2
302505	250x520-001	360	250	35	20	520	150	20	13	150	-
302521	400x800-001	680	400	45	25	800	300	25	17	300	100

Merkmal:

Werkstoff: GG25
 Richtbohrung und Mittelbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

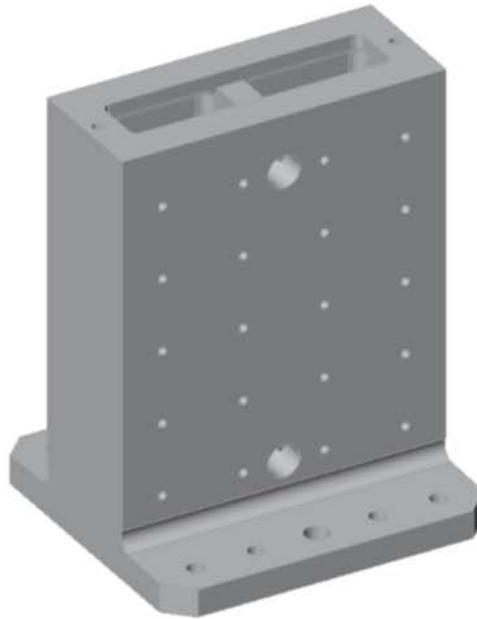
Hinweis:

Sonderausführung: Bohr bild in Grund- und Aufspanfläche nach Ihren Angaben.



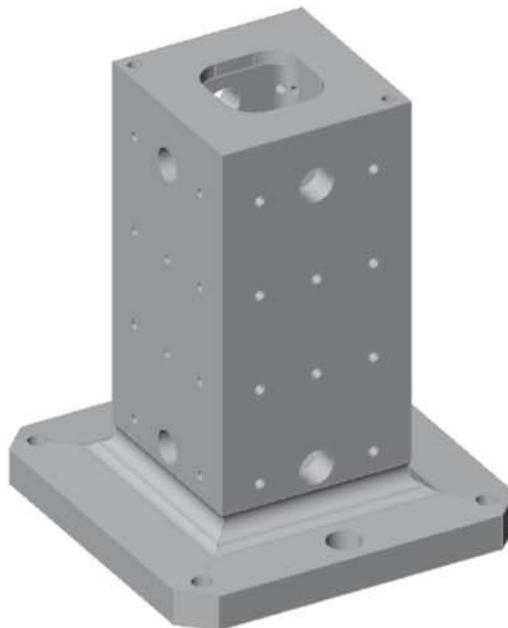
Guss-Aufspann-Winkel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.



Guss-Aufspann-Würfel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.

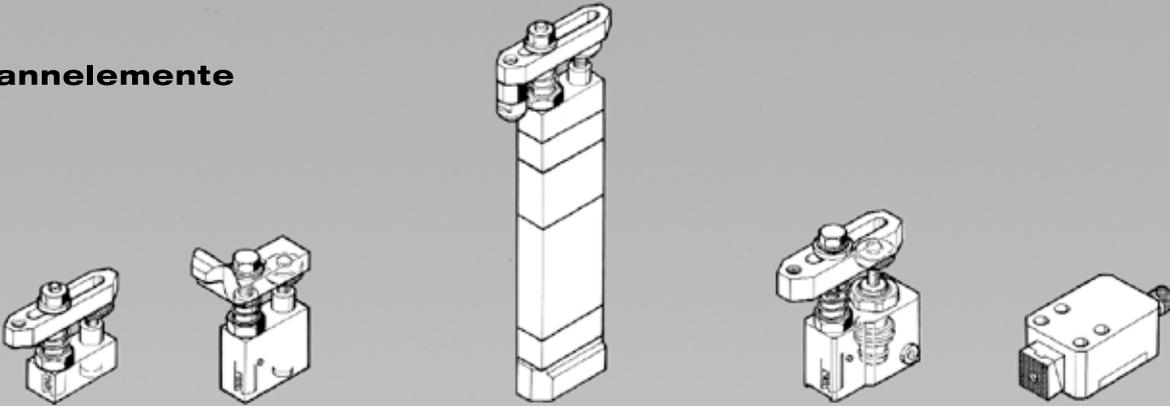




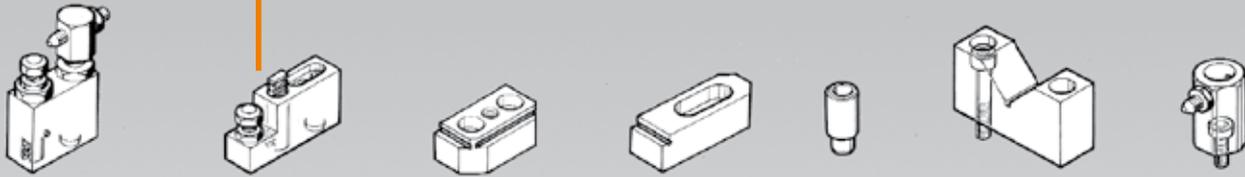
- + **Überragendes Preis-Leistungsverhältnis**
- + **Drastische Rüstzeitreduzierung**
- + **Schneller Rationalisierungseffekt**
- + **Wiederholgenauigkeit < 5µm**
- + **Edelstahl rostfrei**
- + **Formschluss**



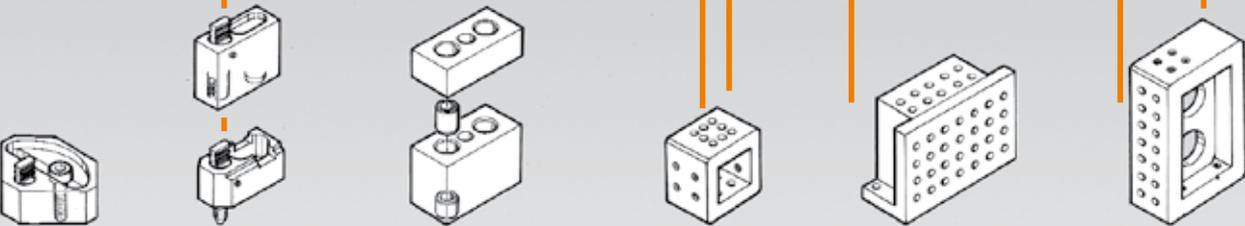
Spannelemente



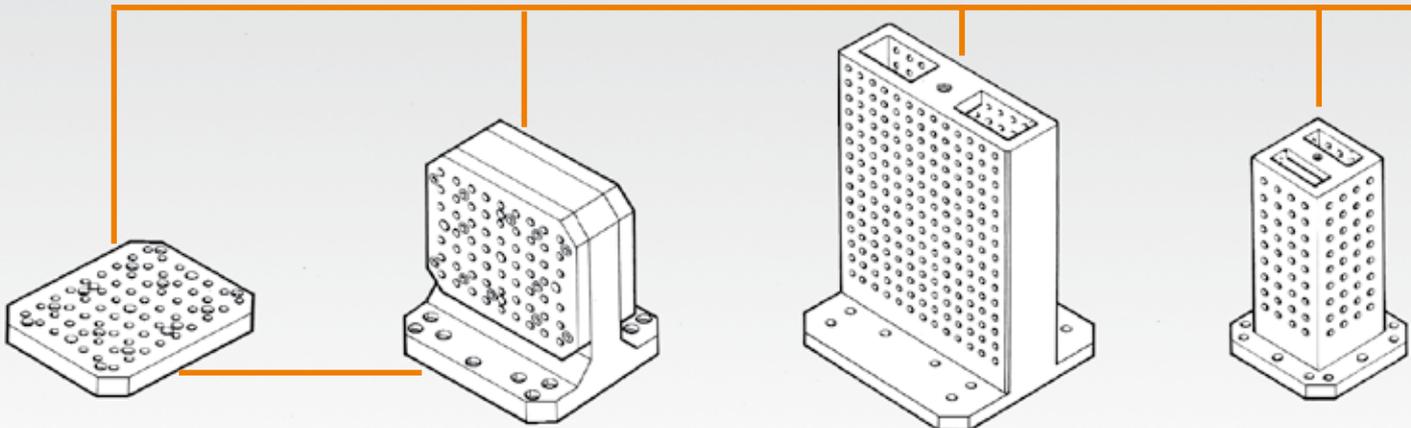
Positionierelemente



Aufbauelemente



Grundelemente



Technische Änderungen vorbehalten.

WERKSTÜCKE AUF MODERNEN MASCHINEN RATIONELL UND SICHER SPANNEN

ZUR FLEXIBLEN FERTIGUNGSTECHNIK GEHÖRT DIE FLEXIBLE SPANNTECHNIK.

Wer heute die Kosten und Wettbewerbsvorteile von NC-Maschinen und ähnlichen Anlagen optimal nutzen will, braucht eine moderne Spanntechnik. Von ihr hängen 10 bis 30% des Rationalisierungseffektes ab. Gefragt ist nicht mehr der teure, zeitraubende Vorrichtungsbau, sondern ein flexibles Vorrichtungssystem.

Hierzu bieten wir eine CAD-Bibliothek für Layout und Konstruktion. Mit der konsequenten Kombination und Koordination von Software und dem Modularen Vorrichtungssystem bieten wir Ihnen entscheidende Vorteile. Sie können den Vorrichtungsbau noch schneller, rationeller und überschaubarer durchführen.

VORRICHTUNGSSYSTEM - DIE PLUSPUNKTE

- > Zwei standardisierte, praxismgerechte Baugrößen.
- > 100% Nutzen, da jede Bohrung zum Positionieren und Spannen verwendbar ist.
- > Praxisgerecht durch gehärtete Passung, Gewinde und Oberfläche.
- > Handhabungsgerecht durch situationsgerechtes Spannen: mechanisch und/oder hydraulisch.
- > Rationell durch „flexiblen“ Vorrichtungsbau: die Maschinennutzungszeit wird durch reduzierte Rüst- und Nebenzeiten erhöht.
- > Die Standard-Abmessungen der Paletten, Winkel und Würfel sind passend für Maschinentische nach DIN 55201. Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar (siehe Seite 15, 28 und 33).

KENNDATEN

GRUNDELEMENTE (PALETTEN, WINKEL UND WÜRFEL)

- > mit Rasterbohrung (Gewinde- und Passbohrungen)
- > Passbohrungen F7
- > Rastertoleranz $\pm 0,01$ mm
- > Abstandstoleranz $\pm (0,01 + 0,01/400)$ mm
- > Einsatzstahl
- > Härte 700–100 HV1
- > Aufspanfläche nach Nitrierung geschliffen

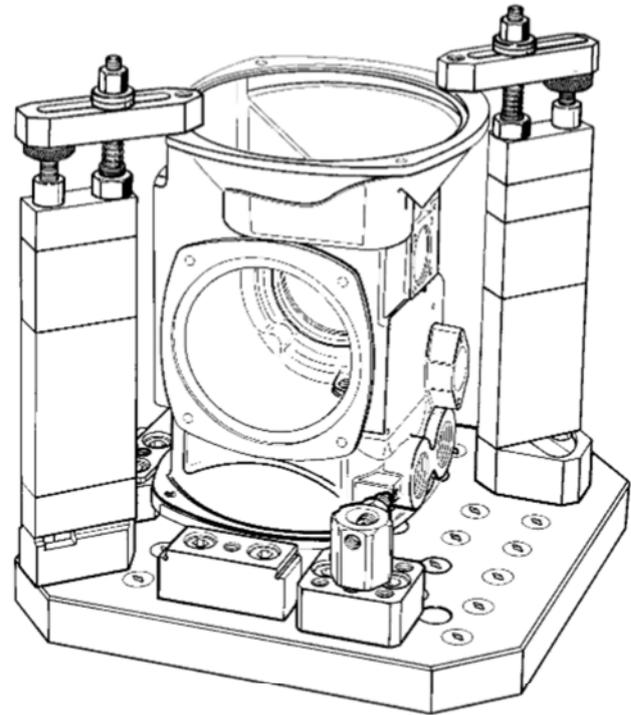
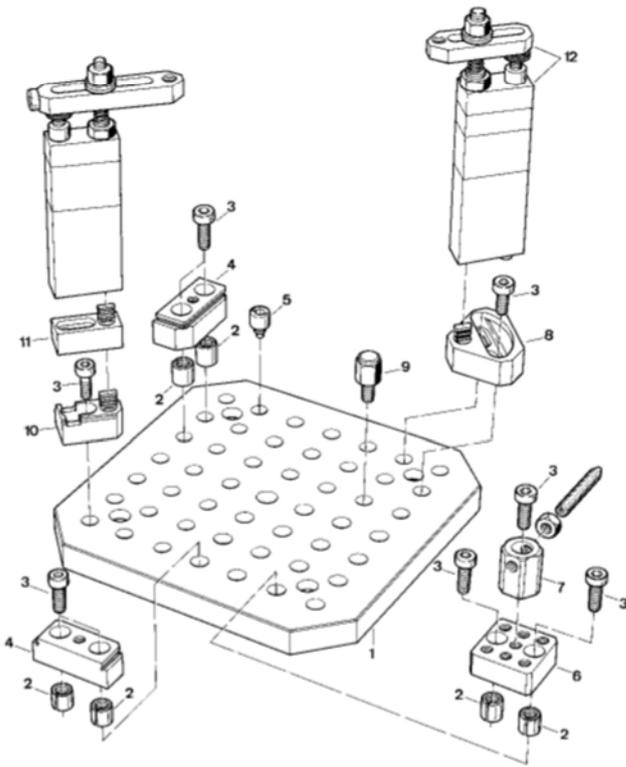
AUFBAU- UND POSITIONIERELEMENTE

Werkstoff: Einsatzstahl (Einstellbare Anschlagelemente = Vergütungsstahl)
 Oberflächen: randschichtgehärtet, Härte 600–100 HV1, Auflage- und Anschlagflächen geschliffen.
 Aufmaß-Toleranz: $\pm 0,01$ mm
 Anschlagmaß-Toleranz: $\pm 0,01$ mm

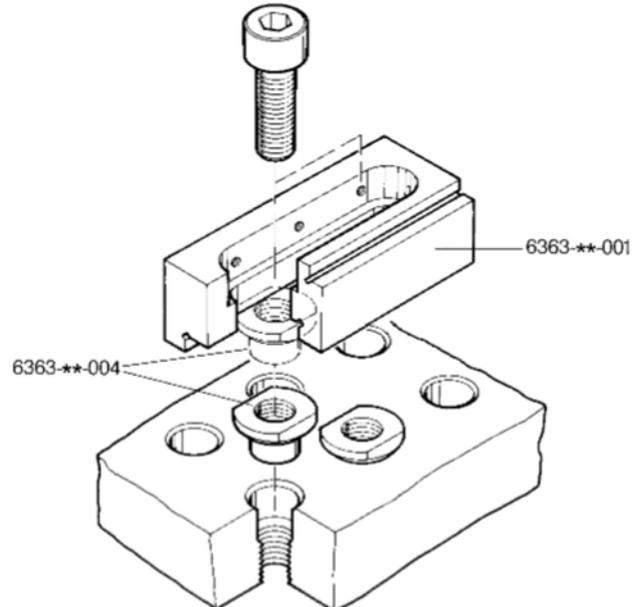
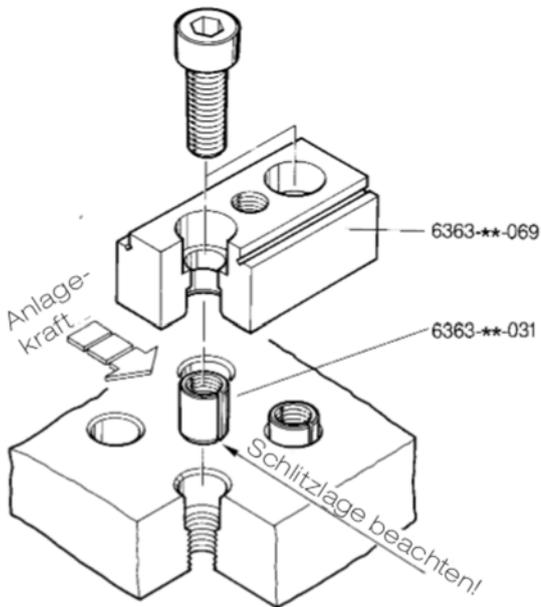
SPANNELEMENTE

	Gewinde- bohrung	Pass- bohrung	Raster- abstand	Spannkraft	erforderl. Drehmoment	Spannhöhe
Baugröße 12	M12	Ø 16 F7	40 mm	15 kN	50 Nm	500 mm
Baugröße 16	M16	Ø 22 F7	50 mm	30 kN	150 Nm	1100 mm

Diese Abbildung zeigt ein betriebsbereites Vorrichtungssystem, das aus Elementen – siehe Skizze links – aufgebaut wurde.

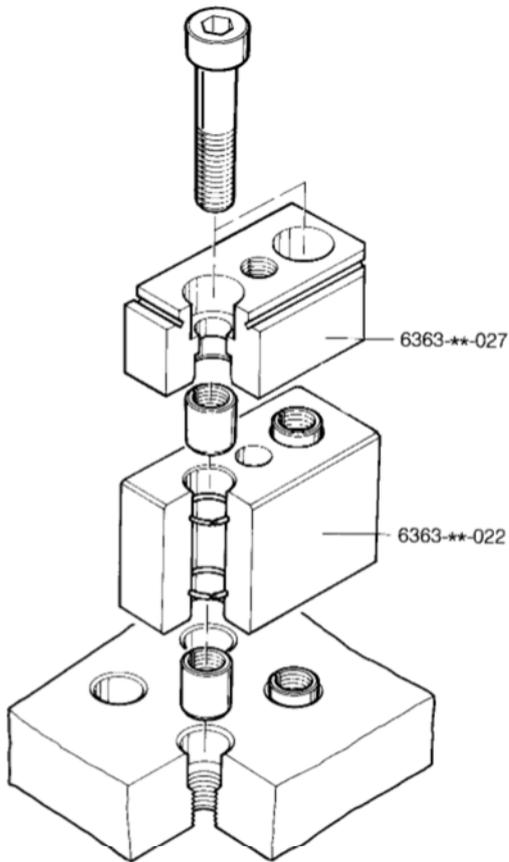


Pos.- Nr.	Artikel- Nr.	Artikel- Bezeichnung	Pos.- Nr.	Artikel- Nr.	Artikel- Bezeichnung
1	6361	Aufspann-Palette	7	6363-**-010	Anschlagelement
2	6363-**-031	Zentrierhülse, geschlitzt	8	7110FS-**-1	Fußelement, schwenkbar
3	ISO 4762	Zylinderschraube	9	6363-**-007	Auflagestück, flach
4	6363-**-027	Auflage-Anschlagleiste	10	7110FS-**-3	Fußelement, einschwenkbar
5	6363-**-014	Verschlussschraube	11	7110Z-**-1-3	Zwischenelement
6	6363-**-099-2	Raster-Halbielement	12	7110M	Spanneisenelement

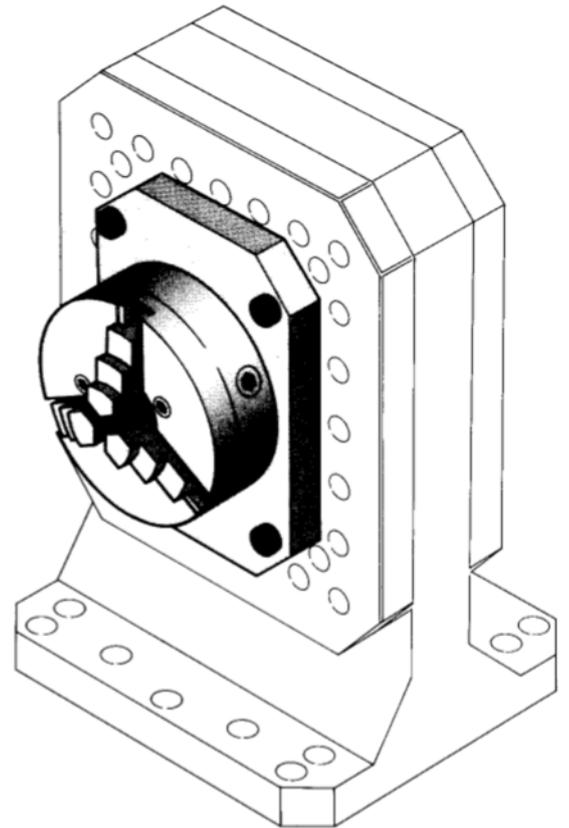


Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-**-069 wird mit zwei vorgespannten Zentrierhülsen Nr. 6363-**-031 positioniert.

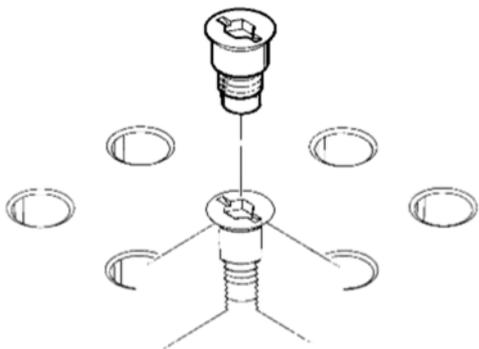
Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-**-001 wird mit zwei flachen Zentrierhülsen Nr. 6363-**-004 in einer Achse positioniert und bleibt in der anderen Achse verschiebbar.
In gleicher Weise wird auch die Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-**-026 montiert.



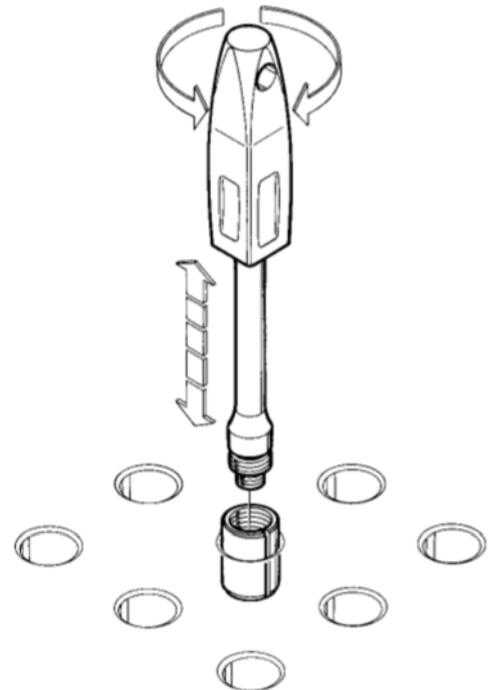
Mit der Zwischenplatte Nr. 6363-**-022 wird ein Positionierelement Nr. 6363-**-027 in der Höhe aufgebaut.



Mit einer Adapterplatte (auf Anfrage) lassen sich Rundspannfutter (mech. und hydr.) auf einer AMF Aufspann-Palette oder einem AMF Aufspann-Winkel befestigen.



Mit der Verschlusschraube Nr. 6363-**-014 oder Nr. 6363-**-055-2 werden unbenutzte Rasterbohrungen gegen Verschmutzung und Beschädigung geschützt.



Mit dem Montagewerkzeug Nr. 6363-**-010 werden die Zentrierhülsen Nr. 6363-**-004, -005 und -031 in die Rasterbohrung gesteckt und damit auch wieder herausgezogen.

Nr. 6361B

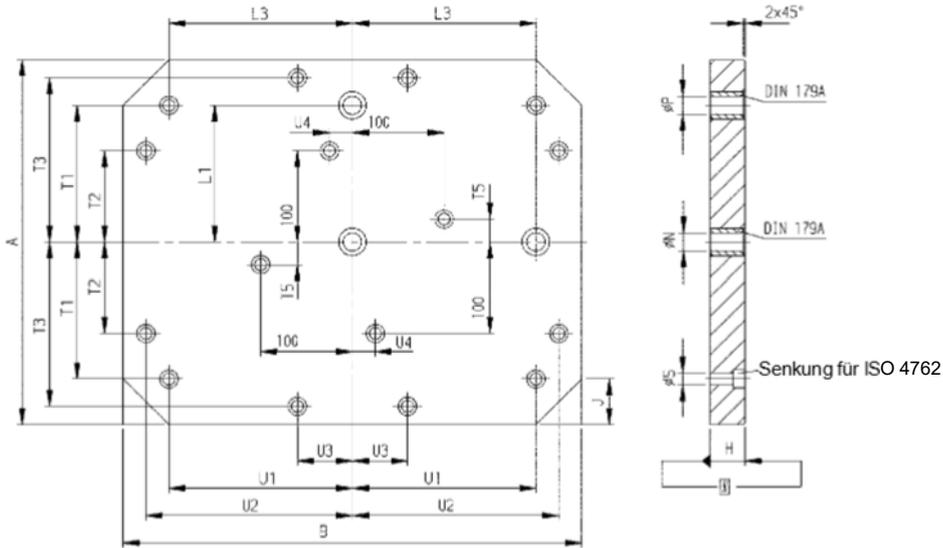
Aufspann-Palette, ungehärtet



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Gewicht [Kg]
86850	6361B-400x400-1	45
86868	6361B-400x500-1	57
86892	6361B-630x630-1	140

Merkmal:

Parallelität: 0,01/100 mm
 Aufspannflächen: geschliffen
 Härte: ungehärtet
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
 Kontur: autogen geschnitten/gesägt



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	H	Toleranz H	ØN	ØP	Richtbohrungen L1 ±0,013	Richtbohrungen L3 ±0,013	ØS	J	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	T5 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	U4 ±0,2
86850	400x400	38,2	±0,05	20F7	20F7	150	-	13	50	150	100	175	25	150	175	100	25
86868	400x500	38,2	±0,07	20F7	20F7	150	200	13	50	150	100	175	25	200	175	100	25
86892	630x630	47,2	±0,08	25F7	25F7	200	-	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100

Nr. 6361D-M12

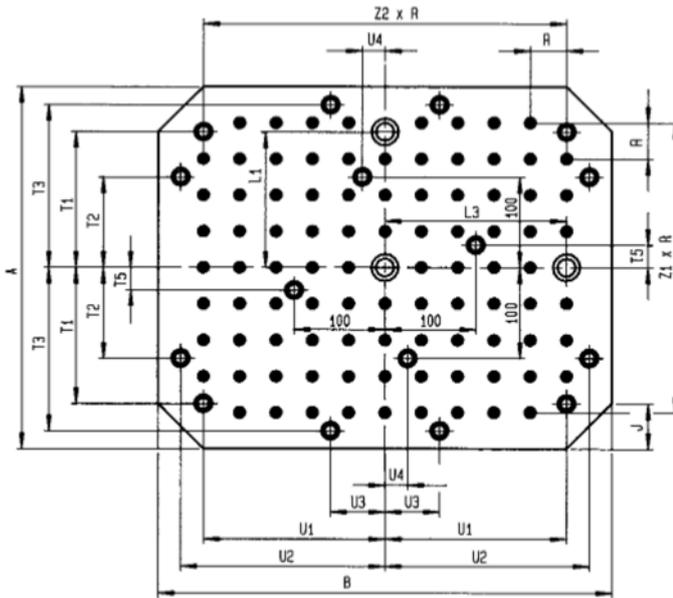
Aufspann-Palette



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
86942	6361D-320x320-1	240	240	48	27
86967	6361D-320x400-1	240	320	61	34
86983	6361D-400x400-1	320	320	75	42
87023	6361D-400x500-1	320	400	92	53
87064	6361D-500x500-1	400	400	115	69
87106	6361D-500x630-1	400	560	158	84
87148	6361D-630x630-1	560	560	214	131
87189	6361D-630x800-1	560	720	272	165
87221	6361D-800x800-1	720	720	345	254
87262	6361D-800x1000-1	720	880	428	320

Merkmal:

Spanngewinde (M): M12
 Rasterabstand (R): 40 mm ± 0,01 mm
 Rasterbohrung (D): Ø 16F7
 Rasterbohrung (E): 12
 Parallelität: 0,01/200 mm (in befestigtem Zustand)
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen
 Härte: 700-100 HV1 plasmanitriert
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 autogen geschnitten/gesägt
 Kontur:



Maßstabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	H	Toleranz H	ØN	ØP	Richtbohrungen L1 ±0,013	Richtbohrungen L3 ±0,013	ØS	J	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	T5 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	U4 ±0,2
86942	320x320	38	± 0,02	20F7	20F7	100	-	13	40	100	-	-	25	100	-	-	25
86967	320x400	38	± 0,02	20F7	20F7	100	150	13	40	100	100	-	25	100	175	-	25
86983	400x400	38	± 0,02	20F7	20F7	150	-	13	50	150	100	175	25	150	175	100	25
87023	400x500	38	± 0,02	20F7	20F7	150	200	13	50	150	100	175	25	200	175	100	25
87064	500x500	38	± 0,02	20F7	20F7	200	-	13	60	200	100	225	25	200	225	100	25
87106	500x630	38	± 0,02	20F7	20F7	200	200	13	60	200	100	225	25	200	225	100	25
87148	630x630	47	± 0,03	25F7	25F7	200	-	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100
87189	630x800	47	± 0,03	25F7	25F7	200	300	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100
87221	800x800	57	± 0,035	25F7	25F7	300	-	17	100	300	100	300	100	300	300	100	100
87262	800x1000	57	± 0,035	25F7	25F7	300	400	17	100	300	100	300	100	300	300	100	100

Nr. 6361D-M16

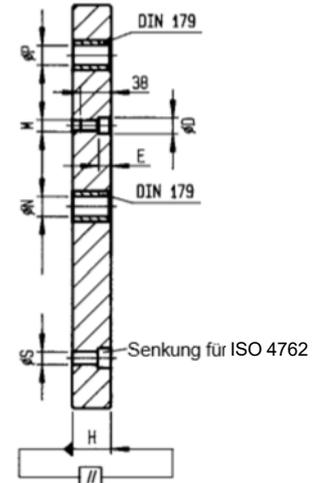
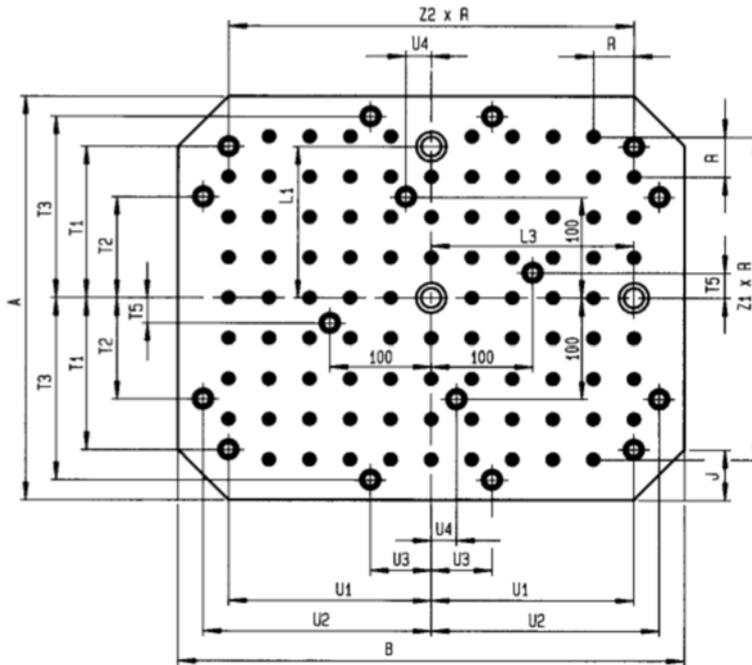
Aufspann-Palette



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
87007	6361D-400x400-2	300	300	43	42
87049	6361D-400x500-2	300	400	56	53
87080	6361D-500x500-2	400	400	75	68
87122	6361D-500x630-2	400	500	92	83
87163	6361D-630x630-2	500	500	111	130
87205	6361D-630x800-2	500	700	150	163
87247	6361D-800x800-2	700	700	202	252
87288	6361D-800x1000-2	700	900	261	318

Merkmal:

Spanngewinde (M): M16
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7
 Rasterbohrung (E): 13
 Parallelität: 0,01/200 mm (in befestigtem Zustand)
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen
 Härte: 700-100 HV1 plasmanitriert
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
 Kontur: autogen geschnitten/gesägt

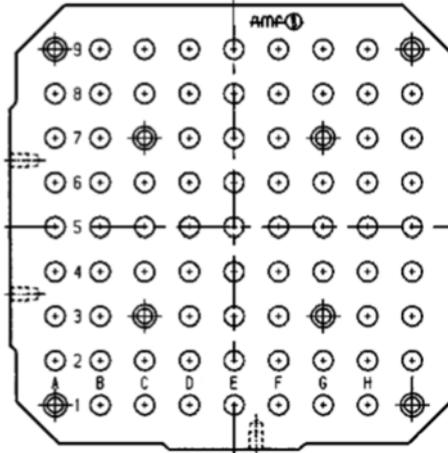


Maßtabelle:

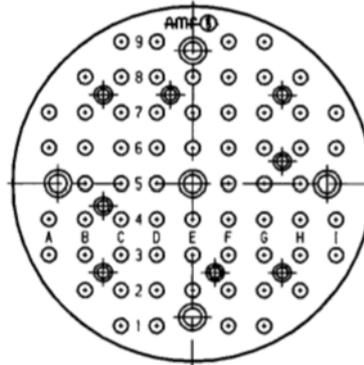
Bestell-Nr.	Größe AxB	H	Toleranz H	ØN	ØP	Richtbohrungen L1 ±0,013	Richtbohrungen L3 ±0,013	ØS	J	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	T5 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	U4 ±0,2
87007	400x400	38	± 0,02	20F7	20F7	150	-	13	50	150	100	175	25	150	175	100	25
87049	400x500	38	± 0,02	20F7	20F7	150	200	13	50	150	100	175	25	200	175	100	25
87080	500x500	38	± 0,02	20F7	20F7	200	-	13	60	200	100	225	25	200	225	100	25
87122	500x630	38	± 0,02	20F7	20F7	200	200	13	60	200	100	225	25	200	225	100	25
87163	630x630	47	± 0,03	25F7	25F7	200	-	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100
87205	630x800	47	± 0,03	25F7	25F7	200	300	17	70	200	100	300	100	200	300	100	100
87247	800x800	57	± 0,035	25F7	25F7	300	-	17	100	300	100	300	100	300	300	100	100
87288	800x1000	57	± 0,035	25F7	25F7	300	400	17	100	300	100	300	100	300	300	100	100

Beispiele:

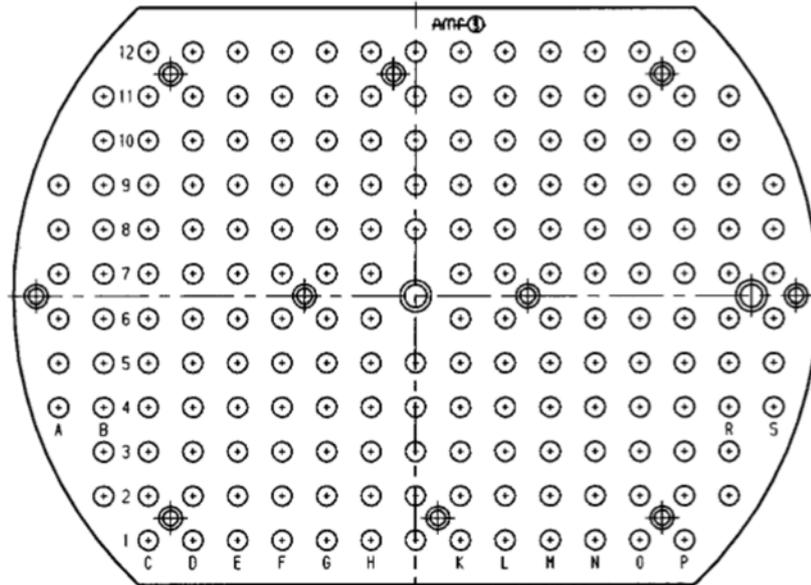
Ausführung
JIS Norm



Ausführung
rund



Ausführung
Sonderkontur



max. Abmessung (B x L) 900 x 1250 mm

Nr. 6362B

Aufspann-Winkel, Grundkörper



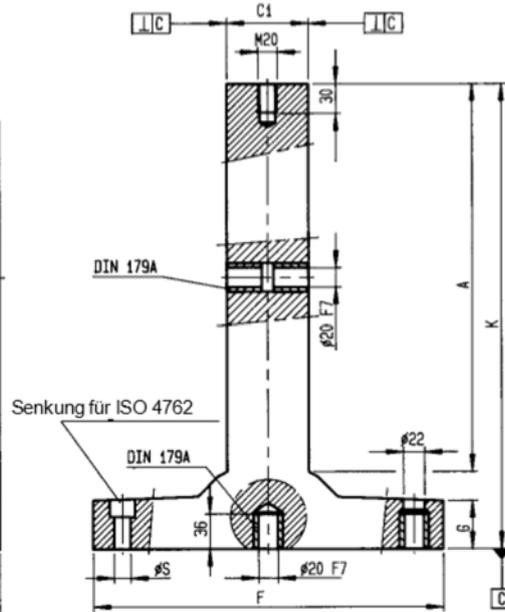
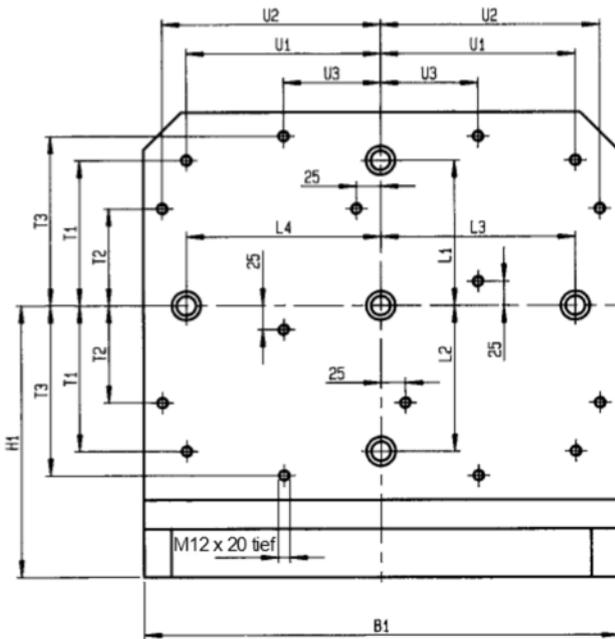
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	C1 ±0,05	H1 ±0,03	Gewicht [Kg]
86751	6362B-320x320-1	0,02	64	230	31
86769	6362B-320x400-1	0,02	64	230	39
86777	6362B-400x400-1	0,024	84	280	73
86785	6362B-400x500-1	0,024	84	280	73
88104	6362B-500x500-1	0,03	98	330	92

Merkmal:

Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm
 Werkstoff: Alu-Guss
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
 Befestigungs- und Richtbohrung in Aufspannflächen: für Paletten Nr. 6361B und Nr. 6361D

Hinweis:

Lieferumfang einschl. Schrauben und Zylinderstifte für die Befestigung der Paletten.

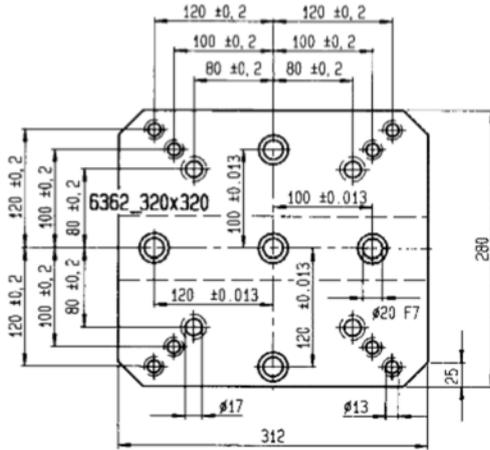


Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	C ±0,09	F	G	H ±0,02	H2 ±0,05	J	K	L1 ±0,013	L2 ±0,013	L3 ±0,013	L4 ±0,013	ØS	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	Lochbild s. Skizze
86751	320x320	140	280	40	38	230	40	390	100	100	-	-	13/17	100	-	-	100	-	-	1
86769	320x400	140	280	40	38	230	40	390	100	100	150	150	17	100	100	-	100	175	-	2
86777	400x400	160	360	50	38	280	50	480	150	150	-	-	17	150	100	175	150	175	100	3
86785	400x500	160	360	50	38	280	50	480	150	150	200	200	17	150	100	175	200	175	100	4
88104	500x500	174	360	50	38	330	60	580	200	200	-	-	17	200	100	225	200	225	100	4

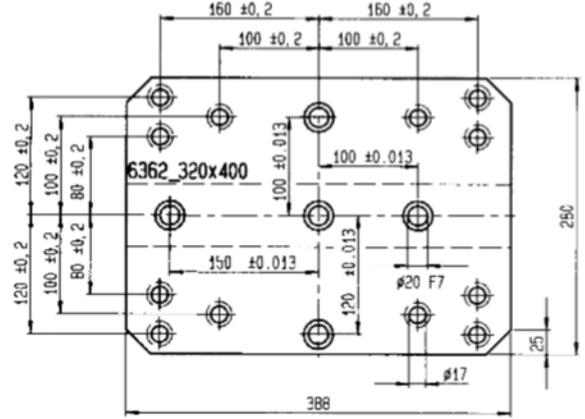
Grundflächen Nr. 6362B (Ansichten von unten):

1



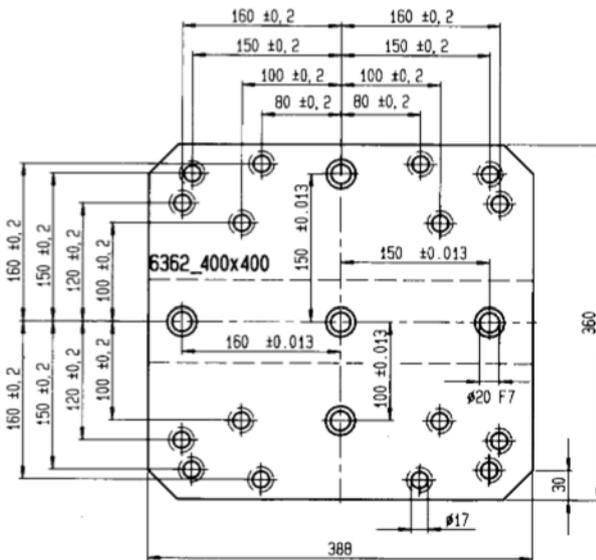
Größe 320x320

2



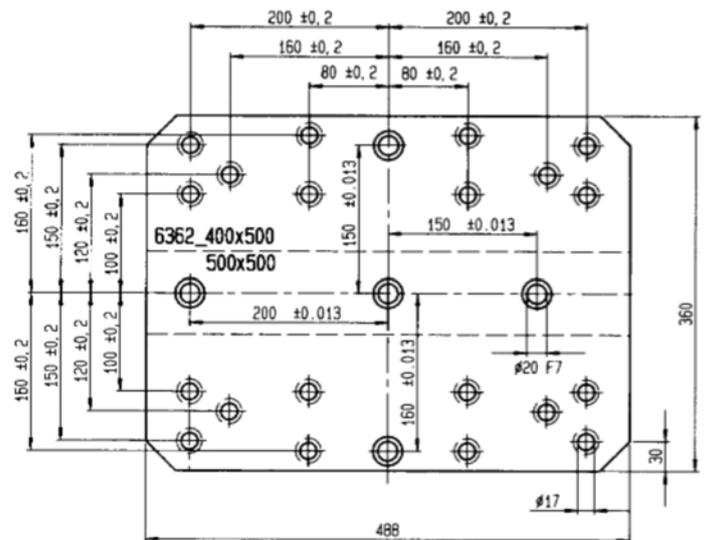
Größe 320x400

3



Größe 400x400

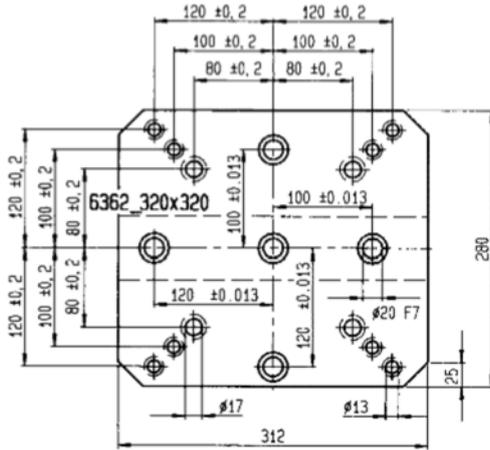
4



Größe 400x500
500x500

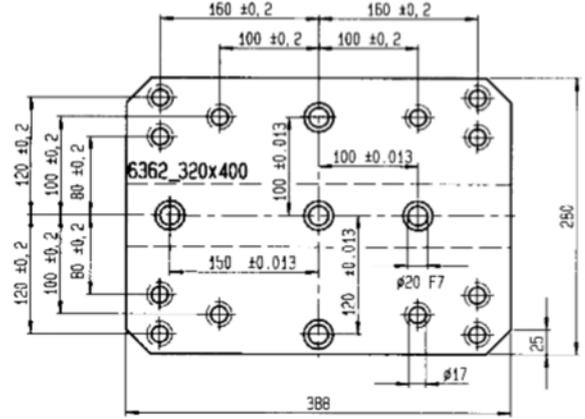
Grundflächen Nr. 6362D (Ansichten von unten):

1



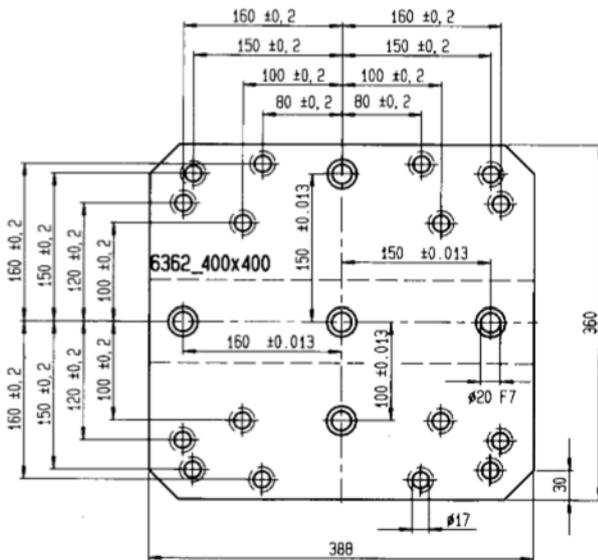
Größe 320x320

2



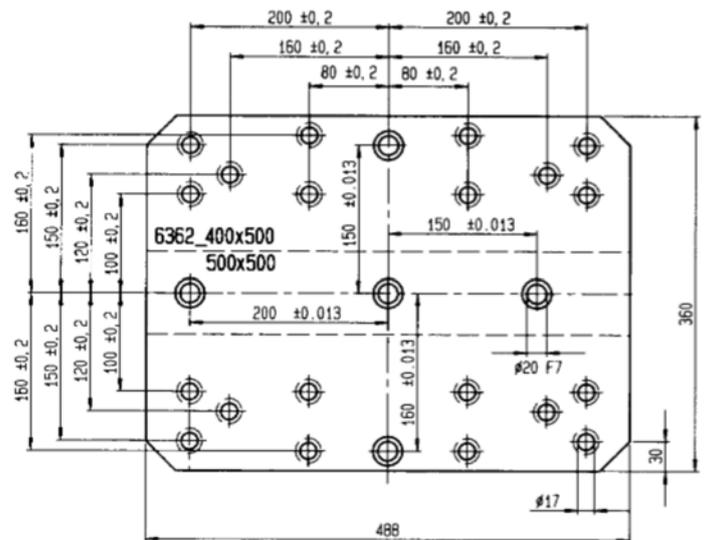
Größe 320x400

3



Größe 400x400

4



Größe 400x500
500x500

Nr. 6362D-M16

Aufspann-Winkel

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Z1 x R	Z2 x R	Montierte Aufspannpaletten (je 2 St.)	Gewicht [Kg]
87486	6362D-400x400-2	300	300	6361D-400x400-2	143
87502	6362D-400x500-2	300	400	6361D-400x500-2	185

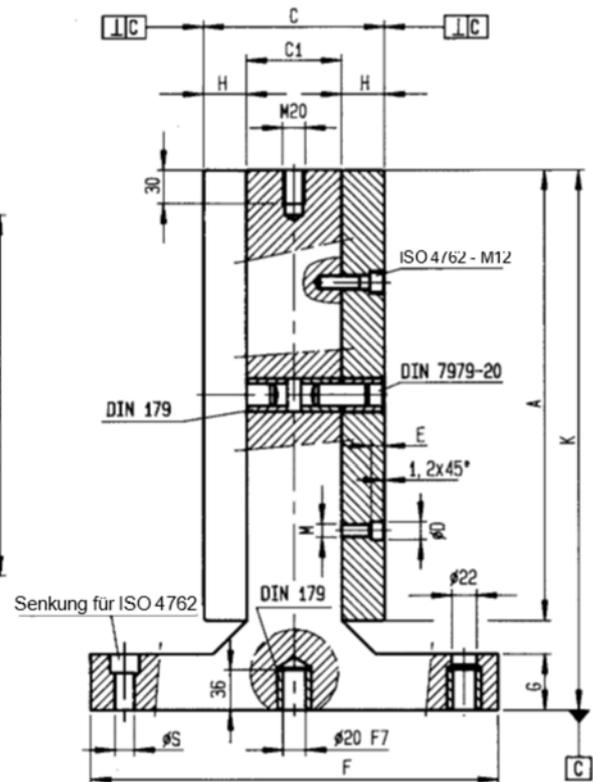
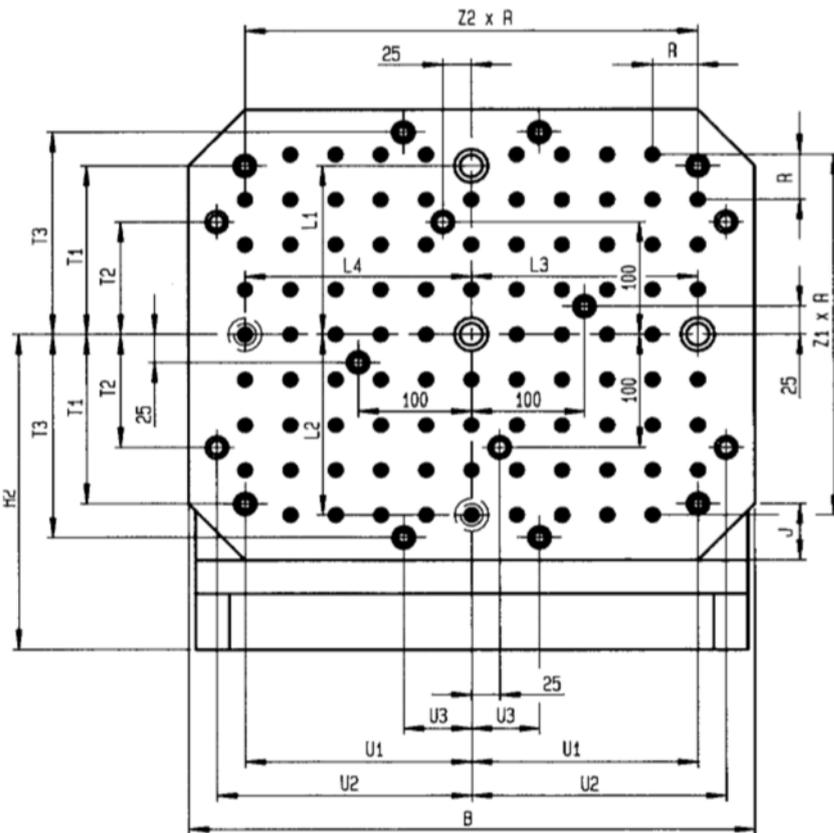


Merkmal:

Spanngewinde (M):	M16
Rasterabstand (R):	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	Ø 22F7
Rasterbohrung (E):	13 mm
Rechtwinkligkeit:	0,01/100 mm
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen
Härte (Aufspann-Palette):	700-100 HV1 plasmanitriert
Werkstoff: Grundkörper:	Alu-Guss
Palette:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
Kontur (Aufspann-Paletten):	autogen geschnitten/gesägt
Montierte Aufspannpalette:	gemäß Tabelle

Hinweis:

Beim Aufspann-Winkel Nr. 6362D-M16 setzt sich die Rechtwinkligkeits-Toleranz aus der Toleranz des Aufspann-Winkels Nr. 6362B (Grundkörper) und der Parallelitäts-Toleranz der Palette zusammen.

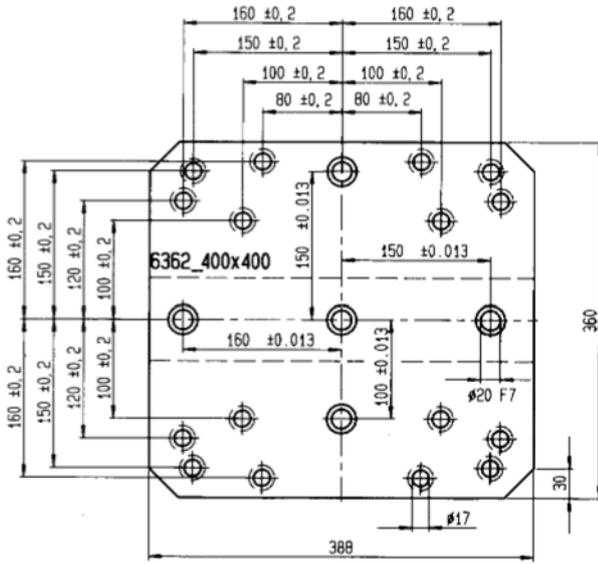


Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe AxB	C ±0,09	F	G	H ±0,02	H2 ±0,05	J	K	L1 ±0,013	L3 ±0,013	ØS	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	Lochbild s. Skizze
87486	400x400	160	360	50	38	280	50	480	150	-	17	150	100	175	150	175	100	3
87502	400x500	160	360	50	38	280	50	480	150	200	17	150	100	175	200	175	100	4

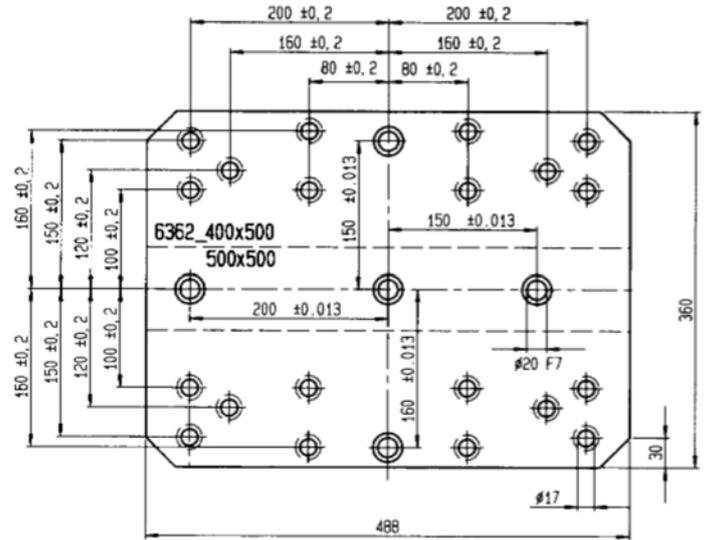
Grundflächen Nr. 6362D (Ansichten von unten):

3



Größe 400x400

4



Größe 400x500
500x500

Nr. 6367D-M16

Aufspann-Winkel, einfach

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
88211	6367D-800x920-12	0,05	14x50	15x50	240	723

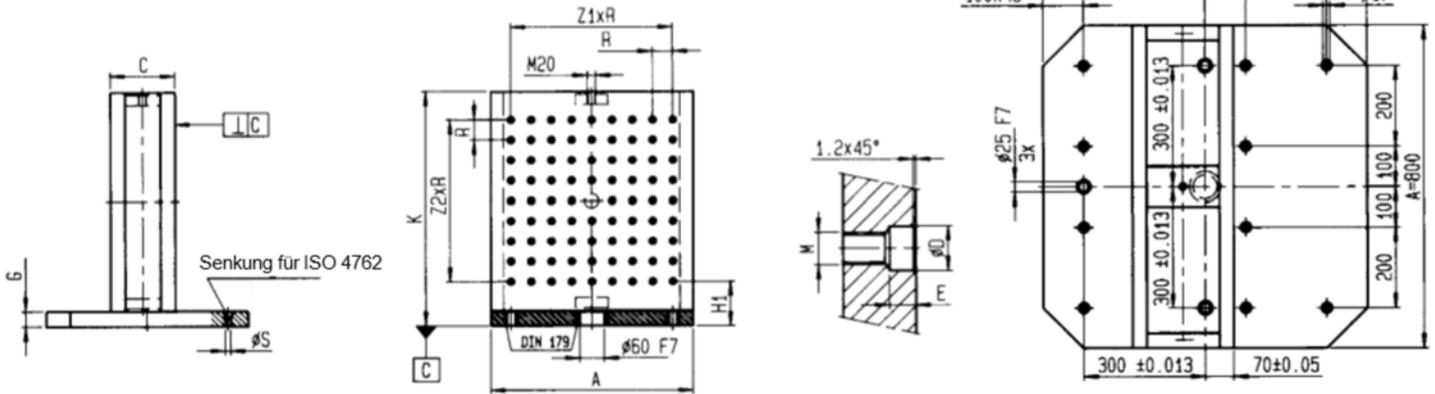
Merkmal:

Spanngewinde (M): M16
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7
 Rasterbohrung (E): 13 mm
 Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm
 Aufspannfläche: nach Nitrierung geschliffen
 Härte: 700-100 HV1
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	H1 ±0,03	G	ØS
88211	800x920	800	920	250	110	57	17



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6366A

Aufspann-Winkel, Grundkörper, doppelt



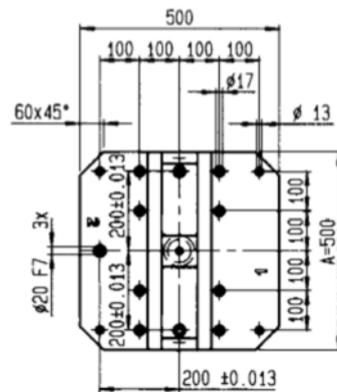
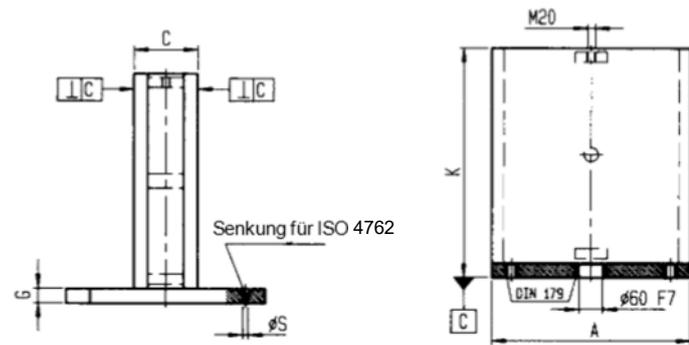
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88047	6366A-500x580-11	0,03	246
88062	6366A-800x920-11	0,05	739

Merkmal:

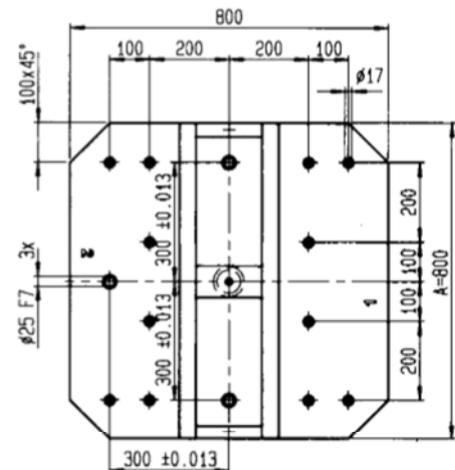
Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm
 Aufspannflächen: feingefräst oder geschliffen
 Härte: ungehärtet
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	Toleranz C	G	ØS
88047	500x580	500	580	160	±0,03	38	13
88062	800x920	800	920	250	±0,05	57	17



Größe 500x580



Größe 800x920

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6366D-M16

Aufspann-Winkel, doppelt



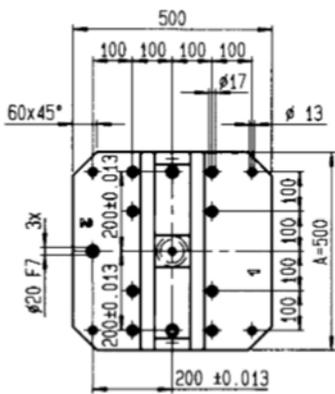
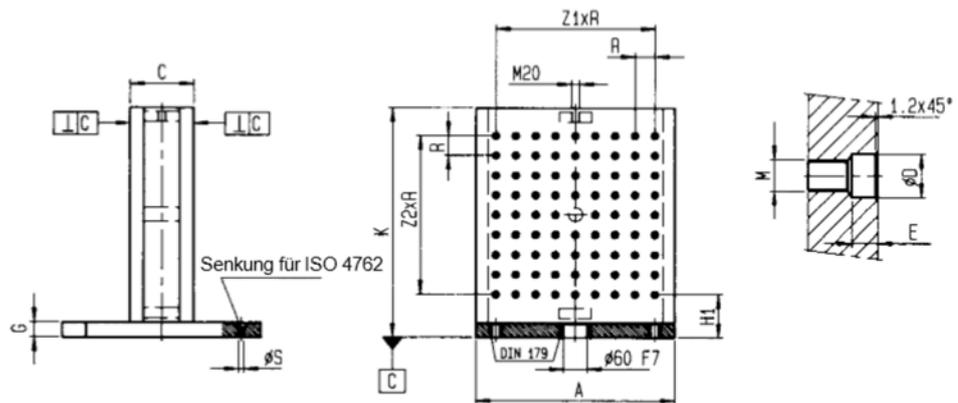
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
87999	6366D-500x580-12	0,03	8x50	8x50	160	235
88013	6366D-630x720-12	0,04	10x50	11x50	260	408
88039	6366D-800x920-12	0,05	14x50	15x50	476	706

Merkmal:

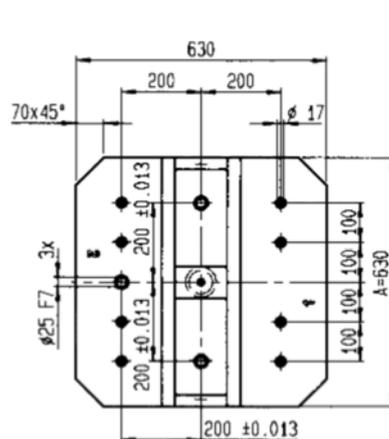
Spanngewinde (M): M16
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7
 Rasterbohrung (E): 13 mm
 Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen
 Härte: 700-100 HV1
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Maßstabelle:

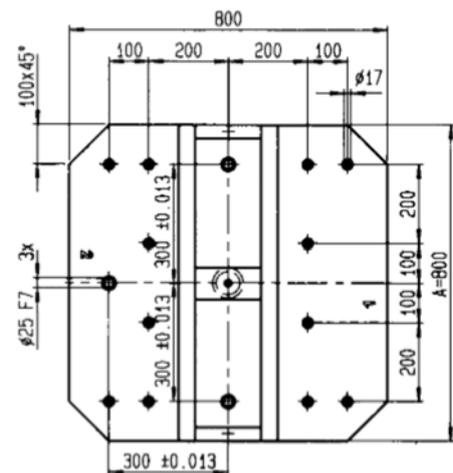
Bestell-Nr.	Größe	A	K	C	Toleranz C	H1 ±0,03	G	ØS
87999	500x580	500	580	160	±0,03	110	38	13
88013	630x720	630	720	200	±0,04	110	47	17
88039	800x920	800	920	250	±0,05	110	57	17



Größe 500x580

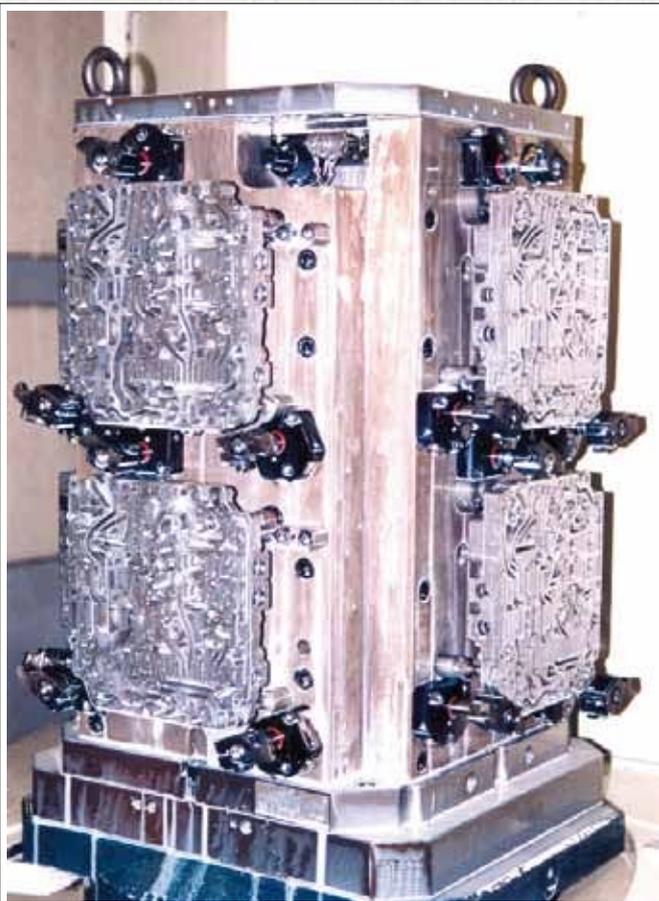
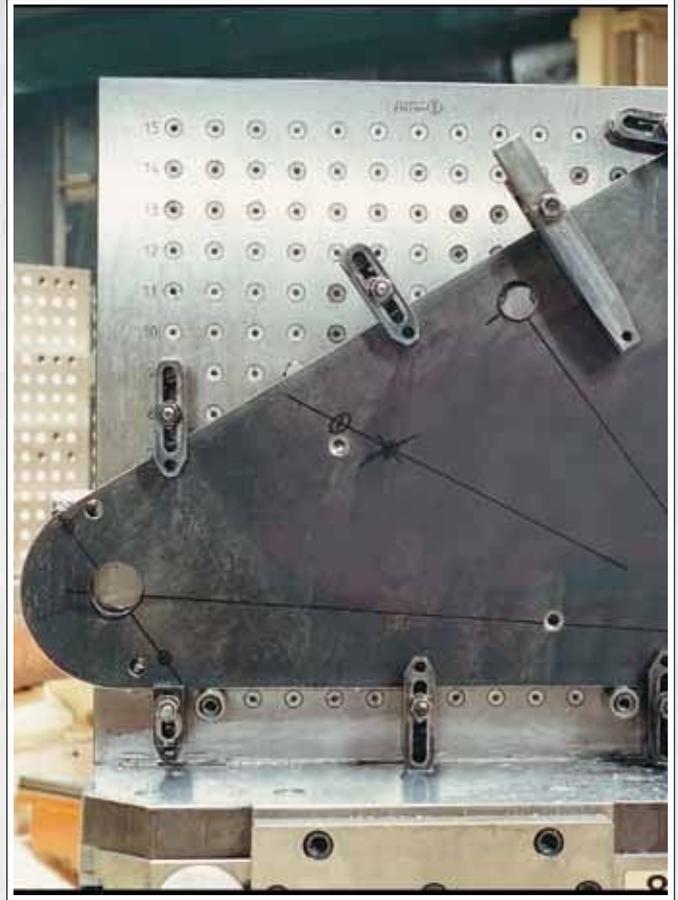


Größe 630x720



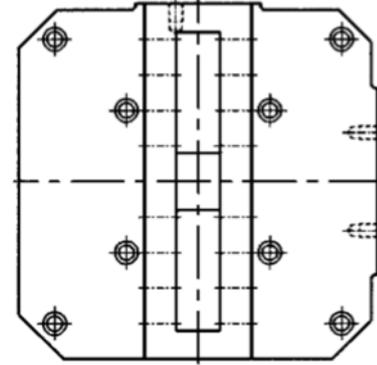
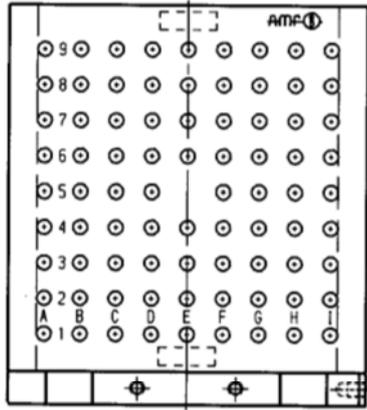
Größe 800x920

Technische Änderungen vorbehalten.

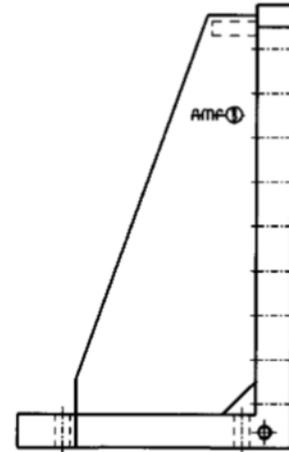
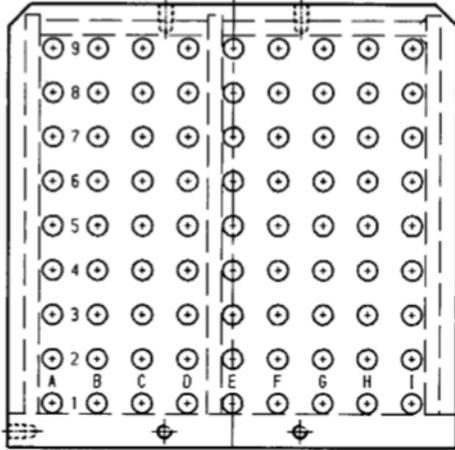


Beispiele:

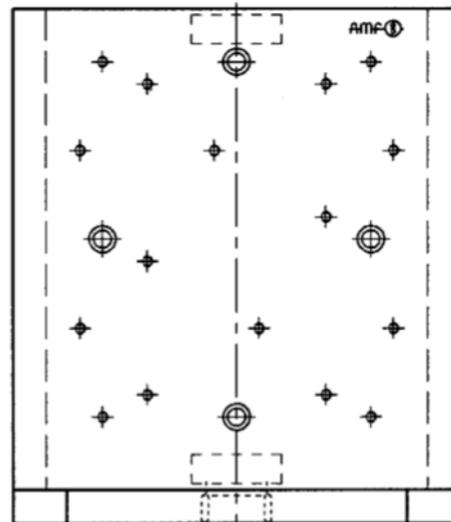
Ausführung
JIS Norm



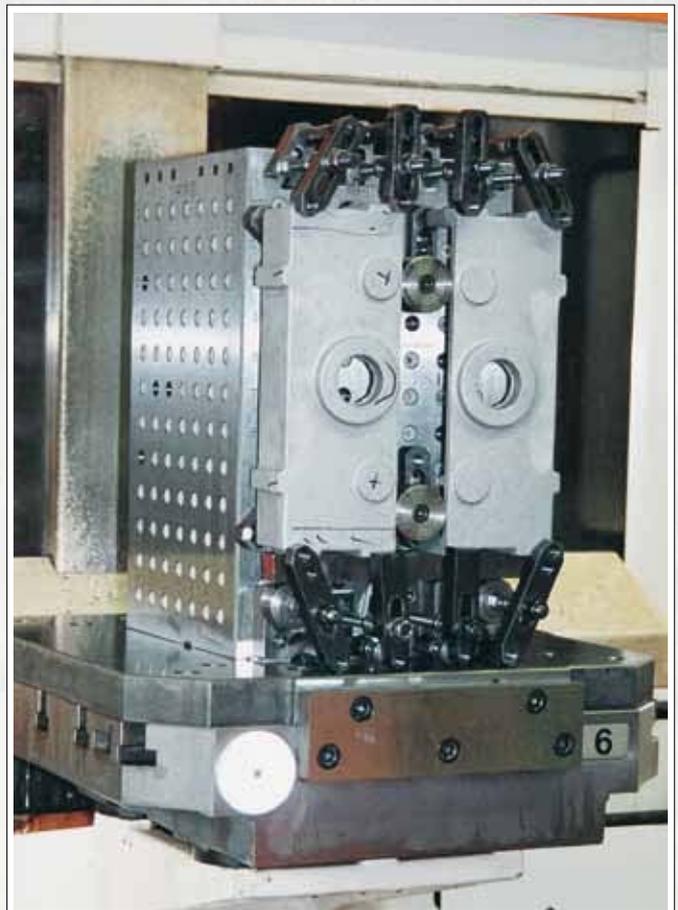
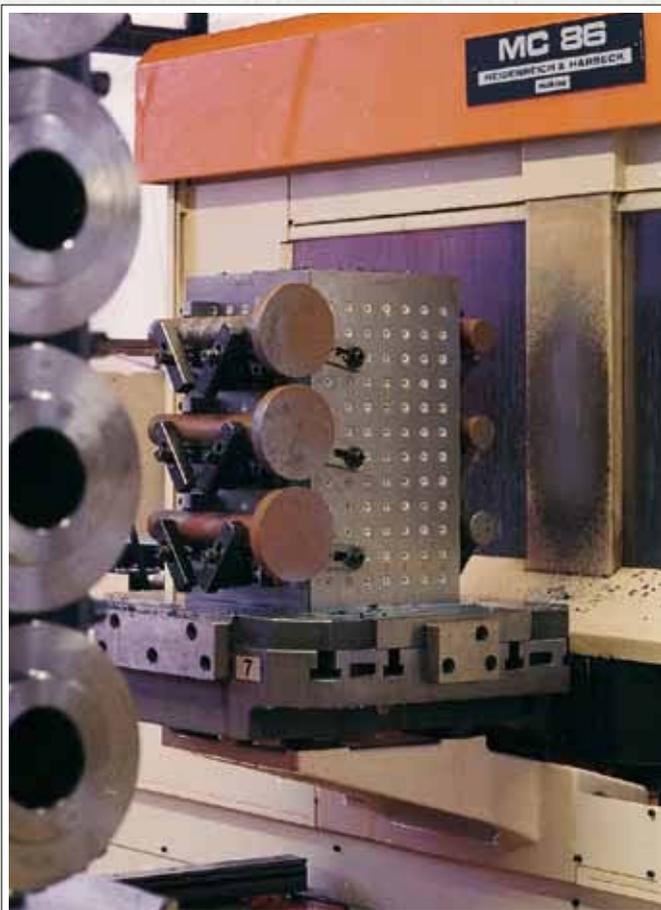
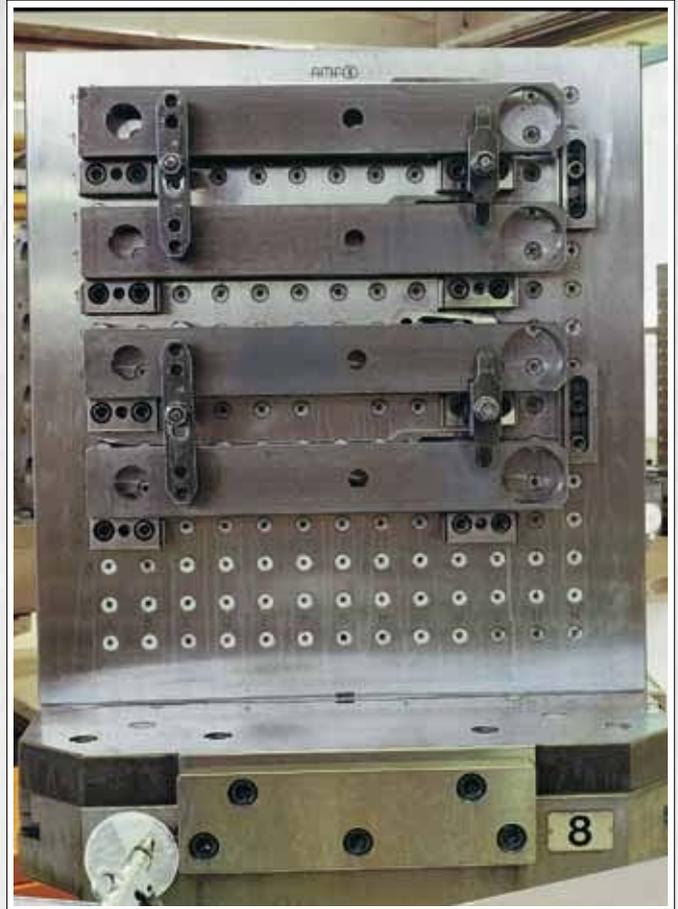
Ausführung
Winkel einseitig



Ausführung
mit Positionier- und Befestigungsbohrungen



max. Kubus-Abmessung (B x L x H) 350 x 1000 x 1060 mm



Nr. 6364A

Aufspann-Würfel, Grundkörper



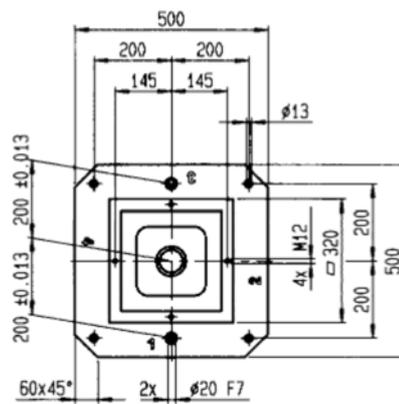
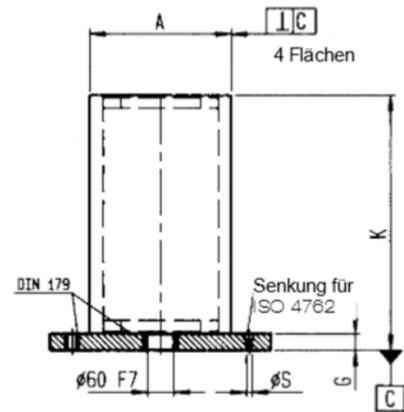
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88419	6364A-320x320-11	0,03	224
88427	6364A-400x400-11	0,04	398

Merkmal:

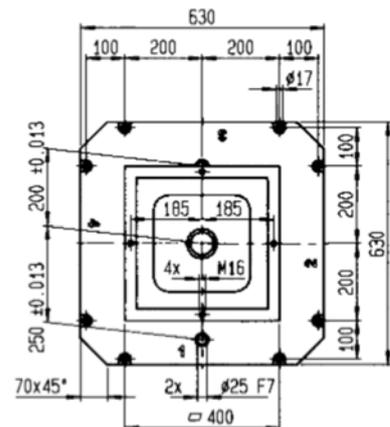
Rechtwinkligkeit: 0,01/200 mm
 Aufspannflächen: geschliffen
 Härte: ungehärtet
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 5520.

Maßstabelle:

Bestell-Nr.	Größe	A	Toleranz A	K	G	ØS
88419	320x320	320	±0,025	580	38	13
88427	400x400	400	±0,03	720	47	17



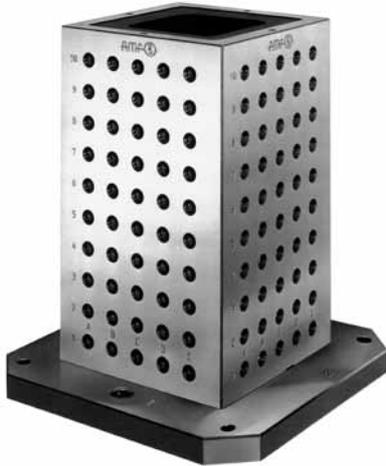
Größe 320x320



Größe 400x400

Nr. 6364D-M12

Aufspann-Würfel



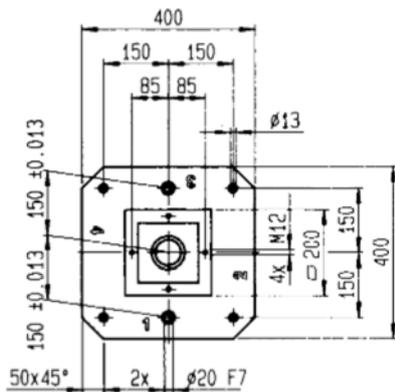
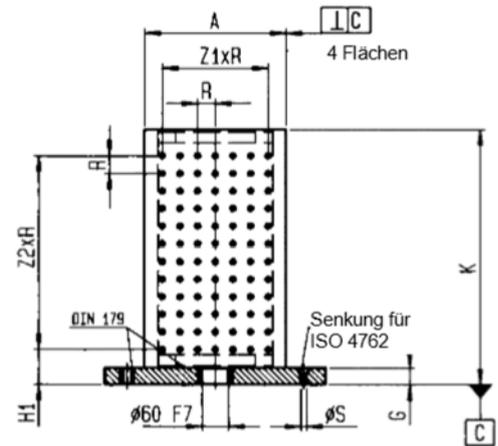
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
88310	6364D-200x200-11	0,02	3x40	8x40	4x36=144	107
88328	6364D-250x250-11	0,02	4x40	8x40	4x45=180	130
88336	6364D-320x320-11	0,03	6x40	11x40	4x48=336	213

Merkmal:

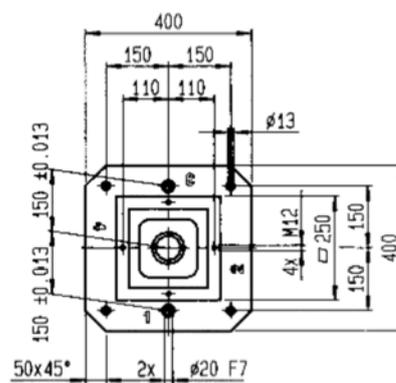
Spanngewinde (M): M12
 Rasterabstand (R): 40 mm ± 0,01 mm
 Rasterbohrung (D): Ø 16F7
 Rasterbohrung (E): 12 mm
 Rechtwinkligkeit (R): 0,01/200 mm
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen
 Härte: 700-100 HV1
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Maßtabelle:

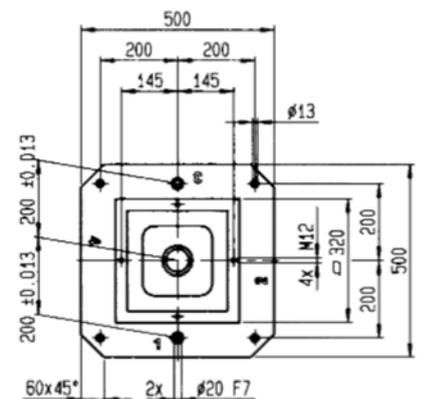
Bestell-Nr.	Größe	A	Toleranz A	K	H1 ±0,03	G	ØS
88310	200x200	200	±0,02	450	80	38	13
88328	250x250	250	±0,025	450	80	38	13
88336	320x320	320	±0,025	580	80	38	13



Größe 200x200



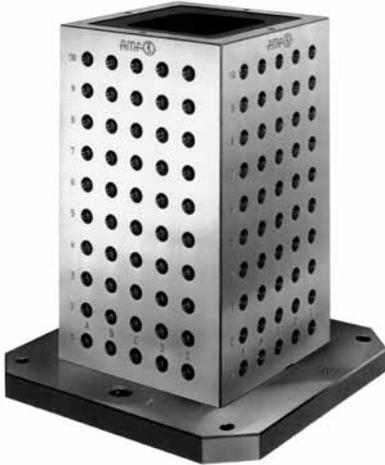
Größe 250x250



Größe 320x320

Nr. 6364D-M16

Aufspann-Würfel



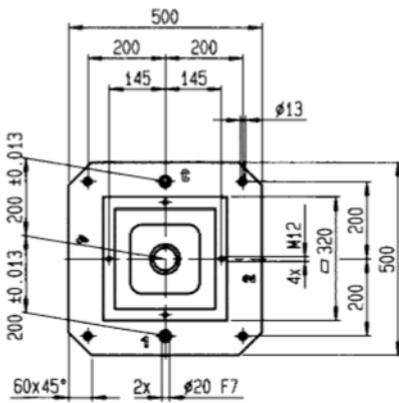
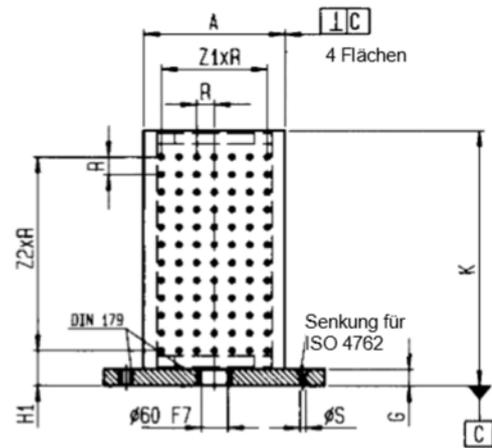
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Rechtwinkligkeit	Z1 x R	Z2 x R	Anzahl Positionierbohrungen	Gewicht [Kg]
88344	6364D-320x320-12	0,03	4x50	9x50	4x50=200	232
88369	6364D-400x400-12	0,04	6x50	11x50	4x84=336	410
88385	6364D-500x500-12	0,05	8x50	15x50	4x144=576	715

Merkmal:

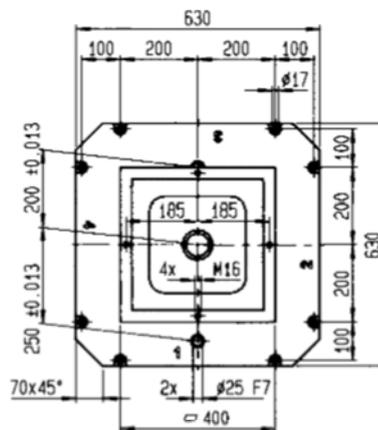
Spanngewinde (M): M16
 Rasterabstand (R): 50 mm ± 0,01 mm
 Rasterbohrung (D): Ø 22F7
 Rasterbohrung (E): 13 mm
 Rechtwinkligkeit (R): 0,01/200 mm
 Aufspannflächen: nach Nitrierung geschliffen
 Härte: 700-100 HV1
 Werkstoff: Einsatzstahl
 Richtbohrung und Mittenbohrung: mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
 Grundfläche: mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Maßtabelle:

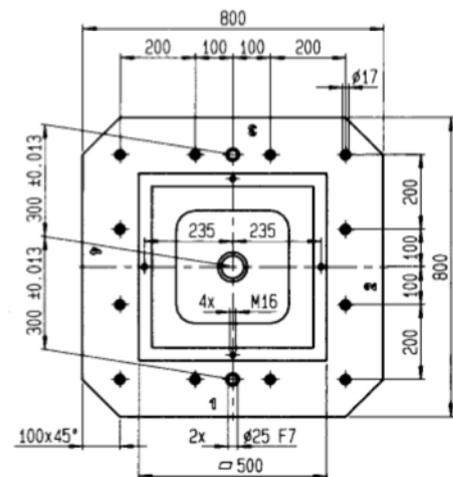
Bestell-Nr.	Größe	A	Toleranz A	K	H1 ±0,03	G	ØS
88344	320x320	320	±0,025	580	80	38	13
88369	400x400	400	±0,03	720	110	47	17
88385	500x500	500	±0,04	920	110	57	17



Größe 320x320



Größe 400x400

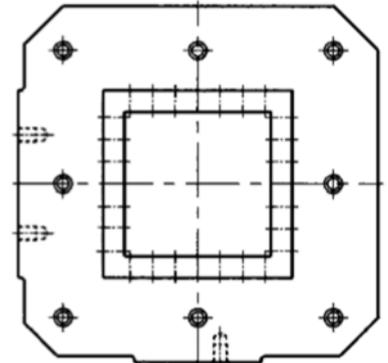
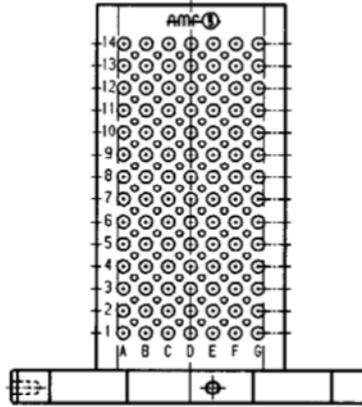


Größe 500x500

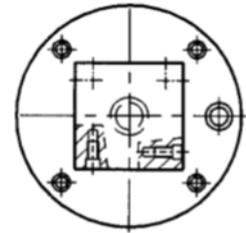
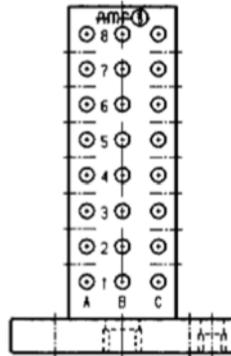
Technische Änderungen vorbehalten.

Beispiele:

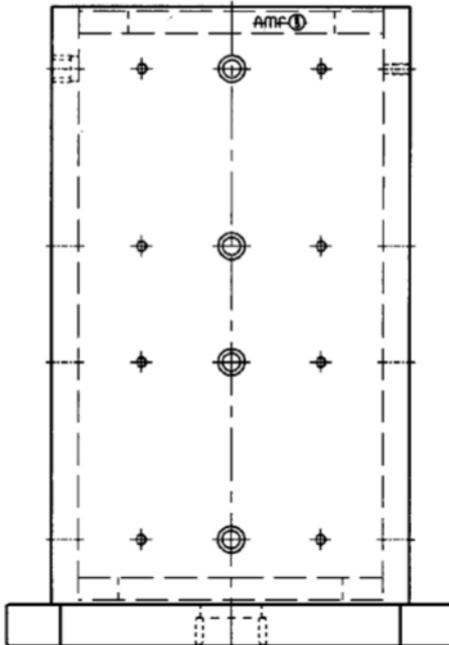
Ausführung
JIS Norm



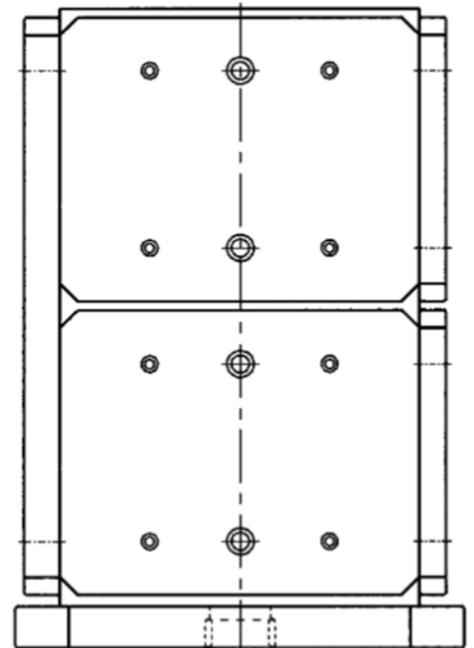
Ausführung
mit runder Grundplatte



Ausführung
mit Positionier- und
Befestigungsbohrungen



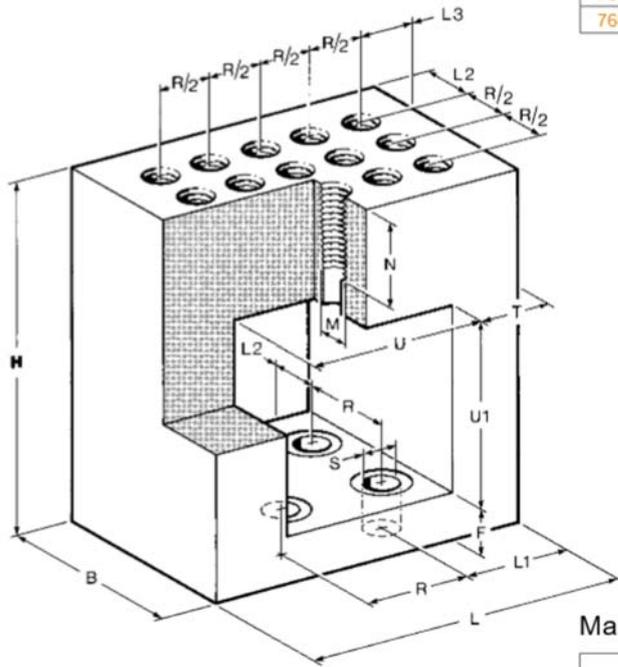
Ausführung
mit aufgeschlanschten Paletten



max. Kubus-Abmessung (B x L x H) 600 x 600 x 1060 mm
oder (B x L x H) 500 x 700 x 1060 mm

