

Spannbacken

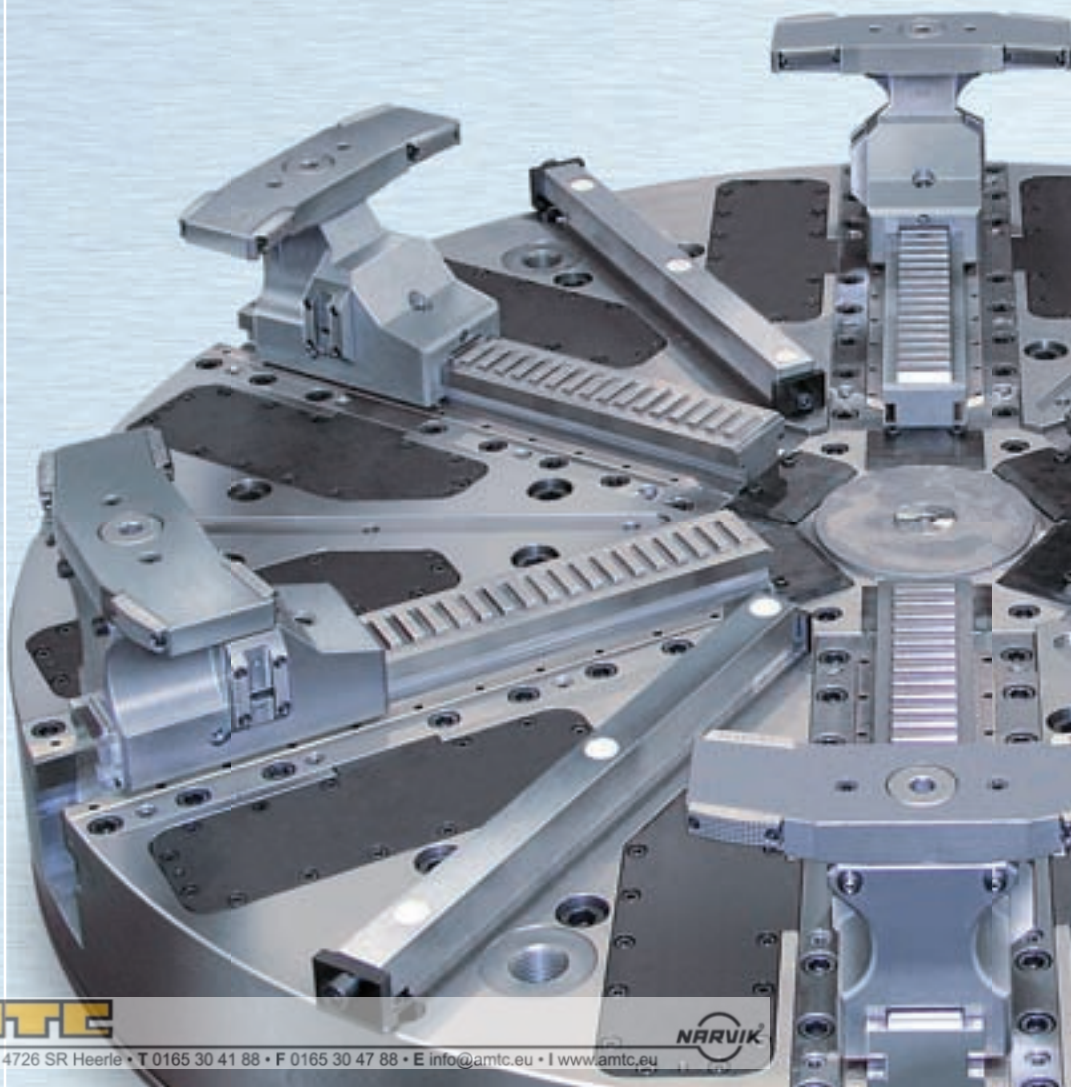
Clamping jaws – Mors de serrage



passend für alle gängigen
Drehfutter-Fabrikate,
für RÖHM-Maschinen-Schraubstöcke
und NC-Kompakt-Spanner

suitable for all famous lathe chucks
brands, for RÖHM machine vices
and NC compact vices

convenable pour tous les marques
de mandrins de tour reconnues,
pour RÖHM étaux machines et étaux
compacts NC



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



In diesem Backenkatalog präsentieren wir unseren Kunden das erweiterte, umfassende Röhm Spannbacken-Programm.

Eine große Anzahl von verschiedenen Backenarten, bieten so gut wie alle Möglichkeiten des Spanns in Drehfuttern, Planscheiben, Maschinenschraubstöcken und NC-Kompaktspannern sowohl in der industriellen wie in der handwerklichen Fertigung.

In this jaws-catalog we present the completed and extended Rohm clamping jaws program to our customers.

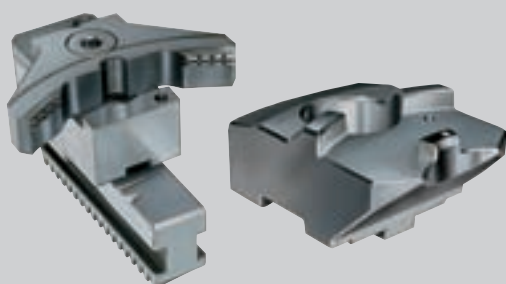
A big number of jaw types offer nearly all possibilities of clamping in chucks, face plates, machine vices and NC-Compact vices for both, the industrial and handicraft production.

Dans ce catalogue de mors, nous présentons à nos clients le programme complet et élargi des mors de serrage Röhm.

Un large éventail de types de mors offre pratiquement toutes les possibilités de serrage dans les mandrins de tour, les plateaux, les étaux-machines et les étaux-compacts NC pour la production industrielle comme pour la production artisanale.

Sonderbacken

Mit unserer eigenen Konstruktion und Produktion sind wir der richtige Partner wenn es um "spannende Problemlösungen" geht. Für die Anfertigung von Sonderbacken, in den verschiedensten Varianten und Formen, setzen wir auf unsere Erfahrung und realisieren die Prototypen in einer für Hersteller und Kunden akzeptablen Fertigungszeit.



With our own design department and production line we are the perfect partner concerning gripping solutions of clamping problems. Due to our experiences in designing the various styles and forms are possible and prototypes may be finished in a production time acceptable to producer and costumer.

Grace a nos constructions spéciales et notre production, nous sommes le partenaire idéal pour trouver les solutions aux problèmes de serrage. Pour réaliser des mors spéciaux avec des formes et des versions les plus diverses, nous misons sur notre experience et nous réalisons des prototypes dans des délais acceptables pour les clients.

Spannbacken für alle gängigen Drehfutter Fabrikate

Clamping jaws for all famous chuck brands

Mors de serrage pour tous les marques des mandrins de tour reconnues

Aufsatzbacken AB - Soft top jaws AB - Mors doux rapportés AB



härtbar, Spitzverzahnung 90°
can be hardened, serration 90° - trempable, denture striée 90° 6-9

härtbar, Spitzverzahnung 90°, Ausführung ungebohrt
can be hardened, serration 90°, design without mounting holes
trempable, denture striée 90°, execution non-percée 10-11

härtbar, Spitzverzahnung 60°
can be hardened, serration 60° trempable, denture striée 60° 12-15

härtbar, Kreuzversatz für 3-Backenfutter, 120° angeschrägt
can be hardened, tongue and groove for 3-jaw-chuck, 120° bevelled
trempable, à tenon pour mandrins à 3 mors, 120° tronqué 16-17

härtbar, Kreuzversatz, standard und vergrößerte Ausführung für Keilstangenfutter
can be hardened, standard design and larger design
trempable, type standard et exécution large 18-19

härtbar, Kreuzversatz für 2-Backenfutter
can be hardened, tongue and groove for 2-jaw chucks
trempable, à tenon pour mandrins à 2 mors 20

härtbar, mit Kreuzversatz nach ISO 3442 und ASA B 5.8,
für 3-Backen-Planspiralfutter
can be hardened, with tongue and groove (ISO 3442 and ASA B 5.8), for 3-jaw scroll chuck - trempable, à tenon (ISO 3442 et ASA B 5.8), pour mandrin de tour à couronne à 3 mors 21

Umkehr-Aufsatzbacken UB

Reversible top jaws UB - Mors réversibles rapportés UB



gehärtet, Spitzverzahnung 90°
hardened, serration 90° - trempés, denture striée 90° 22-23

gehärtet, Spitzverzahnung 60°
hardened, serration 60° - trempés, denture striée 60° 24-27

gehärtet, Kreuzversatz
hardened, tongue and groove - trempés, à tenon 28-29



gehärtet, mit Kreuzversatz nach ISO 3442 u. ASA B 5.8
für 3-Backen-Planspiralfutter
hardened, with tongue and groove (ISO 3442 and ASA B 5.8), for 3-jaw scroll chuck - trempés, à tenon (ISO 3442 et ASA B 5.8), pour mandrin de tour à couronne à 3 mors 30

Spannbacken für Kraftspannfutter DURO-NC / DURO-NCES

Clamping jaws for power chucks - Mors pour mandrin de serrage



Grundbacken GB, gehärtet, für DURO-NC
Base jaws GB, hardened for DURO-NC
Mors de base GB, trempés, pour DURO-NC 32-33



Blockbacken BL, härbar, für DURO-NC
Soft one-piece jaws BL, can be hardened, for DURO-NC
Mors doux monobloc BL, trempable, pour DURO-NC 34-35



Einteilige Umkehrbacken EB, gehärtet, für DURO-NC
One-piece reversible jaws EB, hardened, for DURO-NC
Mors durs réversibles monobloc EB, trempés, pour DURO-NC 36-37



Niederzugbacken NB, für auswechselbare Spanneinsätze, für DURO-NC
Draw-down jaws NB, for interchangeable clamping inserts, for DURO-NC
Mors à effet abaisseur NB, pour garnitures de serrage interch., pour DURO-NC 38-39



Aufsatzbacken AB, härbar, für DURO-NC und DURO-NCES
Soft top jaws AB, can be hardened, for DURO-NC and DURO-NCES
Mors doux rapportés AB, trempable, for DURO-NC et DURO-NCES 18-19



Grundbacken GBG, gehärtet, gerade Verzahnung, für DURO-NCES
Base jaws GBG, hardened, straight toothing, for DURO-NCES
Mors de base GBG, trempés, droit denture, pour DURO-NCES 40-41



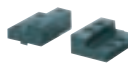
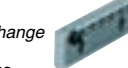
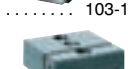
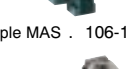
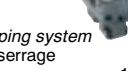
Blockbacken BLG, härbar, gerade Verzahnung, für DURO-NCES
Soft one-piece jaws BLG, can be hardened, straight toothing, for DURO-NCES
Mors doux monobloc BLG, droit denture, pour DURO-NCES 42-43



Einteilige Umkehrbacken EBG, gehärtet, gerade Verzahnung, für DURO-NCES
One-piece reversible jaws EBG, hardened, straight toothing, for DURO-NCES
Mors durs réversibles monobloc EBG, trempés, droit denture, pour DURO-NCES 44-45



Niederzugbacken NBG, für auswechselbare Spanneinsätze,
gerade Verzahnung, für DURO-NCES
Draw-down jaws NBG, for interchangeable clamping inserts,
straight toothing, for DURO-NCES
Mors à effet abaisseur NBG pour garnitures de serrage interchangeables,
droit denture, pour DURO-NCES 46-47

Krallenbacken KB - Claw-type jaws KB - Mors à griffes KB		Spannbacken für NC-Kompakt-Spanner und Maschinen-Schraubstöcke Clamping jaws for NC-compact vices and machine vices Mors de serrage pour étaux compacts et étaux pour machines	
	gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Nutbreite 10/12 hardened, serration 90° - width of the groove 10/12 trempés, denture striée 90° - largeur de la rainure 10/12 48-49		Spannbacken für NC-Kompakt-Spanner RKK / RKH Clamping jaws for NC-compact vices RKK / RKH Mors pour étaux compacts NC RKK / RKH 82-83
	gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Nutbreite 17 hardened, serration 90° - width of the groove 17 trempés, denture striée 90° - largeur de la rainure 17 50-51		Schnellwechsel-Spanneinsätze für RKK/RKH, NCZ Quick-change clamping inserts with keep-down effect for RKK/RKH, NCZ Mors de serrage à changement rapide avec effet d'abaissement pour RKK/RKH, NCZ 83-85
	gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Nutbreite 21 hardened, serration 90° - width of the groove 21 trempés, denture striée 90° - largeur de la rainure 21 52-53		
	gehärtet, Spitzverzahnung 90° - Nutbreite 25,5 hardened, serration 90° - width of the groove 25,5 trempés, denture striée 90° - largeur de la rainure 25,5 54-55		
	gehärtet, Spitzverzahnung 60° - Nutbreite 12/16 hardened, serration 60° - width of the groove 12/16 trempés, denture striée 60° - largeur de la rainure 12/16 56-57		
	gehärtet, Kreuzversatz hardened, tongue and groove - trempés, à tenon 58-59		Spannbacken für NC-Kompakt-Spanner RKE / RKE-H / RKE-L Clamping jaws for NC-compact vices RKE / RKE-H / RKE-L Mors pour étaux compacts NC RKE / RKE-H / RKE-L 88
	Weiche Segment-Aufsatzbacken, Spitzverzahnung 1/16 x 90° Segment soft top jaws - Mors doux rapportés à segments 60-63		Spannbacken für NC-Kompakt-Doppelspanner RKD / RKD-M Clamping jaws for NC-compact vices RKD / RKD-M Mors pour étaux compact double NC RKD / RKD-M 91
	Spanneinsätze, vorgefertigt, härtpbar, für Zangenbolzenfutter ZFM Gripping inserts, prefabricated, can be hardened, for power chucks type ZFM Garras de serrage, préfabriquée, trempable, pour mandrins à serrage mec. type ZFM .. 64		
	Nutensteine für Kraftspannfutter T-nuts for power chucks Lardons pour mandrin à serrage mécanique 65-66		Spannbacken für NC-Kompakt-Doppelspanner RKD-M Clamping jaws for NC-twin vices RKD-M Mors pour étaux compact double NC RKD-M 92
Spannbacken passend für Röhren-Planspiralfutter Clamping jaws matching for Röhren scroll chucks Mors de serrage convenables pour Röhren mandrins de tour à couronne			Spannbacken für NC-Kompakt-Zentrischspanner RKZ Clamping jaws for NC-self centering vices RKZ Mors pour étaux compact NC à centrage automatique RKZ 93-94
	Bohrbacken BB, gehärtet / Drehbacken DB, gehärtet Outward stepped jaws BB, hardened / Inward stepped jaws DB, hardened Mors étagés vers l'extérieur BB, trempés / Mors étagés vers l'intérieur DB, trempés .. 68		Spannbacken zum Einhängen Floating jaws Mors flottants 95
	Blockbacken BL, härtpbar / Grundbacken GB, gehärtet Unstepped jaws BL, can be hardened / Base jaws GB, hardened Mors doux monobloc BL, trempable / Mors de base GB, trempés 69		Spannbacken zum Anschrauben Bolt-on clamping jaws Mors de serrage vissables 96-99
	Umkehr-Aufsatzbacken UB, gehärtet / Aufsatzbacken AB, härtpbar Reversible top jaws UB, hardened / Top jaws AB, can be hardened Mors réversibles rapportés UB, trempés / Mors doux rapportés AB, trempable 70		Niederzugbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze Draw-down jaws with permanent magnet and rapid change clamping inserts Mors de placage avec aimant et garnitures de serrage à changement rapide 100-101
	Sonder-Blockbacken, härtpbar, für Drehfutter DIN 6350 Special block jaws, can be hardened, for lathe chucks DIN 6350 Mors doux monobloc speciaux, trempable, pour mandrins de tour DIN 6350 71		Hydro-Spannbacken und Pendelbacke Hydro-clamping jaw and floating jaw Mors "Hydro" et mors flottant 102
	Sonder-Aufsatzbacken - härtpbar, für Drehfutter DIN 6350 Special top jaws, can be hardened, for lathe chucks DIN 6350 Mors speciaux rapportés, trempable, pour mandrins de tour DIN 6350 72-73		Aufsatzbacken für Zentrischspanner NCZ Top jaws for NCZ self-centering vices Mors supérieurs pour étaux autocentrants NCZ 103-105
	Spannbacken passend für Drehfutter ZGD mit doppelter Backenführung Clamping jaws for lathe chuck ZGD with double jaw guides Mors de serrage convenables pour mandrins ZGD avec double rainure des mors		Standard Spannbacken für Mehrfach-Aufspannsystem MAS Standard jaws for MAS Multiple clamping system Mors de serrage standard pour système de serrage multiple MAS . 106-107
	Bohrbacken BB, gehärtet Outward stepped jaws BB, hardened Mors étagés vers l'extérieur BB, trempés 73		
	Drehbacken DB, gehärtet / Blockbacken BL, härtpbar Inward stepped jaws DB, hardened / Unstepped jaws BL, can be hardened Mors étagés vers l'intérieur DB, trempés / Mors doux monobloc BL, trempable .. 74		Anlage- und Zwischenbacke für Mehrfach-Aufspannsystem MAS Locating and intermediate jaw for MAS Multiple clamping system Mors d'appui et mors intermédiaire pour système de serrage multiple MAS 108
	Grundbacken GB, gehärtet Base jaws GB, hardened Mors de base GB, trempés 75		Ersatzbacken für Bohrmaschinenschraubstöcke BOF, BSS, DPV, DPV-3W Replacement jaws for drilling machine vices Mors de rechange pour étaux de perceuse 109
	Umkehrbacken UB, gehärtet Reversible top jaws UB, hardened Mors réversibles rapportés UB, trempés 75		
	Blockbacken BL, härtpbar Unstepped jaws BL, can be hardened Mors doux monobloc BL, trempable 76		
	Grundbacken GB, gehärtet Base jaws GB, hardened Mors de base GB, trempés 76		
	Sonderbacken - Special-design jaws - Mors spéciales 77-79		
			Checkliste für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken 110-113



Beschichtete RÖHM-Sonderspannbacken

für Spannfutter, Schraubstöcke etc. Preis und Lieferzeit auf Anfrage

RÖHM special coated clamping jaws for chucks, vises etc.

Price and delivery time upon request

Mors de serrage spéciaux RÖHM enduits pour mandrins de serrage, étaux etc. Prix et délai sur demande

Spannflächen mit Hartmetallbeschichtung zur Erhöhung des Reibwertes und damit entsprechende Erhöhung der Haltekraft, extrem verschleißfest ~ HRc 80.

Vorteile:

- Hohe Spannsicherheit
- Hohe Haltekraft
- Erhöhung des Reibfaktors an der Spannstelle
- Hohe Verschleißfestigkeit der Spannflächen
- Besonders geeignet für empfindliche Werkstücke mit geringen Wandstärken

Clamping surfaces with carbide coating for increasing the friction, and, with this, a corresponding increase in the holding force, extremely wear-resistant ~ HRc 80.

Advantages:

- High clamping reliability
- High holding force
- Extremely wear-resistant
- Increasing of the friction
- Especially very-well suited for sensitive workpieces with low wall thicknesses

Surfaces de serrage avec coulage par métal dur pour une augmentation du coefficient de frottement et donc une augmentation correspondante de la force de rétention, résistance extrême à l'usure ~ HRc 80.

Avantages:

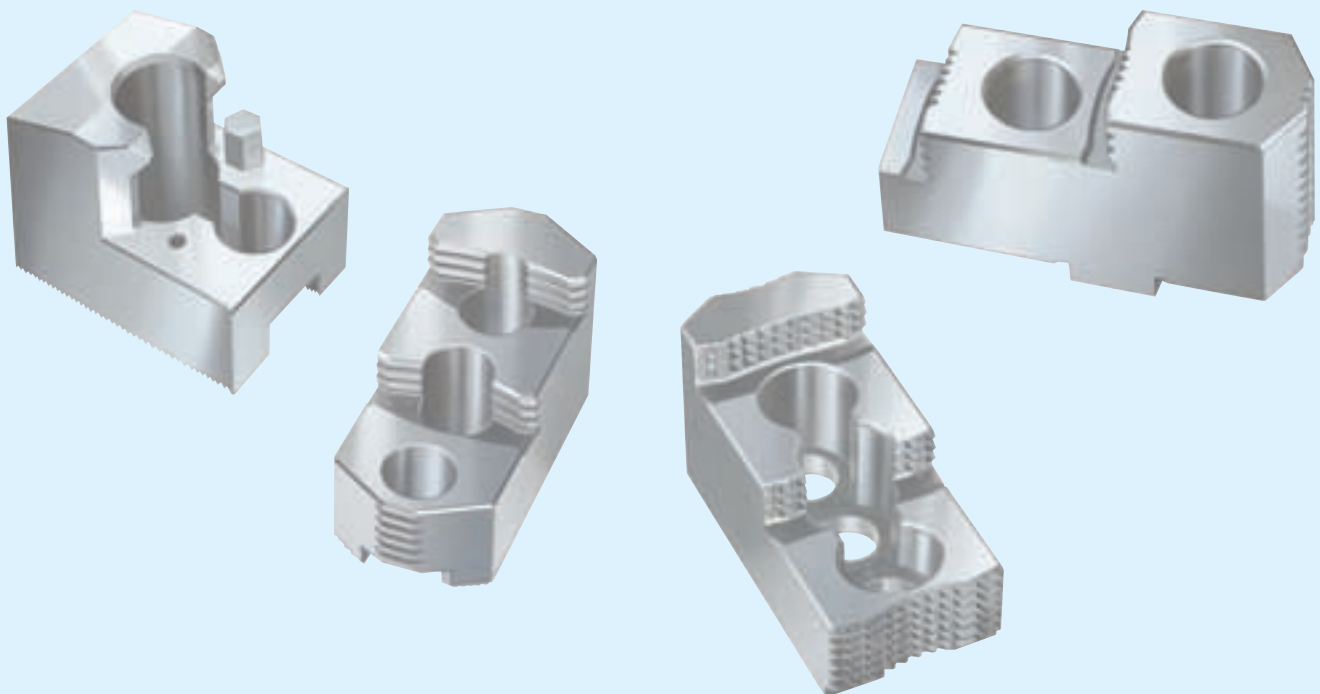
- Sûreté de serrage importante
- Grande force de rétention
- Résistance extrême à l'usure de la surface de serrage
- Augmentation du coefficient de frottement
- Appropriés particulièrement pour les pièces à usiner sensibles présentant des épaisseurs de paroi faibles



Spannbacken passend für alle gängigen Drehfutter-Fabrikate

Clamping jaws for all famous chuck brands

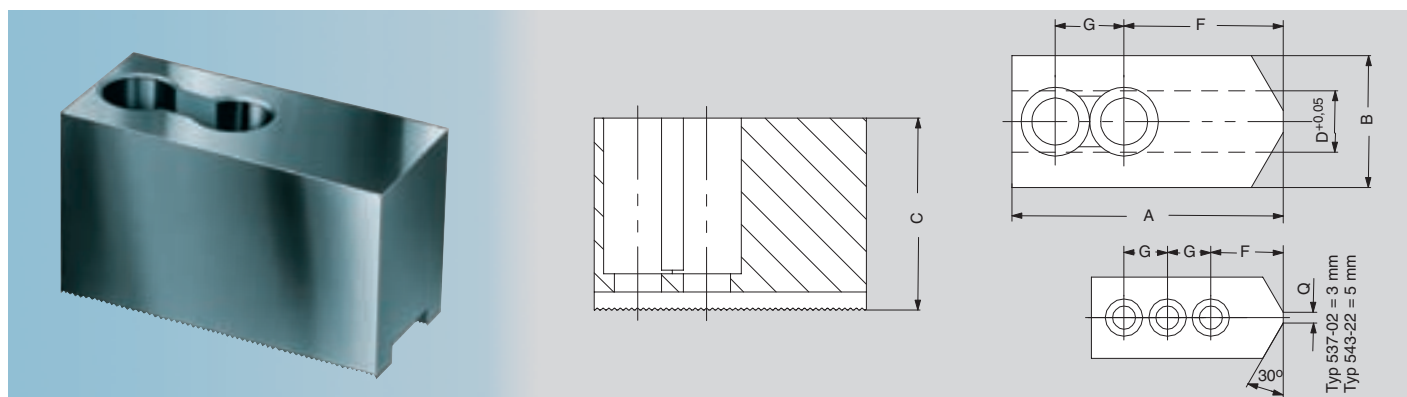
Mors de serrage pour tous les
marques des mandrins de tour reconnues



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu





Röhm Typ	2-Backen-Satz * Id.-Nr. 2-jaw set – jeu de 2 mors	3-Backen-Satz Id.-Nr. 3-jaw set – jeu de 3 mors	4-Backen-Satz * Id.-Nr. 4-jaw set – jeu de 4 mors	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	F+G ¹⁾	ca. kg Satz/Set/Jeu	
543-22	149690	149353	–	1/16" x 90°	45	26,5	32	10	18+15 M8	0,6	
537-02	045794	046402	046450	1/16" x 90°	53	22,5	30	10	20+12+12 M6	0,7	
543-22	–	156452	–	1/16" x 90°	55	26,5	38	10	28+14 M8	1,0	
	–	585284	–	1/16" x 90°	60	25	60	10	35 + 15 M8	1,5	
538-02	045795	046403	046451	1/16" x 90°	55	26,5	38	12	31+15 M8	1,0	
543-22	–	585017	–	1/16" x 90°	70	32,5	40	14	38 + 16,5 M10	1,7	
538-03	133147	133152	133157	1/16" x 90°	66,7	36,5	53	17	36+19 M12	2,1	
538-03	–	046407	–	1/16" x 90°	66,7	36,5	53	17	33+22 M12	2,1	
538-04	133148	133153	133158	1/16" x 90°	75	36,5	53	17	44+19 M12	2,7	
538-04	–	118000	–	1/16" x 90°	75	36,5	53	17	41+22 M12	2,7	
543-22	–	461712	–	1/16" x 90°	75	36,5	65	17	44+19 M12	3,4	
543-22	–	585021	–	1/16" x 90°	90	36,5	40	17	47+23 M12	2,7	
543-32	–	894365	–	1/16" x 90°	90	40	60	17	43+22 M12	4,2	
543-32	–	894357	–	1/16" x 90°	98	35	40	17	61+22 M12	2,9	

* nur für Röhm-Futter – only for Röhm chucks – seulement pour mandrin de Röhm

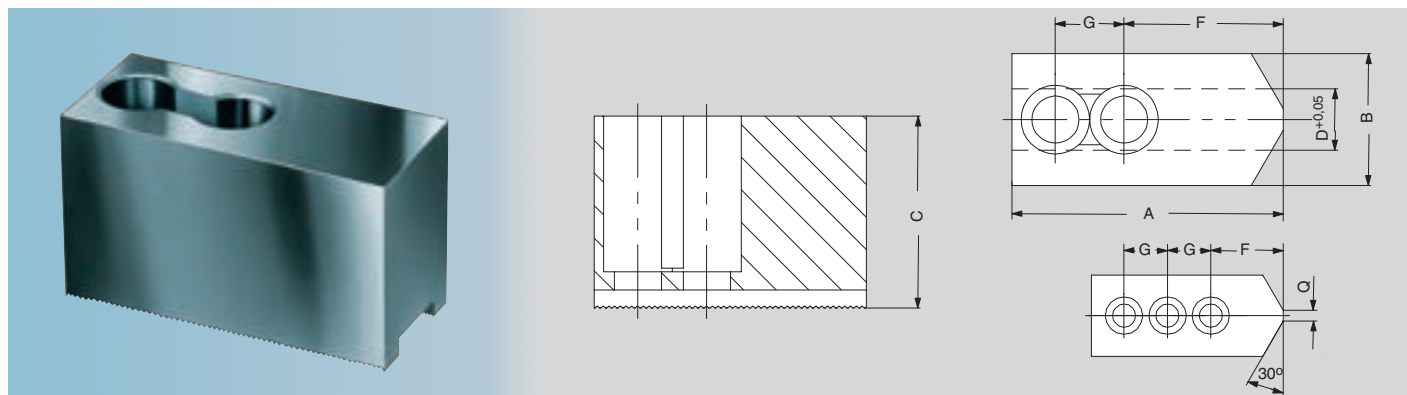
¹⁾ für Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 – for hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified – pour vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Berg, Forkardt, Gamet, Geiger+Haag, Pratt, Schunk, SMW-Autoblok

[illegible]

Δ = Flachbauweise – shallow design – hauteur réduite



Röhm Typ	2-Backen-Satz * Id.-Nr. 2-jaw set – jeu de 2 mors	3-Backen-Satz Id.-Nr. 3-jaw set – jeu de 3 mors	4-Backen-Satz * Id.-Nr. 4-jaw set – jeu de 4 mors	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	F+G ¹⁾	ca. kg Satz/Set/Jeu	
538-05	133149	133154	133159	1/16" x 90°	95	45	54,5	21	55+25 M16	4,2	
538-05	-	046413	-	1/16" x 90°	95	45	54,5	21	55+28 M16	4,2	
543-22	-	585531	-	1/16" x 90°	110	50	55,5	21	60+30 M16	6,3	
538-06	133150	133155	133160	1/16" x 90°	103	50	80	21	62+25 M16	7,8	
538-06	-	046417	-	1/16" x 90°	103	50	80	21	59+28 M16	7,8	
543-32	-	894366	-	1/16" x 90°	120	50	80	21	62+28 M16	8,9	
538-07	133151	133156	133161	3/32" x 90°	130	50	80	25,5	79+31 M20	9,3	
538-73	-	118004	-	3/32" x 90°	130	50	80	25,5	75+35 M20	9,3	
538-07	-	046423	-	3/32" x 90°	130	68	89	25,5	75+35 M20	15,3	

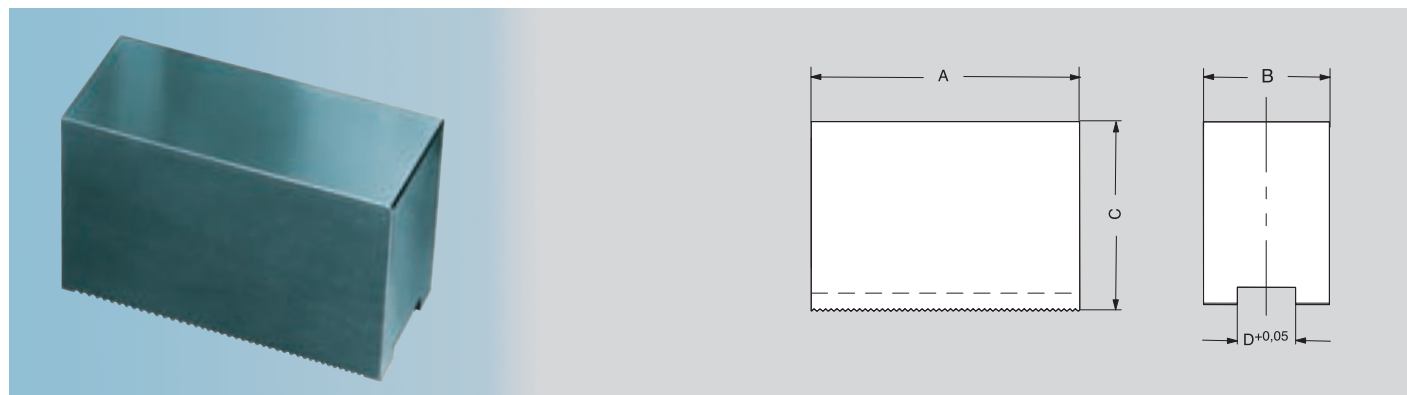
* nur für Röhm-Futter – only for Röhm chucks – seulement pour mandrin de Röhm

¹⁾ für Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 – for hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified – pour vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Berg, Forkardt, Gamet, Geiger+Haag, Pratt, Schunk, SMW-Autoblok

[illegible]



1 Stück – 1 piece – 1 pièce / Spitzverzahnung 60° auf Anfrage – serration 60° on request – denture striée 60° sur demande

Röhm Typ	Id.-Nr.	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	ca. kg Stück/piece/pièce			
543-28	883005	1/16" x 90°	52	26,5	38	10	0,4			
543-10	631327	1/16" x 90°	55	26,5	38	12	0,4			
543-28	667392 155423 681620 155424 155425	1/16" x 90°	90 105 120 90 105	36,5 36,5 36,5 45 45	53 53 53 54,5 54,5	17	1,3 1,5 1,7 1,7 2,0			
543-28	155423 681620 155425 155426 155427	1/16" x 90°	105 120 105 120 90	36,5 36,5 45 45 50	53 53 54,5 54,5 80	17	1,5 1,7 2,0 2,2 2,6			
543-28	155428 155429 667208 155430	1/16" x 90°	120 150 120 150	45 45 50 50	54,5 54,5 80 80	21	2,2 2,7 3,5 4,4			
543-28	155431 155432 155433	3/32" x 90°	155 155 190	50 68 68	80 89 89	25,5	4,4 7,0 8,7			

... passend für folgende Kraftspannfutter-Typen

... matching for the following power chuck types

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhmm, Berg, Forkardt, Gamet, Geiger+Haag, Pratt, Schunk, SMW-Autoblok

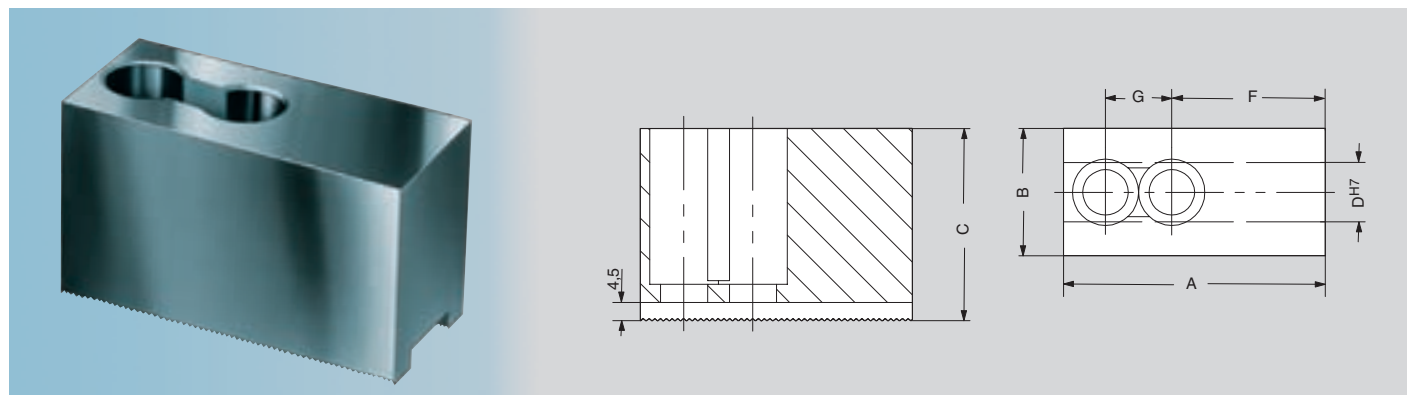
	Röhmm	Berg	Forkardt	Gamet	Geiger+Haag	Pratt	Schunk	SMW-Autoblok
	KFD 110/125/140							
	KFD-HS 110/130/140							
	KFD 130							
	KFD-HS 160/175							
	KFD-HE 170							
	LVE 125/160							
	KFD 160	KF 160-200	3 KGH 160-175-200	MAC 200	GHFA 175	1870-11710	HSG 200	AN-D 210; AL-D 210
	KFD-HF 160	HES 160-200	KTG 160-200	MAC 220	GHFA 200-250	1870-12110	THF 165	BH-D 210
	KFD-HS 200	KHFF 200	3 KGHF 160-175-200	DELTA 210	GHN 160-200	1871-31710	HSL 165	BHD-FC 210
	KFD-AF 160	KFF 160-200	KS 160-200-250	GA 210	GHSH 160-200	1871-42110	TH 165	BB-D 210; PB-D 210
	SPO/SPD 160	HESF 160-200	KL 160-200; KSPS 160-200		GHKS 160-200-250	1770-12110		PDI-D 210; HB-D 210
			KSF 175-200; KT 160-200		GHL 160-200	1770-12610		HFKN-D 210
			KTF 200; 3 KTGF 200		GHHL 160-200-250	1771-42110		
			KSHF 200; KP 200		GHBF 160-190-210-225	1771-52610		
			KTH 200-250-315		GHSP/GHHSP 160-215	1850-11710		
			UVE 160-200-250; 3 NHF 200		GHL 250 Mo	1850-12110		
			3 NH 200; KSH 160-200		GHSK 160-200-250	1850-12610		
			KLNC 200; AG 160-200-250					
			KTN 160-200; KG 200					
	KFD 200/250 Δ	KF 200	3 KGH 200; KTG 200	MAC 200	GHFA 200-250	1870-12610	HSG 250	AN-D 210; AL-D 210
	KFD-HF 200	HES 200	3 KGHF 200; KTN 200	MAC 220	GHN 200	1870-13210	THF 210	BH-D 210
	KFD-HE 210	KHFF 200	KS 200-250; KSH 200	DELTA 210	GHSH 200	1871-52610	HSL 210	BHD-FC 210
	KFD-HS 250	KFF 200	KSF 200; 3 KTGF 200	GA 210	GHKS 200-250	1871-63210	TH 210	BB-D 210; PB-D 210
	KFD-AF 200	HESF 200	KSHF 200; KT 200		KAFB 200-250	1770-13210	TB 200	PDI-D 210; HB-D 210
	SPO/SPD 215		KTF 200; UVE 200-250		GHHL 200-250	1770-13810		HFKN-D 260
			KTH 200-250-315; KG 200		GHBF 190-210-225	1770-15010		
			KSPS 200; AG 200-250		GHGY 250-300	1771-63210		
			3 NHF 200; 3 NH 200		GHL 250 Mo	1771-63810		
			KSHF 250-55 (Index)		GHSP/GHHSP 215	1771-65010		
			3 NHF 250-65 (Index)		GHSK 200-250	1850-13130		
			KL 250 Mo; KS 250 Mo			1850-14030		
			3 NHF 190-104 (Index)					
			KLNC 200; KP 200; KL 200					
	KFD 250/315	KF 250-315	KS 315-400; KG 250-315	MAC 250	GHN 250-315		HSG 315	CL-D 200
	KFD-HF 250/315	HES 250-315	KSH 250-315-400	MAC 315	GHSH 250-315		THF 250	AN-D 250; AL-D 250
	KFD-HE 254/315	KHFF 250-315	KP 250-315; KT 250-315	DELTA 250	GHKS 315		THF 315	BH-D 250; BHD-FC 250
	KFD-HS 315	KFF 250-315	3 KTGF 250-315; UVE 315	DELTA 260	GHL 250-280		HSL 250	BB-D 250; PB-D 250
	KFD-AF 250/315	HESF 250-315	KTG 250-315; KL 250	DELTA 320	GHHL 280		HSL 315	PBI-D 250; HB-D 250
	SPO/SPD 300		KSHF 250-315-400	GA 250	GHSP/GHHSP 300		TH 250	HFKN-D 315
	LVE 250/305/315		KLNC 250-315	GA 315			TH 315	
			KTF 250-315; KTN 250-315				TB 250	
			3 NHF 250-315				TB 315	
			3 NH 250-315					
			3 NHF 400 (Index)					
			KSPS 250-300					
			3 NHF 290					
	KFD 400-800	KF 400-500-630	KS 500-630; KSH 500	MAC 380		1870-14010	HSG 400	BHD-FC 500; GH-D 500
	KFD-HF 400/500	HES 400-500-630	KSL 630; KSHF 630			1871-64010	HSG 500	AN-D 400
	KFD-HF 630	KHFF 400	3 KTGF 400-500			1170-75110	THF 400	BB-D 500
	KFD-HE 400	KFF 400-500-630	UVE 400-500-630-800			1170-76310	THF 500	BH-D 500
	KFD-HS 400/500	HESF 400-500-630	KT 400-500; KTG 400-500				HSL 400	GH-D 610
			KTN 400-500; KG 400-500				HSL 500	BHD-FC 630
			3 NHF 400-500-630				TH 400	IN-D 800
			3 NH 400-500-630				TH 500	GH-D 800
			KL 400-500; KP 400					HFKN-D 400; HFKN-D 500
			KLNC 400-500; KTF 400-500					

Δ = Flachbauweise – shallow design – hauteur réduite



AMTE
Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu





3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

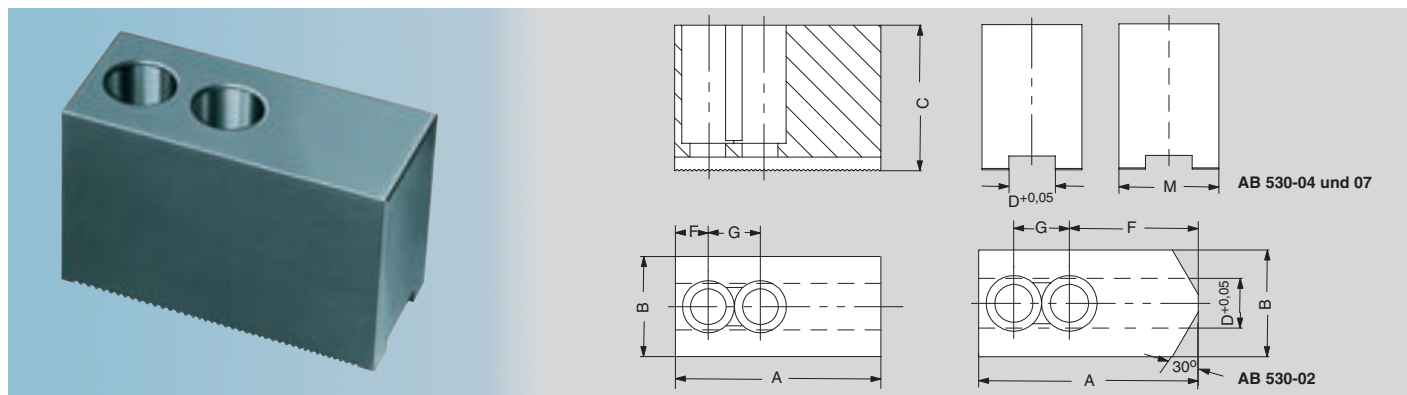
Röhm Typ	Id.-Nr.	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	F+G ¹⁾	ca. kg Satz/Set/Jeu			
543-32	154863	1,5 x 60°	54	22,5	30	10	13+14 M8	0,9			
543-32	154865	1,5 x 60°	72	32,7	40	12	15+20 M10	1,5			
543-32	154867	1,5 x 60°	95	35	45,5	14	24+25 M12	2,7			
543-32	159780	1,5 x 60°	95	35	45,5	17	46+25 M12	2,7			
543-32	154869	1,5 x 60°	110	50	45	16	30+30 M12	4,5			
543-32	154871	1,5 x 60°	130	50	58	21	39+30 M16	6,3			

¹⁾ Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 – Hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified – Vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Howa, Kitagawa, Matsumoto, Pratt, Schunk, SMW-Autoblok

Spitzverzahnung 60°
serration 60° – denture striée 60°



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	F+G ¹⁾	M	ca. kg Stück/piece/pièce			
530-02	046400	1,5 x 60°	53	22,5	30	10	9+15 M8	–	0,6			
530-03	046405	1,5 x 60°	53	26,5	38	11	9+15 M8	–	0,9			
530-04	046409	1,5 x 60°	66,7	30,5	43	11	17+20 M8	27	1,6			
543	351102	1,5 x 60°	66,7	30,5	43	11	ungebohrt without mounting holes non-percée	27	1,6			
530-07	046411	1,5 x 60°	88,9	36,5	53	14	18+26 M10	34	3,4			
530-09	046415	1,5 x 60°	88,9	45	54,5	20	18+26 M12	–	4,2			
530-12	046421	1,5 x 60°	120	50	80	21	25+28 M16	–	9,3			

