

230×280



230x280 GH-LR 27×0,9

3×400V 50 Hz
0,75/1,1
35/70
2720×27×0,9
320

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
230	190	120	185	x	x	
280×220	180×170	120×90	180×120	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
1610	890	1320	1950	787



230x280 SHI-LR 27×0,9

3×400V 50 Hz
1,5
20-100
2720×27×0,9
420

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
230	190	120	185	x	x	
280×220	180×170	120×90	180×120	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
1950	1040	1370	1910	790



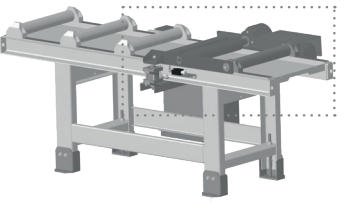
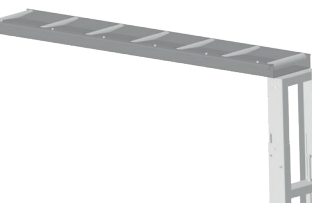
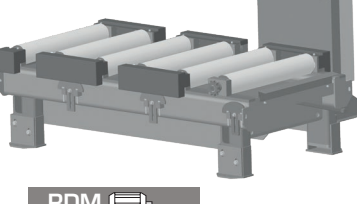
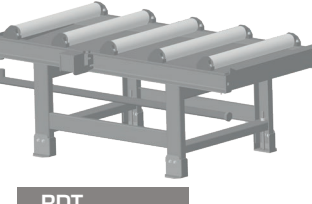
230x280 A-CNC-R 27×0,9

3×400V 50 Hz
1,5
20-100
2720×27×0,9
780

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
230	180	110	x	x	x	
280×200	180×170	100×70	x	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
2305	2260	1405	1780	800

ROLLER TABLES / DRÁHY

KATANA
PROFI A-CNC
HORIZONT, HORIZONTAL X
HORIZONTAL X-NC-BS
CAMEL
THOR, HERKULES X-CNC, X
CALIBER

$\frac{mm}{a} \cdot b = a \times b$
 $\frac{mm}{\varnothing} = \varnothing D$

300×320



300x320 GH-LR 27×0,9

3×400V 50 Hz
1,3/1,8
35/70
3660×27×0,9
605

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
300	300	200	270	x	x	
320×290	300×280	190×200	270×200	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
2050	1170	1480	2180	800



300x320 SHI-LR 27×0,9

3×400V 50 Hz
2,4
20-100
3660×27×0,9
650

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
300	300	200	270	x	x	
320×290	300×280	190×200	270×200	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
2050	1170	1420	2040	800



300x320 A-CNC-R 27×0,9

3×400V 50 Hz
2,4
20-100
3660×27×0,9
904

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
300	290	200	x	x	x	
320×290	300×280	190×200	x	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
2310	1900	1503	2030	800

150×200

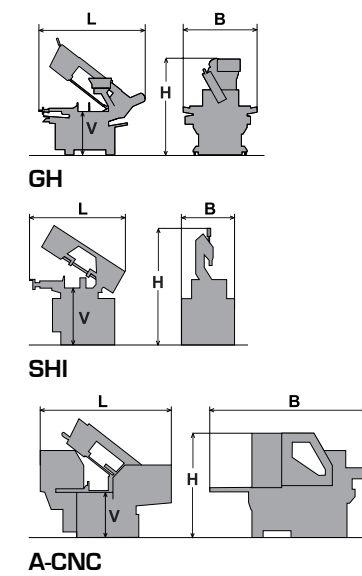


150x200 GHE-R 20×0,9

3×400V 50 Hz
0,6 / 0,8
40/75
2060×20×0,9
160

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
150	110	x	x	x	x	
170×140	110×120	x	x	x	x	

L	B	Hmin	Hmax	V
1100	600	1400	1750	950



360×500



360x500 SHI-LR 34×1,1

3×400V 50 Hz
3,0
20-100
4780×34×1,1
740

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
360	360	300	360	x	x	
500×350	420×300	300×200	420×260	250×280	500×220	

L	B	Hmin	Hmax	V
2800	1080	1470	2340	812



360x500 A-CNC-R 34×1,1

3×400V 50 Hz
3,0
20-100
4780×34×1,1
1500

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
360	360	300	x	x	x	
500×360	440×240	290×280	x	x	500×220	

Lmin	Lmax	Bmin	Bmax	Hmin	Hmax	V
2165	2940	2580	2600	1455	2340	800

460×600



460x600 SHI-LR 41×1,3

3×400V 50 Hz
4,0
20-100
5380×41×1,3
1195

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
460	460	320	460	320	x	
600×460	470×240	330×180	470×250	320×240	600×250	