Nr. 6363-**-093-1

Konsole, ohne Positionierung



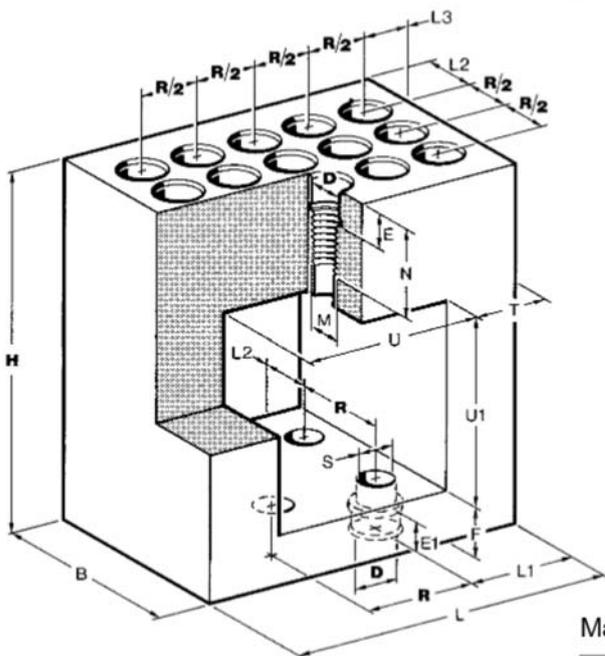
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Außergemaß H ±0,01	R	Gewicht [Kg]
76067	6363-12-093-1	125	40	6
76083	6363-16-093-1	160	50	11,4

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	F	L	L1	L2	L3	M	N	S	T	U	U1
76067	79	17	119	39,5	19,5	19,5	M12	30	13	27	66	67
76083	98	22	148	49,0	24,0	24,0	M16	34	17	34	80	95

Nr. 6363-**-076

Konsole, mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Außergemaß H ±0,01	R ±0,01	Gewicht [Kg]
89029	6363-12-076	16	125	40	6
89045	6363-16-076	22	160	50	12

Maßtabelle:

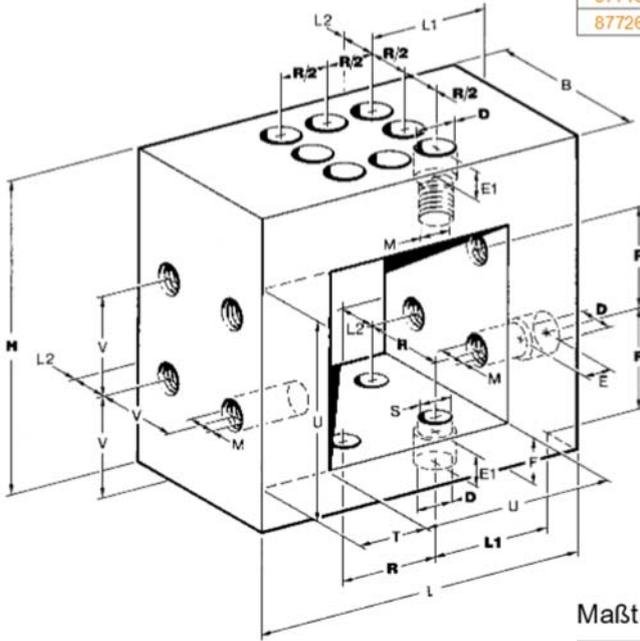
Bestell-Nr.	B	E	E1	F	L	L1	L2	L3	M	N	S	T	U	U1
89029	79	12	10	17	119	39,5	19,5	19,5	M12	30	13	27	66	67
89045	98	13	13	22	148	49,0	24,0	24,0	M16	34	17	34	80	95

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-025-1

Konsole

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	H ±0,01	R ±0,01	L1 ±0,01	V	Gewicht [Kg]
87718	6363-12-025-1	16	125	40	50	40	6,5
87726	6363-16-025-1	22	160	50	55	50	10,5



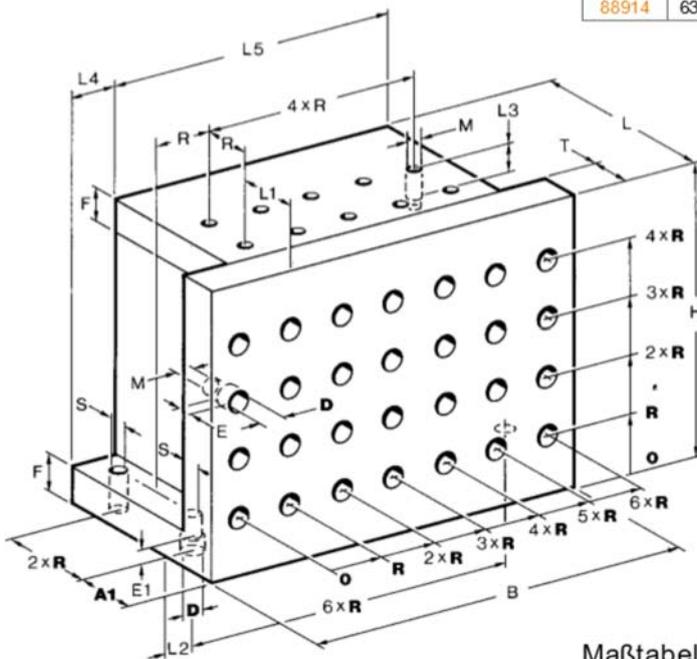
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	S	T	U	L	L2	L3	M
87718	76	12	10	17	13	30	80	140	18	50	M12
87726	96	13	13	22	17	30	100	160	23	55	M16

Nr. 6363-**-073

Winkel

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	R	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88906	6363-12-073	50	16	40	40	0,01	26
88914	6363-16-073	55	22	50	50	0,015	48,5

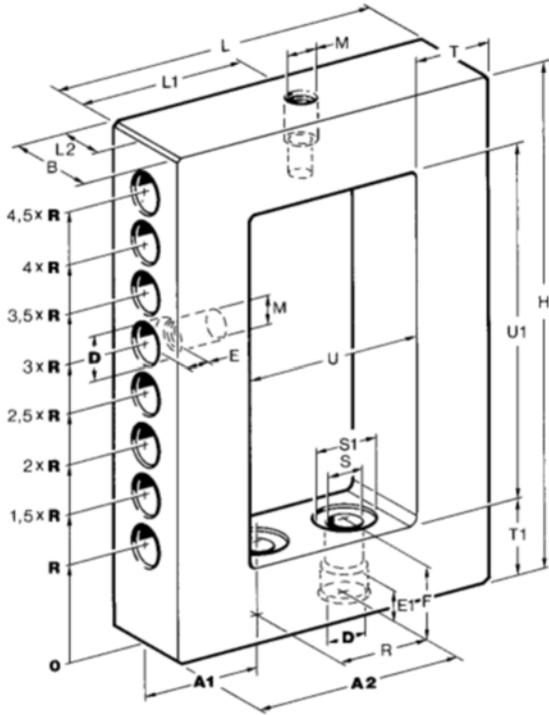


Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	S	T
88906	280	12	10	25	200	150	50	20	20	35	210	M12	13	30
88914	350	13	13	30	250	190	55	25	25	45	260	M16	17	35

Nr. 6363-**-063

Winkel, einreihig



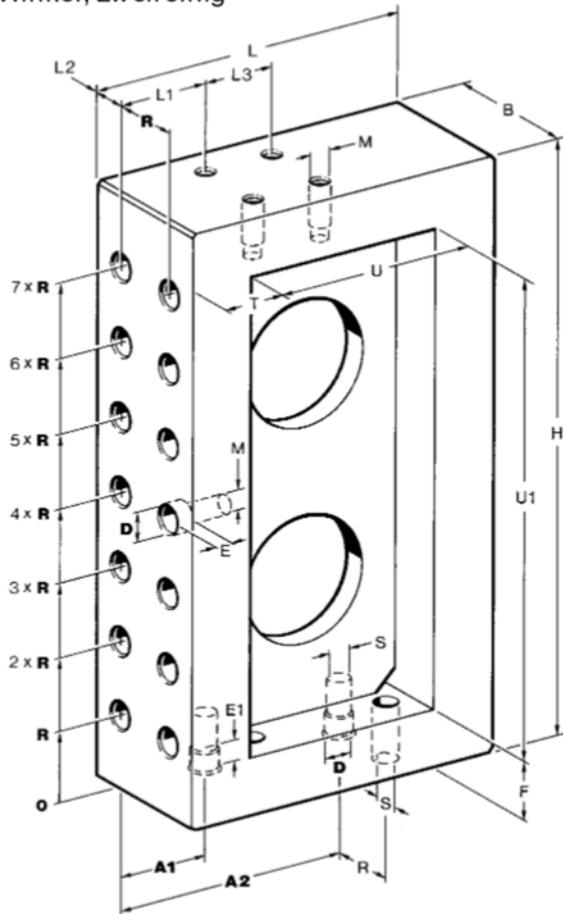
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Anschlagmaß A2 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88740	6363-12-063	50	90	16	40	0,01	5
88757	6363-16-063	55	105	22	50	0,01	8,5

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	M	ØS	ØS1	T	T1	U	U1
88740	38	12	10	28	200	140	70	19	M12	13	20	32	30	76	140
88757	48	13	13	33	250	160	80	24	M16	17	26	35	35	90	180

Nr. 6363-**-064

Winkel, zweireihig



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Anschlagmaß A2 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88765	6363-12-064	50	130	16	40	0,015	20
88773	6363-16-064	55	155	22	50	0,02	32

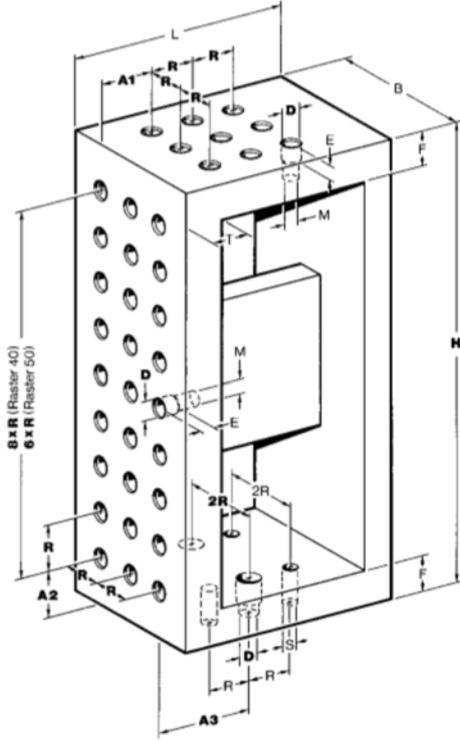
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	L3	M	ØS	T	U	U1
88765	78	12	10	30	320	180	50	19,5	40	M12	13	35	110	260
88773	98	13	13	35	400	210	55	24	50	M16	17	35	140	330

Nr. 6363-**-079

Winkel-Konsole, einseitig benutzbar, aufbaubar

obere Fläche mit Gewinde- und Passbohrung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	A1 ±0,025	A2 ±0,025	A3 ±0,025	ØD F7	R ±0,02	H ±0,02	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
89078	6363-12-079	50	40	90	16	40	400	0,02	41
89086	6363-16-079	55	50	105	22	50	400	0,02	41

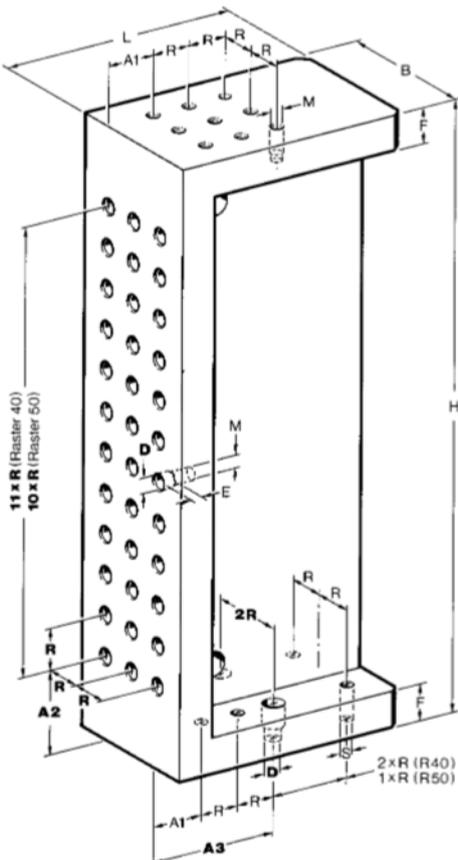
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	M	R	ØS	T
89078	148	12	30	200	M12	40	13	35
89086	148	13	30	200	M16	50	17	35

Nr. 6363-**-074

Winkel-Konsole, einseitig

obere Fläche mit Gewindebohrungen.



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	A2 ±0,025	A3 ±0,025	ØD F7	R ±0,02	Rechtwinkligkeit	Gewicht [Kg]
88922	6363-12-074	80	130	16	40	0,03	58
89037	6363-16-074	50	155	22	50	0,03	62

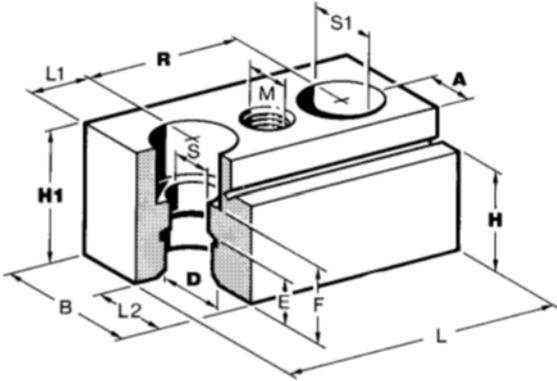
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	A1	B	E	F	H	L	M	R	ØS	T
88922	50	148	12	34	600	240	M12	40	13	35
89037	55	148	13	34	600	240	M16	50	17	35

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-068

Auflage-Anschlagleiste, einfach



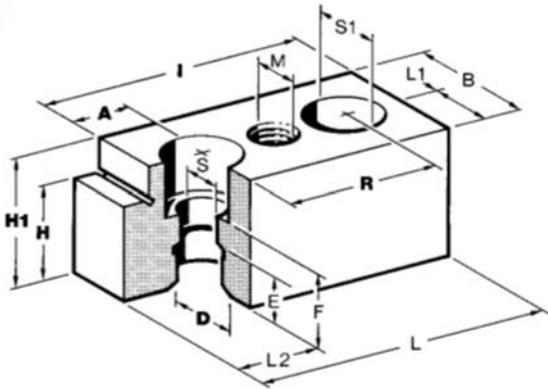
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Auflagemmaß H ±0,01	Auflagemmaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88807	6363-12-068	15	25	30	16	40	575
88815	6363-16-068	20	30	40	22	50	1120

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	L1	L2	M	ØS	ØS1
88807	39,5	10	16	78	19	20	M12	13	20
88815	53,0	13	22	88	19	29	M16	17	26

Nr. 6363-**-060

Auflage-Anschlagleiste, schmal



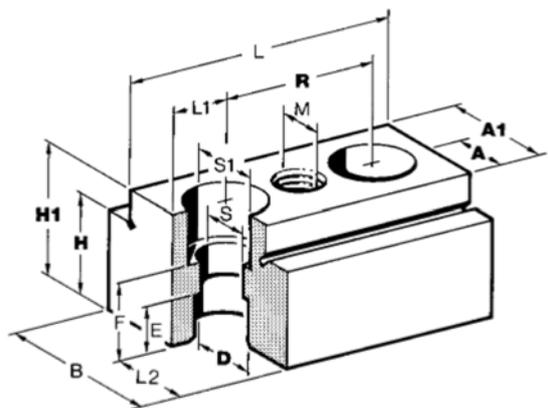
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Anschlagmaß I ±0,01	Auflagemmaß H ±0,01	Auflagemmaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88724	6363-12-060	15	70	25	30	16	40	450
88732	6363-16-060	20	90	30	40	22	50	840

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	M	ØS	ØS1	L1	L2
88724	39	10	16	79	M12	13	20	19,5	24
88732	48	13	22	99	M16	17	26	24,0	29

Nr. 6363-**-069

Auflage-Anschlagleiste, doppelt



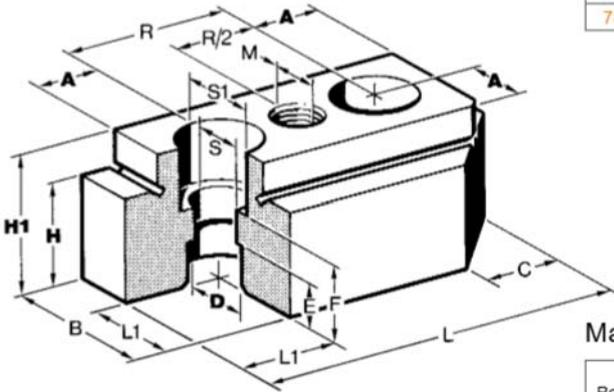
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Anschlagmaß A1 ±0,01	Auflagemmaß H ±0,01	Auflagemmaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88823	6363-12-069	15	30	25	30	16	40	570
88831	6363-16-069	20	40	30	40	22	50	1170

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	L	L1	L2	M	ØS	ØS1
88823	40	10	16	78	19	20	M12	13	20
88831	58	13	22	88	19	29	M16	17	26

Nr. 6363-**-027

Auflage-Anschlagleiste



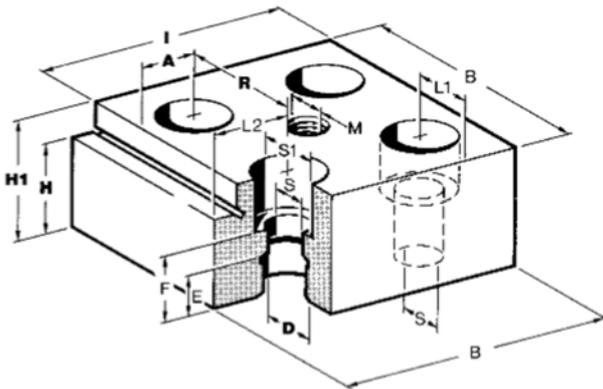
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	Gewicht [g]
78675	6363-12-027	15	25	30	16	550
78683	6363-16-027	20	30	40	22	1065

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	C	E	F	L	L1	M	R	ØS	ØS1
78675	39	11	10	16	80	20	M12	40	13	20
78683	48	20	13	22	108	29	M16	50	17	26

Nr. 6363-**-070

Auflage-Anschlagleiste, einfach, breit



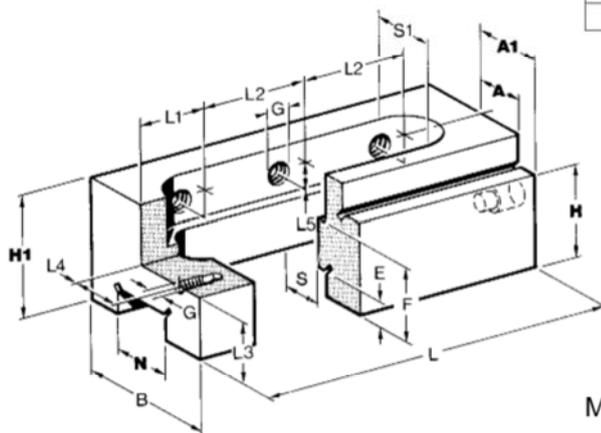
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Anschlagmaß I ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88849	6363-12-070	15	70	25	35	16	40	950
88856	6363-16-070	20	90	30	40	22	50	1810

Maßtabelle:

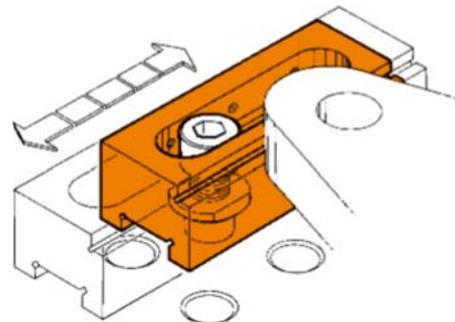
Bestell-Nr.	B	E	F	M	ØS	ØS1	L1	L2
88849	79	10	16	M12	13	20	19,5	24
88856	99	13	22	M16	17	26	24,5	29

Nr. 6363-**-001

Auflage-Anschlagleiste



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß ±0,01	Anschlagmaß A1 ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Auflagemaß H1 ±0,01	N H7	Gewicht [g]
77958	6363-12-001	15	20	25	30	20	465
78212	6363-16-001	20	30	30	40	24	1310



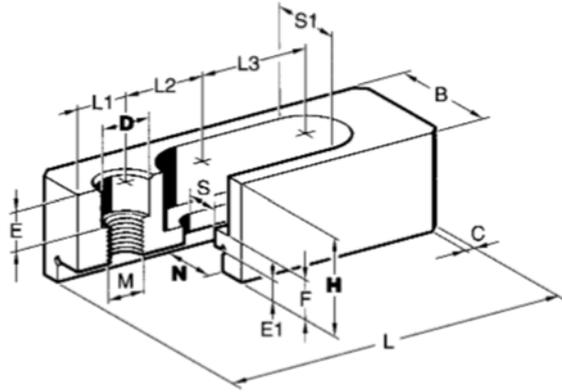
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	G	L	L1	L2	L3	L4	L5	S	S1
77958	39	6	16	M6	99	19	30,5	17	15	7	12,5	19
78212	54	8	22	M8	123	24	37,5	20	20	8	17,0	25

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-026-*

Außergeleiste, mit Nut



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Außergemaß H $\pm 0,01$	$\varnothing D$ F7	N H7	Gewicht [g]
300012	6363-12-026-2	30	16	20	640
300210	6363-12-026-3	30	16	20	700
300020	6363-16-026-2	40	22	24	1400
300236	6363-16-026-3	40	22	24	1600

Hinweis:

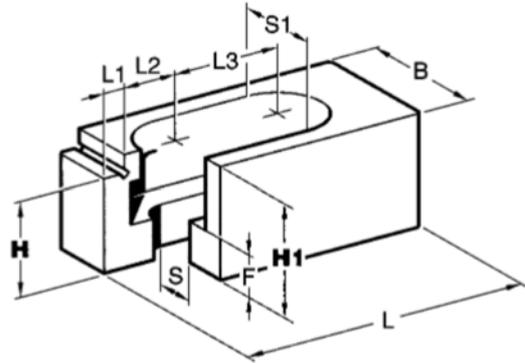
Lange Ausführung Nr. 6363-**-3 stets mit zwei Schrauben befestigen.

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	C	E	E1	F	L	L1	L2	L3	M	S	S1
300012	39	3	12	6	12	110	14	26	35	M12	12,5	26
300210	39	3	12	6	12	140	14	26	80	M12	12,5	26
300020	49	3	13	8	17	140	19	34	42	M16	17,0	32
300236	49	3	13	8	17	178	19	34	100	M16	17,0	32

Nr. 6363-**-012-2

Außerge-Anschlagleiste



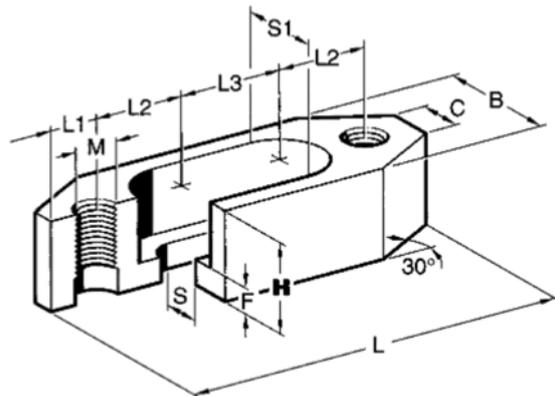
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Außergemaß H $\pm 0,01$	Außergemaß H1 $\pm 0,01$	Gewicht [g]
300319	6363-12-012-2	25	30	500
300301	6363-16-012-2	30	40	1100

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	F	L	L1	L2	L3	S	S1
300319	39	11	80	6	21	30	12,5	26
300301	49	16	100	8	28	36	17,0	32

Nr. 6363-**-037-2

Außergeleiste



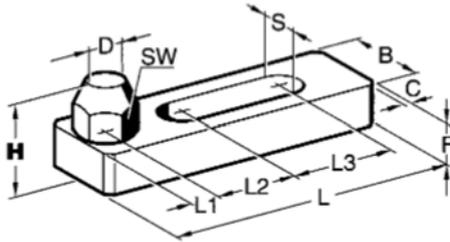
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Außergemaß H $\pm 0,01$	Gewicht [g]
300269	6363-12-037-2	25	480
300285	6363-16-037-2	30	900

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	C	F	L	L1	L2	L3	M	S	S1
300269	39	14	7	110	14	26	30	M12	12,5	26
300285	47	20	7	140	17	34	38	M16	17,0	32

Nr. 6363-**-103-1

Auflageleiste, mit Einsatz



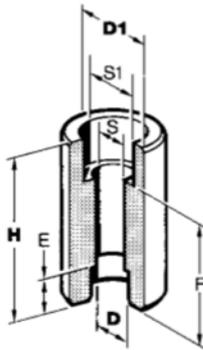
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
300384	6363-12-103-1	25	150
300392	6363-16-103-1	30	255

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	L	L1	L2	L3	C	ØD	SW	S	F
300384	25,5	80,5	8	23	29	2x45°	10	14	12,5	11
300392	32,5	100,5	10	28	36	2x45°	12	17	17,0	12

Nr. 6363-**-003-*

Auflage-Anschlagstück



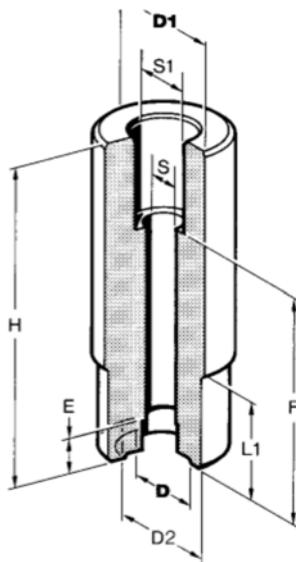
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,02	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
77974	6363-12-003-2	16	30	30	115
77982	6363-12-003-3	16	30	50	195
78188	6363-16-003-2	22	40	40	270
78196	6363-16-003-3	22	40	60	425

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	E	F	ØS	ØS1
77974	10	16	13	20
77982	10	36	13	20
78188	13	22	17	26
78196	13	42	17	26

Nr. 6363-**-016

Anschlagstück



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,02	Gewicht [g]
78543	6363-12-016	16	40	825
78550	6363-16-016	22	50	1500

Maßtabelle:

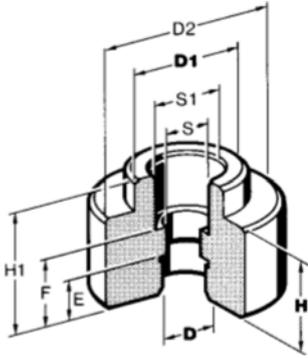
Bestell-Nr.	ØD2	H +1/+0,3	E	F	L1	ØS	ØS1
78543	38	100	10	70	30	13	20
78550	48	120	13	90	40	17	26



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-071

Auflage-Anschlagstück, rund



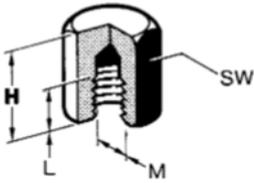
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,01	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
88864	6363-12-071	16	30	25	220
88872	6363-16-071	22	40	30	635

Maßstabelle:

Bestell-Nr.	ØD2	E	F	H1	ØS	ØS1
88864	39,8	10	16	32	13	20
88872	60,0	13	22	40	17	26

Nr. 6363-**-007

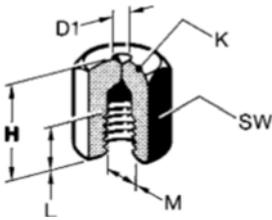
Auflagestück, flach



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	L	M	SW	Gewicht [g]
78071	6363-12-007	25	12	M12	22	67
78261	6363-16-007	30	16	M16	30	150

Nr. 6363-**-008

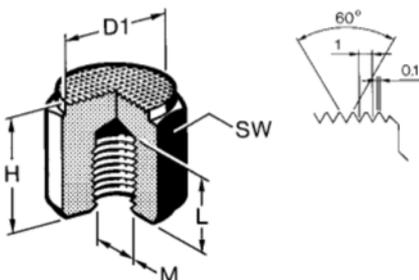
Auflagestück, ballig



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	D1	K	L	M	SW	Gewicht [g]
78063	6363-12-008	25	4	R50	12	M12	22	65
78279	6363-16-008	30	5	R70	16	M16	30	140

Nr. 6363-**-072

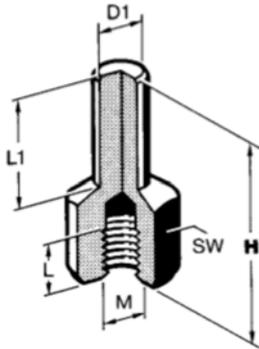
Auflagestück, gerillt



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	ØD1	L	M	SW	Gewicht [g]
88880	6363-12-072	25	22	15	M12	22	26
88898	6363-16-072	30	30	16	M16	30	65

Nr. 6363-**-054

Auflagestück, rund

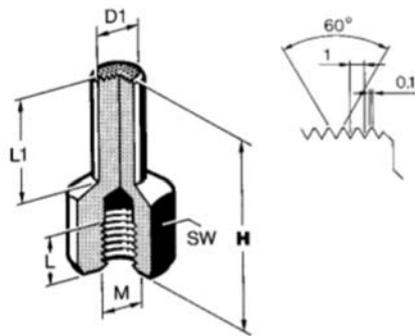


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	$\varnothing D1$	L	L1	M	SW	Gewicht [g]
86603	6363-12-054	50	12	12	25	M12	22	45
86660	6363-16-054	60	16	16	30	M16	30	97



Nr. 6363-**-100

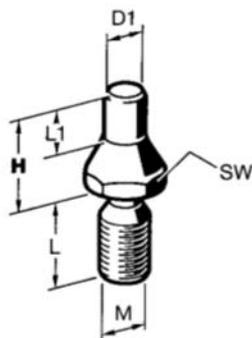
Auflagestück, gerillt



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,1$	$\varnothing D1$	L	L1	M	SW	Gewicht [g]
300079	6363-12-100	50	12	12	19	M12	22	45
300087	6363-16-100	60	16	16	20	M16	30	100

Nr. 6363-**-080

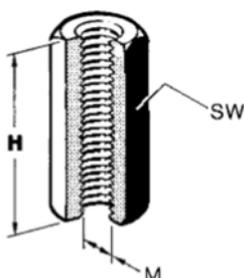
Auflagestück, rund



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	$\varnothing D1$	L	L1	M	SW	Gewicht [g]
88997	6363-12-080	25	10	25	12	M12	22	50
89011	6363-16-080	30	14	28	12	M16	30	100

Nr. 6363-**-009-*

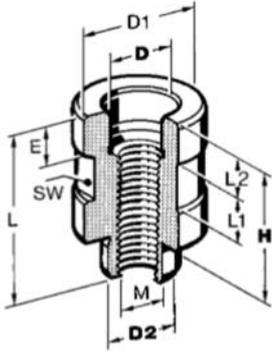
Auflagestück (Zwischenstück)



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	M	SW	Gewicht [g]
78089	6363-12-009-1	25	M12	22	60
78097	6363-12-009-2	50	M12	22	122
78287	6363-16-009-1	30	M16	30	140
78295	6363-16-009-2	60	M16	30	280

Nr. 6363-**-057-1

Auflage-Zentrierstück



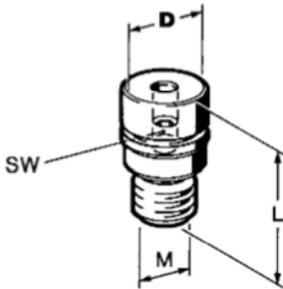
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	ØD1 h11	Anschlagmaß ØD2 +0,01 / -0,005	Auflagemaß H ±0,01	Gewicht [g]
88641	6363-12-057-1	16	30	16	30	105
88658	6363-16-057-1	22	40	22	40	250

Maßtabelle:

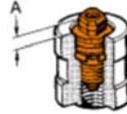
Bestell-Nr.	E	L	M	SW	L1	L2
88641	12	40,5	M12	24	11	9
88658	13	52,5	M16	32	14	13

Nr. 6363-**-058-01

Zentrierstück, vorgefertigt

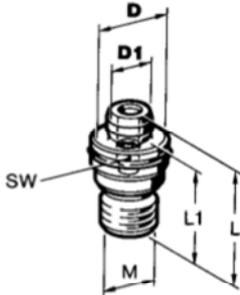


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD ±0,01	A	M	L	SW	O-Ring	Gewicht [g]
300095	6363-12-058-01	16	7,5-1	M12	32	4	12,42x1,78	36
300103	6363-16-058-01	22	7,5-1	M16	36	5	18,77x1,78	78

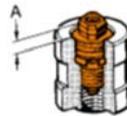


Nr. 6363-**-058-**

Zentrierstück, rund

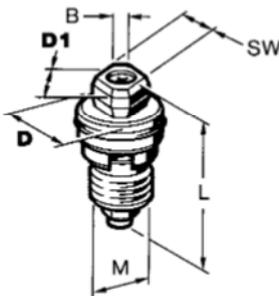


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD ±0,01	ØD1 h6	A	M	L	L1	SW	O-Ring	Gewicht [g]
88666	6363-12-058-10	16	10	7,5-1	M12	32	23,5	4	12,42x1,78	28
88674	6363-12-058-12	16	12	7,5-1	M12	32	23,5	4	12,42x1,78	30
88682	6363-16-058-12	22	12	7,5-1	M16	36	27,5	5	18,77x1,78	61
88690	6363-16-058-16	22	16	7,5-1	M16	36	27,5	5	18,77x1,78	65



Nr. 6363-**-059-**

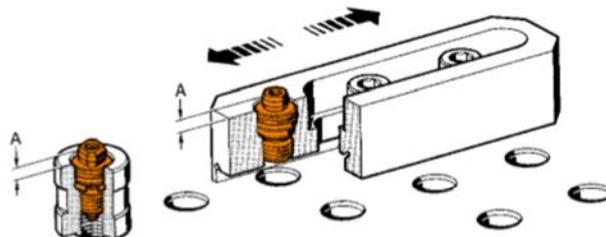
Zentrierstück, Schwertform



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD ±0,01	ØD1 h6	A	B	L	M	SW	O-Ring	Gewicht [g]
88708	6363-12-059-10	16	10	7,5-1	2,5	35	M12	8	12,42x1,78	25
88716	6363-12-059-12	16	12	7,5-1	2,9	35	M12	9	12,42x1,78	27
88625	6363-16-059-12	22	12	7,5-1	2,9	40	M16	9	18,77x1,78	57
88633	6363-16-059-16	22	16	7,5-1	3,7	40	M16	12	18,77x1,78	61

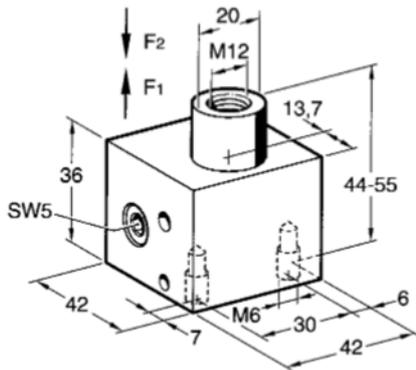
Anwendung:

Zur Werkstückaufnahme in Passbohrungen, zum Beispiel für eine zweite Aufspannung.



Nr. 6363-00-104

Stützelement



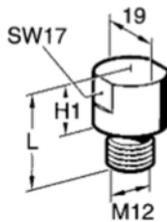
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anlegekraft F1 [N]	Stützkraft F2 max. [kN]	Hub [mm]	Auflagemaß [mm]	Anziehdrehmoment beim Klemmen M max. [Nm]	Gewicht [g]
300335	6363-00-104	14-20	5	6	44-50	12	470

Anwendung:

Das Abstützelement wird als zusätzlicher Auflagepunkt bei Modulare Vorrichtungssystemen oder in Sondervorrichtungen eingesetzt, um das Durchbiegen und Vibrieren des Werkstückes zu vermeiden. Mit dem Abstützelement können auch große Werkstücktoleranzen (Gussteile) ausgeglichen werden. Direkt unter der Spannstelle angebracht, verhindert es das Verspannen der Werkstücke. Das sichere Anlegen wird durch eine Feder gewährleistet.

Nr. 6363-00-104-*

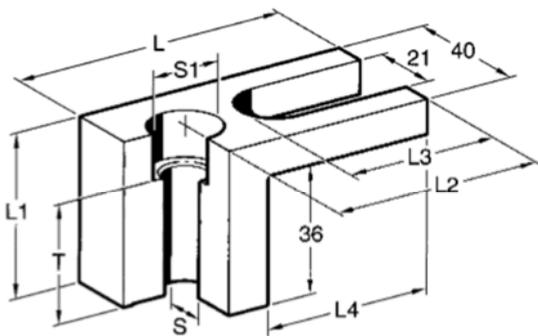
Druckstück



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	H1	L	Auflagemaß (in Verbindung mit Stützelement Best.-Nr. 300335)	Anziehdrehmoment für SW17 [Nm]	Gewicht [g]
300442	6363-00-104-1	4	15	48-54	25	60
300459	6363-00-104-2	14	25	58-64	25	75

Nr. 6363-**-104

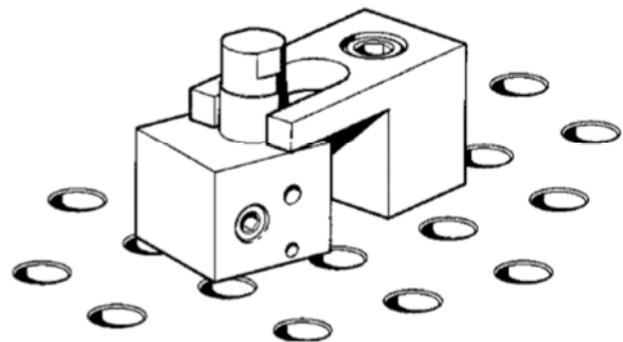
Spanngabel



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	passend für	Gewicht [g]
300293	6363-12-104	M12 x Raster 40 mm	600
300343	6363-16-104	M16 x Raster 50 mm	750

Hinweis:

Mit der Spanngabel kann das Stützelement an jeder beliebigen Stelle des Rasters positioniert werden.

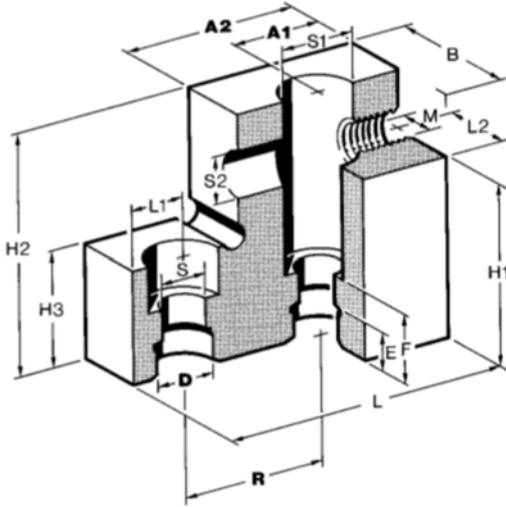


Maßtabelle:

Bestell-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	ØS	ØS1	T	Zubehör ISO 4762	Anziehdrehmoment für ISO 4762 [Nm]
300293	80	46	61	44	49	12,5	20	33	M12x60	25
300343	100	49	76	55	60	16,5	26	32	M16x60	50

Nr. 6363-**-067

Anschlagelement



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Anschlagmaß A2 ±0,01	ØD F7	R ±0,01	Gewicht [g]
88781	6363-12-067	25	50	16	40	1005
88799	6363-16-067	30	60	22	50	1910

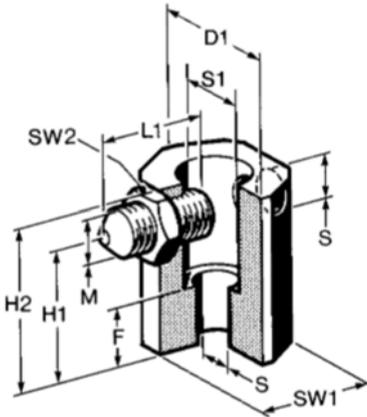
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	E	F	H1	H2	H3	L	L1	L2	M	ØS	ØS1	ØS2
88781	39	10	16	45	60	28	84	19	19,5	M12	13	20	12,5
88799	48	13	22	60	80	38	99	19	24	M16	17	26	16,5

Nr. 6363-**-010

Anschlagelement

Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1	F	H1	H2	Gewicht [g]
78113	6363-12-010	39	16	37	46	266
78535	6363-16-010	49	22	49	61	710

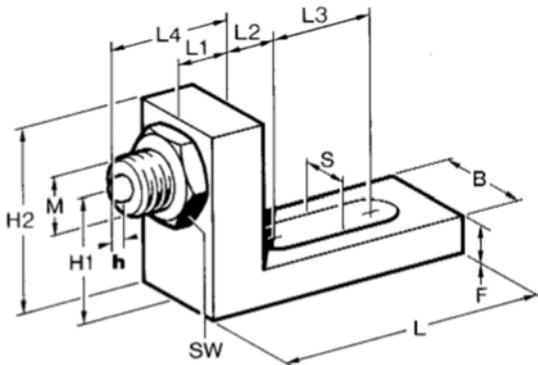
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	L1	M	ØS	ØS1	SW1	SW2
78113	30	M12	13	20	36	18
78535	40	M16	17	26	46	24

Nr. 6363-**-029

Andrückelement

mit federnder Andrückschraube. Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.



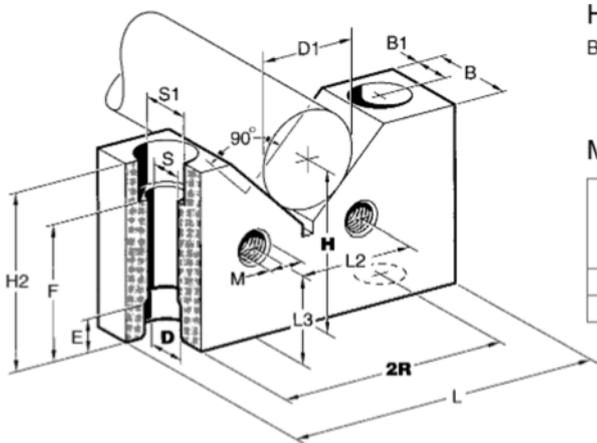
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	B	F	Federweg h	Anlegekraft [N]	H1	H2	Gewicht [g]
77891	6363-12-029	25	7	4	12-16	28	40	150
77917	6363-16-029	30	9	5	22-44	36	50	300

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	M	S	SW
77891	60	12	12	23,5	32	M12	12,5	18
77917	78	16	15	31,5	37	M16	16,5	24

Nr. 6363-**-040

Prisma 90°



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemaß H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
79145	6363-12-040	16	D1/2xWurzel(2)+31,37	80	1300
79152	6363-16-040	22	D1/2xWurzel(2)+39,65	100	2800

Hinweis:

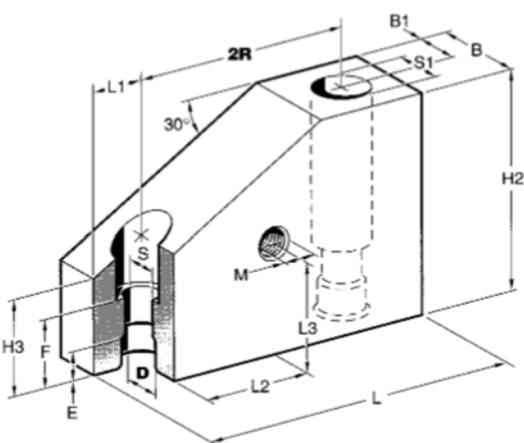
Bitte beachten Sie hierzu unseren Spannkettensatz Nr. 6540.

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	D1	E	F	H2	L	L2	L3	M	ØS	ØS1
79145	34	19	8-80	10	44	60	110	40	30	M12	13	20
79152	44	24	10-100	13	54	75	140	50	40	M16	17	26

Nr. 6363-**-043-1

Prismenteil 120°

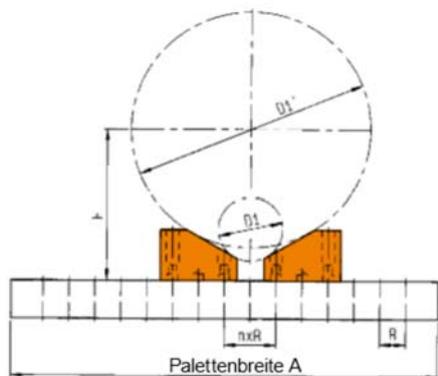


Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemaß (bei D1=50) H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
87544	6363-12-043-1	16	63,51	80	1940
79178	6363-16-043-1	22	72,17	100	3700

Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu unsern Spannkettensatz Nr. 6540.

Artikel-Nr.	D1 (mm) Ø-Bereich	nxR (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette
6363-12-1	920 - 1000	10 x 40 = 400	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 69,282 =* - 57,735 =* - 46,188 =* - 34,641 = - 26,094 = - 11,547 = ± 0 = + 11,547 = + 23,094 = + 34,641 =	630
	430 - 680	6 x 40 = 240		500
	350 - 600	5 x 40 = 200		400
	270 - 520	4 x 40 = 160		320
6363-16-1	1160 - 1270	10 x 50 = 500	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$ - 86,602 =* - 72,168 =* - 57,735 =* - 43,301 = - 28,867 = - 14,433 = ± 0 = + 14,433 = + 28,867 = + 43,301 =	800
	960 - 1170	9 x 50 = 450		630
	760 - 1070	8 x 50 = 400		
	630 - 970	7 x 50 = 350		
	530 - 870	6 x 50 = 300		500
	430 - 770	5 x 50 = 250		
130 - 470	2 x 50 = 100	400		
	20 - 370		1 x 50 = 50	



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	E	F	H2	H3	L	L1	L2	L3	M	ØS	ØS1
87544	38	19	10	25	80	35	118	19	40	40	M12	13	20
79178	48	24	13	30	100	44	148	24	50	50	M16	17	26

Nr. 6363-**-049-1

Prismenteil 120°
schmal, doppelseitig

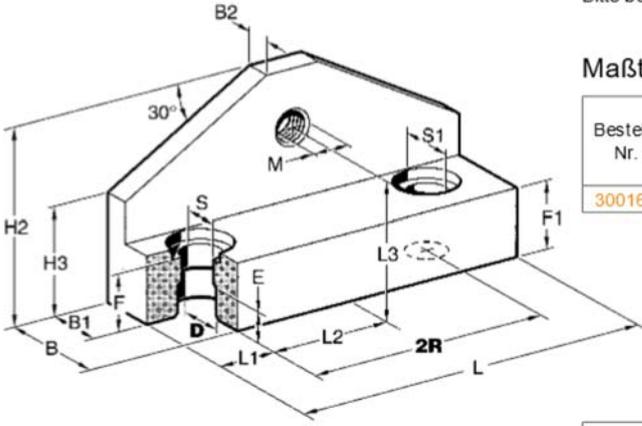
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Ø D F7	Außengemaß (bei D1=50) H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
300160	6363-16-049-1	22	72,17	100	2960

Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu unseren Spannkettensatz Nr. 6540.