2-Backen-Satz auf Anfrage – 2-jaw-set on request – jeu de 2 mors sur demande

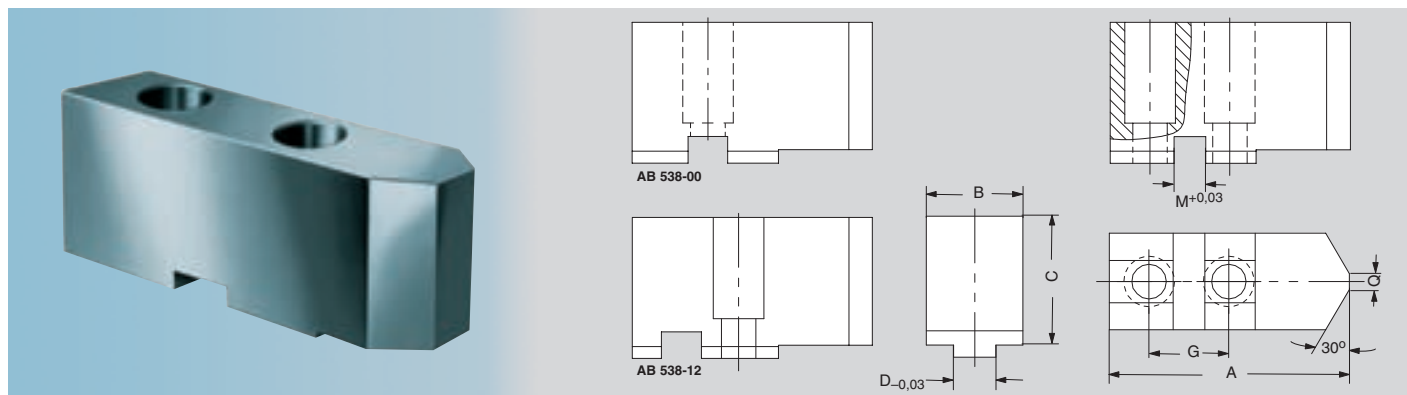
¹⁾ Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 – Hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified – Vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Kreuzversatz, 120° angeschrägt – Werkstoff: 16 MnCr 5

Soft top jaws AB – tongue and groove 120° bevelled – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux rapportés AB – à tenon 120° tronqué – matière: 16 MnCr 5, trempable



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	G ¹⁾	M	Q	ca. kg Satz/Set/Jeu			
538-00	119459	40	22,5	30	8	– M8	8	3	0,43			
537-03	046859	51	22,5	30	8	15 M6	8	3	0,60			
549-10	144082	53	22,5	30	10	17 M8	10	3	0,60			
538-12	123355	58	26,5	38	8	– M12	13	3	0,93			
543-12	461667	60,5	36	65	8	– M12	13	3	2,7			
538-13	123358	72,7	36,5	53	16	25 M12	10	3	2,3			
538-14	123430	90,3	36,5	53	16	30 M12	12	6	3,0			
538-15	123433	115,3	45	54,5	20	40 M16	16	6	4,5			
538-66	129849	146	50	80	20	50 M16	16	6	10,8			

2-Backen-Satz und 4-Backen-Satz auf Anfrage – 2-jaw-set and 4-jaw-set on request – jeu de 2 mors et jeu de 4 mors sur demande

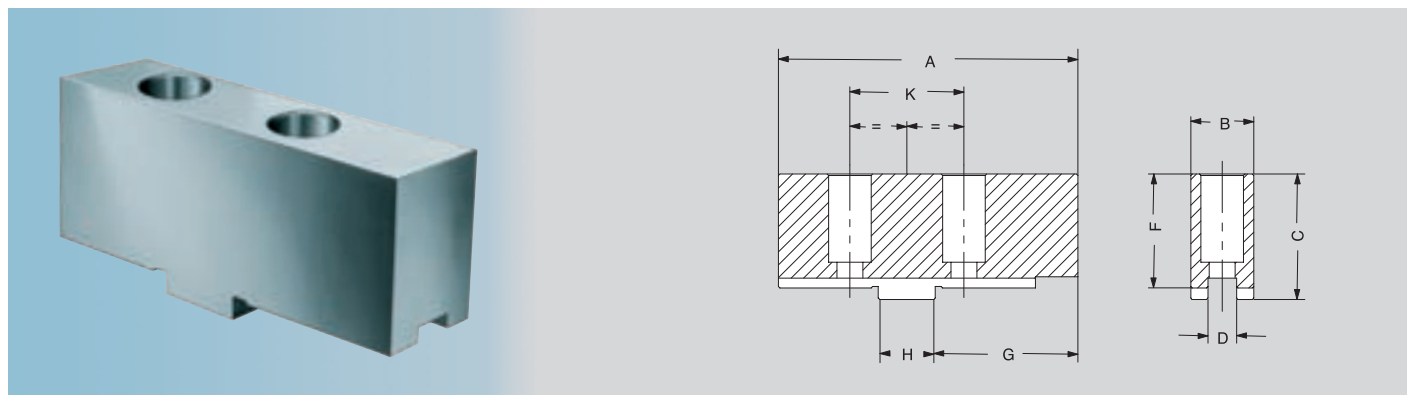
¹⁾ Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 – Hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified – Vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Kreuzversatz, Standard-Abmessung und vergrößerte Ausführung für Keilstangenfutter
– Werkstoff: 16 MnCr 5

Soft top jaws AB – tongue and groove, standard design and larger design,
material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux rapportés AB – à tenon, standard et exécution large,
matière: 16 MnCr 5, trempable



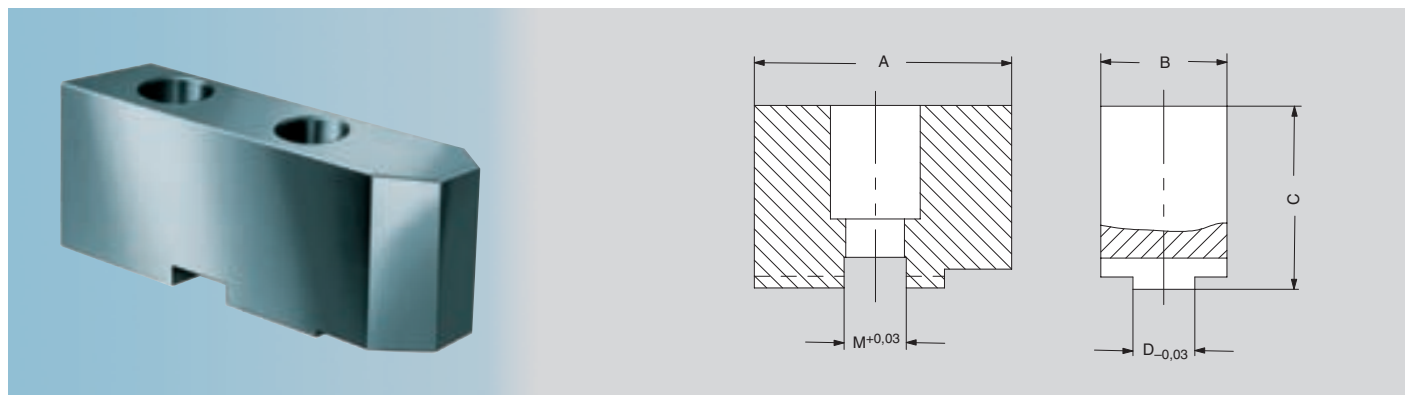
3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	F	G	H	K	ca. kg Satz/Set/Jeu			
002-15	212123	55	20,7	31,3	14	25,5	25	5	20	0,7			
002-20	094008 137055 ¹⁾	85 85	20,3 24,4	41 47	8 8	36,5 42,5	42 42	18 18	32 32	1,3 1,8			
002-25	094009 137056 ¹⁾ 162014	105 105 105	22 34,3 34,4	44 56 80	10 10 10	40 52 76	50 50 50	20 20 20	40 40 40	2,0 4,2 6,3			
002-30	094010 137057 ¹⁾	125 125	30,4 50,5	55 80	12 12	50 75	70 70	20 20	40 40	3,6 10,0			
002-35	094011 137058 ¹⁾ 618098	145 145 145	34,3 50,5 34,3	55 80 80	12 12 12	50 75 75	74 74 74	26 26 26	54 54 54	5,8 11,5 8,5			
002-40	094046	180	50,5	80	18	73	100	30	60	13,5			
002-50	140716	260	68	110	24	102	150	40	82	40			

2-Backen-Satz und 4-Backen-Satz auf Anfrage – 2-jaw-set and 4-jaw-set on request – jeu de 2 mors et jeu de 4 mors sur demande

¹⁾ größere Ausführung – larger design – exécution large

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant



2-Backen-Satz – 2-jaw set – jeu de 2 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	M	ca. kg Satz/Set/Jeu		
581-12	120321	56,5	36,5	53	14	16	1,4		
581-13	120320	74,5	36,5	53	18	18	1,8		

... passend für folgende Drehfutter-Typen

... matching for the following lathe chuck types

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

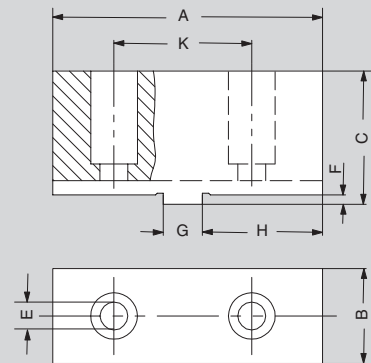
Röhm, Forkardt, Geiger+Haag, SMW-Autoblok

	Röhm	Forkardt	Geiger+Haag	SMW-Autoblok	
	KFA 125	2 BLE 125	GHG 125	2 CLC 125	
	KFD-G 125		GHE 125		
	KFA 160	2 BLE 160	GHE 160	2 CLC 160	
	KFD-G 160	2 BLEPK 160			
		2 BLN 160			

Kreuzversatz nach ISO 3442 und ASA B 5.8,
für 3-Backen-Planspiralfutter – Werkstoff: 16 MnCr 5

Soft top jaws AB, tongue and groove (ISO 3442 and ASA B 5.8), for 3-jaw-scroll chuck – material: 16 MnCr 5, can be hardened

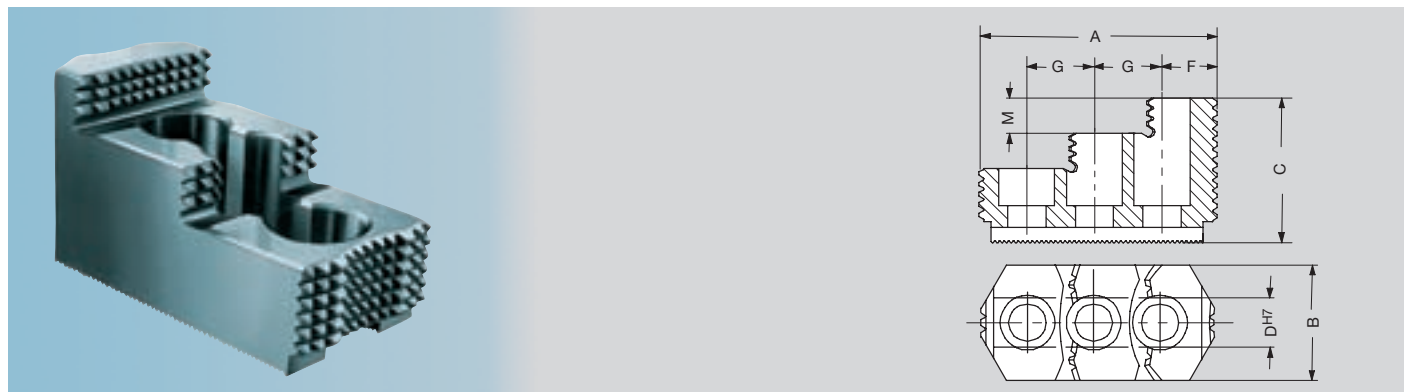
Mors doux rapportés AB, à tenon (ISO 3442 et ASA B 5.8),
pour mandrins de tour à couronne à 3 mors – matière: 16 MnCr 5, trempable



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

[illegible]

2-Backen-Satz und 4-Backen-Satz auf Anfrage – 2-jaw-set and 4-jaw-set jaws on request – jeu de 2 mors et jeu de 4 mors sur demande



Röhm Typ	2-Backen-Satz *	3-Backen-Satz	4-Backen-Satz *	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	M	F+G+G ²⁾	ca. kg Satz/Set/Jeu	
	Id.-Nr. 2-jaw set - jeu de 2 mors	Id.-Nr. 3-jaw set - jeu de 3 mors	Id.-Nr. 4-jaw set - jeu de 4 mors									
543-21	149490	149352	155395	1/16" x 90° M8	45	26	32	10	7	15+15+0 M8	0,4	
537-02	046545	046544	046546	1/16" x 90°	56	26	37,5	10	10	10+12+12+12 M6	0,4	
543-21	-	156446	-	1/16" x 90°	54	23	27,5	10	10	13+14+14 M8	0,5	
543 ¹⁾	-	351320	-	1/16" x 90°	51,5	26	26	12	8	13,5+15 M8	0,5	
538-02	045796	046404	046452	1/16" x 90°	56	26	37,5	12	10	14+15+15 M8	0,5	
543-21	-	585018	-	1/16" x 90°	68	34,7	45	14	10	18+16,5+16,5 M10	1,1	
538-03	046429	046408	046456	1/16" x 90°	68	35	45	17	10	17+19+19 M12	1,15	
538-04	118521	118522	118523	1/16" x 90°	75	36	49	17	12	21,5+19+19 M12	1,4	
543-09 ¹⁾	-	609592	-	1/16" x 90°	80	36	37	17	12	41,7+19 M12	0,7	
543-21	-	585022	-	1/16" x 90°	81	40	49	17	12	19+23+23 M12	1,5	
538-05	046435	046414	046462	1/16" x 90°	103,5	50	58	21	14	34+25+25 M16	3,4	
543-21	-	585533	-	1/16" x 90°	104,5	44,5	54	21	13	25,5+30+30 M16	3,2	
538-07	046447	037531 ¹⁾	046474	3/32" x 90°	135	68	65	25,5	26	48+31+31 M20	6,5	

* nur für Röhm-Futter - only for Röhm chucks - seulement pour mandrin de Röhm ¹⁾ nur eine Spannstufe - one step only - Un seul étage

²⁾ für Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 - for hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified - pour vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... passend für folgende Kraftspannfutter-Typen

... matching for the following power chuck types

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Berg, Forkardt, Galvez, Gamet, Geiger+Haag, Pratt, Schunk, SMW-Autoblok

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous executons ce travail contre augmentation de prix.

Röhm	Berg	Forkardt	Galvez	Gamet	Geiger+Haag	Pratt	Schunk	SMW-Autoblok
KFD-HS 110		KTH 110						
KFD 110/125/140							HSG 140	
KFD-HS 130/140								
KFD-HE 130								
KFD 130	KF 130	KTH 130-140			GHGY 120, 130		HSG 160	AN-D 125; AL-D 125;
KFD-HS 160/175					GHGY 160, 200			HB-D 130; BH-D 130;
KFD-HE 170								PB-D 130; PBI-D 130
LVE 125/160								
KFD 160	KF 160-200	3 KGH 160-175-200	NE 200	MAC 200	GHFA 175	1870-11710	HSG 200	AN-D 210; AL-D 210;
KFD-HF 160	HES 160-200	KTG 160-200; KG 200	NHF 200	MAC 220	GHFA 200-250	1870-12110	HSG 250	BH-D 210; BHD-FC 210;
KFD-AF 160	KHFF 200	3 KTH 160-46; KL 250 Mo	KUF 200	DELTA 210	GHN 160-200	1871-31710	THF 165	BB-D 210; PB-D 210;
SPO/SPD 160	KFF 160-200	3 KGHF 160-175-200	KUFR 200	GA 210	GHS 160-200	1871-42110	THF 210	PDI-D 210; HB-D 210;
KFD 200/250 Δ	HESF 160-200	KTN 160-200; 3 NHF 200	KES 160, 200		GHS 160-200	1770-12110	TH 165	HFKN-D 210
KFD-HF 200		3 KTH 175-46; KL 160-200	EL 160, 200		- GHKS 250	1770-12610	TH 210	
KFD-HE 210		KS 160-200-250; 3 NH 200	HUSL 160, 200		GHL 160-200	1771-42110	TB 200	
KFD-HS 200/250		KSPS 160-200; KLNC 200	HUFL 160, 200		GHL 160-200	1771-52610	HSL 165	
SPO/SPD 215		KSF 175-200; 3 KTGF 200	AS 160		- GHHL 250	1850-11710	HSL 210	
KFL 250		KSHF 200; 3 KTH 200-66	PUH 200		GHS 160-190	1850-12110		
KFD-HS 200		UVE 160-200-250; KP 200			GHS 210-225	1850-12610		
LVE 200		KSH 160-200; KT 160-200			GHS 160-215			
		KTF 200; KG 200			GHS 160-215			
		KSHF 200; NHF 200			GHL 250 Mo			
		AG 160-200-250						
		KGH 160-175-200						
		KGHF 160-175-200						
KFD 250-315	KF 250-315	KS 315-400; KT 250-315	ASK-ASKM 250	MAC 250	GHN 250-315	1870-12610	HSG 315	AN-D 250; AL-D 250;
KFD-HF 250-315	HES 250-315	KTF 250-315; UVE 315	NE 315	MAC 315	GHS 250-315	1870-13210	THF 250	BH-D 250; BHD-FC 250;
KFD-HE 254/315	KHFF 250-315	3 KTGF 250-315	KUFR 250, 315	DELTA 250	GHS 315	1871-52610	THF 315	BB-D 250; PB-D 250;
KFD-HS 315	KFF 250-315	KG 250-315	KES 250, 315	DELTA 260	GHL 250-280	1871-63210	TH 250	PDI-D 250; HB-D 250;
KFD-AF 250/315	HESF 250-315	3 NHF 250-315	EL 250, 315	DELTA 320	GHL 280	1770-13210	TH 315	AN-D 315; AL-D 315;
SPO/SPD 300		3 NH 250-315	HUSL 250, 315	GA 250	GHS 300	1770-13810	TB 250	BH-D 315; BHD-FC 315;
LVE 305		AG 315-400	HUFL 250, 315, 400	GA 315	GHS 300	1770-15010	TB 315	BB-D 315; PB-D 315;
KFA 200		KL 250; KLNC 250-315	AS 200, 250, 315			1771-63210	HSL 250	PDI-D 315; HB-D 315
KFL 315		KSH 250-315	HU 400			1771-63810	HSL 315	
LVE 250/305/315		KSHF 250-315	HK-HKM 250			1771-65010		
			KUH 240, 300, 380			1850-13130		
			PUH 250, 315, 400			1850-14030		
KFD 400-800	KF 400-500-630	KS 500-630; KSH 500	NE 400			1870-14010	HSG 400	AN-D 400; AL-D 400;
KFD-HF 400/500	HES 400-500-630	KSL 630; KSHF 630	NHF 400			1871-64010	HSG 500	GH-D 500; BHD-FC 500;
KFD-HF 630	KHFF 400	KT 400-500-630				1170-75110	THF 400	GH-D 610; IN-D 800;
KFD-HE 400	KFF 400-500-630	3 KTGF 400-500				1170-76310	THF 500	IL-D 800; GH-D 800;
KFD-HS 400/500	HESF 400-500-630	UVE 400-500-630-800					TH 400	HFKN-D 400; HFKN-D 500
KFA 250/315		KTG 400-500					TH 500	
KFL 400/500/630		KTN 400-500; KG 400-500					HSL 400	
		3 NHF 400-500-630						
		3 NH 400-500-630						
		KL 400-500; KP 400						
		KLNC 400-500; KF 400-500						
		KTF 400-500; KL 400-500						

Δ = Flachbauweise - shallow design - hauteur réduite



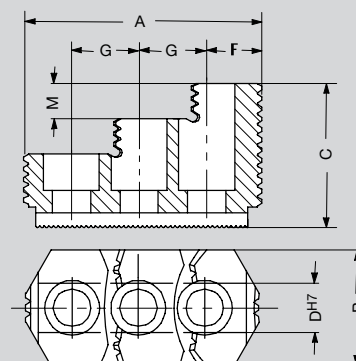
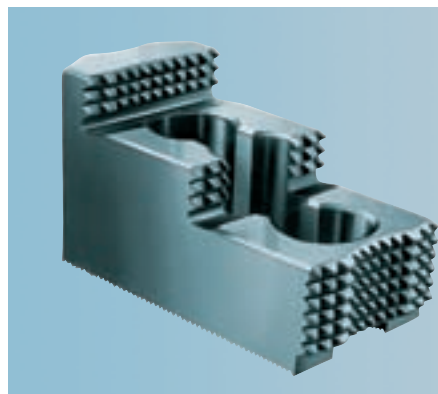
AMTE
Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amte.eu • I www.amte.eu



Spitzverzahnung 60° - Werkstoff: 16 MnCr 5

Reversible top jaws UB, hardened, serration 60° - material: 16 MnCr 5

Mors réversibles rapportés UB, trempés, denture striée 60° - matière: 16 MnCr 5



3-Backen-Satz - 3-jaw set - jeu de 3 mors

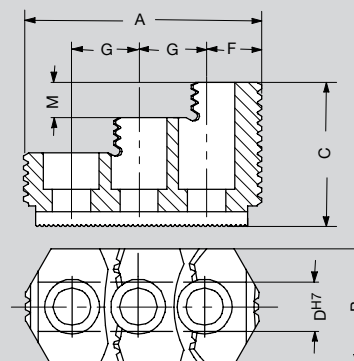
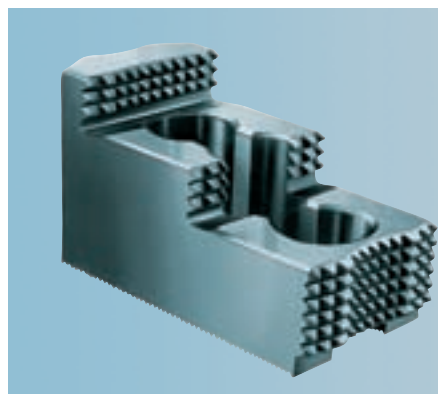
Röhm Typ	Id.-Nr.	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	F+G+G ²⁾	M	ca. kg Satz/Set/Jeu			
543-31	154814 ¹⁾	1,5 x 60°	54	23	27,5	10	8+14+14 M8	10	0,4			
543-31	154674	1,5 x 60°	66	34,7	36	12	12,5+20+20 M10	12	0,9			
543-31	154676	1,5 x 60°	81	36	49	14	17,5+25+25 M12	12	1,8			
543-31	159776	1,5 x 60°	81	36	49	17	17,5+25+25 M12	12	1,8			
543-31	154678	1,5 x 60°	99,5	44,5	54	16	25+30+30 M12	13	3,6			
543-31	154816 ¹⁾	1,5 x 60°	103	50	52	21	21+30+30 M16	17	4,8			

¹⁾ nur eine Spannstufe - one step only - Un seul étage

²⁾ Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 - Hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified - Vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous executons ce travail contre augmentation de prix.



3-Backen-Satz - 3-jaw set - jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Verzahnung Serration Denture	A	B	C	D	F+G+G ¹⁾	M	ca. kg Satz/Set/Jeu			
530-02	046401	1,5 x 60°	54	22	29,5	10	11+16+16 M8	6	0,33			
530-03	046406	1,5 x 60°	56	26	37,5	11	13,5+16,5+16,5 M8	10	0,50			
530-04	046410	1,5 x 60°	62	26	37,5	11	17,5+16,5+16,5 M8	10	0,65			
530-07	046412	1,5 x 60°	81	36	52,5	14	25+21+21 M10	12	1,80			
530-09	046416	1,5 x 60°	96	44,5	54	20	30+26+26 M12	12	2,40			
530-12	046422	1,5 x 60°	112	49,5	61	21	27+33+33 M16	15	4,65			

2-Backen-Satz auf Anfrage - 2-jaw-set on request - jeu de 2 mors sur demande

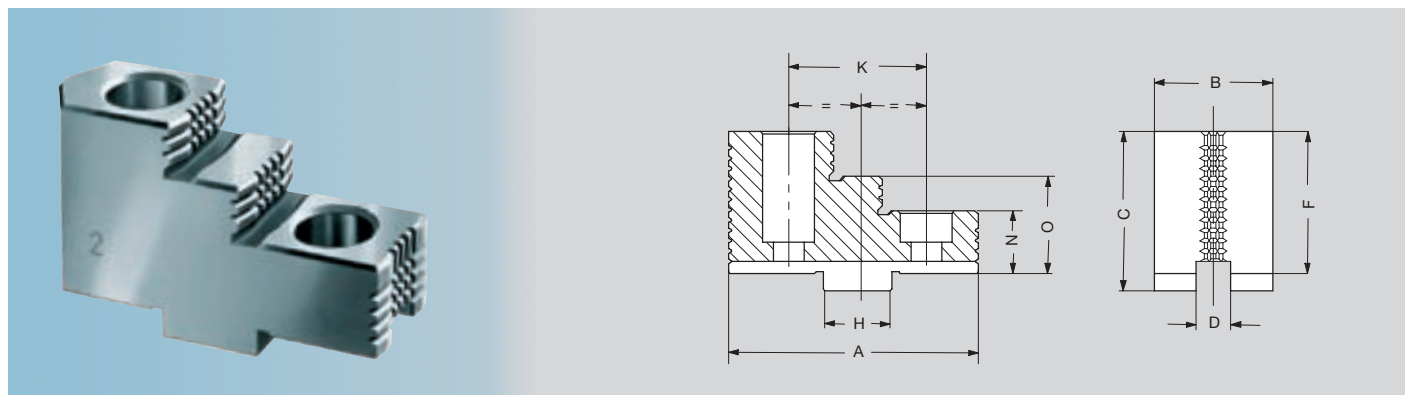
¹⁾ Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN 912 - Hexagon socket head cap screws; ISO 4762 modified - Vis cylindrique à six pans creux; ISO 4762 modifié

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Kreuzversatz, für Außen- und Innenspannung – Werkstoff: 16 MnCr 5

Reversible top jaws UB, hardened, tongue and groove,
for external and internal chucking – material: 16 MnCr 5

Mors réversibles rapportés UB, trempés, à tenon,
pour serrage par l'extérieur et l'intérieur – matière: 16 MnCr 5



3-Backen-Satz - 3-jaw set - jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	F	H	K	N	O	ca. kg Satz/Set/Jeu			
003-20	332774	61,5	20,4	37	8	32,5	18	32	17,5	25	0,6			
	137047	62	24,4	40	8	35,7	18	32	17,7	25,7	0,7			
003-25	332775	70,5	24,4	42	10	38	20	40	18	28	1,0			
	137048	126	34,4	46	10	41	20	40	18	28	2,6			
003-30	332776	92	34,4	55	12	50	20	40	22	36	2,4			
	137049	92	35,7	59	12	54	20	40	22	36	2,5			
003-35	332777	107	37,5	61	12	56	26	54	26	41	3,4			
	137050	107	50,4	67	12	61	26	54	26	41	4,2			
003-40	332778	130	50,4	79	18	72	30	60	32	52	7,6			
003-50	747081	185	68	110	24	102	40	82	42	72	19			

2-Backen-Satz und 4-Backen-Satz auf Anfrage - 2-jaw-set and 4-jaw-set on request - jeu de 2 mors et jeu de 4 mors sur demande

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Berg, Forkardt, Kitagawa, Reishauer, Schunk, SMW-Autoblok

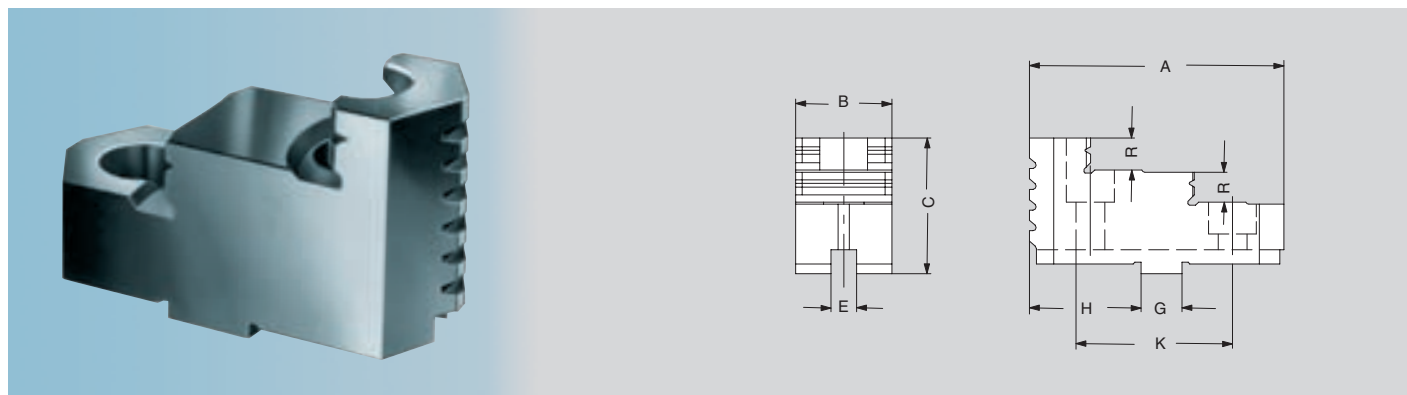
Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis. In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge. Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.

[illegible]

mit Kreuzversatz nach ISO 3442 und ASA B 5.8,
für 3-Backen-Planspiralfutter – Werkstoff: 16 MnCr 5

Reversible top jaws UB, hardened, with tongue and groove (ISO 3442 and ASA B 5.8),
for 3-jaw scroll chuck – material: 16 MnCr 5

Mors réversibles rapportés UB, trempés, à tenon (ISO 3442 et ASA B 5.8),
pour mandrin de tour à couronne à 3 mors – matière: 16 MnCr 5



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm	Amestra	Bergmans	EMCO	Ladner	Pratt	SCA	TbG	TOS	Größe Size Référence	Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	E	G	H	K	R	ca. kg Backe/ Jaw/ Mors
X					X			X	100/110	303-10	108045	47	22	29,5	7,96	9,50	19,25	24	6	0,12
X	X			X	X			X	125	303-15	108046	56	26	37,5	7,96	12,68	22,6	32	8	0,19
X	X		X	X	X			X	140/160	303-20	107936	66,7	28	41,5	7,96	12,68	28,5	38,1	10	0,27
X	X	X	X	X	X	X	X	X	200	303-25	107937	79,5	30	42,5	7,96	12,68	34,9	44,5	10	0,39
X	X	X	X	X	X	X	X	X	250	303-30	108049	95,3	36	52,5	12,72	19,03	39,7	54	14	0,66
X	X	X	X	X	X	X	X	X	315	303-35	108050	109,5	42	57,5	12,72	19,03	47,6	63,5	15	1,02
X	X	X	X	X	X	X	X	X	350/400	303-40	108051	127	42	64,5	12,72	19,03	57,1	76,2	15	1,27
X	X	X		X	X	X		X	500/630	303-45	108052	127	50	79,5	12,72	19,03	57,1	76,2	20	2

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden.
Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.

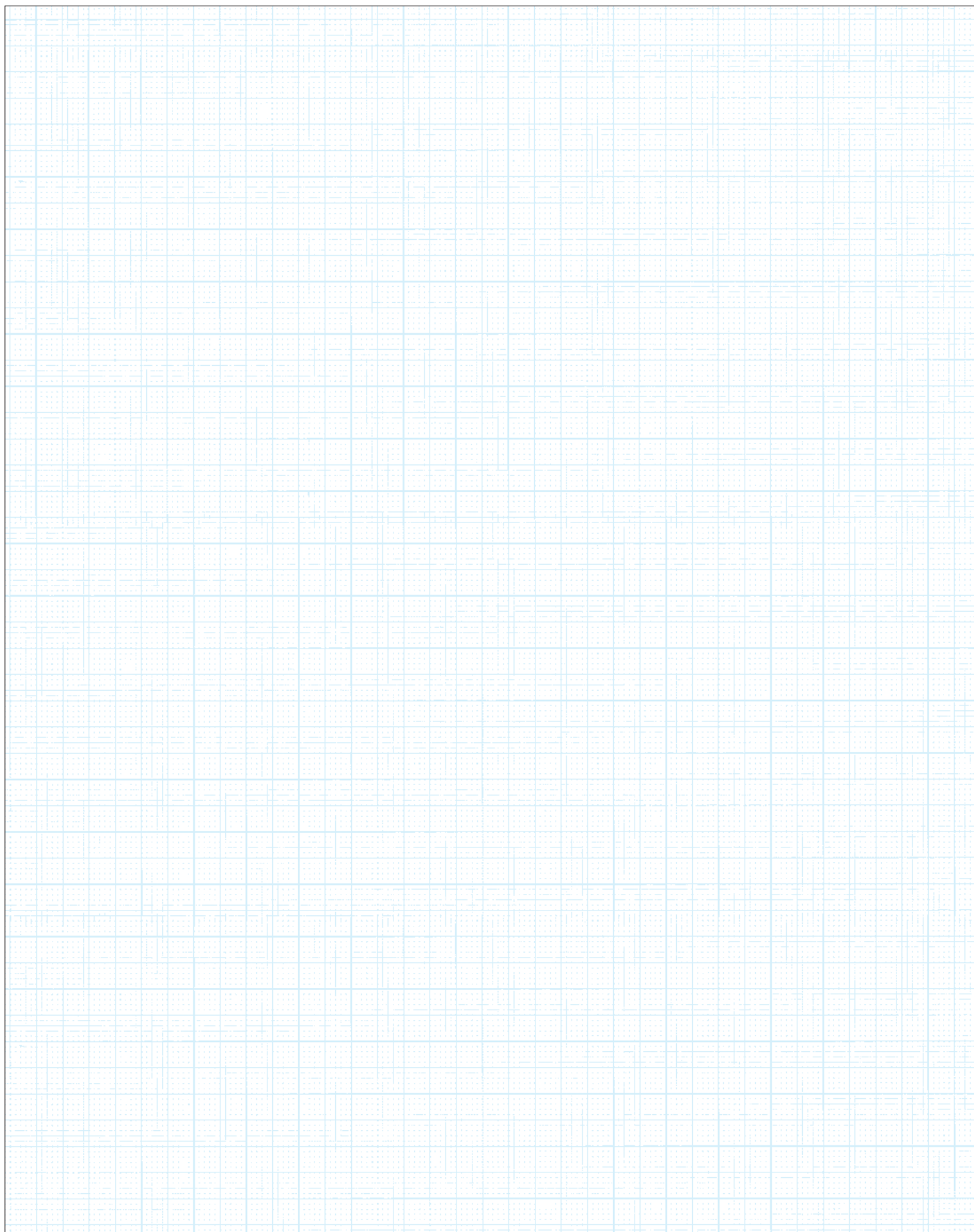
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.

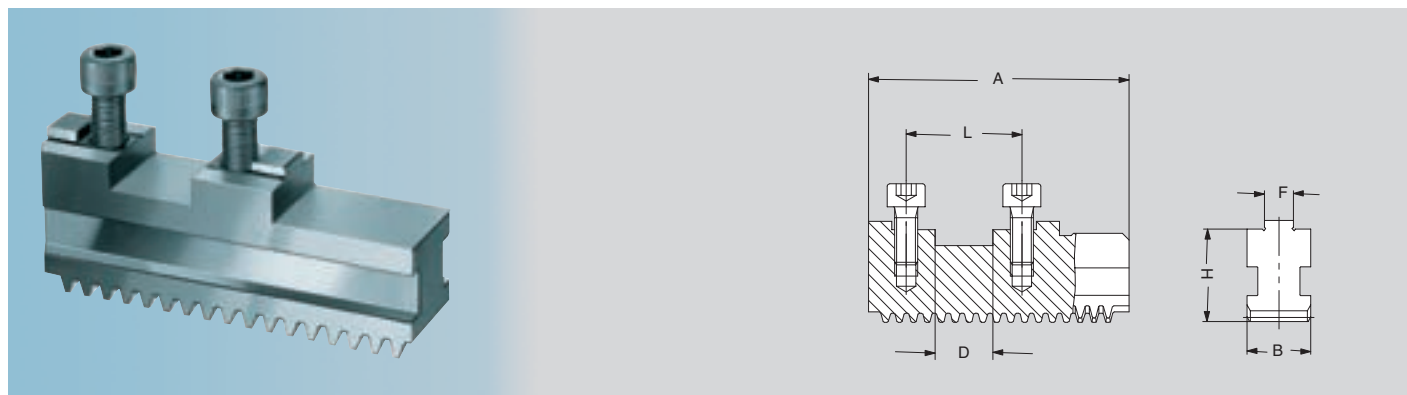
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant.

Nous executons ce travail contre augmentation de prix.

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

NOTIZEN





3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

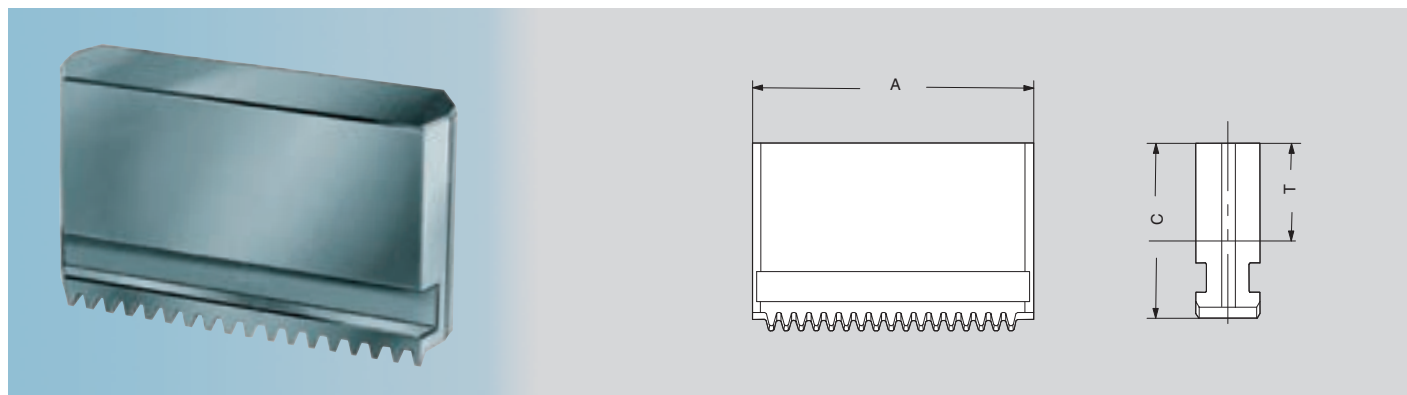
Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	D	F	H	L	ca. kg Satz/Set/Jeu			
002-15	212119	47	14	5	–	22	20	0,35			
503-80	140636	56	18	18	8	28,8	32	0,43			
002-20	094004	74	20	18	8	29,5	32	0,8			
002-25	094005	90	22	20	10	35	40	1,2			
002-30	094006	110	26	20	12	40	40	2,0			
002-35	094007	125	32	26	12	46	54	3,3			
002-40	094044	160	45	30	18	52,7	60	7,3			
002-50	140194	230	65	40	24	62	82	17			

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

schräge Verzahnung und Führung gehärtet und geschliffen, Werkstoff: 16 MnCr 5

Soft one-piece jaws BL, diagonally toothing and guidance hardened and ground – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux monobloc BL, taillent denture et guidage trempés et rectifiés – matière: 16 MnCr 5, trempable

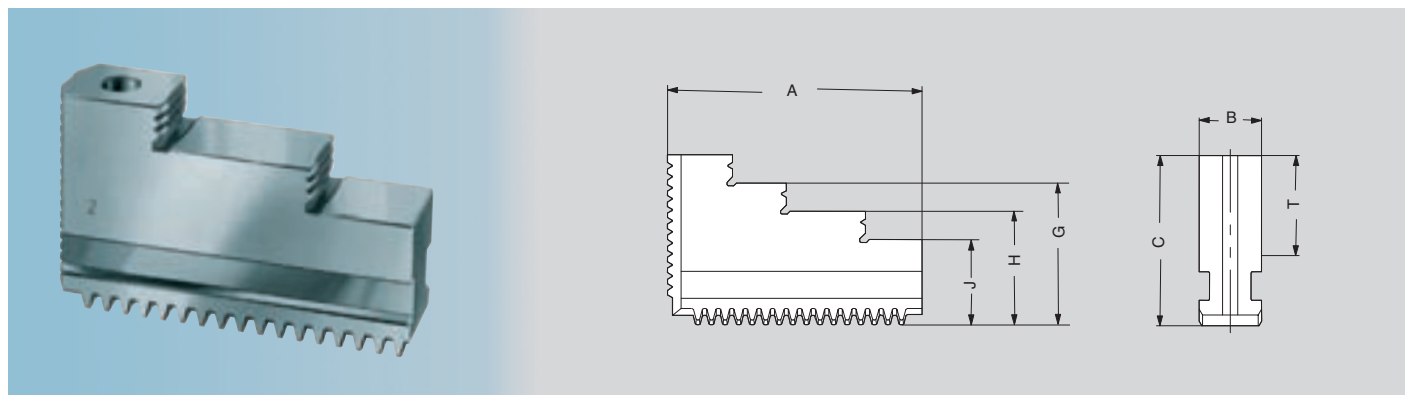


3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	T	ca. kg Satz/Set/Jeu			
000-15	332762	53	14	34	18	0,8			
503-80	626158	70,5	18	41,5	21	1,3			
000-20	332763	84,5	20	45	24	1,41			
000-25	332764	98,4	22	60	35	2,52			
	162560	98,4	22	80	55	3,5			
	643088	98,4	22	90	65	4,0			
	321444	98,4	22	95	70	4,2			
000-30	332765	118,7	26	70	41	4,23			
	810394	118,7	26	80	51	5,0			
	162561	118,7	26	90	61	5,7			
	810396	118,7	26	100	71	6,4			
	616002	70	26	100	71	3,5			
	616000	115	26	130	101	8,5			
	695681	180	26	140	111	14,3			
000-35	332766	136,6	32	79	44,5	7,30			
000-40	332767	173,6	45	93	54	15,70			

2-Backen-Satz und 4-Backen-Satz auf Anfrage – 2-jaw-set and 4-jaw-set on request – jeu de 2 mors et jeu de 4 mors sur demande

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

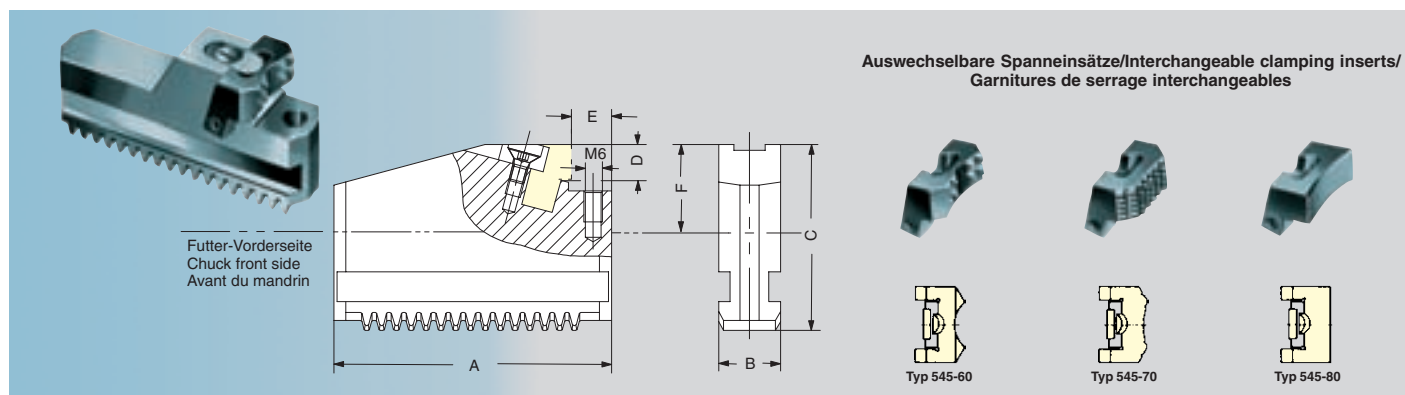


3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	G	H	J	T	ca. kg Satz/Set/Jeu			
000-15	332756	50	14	34	29	24	19	18	0,6			
503-80	140764	62	18	49,5	42	34,5	27	29	1,05			
000-20	332757	77,7	20	45	37,5	30	22,5	24	1,1			
000-25	332758	94,7	22	60	50	40	30	35	1,9			
000-30	332759	114	26	70	56	–	42	41	3,3			
000-35	332760	130	32	79	64	–	49	44,5	5,3			
000-40	332761	167	45	93	73	–	53	54	10,8			

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.



1 Stück - 1 piece - 1 pièce *) ohne Spanneinsätze - without clamping inserts - sans garnitures de serrage

Röhm Typ	Id.-Nr. *)	A	B	C	D	E	F	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur		Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage
545-00	151030 151031	63	18	41,5	15	10,5 31,5	22,5	40-85 80-125	124-168 85-126	190 190	M 6
545-00	141037 141038	84,4	20	43,5	15	11 32	22,5	29-74 71-116	162-200 120-160	220 220	
545-00	141037 141038					11 32	22,5	39-84 81-126	162-210 120-170	230 230	
545-00	141039 141040	98,4	22	47,5	15	12 48	22,5	34-107 104-180	190-256 120-184	280 280	
545-00	141041 141042	118,7	26	58,5	20	12 58	29,5	38-116 128-208	235-306 145-214	330 330	
545-00	141043 141044	136,4	32	63,9	20	12 72	29,5	43-120 160-240	275-346 158-226	370 370	
545-00	141043 141044					12 72	29,5	43-154 160-274	275-380 158-260	404 404	
545-00	141043 141044					12 72	29,5	43-218 160-282	275-444 158-324	468 468	
545-00	141045 141046	173,6	45	73,4	25	12 77	34,3	48-183 175-313	360-482 230-352	506 506	
545-00	141045 141048					12 110	34,3	48-247 240-443	360-546 162-350	570 570	

Auswechselbare Spanneinsätze - Interchangeable clamping inserts - Garnitures de serrage interchangeables / 1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Größe - Size - Référence			140	160/200	250/315	400/500
Typ 545-60  	mit Krallen - with claws - avec griffes	Id.-Nr.	151029	141049	141052	141055
Typ 545-70  	mit Riffelzahnung - serrated toothing avec denture striée	Id.-Nr.	151039	141050	141053	141056
Typ 545-80  	mit härtpbarer Spannfläche with heat treatable surface - avec surface de serrage trempable	Id.-Nr.	151040	141051	141054	141057

... passend für folgende Drehfutter-Typen

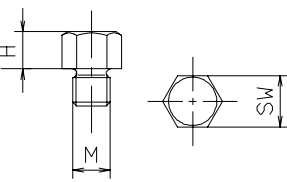
... matching for the following lathe chuck types

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Forkardt, Kitagawa, Schunk, SMW-Autoblok

Zubehör: Wechselbare Werkstückauflagen (verschiedene Längen) – Accessory: Changeable workpiece rests (in different lengths)

Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

	Größe/Size/Réf.	2					
	Id.-Nr.	289188	138950	725581			
	M	M 6					
	H	5	10	15			
	SW	9					

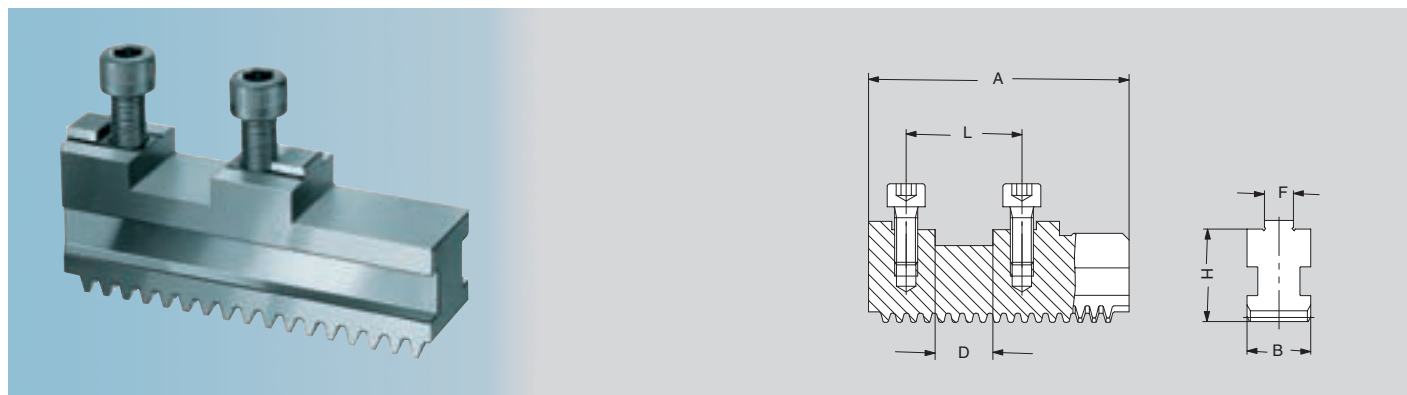
Röhm	Forkardt	Kitagawa	Schunk	SMW-Autoblok	
DURO-NC 140					
DURO 160	F 160		ROTA-S 160	HG-F 160	
DURO-NC 160	KTNC 160				
DURO-NCE 160					
DURO-NC 175	KTNCV 175				
	FNC 175				
DURO 200	F 200; KTNC 200	QJ 8"	THW 210 F	HG-F 210	
DURO-NC 200	KTNCV 200	QJ 210	ROTA-S 200		
DURO-NCE 200	FNC 200				
DURO 250	F 250; FNC 250	QJ 10"	THW 250 F	HG-F 260	
DURO-NC 250	KTNC 250; KTNCV 250	QJ 254	ROTA-S 250		
DURO-NCE 250/315	UNC 250; KTNC 280				
DURO-NCE 315	FNC 315; KTNC 315	QJ 12"			
	KTNCV 315	QJ 315			
	UNC 315				
DURO 315	F 315		THW 315 F	HG-F 315	
DURO-NC 315	KTNC 360		ROTA-S 315		
DURO-NCE 400	FNC 400; KTNC 400		THW 400 F		
	KTNCV 400				
	UNC 400				
DURO 400	F 400		ROTA-S 400	HG-F 400	
DURO-NC 400					
DURO 500	FNC 500/630; F 500-L		THW 500 F	HG-F 500	
DURO-NC 500/630	KTNC 500/630; UNC 500				
DURO-NCE 500	KTNCV 500/630				



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu





3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	D	F	H	L	ca. kg Satz/Set/Jeu			
574-11	463548	65	20	18	8	27,5	32	0,7			
574-11	463549	85	22	20	10	29,5	40	1,0			
574-11	463550	104	26	20	12	37	40	1,8			
574-11	463551	115	32	20	12	43	40	2,7			
574-11	463552	125	32	26	12	43	54	3,0			

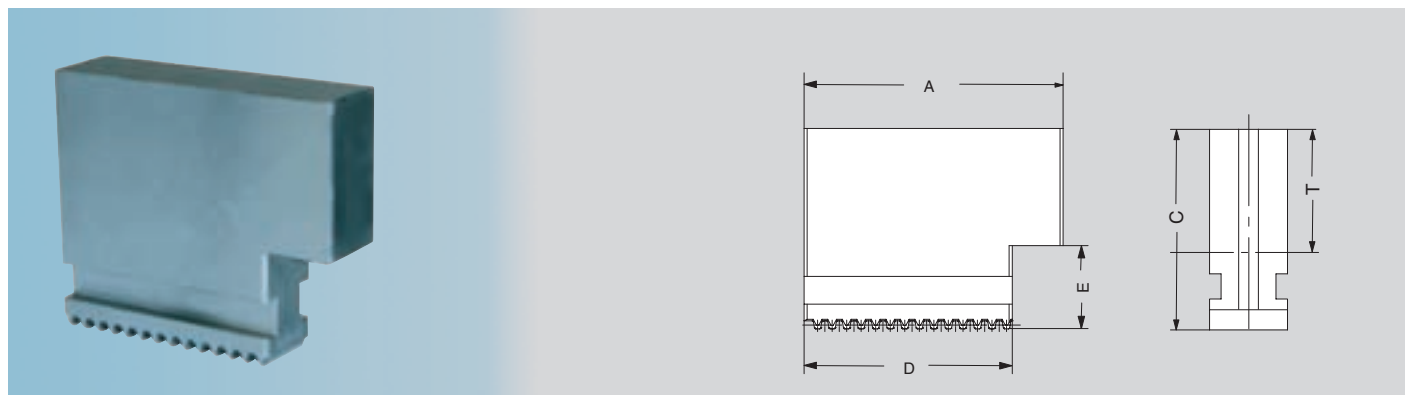
... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

[illegible]

gerade Verzahnung und Führung gehärtet und geschliffen, Werkstoff: 16 MnCr 5

Soft one-piece jaws BLG, straight toothing and guidance hardened and ground – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux monobloc BLG, droite denture et guidage trempés et rectifiés – matière: 16 MnCr 5, trempable

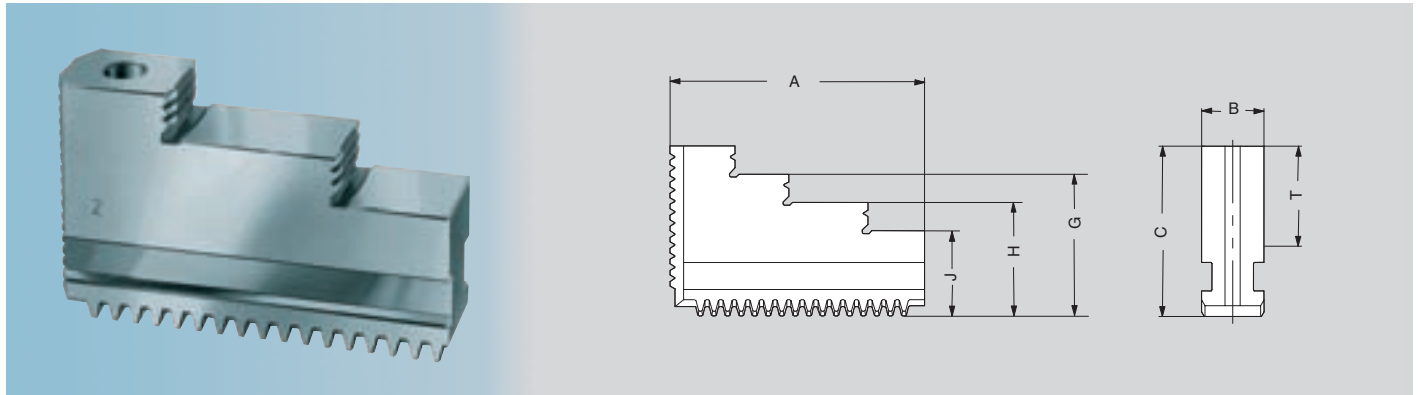


3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	E	T	Satz/Set/Jeu			
574-37	463562	65	20	55	56	25	33	1,3			
574-37	463563	84	22	65	67,5	27	38	2,2			
574-37	463564	99	26	84	77	36	53	4,3			
574-37	463565	121	32	90	93	41	54	6,7			
574-37	463566	148	32	100	120	41	64	9,2			

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

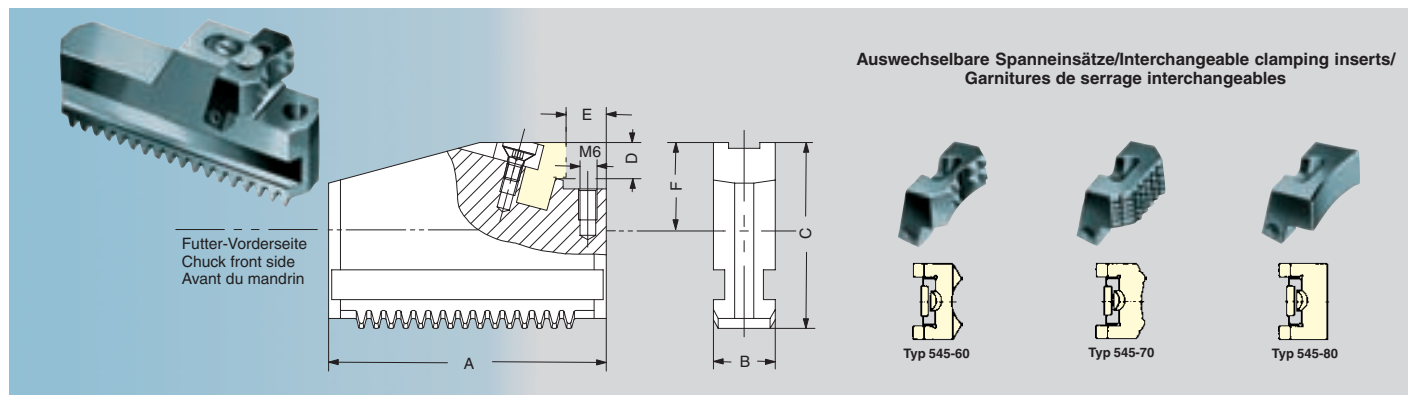
[illegible]



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	G	H	J	T	ca. kg Satz/Set/Jeu			
574-27	463555	65	20	44	37	30	23	23	0,6			
574-27	463556	84	22	51	43	35	27	26	1,3			
574-27	463557	90	26	60	50	40	30	31	2,0			
574-27	463558	117	32	66	56	46	36	32	3,4			
574-27	463559	137	32	70	59	48	37	36	4,4			

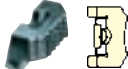
... convenables pour les types de mandrins de tour suivant



1 Stück - 1 piece - 1 pièce *) ohne Spanneinsätze - without clamping inserts - sans garnitures de serrage

Röhm Typ	Id.-Nr.¹)	A	B	C	D	E	F	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage
545-30	485522 485523	65 72	20	43	15	11 30	22,5	38-83 78-122	125-172 98-134	195 209	M 6
545-30	485524 485525	85 95	22	47	15	12 45	22,5	38-121 113-187	170-242 114-185	270 290	
545-30	485526 485527	104	26	58	20	12 50,5	29,5	42-130 120-208	204-290 128-220	312 312	
545-30	485528 485529	115 123	32	63	20	12	29,5 61,5	44-164 148-262	236-344 138-245	374 390	
545-30	485530 485531	125 134	32	63	20	12 67	29,5	48-222 204-332	294-424 132-312	452 470	
545-30	485532 485533	160	45	81	25	12 96	34	45-250 225-418	314-520 161-354	552 552	

Auswechselbare Spanneinsätze - Interchangeable clamping inserts - Garnitures de serrage interchangeables / 1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Größe - Size - Référence		175/215	260/315/400	500
Typ 545-60 	mit Krallen - with claws - avec griffes Id.-Nr.	141049	141052	141055
Typ 545-70 	mit Riffelverzahnung - serrated toothing avec denture striée Id.-Nr.	141050	141053	141056
Typ 545-80 	mit härterer Spannfläche with heat treatable surface - avec surface de serrage trempable Id.-Nr.	141051	141054	141057

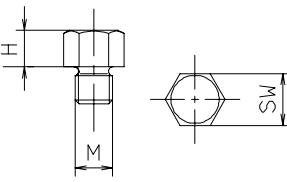
... passend für folgende Kraftspannfutter-Typen

... matching for the following power chuck types

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

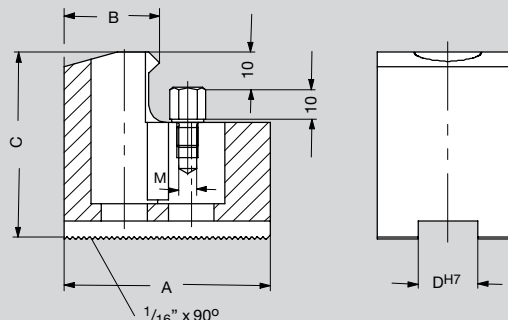
Röhm, Schunk, SMW-Autoblok

Zubehör: Wechselbare Werkstückauflagen (verschiedene Längen) – Accessory: Changeable workpiece rests (in different lengths)
Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

	Größe/Size/Réf.	2						
	Id.-Nr.	289188	138950	725581				
	M	M 6						
	H	5	10	15				
	SW	9						

Röhm	Schunk	SMW-Autoblok			
DURO-NCES 175	THW 165	HG-N 160			
		KNCS-N 170			
DURO-NCES 215	ROTA-G 200	HG-N 210			
	THW 210	KNCS-N 210 / 225			
	NCW 185 / 225				
DURO-NCES 260	ROTA-G 250	HG-N 260			
	THW 250	KNCS-N 260			
	NCW 265				
DURO-NCES 315	ROTA-G 315	HG-N 315			
	THW 315	KNCS-N 315			
	NCW 315				
DURO-NCES 400	THW 400	HG-N 400			
		KNCS-N 400			
DURO-NCES 500	THW 500	HG-N 500			
		KNCS-N 500			





1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Röhms Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread Filetage		
544-50	149920	42	37,1	27	10	20-49	-	110	M 5		
	149921	42	23,4	27	10	47-70	-	110			
	149922	47	17,7	27	10	68-100	-	110			
	149922	47	17,7	27	10	-	45-75	110			
	149921	42	23,4	27	10	-	56-102	110			
	149920	42	37,1	27	10	-	84-130	110			
544-50	147259	50	41	27	10	27-67	-	130	M 5		
	147261	44	22	27	10	58-108	-	130			
	147261	44	22	27	10	-	58-108	130			
	147259	50	41	27	10	-	100-130	130			
544-50	147259	50	41	27	10	35-72	-	140	M 5		
	147261	44	22	27	10	61-114	-	140			
	147261	44	22	27	10	-	61-114	140			
	147259	50	41	27	10	-	106-140	140			
544-50	144320	66	52	38	12	38-84	-	160	M 6		
	144321	56	34	38	12	78-122	-	160			
	144322	66	25	38	12	120-146	-	160			
	144322	66	25	38	12	-	70-100	160			
	144321	56	34	38	12	-	92-140	160			
	144320	66	52	38	12	-	122-180	160			
544-50	144320	66	52	38	12	48-100	-	175	M 6		
	144321	56	34	38	12	88-140	-	175			
	144322	66	25	38	12	130-160	-	175			
	144322	66	25	38	12	-	70-115	175			
	144321	56	34	38	12	-	102-155	175			
	144320	66	52	38	12	-	132-195	175			

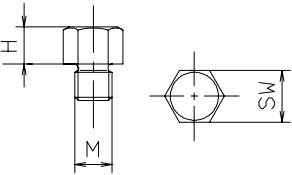
... passend für folgende Kraftspannfutter-Typen

... matching for the following power chuck types

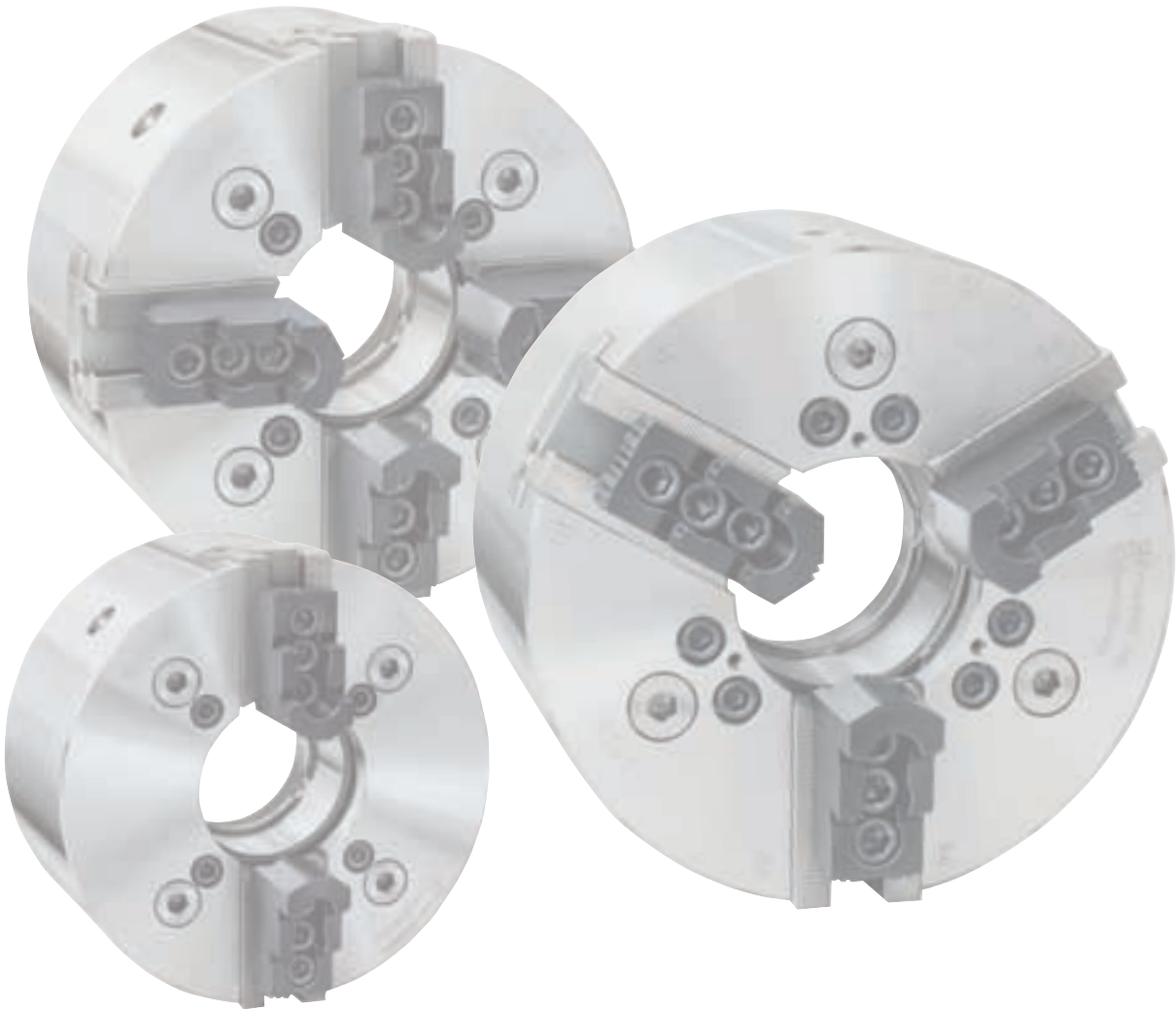
... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm

Zubehör: Wechselbare Werkstückauflagen (verschiedene Längen) - Accessory: Changeable workpiece rests (in different lengths)
Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

	Größe/Size/Réf.	1			2		
	Id.-Nr.	147263	139177	298191	289188	138950	725581
	M	M 5			M 6		
	H	5	8	10	5	10	15
	SW	7			9		

Röhm
KFD-HS 110
KFD-HS 130
KFD-HS 140
KFD-HS 160
KFD-HS 175



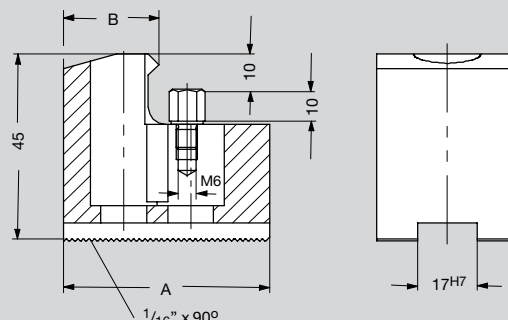
Spitzverzahnung 90°
serration 90° - denture striée 90°



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu





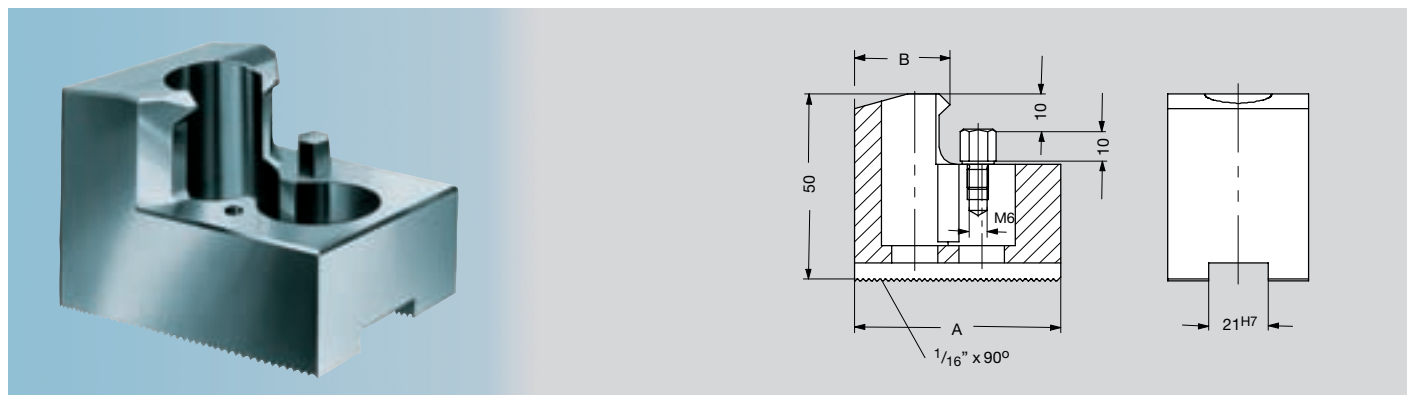
1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.⁹)	A	B	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage			
544-50	137031	67	53	38-56	-	170	M 6			
	137032	65	46	51-71	-	170				
	137039	55	40	66-87	-	170				
	137034	50	31	83-102	-	170				
	137035	55	27	97-117	-	170				
	137036	65	19	-	50-70	170				
	137037	65	26	-	68-85	170				
	137038	55	24	-	82-104	170				
	137035	55	27	-	97-117	170				
	137034	50	31	-	114-123	170				
	137039	55	40	-	120-135	170				
	137033	55	39	-	132-165	195				
	137032	65	46	-	146-178	218				
544-50	137031	67	53	60-96	-	210				
	137032	65	46	73-111	-	210				
	137039	55	40	88-127	-	210				
	137034	50	31	105-142	-	210				
	137035	55	27	119-157	-	210				
	137036	65	19	-	72-110	210				
	137037	65	26	-	90-125	210				
	137038	55	24	-	104-144	210				
	137035	55	27	-	124-156	210				
	137034	50	31	-	136-163	210				
	137039	55	40	-	144-175	210				
	137033	55	39	-	154-205	235				
	137032	65	46	-	168-218	260				
544-50	137031	67	53	90-146	-	260				
	137032	65	46	103-161	-	260				
	137039	55	40	118-177	-	260				
	137034	50	31	135-192	-	260				
	137035	55	27	149-207	-	260				
	137036	65	19	-	102-160	260				
	137037	65	26	-	120-175	260				
	137038	55	24	-	134-194	260				
	137035	55	27	-	154-206	260				
	137034	50	31	-	166-213	260				
	137039	55	40	-	174-225	260				
	137033	55	39	-	184-255	285				

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

	Größe/Size/Réf.			2		
	Id.-Nr.			289188	138950	725581
	M	M 6				
H	5	10	15			
SW	9					

[illegible]



1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Röhmm Typ	Id.-Nr.	A	B	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage			
544-50	137041	95	80	53-95	-	260	M 6			
	137042	75	60	92-133	-	260				
	137043	60	43	125-167	-	260				
	137044	70	37	156-198	-	278				
	137045	95	25	-	68-112	260				
	137046	80	30	-	108-154	260				
	137044	70	37	-	146-186	260				
	137043	60	43	-	178-240	278				
	137042	75	60	-	212-265	295				
544-50	137041	95	80	66-160	-	325				
	137042	75	60	105-198	-	325				
	137043	60	43	138-232	-	325				
	137044	70	37	169-263	-	343				
	137045	95	25	-	81-177	325				
	137046	80	30	-	121-219	325				
	137044	70	37	-	159-240	325				
	137043	60	43	-	191-305	343				
	137042	75	60	-	225-330	365				
544-50	137041	95	80	106-245	-	415				
	137042	75	60	145-283	-	415				
	137043	60	43	178-317	-	415				
	137044	70	37	209-348	-	415				
	137045	95	25	-	111-262	415				
	137046	80	30	-	151-304	415				
	137044	70	37	-	189-336	415				
	137043	60	43	-	221-390	433				
	137042	75	60	-	255-415	450				

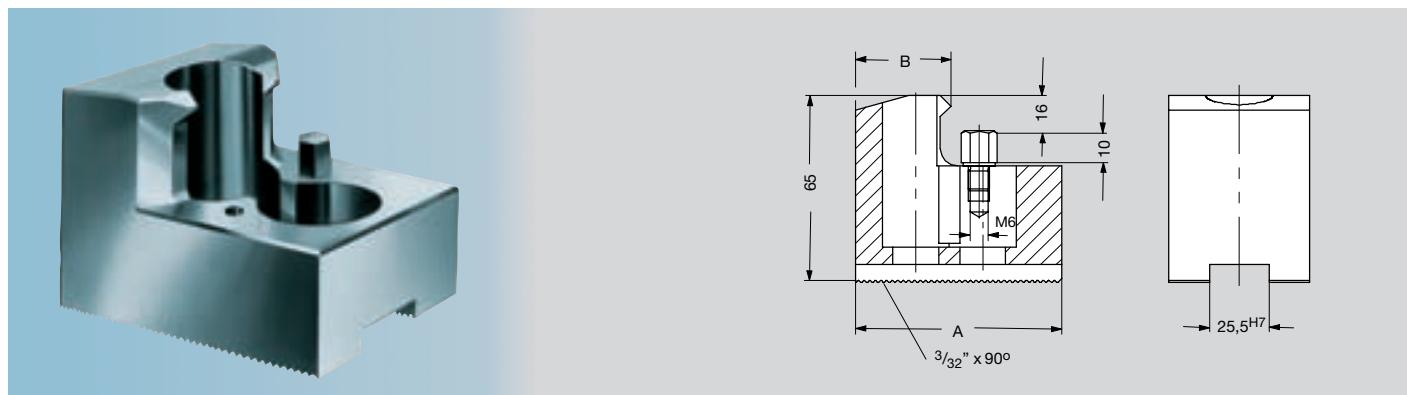
... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

	Größe/Size/Réf.		2					
	Id.-Nr.		289188	138950	725581			
	M		M 6					
	H	5	10	15				
	SW		9					

[illegible]

Δ = Flachbauweise - shallow design - hauteur réduite		
---	--	--

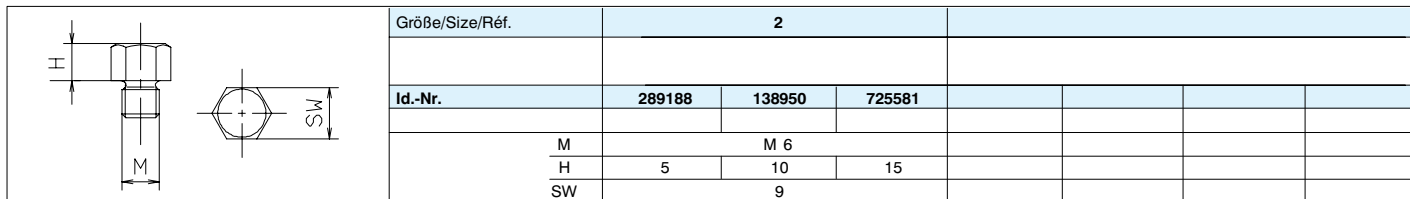


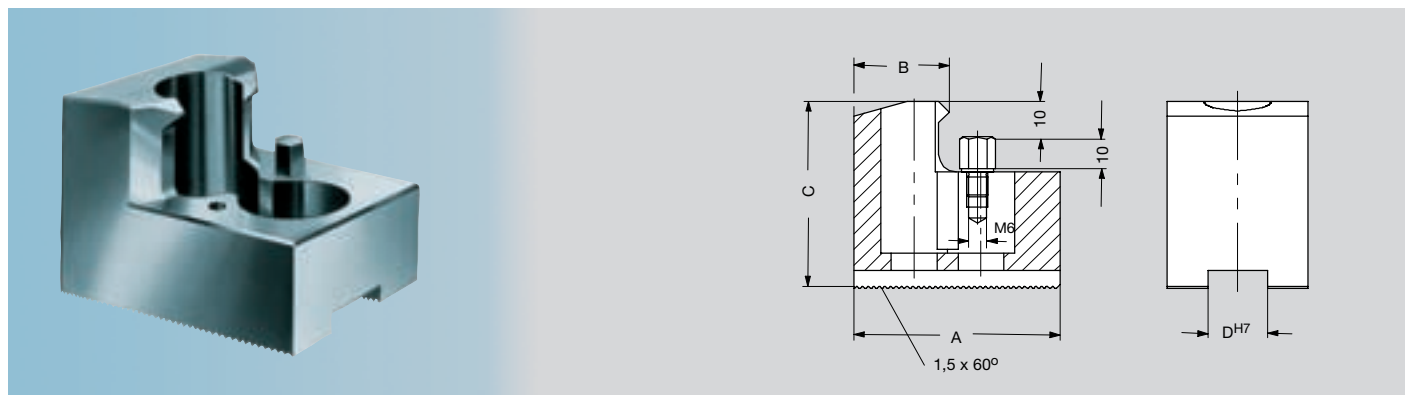
1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage			
544-50	137051	130	113	80-180	-	415	M 6			
	137052	90	67	170-270	-	415				
	137053	100	45	256-390	-	490				
	137054	130	33	-	100-215	415				
	137053	100	45	-	185-295	415				
	137051	130	113	-	300-460	500				
544-50	137051	130	113	80-280	-	515				
	137052	90	67	170-370	-	515				
	137053	100	45	270-494	-	590				
	137054	130	33	-	100-315	515				
	137053	100	45	-	200-400	515				
	137051	130	113	-	300-560	600				
544-50	137051	130	113	114-410	-	645				
	137052	90	67	204-500	-	645				
	137053	100	45	290-619	-	720				
	137054	130	33	-	134-445	645				
	137053	100	45	-	220-525	645				
	137051	130	113	-	334-690	730				

... matching for the following power chuck types
... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Zubehör: Wechselbare Werkstückauflagen (verschiedene Längen) - Accessory: Changeable workpiece rests (in different lengths)
Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

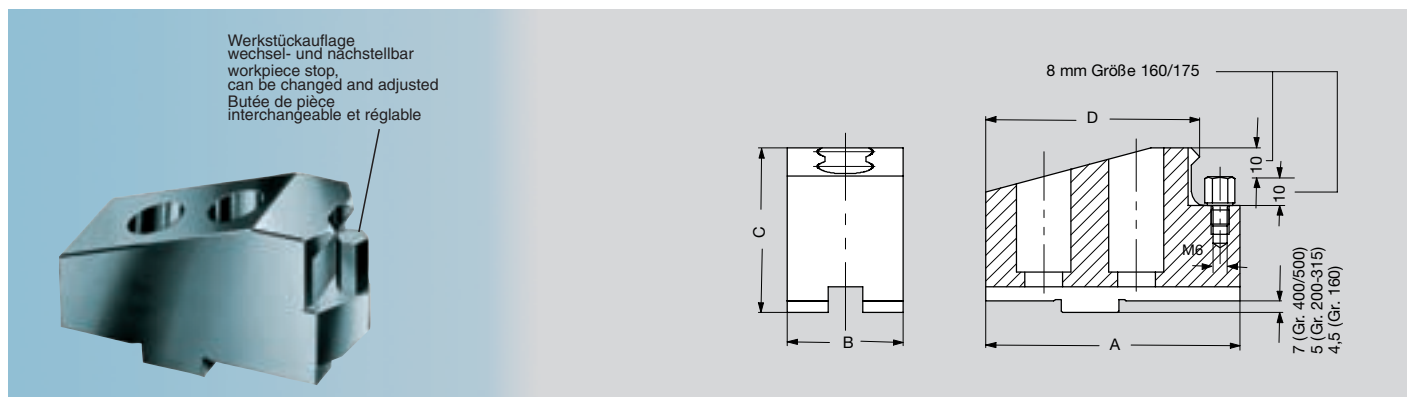
[illegible]



1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage		
543-33	156025	67	53	45	12	39-83	-	170	M 6		
	156027	65	46	45	12	52-98	-	170			
	156029	55	40	45	12	78-124	-	170			
	161189	55	24	45	12	110-155	-	170			
	161189	55	24	45	12	-	92-135	170			
	156029	55	40	45	12	-	125-168	170			
	156027	65	46	45	12	-	150-190	170			
543-33	156099	95	80	50	16	60-102	-	250	M 6		
	156101	75	60	50	16	99-140	-	250			
	156103	60	43	50	16	132-174	-	250			
	156105	70	37	50	16	163-205	-	250			
	156101	75	60	50	16	-	222-275	250			
	156103	60	43	50	16	-	188-250	250			
	156105	70	37	50	16	-	158-198	250			

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant



1 Stück - 1 piece - 1 pièce

Typ 544-05 breite Ausführung - Large design - Construction large

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	D	Spannbereich/Capacities/Capacités de serrage Außen/External/ L'extérieur	Innen/Internal L'intérieur	Max. Flugkreis-Ø Max. swing Ø maxi de rotation	Gewinde M Thread - Filetage		
544-00	137060	66	24	37,5	17	-	50-84	190	M 6		
544-00	137061	66	20	37,5	61	24-60	142-182	190			
544-00	137062	56	20	37,5	29	74-118	80-130	190			
544-00	137060	66	24	37,5	17	-	50-105	220			
544-00	137061	66	20	37,5	61	30-88	140-214	220			
544-00	137062	56	20	37,5	29	70-150	80-152	220			
544-00	137060	66	24	37,5	17	-	58-113	230			
544-00	137061	66	20	37,5	61	38-96	148-222	230			
544-00	137062	56	20	37,5	29	78-158	88-160	230			
544-00	137064	81	24	43	71	40-130	166-250	280			
544-00	137065	66	24	43	38,5	76-200	98-205	280			
544-05	137066	76	34	43	29,5	-	72-185	280			
544-05	137067	81	34	43	71	40-130	166-250	280			
544-05	137068	66	34	43	38,5	76-200	98-205	280			
544-00	137108	90	34	55	78	50-185	180-304	330			
544-00	137109	72	34	55	38	94-260	104-252	330			
544-05	137110	80	50	55	29	-	70-215	330			
544-05	137111	90	50	55	78	50-165	180-304	330			
544-05	137112	72	50	55	38	94-240	104-252	330			
544-00	137108	90	34	55	78	50-205	180-245	370			
544-00	137109	72	34	55	38	94-280	104-292	370			
544-05	137110	80	50	55	29	-	70-255	370			
544-05	137111	90	50	55	78	50-205	180-304	370			
544-05	137112	72	50	55	38	94-280	104-292	370			
544-00	137114	100	34	62	90	50-222	212-374	404			
544-00	137115	86	34	62	42	120-320	116-316	404			
544-05	137116	93	50	62	30	-	80-275	404			
544-05	137117	100	50	62	90	50-222	212-384	404			
544-05	137118	86	50	62	42	120-320	116-316	404			
544-00	137114	100	34	62	90	50-286	212-438	468			
544-00	137115	86	34	62	42	120-384	116-380	468			
544-05	137116	93	50	62	30	-	80-339	468			
544-05	137117	100	50	62	90	50-286	212-438	468			
544-05	137118	86	50	62	42	120-384	116-380	468			
544-00	137120	124	50	62	112	50-282	280-482	506			
544-00	137121	100	50	62	48	165-404	155-395	506			
544-00	137120	124	50	62	112	50-342	280-542	570			
544-00	137121	100	50	62	48	165-464	155-455	570			

... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

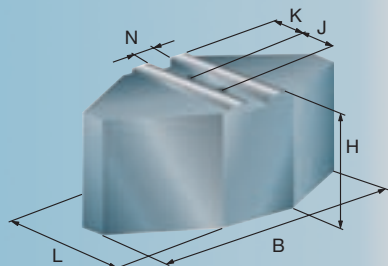
	Größe/Size/Réf.	2						
	Id.-Nr.	289188	138950	725581				
	M	M 6						
	H	5	10	15				
	SW	9						

[illegible]

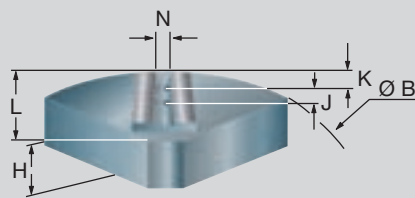
Spitzverzahnung $\frac{1}{16}" \times 90^\circ$ – Werkstoff: C15 oder Aluminium

Segment soft top jaws, serration $\frac{1}{16}" \times 90^\circ$ – material: C15 or aluminium

Mors doux rapportés à segments, denture striée $\frac{1}{16}" \times 90^\circ$ – matière: C15 ou aluminium



Ausführung I
Design I - Conception I



Ausführung II
Design II - Conception II

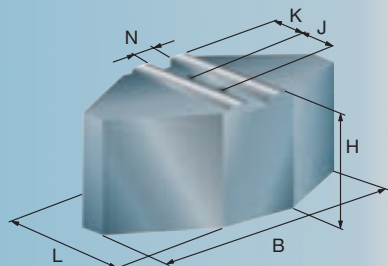
3-Backen-Satz - 3-jaw set - jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	K+J DIN 912	Material Matériel	Ausführung Design - Conception	ca. kg Satz/Set/Jeu			
CM 16	1032909	120	60	60	17	15+22 M12	Stahl - Steel Acier	I	9,0			
HL 16	1032910	120	64	64	17	15+22 M12	Aluminium	I	3,2			
BN 77	1032911	Ø169	76	76	17	21,5+22 M12	Stahl - Steel Acier	II	13,0			
BN 79	1032912	Ø169	76	76	17	21,5+22 M12	Aluminium	II	4,0			
CM 20	1032913	150	64	76	17	15+22 M12	Stahl - Steel Acier	I	14,0			
HL 20	1032914	150	64	76	17	15+22 M12	Aluminium	I	5,0			
BN 87	1032915	Ø210	76	95	17	25+22 M12	Stahl - Steel Acier	II	21,0			
BN 89	1032916	Ø210	76	95	17	25+22 M12	Aluminium	II	7,0			
CM 25	1032917	170	64	89	17	20+22 M12	Stahl - Steel Acier	I	20,0			
HL 25	1032918	170	64	89	17	20+22 M12	Aluminium	I	7,0			
BN 87	1032915	Ø210	76	95	17	25+22 M12	Stahl - Steel Acier	II	21,0			
BN 89	1032916	Ø210	76	95	17	25+22 M12	Aluminium	II	7,0			

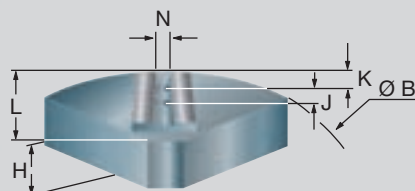
... convenables pour les types de mandrins de tour suivant

Röhm, Berg, Forkardt, Gamet, MMK/Matsumoto, Schunk, SMW-Autoblok

[illegible]



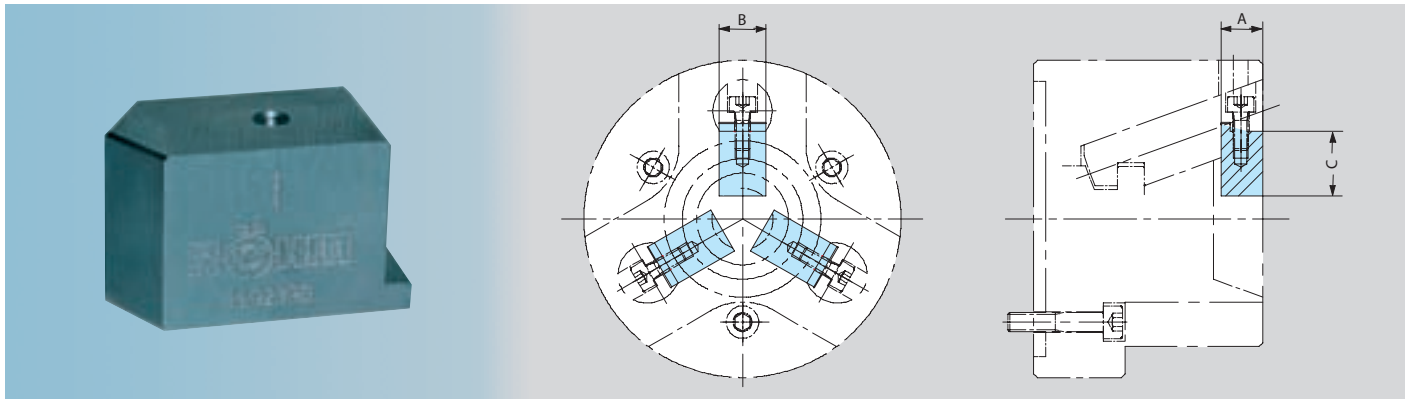
Ausführung I
Design I - Conception I



Ausführung II
Design II - Conception II

3-Backen-Satz - 3-jaw set - jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	B	H	L	N	K+J DIN 912	Material Matériel	Ausführung Design - Conception	ca. kg Satz/Set/Jeu			
CN 16	1032921	120	60	60	12	15+20 M10	Stahl - Steel Acier	I	9,0			
HN 16	1032922	120	64	64	12	15+20 M10	Aluminium	I	3,2			
SG 06	1032923	Ø169	76	76	12	20+20 M10	Stahl - Steel Acier	II	13,0			
AG 06	1032924	Ø169	76	76	12	20+20 M10	Aluminium	II	4,0			
CN 20	1032925	150	64	76	14	15+25 M12	Stahl - Steel Acier	I	14,0			
HN 20	1032926	150	64	76	14	15+25 M12	Aluminium	I	5,0			
SG 08	1032927	Ø210	76	95	14	25,5+25 M12	Stahl - Steel Acier	II	20,0			
AG 08	1032928	Ø210	76	95	14	25,5+25 M12	Aluminium	II	7,0			
CN 25	1032929	170	64	89	16	20+30 M12	Stahl - Steel Acier	I	20,0			
HN 25	1032930	170	64	89	16	20+30 M12	Aluminium	I	7,0			
SG 10	1032931	Ø254	76	111	16	27+30 M12	Stahl - Steel Acier	II	29,0			
AG 10	1032932	Ø254	76	111	16	27+30 M12	Aluminium	II	10,0			
CN 32	1032933	240	76	118	18	30+30 M16	Stahl - Steel Acier	I	28,0			
HN 32	1032934	240	76	118	18	30+30 M16	Aluminium	I	10,0			
SG12	1032935	Ø304	76	133	18	34+30 M14	Stahl - Steel Acier	II	41,0			
AG 12	1032936	Ø304	76	133	18	34+30 M14	Aluminium	II	14,0			
CN 33	1032937	240	76	118	21	30+30 M14	Stahl - Steel Acier	I	28,0			
HN 33	1032938	240	76	118	21	30+30 M14	Aluminium	I	10,0			
NG 12	1032939	Ø304	76	133	21	34+30 M16	Stahl - Steel Acier	II	41,0			
OG 12	1032940	Ø304	76	133	21	34+30 M16	Aluminium	II	14,0			
CN 38	1032941	280	76	152	22	30+30 M14	Stahl - Steel Acier	I	40,0			
HN 38	1032942	280	76	152	22	30+30 M14	Aluminium	I	13,0			
SF 15	1032943	Ø381	76	171	22	34+30 M16	Stahl - Steel Acier	II	56,0			
AF 15	1032944	Ø381	76	171	22	34+30 M16	Aluminium	II	19,0			



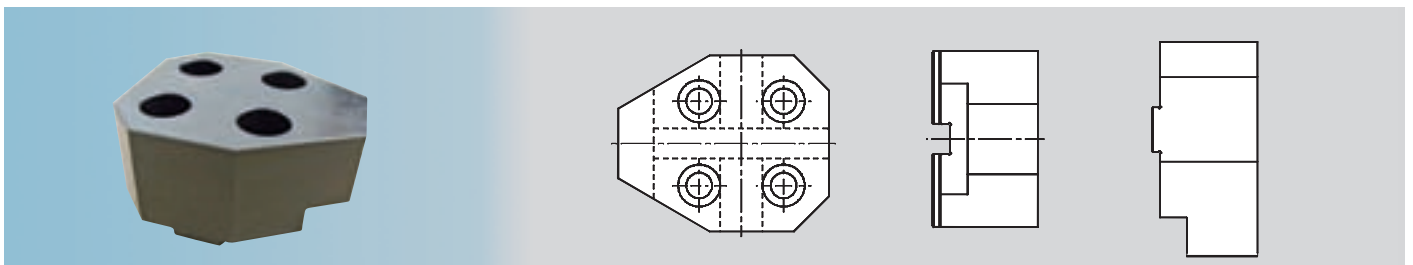
3-Backen-Satz - 3-jaw set - jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	A	B	C	passend für RÖHM matching for / convenables pour		
509-02	210006	30	240	34,7	ZFM 130		
509-02	210007	30	24	42,7	ZFM 160		
509-02	210008	35	30	51,7	ZFM 200		
509-02	210009	45	30	61,7	ZFM 250		
509-02	210010	45	35	85,7	ZFM 315 ZFM 350		

Spannbacken für Kugelbolzen-Niederzugfutter KBF-N (Röhm + SMW-Auto-Block)

Clamping jaws for power operated Ball Lock Drawdown Chuck

Mors de serrage pour mandrins de placage à bras rotulés KBF-N



Weiche Aufsatzbacken (3-Backen-Satz) für KBF-N - Soft top jaws (3-jaw-set) for KBF-N - Jeu de 3 mors doux pour KBF-N

Futter-Größe Chuck size Référence	200	250	315	
Id.-Nr.	165694	165696	165696	
A	80	90	90	
B	65	75	75	
C	31,5	41,5	41,5	
D	20	30	30	
E	30	30	30	
b _{H7}	7,94	12,7	12,7	
c _{H6}	12,68	19,03	19,03	
f	32	36	36	

Verlängerte Nutensteine, ohne Schraube – Extended T-nuts, without screw – Lardons allongés, sans vis – KFD-HS / KFD-HF

	Futter-Größe - chuck size Référence mandrin	110	130/140	160/175	200	250/315	400/500
	Nutenstein-Größe D x E x G T-nut size - Réf. de lardon	10xM8x15	10xM6x12	12xM8x15	17xM12x19	21xM16x25	25,5xM20x31
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	149471	298082	343234	135765	135767 143595 ¹⁾	135769

¹⁾ für KFD-HS 250: Maße D x E x G 17xM12x19 – for KFD-HS 250: Dimensions D x E x G 17xM12x19 – pour KFD-HS 250: Valeurs D x E x G 17xM12x19

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation		Schrauben-Größe - screw size	M8x20	M6x18	M8x20	M12x25	M16x30	M20x40
		Id.-Nr. Stück/piece/pièce	233058 ²⁾	343003 ²⁾	233058 ²⁾	227692 ²⁾	229157 ²⁾	233047 ²⁾

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9 – Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 – 12.9

²⁾ 2 Stück benötigt – 2 piece necessary – 2 pièce nécessaire

Nutensteine, ohne Schraube – T-nuts, without screw – Lardons, sans vis – KFD

	Futter-Größe - chuck size Référence mandrin	110/125/140	130	160/200	250/315	400-800	1000-1600
	Nutenstein-Größe D x E x G T-nut size - Réf. de lardon	10xM6	12xM8	17xM12	21xM16	25,5xM20	30xM24
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	004254	241673	241674	241675	241676	146801

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation		Schrauben-Größe - screw size	M6x18	M8x20	M12x25	M16x30	M20x40	M24x70
		Id.-Nr. Stück/piece/pièce	343003	233058	227692	229157	233047	249255

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9 – Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 – 12.9

Nutensteine, ohne Schraube – T-nuts, without screw – Lardons, sans vis – KFD-HE

	Futter-Größe - chuck size	130	170	210	254/315	400
	für SV 1/16" x 90° DxExG	10xM8x15	12xM8x15	17xM12*	21xM16*	25,5xM20*
	Id.-Nr. Stück/piece	154033	343234	157569	157533	241676
	Schrauben-Größe - screw size	M8x16	M8x20	M12x25	M16x30	M20x40
	Id.-Nr. Stück/piece	248149 ¹⁾	233058 ²⁾	227692	229157	233047
	Futter-Größe - chuck size	130	170	210	254	315
	für SV 1,5 x 60° DxExG	10xM8x14	12xM10x20	14xM12x25	16xM12x30	21xM16x30
	Id.-Nr. Stück/piece	154033	154651	154659	154672	155219
	Schrauben-Größe - screw size	M8x20	M10x25	M12x30	M12x30	M16x40
	Id.-Nr. Stück/piece	248149 ¹⁾	216588 ¹⁾	233030 ¹⁾	233030 ¹⁾	216569 ¹⁾

* Einfacher Nutenstein - single T-nut - Lardon simple

¹⁾ 2 Stück benötigt – 2 piece necessary – 2 pièce nécessaire

²⁾ 3 Stück benötigt – 3 piece necessary – 3 pièce nécessaire

Nutensteine, ohne Schraube – T-nuts, without screw – Lardons, sans vis – KFL

	Futter-Größe - chuck size -	250	315/400	500/600		
	Größe - size D x E	17xM12	21xM16	25,5xM20		
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	241674	241675	241676		

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation		Schrauben-Größe - screw size	M12x25	M16x30	M20x40		
		Id.-Nr. Stück/piece/pièce	227692	229157	233047		

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9

Zubehör: Wechselbare Werkstückauflagen (verschiedene Längen) – Accessory: Changeable workpiece rests (in different lengths)

Accessoire: butées interchangeables (différentes longueurs)

	Größe/Size/Réf.	1			2		
	Id.-Nr.	147263	139177	298191	289188	138950	725581
	M	M 5			M 6		
	H	5	8	10	5	10	15
	SW	7			9		

Nutensteine, ohne Schraube – T-nuts, without screw – Lardons, sans vis – SPO/SPD

	Futter-Größe – chuck size	160/215	315			
	Größe – size – Réf. D x E	17xM12	21xM16			
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	028151	040648			

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation	Schrauben-Größe – screw size	M12x20	M16x30			
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	382199	229157			

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9 – Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 – 12.9

Verlängerte Nutensteine, ohne Schraube – Extended T-nuts, without screw – Lardons allongés, sans vis – SSP/SSH

	Futter-Größe – chuck size	160	200	250/315		
	Größe – size – Réf. D x E	12xM8x15	17xM12x19	21xM16x25		
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	343234	135765	135767		

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation	Schrauben-Größe – screw size	M8x25	M12x30	M16x35		
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	236949 ¹⁾	233030 ²⁾	220564 ²⁾		

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9 – Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 – 12.9

¹⁾ 3 Stück benötigt – 3 piece necessary – 3 pièce nécessaire

²⁾ 2 Stück benötigt – 2 piece necessary – 2 pièce nécessaire

Verlängerte Nutensteine, ohne Schraube – Extended T-nuts, without screw – Lardons allongés, sans vis – LVE

	Futter-Größe – chuck size	125	160	200	250	315	400-1000 ³⁾	400-1000 ⁴⁾
	Größe – size D x E x G	12xM8 ¹⁾	12xM8x15	17xM12x19	21xM16x25	21xM16x25	25,5xM20	25,5x ³ / ₄ "
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	041245	343234	135765	135767	135767	040666	138525

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation	Schrauben-Größe – screw size	M8x20	M8x25	M12x30	M16x35	M16x35	M20x40	1 ³ / ₄ "x3 ³ / ₄ "
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	233058	236949 ²⁾	233030 ²⁾	220564 ²⁾	220564 ²⁾	233047	016311

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9 – Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 – 12.9

¹⁾ Einfacher Nutenstein – single T-nut – Lardon simple

²⁾ 2 Stück benötigt – 2 piece necessary – 2 pièce nécessaire

³⁾ metrische Abmessungen – metric dimensions – dimensions métrique

⁴⁾ Zoll-Abmessungen – inch dimensions – dimensions pouce

Nutensteine, ohne Schraube – T-nuts, without screw – Lardons, sans vis – KFM, KFG, KFE

	Futter-Größe – chuck size	130 ¹⁾	160 ²⁾	215	280	350	
	Größe – size – Réf. D x E	11xM8	11xM8	14xM10	20xM12	21xM16	
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	028311	029874	028329	009744	031051	

Befestigungsschrauben Mounting screws Vis de fixation	Schrauben-Größe – screw size	M8x18	M8x18	M10x20	M12x30	M16x35	
	Id.-Nr. Stück/piece/pièce	340015	340015	216594	233030	220564	

Zylinderschraube mit Innen-Sechskant DIN 912, 12.9 – socket head cap screw to DIN 912, 12.9 – Vis à tête cylindrique à six pans creux DIN 912 – 12.9

¹⁾ nur – only KFM – seulement KFM

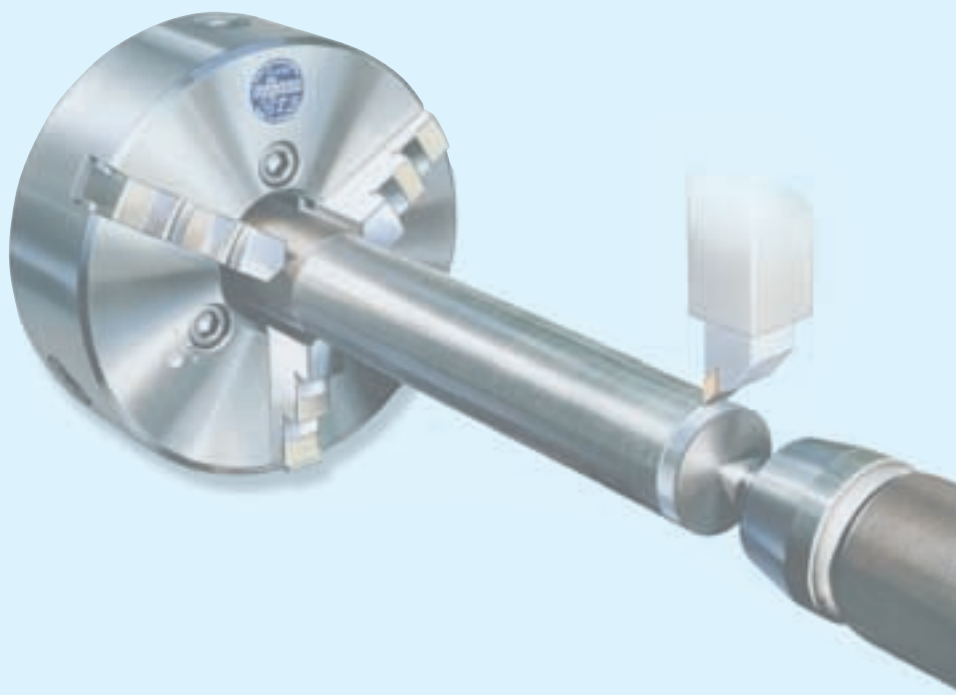
²⁾ KFE: Größe – size 170 – Réf. 170



Spannbacken passend für Röhm-Planspiralfutter

Clamping jaws matching for
Röhm scroll chucks

Mors de serrage convenables pour
Röhm mandrins de tour à couronne



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu

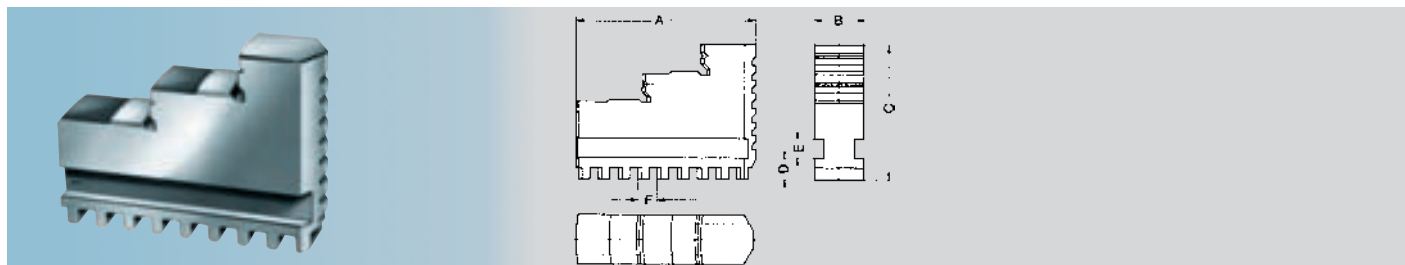


Bohrbacken BB, gehärtet

für Drehfutter DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru

Outward stepped jaws (inside jaws) BB, hardened, for lathe chucks DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru

Mors étagé vers l'extérieur (mors de perçage) BB, trempés, pour mandrins de tour DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	D	E	F	ca. kg Backe/jaw/mors		
300-70	110154	74 ¹⁾	32	10	23	4,7	4	4,5	0,03		
300-05	110155	80/85	37	12	26	4,8	4,5	4,5	0,05		
300-10	110156	100/110	48	14	33,5	6,3	6	6,0	0,1		
300-15	110157	125	52	18	41,5	7,3	7	6,0	0,2		
300-80	110158	140	61	18	41,5	8,3	7	6,0	0,22		
300-20	110159	160	61	18	47,5	8,3	7	8,0	0,25		
300-25	110160	200	69	20	53,5	8,3	8	8,0	0,3		
300-30	110161	250	90	24	67,5	10,3	10	10,0	0,7		
300-35	110162	315	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8		
300-40	110163	350/400	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8		
300-45	110164	500/630	190	42	95	14,9	15	10,0	3,8		

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

¹⁾ Umkehrbar, als Dreh- und Bohrbacken verwendbar – reversible jaws for use as turning or boring jaws – réversible, à utiliser comme mors de perçage et de tournage

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.

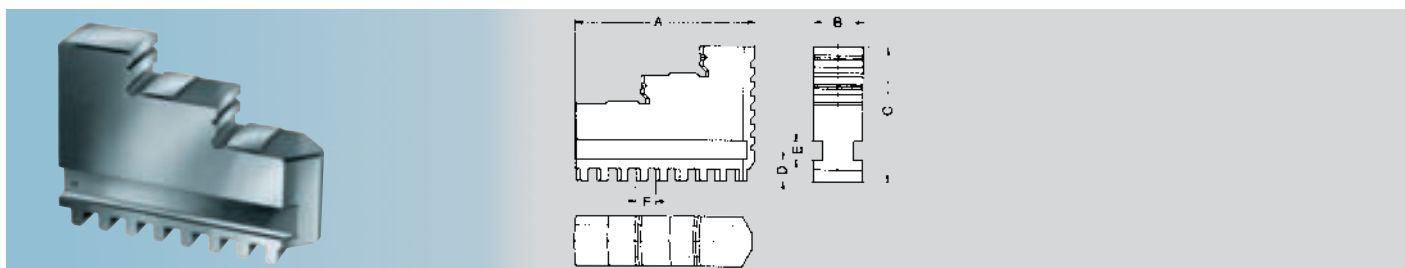
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.

Drehbacken DB, gehärtet

für Drehfutter DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru

Inward stepped jaws (outside jaws) DB, hardened, for lathe chucks DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru

Mors étagé vers l'intérieur (mors de tournage) DB, trempés, pour mandrins de tour DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	D	E	F	ca. kg Backe/jaw/mors		
300-05	110165	80/85	37	12	26	4,8	4,5	4,5	0,05		
300-10	110166	100/110	48	14	33,5	6,3	6	6,0	0,1		
300-15	110167	125	52	18	41,5	7,3	7	6,0	0,2		
300-80	110168	140	61	18	41,5	8,3	7	6,0	0,22		
300-20	110169	160	61	18	47,5	8,3	7	8,0	0,25		
300-25	110170	200	69	20	53,5	8,3	8	8,0	0,3		
300-30	110171	250	90	24	67,5	10,3	10	10,0	0,7		
300-35	110016	315	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8		
300-40	110017	350/400	130	34	79,5	11,3	15	10,0	1,8		
300-45	110018	500/630	190	42	95	14,9	15	10,0	3,8		

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.

Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.

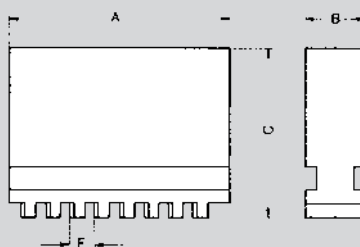
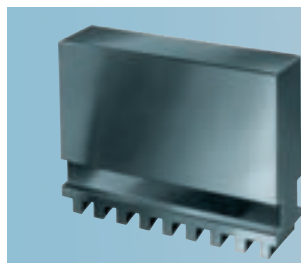
Blockbacken BL, härtpar

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09

für Drehfutter DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru – Werkstoff: 16 MnCr 5

Unstepped jaws (soft block jaws) BL, for lathe chucks DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux monobloc BL, pour mandrins de tour DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZG Hi-Tru – matière: 16 MnCr 5, trempable



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	F	ca. kg Backe/jaw/mors
301-70	109114	74	32	10	23	4,5	0,05
301-05	107588	80/85	37	12	26	4,5	0,08
301-10	107589	100/110	48	14	33,5	6,0	0,15
301-15	107590	125	52	18	41,5	6,0	0,27
301-80	107591	140	61	18	41,5	6,0	0,32
301-20	107592	160	61	18	47,5	8,0	0,38
301-25	107593	200	69	20	53,5	8,0	0,52
301-30	107594	250	90	24	67,5	10,0	1
301-35	107595	315	130	34	79,5	10,0	2,4
301-40	107596	350/400	130	34	79,5	10,0	2,4
301-45	107597	500/630	190	42	95	10,0	5,2

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

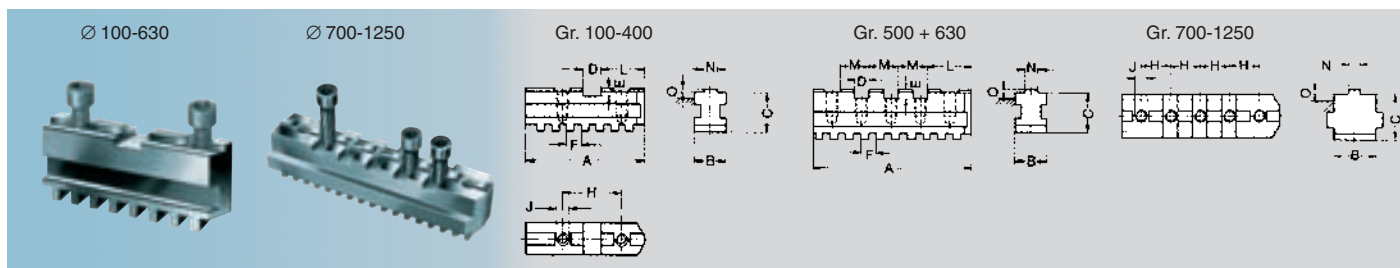
Grundbacken GB, gehärtet

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09

mit Befestigungsschrauben, für Drehfutter DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZGF, ZG Hi-Tru

Base jaws GB, hardened, with mounting bolts, for lathe chucks DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZGF, ZG Hi-Tru

Semelles GB, trempés, avec vis de fixation, pour mandrins de tour DIN 6350, ZG-ZS, ZGU-ZSU, ZGF, ZG Hi-Tru



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B _{-0,05}	C	D _{+0,01}	E	F	H	J metr.	J UNC	L	M	N	O	**	***	ca. kg Backe/jaw/mors
302-10	107500	100/110	46	14	19,5	9,5	6	6,0	24	M6	1/4"-20	19,25	–	7,94	2,5	1	2	0,06
302-15	107501	125	55	18	24	12,68	7,6	6,0	32	M8	5/16"-18	22,6	–	7,94	3,1	1	2	0,12
302-80	107502	140	65	18	27	12,68	7,6	6,0	38,1	M8	3/8"-16	28,5	–	7,94	3,1	1	2	0,17
302-20	107503	160	65	18	27	12,68	7,6	8,0	38,1	M8	3/8"-16	28,5	–	7,94	3,1	1	2	0,17
302-25	107504	200	78	20	28	12,68	7,6	8,0	44,45	M8	3/8"-16	34,9	–	7,94	3,1	1	2	0,22
302-30	107505	250	92	24	35	19,03	7,6	10,0	54	M12	1/2"-13	39,7	–	12,7	3,1	1	2	0,4
302-35	107506	315	108	34	40	19,03	7,6	10,0	63,5	M12	1/2"-13	47,6	–	12,7	3,1	1	2	0,78
302-40	107507	350/400	127	34	45	19,03	10,8	10,0	76,2	M16	5/8"-11	57,1	–	12,7	3,1	1	2	1
302-45	107508	500	165	42	49	19,03	10,8	10,0	38,1	M20	3/4"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	2	4	1,72
302-50	107509	630	203	42	49	19,03	10,8	10,0	38,1	M20	3/4"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	3	5	2,1
302-55	115098	700	253	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	M20	3/4"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	4	6	6,2
302-60	105272	800	291	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	M20	3/4"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	5	7	7,1
302-00	105274	1000	329	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	M20	3/4"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	6	8	8
302-12	105275	1250	367	55	62	19,03	10,8	20,0	38,1	M20	3/4"-10	57,1	38,1	12,7	3,1	7	9	9

2-Backen-Satz und 4-Backen-Satz auf Anfrage – 2-jaw-set and 4-jaw-set on request – jeu de 2 mors et jeu de 4 mors sur demande

) Nuten – grooves – rainures *)) Gewindelöcher – tapped holes – trous filetés



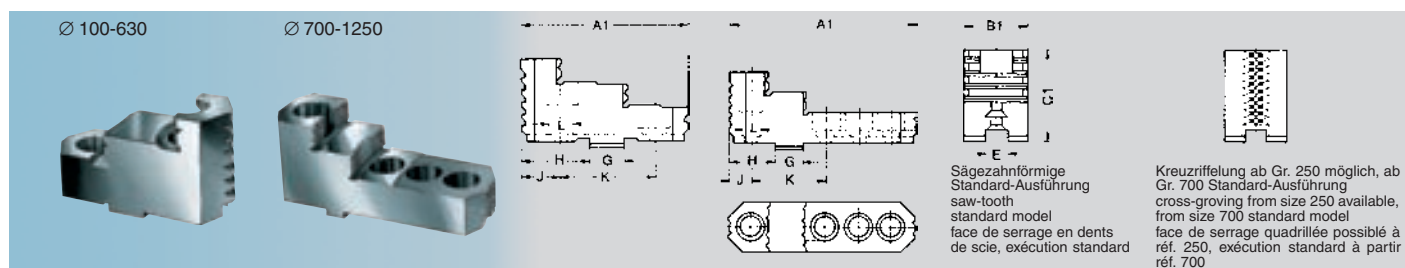
AMTE
Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



für Drehfutter DIN 6350, ZGU-ZSU, ZGD, UGU, USU
(mit Grundbacke GB passend auf Drehfutter ZG-ZS)

Reversible top jaws UB, hardened, for lathe chucks DIN 6350, ZGU-ZSU, ZGD, UGU, USU
(with base jaw GB suitable for lathe chuck ZG-ZS)

Mors réversibles rapportés UB, trempés, pour mandrins de tour DIN 6350, ZGU-ZSU, ZGD, UGU, USU, (avec semelles GB convenables pour mandrins de tour ZG-ZS)



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A ₁	B ₁	C ₁	E	G	H	J	K	L	ca. kg Backe/jaw/mors
303-10	108045	100/110	47	22	29,5	7,96	9,50	19,25	12	24	6,6	0,12
303-15	108046	125	56	26	37,5	7,96	12,68	22,6	13	32	9	0,19
303-20	107936	140/160	66,7	28	41,5	7,96	12,68	28,5	15,8	38,1	9 ¹⁾ 10,5 ²⁾	0,27
303-25	107937	200	79,5	30	42,5	7,96	12,68	34,9	19	44,45	9 ¹⁾ 10,5 ²⁾	0,39
303-30	108049	250	95,3	36	52,5	12,72	19,03	39,7	22,2	53,95	14	0,66
303-35	108050	315	109,5	42	57,5	12,72	19,03	47,6	25,4	63,5	14	1,02
303-40	108051	350/400	127	42	64,5	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	18	1,27
303-45	108052	500/630	127	50	79,5	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	2
303-60	105081	700/800	210	68	89	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	4,45
303-00	105098	1000/1250	210	68	110	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	6,1

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

¹⁾ bei M 8 – with M 8 – sur M 8

²⁾ bei 3/8"-Anschlußmaße nach ISO 3442 – with 3/8"-mounting dimensions to ISO 3442 – avec 3/8"-dimensions de montage d'après ISO 3442

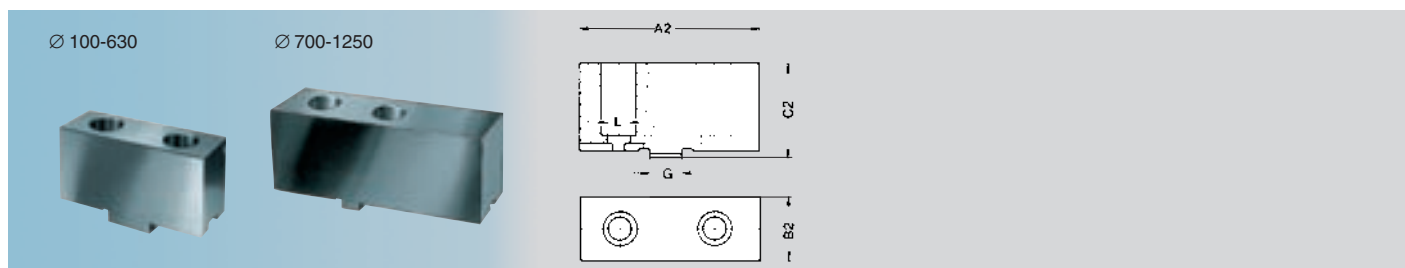
Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.

Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.

für Drehfutter DIN 6350, ZGU-ZSU, ZG-ZS, ZGD, UGU, USU, ZGF
(mit Grundbacke GB passend auf Drehfutter ZG-ZS) – Werkstoff: 16 MnCr 5

Top jaws AB, for lathe chucks DIN 6350, ZGU-ZSU, ZG-ZS, ZGD, UGU, USU, ZGF
(with base jaw GB suitable for lathe chuck ZG-ZS) – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux rapportés AB, pour mandrins de tour DIN 6350, ZGU-ZSU, ZG-ZS, ZGD, UGU, USU, ZGF
(avec semelles GB convenables pour mandrins de tour ZG-ZS) – matière: 16 MnCr 5, trempable



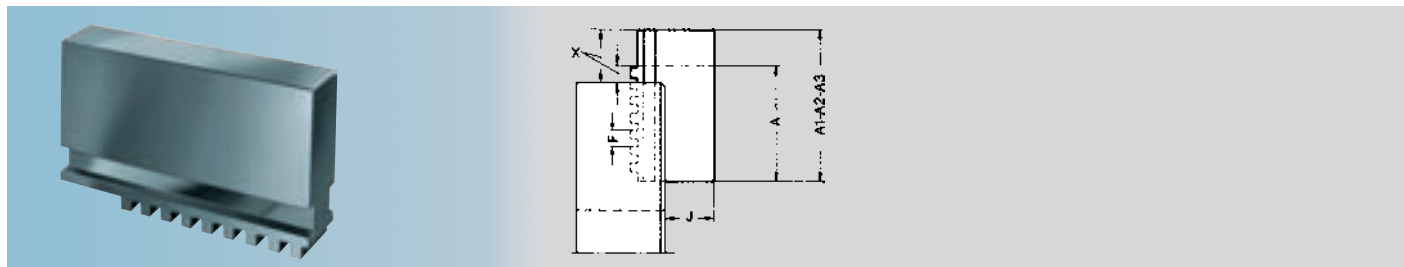
3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A ₂	B ₂	C ₂	E	G	H	J	K	L	ca. kg Backe/jaw/mors
302-10	107633	100/110	53	22,5	30	7,96	9,50	19,25	12	24	6,6	0,21
302-15	107634	125	62	26,5	38	7,96	12,68	22,6	13	32	9	0,34
302-20	108581	140/160	74	28,5	42	7,96	12,68	28,5	15,8	38,1	9 ¹⁾ 10,5 ²⁾	0,5
302-25	108582	200	87	30,5	43	7,96	12,68	34,9	19	44,45	9 ¹⁾ 10,5 ²⁾	0,7
302-30	107637	250	103	36,5	53	12,72	19,03	39,7	22,2	53,95	14	1,2
302-35	107638	315	120	42,5	58	12,72	19,03	47,6	25,4	63,5	14	1,86
302-40	107639	350/400	137	42,5	65	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	18	2,18
302-45	107640	500/630	140	50,5	80	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	3,04
302-60	105103	700/800	210	68	89	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	8
302-00	105107	1000/1250	210	68	110	12,72	19,03	57,1	28,5	76,2	22	10,8

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

¹⁾ bei M 8 – with M 8 – sur M 8

²⁾ bei 3/8"-Anschlußmaße nach ISO 3442 – with 3/8"-mounting dimensions to ISO 3442 – avec 3/8"-dimensions de montage d'après ISO 3442

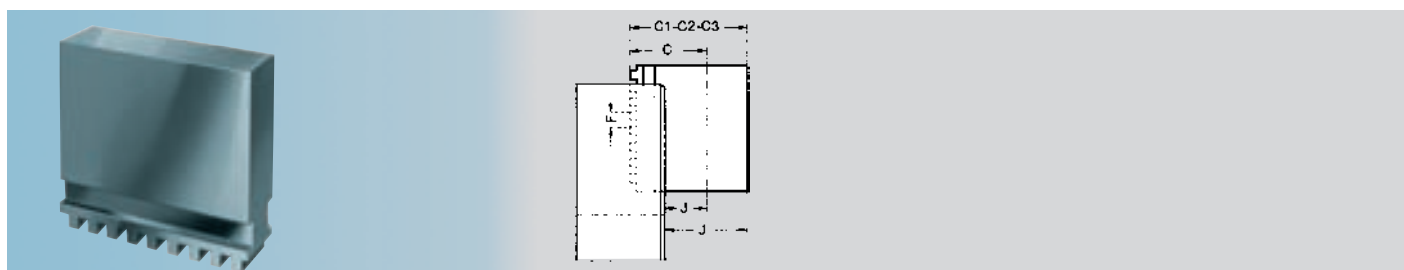


3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Sonderausführung in der **Länge**, BL-Satz – special version differing in **length**, BL-set – exécution spéciale concernant la **longueur**, BL-jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Normalbacken/normal jaws/mors standard			Sonderbacken/special jaws mors spéciaux			F		
			A	X max.	J	A ₁	X ₁ max.	F			
301-26	130031	200	69	19	32,5	100	50	8,0			
301-31	132658	250	90	26	41	120	56	10,0			
301-36	132184	315	130	40	46	160	70	10,0			
301-41	137075	350+400	130	40	42	160	70	10,0			
301-46	131540	500+630	190	50	55	220	80	10,0			
						A ₂	X ₂				
301-26	130033	200	69	19	32,5	120	70	8,0			
301-31	128880	250	90	26	41	140	76	10,0			
301-36	118908	315	130	40	46	200	110	10,0			
301-41	137079	350+400	130	40	42	200	110	10,0			
301-46	137081	500+630	190	50	55	280	140	10,0			
						A ₃	X ₃				
301-36	121367	315	130	40	46	250	160	10,0			
301-41	137087	350+400	130	40	42	250	160	10,0			

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande



3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Sonderausführung in der **Höhe**, BL-Satz – special version differing in **height**, BL-set – exécution spéciale concernant la **hauteur**, BL-jeu

Röhm Typ	Id.-Nr. ^{*)}	Größe/Size Référence	Normalbacken/normal jaws/mors standard			Sonderbacken/special jaws mors spéciaux			F		
			C	J		C ₁	J ₁	F			
301-27	125710	200	54	32,5		80	58,5	8,0			
301-32	122188	250	68	41		100	73	10,0			
301-37	132186	315	80	46		110	76	10,0			
301-42	137092	350+400	80	42		110	72	10,0			
301-47	137093	500+630	95	55		150	110	10,0			
						C ₂	J ₂				
301-27	125712	200	54	32,5		120	98,5	8,0			
301-32	122189	250	68	41		130	103	10,0			
301-37	137096	315	80	46		140	106	10,0			
301-42	137098	350+400	80	42		140	102	10,0			
301-47	125117	500+630	95	55		200	160	10,0			
						C ₃	J ₃				
301-27	125714	200	54	32,5		150	128,5	8,0			
301-32	137102	250	68	41		150	123	10,0			
301-37	137104	315	80	46		160	126	10,0			
301-42	132879	350+400	80	42		160	122	10,0			

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

für Drehfutter ZGU-ZSU-ZGF-ZGD, DIN 6350

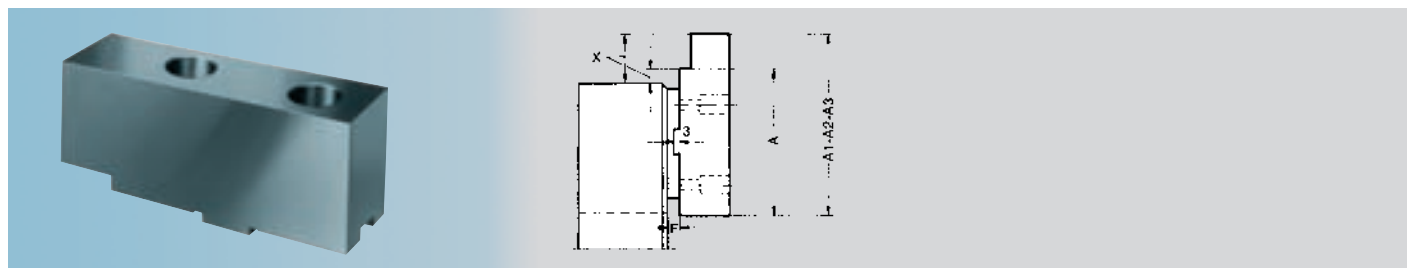
(mit Grundbacke GB passend auf Drehfutter ZG-ZS) – Werkstoff: 16 MnCr 5

Special top jaws, for chucks ZGU-ZSU-ZGF-ZGD, DIN 6350

(with base jaw GB suitable for lathe chuck ZG-ZS) – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors spéciaux rapportés, pour mandrin ZGU-ZSU-ZGF-ZGD, DIN 6350

(avec semelles GB convenables pour mandrins de tour ZG-ZS) – matière: 16 MnCr 5, trempable

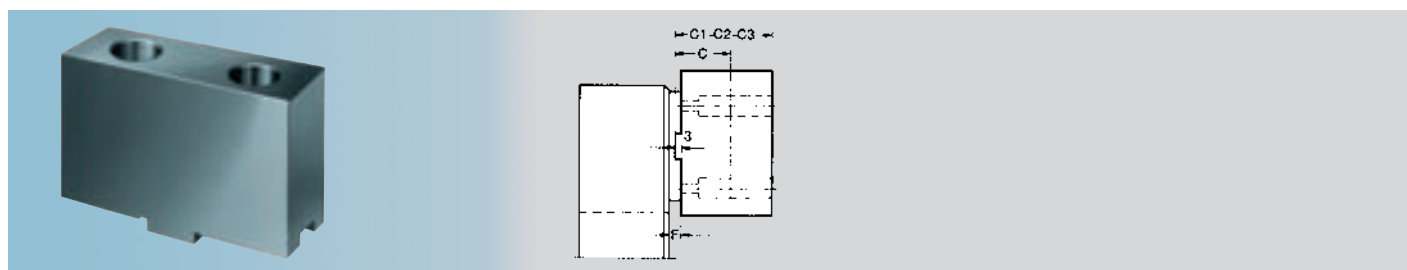


3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Sonderausführung in der **Länge**, AB-Satz – special version differing in **length**, AB-set – exécution spéciale concernant la **longueur**, AB-jeu

Röhm Typ	Id.-Nr. ¹⁾	Größe/Size Référence	Normalbacken/normal jaws/mors standard			Sonderbacken/special jaws mors spéciaux			
			A	X max.	F	A ₁	X ₁ max.		
302-26	110086	200	87	30	6,8	100	43		
302-31	112122	250	103	36	8	130	63		
302-36	110624	315	120	36	5,5	160	76		
302-41	110626	350+400	137	30	8,5	160	53		
302-46	103014	500+630	140	45	8,5	170	75		
						A ₂	X ₂ max.		
302-26	112120	200	87	30	6,8	120	63		
302-31	125428	250	103	36	8	150	83		
302-36	112091	315	120	36	5,5	200	116		
302-41	112118	350+400	137	30	8,5	200	93		
302-46	110632	500+630	140	45	8,5	220	125		
						A ₃	X ₃ max.		
302-31	104710	250	103	36	8	180	113		
302-36	112089	315	120	36	5,5	250	166		
302-41	103654	350+400	137	30	8,5	260	153		
302-46	112127	500+630	140	45	8,5	280	185		

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande



3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Sonderausführung in der **Höhe**, AB-Satz – special version differing in **height**, AB-set – exécution spéciale concernant la **hauteur**, AB-jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Normalbacken/normal jaws/mors standard			Sonderbacken/special jaws mors spéciaux			
			C	F		C ₁			
302-27	132155	200	43	6,8		60			
302-32	119645	250	53	8		70			
302-37	110435	315	58	5,5		80			
302-42	126385	350+400	65	8,5		90			
302-47	128590	500+630	80	8,5		100			
						C ₂			
302-27	128564	200	43	6,8		80			
302-32	128571	250	53	8		100			
302-37	110437	315	58	5,5		110			
302-42	110628	350+400	65	8,5		120			
302-47	110630	500+630	80	8,5		130			
						C ₃			
302-32	128573	250	53	8		150			
302-37	128569	315	58	5,5		150			
302-42	128567	350+400	65	8,5		160			
302-47	128588	500+630	80	8,5		160			

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

Sonder-Aufsatzbacken, härtpbar

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09

für Drehfutter ZGU-ZSU-ZGF-ZGD, DIN 6350

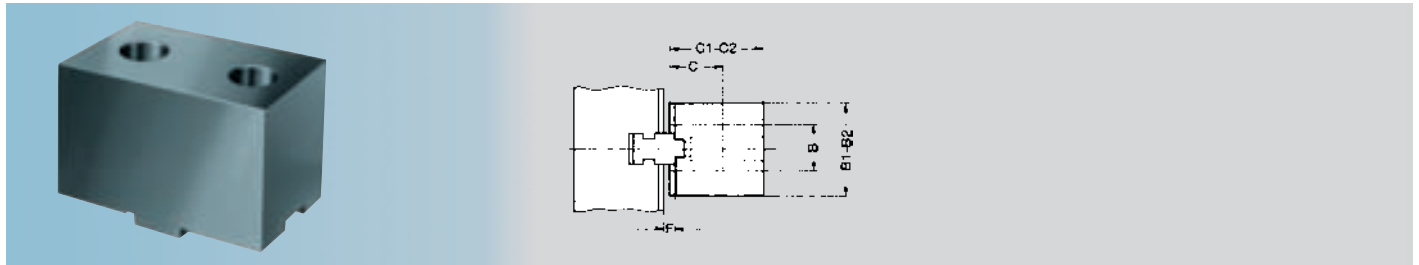
(mit Grundbacke GB passend auf Drehfutter ZG-ZS) – Werkstoff: 16 MnCr 5

Special top jaws, for chucks ZGU-ZSU-ZGF-ZGD, DIN 6350

(with base jaw GB suitable for chucks ZG-ZS) – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors spéciaux rapportés, pour mandrin ZGU-ZSU-ZGF-ZGD, DIN 6350

(avec semelles GB convenables sur mandrin ZG-ZS) – matière: 16 MnCr 5, trempable



3-Backen-Satz – 3-jaw set – jeu de 3 mors

Sonderausführung in **Breite und Höhe**, AB-Satz – special version differing in **width and height**, AB-set

– exécution spéciale concernant **la largeur et la hauteur**, AB-jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Normalbacken/normal jaws/mors standard			Sonderbacken/special jaws mors spéciaux			
			B	C		B ₁	C ₁		
302-28	105057	200	30,5	43		40	70		
302-33	137090	250	36,5	53		50	80		
302-38	143053	315	42	58		60	90		
302-43	131567	350+400	42,5	65		60	90		
302-48	137084	500+630	50,5	80		80	110		
						B ₂	C ₂		
302-28	133259	200	30,5	43		50	80		
302-33	133653	250	36,5	53		60	90		
302-38	143057	315	42	58		80	110		
302-43	137086	350+400	42,5	65		80	110		

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

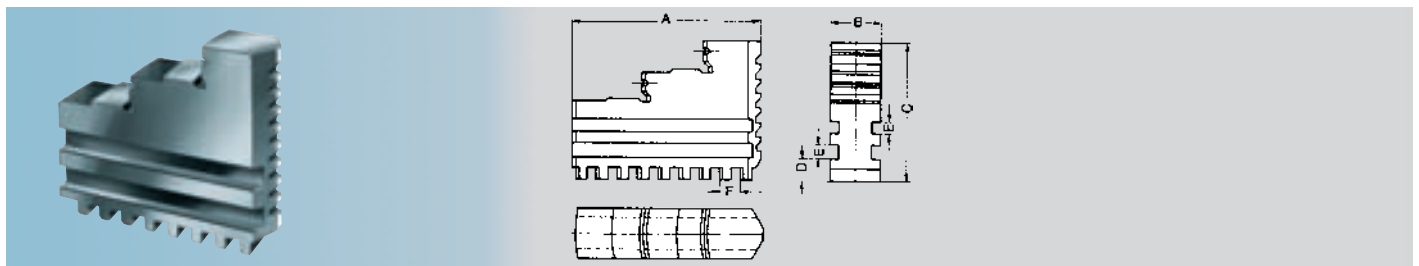
Bohrbacken BB, gehärtet

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09

für Drehfutter ZGD mit doppelter Backenführung

Outward stepped jaws (inside jaws) BB, hardened,
for ZGD lathe chucks with double jaw guides

Mors étagés vers l'extérieur (mors de perçage) BB, trempés
pour mandrins ZGD avec double rainure des mors



*) 3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr. *)	Größe/Size Référence	A	B	C	D	E	F	ca. kg Backe/jaw/mors		
700-25	110019	200	75	20	72	8,3	7	8,0	0,5		
700-95	119447	230	95	20	72	8,3	7	8,0	0,6		
700-30	110020	250/270	90	24	75,5	10,3	8	10,0	0,8		
700-35	110021	315	130	34	91,5	11,3	10	10,0	2,1		
700-40	128176	400	130	34	103,5	11,3	10	10,0	2,4		
700-45	111547	500	190	42	115	14,9	12	10,0	4,8		

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.



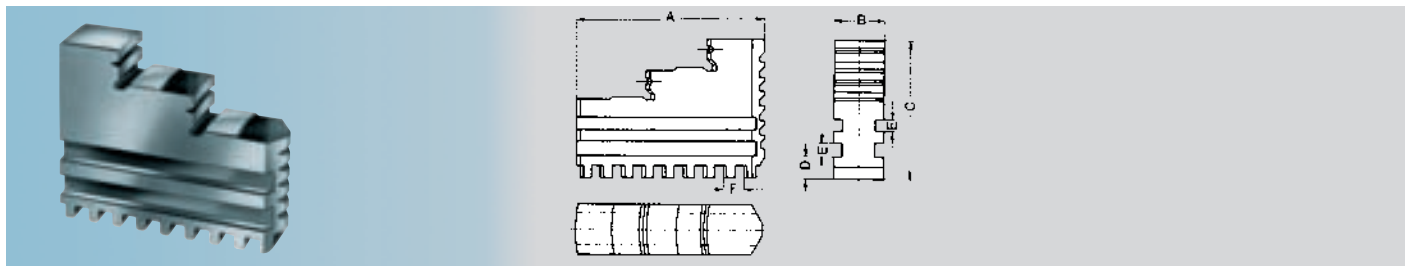
Drehbacken DB, gehärtet

für Drehfutter ZGD mit doppelter Backenführung

Inward stepped jaws (outside jaws) DB, hardened,
for ZGD lathe chucks with double jaw guides

Mors étagés vers l'intérieur (mors de tournage), trempés
pour mandrins ZGD avec double rainure des mors

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09



3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	D	E	F	ca. kg Backe/jaw/mors		
700-25	110022	200	75	20	72	8,3	7	8,0	0,5		
700-95	119448	230	95	20	72	8,3	7	8,0	0,6		
700-30	110023	250/270	90	24	75,5	10,3	8	10,0	0,8		
700-35	110024	315	130	34	91,5	11,3	10	10,0	2,1		
700-40	128177	400	130	34	103,5	11,3	10	10,0	2,4		
700-45	111548	500	190	42	115	14,9	12	10,0	4,8		

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.



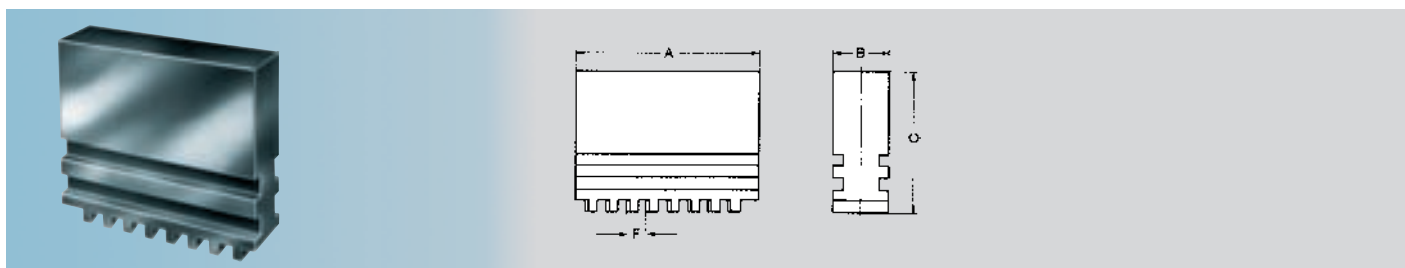
Blockbacken BL, härtbar

für Drehfutter ZGD mit doppelter Backenführung – Werkstoff: 16 MnCr 5

Unstepped jaws (block jaws) BL, for ZGD lathe chucks with double jaw guides
– material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux monobloc BL, pour mandrins ZGD avec double rainure des mors
– matière: 16 MnCr 5, trempable

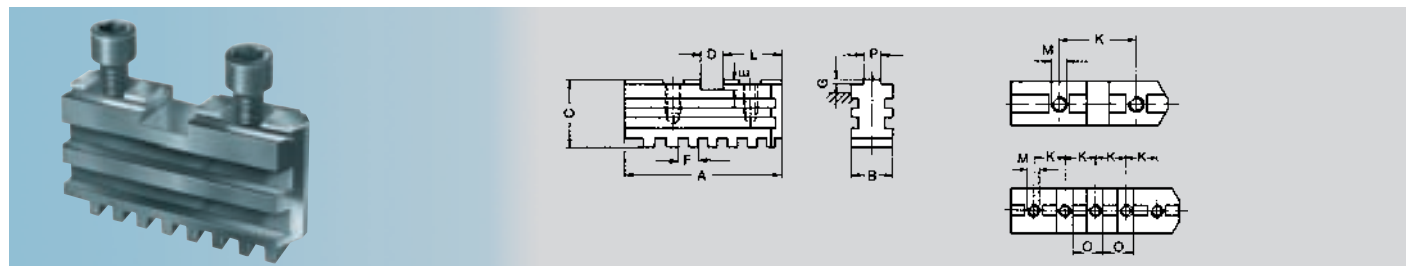
Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09



3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	F	ca. kg Backe/jaw/mors		
701-25	107646	200	75	20	72	8,0	0,7		
701-95	119449	230	95	20	72	8,0	0,85		
701-30	107647	250/270	90	24	76	10,0	1,1		
701-35	107648	315	130	34	92	10,0	2,8		
701-40	128178	400	130	34	103,5	10,0	3,1		
701-45	129811	500	190	42	115	10,0	6,6		



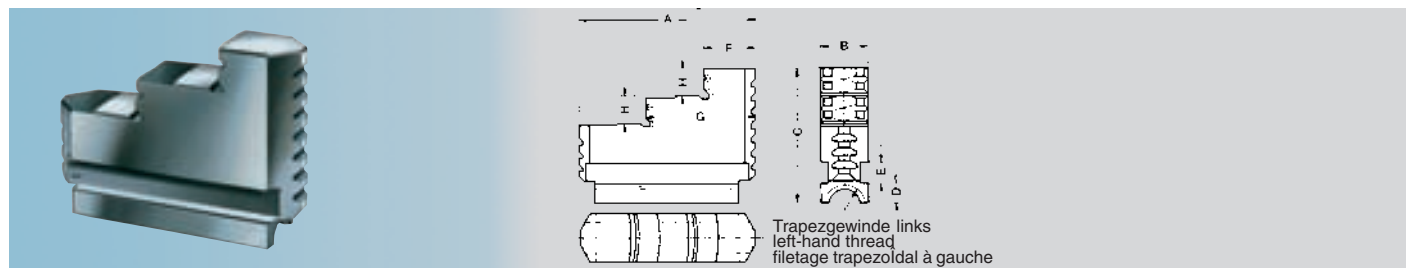


3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	D+0,01	E	F	G	K	L	M	O+0,01	P+0,05	**	***	ca. kg Backe/ jaw/mors
702-25	107510	200	80	20	41	12,68	7,6	8,0	3,1	44,45	34,9	M 8	–	7,94	1	2	0,28
702-25	107510	230	80	20	41	12,68	7,6	8,0	3,1	44,45	34,9	M 8	–	7,94	1	2	0,28
702-30	107511	250/270	92	24	47	19,03	7,6	10,0	3,1	54	39,7	M 12	–	12,7	1	2	0,5
702-35	107512	315	108	34	56	19,03	7,6	10,0	3,1	63,5	47,6	M 12	–	12,7	1	2	1,1
702-40	128179	400	127	34	61	19,03	10,8	10,0	3,1	76,2	57,1	M 16	–	12,7	1	2	1,27
702-45	129812	500	165	42	72	19,03	10,8	10,0	3,1	98,1	57,1	M 20	38,1	12,7	2	4	2,38

** Nuten – grooves – rainures

*** Gewinde-Löcher – tapped holes – trous filetés



3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	D	E	Gewinde/thread filetage	ca. kg Backe/jaw/mors
350-10	110117	100/125	56	18	41,5	8,7	7	Tr14x3	0,18
350-20	110118	160	69	20	50	9,7	8	Tr16x4	0,3
350-25	139666	200	85	24	57,5	9,7	10	Tr18x2	0,53
350-30	139667	250	90	24	67,5	9,7	10	Tr18x2	0,7
350-35	139668	315/400	130	34	79,5	11,15	15	Tr20x2	1,7
350-45	139669	500/630	190	42	95	15	15	Tr26x3	3,7

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

Um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu gewährleisten, müssen die Backen auf dem dazugehörigen Futter ausgeschliffen werden. Wir übernehmen diese Arbeit gegen Mehrpreis.
In order to guarantee high concentricity, the jaws must be ground out on the corresponding chuck. We can do this work against surcharge.
Pour garantir des concentricités élevées, les mors doivent être rectifiés sur le mandrin correspondant. Nous exécutons ce travail contre augmentation de prix.

Blockbacken BL, härtpbar

für Drehfutter EG-ES DIN 6351 – Werkstoff: 16 MnCr 5

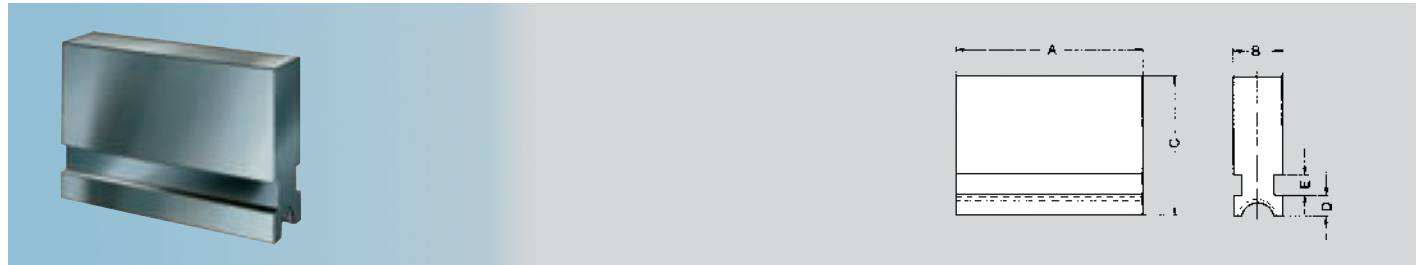
Unstepped jaws (soft block jaws) BL,

for lathe chucks EG-ES DIN 6351 – material: 16 MnCr 5, can be hardened

Mors doux monobloc BL,

pour mandrins de tour EG-ES DIN 6351 – matière: 16 MnCr 5, trempable

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09



3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	D	E	Gewinde/thread filetage	ca. kg Backe/jaw/mors		
351-10	107668	100/125	56	18	41,5	8,7	7	Tr14x3	0,28		
351-20	107669	160	69	20	50	9,7	8	Tr16x4	0,36		
351-25	139674	200	85	24	57,5	9,7	10	Tr18x2	0,53		
351-30	139675	250	90	24	67,5	9,7	10	Tr18x2	0,7		
351-35	139676	315/400	130	34	79,5	11,15	15	Tr20x2	1,7		
351-45	139677	500/630	190	42	95	15	15	Tr26x3	5,45		

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

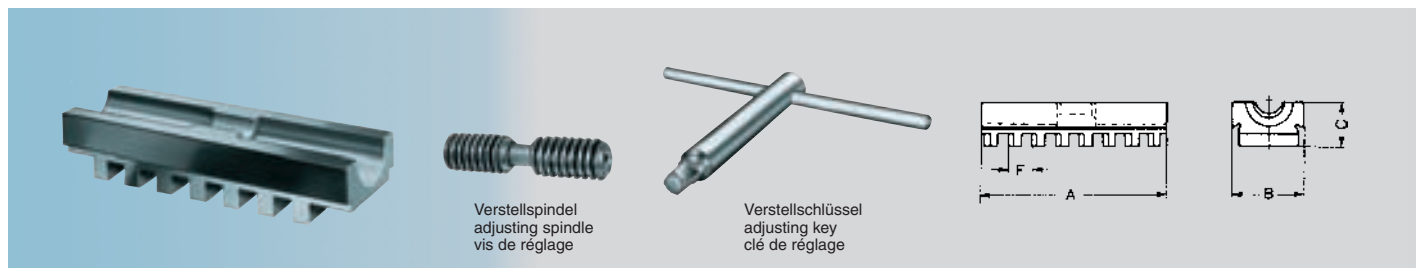
Grundbacken GB, gehärtet

für Drehfutter EG-ES DIN 6351

Base jaws GB, hardened, for lathe chucks EG-ES DIN 6351

Semelles GB, trempés, pour mandrins de tour EG-ES DIN 6351

Werkzeug-Gruppe 09
tool group 09
groupe d'outils 09

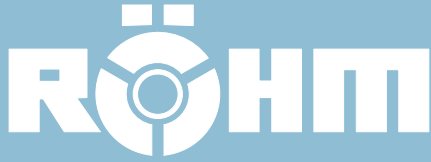


3-Backen-Satz – 3-jaw-set – jeu de 3 mors

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A	B	C	F	ca. kg Backe/jaw/mors		
350-10	107652	100	50	24	13,3	6,0	0,06		
350-15	107653	125	50	24	13,3	6,0	0,06		
350-20	107654	160	62	26	15,3	8,0	0,09		
350-25	139682	200	78	30	17,8	8,0	0,17		
350-30	139683	250	86	30	17,8	10,0	0,18		
350-35	139684	315	118	44	22,7	10,0	0,55		
350-40	139685	400	118	44	22,7	10,0	0,55		
350-45	107659	500	176	54	25	10,0	1		
350-45	107659	630	176	54	25	10,0	1		

4-Backen-Satz auf Anfrage – 4-jaw-set on request – jeu de 4 mors sur demande

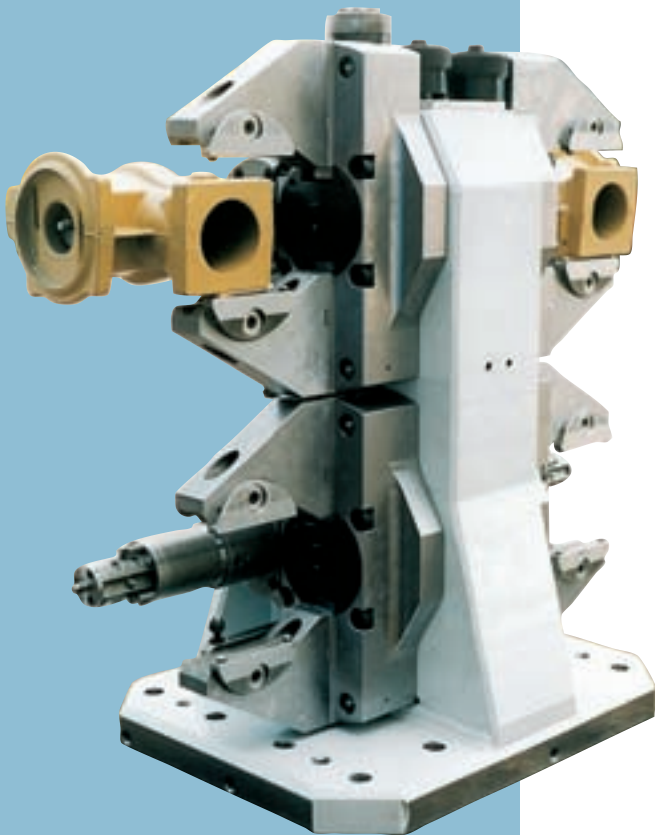
1) Vierkant/square/carré 2) Sechskant/hexagon/hexagon	Verstellspindel/adjusting spindle/vis de réglage - Stück/piece/pièce Id.-Nr.	Verstellschlüssel/adjusting key/clé de réglage - Stück/piece/pièce Id.-Nr.
5,5 ¹⁾	103199	107444
5,5 ¹⁾	104251	107444
5,5 ¹⁾	104271	107444
8 ²⁾	137735	139695
8 ²⁾	137643	139695
8 ²⁾	137701	139695
8 ²⁾	137701	139695
12 ²⁾	137716	139696
12 ²⁾	137716	139696



Mit unserer eigenen Konstruktion und Produktion sind wir der richtige Partner wenn es um "spannende" Problemlösungen geht. Für die Anfertigung von Sonderbacken, in den verschiedensten Varianten und Formen, setzen wir auf unsere Erfahrung und realisieren die Prototypen in einer für Hersteller und Kunden akzeptablen Fertigungszeit.

With our own design department and production line we are the perfect partner concerning gripping solutions of clamping problems. Due to our experiences in designing the various styles and forms are possible and prototypes may be finished in a production time acceptable to producer and costumer.

Grâce à nos constructions spéciales et notre production, nous sommes le partenaire idéal pour trouver les solutions aux problèmes de serrage. Pour réaliser des mors spéciaux avec des formes et des versions les plus diverses, nous misons sur notre expérience et nous réalisons des prototypes dans des délais acceptables pour les clients.



Sonderspannvorrichtung mit axialpendelnden Spannbacken

Special clamping device with axial compensating jaws

Appareil de serrage special avec mors de serrage flottant dans le sens axial

SONDERSPANNBACKEN

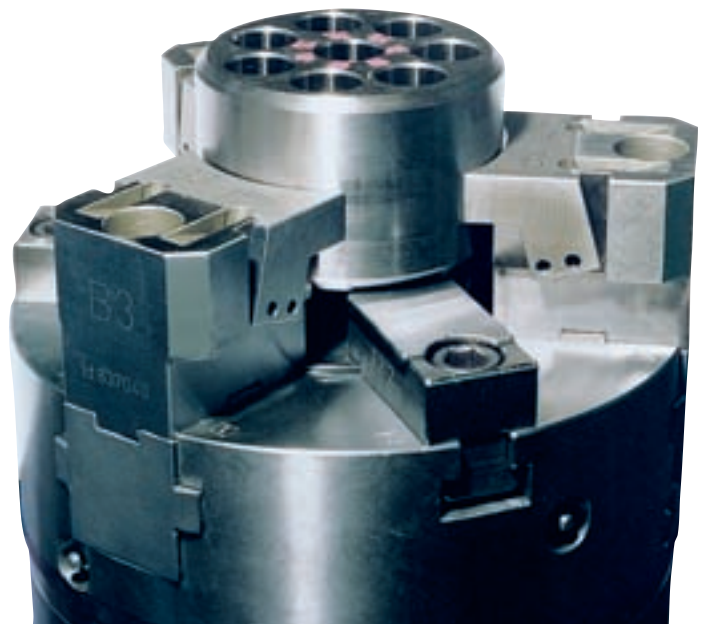
Special design jaws – Mors spéciales



Pendelbacke mit Zwischenbacken, zum Spannen von dünnwandigen Werkstücken

Pendulum jaw with intermediate jaws for clamping of thin-walled components

Mors flottants avec mors intermédiaires pour le serrage de pièces à parois minces



Spannbacken mit Niederzugwirkung

Jaws with pull-down effect

Mors de serrage à effet de placage



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



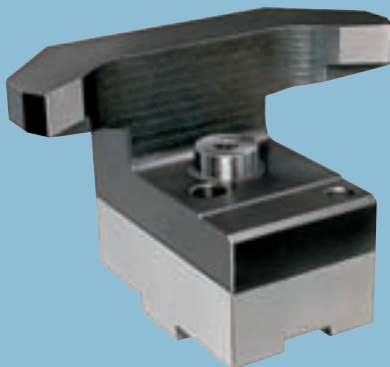
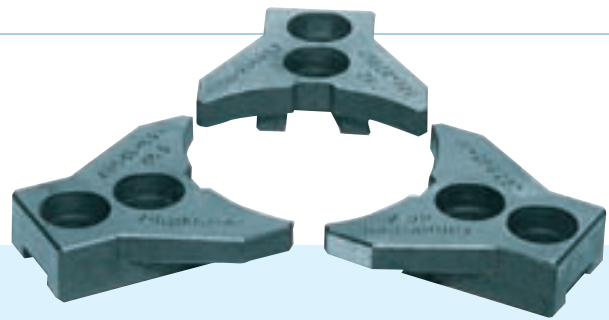
SONDERSPANNBACKEN

Special design jaws – Mors spéciales

Ein breites, präzises Spektrum - maßgeschneidert für spezielle Spannlösungen

A wide and precise range - tailored for special clamping solutions

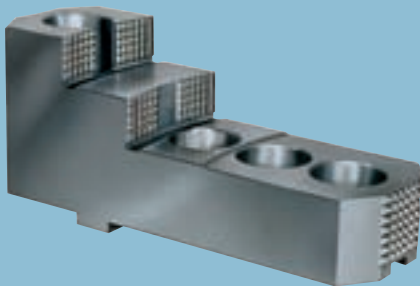
Une large gamme et précise - personnalisée pour les solutions de serrages spéciaux



Sonderspannbacke mit je zwei Spannstellen, zum Spannen von gedrehten Ringen

Special jaw with two clamping points each for clamping of turned rings

Mors de serrage spéciaux avec deux zones de serrage pour le serrage de couronnes



Umkehrbacke für Drehfutter Ø 1000 mm

Reversible jaw for lathe chucks dia. 1000 mm

Mors réversible pour mandrin de tour Ø 1000 mm



Pendelbackensatz zum Spannen von Ringen

Set of pendulum jaws for clamping of rings

Kit de mors palonnés pour serrer des couronnes



Aufsatzbacke, Spanndurchmesser 90 mm

Top jaw, clamping dia. 90 mm

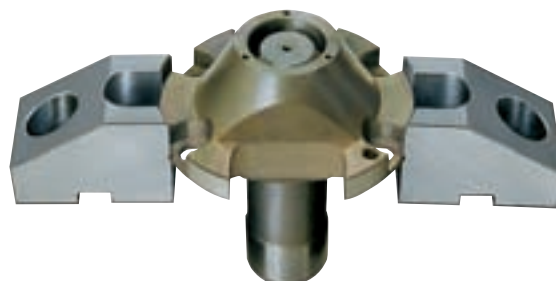
Mors rapportés, D. de serrage 90 mm



Pendelbacken für DURO-NC 250, zum Spannen von Spiralringen

Pendulum jaws for DURO-NC 250 for clamping of spiral rings

Mors palonnés pour DURO-NC 250, pour serrer des joints spirales



Spannsatz, Spanndurchmesser 85,4 mm für KFD-AF 200

Clamping set, clamping dia. 85.4 mm for KFD-AF 200

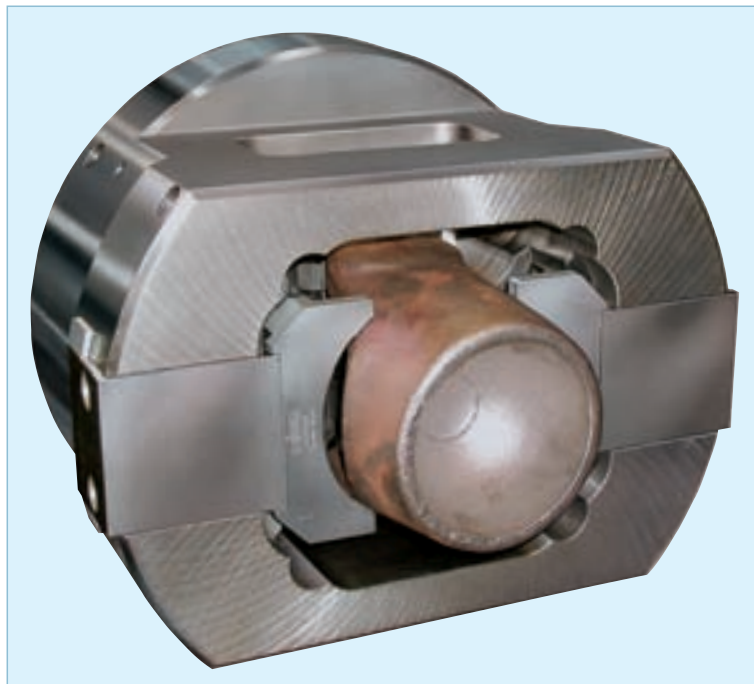
Kit de serrage, D. de serrage 85,4 mm pour KFD-AF 200



Mehrstufige Aufsatzbacke, für Spanndurchmesser 105, 140, 180 und 215 mm
Multisteped clamping jaw for clamping dia. 105, 140, 180 and 215 mm
 Mors rapportés étages pour Ø de serrage 105, 140, 180 et 215 mm



Aufsatzbacke, Spanndurchmesser 5 mm
Top jaw with clamping dia. 5 mm
 Mors rapportés, Ø de serrage 5 mm



Sonderspannsatz für luftbetätigtes Keilstangenfutter 410/2, zum Spannen von Gabelköpfen

Special clamping set for air operated wedge bar chuck 410/2 for clamping of fork heads

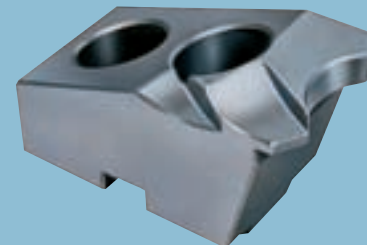
Kit de serrage spécial pour mandrin à crémaillères à commande pneumatique pour serrage de fourches



Spanneinsatz auf Pendelbacken für Drehfutter Ø 1600/6 mm
Clamping insert on pendulum jaws for lathe chuck dia. 1600/6
 Insert de serrage pour les mors palonnés, mandrin de tour Ø 1600/6 mm



Gehärtete Spannbacke mit glatter Spannfläche, zum Spannen von Zylindergehäusen
Hardened clamping jaw with smooth clamping surface for clamping of cylinder housings
 Mors durs de serrage avec surface de serrage lisse pour serrer des corps de cylindre



Spannbacke für KFD 160/3 mit Kreuzversatz, zum Spannen von „Common-Rail“ Teilen
Clamping jaw for KFD 160/3 with tongue and groove for clamping of „common rail“ parts

Mors de serrage pour KFD 160/3 avec semelle à tenons croisés, pour serrer des pièces „Common-Rail“



Aufsatz für PKF 100, Spanndurchmesser 30 mm
Insert for PKF 100 with clamping dia. 30 mm
 Insert pour PKF 100, Ø de serrage 30 mm



Sonderspannbacke mit Niederzugeinsatz
Special jaw with draw-down insert
 Mors de serrage spécial avec insert de plaquage

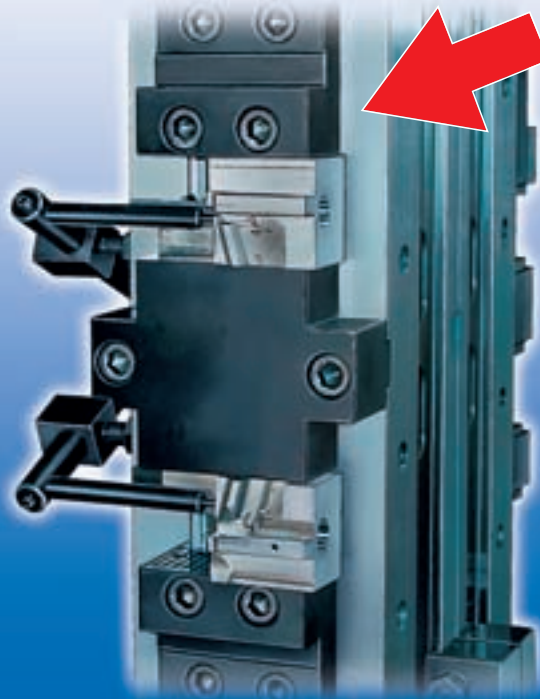


Vorteilhafte Spannmöglichkeit:

schmale Stufenbacke zur 3-seitigen Bearbeitung von kleinen Werkstücken, z. B. auf NC-Kompaktspanner RKD 125.

Advantageous clamping possibility: Narrow stepped jaw for three-sided machining of small workpieces, such as on the NC compact vice RKD 125.

Serrage avantageux: mors dentés (réversibles) étroits pour usinage de petites pièces sur trois côtés, par exemple sur étau compact NC RKD 125.



Wir lösen Ihre Spannprobleme

We do solve your chucking problems – Nous avons la solution pour vos problèmes de serrage

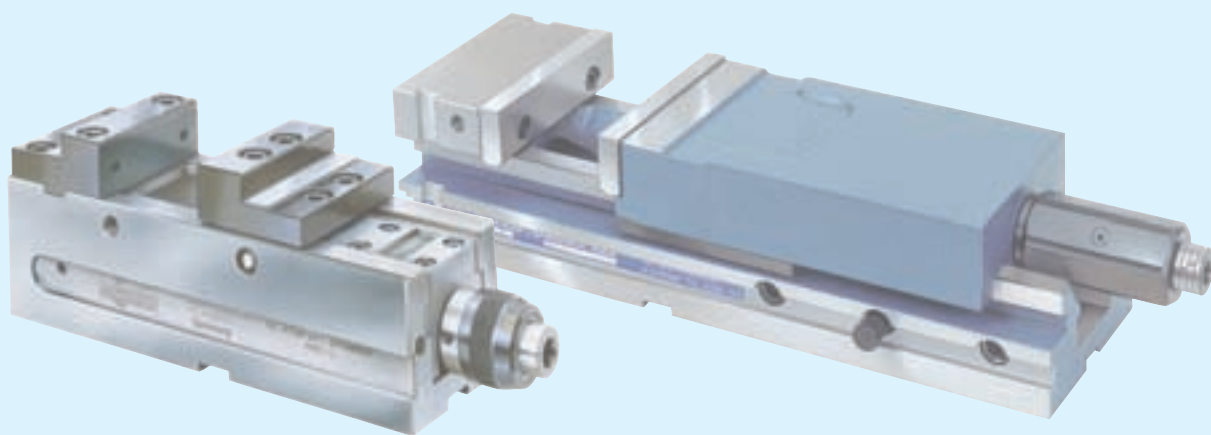
**Kundenspezifische
Spannlösungen
mit System**



Spannbacken, passend für NC-Kompakt-Spanner und Maschinen-Schraubstöcke

*Clamping jaws for NC-compact vices
and machine vices*

Mors de serrage pour étaux compacts
et étaux pour machines



AMTE

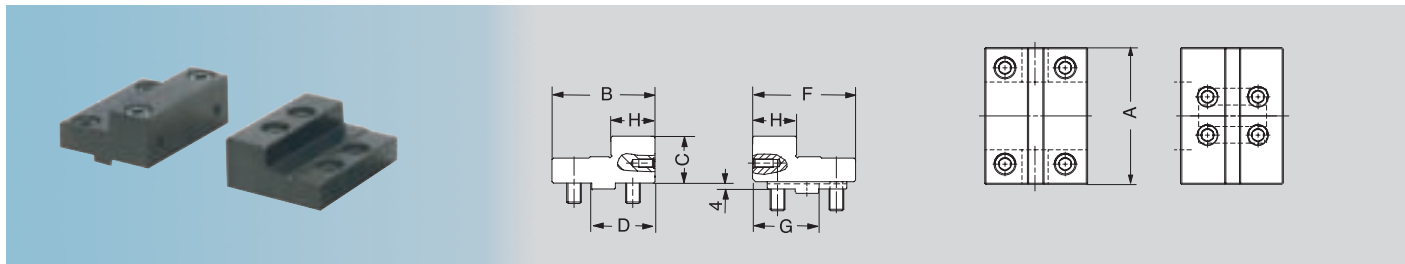
Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



Spannbacken für NC Kompakt-Spanner RKK/RKH

Clamping jaws for NC Compact vice
Mors de serrage pour étaux compacts NC

Stufenbacken, umkehrbar - Stepped jaws, reversible - Mors dentés, réversibles



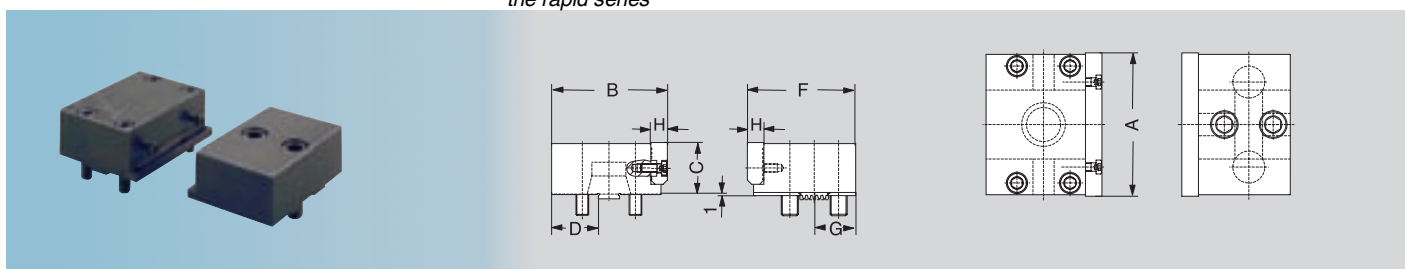
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	H	ca. kg Backe/jaw/mors
743-51	162627	1	92	70	32	43	70	45	30	2,65

Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar
zum Anschrauben von Spannbacken der
Rapid-Reihe, mit Befestigungsschrauben

SA standard top jaws, reversible
with mounting screws for use in
conjunction with the bolt-on jaws of
the rapid series

Mors rapportés standard SA, réversibles
avec vis de montage pour utilisation avec les
mors de serrage de la série Rapid



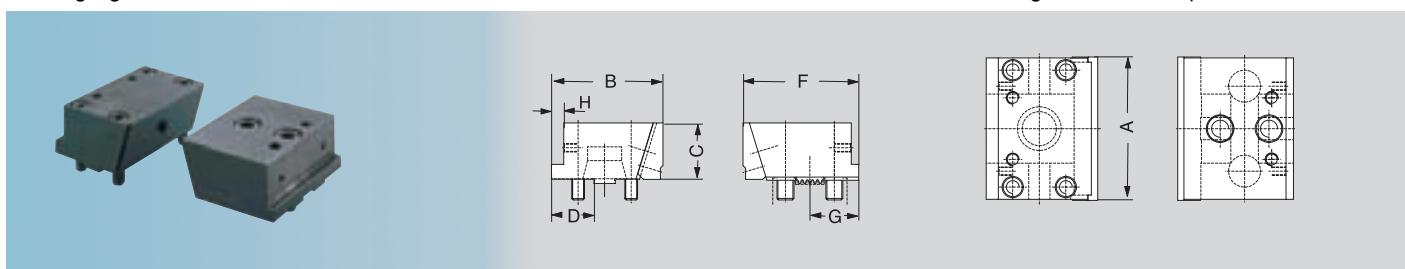
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	H	ca. kg Backe/jaw/mors
743-50	149233	2/2a	113	99	39	41,5	102	38	11,6	5,95
	149236	3	135	109	49	44	102	39	15,6	9,00
	149373	4	160	128	60	50	110	42	15,6	15,20
	149374	5	200	128	70	50	110	42	19,6	21,50

Aufsatzbacken SN, umkehrbar
für höchste Spanngenauigkeit, zum Einhängen
von Schnellwechsel-Spanneinsätzen mit
Niederhaltewirkung und zum Anschrauben
von Spannbacken der Rapid-Reihe, mit
Befestigungsschrauben

SN top jaws, reversible
for high accuracy, with mounting screws, for
use in conjunction with quick-change clamping
inserts with keep-down effect and bolt-on jaws
of the Rapid series

Mors rapportés SN, réversibles
pour haute précision de serrage, avec vis de
montage, pour utilisation avec les éléments
de serrage à changement rapide à fonction
de maintien et pour la fixation de mors de
serrage de la série Rapid



Satz - Set - Jeu

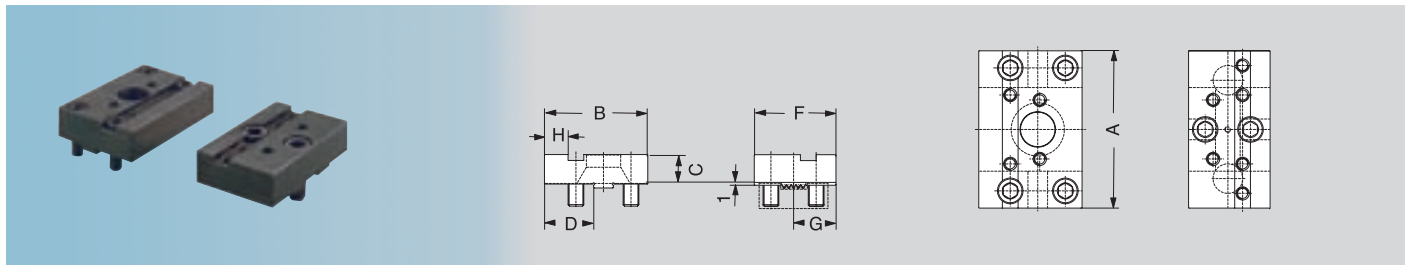
Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	H	ca. kg Backe/jaw/mors
743-60	149239	2/2a	108	95	49	37,5	110	46	8	6,80
	149240	3	133	105	53	40	109	46	11,5	9,40
	149375	4	158	128	67	50	125	57	15	15,70
	149376	5	198	128	67	50	125	57	15	19,05

Spannbacken zum Anschrauben auf Stufenbacken, Standard-Aufsatzbacken SA oder Aufsatzbacken SN siehe Seite 96-99 - Bolt-on clamping jaws of the Rapid series for use in conjunction with SA standard top jaws or SN top jaws see page 96-99. Mors de serrage de la série Rapid vissés sur les mors dentés, les mors rapportés standard SA ou les mors rapportés SN, voir pages 96-99.

Trägerbacken, umkehrbar
zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder
Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben

Carrier jaws, reversible
with mounting screws, for use in conjunction
with pronged inserts or special jaws

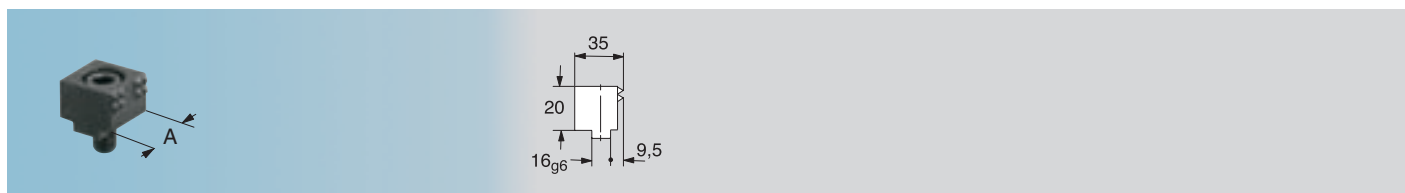
Mors porteurs, réversibles
avec vis de montage pour utilisation avec
garnitures à crampons ou mors spéciaux



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	H	ca. kg Backe/jaw/mors	
743-70	148687	2/2a	110	90	25	41	83	43	41	3,50	
	147748	3	135	95	30	44	83	43	21	5,20	
	148688	4	160	105	30	50	83	43	24	6,70	
	149384	5	200	105	30	50	83	43	24	8,15	

Kralleneinsätze – Pronged insert – Garnitures à crampons



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	passend für alle Größen matching all sizes pour toutes tailles	A							ca. kg Backe/jaw/mors	
726-74	146070		30							0,03	

RÖHM Schnellwechsel-Spanneinsätze

mit Niederhaltewirkung für RKK/RKH, NCZ

zum Einsetzen auf die Aufsatzbacken SN – Standardbacken bei NCZ

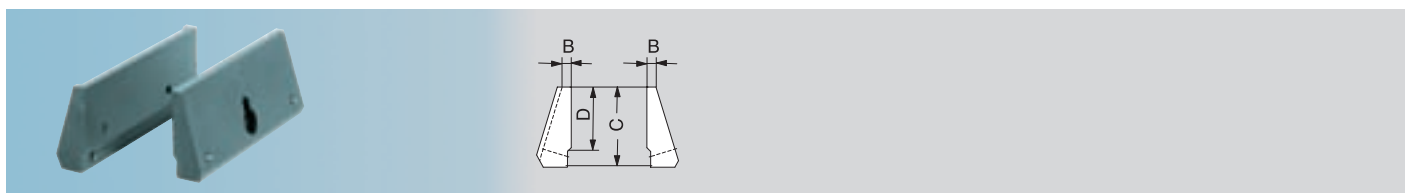
**Quick-change clamping inserts with keep-down effect for use in conjunction
with SN top jaws – standard jaws by NCZ**

**Insertion de serrage à changement rapide avec effet d'abaissement pour utilisation
sur mors rapportés SN – mors standard à NCZ**

Standard-Einsatz SNS
gehärtet und geschliffen,
Spannfläche glatt

SNS standard insert
hardened and ground,
clamping surface smooth

Garniture standard SNS
trempé et rectifié, surface de serrage
lisse



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	D				ca. kg Backe/jaw/mors	
743-61	148703	2/2a	110	7	49	38,5				1,15	
	148476	3	135	6	53	42,5				1,5	
	149377	4	160	10	67	52,5				3,3	
	149378	5	200	10	67	52,5				4,1	



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



Standard-Einsatz SNS

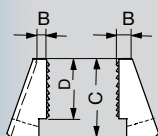
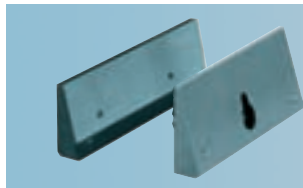
feingeriffelt, gehärtet und geschliffen,
mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der
spezifischen Flächenspannung
(höhere Haltekräfte)

SNS standard insert

*fine corrugated for amplification of the
specific surface pressure (higher clamp-
ing forces reversible, hardened and
ground*

Insert standard SNS

strié fin trempé et rectifié
avec surface restreinte pour force de
maintien plus importante

**Satz - Set - Jeu**

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	D				ca. kg Backe/jaw/mors	
743-61	163247	2/2a	110	7	49	38,5				1,05	
	163248	3	135	6	53	42,5				1,4	
	163249	4	160	10	67	52,5				3,2	
	163250	5	200	10	67	52,5				4,0	

Einsatz mit Krallen SNK

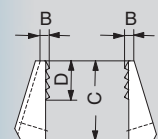
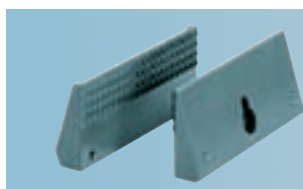
gehärtet und geschliffen, Spannfläche
mit reihenförmig angeordneten Krallen

SNK pronged insert

*Hardened and ground, clamping surface
with prongs arranged in rows*

SNK élément d'insertion à crampon,

trempé et rectifié, sur face de serrage
avec crampons disposés en rond

**Satz - Set - Jeu**

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	D				ca. kg Backe/jaw/mors	
743-62	148904	2/2a	110	7	49	25,6				1,05	
	148907	3	135	6	53	25,6				1,4	
	149379	4	160	10	67	44,8				3,2	
	149380	5	200	10	67	44,8				4,0	

Einsatz mit rundem Spannansatz SNR

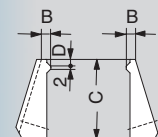
gehärtet und geschliffen

SNR insert with round clamping shoulder

hardened and ground

SNR élément d'insertion

avec élément de serrage rond,
trempé et rectifié

**Satz - Set - Jeu**

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	D				ca. kg Backe/jaw/mors	
743-63	148905	2/2a	110	7	49	4,5				1,05	
	148908	3	135	6	53	4,5				1,35	
	149381	4	160	10	67	4,5				2,95	
	149382	5	200	10	67	4,5				3,85	

WA

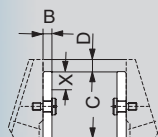
Werkstückauflage (wird am Einsatz NCS bzw.
SNS befestigt), zum Spannen flacher Werk-
stücke, gehärtet und geschliffen. Die Auflage
kann um das Maß X nachgearbeitet werden.

