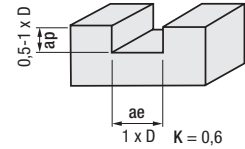
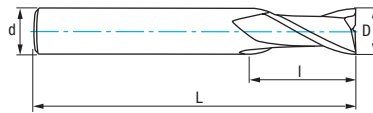


Ref. **4420**

**FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z**

2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co 2Z



HSSE 8% Co

HSSE 8% Co + TIALSIN

DIN 327 N

ISO 1641/1

30°

DIN 1835 B

Tol. D (e8) d (h6)

Set pag. 392

Material		Vc (m/min)		Refs. 4420-4426 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas											
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40		
P	P.1	30-40	40-56	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100		
K	K.1	20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100		
	K.2	15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100		
N	N.1	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100		
	N.2	60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100		
	N.3	160-200	220-280	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130		
	N.4	160-200	220-280	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130		
	N.5	50-80	70-110	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100		

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente corrección  
Correction coefficient  
Coefficient correction

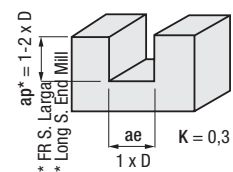
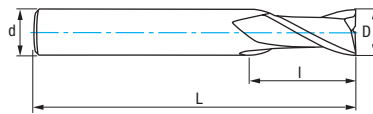
D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
1,00	6	48	3	2	77335	12,34	77336	19,30	11,00	12	70	13	2	44303	21,54	41641	31,27
1,50	6	48	3	2	77334	12,57	77337	19,54	12,00	12	73	16	2	44306	18,89	41643	28,73
2,00	6	48	4	2	44249	11,02	41613	17,99	13,00	12	73	16	2	44309	27,76	41644	38,63
2,50	6	49	5	2	44252	11,02	41614	17,99	14,00	12	73	16	2	44312	27,76	41646	38,63
3,00	6	49	5	2	44255	11,02	41616	17,99	15,00	12	73	16	2	44315	31,05	41647	43,84
3,50	6	50	6	2	44258	11,99	41617	18,94	16,00	16	79	19	2	44318	27,31	41649	40,21
4,00	6	51	7	2	44261	11,02	41619	17,99	17,00	16	79	19	2	44321	36,95	41650	51,25
4,50	6	52	8	2	44264	13,19	41620	20,12	18,00	16	79	19	2	44324	36,95	41652	51,25
5,00	6	52	8	2	44267	11,02	41622	17,99	19,00	16	79	19	2	44327	46,61	41653	62,11
5,50	6	52	8	2	44270	13,57	41623	20,47	20,00	20	88	22	2	44330	44,11	41655	59,69
6,00	6	52	8	2	44273	11,02	41625	17,99	22,00	20	88	22	2	44333	57,72	41658	79,21
6,50	10	60	10	2	44276	17,74	41626	25,63	24,00	25	102	26	2	44336	77,27	41659	98,22
7,00	10	60	10	2	44279	17,23	41628	25,11	25,00	25	102	26	2	44339	73,12	41661	94,21
7,50	10	61	11	2	44282	17,08	41629	24,97	28,00	25	102	26	2	44342	92,52	41662	122,72
8,00	10	61	11	2	44285	14,19	41631	22,18	30,00	25	102	26	2	44345	105,43	41664	135,26
8,50	10	61	11	2	44288	19,18	41634	27,78	32,00	32	112	32	2	44348	108,28	41943	138,01
9,00	10	61	11	2	44291	17,64	41635	26,26	36,00	32	112	32	2	44351	144,85	41944	177,13
9,50	10	61	11	2	44294	18,75	41637	27,37	40,00	40	130	38	2	44354	177,84	41945	219,08
10,00	10	63	13	2	44297	14,10	41638	22,85									

Ref. **4426**

**FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z LARGA**

Long 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill

Fraise finition HSSE 8% Co 2Z longue



HSSE 8% Co

HSSE 8% Co + TIALSIN

IZAR Std. N

ISO 1641

30°

DIN 1835 B

Tol. D (e8) d (h6)

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
2,00	6	54	7	2	44357	12,16	16074	19,10	14,00	12	110	26	2	44393	37,27	17194	47,90
2,50	6	56	8	2	44360	12,16	16092	19,10	14,00	12	110	53	2	13500	37,27	13509	47,90
3,00	6	56	8	2	44363	12,16	45029	19,10	16,00	16	123	32	2	44396	43,85	17195	59,03
4,00	6	63	11	2	44366	12,16	45030	19,10	16,00	16	123	63	2	13506	43,85	13515	59,03
5,00	6	68	13	2	44369	12,16	45031	19,10	18,00	16	123	32	2	44399	52,29	14562	69,23
6,00	6	68	13	2	44372	12,16	45032	19,10	18,00	16	123	63	2	13512	52,29	13532	69,23
7,00	10	80	16	2	44375	20,19	17192	27,99	20,00	20	141	38	2	44402	57,38	17197	75,98
8,00	10	88	19	2	44378	17,66	45034	25,56	20,00	20	141	75	2	13514	57,38	13535	75,98
9,00	10	88	19	2	44381	23,91	15849	32,39	22,00	20	141	38	2	44405	77,46	17198	103,10
10,00	10	95	22	2	44384	20,19	14538	29,70	25,00	25	166	45	2	44408	111,12	17199	138,74
11,00	12	102	22	2	44387	30,91	17193	41,42	28,00	25	166	45	2	44411	133,36	17200	168,77
12,00	12	110	26	2	44390	28,66	14550	39,19	30,00	25	166	45	2	81024	147,39	17201	182,42
12,00	12	110	53	2	13494	28,66	13497	39,19	32,00	32	186	53	2	44414	205,09	17202	238,53