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	B2	E	F	F1	H2	H3	L	L1	L2	L3	M	ØS	ØS1
300160	48	24	10	13	22	25	80	44	148	24	50	50	M16	17	26

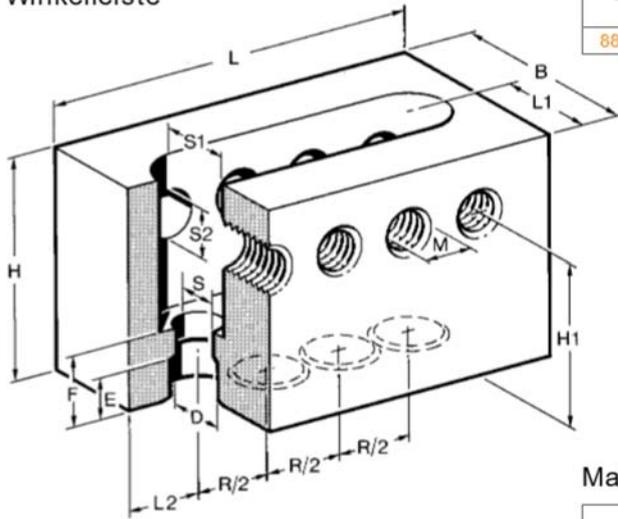


Artikel-Nr.	D1 (mm) Ø-Bereich	nxR (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette	
6363-12-1	730 - 910	10 x 40 = 400	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	- 69,282 =*	
	650 - 830	9 x 40 = 360		- 57,735 =*	
	570 - 750	8 x 40 = 320		- 46,188 =*	
	490 - 670	7 x 40 = 280		- 34,641 =	
6363-16-1	410 - 590	6 x 40 = 240	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	- 26,094 =	
	330 - 510	5 x 40 = 200		- 11,547 =	
	250 - 430	4 x 40 = 160		± 0 =	
	170 - 350	3 x 40 = 120		+ 11,547 =	
6363-12-1	90 - 270	2 x 40 = 80	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	+ 23,094 =	
	15 - 190	1 x 40 = 40		+ 34,641 =	
	910 - 1140	10 x 50 = 500		$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	- 86,602 =*
	810 - 1040	9 x 50 = 450			- 72,168 =*
710 - 940	8 x 50 = 400	- 57,735 =			
610 - 840	7 x 50 = 350	- 43,301 =			
6363-16-1	510 - 740	6 x 50 = 300	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	- 28,867 =	
	410 - 640	5 x 50 = 250		- 14,433 =	
	310 - 540	4 x 50 = 200		± 0 =	
	210 - 440	3 x 50 = 150		+ 14,433 =	
6363-12-1	110 - 340	2 x 50 = 100	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	+ 28,867 =	
	15 - 240	1 x 50 = 50		+ 43,301 =	

Nr. 6363-**-048

Winkelleiste

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	B h11	ØD	R ±0,1	Gewicht [g]
88617	6363-16-048	70	22	50	3330



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	E	F	H	H1	L	L1	L2	M	ØS	S1	ØS2
88617	13	22	70	50	123	35	24	M16	17	26	16,5

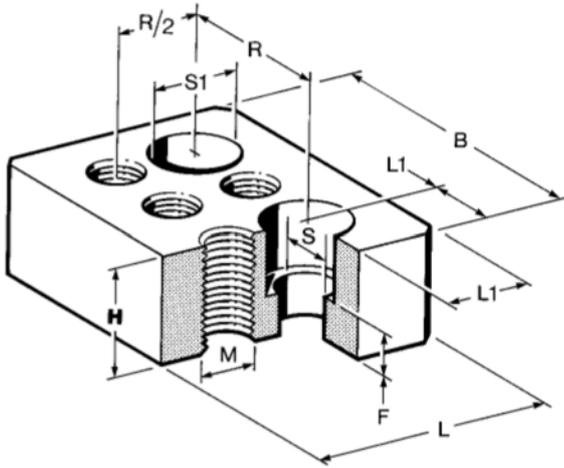
Nr. 6363-**-098-1

Raster-Halbielement, ohne Positionierung

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß $H \pm 0,01$	B	L	L1	F	Gewicht [g]
300111	6363-12-098-1	25	78	58	19	11	700
300129	6363-16-098-1	30	98	73	24	12	1310

Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Gewindebohrungen zur Verfügung.



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	M	R	$\varnothing S$	$\varnothing S1$
300111	M12	40	13	20
300129	M16	50	17	26

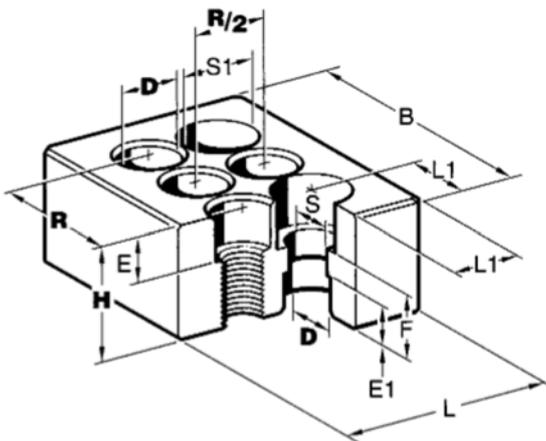
Nr. 6363-**-111-1

Raster-Halbielement, mit Positionierung

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D F7$	$H \pm 0,01$	$R \pm 0,01$	$R/2 \pm 0,01$	Gewicht [g]
300400	6363-12-111-1	16	30	40	20	800
300418	6363-16-111-1	22	40	50	25	1730

Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Positionierbohrungen zur Verfügung.



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	L	L1	M	E	E1	F	$\varnothing S$	$\varnothing S1$
300400	78	58	19	M12	12	10	17	20	13
300418	98	73	24	M16	13	13	23	25	17

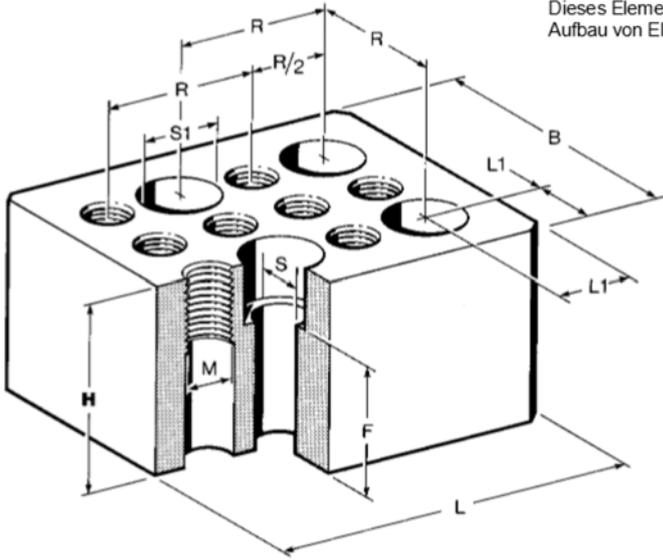
Nr. 6363-**-099-2

Raster-Halbierelement, ohne Positionierung

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Außergemaß $H \pm 0,01$	B	L	L1	F	Gewicht [g]
300137	6363-12-099-2	50	78	98	19	36	2320
300145	6363-16-099-2	60	98	123	24	42	4300

Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 8 Gewindebohrungen zur Verfügung.



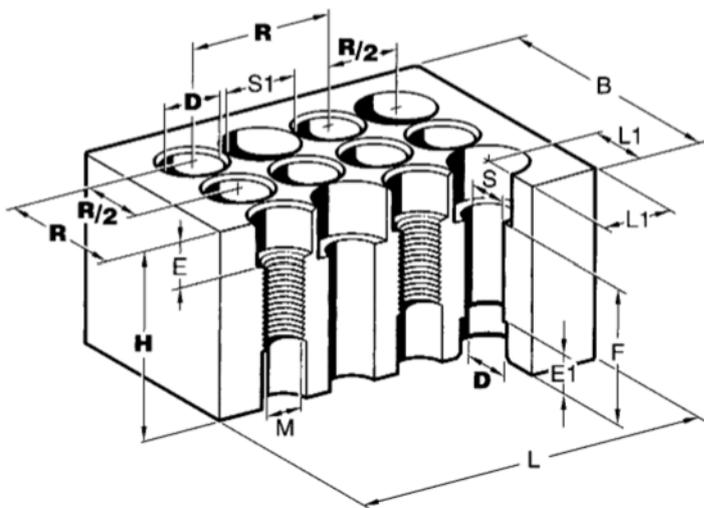
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	M	R	ØS	ØS1
300137	M12	40	13	20
300145	M16	50	17	26

Nr. 6363-**-112-2

Raster-Halbierelement, mit Positionierung

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	H $\pm 0,01$	R $\pm 0,01$	R/2 $\pm 0,01$	Gewicht [g]
300426	6363-12-112-2	16	50	40	20	2250
300434	6363-16-112-2	22	60	50	25	4100



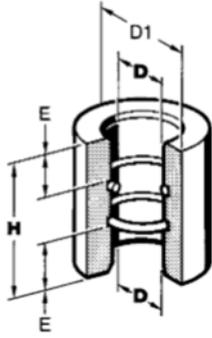
Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	L	L1	M	E	E1	F	ØS	ØS1
300426	78	98	19	M12	12	10	36	20	13
300434	98	123	24	M16	13	13	43	25	17

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-046-*

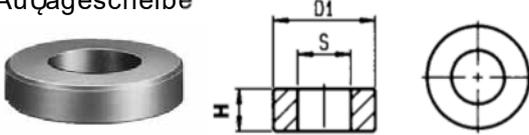
Zwischenstück mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	ØD F7	ØD1	E	Gewicht [g]
79269	6363-12-046-1	25	16	29	10	90
79335	6363-12-046-2	30	16	29	10	110
79343	6363-12-046-3	50	16	29	10	180
79350	6363-16-046-1	30	22	39	13	195
79368	6363-16-046-2	40	22	39	13	260
79376	6363-16-046-3	60	22	39	13	390

Nr. 6363-**-006-*

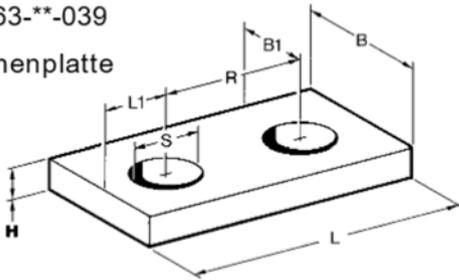
Auflagescheibe



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1	Auflagemass H ±0,01	ØS	Gewicht [g]
78048	6363-12-006-1	24	5	12,5	13
78055	6363-12-006-2	24	10	12,5	26
78246	6363-16-006-1	32	5	17,0	25
78253	6363-16-006-2	32	10	17,0	50

Nr. 6363-**-039

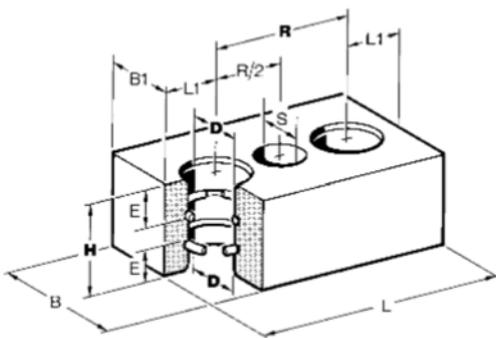
Zwischenplatte



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	B	B1	L	L1	R	S	Gewicht [g]
79129	6363-12-039	5	38	19	78	19	40	16,5	100
79137	6363-16-039	10	53	24	98	24	50	23,0	305

Nr. 6363-**-022-*

Zwischenplatte mit Positionierung



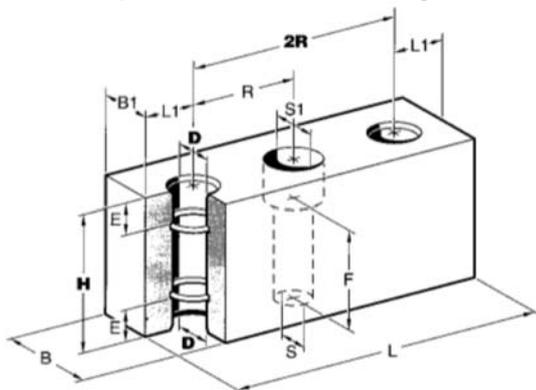
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemass H ±0,01	R ±0,01	Gewicht [g]
79160	6363-12-022-1	16	25	40	430
79244	6363-12-022-3	16	50	40	950
79095	6363-16-022-1	22	30	50	920
79251	6363-16-022-3	22	60	50	1730

Maßtabelle:

Bestell-Nr.	B	B1	E	L	L1	ØS
79160	38	19	10	78	19	13
79244	38	19	10	78	19	13
79095	53	29	13	88	19	17
79251	53	29	13	88	19	17

Nr. 6363-**-051-3

Zwischenplatte mit Positionierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD F7	Auflagemass H ±0,01	2R ±0,01	Gewicht [g]
300178	6363-12-051-3	16	50	80	1550
300186	6363-16-051-3	22	60	100	2880

Anwendung:

Die Zwischenplatte dient als Unterbau für die Prismenteile 6363-**-040, -043, -049.

Maßtabelle:

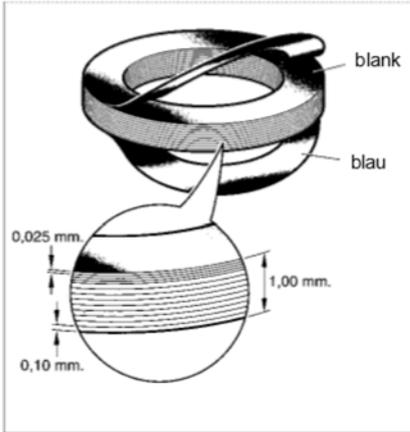
Bestell-Nr.	B	B1	E	F	L	L1	ØS	ØS1
300178	38	19	10	36	118	19	13	20
300186	48	24	13	42	148	24	17	26

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-084-1

Zwischenlage, lamelliert

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1	ØS	Anzahl und Dicke der Lamellen 0,10 = blau 0,025 = blank	VE	Gewicht [g]
300491	6363-12-084-1	22	12,5	4x0,025 + 9x0,10 = 1,00 mm	5	2
300509	6363-16-084-1	30	16,5	4x0,025 + 9x0,10 = 1,00 mm	5	4



Anwendung:

Die Zwischenlagen werden eingesetzt zur schnellen Höhenanpassung der Auflagestücke: 6363-**-006, -007, -008, -009, -054, -080, -100.

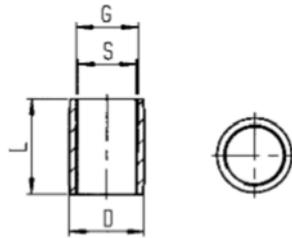
Hinweis:

Durch Abspalten der Flusstahl-Lamellen mit einem scharfen Schneidwerkzeug lassen sich alle Dicken innerhalb eines Millimeters in Stufen von 0,025 mm erzeugen. Zur Annäherung an das Sollmaß entfernt man zuerst die blauen = 0,1 mm, danach zur Feineinstellung die blanken = 0,025 mm Lamellen. Hierzu wird die Zwischenlage im Schraubstock gespannt; ein gut geschliffenes Messer wird am Außendurchmesser möglichst nahe der Planfläche angesetzt und unter Ziehen in radialer Richtung unter den Rand der ersten Lamelle gedrückt, die sich dann leicht abschälen lässt (siehe Abbildung).

Nr. 6363-**-005

Zentrierhülse, rund

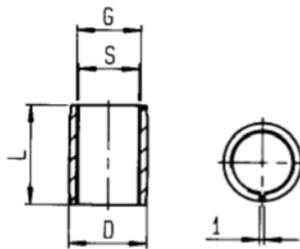
Bestell-Nr.	Größe	ØD	G	L -0,2	ØS	Gewicht [g]
78006	12	16 +0,011/0	R1/4	20,5	12,5	9
78238	16	22 +0,015/+0,002	M18	16,5	25	



Nr. 6363-**-031-**-

Zentrierhülse, geschlitzt

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD -0,03	G	L -0,2	ØS	geeignet für Zwischenlagen Dicke [mm]	Gewicht [g]
78725	6363-12-031-20	16,1	R1/4	20,5	12,5	-	8
300475	6363-12-031-26	16,1	R1/4	26,0	12,5	4 - 6	10
78733	6363-16-031-23	22,1	M18	23,0	16,5	-	23
300483	6363-16-031-33	22,1	M18	33,0	16,5	7 - 10	33



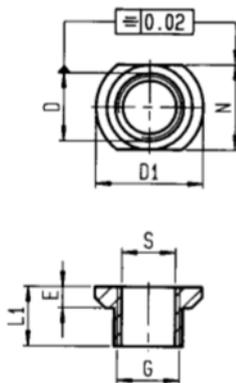
Anwendung:

Diese Zentrierhülse ist für ein spielfreies Positionieren geeignet.

Nr. 6363-**-004

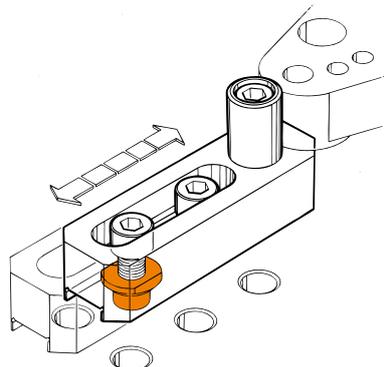
Zentrierhülse, 4ach

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD	ØD1	E	G	L1	N	ØS	Gewicht [g]
78014	6363-12-004	16 +0,011/0	25	5	R1/4	14	20 -0,005/-0,025	12,5	14
78220	6363-12-004	22 +0,015/+0,002	32	7	M18	17	24 -0,005/-0,025	16,5	35



Anwendung:

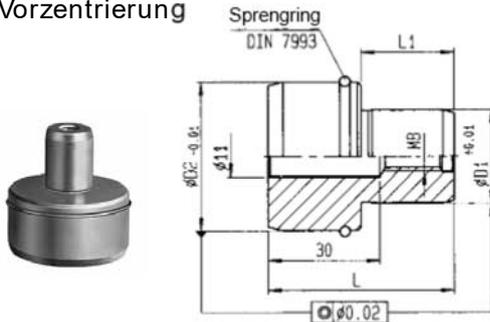
Dieses Element dient zur Positionierung der Auflage- und Anschlagleiste 6363-001 und Auflageleiste 6363-026.



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**x**-01

Zentrierbolzen, abgesetzt, mit Vorzentrierung



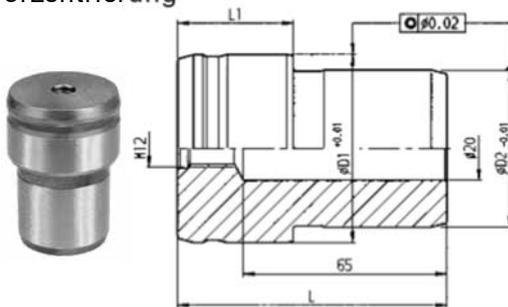
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1 +0,01	ØD2 -0,01	L	L1	Sprengring	Gewicht [g]
78873	6363-20x25-01	20	25	55	28	A25	140
78741	6363-20x32-01	20	32	55	28	A32	200
78758	6363-20x40-01	20	40	55	28	A40	300
78766	6363-20x50-01	20	50	55	28	A50	440
78774	6363-25x40-01	25	40	55	28	A40	330
78782	6363-25x50-01	25	50	55	28	A50	480

Anwendung:

Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei
 - Aufspann-Palette Nr. 6361
 - Aufspann-Winkel Nr. 6362
 auf DIN-Maschinenpalette.

Nr. 6363-60x50-01

Zentrierbolzen, vergrößert, mit Vorzentrierung



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1 +0,01	ØD2 -0,01	L	L1	Gewicht [g]
87817	6363-60x50-01	60	50	85	36	1365

Anwendung:

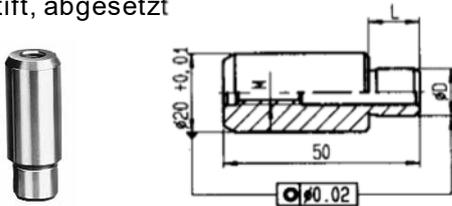
Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei
 - Aufspann-Winkel Nr. 6366 und Nr. 6367
 - Aufspann-Würfel Nr. 6364
 auf DIN-Maschinenpalette.

Merkmal:

Paletten, Winkel und Würfel lassen sich mit diesem Zentrierbolzen einfacher auf dem Maschinentisch zentrieren. Der Vorzentrierdurchmesser ermöglicht den Grundkörper auch bei einer Schräglage von bis zu ± 3° (10 mm auf 200 mm) leicht aufzusetzen.

Nr. 6363-20x**-01

Richtstift, abgesetzt



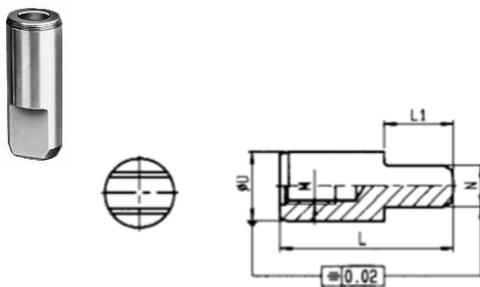
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD1 ±0,01	L	M	passend für	Gewicht [g]
78790	6363-20x12-01	12	13	M6	M6	90
78808	6363-20x16-01	16	13	M8	M8	100
78816	6363-20x22-01	22	10	M8	M8	100

Anwendung:

Für das Ausrichten der Richtbohrung bei Aufspann-Winkel Nr. 6362 auf Aufspann-Palette Nr. 6361.

Nr. 6363-**xN**-01

Richtstift für Nut



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD m6	L	L1	M	N -0,02	Gewicht [g]
78824	6363-20xN12-01	20	45	20	M10	12	88
78832	6363-20xN14-01	20	45	20	M10	14	93
57158	6363-20xN18-01	20	45	20	M10	18	93
255588	6363-25xN14-01	25	45	20	M8	14	107
78840	6363-25xN18-01	25	60	23	M16	18	175
78865	6363-25xN22-01	25	60	23	M16	22	185

Anwendung:

Für das Ausrichten der Richtbohrung bei
 - Aufspann-Palette Nr. 6361
 - Aufspann-Winkel Nr. 6362, Nr. 6366 und Nr. 6367
 - Aufspann-Würfel Nr. 6364
 auf DIN-Maschinenpaletten mit T-Nuten.