L	B	Hmin	Hmax	V
3200	1140	1630	2660	800

220×250



220x250 GH-R / GHE-R 27×0,9

3×400V 50 Hz
0,75
30/65
2450×27×0,9
235

mm	0°	45°	60°	45°	60°	B
220	160	90	x	x	x	
230×150	160×90	90×90	x	x	230×120	

L	B	Hmin	Hmax	V
1410	600	1490	1750	930

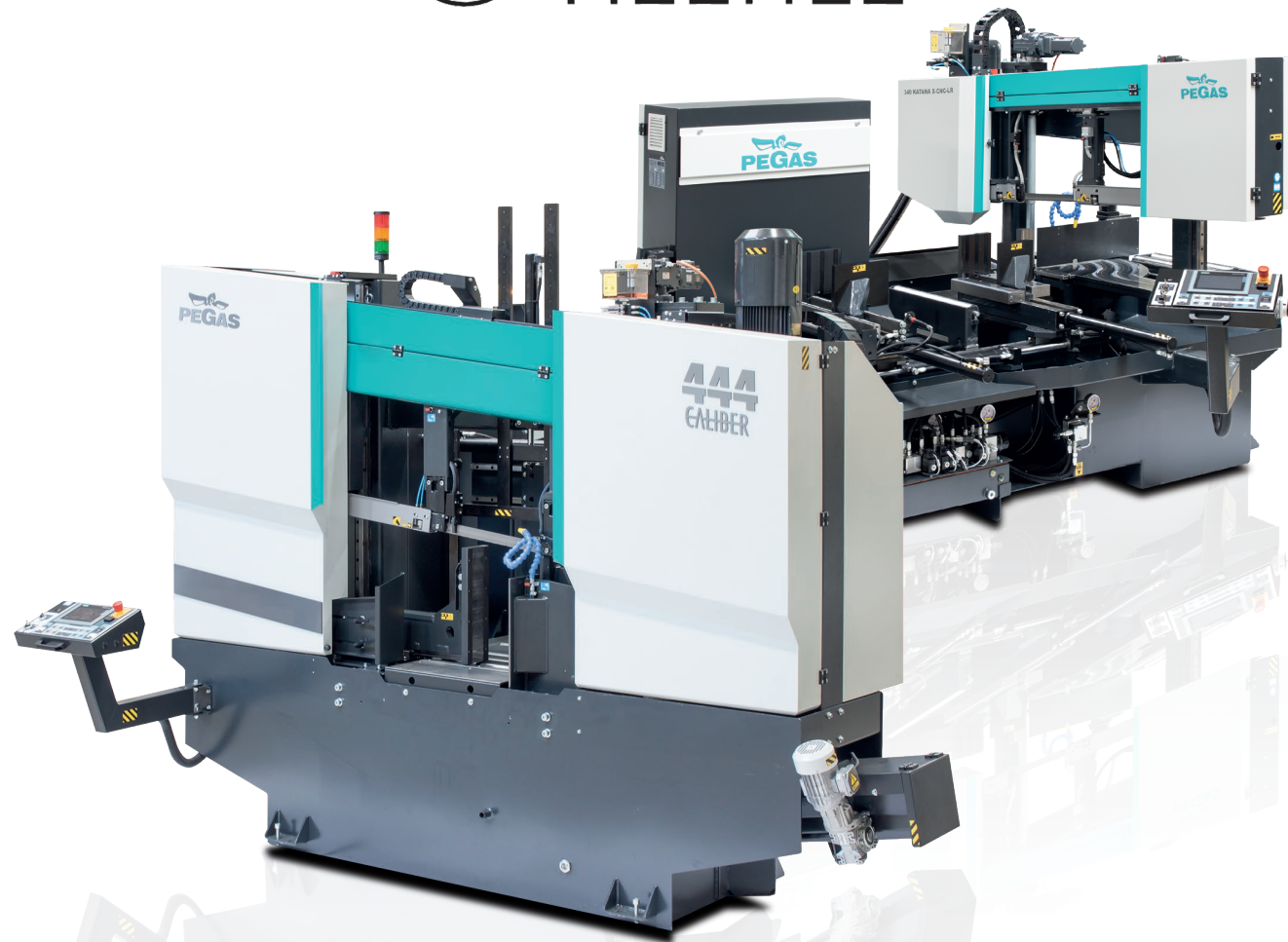


PEGAS - GONDA s.r.o.

Čs. armády 322, 684 01 Slavkov u Brna
CZECH REPUBLIC

00420 544 221 125(6) | pegas@gonda.cz

www.pegas-gonda.cz



2023

v1

* recommended value; the blade performance cannot be guaranteed when the recommended diameter is exceeded!

/ doporučená hodnota; při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu!

* technical data are valid for 1.1. 2023 / all data are based on the latest technical data

/ doplnění údajů jsou platné k datu 1.1. 2023 / výrobce si vyhrazuje právo provést změny technických údajů

- the machine in the picture is not always in the basic version / all data are based on the latest technical data

- uvedený rozměr stroje v základní konfiguraci

BAND SAWS PÁSOVÉ PILY BANDSAEGEMASCHINEN ЛЕТОЧНЫЕ ПИЛЫ PRZECINARKI TAŚMOWE
SCIES A RUBAN SEGATRICI SIERRAS DE CINTA

