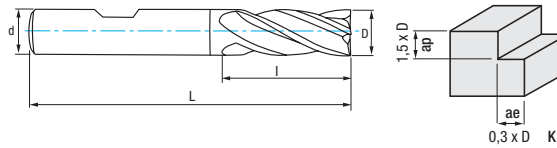


Ref. 4600

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO NZ

NZ HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 N	ISO 1641
$\phi \leq 25$	$\phi > 25$	4-6 Z	
	DIN 1835 B	Tol. D (k10) d (h6)	

Material		Vc (m/min)		Refs. 4600-4606 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas									
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	$\phi 4$	$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 16$	$\phi 20$	$\phi 25$	$\phi 32$	$\phi 40$
P	P.1	25-35	35-46	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1	20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	K.2	15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
N	N.1	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient - Coefficient correction

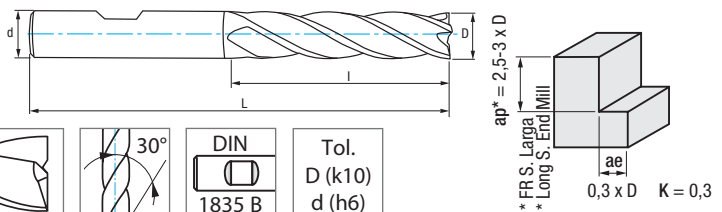
D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
2,00	6	51	7	4	46277	12,08	41718	19,03	14,00	12	83	26	4	46340	29,58	41743	40,41
2,50	6	52	8	4	46280	12,08	41719	19,03	15,00	12	83	26	4	46343	33,13	41744	45,89
3,00	6	52	8	4	46283	12,08	41721	19,03	16,00	16	92	32	4	46346	32,35	41745	45,10
3,50	6	54	10	4	46286	12,47	41722	19,40	17,00	16	92	32	4	46349	39,81	41746	54,04
4,00	6	55	11	4	46289	12,08	41724	19,03	18,00	16	92	32	4	46352	40,58	41747	54,80
4,50	6	55	11	4	46292	13,30	41725	20,25	19,00	16	92	32	4	46355	46,62	41748	62,17
5,00	6	57	13	4	46295	12,08	41727	19,03	20,00	20	104	38	4	46358	46,62	41749	62,17
5,50	6	57	13	4	46298	19,36	41728	26,09	22,00	20	104	38	6	46361	64,74	41750	86,06
6,00	6	57	13	4	46301	12,68	41730	19,62	24,00	25	121	45	6	77694	80,42	41751	101,31
6,50	10	66	16	4	46304	19,36	41731	27,20	25,00	25	121	45	6	46364	80,42	41752	101,31
7,00	10	66	16	4	46307	17,73	41732	25,60	$\phi > 25$ mm sin Corte al Centro (antigua 4400) / Non Center Cutting (old 4400) / Sans coupe au centre (vieux 4400)								
7,50	10	66	16	4	46310	22,85	41733	30,61									
8,00	10	69	19	4	46313	15,83	41734	23,79									
8,50	10	69	19	4	46316	23,85	41735	32,34									
9,00	10	69	19	4	46319	19,82	41736	28,41									
9,50	10	69	19	4	46322	25,23	41737	33,67									
10,00	10	72	22	4	46325	17,16	41738	25,83									
11,00	12	79	22	4	46331	23,90	41740	33,56									
12,00	12	83	26	4	46334	21,54	41741	29,79									
13,00	12	83	26	4	46337	30,76	41742	41,55									
26,00	25	121	45	6	78872	92,27	41753	122,55									
28,00	25	121	45	6	46367	92,27	41754	122,55									
30,00	25	121	45	6	46370	106,75	41755	136,63									
32,00	32	133	53	6	46373	109,98	41947	139,75									
36,00	32	133	53	6	46376	143,93	41948	176,34									
40,00	40	155	63	8	46379	173,00	41949	214,50									

Ref. 4606

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO NZ LARGA

Long NZ HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co NZ longue



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 N	ISO 1641	$\phi \leq 25$	$\phi > 25$			DIN 1835 B	Tol. D (k10) d (h6)
---------------	----------------------------	--------------	-------------	----------------	-------------	--	--	---------------	---------------------------

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
2,00	6	54	10	4	46382	14,79	17889	21,63	14,00	12	110	53	4	46418	35,21	18152	45,89
2,50	6	56	12	4	46385	14,79	18144	21,63	16,00	16	123	63	4	46421	38,51	15624	53,84
3,00	6	56	12	4	46388	14,79	17890	21,63	18,00	16	123	63	4	46424	47,03	18153	64,17
3,50	6	59	15	4	77781	19,44	18145	26,19	20,00	20	141	75	4	46427	55,09	17219	73,79
4,00	6	63	19	4	46391	14,79	17651	21,63	22,00	20	141	75	6	46430	76,42	17171	97,20
4,50	6	63	19	4	77782	19,44	18147	26,19	25,00	25	166	90	6	46433	101,30	18154	124,30
5,00	6	68	24	4	46394	14,79	17891	21,63	$\phi > 25$ mm sin Corte al Centro Non Center Cutting / Sans coupe au centre								
5,50	6	68	24	4	77783	19,44	18148	26,19									
6,00	6	68	24	4	46397	14,79	18149	21,63									
7,00	10	80	30	4	46400	22,45	17892	30,20									
8,00	10	88	38	4	46403	20,51	18150	27,23									
9,00	10	88	38	4	46406	23,19	17894	31,68									
10,00	10	95	45	4	46409	20,44	17260	29,95									
11,00	12	102	45	4	46412	29,03	18151	39,57									
12,00	12	110	53	4	46415	26,93	15399	37,55									
28,00	25	166	90	6	46436	112,57	17189	148,57									
30,00	25	166	90	6	46439	127,58	17191	163,14									
32,00	32	186	106	6	46442	128,64	18155	164,20									
36,00	32	186	106	6	46445	183,48	17396	221,93									
40,00	40	217	125	8	46448	203,99	18156	263,49									

TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande