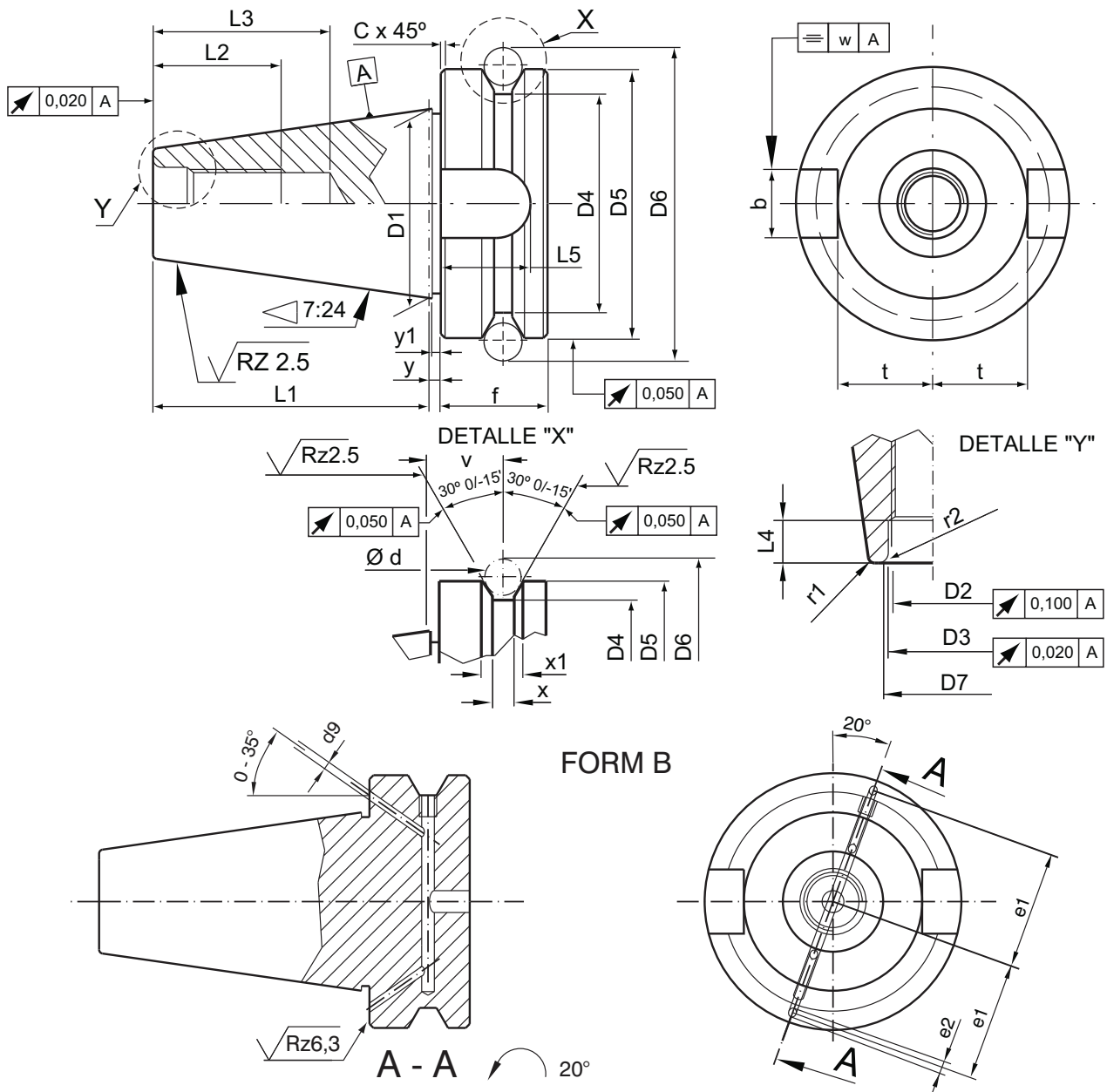


Mangos cono 7/24 para Centros de mecanizado. JIS B 6339 (BT)

Shanks with 7/24 taper for Machining Centers. JIS B 6339 (BT)



A	D1	D2	D3 _{H8}	D4	D5 _{h8}	D6	D7	D9	L1 _{0/-0,15}	L2 _{min.}	L3 _{min.}	L4 _{+0,5/0}	L5 _{min.}
30	31,75	M 12	12,5	38	46	56,144	14	4	48,4	24	34	7	17
40	44,45	M 16	17	53	63	75,679	19	4	65,4	30	43	9	21
45	57,15	M 20	21	73	85	100,215	23	5	82,8	35	40	11	26
50	69,85	M 24	25	85	100	119,019	27	6	101,8	45	62	13	31