WA

*Work support (mounted on the insert NCS or
SNS), for clamping flat workpieces, hardened
and ground. The support can be reworked by
the dimension X.*

WA

Support de pièce (fixé sur l'élément NCS ou
SNS) pour le serrage de pièces plates,
trempés et rectifiés. Le support peut être fini de
la dimension X.

**Satz - Set - Jeu**

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	D	X			ca. kg app. kg	
743-64	148906	2/2a	110	6	41	8	12			0,45	
	148909	3	135	6	45	8	14			0,6	
	148922	4	160	6	59	8	20			0,95	
	149383	5	200	6	59	8	20			1,1	

Schnellwechsel-Spanneinsätze mit Niederzugwirkung für RKK/RKH, NCZ, zum Einsetzen auf die Aufsatzbacken SN, Standardbacken bei NCZ

Quick-change clamping inserts with keep-down effect for use in conjunction with SN top jaws, standard jaws by NCZ

Garnitures de serrage à changement rapide avec effet d'abaissement, mors standard NCZ

NCS Standard-Einsätze für bearbeitete Werkstücke ohne Winkelfehler, gehärtet und geschliffen
Standard inserts for machined workpieces without angle errors, hardened and ground
Éléments d'insertion standard pour pièces usinées sans erreur d'angle, trempés et rectifiés



NCS Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	C	Y					ca. kg Backe/jaw/mors	
741-61	147953	2/2a	110	49	36					1,10	
	147954	3	135	53	40					1,45	
	147955	4	160	67	50					3,25	
	158823	5	200	67	50						

NCS feingeriffelt/fine corrugated/ Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	C	Y					ca. kg Backe/jaw/mors	
741-61	163227	2/2a	110	49	36					1,10	
	163228	3	135	53	40					1,45	
	163229	4	160	67	50					3,25	
	163230	5	200	67	50					4,00	

NCK
Einsätze mit Krallen für unbearbeitete Werkstücke, gehärtet und geschliffen

NCK
Pronged inserts for unmachined workpieces, hardened and ground

NCK
Éléments d'insertion à crampon pour pièces non usinées, trempés et rectifiés



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	C	Y					ca. kg Backe/jaw/mors	
741-62	148916	2/2a	110	49	24					1,02	
	148917	3	135	53	24					1,32	
	148918	4	160	67	45					3,10	
	159447	5	200	67	45						

NCR Einsätze mit rundem Spannansatz für bearbeitete Werkstücke mit oder ohne Winkelfehler, gehärtet und geschliffen

NCR *Inserts with roller for machined workpieces with or without angle errors, hardened and ground*

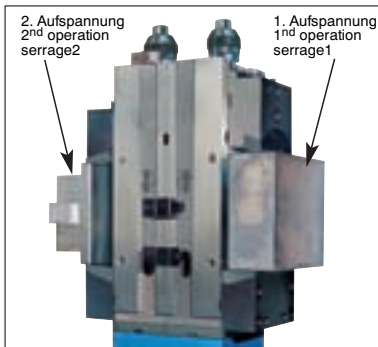
NCR Éléments d'insertion avec éléments de serrage rond pour pièces usinées avec ou sans error d'angle, trempés et rectifiés



Satz - Set - Jeu

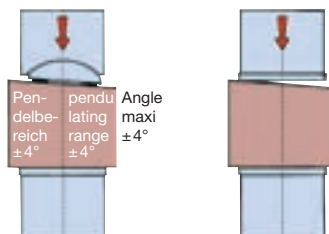
Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	C	Y					ca. kg Backe/jaw/mors	
741-63	148919	2/2a	110	49	5,5					1,00	
	148920	3	135	53	5,5					1,25	
	148921	4	160	67	5,5					2,95	
	163759	5	200	67	5,5						

Werkstückauflage siehe vorhergehende Seite - Work support see page before - Support de pièce voir page antérieure



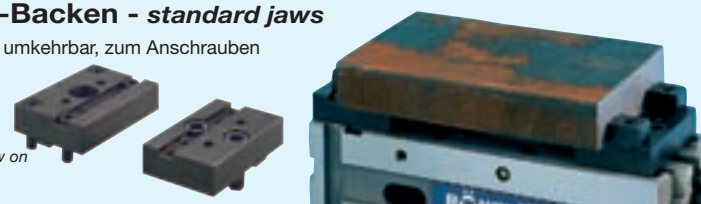
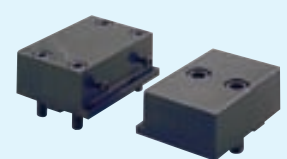
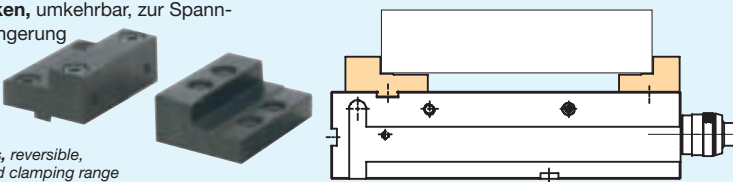
Sonderausführung: Pendelbacke mit Niederzug (auf Anfrage)

Special design: pull down pendulation jaw (on request) - Mors oscillant auto plaquant (sur demande)



1. Aufspannung mit Krallen-Niederzug-Pendelbacken zum Spannen von Rohteilen zur 3-Seiten-Bearbeitung.
1. Operation with claw-type pull down pendulating jaws for the clamping of raw parts, machining at 3 sides of workpiece.
Serrage 1 avec mors oscillant à picots pour usinage 3 faces de pièces brutes.

2. Aufspannung mit glatten Niederzugbacken, Spannen auf gefräster Fläche zur Fertigbearbeitung des Werkstücks.
2nd operation with plain pull down jaws, clamping on milled surface for finish operation of workpiece.
Serrage 2 avec mors auto plaquant lisse sur pièce fraisée pour usinage.

Standard-Backen - standard jaws Trägerbacken, umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken <i>Carrier jaws, reversible, to screw on pronged inserts or special jaws</i> 	Standard-Aufsatzbacken SA umkehrbar, zum Anschrauben von Spannbacken <i>SA standard top jaws reversible, for use in conjunction with bolt-on jaws</i> 
Stufenbacken, umkehrbar, zur Spannweitenverlängerung <i>Stepped jaws, reversible, used to extend clamping range</i> 	Aufsatzbacken SN, umkehrbar, zum Einhängen von Schnellwechsel-Spanneinsätzen mit Niederhalte- und Niederzugwirkung, bzw. zum Anschrauben von Spannbacken <i>SN top jaw, reversible, used to hang on quick-change clamping inserts with holding-down and pull-down action or used to screw down clamping jaws.</i> 

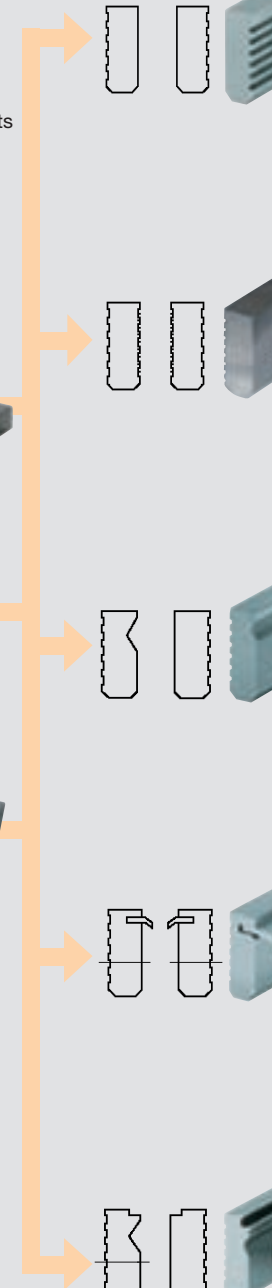
Spannbacken der Rapid-Reihe, zum Anschrauben auf Stufenbacke, Standard-Aufsatzbacke SA und Aufsatzbacke SN
Clamping jaws of the rapid series to screw down the step jaw, standard top jaw SA and top jaw SN

Einsatzzweck

Application

Je nach Einsatzzweck und zu bearbeitendes Werkstück können auf die **Stufenbacke**, **Standard-Aufsatzbacke SA** und **Aufsatzbacke SN** die rechts abgebildeten Spannbacken angeschraubt werden

Depending on the application and the workpiece to be machined, the clamping jaws shown on the right-hand side can be screwed down to the stepped jaw, the standardtop jaw SA and the top jaw SN.





Stufenbacken
stepped jaws



Standard-Aufsatzbacken SA
standard top jaws



Aufsatzbacken SN
SN top jaws

Spannbacken kompatibel für NC-Kompaktspanner, NC-Kraftspanner und Maschinen-Schraubstöcke mit gleicher Backenbreite

Clamping jaws compatible to high precision NC vices, NC power clamping devices and machine vices with identical jaw width.

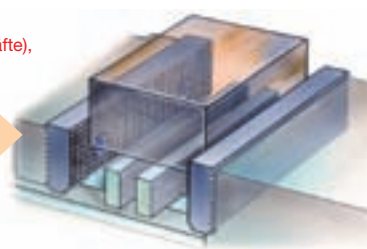
Normalbacke SGN - zum präzisen Spannen von parallelen Teilen mit empfindlichen Spannflächen, umkehrbar, eine Seite glatt, eine Seite längsgeriffelt. Ausführung SGNA: mit zusätzlichem Werkstückanschlag

SGN normal jaw - used for precise clamping of parallel parts with sensitive clamping surfaces, reversible, one side smooth, one side longitudinally grooved. SGNA version: with additional workpiece stop



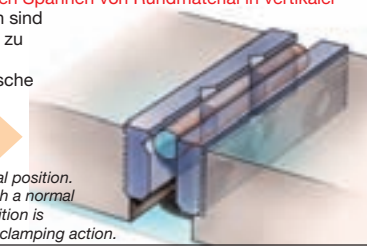
Normalbacke SGN feingeriffelt zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), umkehrbar, eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt.

SGN normal jaw fine grooved used to increase the specific surface pressure (higher retention force), reversible, one side fine grooved, one side longitudinally grooved.



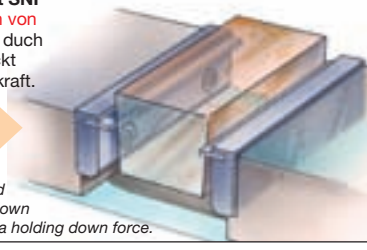
Prismenbacke SPR - zum genauen Spannen von Rundmaterial in vertikaler und horizontaler Lage. Die Backen sind kombiniert mit einer Normalbacke zu verwenden, da nur bei einer **3-Punkt-Spannung** eine geometrische eindeutige Lage erreicht wird.

SPR V-jaw for precise clamping of round material in vertical and horizontal position. The jaws are to be used combined with a normal jaw, since a geometrically defined position is achieved only in case of a three-point clamping action.



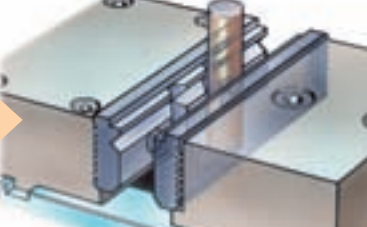
Niederzugbacken mit Federblatt SNF besonders geeignet zum Spannen von Rohteilen. Die Blattfedern werden durch die Spannkraft nach unten gedrückt und bewirken so eine Niederzugskraft.

SNF draw-down jaws with spring plate especially suited to clamp unmachined parts. The spring leaves are pressed down by the clamping force and thus effect a holding down force.



SBO ungehärtet, mit Prisma und Werkstück-Auflage.

SBO soft, with prism and work support.



für NC-Kompaktspanner RKK

Durch den Einsatz von Röhm-Sonderspannbacken ist ein Vorfräsen der Rohteile nicht erforderlich. Eine kurze Einspanntiefe schafft Freifläche für die Komplettbearbeitung.

Roughing of unmachined parts is no longer required, if Röhm special clamping jaws are used. A short clamping depth creates free tool flanks for complete machining of work pieces.

Schnellwechsel-Spanneinsätze mit Niederhalte- und Niederzugwirkung, zum Einsetzen auf die Aufsatzbacken SN
 Quick-change clamping inserts with keep-down and draw-down effect, to be used on SN top jaws

Je nach Einsatzzweck und zu bearbeitendes Werkstück können auf die **Aufsatzbacke SN** die rechts abgebildeten Spannbacken eingesetzt werden

*Depending on the application and the work piece to be machined, the **SN top jaws** shown on the right-hand side can be used*



Aufsatzbacken SN
SN top jaws

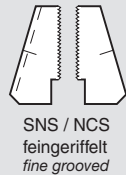
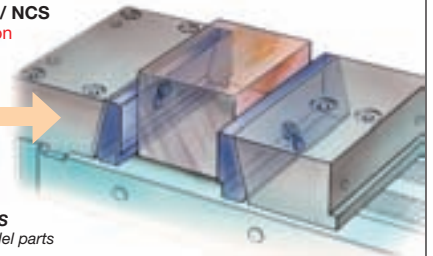


SNS / NCS



Standard-Einsätze SNS / NCS
zum präzisen Spannen von parallelen Teilen

Standard inserts SNS / NCS
for precise clamping of parallel parts

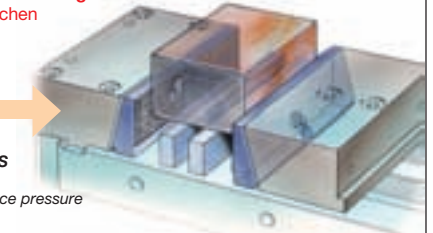


SNS / NCS
feingeriffelt
fine grooved



Standard-Einsatz SNS / NCS feingeriffelt
zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte)

Standard inserts SNS / NCS fine grooved
to increase the specific surface pressure (higher retention force)

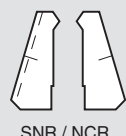
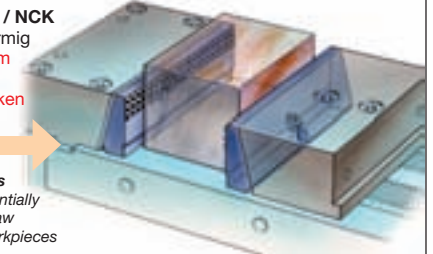


SNK / NCK



Einsatz mit Krallen SNK / NCK
Spannfläche mit reihenförmig angeordneten Krallen, zum Spannen von rohen bzw. unbearbeiteten Werkstücken

SNK / NCK Pronged inserts
clamping surface with sequentially arranged prongs, to clamp raw respectively unmachined workpieces

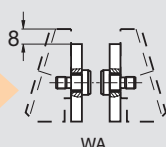
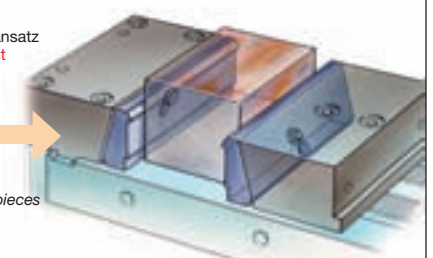


SNR / NCR



Einsatz SNR / NCR
Einsätze mit rundem Spannansatz für bearbeitete Werkstück mit oder ohne Winkelfehler (ca. 1-2° vertikal)

insert SNR / NCR
inserts with round clamping shoulder for machined workpieces with or without angular error (approx. 1-2° vertical)

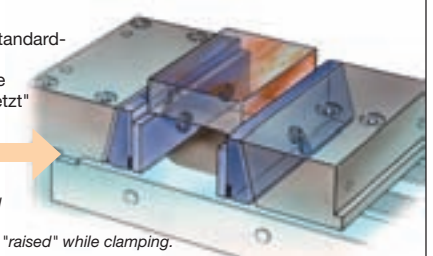


WA



Werkstückauflage WA
zur Befestigung an den Standard-Einsätzen SNS/NCS. Damit können Werkstücke beim Spannen "hochgesetzt" werden.

WA work support
to be fixed onto the standard inserts SNS/NCS. Herewith workpieces can be "raised" while clamping.



AMTE

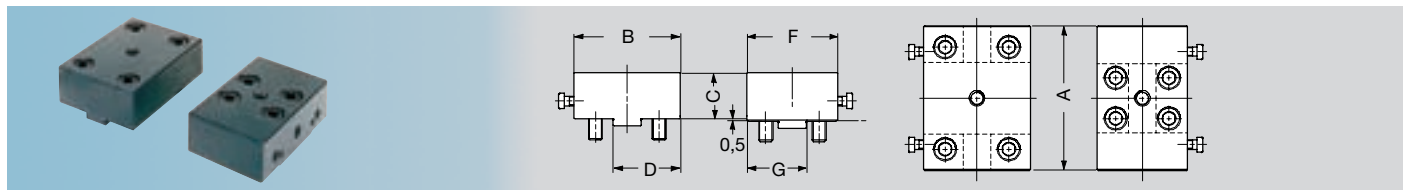
Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



Standard-Aufsatzbacke, glatt

Standard clamping jaws, smooth

Mors rapportés standard, lisse



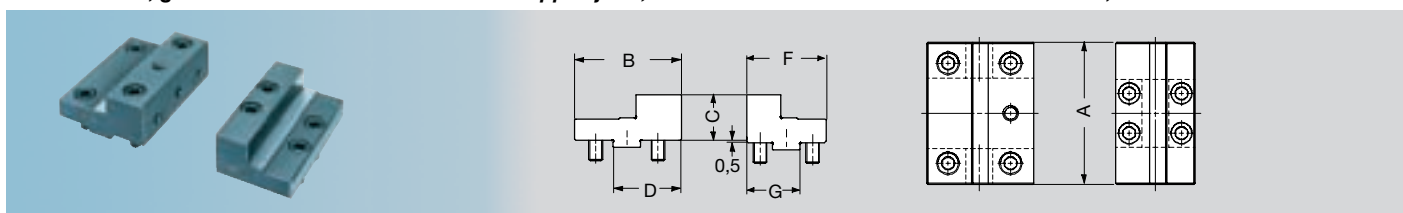
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	ca. kg Backe/jaw/mors
743-50	162628	3	125	92	40	58	78	51	7,00
	162629	4	160	100	50	65	100	65	13,30
	162984	5	200	105	60	65	100	65	

Stufenbacken, glatt

Stepped jaws, smooth

Mors dentés, lisse



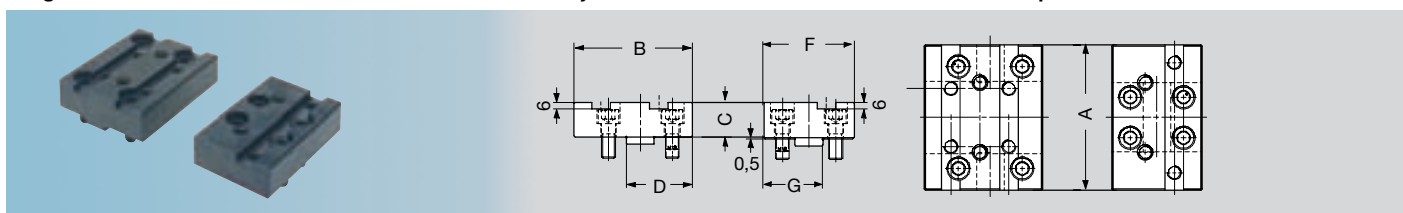
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	ca. kg Backe/jaw/mors
743-51	162851	1	92	64	32	42	56	38	
	160343	3	125	94	40	60	70	47	4,70
	162630	4	160	98	50	65	97	63,5	8,80
	162985	5	200	103	60	70	97	63,5	

Trägerbacken

Carrier jaws

Mors porteurs



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	D	F	G	ca. kg Backe/jaw/mors
743-70	158439	3	125	102	30	57	78	51	5,20
	158937	4	160	120	30	65	100	65	8,30

Einteilige Alubacken zur Selbstanfertigung von Formbacken, bzw. zum Spannen von Formteilen, aus hochfestem Aluminium

One-piece aluminium top jaws for selfmade shaped jaws or for the clamping of profile parts, made of high strength aluminium



Mors d'aluminium monobloc

pour la fabrication automatique des mors profilés ou pour le serrage des pièces profilées d'aluminium très résistantes.

Backen zum Anschrauben, z. B.

Prismenbacke SPR, Niederzugbacke SNF, Prismen- und Normalbacke SBO
siehe Seite 116-118

Further bolt-on jaws, i.e.
V-jaw SPR, Draw-down jaw SNF
V-jaw and standard jaw SBO
see page 116-118

D'autres mors à visser, par ex.
Mors prismatique SPR, Mors d'abaissement SNF, Mors prismatique et normal SBO
voir page 116-118

Satz - Set - Jeu

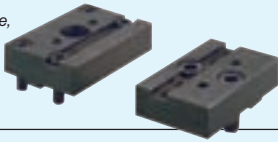
Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe Size Référence	Backenbreite Jaw width Larg. mors	Backenhöhe Jaw height Hauteur des mors	Backenlänge fest Jaw length fix Longeur des mors	Backenl. bewegl. Jaw length mov. Longeur mors mov.	ca. kg Backe/jaw/mors kg
	160354	3	125	60	110	100	2,35
	160355	4	160	70	130	130	4,35

Niederzugbacken siehe Seite 100-101 - Draw-down jaws see page 100-101 - Mors à effet d'abaissement, voir pages 100-101

Standard-Backen - Standard Jaws

Trägerbacken, umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken.

Carrier jaws, reversible, with mounting screws, for use in conjunction with pronged inserts or special jaws.



Kralleneinsätze passend für alle Größen der Trägerbacken

Pronged inserts suitable with all sizes of carrier jaws



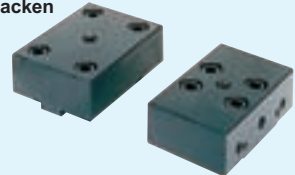
Stufenbacken, umkehrbar, zur Spannweitenverlängerung.

Stepped jaws, reversible, for a wider clamping range.



Standard-Aufsatzbacken umkehrbar, zum Anschrauben von Spannbacken.

Standard top jaws, for use in conjunction with the bolt-on jaws.



Spannbacken der Rapid-Reihe, zum Anschrauben auf Stufenbacke und Standard-Aufsatzbacke

Clamping jaws of the Rapid series, to screw down the step jaw and the standard top jaw

Einsatzzweck

Application

Je nach Einsatzzweck und zu bearbeitendes Werkstück können auf die **Stufenbacke** und **Standard-Aufsatzbacke** die rechts abgebildeten Spannbacken angeschraubt werden

Depending on the application and the workpiece to be machined, the clamping jaws shown on the right-hand side can be screwed down to the stepped jaw and the standard top jaw.



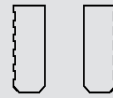
Stufenbacken
Stepped jaws



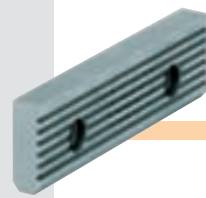
Standard-Aufsatzbacken
Standard top jaws

Spannbacken kompatibel für NC-Kompaktspanner, NC-Kraftspanner und Maschinen-Schraubstöcke mit gleicher Backenbreite.

Clamping jaws for use in conjunction with NC-Compact-vices, High precision NC vices and Machine vices with identical jaw width.

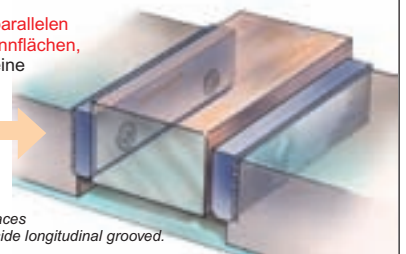


Ausführung SGNA: mit zusätzlichem Werkstückanschlag
Design SGNA: with additional work locator



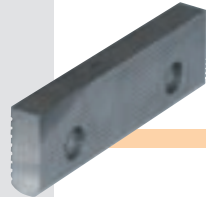
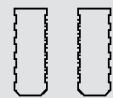
Normalbacke SGN

zum präzisen Spannen von parallelen Teilen mit empfindlichen Spannflächen, umkehrbar, eine Seite glatt, eine Seite längsgeriffelt.



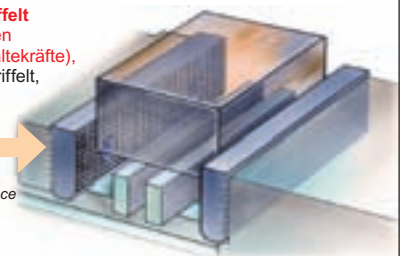
SGN standard jaws,

for precise clamping of parallel parts with sensitive clamping surfaces reversible, one side smooth, one side longitudinal grooved.



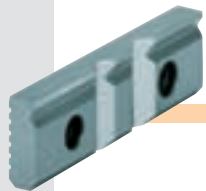
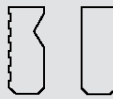
Normalbacke SGN feingeriffelt

zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), umkehrbar, eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt.



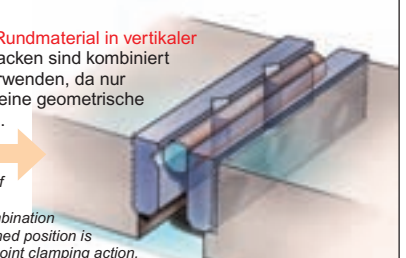
SGN standard jaws, checked,

used to increase the specific surface pressure (higher retention force), reversible, one side fine-grooved, one side longitudinally grooved



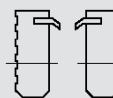
Prismenbacke SPR

zum genauen Spannen von Rundmaterial in vertikaler und horizontaler Lage. Die Backen sind kombiniert mit einer Normalbacke zu verwenden, da nur bei einer 3-Punkt-Spannung eine geometrische eindeutige Lage erreicht wird.



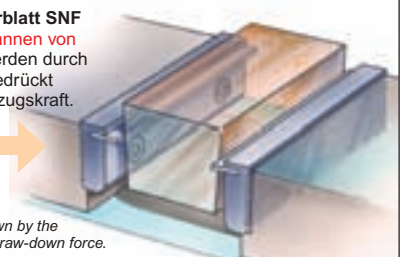
SPR V-jaw for precise clamping of

round material in a vertical and horizontal position. For use in combination with SGN, as a geometrically defined position is achieved only in case of a three-point clamping action.



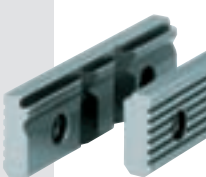
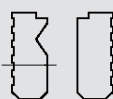
Niederzugbacken mit Federblatt SNF

besonders geeignet zum Spannen von Rohteilen. Die Blattfedern werden durch die Spannkraft nach unten gedrückt und bewirken so eine Niederzugskraft.



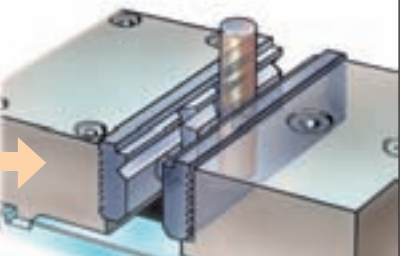
SNF draw-down jaws with

spring plate especially suited to clamp unmachined parts. The spring plates are pressed down by the clamping force and thus effect a draw-down force.



SBO

ungehärtet, mit Prisma und Werkstück-Auflage.



SBO soft, with prism and work support.

Niederzug-Grundbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbare Spanneinsätze
Draw-down base jaws with permanent magnet and quick-change inserts

Grundbacken RNG mit Dauermagnet zur Aufnahme von schnellwechselbaren Niederzugspanneinsätzen.
Zum Anschrauben an die feste und bewegliche Backe

Base jaws RNG with permanent magnet to mount quick change clamping inserts.
To be screwed onto the fixed and movable jaw

Spannbacken kompatibel für NC-Kompaktspanner und Maschinen-Schraubstöcke mit gleicher Backenbreite
Clamping jaws compatible to NC-Compact vices and machine vices with identical jaw width

Standard-Einsatz RNS
für bearbeitete Werkstück ohne Winkelfehler.

Standard insert RNS
for machined workpieces without angular error.

Standard-Einsatz RNS feingeriffelt
zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte)

Standard insert RNS fine-checked
used to increase the specific surface pressure (higher retention forces)

Kralleneinsatz RNK
Einsätze mit Krallen für rohe, unbearbeitete Werkstücke.

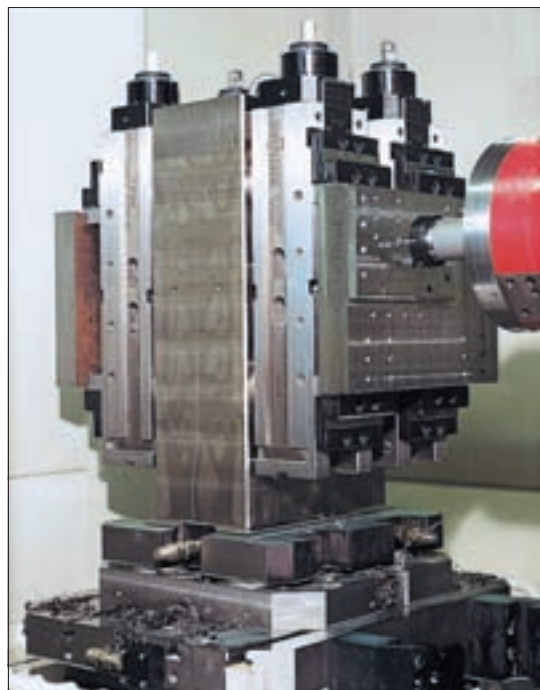
Claw insert RNK
Inserts with claws for raw, unmachined workpieces.

Einsatz mit rundem Spannansatz RNR,
linienförmiger Spannansatz für bearbeitete Werkstück mit oder ohne Winkelfehler.

Insert with round clamping shoulder RNR,
point-to-point clamping shoulder for machined workpieces with or without angular error.

Werkstückauflage RWA
zur Befestigung an den Standard-Einsätzen. Damit können Werkstücke beim Spannen "hochgesetzt" werden.

Work support RWA
to be fixed to the standard inserts. Workpieces can be "raised" for clamping with it.



Einsatzbeispiel:
4 NC-Kompaktspanner RKE-M, mit Stufenbacken, Direktaufnahme über Einzugsnippel auf Würfel mit 0-Punkt-Spannsystem.

Mounting example from actual practice:
4 mechanical NC-Compact vices RKE-M, with stepped jaws, direct mounting by draw-in nipple on cube with 0 point clamping system.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten von Röhм-Kompaktspannern mit einem umfangreichen Backenprogramm

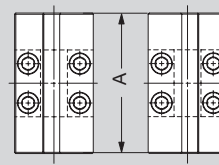
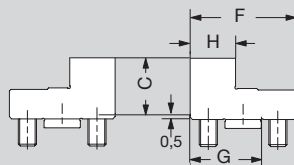
Versatile fields of application of Röhм compact vices with a extensive jaw program



Stufenbacken, glatt

Stepped jaws, smooth

Mors dentés, lisse



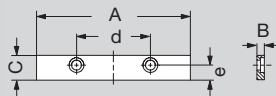
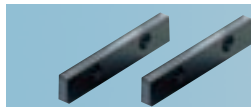
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	C	F	G	H			
726-60	161831	1	92	32	56	38	25			
	162631	3	125	40	70	47	30			

Werkstückauflage, komplett für Stufenbacke

Work support, complete for stepped jaw

Support de pièce, complet pour mors dentés



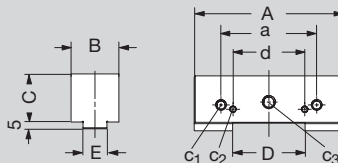
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C _{-0,01}	d	e			
726-51	159636	1	92	6	16	48	8			
	158602	3	125	6	20	60	12			

Mittenbacke, komplett, glatt

Centre jaws, complete, smooth

Mors au centre, complet, lisse



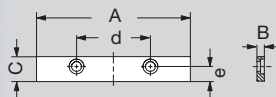
Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B _{-0,02}	C	D	E ₆	a	d	c ₁	c ₂	c ₃		
746-51	161833	1	92	30	32	50	16	63	48	M6x10	M5x9	M10x15		
	162632	3	125	40	40	62	20	80	60	M8x14	M5x10	M10x18		

Werkstückauflage, komplett für Mittenbacke

Work support, complete for centre jaw

Support de pièce, complet pour mors au centre



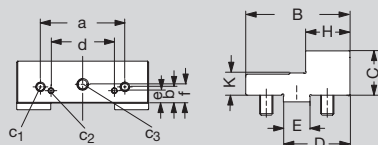
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C _{-0,01}	d	e			
749-51	159613	1	92	10	16	48	8			
	158599	3	125	10	20	60	12			

nur für RKD-M - Feste Stufenbacke, glatt
für Einzelspannung, umkehrbar

only for RKD-M - Fixed stepped jaw, smooth
for single clamping, reversible

seulement pour RKD-M - Mors dentés fixe, lisse
pour serrage single, reversible



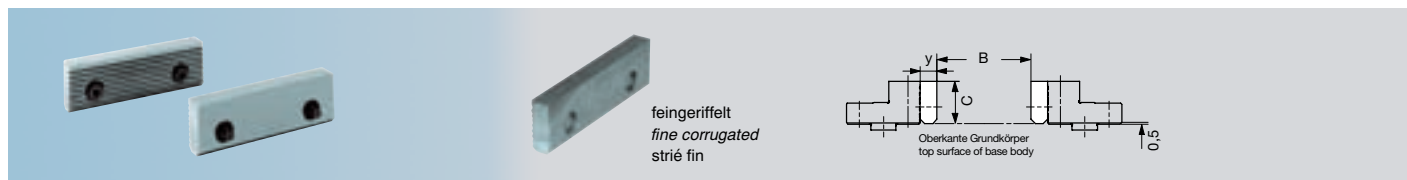
Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	D	E _{h7}	H	K	a	b	c ₁	c ₂	c ₃	d	e	f
749-51	162633	1	92	64	32	42	20	25	16	63	13,6	M6x14	M5x9	M10x16	48	8	14
743-51	160344	3	125	94	40	60	24	40	20	80	15,6	M8x14	M5x10	M10x18	60	12	18

Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt

SGN normal jaw, one side smooth, one side grooved

Mors normal SGN



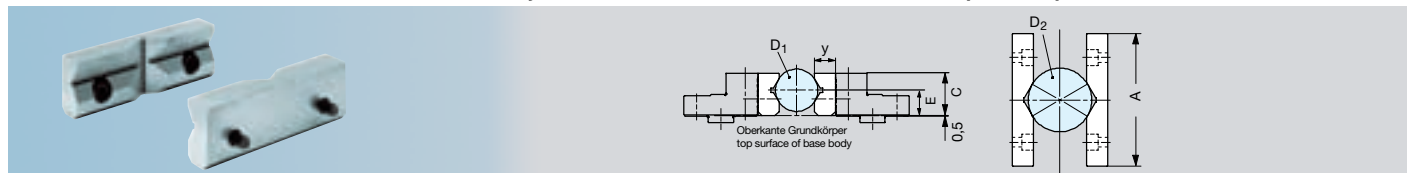
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	C	y	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage Nut 1 Nut 2 Nut 3	ca. kg Backe jaw/mors
726-50	162363	1	92	32	15,6	0-100 94-196 -	-
726-50	158897	3	125	39,7	15,6	8-111 100-203 192-295	1,20
feingeriffelte Ausführung, eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt - one side fine checked, one side grooved -							
726-50	163223	1	92	32	15,6	0-100 94-196	
746-50	163225	3	125	39,7	15,6	8-111 100-203 192-295	1,20

Prismenbacke horizontal und vertikal

V-jaw horizontal and vertical

Mors prismatique horizontalement et verticalement



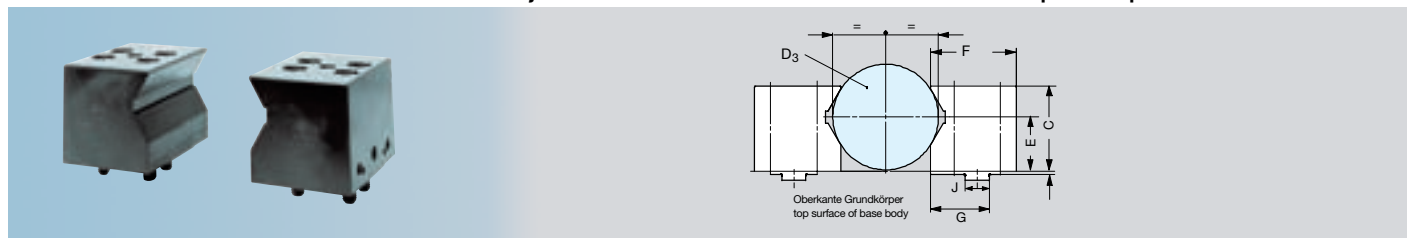
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A Backenbreite Larg. mors	horiz. D1 vert. D2	C	E	y	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage Nut 1 Nut 2 Nut 3	ca. kg Backe jaw/mors
726-52	162365	1	92	horiz. D1 vert. D2	32	19,5	16	12-36 12-36 -	-
726-52	158641	3	125	horiz. D1 vert. D2	40	24	20	15-40 18-60 -	1,30

Prismenbacke horizontal

V-jaw horizontal

Mors prismatique horizontalement



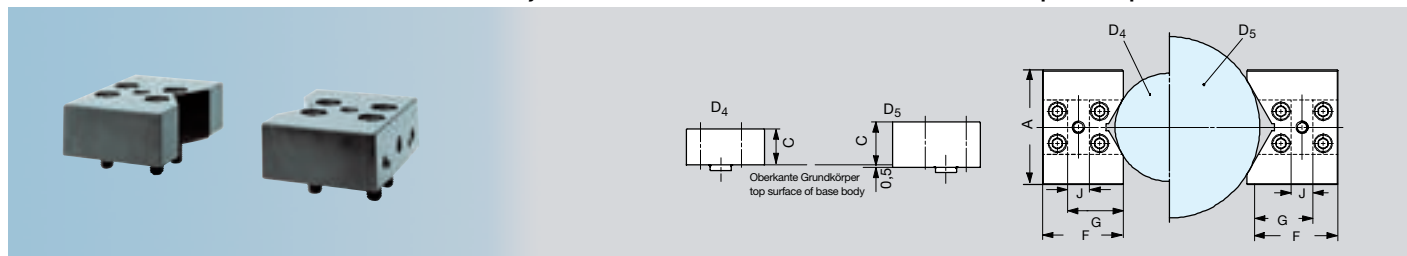
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	C	E	F	G	Jg6	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage Nut 1 Nut 2 Nut 3	ca. kg Backe jaw/mors
726-52	162367	1	92	D3	84,5	54	79,5	51,5	20 32-105 -	-
726-52	158643	3	125		84,5	54	85,5	58,5	24 42-105 -	13,5

Prismenbacke vertikal

V-jaw vertical

Mors prismatique verticalement



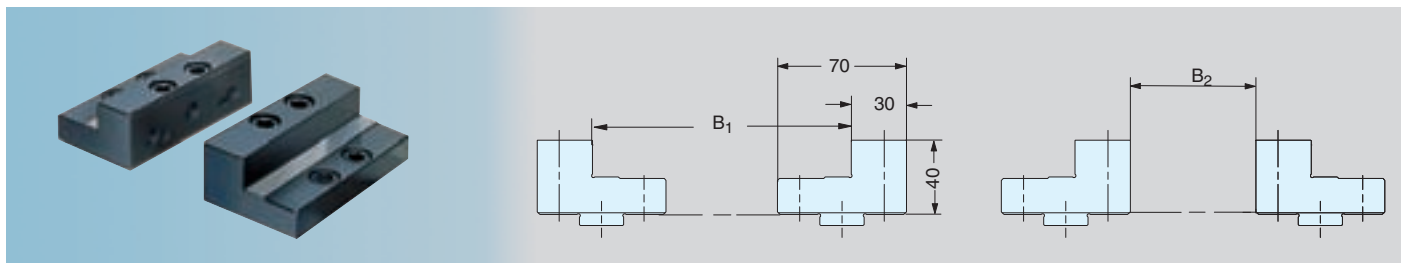
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	A Backenbreite Jaw width/Larg. mors	C	F	G	Jg6	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage Nut 1 Nut 2 Nut 3	ca. kg Backe jaw/mors
726-53	162369	1	92	D4	32	81,4	53,4	20 34-118 -	-
726-53	158645	3	125	D4	40	87,9	60,9	24 42-118 -	6,85
726-53	162371	1	92	D5	40	86	58	20 42-120 115-154	-
726-53	158647	3	125	D5	50	99,3	72,3	24 55-130 122-198	8,50

Stufenbacke, glatt

Stepped jaw, smooth

Mors dentés, lisse



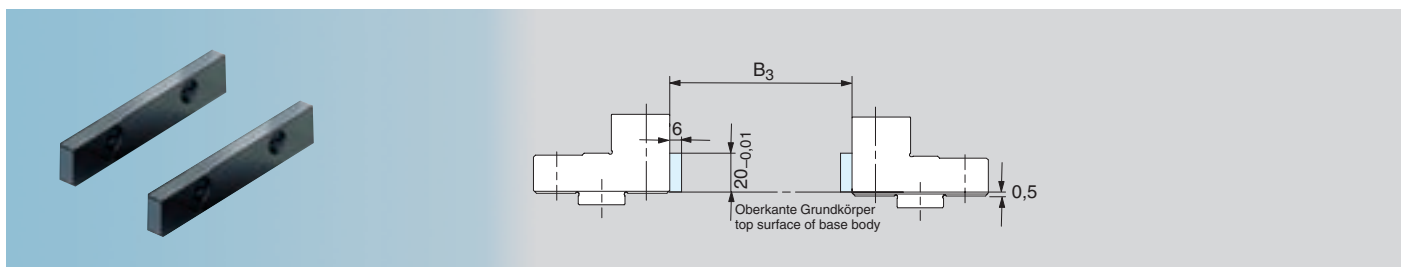
Satz - Set - Jeu

Röhm Type	Ident-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage				
				Nut 1	Nut 2			
726-60	162631	3	125	B ₁ B ₂	112-206 32-126	204-298 124-218		

Werkstückauflage

Work support

Support de pièce



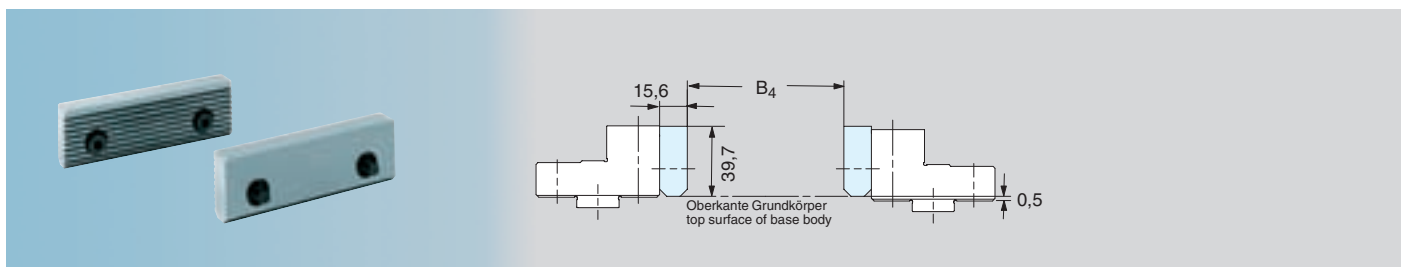
Satz - Set - Jeu

Röhm Type	Ident-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage		ca. kg Backe/jaw/mors		
				Nut 1	Nut 2			
726-51	158602	3	125	B ₃	32-126 124-218	0,25		

Normalbacke SGN

SGN normal jaw

Mors normal SGN



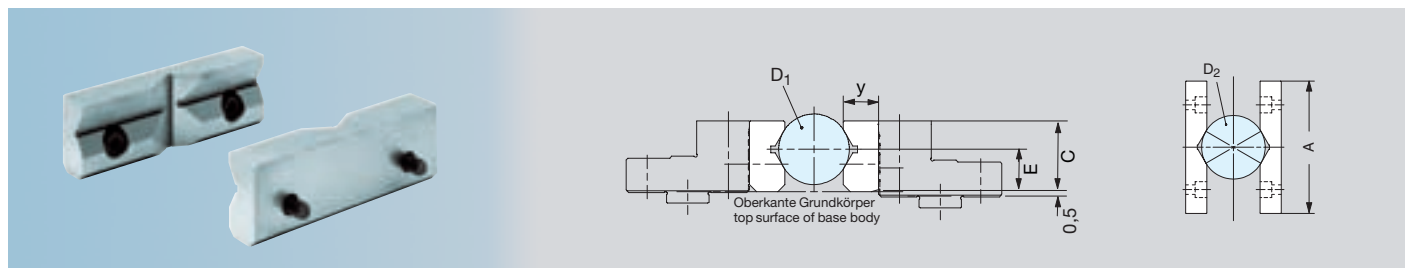
Satz - Set - Jeu

Röhm Type	Ident-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage		ca. kg Backe/jaw/mors		
				Nut 1	Nut 2			
Ausführung: eine seite glatt, eine Seite gerillt - Design: one side smoth, one side grooved -une face lisse, une face rainurée								
746-50	158897	3	125	B ₄	0-94	92-186	1,20	
Ausführung: eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt - Design: one side fine checkered, one side grooved - strié fin trempé et rectifié								
	163225	3	125	B ₄	0-94	92-186	1,20	

Prismenbacke horizontal und vertikal

V-jaw horizontal and vertical

Mors prismatique horizontalement et verticalement



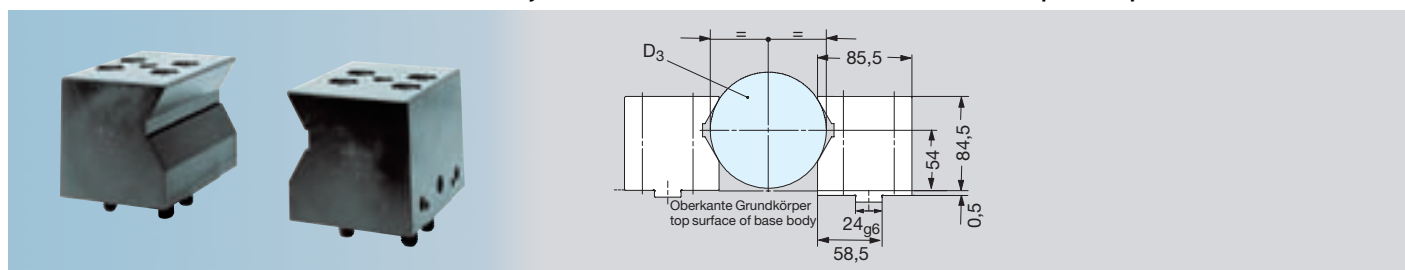
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A		C	E	y	Spannbereich/Clamping range Plages de serrage	ca. kg Backe/jaw/mors			
726-52	158641	3	125	horiz. D ₁ vert. D ₂	40	24	20	Nut 1 15-40 Nut 2 18-60 Nut 3 -	1,30			

Prismenbacke horizontal

V-jaw horizontal

Mors prismatique horizontalement



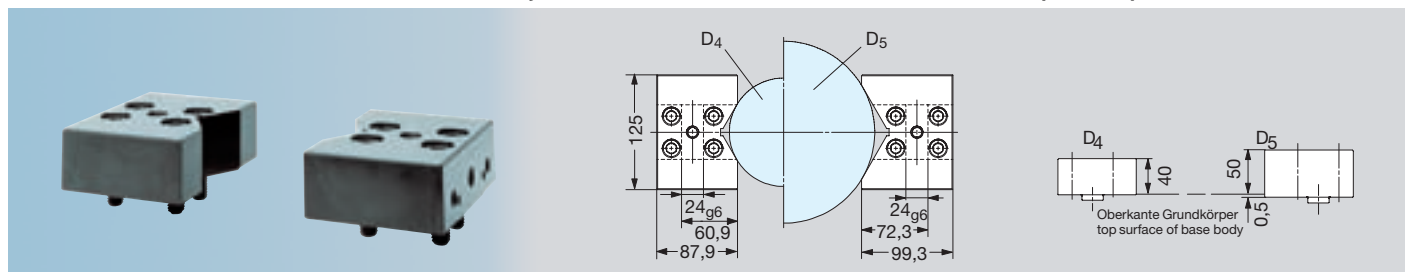
Satz - Set - Jeu

Röhm Type	Ident-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors		Spannbereich/Clamping range Plages de serrage	ca. kg Backe/jaw/mors
726-52	158643	3	125	D ₃	Nut 1 Ø 36-105 Nut 2 -	13,5

Prismenbacke vertikal

V-jaw vertical

Mors prismatique verticalement



Satz - Set - Jeu

Röhm Type	Ident-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors		Spannbereich/Clamping range Plages de serrage	ca. kg Backe/jaw/mors
726-53	158645	3	125	D ₄	Nut 1 Ø 35-118 Nut 2 -	6,85
	158647	3	125	D ₅	Ø 55-118 Ø 115-198	8,5

Rollen-Niederzugbacken ENR

Für Werkstücke mit/ohne Winkelfehlern,
gehärtet und geschliffen.

