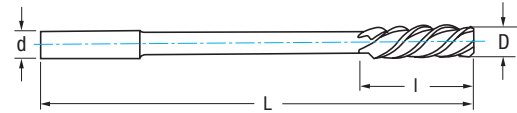


Ref. **2064****ESCARIADOR MÁQUINA MANGO CILÍNDRICO GAMMON HSSE**

Gammon HSSE Straight Shank Machine Reamer

Alesoir à machine queue cylindrique HSSE gammon



HSSE 5% Co	Gammon	DIN 212 E	ISO 521	45°	Tol. Agujero Hole Trou H7
---------------	--------	--------------	------------	-----	--

Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas				Ø Previo mm Previous Ø Précédent		
Grupo	Sub.	5% Co	Ø 4	Ø 6	Ø 10	Ø 16	< 5	5-10	10-16
P	P.1	8-12	0,080	0,120	0,180	0,250	0,2	0,2	0,2-0,3
	P.2	6-8	0,080	0,100	0,120	0,200	0,2	0,2	0,2
M		3-5	0,080	0,100	0,120	0,160	0,2	0,2	0,2
K	K.1	8-12	0,080	0,100	0,120	0,160	0,2	0,2	0,2-0,3
	K.2	4-8	0,120	0,160	0,200	0,250	0,2	0,2	0,2-0,3
S		3-5	0,060	0,100	0,140	0,180	0,2	0,2	0,3
N	N.1	8-15	0,080	0,100	0,120	0,160	0,2	0,2	0,2-0,3
	N.2	15-20	0,120	0,160	0,200	0,250	0,2	0,2	0,2-0,3

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

* Se puede aumentar el avance hasta un 50%

* It is possible to grow feed up to 50%

* On peut augmenter l'avance jusqu'à un 50%

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. 5% Co	€
3,00	3,00	61	15	3	40898	23,17
3,50	3,50	70	18	3	40901	23,17
4,00	4,00	75	19	3	40904	23,17
4,50	4,50	80	21	3	40907	23,57
5,00	5,00	86	23	3	40910	23,57
5,50	5,60	93	26	3	40913	34,33
6,00	5,60	93	26	3	40916	23,57
6,50	6,30	101	28	3	40919	35,00
7,00	7,10	109	31	3	40922	24,03
7,50	7,10	109	31	3	40925	35,62
8,00	8,00	117	33	3	40928	24,46
8,50	8,00	117	33	3	40931	37,82
9,00	9,00	125	36	3	40934	25,98
9,50	9,00	125	36	3	40937	39,37
10,00	10,00	133	38	3	40940	27,03
11,00	10,00	142	41	3	40946	33,80
12,00	10,00	151	44	4	40952	35,21
13,00	10,00	151	44	4	40958	45,23
14,00	12,50	160	47	4	40964	48,64
15,00	12,50	162	50	4	40970	65,37
16,00	12,50	170	52	4	40976	71,17

Recubrimiento TIALSIN bajo demanda

TIALSIN Coating upon request

Revêtement TIALSIN sur demande