DIN 7979

Zylinderstift mit Innengewinde

Nr. 7979S

Richtstift, Schwertform



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD m6	L	L1	M	für Baugröße	Gewicht [g]
136903	DIN 7979-20x45	20	45	-	M10	12/16	93
116152	DIN 7979-25x60	25	50	-	M16	12/16	210
89961	7979S-20x45	20	45	20	M10	12/16	80
89003	7979S-25x60	25	60	25	M16	12/16	160

Anwendung:

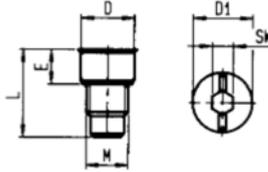
Zum Ausrichten des Grundkörpers (Palette usw.) auf dem Maschinentisch.

Nr. 6363-**-014

Verschlusschraube

Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	D -0,1	D ±0,1	E	L	M	SW	Gewicht [g]
77990	6363-12-014	15,8	17	10	25	M12	6,1	3
78139	6363-16-014	21,8	23	12	30	M16	8,1	6

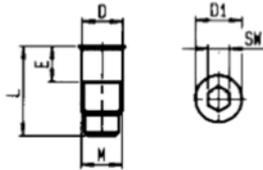


Nr. 6363-**-017

Verschlusschraube

Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	D -0,1	D ±0,1	E	L	M	SW	Gewicht [g]
78162	6363-12-017	11,8	13	10	25	M12	6,1	3
78154	6363-16-017	15,8	17	12	30	M16	8,1	5

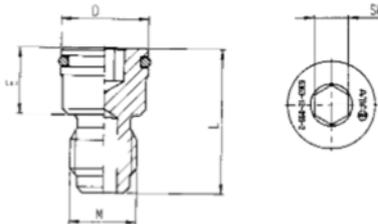


Nr. 6363-**-055-2

Verschlusschraube

Werkstoff: Stahl, wärme- und korrosionsbeständig.

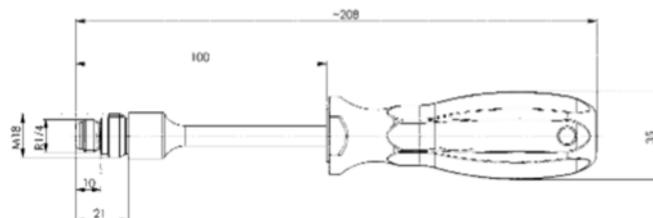
Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	ØD	E	L	M	SW	Gewicht [g]
88591	6363-12-055-2	15,7	12	26	M12	6	3
74088	6363-16-055-2	21,7	13	30	M16	8	6



Nr. 6363-010-2

Montagewerkzeug

Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Gewicht [g]
78493	6363-010-2	160



... NACH ARTIKEL-NR.

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DIN 7979	53	Nr. 6363-**-008	42	Nr. 6363-**-043-1	47	Nr. 6363-**-070	39	Nr. 6363-20x**-01	53
Nr. 6361B	12	Nr. 6363-**-009-*	43	Nr. 6363-**-046-*	51	Nr. 6363-**-071	42	Nr. 6363-60x50-01	53
Nr. 6361D-M12	13	Nr. 6363-**-010	46	Nr. 6363-**-048	48	Nr. 6363-**-072	42	Nr. 6364A	30
Nr. 6361D-M16	14	Nr. 6363-010-2	54	Nr. 6363-**-049-1	48	Nr. 6363-**-073	35	Nr. 6364D-M12	31
Nr. 6362B	16	Nr. 6363-**-012-2	40	Nr. 6363-**-051-3	51	Nr. 6363-**-074	37	Nr. 6364D-M16	32
Nr. 6362D-M12	18	Nr. 6363-**-014	54	Nr. 6363-**-054	43	Nr. 6363-**-076	34	Nr. 6366A	24
Nr. 6362D-M16	20	Nr. 6363-**-016	41	Nr. 6363-**-055-2	54	Nr. 6363-**-079	37	Nr. 6366D-M12	25
Nr. 6363-**xN**-01	53	Nr. 6363-**-017	54	Nr. 6363-**-057-1	44	Nr. 6363-**-080	43	Nr. 6366D-M16	26
Nr. 6363-**x**-01	53	Nr. 6363-**-022-*	51	Nr. 6363-**-058-**	44	Nr. 6363-**-084-1	52	Nr. 6367D-M12	22
Nr. 6363-**-001	39	Nr. 6363-**-025-1	35	Nr. 6363-**-058-01	44	Nr. 6363-**-093-1	34	Nr. 6367D-M16	23
Nr. 6363-00-104	45	Nr. 6363-**-026-*	40	Nr. 6363-**-059-**	44	Nr. 6363-**-098-1	49	Nr. 6373A	4
Nr. 6363-00-104-*	45	Nr. 6363-**-027	39	Nr. 6363-**-060	38	Nr. 6363-**-099-2	50	Nr. 6373V	4
Nr. 6363-**-003-*	41	Nr. 6363-**-029	46	Nr. 6363-**-063	36	Nr. 6363-**-100	43	Nr. 6374A	5
Nr. 6363-**-004	52	Nr. 6363-**-031-**	52	Nr. 6363-**-064	36	Nr. 6363-**-103-1	41	Nr. 6374V	5
Nr. 6363-**-005	52	Nr. 6363-**-037-2	40	Nr. 6363-**-067	46	Nr. 6363-**-104	45	Nr. 7979S	53
Nr. 6363-**-006-*	51	Nr. 6363-**-039	51	Nr. 6363-**-068	38	Nr. 6363-**-111-1	49		
Nr. 6363-**-007	42	Nr. 6363-**-040	47	Nr. 6363-**-069	38	Nr. 6363-**-112-2	50		

... NACH BESTELL-NR.

Best-Nr.	Seite								
116152	53	302448	5	78683	39	87023	13	88625	44
136903	53	302455	5	78725	52	87049	14	88633	44
255588	53	302463	5	78733	52	87064	13	88641	44
300012	40	302471	5	78741	53	87080	14	88658	44
300020	40	302505	5	78758	53	87106	13	88666	44
300079	43	302521	5	78766	53	87122	14	88674	44
300087	43	57158	53	78774	53	87148	13	88682	44
300095	44	74088	54	78782	53	87163	14	88690	44
300103	44	76067	34	78790	53	87189	13	88708	44
300111	49	76083	34	78808	53	87205	14	88716	44
300129	49	77891	46	78816	53	87221	13	88724	38
300137	50	77917	46	78824	53	87247	14	88732	38
300145	50	77958	39	78832	53	87262	13	88740	36
300160	48	77974	41	78840	53	87288	14	88757	36
300178	51	77982	41	78865	53	87452	18	88765	36
300186	51	77990	54	78873	53	87460	18	88773	36
300210	40	78006	52	79095	51	87478	18	88781	46
300236	40	78014	52	79129	51	87486	20	88799	46
300269	40	78048	51	79137	51	87494	18	88807	38
300285	40	78055	51	79145	47	87502	20	88815	38
300293	45	78063	42	79152	47	87544	47	88823	38
300301	40	78071	42	79160	51	87718	35	88831	38
300319	40	78089	43	79178	47	87726	35	88849	39
300335	45	78097	43	79244	51	87817	53	88856	39
300343	45	78113	46	79251	51	87841	25	88864	42
300384	41	78139	54	79269	51	87999	26	88872	42
300392	41	78154	54	79335	51	88005	25	88880	42
300400	49	78162	54	79343	51	88013	26	88898	42
300418	49	78188	41	79350	51	88039	26	88906	35
300426	50	78196	41	79368	51	88047	24	88914	35
300434	50	78212	39	79376	51	88062	24	88922	37
300442	45	78220	52	86603	43	88104	16	88997	43
300459	45	78238	52	86660	43	88161	22	89003	53
300475	52	78246	51	86751	16	88211	23	89011	43
300483	52	78253	51	86769	16	88310	31	89029	34
300491	52	78261	42	86777	16	88328	31	89037	37
300509	52	78279	42	86785	16	88336	31	89045	34
302364	4	78287	43	86850	12	88344	32	89078	37
302372	4	78295	43	86868	12	88369	32	89086	37
302380	4	78493	54	86892	12	88385	32	89961	53
302398	4	78535	46	86942	13	88419	30		
302406	4	78543	41	86967	13	88427	30		
302414	4	78550	41	86983	13	88591	54		
302430	4	78675	39	87007	14	88617	48		

WIR SORGEN FÜR SPANNUNG - AUCH AUF IHREM MOBILEN ENDGERÄT



Die „Spanntechnik APP“ bietet Ihnen den Überblick über das spannende Produktprogramm von AMF. Ob mechanische, pneumatische, hydraulische oder magnetische Spanntechnik, sowie Vakuum- und Nullpunktspannsysteme - alle Produkte werden in dieser APP umfangreich präsentiert und Sie können sich einen Überblick über die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten der AMF-Spanntechnik verschaffen.

Alle Produkte können als 2D und 3D CAD-Modell heruntergeladen werden und in alle gängigen CAD-Programme komfortabel importiert werden.

Bleiben Sie außerdem immer auf dem neusten Stand und lesen Sie unsere News und PDF-Kataloge direkt auf Ihrem mobilen Endgerät.

Testen Sie es gleich und laden unsere Spanntechnik APP im Apple App Store sowie auf Google Play kostenlos herunter.

**DIE SPANNTECHNIK-APP -
PRODUKTE FINDEN, CAD-DATEN
ABHOLEN, INFORMIERT SEIN ...**



WIE BESTELLEN?



Das AMF e-Business eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten! Viele unserer Kunden nutzen bereits seit Jahren die Möglichkeit der elektronischen Warenbestellung bei AMF. Inzwischen werden mehr als 30% unserer Produkte auf elektronischem Wege bestellt und online abgewickelt. Seitlich finden Sie die verschiedenen Bestelloptionen, mit denen auch Sie von den Vorteilen des e-Business mit AMF profitieren können.

ECOMMERCE BEI AMF - DER AMF ONLINE-SHOP

AMF bietet Ihnen mit dem neuen AMF Online-Shop beste Bestellvoraussetzungen für Ihren Einkauf über das Internet. Die Basis bildet heute eine medienneutrale Datenbank aus der unser Online-Shop sowie die Printmedien vollautomatisch generiert werden. So können Sie immer sofort auf alle aktuellen Produkte und Änderungen zugreifen.

Über die direkte Online-Anbindung an das AMF-Warenwirtschaftssystem können Sie die Lieferfähigkeit und Verfügbarkeit der gewünschten Waren abrufen und zu jeder Zeit den aktuellen Stand Ihrer Aufträge einsehen.

Sind Sie ein registrierter Kunde, so haben Sie über Ihre Zugangsdaten Zugriff auf Ihre kundenindividuellen Preise und Auftragsdaten.

1. Über den Menüpunkt Produkte gelangen Sie zu unserem Online-Shop.
2. Registrieren Sie sich unverbindlich, Ihre Zugangsdaten erhalten Sie automatisch per Email.
3. Informieren Sie sich über unser Produktangebot und wählen Sie Ihre gewünschten Produkte über die Einzelartikelseiten oder direkt über die Schnellerfassung im Warenkorb.
4. Prüfen Sie über „Preise und Verfügbarkeiten“ die Lieferfähigkeit der Produkte.
5. Zur Bestellung: schicken Sie Ihre Bestellung ab und Sie erhalten zu 98% Ihre Ware am darauffolgenden Arbeitstag.
6. Ergänzt und ausgebaut wird das ganze System durch das Einbinden der CAD-Daten für die AMF-Produkte. Diese sind in über 60 CAD-Formaten direkt aus dem AMF-Shop kostenlos für unsere Kunden verfügbar.

Gehen Sie mit uns online – testen Sie uns und registrieren Sie sich, damit Sie alle Vorteile nutzen können. Wir freuen uns auf Sie ...

PER ONLINE-SHOP:

Registrieren Sie sich und bestellen Sie einfach und unkompliziert per Mausclick,

PER EDIFACT:

können Sie direkt aus Ihrem Warenwirtschaftssystem bestellen und Sie erhalten den Lieferschein und die Rechnung.

PER FORMAT E-MAIL:

senden Sie uns die notwendigen Daten für Ihre Bestellung, Erfragen Sie bei uns die Formatierung.

PER TELEFON:

können Sie nach wie vor alle Informationen von unseren Servicemitarbeitern erfragen.

+49 711 5766-196

Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Abweichende Einkaufsbedingungen des Bestellers, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsinhalt.

1. Angebot und Vertragsabschluss

Grundlage unserer Lieferverträge ist unser Katalog in der letzten Fassung. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt sind. Wenn Ihnen bei Vorratslieferungen aus organisatorischen Gründen keine separate Bestätigung zugeht, gilt die Rechnung zugleich als Auftragsbestätigung. Maß- und Gewichtsangaben, sowie Abbildungen, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können jederzeit von uns geändert werden. Abweichungen können nicht ausgeschlossen werden.

2. Preise

Die Preise verstehen sich in EUR ab Werk, ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung. Soweit nicht abweichend vereinbart, gelten unsere Listenpreise am Tag der Lieferung. Bei Aufträgen unter EUR 50,- Netto-Warenwert müssen wir aus Kostengründen einen Mindermengen-Zuschlag von EUR 10,- berechnen.

3. Lieferzeit

Die Angabe der Lieferzeit erfolgt nach bestem Wissen, aber ohne Gewähr. Vereinbarte Lieferfristen beginnen mit dem Tag unserer Bestellungsannahme und beziehen sich auf die Fertigstellung im Werk.

4. Gefahrübergang

Mit Übergabe des Liefergegenstandes an die zur Ausführung der Versendung bestimmten Person, Firma oder Einrichtung geht die Gefahr auf Sie über. Das gilt auch für Teillieferungen, oder wenn wir die Versandkosten oder Anlieferung und Aufstellung übernehmen haben. Die Gefahr geht auch dann auf Sie über, wenn Sie im Verzug der Abnahme sind.

5. Versand

Die Ware wird ab Werk geliefert. Der Versand erfolgt auf Ihre Kosten und Gefahr, letzteres auch bei Frist-, FOB- oder CIF-Lieferung. Mangels bestimmter Weisungen für den Versand nehmen wir denselben nach bestem Ermessen vor, ohne jedoch eine Verpflichtung für billigste und zweckmäßigste Verfrachtung zu übernehmen. Bei Versand an Dritte, die wir in ihrem Auftrag beliefern, berechnen wir EUR 5,- als Bearbeitungsgebühr. Sie sind damit einverstanden, dass Ihre Bestellung auch in Teillieferungen ausgeliefert werden kann, soweit dies für Sie zumutbar ist.

6. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher Forderungen, bzw. bis zur Einlösung der dafür gegebenen Schecks unser Eigentum. Die Einstellung einzelner Forderungen in eine laufende Rechnung, sowie die Saldoziehung und deren Anerkennung berühren den Eigentumsvorbehalt nicht. Sie sind zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im normalen Geschäftsverkehr berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist Ihnen jedoch nicht gestattet. Ihre Forderung aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware treten Sie schon jetzt an uns ab. Sie sind zur Einziehung der Forderung solange berechtigt, wie Sie Ihren Verpflichtungen uns gegenüber nachkommen. Auf unser Verlangen sind Sie verpflichtet, die Drittschuldner anzugeben und wir sind berechtigt, dies und die Abtretung anzuzeigen.

7. Rücktrittsrecht bei verspäteter Zahlung und Insolvenz

Bezahlen Sie die Ware nach Eintritt der Fälligkeit der Zahlung nicht, so sind wir nach erfolglosem Ablauf einer von uns gesetzten angemessenen Frist berechtigt vom Vertrag zurückzutreten und die bereits übergebene Ware heraus zu verlangen. § 323 BGB bleibt im übrigen unberührt. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens berechtigt uns vor der Anordnung von Sicherungsmaßnahmen durch das Insolvenzgericht vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Herausgabe des Liefergegenstandes zu verlangen.

8. Verpackungen

Die Verpackung entspricht der Verpackungsordnung (WO). Die Einwegverpackung berechnen wir zu Selbstkosten. Die Verpackung kann nicht zurückgenommen werden.

9. Werkzeugkosten

Sofern keine anderweitigen Vereinbarungen getroffen werden, bleiben die für die Ausführung des Auftrages angefertigten Werkzeuge in allen Fällen unser Eigentum, auch dann, wenn wir einen Werkzeugkostenanteil gesondert in Rechnung gestellt haben.

10. Zahlung

Unsere Rechnungen sind zahlbar ab Rechnungsdatum innerhalb von 10 Tagen mit 2% Skonto, innerhalb 30 Tagen netto. Rechnungsbeträge unter EUR 50,- sind sofort ohne jeden Abzug fällig. Unsere Gutschriften bzw. Ihre Belastungen mindern den skontofähigen Betrag. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt

Verzugszinsen in Höhe des Satzes, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, in Rechnung zu stellen, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an Sie die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

11. Aufrechnungsverbot

Sie können nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen.

12. Gewährleistung

Vereinbaren Sie mit uns die Beschaffenheit der Ware, legen wir dieser Vereinbarung unsere technischen Liefervorschriften zugrunde. Falls wir nach Ihren Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. zu liefern haben, übernehmen Sie das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs. Die Abnutzung von Verschleißteilen im Rahmen einer verkehrüblichen Benutzung stellt keinen Mangel dar. Bei Vorliegen eines Mangels des Liefergegenstandes liefern wir, nach angemessener Fristsetzung durch Sie, nach unserer Wahl Ersatz oder bessern nach. Schlägt die Nacherfüllung fehl, so sind Sie berechtigt den Kaufpreis zu mindern oder vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen. Die Feststellung solcher Mängel muss uns unverzüglich, bei erkennbaren Mängeln jedoch spätestens binnen 10 Tagen nach Entgegennahme, bei nicht erkennbaren Mängeln unverzüglich nach Erkennbarkeit schriftlich mitgeteilt werden. Die Gewährleistung beträgt 24 Monate, sie beginnt mit der Auslieferung der Ware ab Werk.

13. Leistungserschwerung bzw. Leistungsunmöglichkeit

Wenn wir an der Erfüllung unserer Verpflichtung durch den Eintritt von unvorhersehbaren Umständen gehindert werden, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten, z.B. Betriebsstörung, Verzögerung in der Anlieferung wesentlicher Rohstoffe, so verlängert sich, wenn die Lieferung oder Leistung nicht unmöglich wird, die Lieferfrist in angemessenem Umfang.

14. Haftung

Mit Ausnahme der Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit durch eine Pflichtverletzung durch uns, haften wir nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

15. Sonderanfertigungen

erfordern bei Bestellung verbindliche Angaben über Ausführung, Menge usw. in schriftlicher Form. Aus fertigungstechnischen Gründen behalten wir uns eine Über- oder Unterlieferung der Bestellmenge von bis zu 10 % vor. Technische Änderungen oder Streichungen sind nur gegen Berechnung der anfallenden Kosten möglich.

16. Mustersendungen/Rücksendungen

Muster werden berechnet. Bei Probe- und Mustersendungen schreiben wir den Zuschlag bei nachfolgender Bestellung wieder gut, wenn ein Auftragswert von mind. EUR 125,- netto erreicht wird. Rücknahme von Waren ist nur nach Vereinbarung möglich. Sonderanfertigungen sind von der Rückgabe ausgeschlossen. Für Rücksendungen, deren Grund wir nicht zu vertreten haben (z.B. Falschbestellung) berechnen wir einen Verwaltungskostenanteil von 10%, mindestens jedoch EUR 7,50.

17. Erfüllungsort, Gerichtsstand

Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertragsverhältnis ist D-70707 Fellbach. Der Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entspringenden Rechtsstreitigkeiten ist D-71332 Waiblingen. (Alle Streitigkeiten, die sich aus dem Vertrag oder über seine Gültigkeit ergeben, werden durch ein Schiedsgericht nach der Schiedsgerichtsverordnung des deutschen Ausschusses für Schiedsgerichtswesen/ Vergleichs- und Schiedsordnung der internationalen Handelskammer unter Ausschluss des ordentlichen Rechtsweges endgültig entschieden.) Es gilt deutsches Recht (BGB und HGB). Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

18. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bedingungen nicht rechtsgültig sein, so bleiben die übrigen Bedingungen bestehen. An die Stelle der nicht rechtsgültigen Bedingungen sollen solche Regelungen treten, die dem wirtschaftlichen Zweck des Vertrages unter angemessener Wahrung der beidseitigen Interessen am nächsten kommen. Mit Publizierung dieser Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen werden alle früheren ungültig. Dies gilt nicht für vor der Bekanntgabe geschlossene Verträge.

Weitere Kataloge anfordern unter www.amf.de



MAGNETSPANNTECHNIK



HYDRAULISCHE SPANNTECHNIK



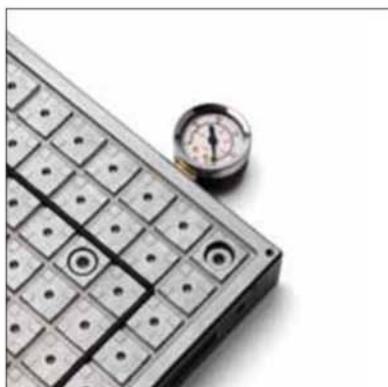
NULLPUNKTSPANNSYSTEM
„ZERO-POINT“



MODULARE
VORRICHTUNGSSYSTEME



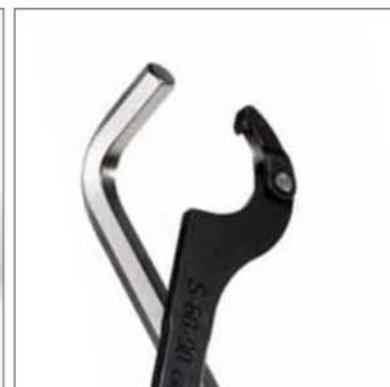
SCHNELLSPANNER



VAKUUMSPANNTECHNIK



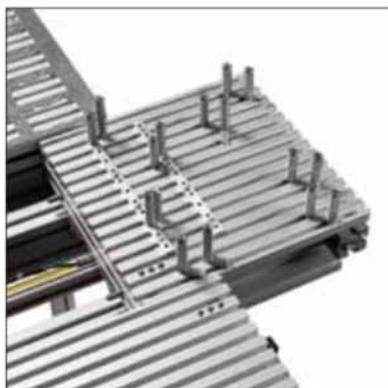
MECHANISCHE SPANNELEMENTE



SCHRAUBWERKZEUGE



KENNZEICHNUNGS- UND
REINIGUNGSWERKZEUGE



KASSETTENSCHIEBESPEICHER



GREIFER



SCHLÖSSER FÜR
TÜREN UND TORE



SPANNEN. SCHRAUBEN. SCHLIESSEN.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach
Postfach 1760 · D-70707 Fellbach
Telefon: +49 711 57 66-0
Telefax: +49 711 57 57 25
E-Mail: amf@amf.de · Mobile: [amf.mobi](tel:amf.mobi)
Internet: www.amf.de

Verkauf

Telefon: +49 711 57 66-196
Telefax: +49 711 57 57 25
E-Mail: modular@amf.de

Kat.-Bestell-Nr. 553194 · € 1,75