Passend für RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS,
SG

ENR roller draw-down jaws

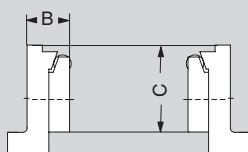
For workpieces with/without angle errors,
hardened and ground.

Matching for RBA, RBAW, RB, RH, RBG,
RS, SG

Mors d'abaissement à rouleaux ENR

Pour pièces avec/sans erreur d'angle,
trempés et rectifiés.

Convenables pour RBA, RBAW, RB, RH,
RBG, RS, SG



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors
740	131676	2	110	21	32				1,1
740	131677	3	135	21	40				1,6
740	131678	4	160	25	50				3,0
744	131682	5	200	28	67				5,6
705	133106*	5	200	28	63				5,4

* passend nur für – matching only for – convenables seulement pour RS/SG

Tiefziehbacke ETB

Für parallele, winklige oder flache Werkstücke,
gehärtet und geschliffen.

Passend für RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS,
SG

ETB draw-down jaws

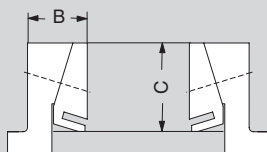
For parallel, angular or flat workpieces,
hardened and ground.

Matching for RBA, RBAW, RB, RH, RBG,
RS, SG

Mors d'emboutissage ETB

Pour pièces parallèles, angulaires ou plates,
trempés et rectifiés.

Convenables pour RBA, RBAW, RB, RH,
RBG, RS, SG



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors
740	133218	2	110	25	32				1,4
740	133222	3	135	27	40				2,3
740	133226	4	160	30	50				3,7
744	249656	5	200	35,5	67				7,4
705	133230*	5	200	35,5	63				7,0

* passend nur für – matching only for – convenables seulement pour RS/SG

Pendelbacke EPA

Für Werkstücke mit Winkel- und
Parallelitätsfehler, gehärtet und geschliffen.

Passend für RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS,
SG

EPA floating jaws

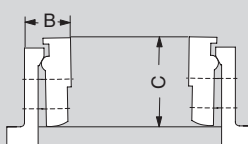
For workpieces with angle and parallelism
errors, hardened and ground.

Matching for RBA, RBAW, RB, RH, RBG,
RS, SG

Mors flottants EPA

Pour pièces avec erreurs d'angle et
de parallélité, trempés et rectifiés.

Convenables pour RBA, RBAW, RB, RH,
RBG, RS, SG



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors
740	094134	2	110	23,5	37				1,25
740	094135	3	135	23,5	45				1,8
740	094136	4	160	30	54				3,55
744	131675	5	200	30	68				5,1
705	094137*	5	200	30	68				5,1

* passend nur für – matching only for – convenables seulement pour RS/SG



Tiefziehbacke STB

Für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen.

Passend für RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ

STB draw-down jaws

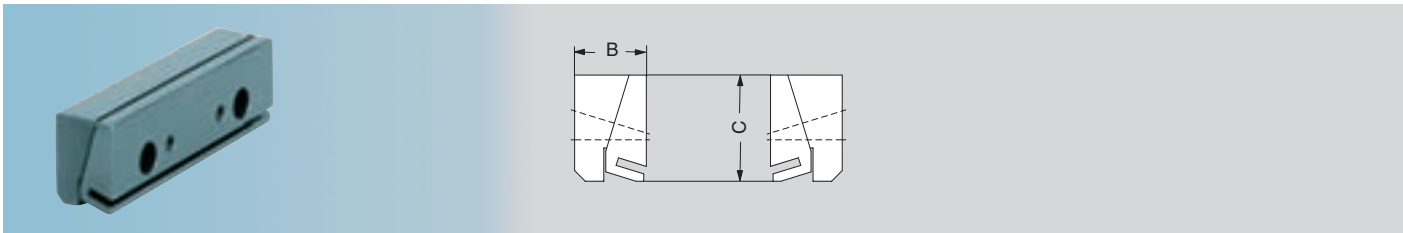
For parallel, angular or flat workpieces, hardened and ground.

Matching for RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ

Mors d'emboutissage STB

Pour pièces parallèles, angulaires ou plates, trempés et rectifiés.

Convenables pour RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors
740	134826	2	110	25	32				1,2
740	134830	3	135	27	40				2,0
740	134834	4	160	30	50				3,4
744	134854	5	200	35,5	67				6,7
705	134838*	5	200	35,5	63				6,5

* passend nur für - matching only for - convenables seulement pour RS, SG, UH, UZ

Pendelbacke SRP

Für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehler, gehärtet und geschliffen.

Passend für RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ

SRP floating jaws

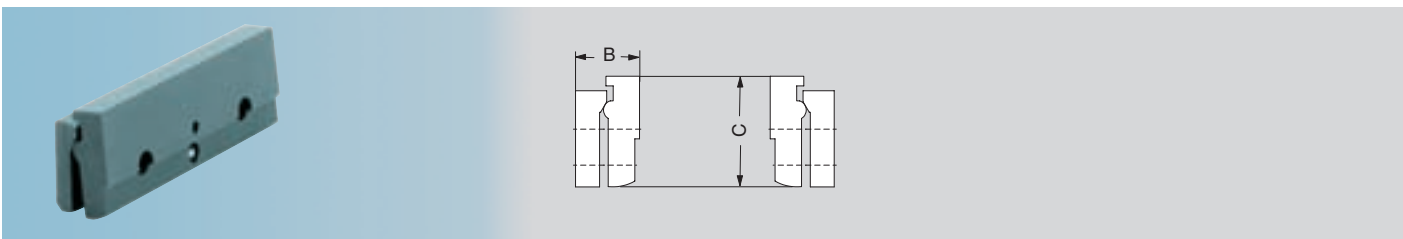
For workpieces with/without angle and parallelism errors, hardened and ground.

Matching for RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ

Mors flottants SRP

Pour pièces avec/sans erreur d'angle et de parallélité, trempés et rectifiés.

Convenables pour RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors
721	077097	2	110	23,5	38				1,15
721	077098	3	135	23,5	46				2,1
721	077099	4	160	30	56				3,3
744	141791	5	200	30	68				4,8
721	077100*	5	200	30	70				4,9

* passend nur für - matching only for - convenables seulement pour RS, SG, UH, UZ

Niederzugbacke SNF

Mit Federblatt, gehärtet und geschliffen.

Passend für RKK, RKE, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ

SNF draw-down jaw

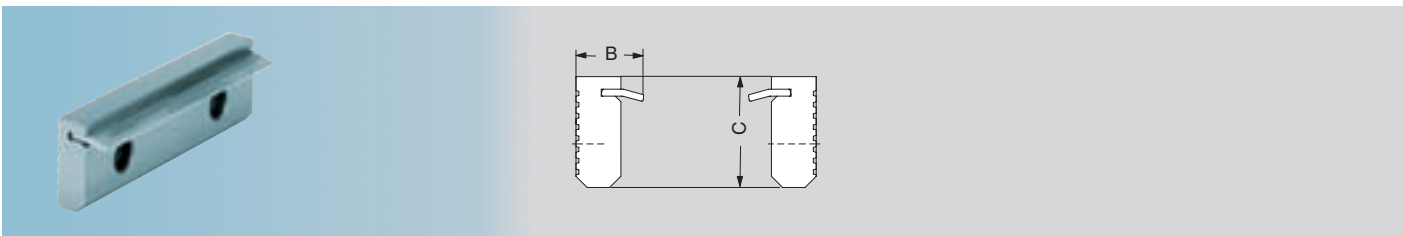
With spring plate, hardened and ground.

Matching for RKK, RKE, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ

Mors d'abaissement SNF

Avec plaque de ressorts, trempés et rectifiés.

Convenables pour RKK, RKE, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UH, UZ



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors
721	077103*	1	90	20	24,6				0,4
721	077104	2	113	20	31,6				0,7
721	077105	3	135	24	39,6				1,3
721	077106	4	160	24	49,6				2,1
721	077107**	5	200	28	62,6				3,9
744	141794	5	200	28	64,6				4,0

* passend nur für - matching only for - convenables seulement pour UH ** passend nur für - matching only for - convenables seulement pour RS, SG, UH, UZ

Spannbacken zum Anschrauben
Bolt-on clamping jaws
Mors de serrage vissables

Werkzeug-Gruppe 37
 tool group 37
 groupe d'outils 37

Normalbacke SGN

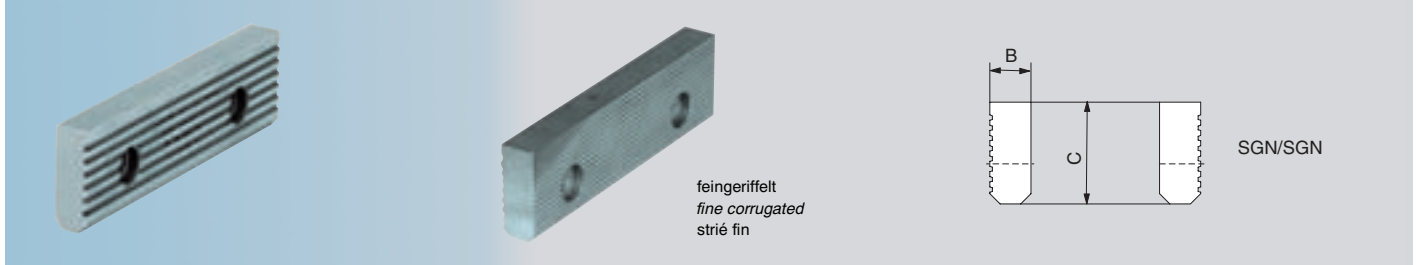
Eine Seite glatt, eine Seite gerillt,
 beide Seiten geschliffen.

SGN standard jaws

One side smooth, one side grooved,
 both sides ground.

Mors normal SGN

Une face lisse, une face rainurée,
 les deux faces rectifiées.



Passend für RB, RBG, RH

Matching for RB, RBG, RH

Conven. pour RB, RBG, RH

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
705	152752	1	92	12	31,6				0,26	
721	152753	2	113	12	31,6				0,3	
721	152754	3	135	16	39,6				0,6	
721	152755	4	160	16	49,6				1,0	
744	152756	5	200	20	64,6				2,0	
721	152757	6	250	20	79,6				3,8	
705	152758	7	315	25	79,6				4,8	

Normalbacke SGN

feingeriffelt, gehärtet und geschliffen,
 mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifi-
 schen Flächenanspannung (höhere Haltekräfte)

SGN standard jaws

fine corrugated for amplification of the spe-
 cific surface pressure (higher clamping for-
 ces reversible, hardened and ground)

Mors normal SGN

strié fin trempé et rectifié
 avec surface restreinte pour force de main-
 tien plus importante

Passend für RB, RBG, RH, RKK, RBA, RBAW

Matching for RB, RBG, RH, RKK, RBA, RBAW

Conven. pour RB, RBG, RH, RKK, RBA, RBAW

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
705	163218	1	92	12	31,6					
721	156195	2	113	12	31,6				0,3	
721	156196	3	135	16	39,6				0,6	
721	156197	4	160	16	49,6				1,0	
744	156199	5	200	20	64,6				2,0	
		6	250							
		7	315							

Passend für SG, RS

Matching for SG, RS

Convenables pour SG, RS

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
705	152752	1	92	12	31,6				0,26	
721	152753	2	113	12	31,6				0,3	
721	152754	3	135	16	39,6				0,6	
721	152755	4	160	16	49,6				1,0	
721	152759	5	200	20	62,6				1,9	
705	152761	6 ¹⁾	250	50	65				3,1	

¹⁾ Beide Seiten glatt geschliffen - Both sides ground smooth - Les deux faces lisses

Passend für UH, UZ

Matching for UH, UZ

Convenables pour UH, UZ

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
721	152767	1	90	12	24,6				0,2	
721	152753	2	113	12	31,6				0,3	
721	152754	3	135	16	39,6				0,6	
721	152755	4	160	16	49,6				1,0	
721	152759	5	200	16	62,6				1,9	
721	152760	6	250	20	62,6				2,4	
721	152762	7	300	25	79,6				4,5	

Passend für RKK, RKH, NCZ, RBA, RBAW

Matching for RKK, RKH, NCZ, RBA, RBAW

Convenables pour RKK, RKH, NCZ,
 RBA, RBAW

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
705	152752*	1	92	11,6	31,6				0,26	
721	152753	2	113	11,6	31,6				0,3	
721	152754	3	135	15,6	39,6				0,6	
721	152755	4	160	15,6	49,6				1,0	
721	152759	5	200	19,6	62,6				1,9	

* für - for - pour RBA 1



Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



Prismenbacke SPR

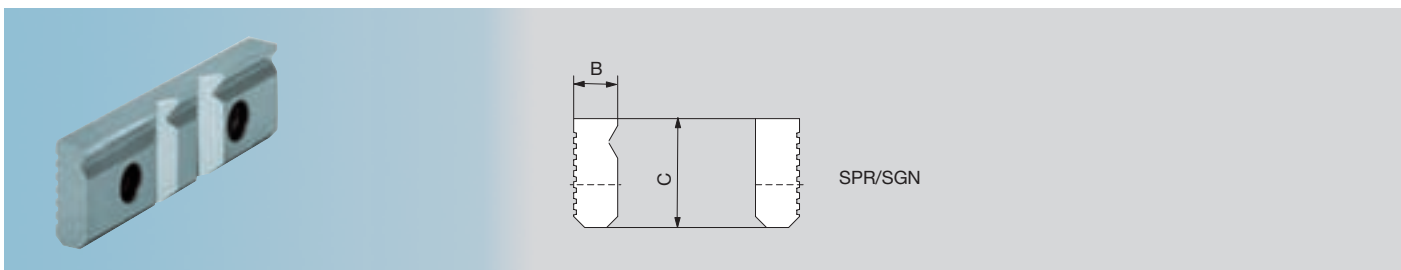
gehärtet und geschliffen, zur Kombination mit Normalbacke SGN.

SPR V-jaw

hardened and ground, for use in combination with SGN normal jaw.

Mors prismatique SPR

trem্পés et rectifiés, pour combinaison avec mors normal SGN.



Passend für RB, RBG, RH, RBA, RBAW

Matching for RB, RBG, RH, RBA, RBAW

Convenables pour RB, RBG, RH, RBA, RBAW

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	Spann-Ø/Clamping Ø Ø de serrage			ca. kg Backe/jaw/mors	
						horizontal	vertical			
705	128770	1	92	12	31,6	3-13	5-32		0,25	
721	082362	2	113	12	31,6	3-13	5-32		0,3	
721	082363	3	135	16	39,6	4-20	6-40		0,6	
721	082364	4	160	16	49,6	5-29	7-48		0,8	
744	129734	5	200	20	64,6	6-37	8-56		1,8	

Passend für SG, RS, RKK, RKH, NCZ

Matching for SG, RS, RKK, RKH, NCZ

Convenables pour SG, RS, RKK, RKH, NCZ

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	Spann-Ø/Clamping Ø Ø de serrage			ca. kg Backe/jaw/mors	
						horizontal	vertical			
705	128770	1	92	12	31,6	3-13	5-32		0,25	
721	082362	2	113	12	31,6	3-13	5-32		0,3	
721	082363	3	135	16	39,6	4-20	6-40		0,6	
721	082364	4	160	16	49,6	5-29	7-48		0,8	
721	082365	5	200	20	62,6	6-37	8-56		1,7	
705	137838	6	250	50	65	7-45	9-65		5,8	

Passend für UH, UZ

Matching for UH, UZ

Convenables pour UH, UZ

Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	Spann-Ø/Clamping Ø Ø de serrage			ca. kg Backe/jaw/mors	
						horizontal	vertical			
721	082361	1	90	12	24,6	2-6	4-25		0,2	
	082362	2	113	12	31,6	3-13	5-32		0,3	
	082363	3	135	16	39,6	4-20	6-40		0,6	
	082364	4	160	16	49,6	5-29	7-48		0,8	
	082365	5	200	20	62,6	6-37	8-56		1,7	
	082366	6	250	20	62,6	7-45	9-65		2,1	

Prismen- und Normalbacke SBO

Mit Werkstückauflage, weich und brüniert.

Passend für RKK, RKH, RKE, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UZ, NCZ, BOF, BSS

SBO V-jaws and standard jaw

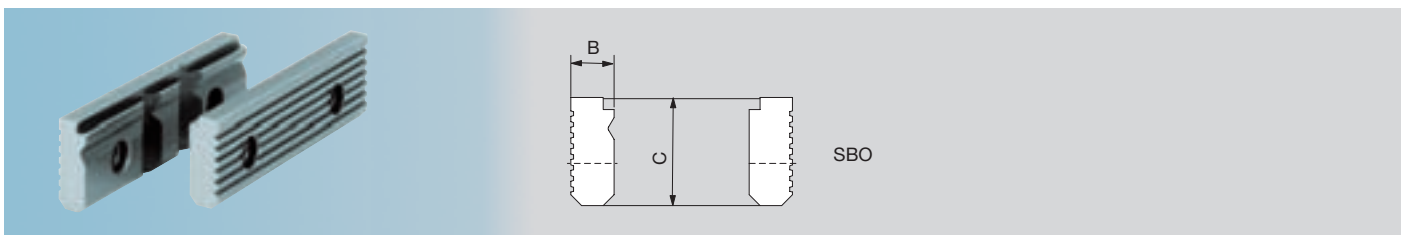
With work support, soft and gunmetal-finished.

Matching for RKK, RKH, RKE, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UZ, NCZ, BOF, BSS

Mors prismatique et normal SBO

avec support de pièce, doux et bruni

Conven. pour RKK, RKH, RKE, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UZ, NCZ, BOF, BSS



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C	Spann-Ø/Clamping Ø Ø de serrage			ca. kg Backe/jaw/mors	
						horizontal	vertical			
728-00	332714*	1	90	12	25	4-17	4-25		0,4	
	317259	2	110	12	32	3-32	5-32		0,6	
	317260	3	135	16	40	3-13	6-40		1,1	
	317261	4	160	16	50	5-22	7-48		1,8	

* passend nur für - matching only for - convenables seulement pour BOF, BSS

Normalbacke SGNA

Mit versetzbarem Werkstückanschlag, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen.

Passend für RKK, RKH, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UZ, NCZ

SGNA standard jaw

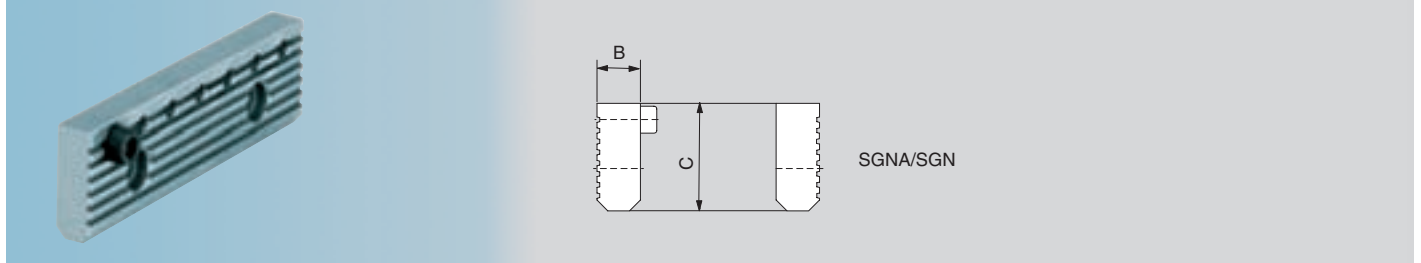
With adjustable workpiece stop, one side smooth, one side grooved, hardened and ground.

Matching for RKK, RKH, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UZ, NCZ

Mors normal SGNA

avec butée de pièce réglable, une face lisse, une face rainurée, trempé et rectifié.

Convenables pour RKK, RKH, RBA, RBAW, RB, RH, RBG, RS, SG, UZ, NCZ



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
721-52	150739	2	113	12	31,6				0,3	
	150740	3	135	16	39,6				0,6	
	150741	4	160	16	49,6				1,0	

Aufsatz-Stufenbacke für feste Backe

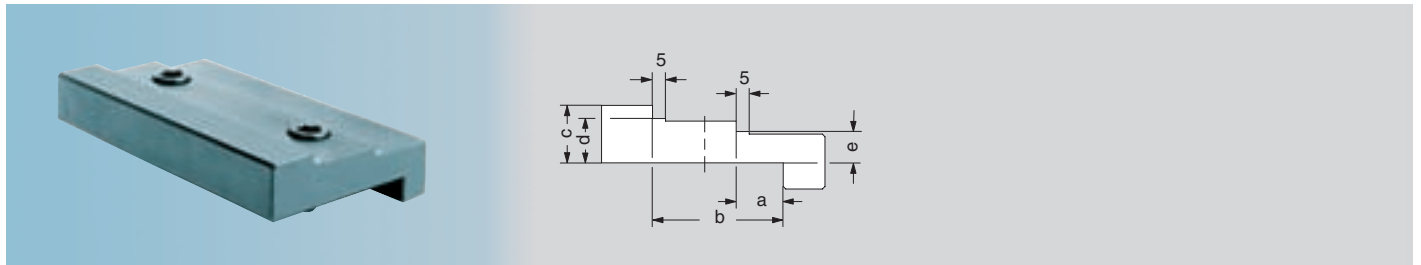
Passend für RBA, RBAW

Stepped top jaw for stationary jaw

Matching for RBA, RBAW

Mors rapporté en gradins pour mors fixes

Convenables pour RBA, RBAW



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	a $\pm 0,01$	b $\pm 0,01$	c	d $\pm 0,01$	e $\pm 0,01$	ca. kg Backe/jaw/mors	
748-70	153403	2	113	6	35	19	14	9	1,0	
	153405	3	135	18	50	22	17	12	1,8	
	153407	4	160	18	55	25	20	15	1,95	

Aufsatz-Stufenbacke für bewegliche Backe

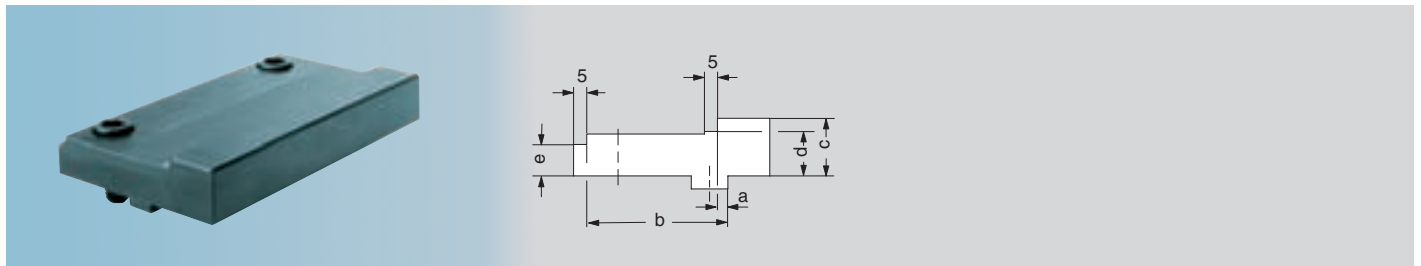
Passend für RBA, RBAW

Stepped top jaw for movable jaw

Matching for RBA, RBAW

Mors rapporté en gradins pour mors mobiles

Convenables pour RBA, RBAW



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	a	b	c	d $\pm 0,01$	e $\pm 0,01$	ca. kg Backe/jaw/mors	
748-70	153404	2	113	1	46	19	14	9	1,00	
	153406	3	135	4	54	22	17	12	1,50	
	153408	4	160	-11	54	25	20	15	2,85	

Aufsatz-Stufenbacken für lange Werkstücke – Stepped top jaws for large workpieces – Mors rapportés en gradins pour pièces larges



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



Die Niederzug-Grundbacken werden an die feste und bewegliche Backe angeschraubt. Die Niederzug-Spanneinsätze, gehalten von 2 Dauermagneten, können mit einem Handgriff eingesetzt und gewechselt werden.

Passend für RBA, RBAW, RB, RKE-Reihe

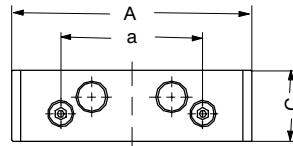
The draw-down jaws will be screwed on the stationary and movable jaws.

The draw-down clamping inserts, held by 2 permanent magnets, can be fixed and swapped with a handle.

Matching for RBA, RBAW, RB, RKE serie

Les mors d'abaissement de base sont vissés au mors fixe et au mors mobile. Le jeu de mors d'abaissement, tenu par 2 aimants permanents, peut être appliqué ou échangé d'une main.

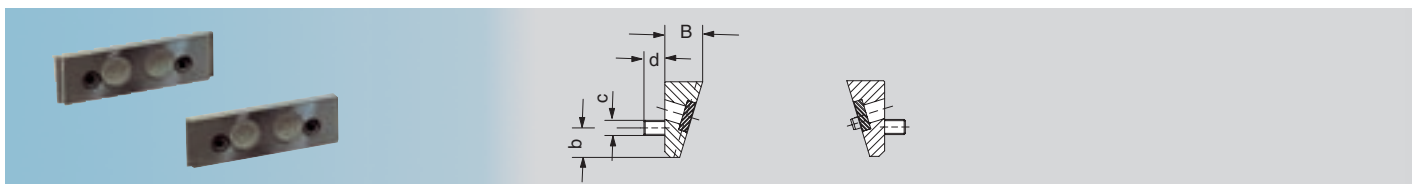
Conven. pour RBA, RBAW, RB, RKE série



RNG - Grundbacke

RNG - Base jaw

RNG - Mors de base

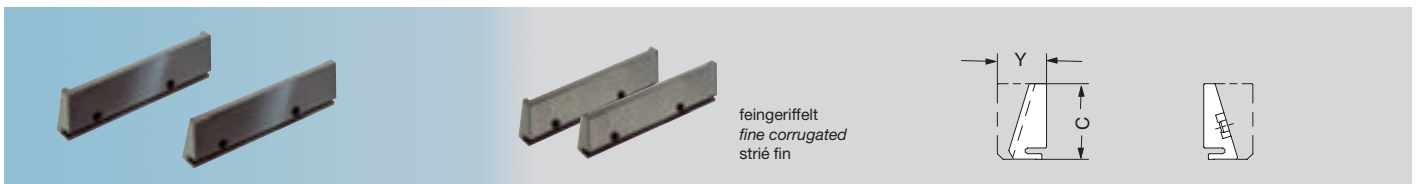


Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	B	C	a	b	c	d	ca. kg Backe/jaw/mors
746-60	155237	1	92	15,5	32	63	13,6	M6	12	0,45
	155238	2	110	15,5	32	63	13,6	M6	12	0,55
	155239	3	135	20	40	80	15,6	M8	13	1,20
	155240	4	160	23,5	50	100	19,6	M8	13	1,80
	163782	5	200	26	60	125	24,6	M10	14	2,40
	159227*	3	125	20	40	80	15,6	M8	11	1,00

* passend für RKE-Reihe Typ 743-60 - matching only for RKE serie - convenables seulement pour RKE série

RNS Standard einsatz - Standard insert - Garnitures standard



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	C	Y $\pm 0,02$	ca. kg Backe/jaw/mors
746-61	155242	1	92	32	21	0,45
	155243	2	110	32	21	0,55
	155244	3	135	40	26	0,95
	155245	4	160	50	30	1,70
	163783	5	200	60	34	2,45
	159232*	3	125	40	26	0,90

* passend für RKE-Reihe Typ 743-61 - matching only for RKE serie - convenables seulement pour RKE série

RNS Standard einsatz feingeriffelt - Standard insert, fine corrugated - Garnitures standard, strié fin

Satz - Set - Jeu

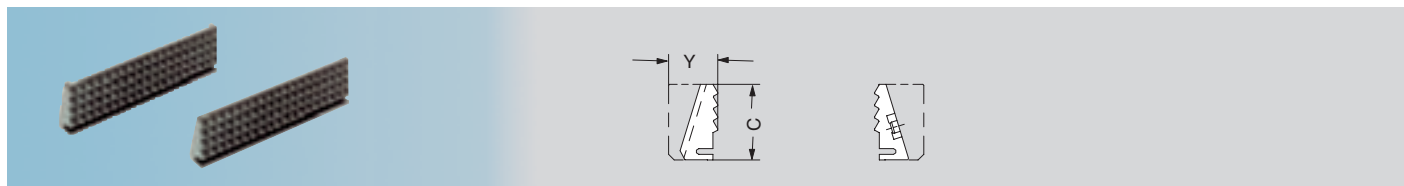
Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	C	Y $\pm 0,02$	ca. kg Backe/jaw/mors
746-61	163270	1	92	32	21	0,45
	163271	2	110	32	21	0,55
	163272	3	135	40	26	0,95
	155273	4	160	50	30	1,70
	155274	5	200	60	34	2,35
	163267*	3	125	40	26	0,90

* passend für RKE-Reihe Typ 743-61 - matching only for RKE serie - convenables seulement pour RKE série

RNK - Kralleneinsatz

RNK - Claw insert

RNK - Garnitures dentées



Satz - Set - Jeu

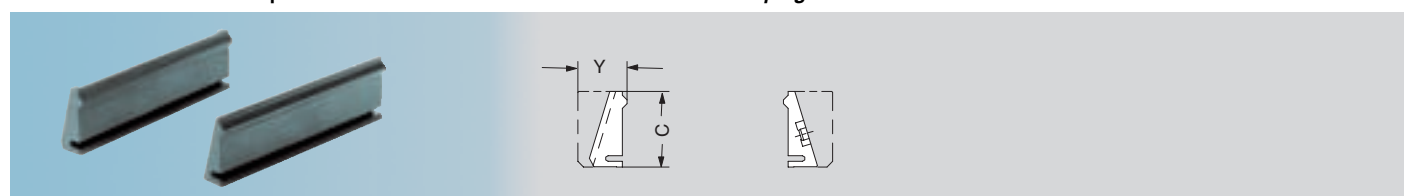
Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	C	Y $\pm 0,02$					ca. kg Backe/jaw/mors	
746-62	155247	1	92	32	21					0,40	
	155248	2	110	32	21					0,50	
	155249	3	135	40	26					0,85	
	155250	4	160	50	30					1,55	
	163785	5	200	60	34					1,90	
	159235*	3	125	40	26					0,80	

* passend für RKE-Reihe Typ 743-62 - matching only for RKE serie - convenables seulement pour RKE série

RNR Einsatz mit rundem Spannansatz

RNR Insert with round clamping shoulder

RNR Garnitures avec saillie



Satz - Set - Jeu

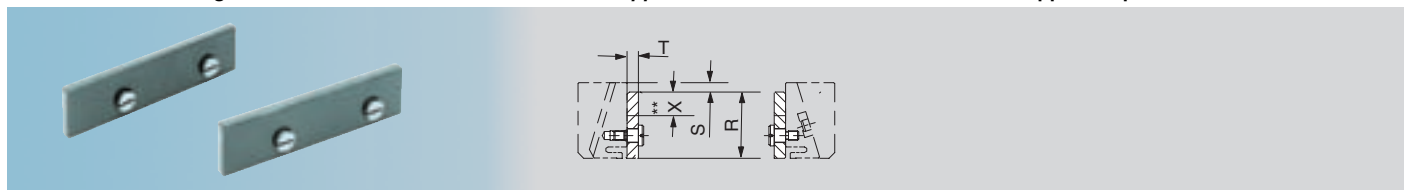
Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	C	Y $\pm 0,02$					ca. kg Backe/jaw/mors	
746-63	155252	1	92	32	21					0,40	
	155253	2	110	32	21					0,45	
	155254	3	135	40	26					0,80	
	155255	4	160	50	30					1,45	
	163786	5	200	60	100					1,90	
743-63	159238*	3	125	40	26					0,75	

* passend für RKE-Reihe - matching only for RKE serie - convenables seulement pour RKE série

RWA Werkstückauflage

RWA Work support

RWA Support de pièce

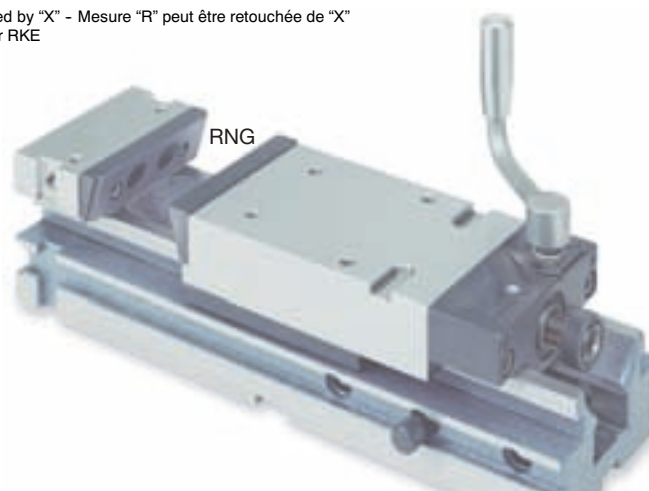
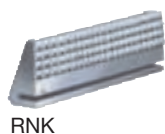
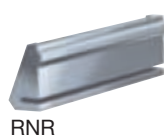


Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A			R $_{-0,01}$	S	T	X**	ca. kg Backe/jaw/mors	
746-64	155313	1	92			27	5	6	10	0,30	
	155314	2	110			27	5	6	10	0,35	
	155315	3	135			35	5	6	15	0,50	
	155316	4	160			45	5	6	18	0,75	
	163787	5	200			55	5	6	18	0,95	
743-64	159241**	3	125			35	5	6	15	0,40	

1) Maß "R" kann um "X" nachgearbeitet werden - Dimension "R" can be reworked by "X" - Mesure "R" peut être retouchée de "X"

** passend nur für RKE - matching only for RKE - convenables seulement pour RKE

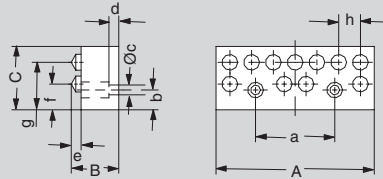


Hydro-clamping jaws and floating jaw Mors "Hydro" et mors flottant

Ausgleichs-Hydro-Spannbacke "AHS"
Für Werkstücke mit starken Oberflächen-
abweichungen
Passend für RBA, RBAW

Compensation-hydro-clamping jaw "AHS"
For mors with important surface variations
Matching for RBA, RBAW

Mors "Hydro" de compensation "AHS"
Pour pièces avec de grandes différences de
surface
Convenables pour RBA, RBAW



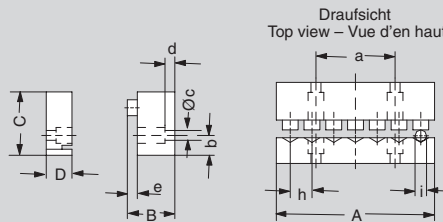
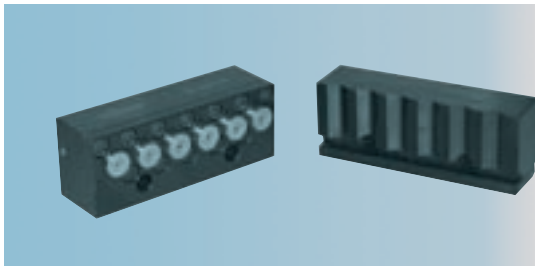
Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	für Backenbr./for jaw width/pour larg. mors	A	B	C	a	b	c	d	e	f	g	h	x	y	ca. kg Backe/jaw/mors	
741-72	155540	2	113	130	48	50	63	13,6	7	7,5	8	13	32	20	8	6	2,45	
	155541	3	135	150	48	56	80	15,6	9	10,5	8	18	38	20	10	8		
	155542	4	160	190	48	58	100	19,6	9	10,5	8	18	40	20	14	10		

Multi-Hydro-Spannbacke "MHS"
Zum Spannen mehrerer zylindrischer
Werkstücke
Passend für RBA, RBAW

Multi-hydro-clamping jaw "MHS"
For the clamping of several cylindrical
tools
Matching for RBA, RBAW

Mors "Multi-Hydro MHS"
Pour le serrage de plusieurs pièces
cylindriques
Convenables pour RBA, RBAW



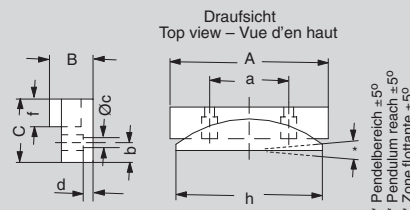
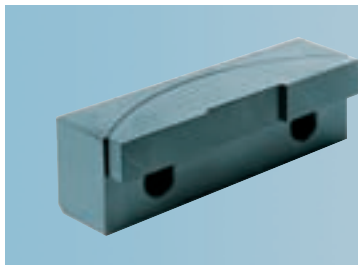
Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	für Backenbr./for jaw width/pour larg. mors	A	B	C	D	a	b	c	d	e	h	i	x	y	ca. kg Backe/jaw/mors	
741-73	155544	2	113	130	45	50	32	63	13,6	7	7,5	5	20	5-20	6	4	4,40	
	155545	3	135	150	45	56	32	80	15,6	9	10,5	5	20	5-20	7	5		
	155546	4	160	190	45	58	35	100	19,6	9	10,5	5	20	5-20	9	7		

Pendelbacke (horizontal)
Zum Spannen unparalleler Werkstücke
Passend für RBA, RBAW

Floating jaw (horizontal)
For the clamping of unparallel tools
Matching for RBA, RBAW

Mors flottant (horizontal)
Pour serrage de pièces avec erreurs de
parallelisme
Convenables pour RBA, RBAW



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	für Backenbr./for jaw width/pour larg. mors	A	B	C	a	b	c	d	f	h	ca. kg Backe/jaw/mors		
746-75	156190	2	113	113	36	32	63	13,6	7	7,5	12	110	0,85		
	156191	3	135	135	40	40	80	15,6	9	10,5	16	132	1,35		
	156192	4	160	160	45	50	100	19,6	9	10,5	22	156	2,40		

x = Anzahl der Spannstellen, y = min. belegte Spannstellen, Spannbolzen gehärtet, Ausgleichsweg ± 3 von Maß e

x = Numer of clamping spots, y = minimal number of spots used, clamping piston hardened, compensation ± 3 of measure "e"

x = Nombre de positions de serrage, y = nombre min. de positions de serrage utilisées, goupille de serrage trempée, parcours de compensation: mesure e ± 3

Top jaws for NCZ self-centering vices

Mors supérieurs pour étaux autocentrants NCZ

Standardbacke komplett

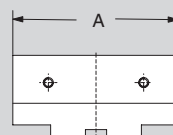
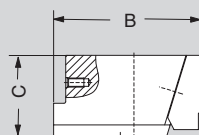
Umkehrbar, mit Niederhalteinsätzen SNS und Anschraubfläche für Spannbacken der Rapid-Reihe oder Sonderbacken. Die Oberseite kann ebenfalls zum Anschrauben von Sonderbacken genutzt werden. Mit Befestigungsschrauben

Complete standard jaws

Reversible, with SNS keep-down inserts and a bolt-on surface for clamping jaws of the Rapid series or special jaws. The upper side can also be used for bolting on special jaws. With fixing screws.