A	f	x	x1 _{+0,1/0}	b _{H12}	t _{0/-0,2}	w	d	r1 _{max.}	C _{max.}	y _{±0,4}	y1 _{0/-0,4}	e1 _{±0,1}	e2 _{max.}
30	20	4	8	16,1	16,3	0,12	8	0,5	0,5	2	2	21	5
40	25	5	10	16,1	22,6	0,12	10	1	0,5	2	2	27	5
45	30	6	12	19,3	29,1	0,12	12	1	1	3	3	35	6
50	35	7	15	25,7	35,4	2	15	1	1	3	3	42	7

Reductores doble uso para Cono Morse. JIS B 6339 (BT)

Combination Adaptors for Morse Taper. JIS B 6339 (BT)

Utilización: Para herramientas con cono morse y lengüeta de arrastre DIN228-B, y opcionalmente con rosca tirante DIN228-A.

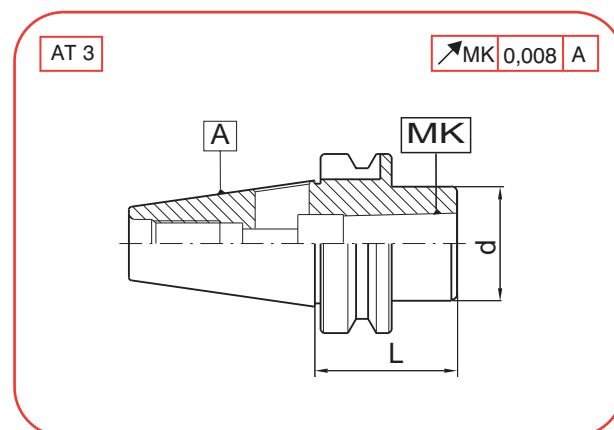
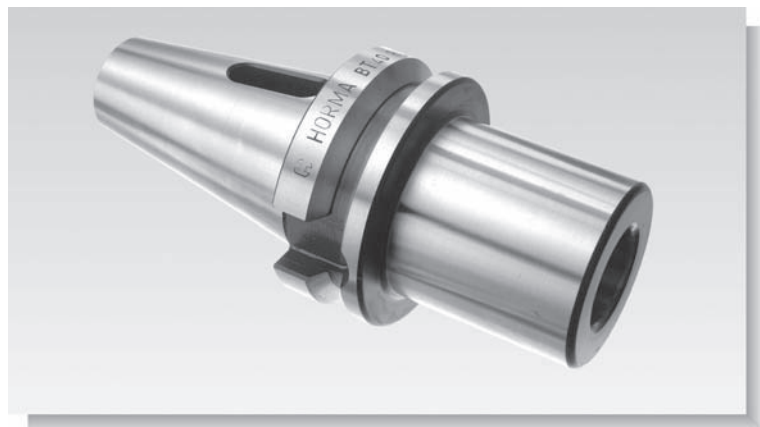
Suministro: El tornillo DIN912 ó el tirante alargado no se encuentran incluidos y se deben pedir separadamente.

Application: For holding tools with morse taper and tang, according to DIN228-B, and optionally with draw bar thread DIN228-A.

Delivery: The screw DIN912 or the long pull stud aren't included and must be ordered separately.



30xx.RLT



A	MK	COD	L	d
30	MORSE 1	3030.RLT.01	50	25
	MORSE 2	3030.RLT.02 (*)	62	32
40	MORSE 1	3040.RLT.01	50	25
	MORSE 2	3040.RLT.02	60	32
	MORSE 3	3040.RLT.03 (*)	75	45
	MORSE 4	3040.RLT.04 (*)	95	55

A	MK	COD	L	d
50	MORSE 1	3050.RLT.01	45	25
	MORSE 2	3050.RLT.02	45	32
	MORSE 3	3050.RLT.03	70	45
	MORSE 4	3050.RLT.04	95	55
	MORSE 5	3050.RLT.05 (*)	110	65

Los reductores son de doble uso, es decir, además de utilizarse para Morse con lengüeta de arrastre según DIN228-B, también pueden usarse para Morse con rosca de tiro según DIN228-A. Para ello se utiliza un tornillo DIN912 o un tirante alargado (este último en los casos que se indica con *).

*These adaptors are of double use, wich means, apart from use for Morse with tang according to DIN228-B, it is usable as well for Morse with drawbar thread according to DIN228-A using a screw DIN912 or a long pull stud (this last one in cases indicated *).*

Piezas de recambio - Spare parts

A = 30			A = 40			A = 50		
DIN 912		MAS 403 - BT	DIN 912		MAS 403 - BT	DIN 912		MAS 403 - BT
MK	REF.	REF.	MK	REF.	REF.	MK	REF.	REF.
1	T206040		1	T206040		1	T206040	
2		TIL3010300	2	T210045	(TIL3010300)	2	T210050	
			3		TIL4012300	3	T212050	
			4		TIL4016300	4	T216060	
						5		TIL5020300