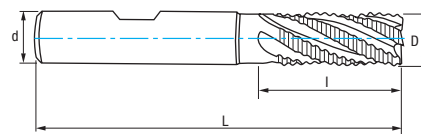


Ref. 4644

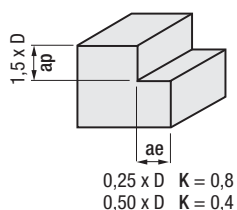
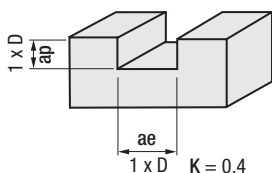
FRESA FRONTAL DESBASTE FINO HSSE 8% CO NZ

NZ HSSE 8% Co Fine Pitch Roughing End Mill

Fraise ébauche pas fin HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 NR-F	ISO 1641		3-5 Z			DIN 1835 B	Tol. D (k12) d (h6)	
---------------	----------------------------	--------------------	-------------	--	-------	--	--	---------------	---------------------------	--



Material		Vc (m/min)		Refs. 4644-4696 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas									
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30	
P	P.2	25-35	35-46	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	
K	K.1	20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	
	K.2	15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	
S		15-20	20-25	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,110	0,130	0,130	0,130	
N	N.1	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	
	N.2	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéefficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D	d	L	l	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€	D	d	L	l	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
4,00	6	55	11	3	41857	38,90	41860	45,06	14,00	12	83	26	4	46535	49,80	41788	61,63
5,00	6	57	13	3	41803	41,92	41856	48,06	15,00	12	83	26	4	69540	65,49	41789	77,33
6,00	6	57	13	4	46517	34,05	41780	41,09	16,00	16	92	32	4	46538	58,80	41790	72,46
7,00	10	66	16	4	46520	41,01	41781	49,11	17,00	16	92	32	4	69541	80,70	41791	93,80
8,00	10	69	19	4	46523	35,51	41782	43,63	18,00	16	92	32	4	46541	64,40	41792	79,97
9,00	10	69	19	4	46526	42,57	41783	51,43	19,00	16	92	32	4	69552	94,67	41793	107,07
10,00	10	72	22	4	46529	35,59	41784	42,69	20,00	20	104	38	4	46544	80,73	41794	96,99
11,00	12	79	22	4	68800	52,04	41785	60,96	25,00	25	121	45	5	52347	119,30	41795	141,74
12,00	12	83	26	4	46532	42,58	41786	52,64	30,00	25	121	45	5	52362	153,24	41796	186,40
13,00	12	83	26	4	69564	60,48	41787	70,41									

Ref. 4696

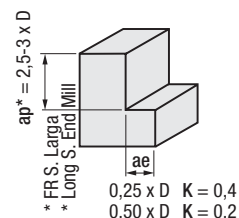
FRESA FRONTAL DESBASTE FINO HSSE 8% CO NZ LARGA

Long NZ HSSE 8% Co Fine Pitch Roughing End Mill

Fraise ébauche pas fin HSSE 8% Co NZ longue



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 NR-F		4-5 Z			DIN 1835 B	Tol. D (k12) d (h6)	
---------------	----------------------------	--------------------	--	-------	--	--	---------------	---------------------------	--



D	d	L	l	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€	D	d	L	l	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
6,00	6	68	24	4	43263	48,31	18764	54,23	14,00	12	110	53	4	43276	62,35	17895	72,27
7,00	10	80	30	4	43264	54,79	18765	61,66	16,00	16	123	63	4	43278	72,96	17896	87,35
8,00	10	88	38	4	43266	49,96	18766	56,95	18,00	16	123	63	4	43281	86,20	18782	102,32
9,00	10	88	38	4	43269	54,79	18767	62,42	20,00	20	141	75	4	43282	103,49	18778	120,81
10,00	10	95	45	4	43272	43,82	18768	52,71	25,00	25	166	90	5	43287	159,22	18779	185,51
11,00	12	102	45	4	43273	71,15	18769	80,53	30,00	25	166	90	5	43289	241,79	18780	274,20
12,00	12	110	53	4	43275	53,94	18770	63,80									