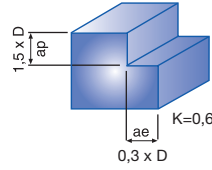
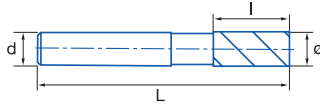


Ref. **4656**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO NZ AUTOLOCK

Autolock NZ HSSE 8% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 8% Co NZ Autolock



HSSE 8% Co	DIN 844 N	ISO 1641	$\phi \leq 25$
$\phi > 25$			30°
Tol. D (k10) d (h6)			

Material		Vc	Refs. 4656-4666 Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas									
Grupo	Sub.	8% Co	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
1	1.1	25-35	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
3	3.1	20-30	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	3.2	15-20	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
5	5.1	60-100	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	5.2	60-100	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

*vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

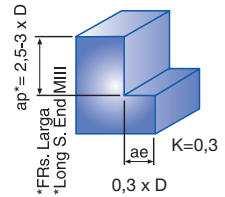
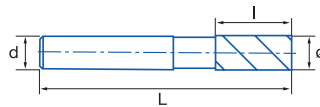
r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€	
2,00	6	51	7	4	78878	14,45	8,50	10	69	19	4	78884	28,54	20,00	16	104	38	4	46598	54,14	
2,50	6	52	8	4	78879	14,45	9,00	10	69	19	4	46565	22,81	22,00	25	104	38	6	46601	75,18	
3,00	6	52	8	4	46547	14,45	9,50	10	69	19	4	78885	30,17	24,00	25	121	45	6	51759	93,36	
3,50	6	54	10	4	78880	15,32	10,00	10	72	22	4	46568	20,14	25,00	25	121	45	6	46604	93,36	
4,00	6	55	11	4	46550	14,45	11,00	12	79	22	4	46571	28,56	Ø > 25 mm sin Corte al Centro Non Center Cutting / Sans Coupe Au Centre							
4,50	6	55	11	4	78881	15,32	12,00	12	83	26	4	46574	26,52								
5,00	6	57	13	4	46553	14,45	13,00	12	83	26	4	46577	35,69	26,00	25	121	45	6	40899	106,09	
5,50	6	57	13	4	78820	23,14	14,00	12	83	26	4	46580	33,72	28,00	25	121	45	6	46607	106,09	
6,00	6	57	13	4	46556	14,45	15,00	12	83	26	4	46583	38,47	30,00	25	121	45	6	46610	126,49	
6,50	10	66	16	4	78882	23,14	16,00	16	92	32	4	46586	37,54	32,00	32	133	53	6	78886	126,49	
7,00	10	66	16	4	46559	21,82	17,00	16	92	32	4	46589	46,23	36,00	32	133	53	6	78887	165,52	
7,50	10	66	16	4	78883	27,33	18,00	16	92	32	4	46592	46,23	40,00	32	155	63	8	78888	198,99	
8,00	10	69	19	4	46562	18,08	19,00	16	92	32	4	46595	54,14								

Ref. **4666**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO NZ LARGA

Long NZ HSSE 8% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 8% Co NZ Longue



HSSE 8% Co	DIN 844 N	ISO 1641	$\phi \leq 25$	$\phi > 25$			30°		Tol. D (k10) d (h6)	
------------	-----------	----------	----------------	-------------	--	--	-----	--	---------------------	--

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€
2,00	6	54	10	4	40929	15,59	18,00	16	123	63	4	67439	49,64
3,00	6	56	12	4	79005	15,59	20,00	16	141	75	4	67442	58,14
4,00	6	63	19	4	79045	15,59	22,00	25	141	75	6	79011	80,64
5,00	6	68	24	4	67418	15,59	25,00	25	166	90	6	79012	106,95
6,00	6	68	24	4	67421	15,59	Ø > 25 mm sin Corte al Centro Non Center Cutting / Sans Coupe Au Centre						
7,00	10	80	30	4	79008	23,60							
8,00	10	88	38	4	67424	21,65	28,00	25	166	90	6	29158	130,74
9,00	10	88	38	4	79009	24,50	30,00	25	166	90	6	79014	148,14
10,00	10	95	45	4	67427	21,58	32,00	32	186	106	6	79015	149,37
11,00	12	102	45	4	79010	30,65	36,00	32	186	106	6	29161	213,06
12,00	12	110	53	4	67430	28,48	40,00	32	217	125	8	29163	236,85
14,00	12	110	53	4	67433	37,17							
16,00	16	123	63	4	67436	40,66							