Mors standard complets

Réversibles, avec garniture de maintien SNS et surface de vissage pour mors de serrage de la série Rapid ou mors spéciaux. La face supérieure peut également être utilisée pour visser des mors spéciaux. Avec vis de fixation.



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-50	150556 150557	2 4	110 160	110 160	98 128	54 73			7,9 17,0	

Mittenanschlag

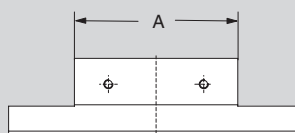
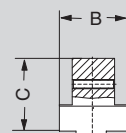
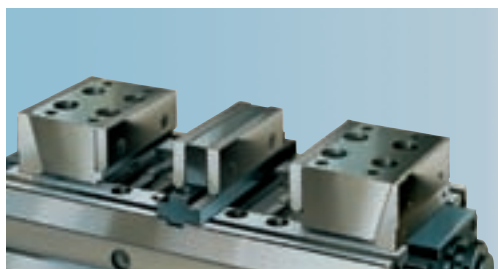
Für Standardbacken, mit Anschraubflächen für Spannbacken der Rapid-Reihe oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben

Center stop

For standard jaws with fixing surfaces for clamping jaws of the RAPID series or special jaws, with fixing screws

Butée au centre

Pour mors standard, avec surface de fixation pour mors de serrage de la série Rapid ou mors spéciaux, avec vis de fixation.



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-51	146220 146055	2 4	110 160	108 158	45 56	48 66			2,4 4,0	

Stufenbacken

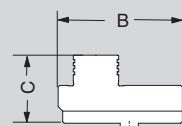
Umkehrbar, mit Befestigungsschrauben

Stepped jaws

Reversible, with fixing screws

Mors dentés

Réversibles, avec vis de fixation



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-60	146222 146059	2 4	110 160	110 160	82 112	45 56			2,2 4,8	

Mittenanschlag

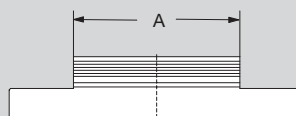
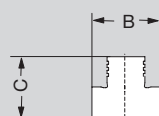
Für Stufenbacken, mit Befestigungsschrauben

Center stop

For stepped jaws, with fixing screws

Butée au centre

Pour mors dentés, avec vis de fixation



Stück – Piece – Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-61	146223	2	110	110	45	40			2,1	
	146061	4	160	160	60	50			4,8	

Aufnahmeplatten

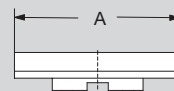
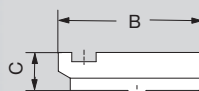
Umkehrbar, zum Anschrauben von Prismenbacken vertikal und von Kralleneinsätzen, mit Befestigungsschrauben

Support plate

Reversible, for fastening vertical V-jaws and pronged inserts, with fixing screws

Mors porteurs

Réversibles, pour visser des mors prismatiques verticaux et les garnitures à crampons, avec vis de fixation



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-70	146224	2	110	110	96	25			3,3	
	146063	4	160	160	115	32			7,3	

Prismenbacken (vertikal)

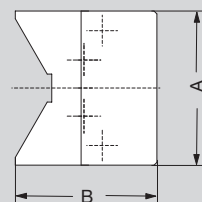
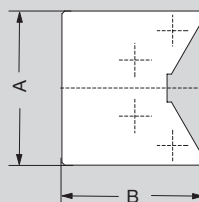
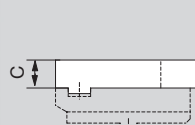
Eine Seite starr, eine Seite schwimmend quer zur Spannrichtung, mit Befestigungsschrauben

V-jaws (vertical)

One side rigid, one side floating transversally to the clamping direction, with fixing screws

Mors prismatiques (verticaux)

Une face fixe, une face flottante transversalement en direction du serr., avec vis de fixation



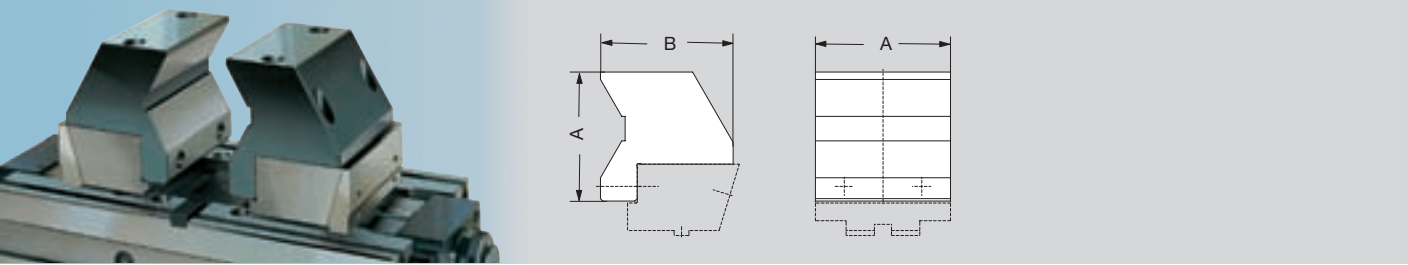
Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-73	146225	2	110	110	101	20			3,1	
	146065	4	160	160	119	30			7,6	

Prismenbacken (horizontal)
Zum Anschrauben an Standardbacken, mit Befestigungsschrauben

V-jaws (horizontal)
For fastening at the standard jaws, with fixing screws

Mors prismatiques (horizontaux)
Pour fixation sur les mors standard, avec vis de fixation



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	A	B	C			ca. kg Backe/jaw/mors	
726-52	146221	2	110	110	108	105			12,5	
	146057	4	160	160	135	150			29,1	





Spannbacken für Mehrfach-Aufspannsystem MAS, Backenbreite 100 mm

Clamping jaws for MAS Multiple clamping system, jaw width 100 mm

Mors de serrage pour système de serrage multiple MAS, largeur mors 100 mm

Anlagebacke, glatt

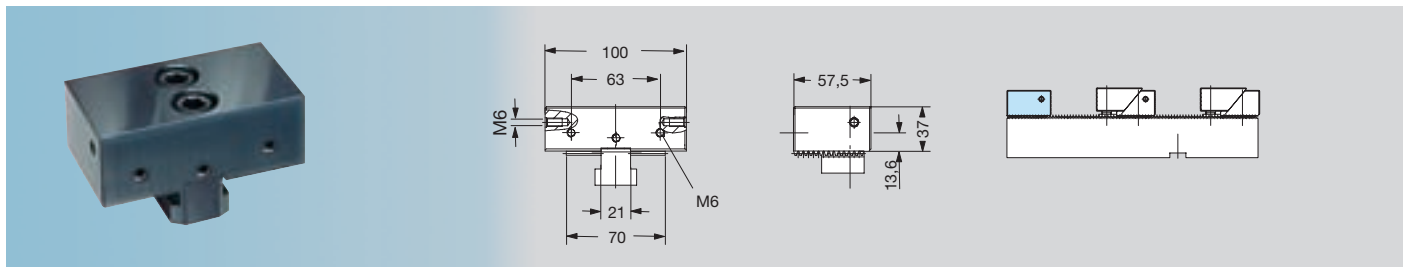
komplett, zum NC-gerechten Positionieren der Werkstücke. Die Anlagefläche ist gehärtet und geschliffen.

Locating jaw assembly, smooth

for accurate postioning workpieces on NC machines. The locating surface is hardened and ground.

Mors d'appui, lisse

complet, pour un positionnement des pièces à usiner adaptées aux machines NC. La surface d'appui est trempé et rectifiée.



Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors						ca. kg Backe/jaw/mors	
796-60	162634	250-650	100						1,4	

Zwischenbacke, glatt

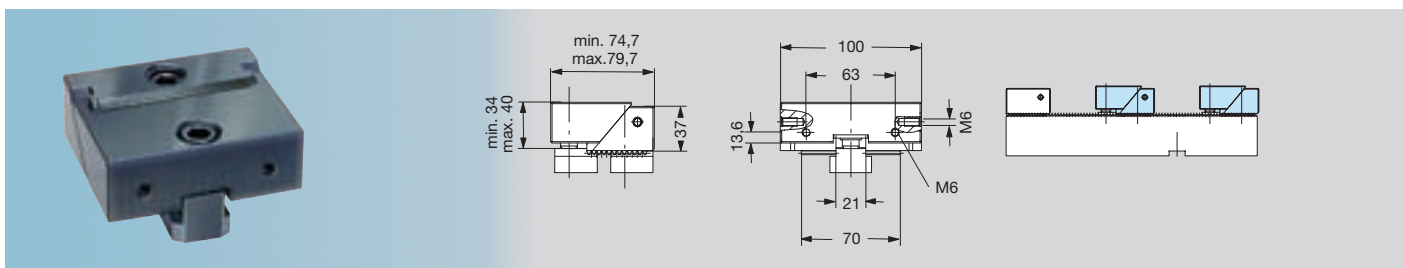
komplett, mit Niederzug, zum Spannen der Werkstücke. Der Spanneinsatz ist gehärtet und geschliffen. Der Spannhub beträgt 5 mm.

Intermediate jaw, smooth

Draw-down jaw for clamping the work in position. The clamping insert is hardened and ground. Clamping travel 5 mm.

Mors intermédiaire, lisse

complet, avec abaissement, pour le serrage des pièces à usiner. La garniture de serrage est trempé et rectifié. La course de serrage est de 5 mm.



Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors						ca. kg Backe/jaw/mors	
796-70	162635	250-650	100						1,8	

Zwischenbacke, glatt

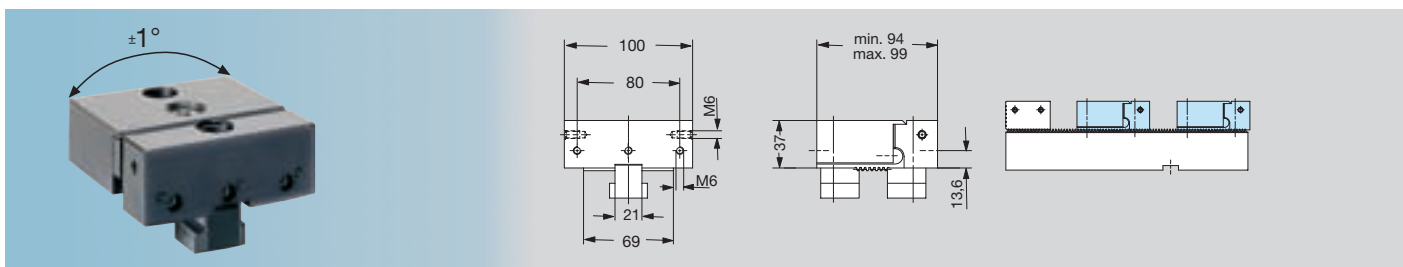
mit Ausgleich für unparallele Werkstücke

Intermediate jaw, smooth

with compensation for non parallel workpieces

Mors intermédiaire, lisse

avec équilibre pour pièces non parallèles



Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors						ca. kg Backe/jaw/mors	
796-73	162637	250-650	100						2,6	

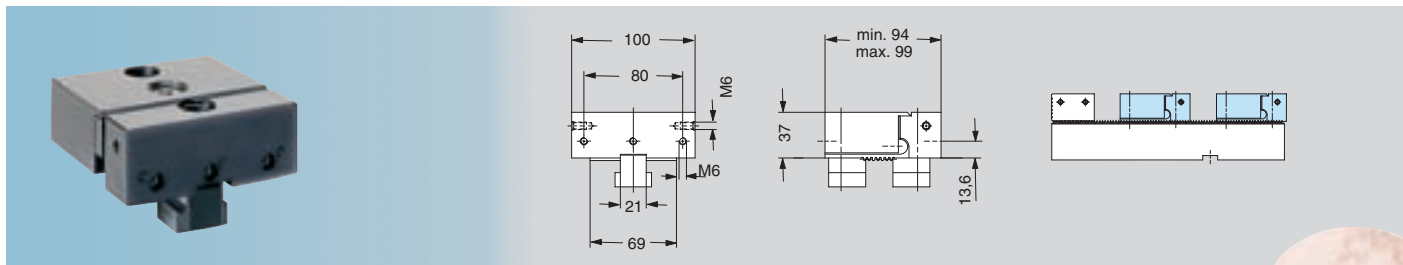


Spannbacken für Mehrfach-Aufspannsystem MAS, Backenbreite 100 mm
Clamping jaws for MAS Multiple clamping system, jaw width 100 mm
Mors de serrage pour système de serrage multiple MAS, largeur mors 100 mm

Zwischenbacke, glatt
für Parallelspeannung

Intermediate jaw, smooth
for parallel clamping

Mors intermédiaire, lisse
pour le serrage parallèle



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors						ca. kg Backe/jaw/mors	
796-73	159718	250-650	100						2,1	



AMITE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



Anlage- und Zwischenbacke für Mehrfach-Aufspannsystem MAS, Backenbreite 45 mm

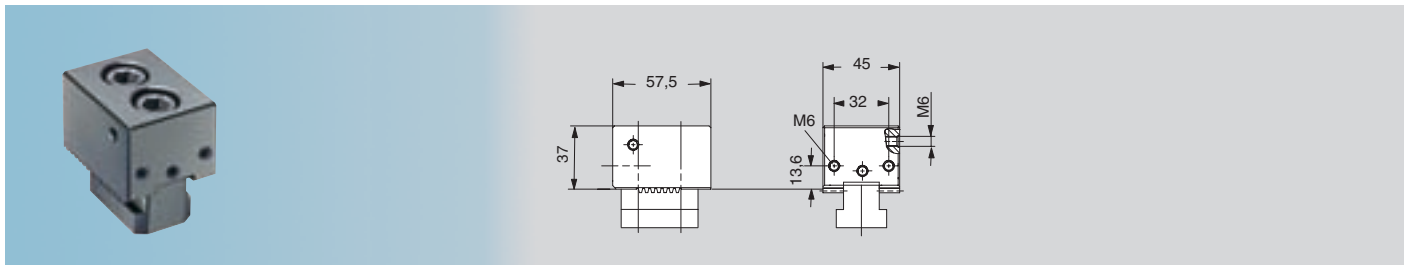
Locating and intermediate jaw for MAS Multiple clamping system, jaw width 45 mm

Mors d'appui et mors intermédiaire pour système de serrage multiple MAS, largeur mors 45 mm

Anlagebacke, glatt
gehärtet und geschliffen

Locating jaw, smooth
hardened and ground

Mors d'appui, lisse
la surface d'appui est trempé et rectifié



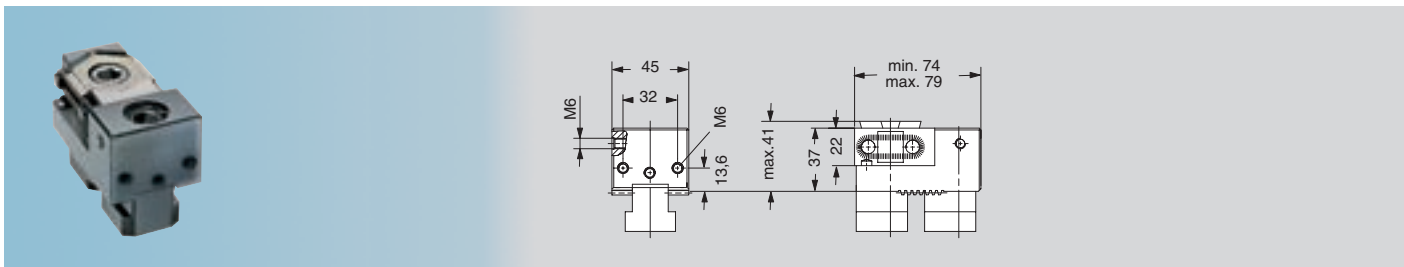
Stück - Piece - Pièce

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors						ca. kg Backe/jaw/mors	
796-60	157783	250-650	45						0,85	

Zwischenbacke, glatt
mit Keilspannelement, gehärtet und geschliffen

Intermediate jaw, smooth
with clamping wedge element, hardened
and ground

Mors intermédiaire, lisse
Garniture de serrage et la surface d'appui
sont trempées et rectifiées



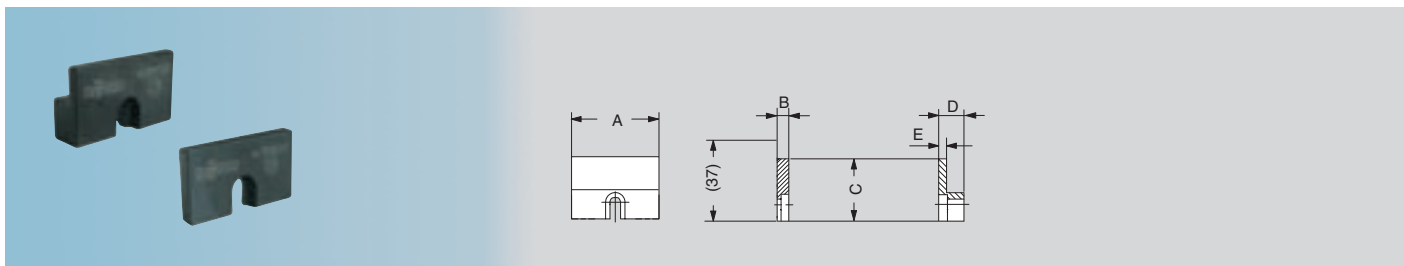
Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors						ca. kg Backe/jaw/mors	
796-74	157785	250-650	45						1,0	

Werkstückauflagen

Work support

Support de pièce



Satz - Set - Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors A	Backenh./Jaw height Hauteur mors	B	C-0,01	D	E		
	159732	250-650	45	37	6	22	13	4		
	159733	250-650	45	37	6	27	13	4		
	159734	250-650	45	37	6	32	13	4		
	159723*	250-650	100	37	6	22	11	5		
	159724*	250-650	100	37	6	27	11	5		
	159725*	250-650	100	37	6	32	11	5		

* nur einsetzbar für Spannbacken mit Spannexcenter - use only for intermediate jaws with clamping cam - seulement pour usinage avec mors intermédiaire parallèles

Ersatzbacken für Bohrmaschinenschraubstöcke

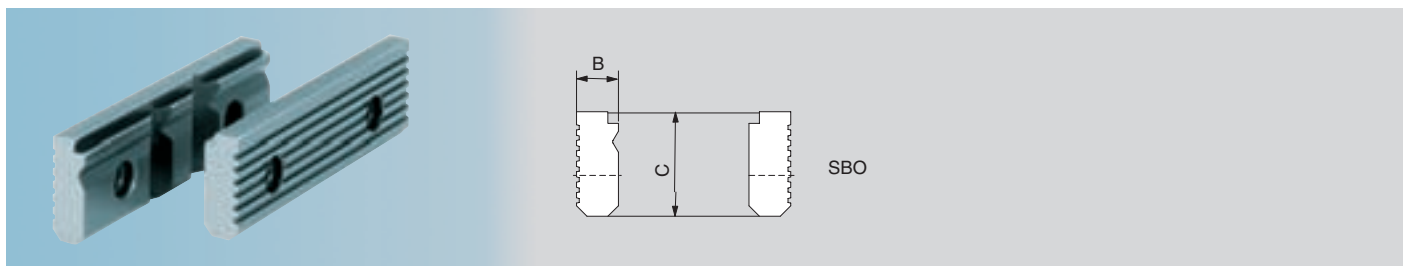
Replacement jaws for drilling machine vices

Mors de rechange pour étaux de preçeuse

Prismenbacke und Normalbacke SBO
mit Werkstückauflage, weich und brüniert
Passend für BOF, BSS

V-jaw and standard jaw SBO
with work support, soft and gunmetal-finished
Matching for BOF, BSS

Mors prismatique et mors normal SBO
avec support de pièces, doux et bruni
Convenables pour BOF, BSS



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
728-00	332714*	1	90	12	25				0,4	
	317259	2	110	12	32				0,6	
	317260	3	135	16	40				0,7	
	317261*	4	160	16	50				1,8	

* passend nur für – matching only for – convenables seulement pour BOF

Prismenbacke und Normalbacke SBO
mit Werkstückauflage, weich und brüniert
Passend für DPV, DPV 3-W, BSF, BSW

V-jaw and standard jaw SBO
with work support, soft and gunmetal-finished
Matching for DPV, DPV 3-W, BSF, BSW

Mors prismatique et mors normal SBO
avec support de pièces, doux et bruni
Convenables pour DPV, DPV 3-W, BSF, BSW



Satz – Set – Jeu

Röhm Typ	Id.-Nr.	Größe/Size Référence	Backenbr./Jaw width Larg. mors	B	C				ca. kg Backe/jaw/mors	
729-00	094185*	1	85	17	30				0,6	
	094186	2	100	17	30				0,8	
	094187*	3	120	17	30				0,9	

* passend nur für – matching only for – convenables seulement pour DPV

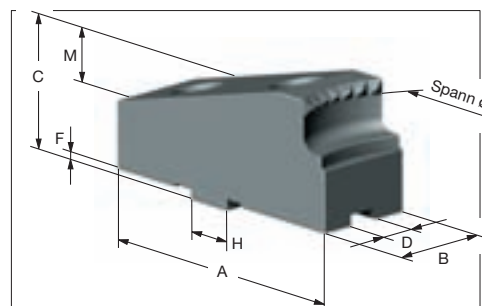
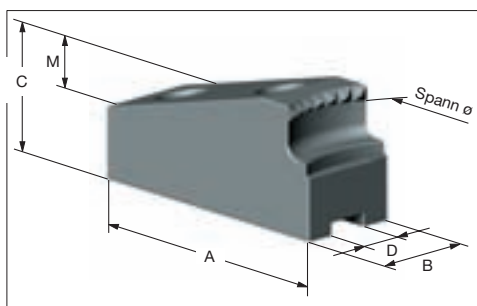
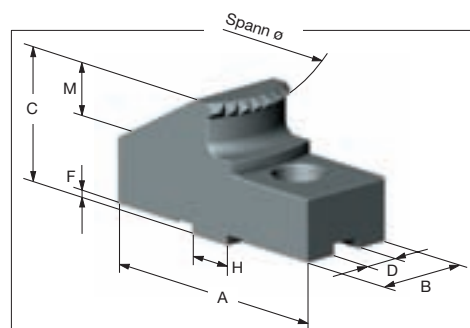
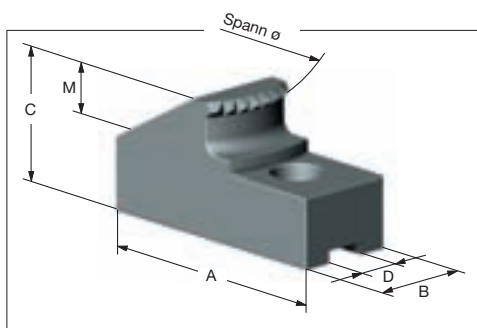
Checkliste für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken

Kundenanschrift Adresse Sachbearbeiter Abteilung Telefon Telefax			
Spannzeug (Drehachse): ☐ Stationär ☐ Horizontal ☐ Rotierend ☐ Vertikal ☐ Hängend ☐ Stehend			
Futter-Abmessungen: Max. Futter-Ø: mm Max. Schwing-Ø: mm Länge von Spindelanlage bis Werkstückanlage: mm Max. Bauhöhe: mm Max. Futtergewicht: mm			
Futter-Daten: Backenfutter Notw. Backenhub: mm ☐ GB mit Spitzverzahnung ☐ GB mit Konsole ☐ Mit axialem Anzug Sonstige Futterdaten Backenanzahl: ☐ Ungeteilte Backe ☐ GB mit Kreuzversatz ☐ Ohne axialem Anzug			
Angaben zum Spannfutter: Hersteller: Anzahl der Backen Backen-Schnittstelle: ☐ Nut und Verzahnung (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden) Nutbreite mm Verzahnung: ☐ 1/16" x 90° ☐ 3/32" x 90° ☐ 1,5 x 60° ☐ Modul 2 ☐ ☐ Kreuzversatz (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden) Typ und Größe:			
6-Punkt-Spannung radial  12-Punkt-Spannung radial  axial pendelnd  axial und radial pendelnd 			
Spannbacken bzw. -einsätze: Spannpunkte sind in der Werkstückzeichnung mit Symbolen eingezeichnet ☐ Aussenspannung ☐ Hart ☐ Starr ☐ Glatt ☐ Krallen ☐ Innenspannung ☐ Weich ☐ Pendelnd ☐ Pflasterstein ☐ HM-Einsätze Wechselzeit min Schnellwechsel-System ☐ KFD-HS MB ☐ Anderes System			
Werkstückanlagen: Anlagepunkte in der Werkstückzeichnung mit Symbolen eingezeichnet ☐ Am Backen ☐ 3-Punkte ☐ Starr ☐ Am Futterkörper ☐ Segmente ☐ Zurückziehbar 			

Checkliste für Anfragen und Bestellungen von Sonder-Spannbacken

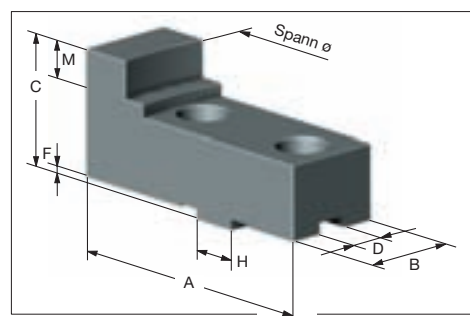
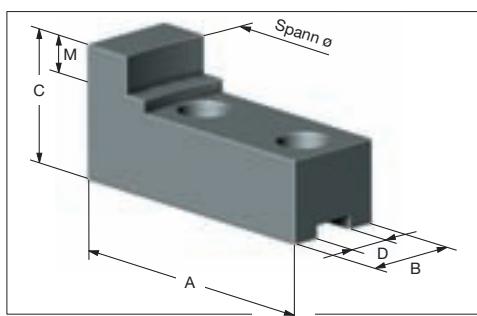
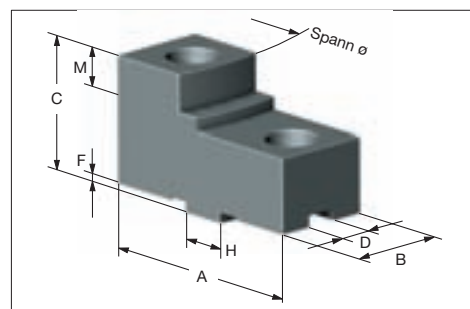
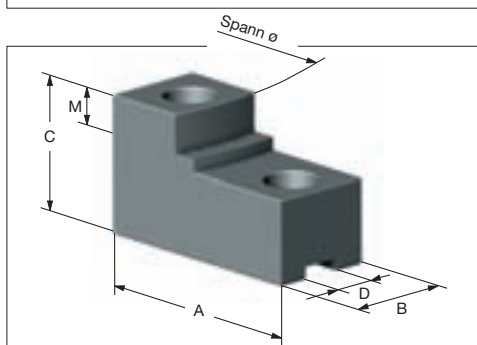
Werkstück-Beladung:	☐ Von Hand ☐ Positive Mitnahme	☐ Ladeeinrichtung: ☐ Punktstillsetzung
Werkstück:	Benennung: Material: KS-Wert: ☐ Spannfläche Roh ☐ Vorbearbeitet ☐ Fertig ☐ Spannmarkierungen zulässig ☐ Ja ☐ Nein ☐ Deformation zulässig mm ☐ Nicht zulässig	
Bearbeitung: Bearbeitung in der Werkstückzeichnung mit Farbe eingezeichnet	☐ Drehen ☐ Fräsen ☐ Bohren ☐ Schruppen ☐ Schlichten ☐ Schleifen ☐ Mit Kühlmittel ☐ Trocken ☐ Sonstiges Max. Einsatzdrehzahl min ⁻¹ Max. Maschinendrehzahl min ⁻¹ Zu übertragendes Drehmoment Nm oder daNm (mkp) Maschinenleistung kW Vorschub pro Umdrehung mm/U Spantiefe mm Wieviel Werkzeuge sind gleichzeitig im Einsatz: Stück	
Bearbeitung: Bezogen von Spindelaufnahme zu Werkstückaufnahme nach RN 844	Rundlauffehler max.: mm/U Planlauffehler max.: mm/U Futter justierbar: ☐ Ja ☐ Nein	Lauf mit Backenwechsel: Spitzverzahnung max. 0,10 mm Kreuzversatz max. 0,05 mm Konsolgrundb. max. 0,02 mm
Erhöhte Genauigkeit: Maschinen-, Prozessfähigkeit	cm / cmk-Wert gefordert von: cp / cpk-Wert gefordert bei:	☐ Ja ☐ Nein ☐ Ja ☐ Nein
Auswuchten:	Güte: Q = 6.3 Nach VDI 2060 ☐ mit Werkstück	☐ Ja ☐ Nein ☐ ohne Werkstück
Anlagen:	Werkstückzeichnungen Bearbeitungsplan Musterwerkstück	☐ Ja ☐ Nein ☐ Ja ☐ Nein ☐ Ja ☐ Nein
Bemerkungen:	sind Spannversuche bekannt ☐ Ja ☐ Nein es werden Stück Spannzeuge benötigt, die 0, mm untereinander höhengleich sind ☐ Ja ☐ Nein Auftrag beim Maschinenhersteller ☐ Ja ☐ Nein Info- bzw. Bedarfsangebot für Endkunde ☐ Ja ☐ Nein Angebotsabgabe bis Liefertermin voraussichtlich	
Sonstiges:		
Datum:		
Berater:		

Harte Aufsatzbacken



Weiche Aufsatzbacken

zur Verbesserung der Rundlaufgenauigkeit wird der Spann-Ø mit 1 mm Aufmaß gefertigt zum Fertigdrehen auf dem zugehörigen Spannfutter



* Bestell-Hinweis

Bitte gewünschte Type, Maße A, B, C möglichst aus den RöhM Rohlingen, die für Ihr Spannfutter passen, sowie Nutbreite, Spann-Ø, Spannkontur und Futtertype angeben!

Spannkonturen

(bitte ankreuzen)

☐ a

Ausführung Standard

☐ b

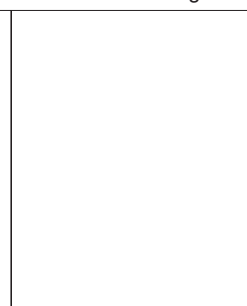
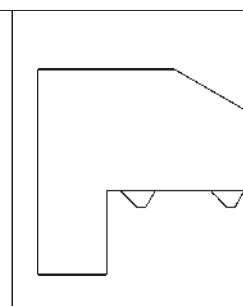
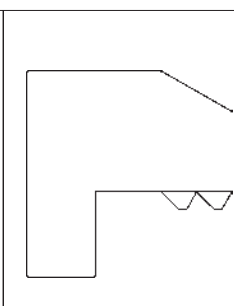
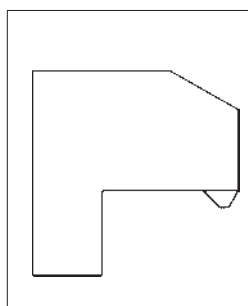
Ausführung mit 2 Zahnreihen

☐ c

Ausführung mit 2 getrennten Zahnreihen

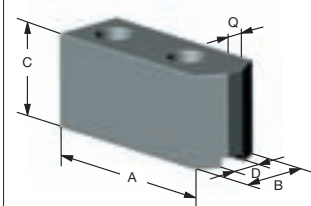
☐ d

Weitere Ausführung und Wünsche hier bitte skizzieren bzw. angeben



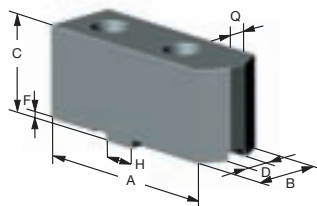
Gewichtserleichterungen und/oder Anschrägung der Spannfläche (für kleine Werkstück-Ø) nach Ihren Maßangaben

Spitzverzahnung

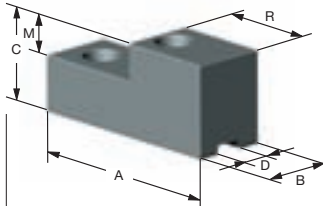


1) Anschrägung 60° oder 90°

Kreuzversatz

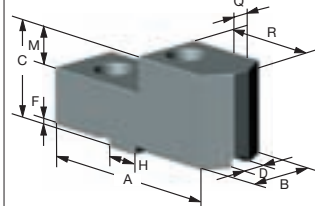


Spitzverzahnung

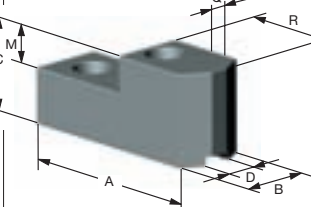


1) Gewichtserleichterung rechteckig und Anschrägung, 60°, 90° oder 120°

Kreuzversatz

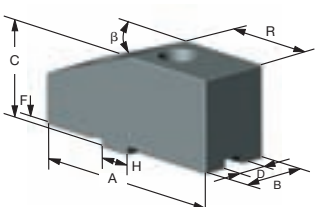


Spitzverzahnung



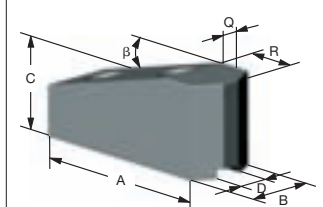
1) Anschrägung 60° oder 90°

Kreuzversatz



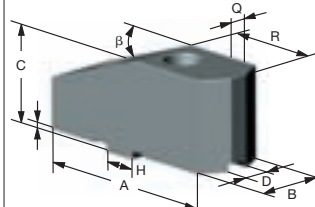
1) Gewichtserleichterung schräg

Spitzverzahnung



1) Gewichtserleichterung rechteckig und Anschrägung, 60°, 90° oder 120°

Kreuzversatz



- Gefertigt aus Rohlingen oder Standard-Backen, dadurch preisgünstig und kurzfristig lieferbar
- Höhere Drehzahlen oder größere Spannkraften durch geringeres Gewicht
- Spannen von kleinen Werkstückdurchmessern durch angeschrägte Spannfläche.
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderbacken.
- Lieferbar mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz

Ihre Maßangaben nach Wunsch										
Menge	A	B	C	D	F	H	M	R	Q ¹	β

1) Prismenwinkel bei 3-Backen 120°

1) Prismenwinkel bei 4-Backen 90°



Wartungsarme Kraftspannfutter KFD-EC
mit und ohne Fliehkraftausgleich,
Verschleißarm, z. B. zur Bremsscheibenbearbeitung

Low-Maintenance Power Chuck Easy Care
with and without force compensation,
wear resistant, i. e. the machining of brake disks

KFD-EC nécessitant peu d'entretien
avec ou sans compensation de force centrifuge -
excellente productivité - peu d'usure, par exemple
pour usinage de disques de frein



Kugelbolzen-Niederzugfutter KBF-N
mit aktivem Niederzug, hermetisch abgedichtet, ölbefüllt
Verschleißarm, z. B. zur Bremsscheibenbearbeitung

Power-operated Ball Lock Drawdown Chuck
with active drawdown action, hermetically sealed, oil filled

Mandrin à plaquage KBF-N
avec plaquage actif - parfaitement étanche -
à bain d'huile



Membranspannfutter - zentrisch spannend
mit und ohne Fliehkraftausgleich,
Verschleißarm, z. B. zur Bremsscheibenbearbeitung

Diaphragm clamping chucks - centering clamping
ideally suited for grinding and hard turning with high precision,
with HSK mounting for swift and simple chuck change

Mandrins à diaphragme - auto-centrants
conçus pour la rectification et le tournage dur haute précision,
avec système HSK pour changement rapide et facile
des mors



DURO Keilstangenfutter
mit Backensicherung, zentrisch spannend

DURO high efficiency hand-operated chuck
with jaw safety feature, self-centering

Mandrins DURO à crémaillères
avec sûreté de mors, auto-centrants



Kraftspannfutter DURO-NC
mit Backen-Schnellwechselsystem,
Zentralentriegelung der Backen, großer Durchgang

Power chucks DURO-NC
with quick-acting jaw change system,
central jaw unlocking, with through-hole

Mandrins hydrauliques DURO-NC
avec changement rapide des mors, déverrouillage
central de mors, à grand passage de barres



Kraftspannfutter KFD-HS
für sehr hohe Drehzahlen, mit großem Durchgang

Power chucks KFD-HS
for very high speeds, with large through-hole

Mandrins hydrauliques KFD-HS
pour vitesses de rotation très élevées,
à grand passage de barres



Drehfutter ZG-ZS mit Spiralring
DIN 6350, Backen zentrisch spannend

Geared scroll chucks ZG-ZS
DIN 6350, self-centering

Mandrins de tour ZG-ZS
avec couronne dentée DIN 6350,
mors auto-centrants



Drehfutter EG-ES mit Spiralring
DIN 6351, Backen zentrisch spannend
und einzeln verstellbar

Geared scroll chucks EG-ES
DIN 6351, with self-centering and
independently adjustable jaws

Mandrins de tour EG-ES
avec couronne dentée DIN 6351,
mors auto-centrants et réglables un à un



Guß- und Stahlplanscheiben
Backen über Gewindespindel einzeln verstellbar

Independent chuck
cast iron or steel body, jaws individually adjustable
through threaded adjusting spindle

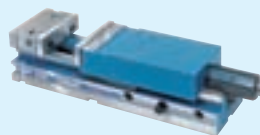
Plateaux à 4 mors
en fonte ou acier, mors réglables individuellement
par l'intermédiaire de la broche filetée



NC-Kompaktspanner RKK
verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spannge-
nauigkeit, 3-seitige Aufspannmöglichkeit
Verschleißarm, z. B. zur Bremsscheibenbearbeitung

RKK Compact vices
non-deformable design for very high clamping accu-
racy, clamping possible on 3 sides

Etaux compacts NC RKK
construction indéformable pour une haute précision
de serrage, possibilité de fixation sur 3 côtes



NC-Kraftspanner RBA
hohe Flexibilität durch vielseitige
Aufspannmöglichkeiten

High precision NC vices
high flexibility through versatile possibilities

Etaux pour machines NC RBA
grande flexibilité grâce aux multiples possibilités
de serrage



NC-Kompaktspanner RKE
mit mechanischer Kraftübersetzung,
horizontal, vertikal oder seitlich aufspannbar

NC-Compact vices RKE
with mechanical power intensification, horizontal, vertical
or side mounting

Etaux compacts RKE
avec multiplicateur mécanique de force, fixation horizon-
tale, verticale ou latérale



Maschinen-Schraubstock RB
Spannsystem mechanisch/hydraulisch,
manuell betätigt, mit Kraftübersetzung

Machine vice RB
mechanical/hydraulic clamping system, manually
activated, with power intensification

Etaux machines RB
système de serrage: mécanique/hydraulique,
à commande manuelle, avec amplificateur de force



NC-Kompakt-Doppelspanner RKD
mit einseitigem Antrieb und mechanischer Kraftüber-
setzung über Kniehebel

NC-Compact Twin vices RKD
with unilateral drive and mechanical transmission
via knee lever

Etaux compacts à double serrage NC RKD
commande unique avec multiplicateur de force mécanique
à genouillères



Maschinen-Schraubstöcke RS, SG, UH, UZ
Spannsystem mechanisch, für den Einsatz auf kon-
ventionellen Werkzeugmaschinen

Machine vices RS, SG, UH, UZ
mechanical clamping system, are particularly suitable
for application conventional machine tools

Etaux machines RS, SG, UH, UZ
système de serrage: mécanique,
sont particulièrement adaptés à l'utilisation sur des
machines-outils traditionnelles.

Die clevere Alternative zur Prägetechnik

Krallenbacken SKB

zum Aufschrauben an die RÖHM-Kompaktspanner

- Einfaches und sicheres Spannen von parallelen Roh- und Sägeteilen
- Formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen
- Hohe Haltekräfte
- Kurze Einspanntiefe schafft Freiräume in der 5- und Mehrseitenbearbeitung

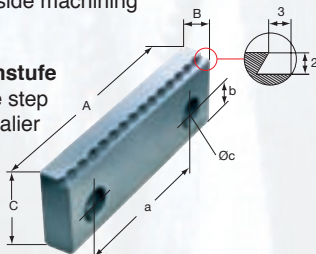
The clever alternative to embossing technology

SKB claw jaws

for screwing onto the RÖHM compact vice

- Easy and secure clamping of parallel raw and sawed parts
- Form-fit clamping through the penetration of hardened claw points
- High holding forces
- Short clamping depth provides free space in 5 and multi-side machining

SKB mit Feinstufe
with fine step
à petit palier



Id.-Nr. Satz	166514	166520	166522
A	92	125	160
B	14	16	18
C	32	40	50
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
Øc	7 (M6)	9 (M8)	9 (M8)

L'alternative ingénieuse pour les techniques d'estampage

Mors à griffes SKB

pour visser sur le système de serrage compact RÖHM

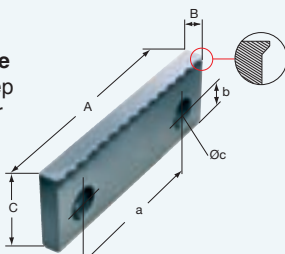
- Serrage simple et sûr de pièces parallèles brutes et sciées
- Blocage parfait du serrage par l'entrée de griffes trempées
- Grande force de maintien
- La faible profondeur de serrage crée de l'espace pour l'usinage sur 5 faces et plus

SKB mit Feinstufe (1) für Werkstücke mit max. Kantenradius 1mm
Spanntiefe 2 mm
geringer Materialverlust

SKB with fine step (1) for workpieces with max. edge radius of 1 mm
Clamping depth 2 mm
Low material loss

SKB à petit palier (1) pour des pièces ayant un arrondi maximum de 1 mm une profondeur de serrage de 2 mm
Perte minimum de matière

SKB ohne Stufe
without step
sans palier



Id.-Nr. Satz	166661	166667	166669
A	92	125	160
B	14	16	18
C	32	40	50
a	63	80	100
b	13,6	15,6	19,6
Øc	7 (M6)	9 (M8)	9 (M8)

SKB ohne Stufe (2)
Spanntiefe > 2 mm
Werkstückspannung mit Auflageleisten "Cliparc"

SKB without step (2)
Clamping depth > 2 mm
Workpiece clamping with support rails "Cliparc"

SKB sans palier (2)
profondeur de serrage > 2 mm
serrage de pièce avec baguettes d'appui "Cliparc"



AMTE

Herelsestraat 175, 4726 SR Heerle • T 0165 30 41 88 • F 0165 30 47 88 • E info@amtc.eu • I www.amtc.eu



NC-KOMPAK
RKE-L
ID-NR. 1606



Heinrich-Röhm-Straße 50 • D-89567 Sontheim/Brenz • Telefon 0 73 25 / 16-0 • Fax 0 73 25 / 16-492 (Vertrieb: Fax 0 73 25 / 16-510)
info@roehm.biz • www.roehm.biz