

STIFTFREZEN

Bahco stiftfrezen worden toegepast voor het afbramen van een onregelmatig object of voor afwerking in een beperkte ruimte.

De stiftfrezen worden vervaardigd uit twee verschillende materialen, wolframcarbide of snelstaal. De materiaalkeuze is afhankelijk van de toepassing. De carbide stiftfrees is een

onontbeerlijk stuk gereedschap, dat gebruikt wordt binnen een groot aantal industriële sectoren, waaronder de luchtvaart, scheepvaart, auto-industrie en chemische industrie. Stiftfrezen kunnen worden gebruikt bij het bewerken van gietijzer, carbonstaal, stallegingen, roestvrij staal, gehard staal, koper en aluminium.

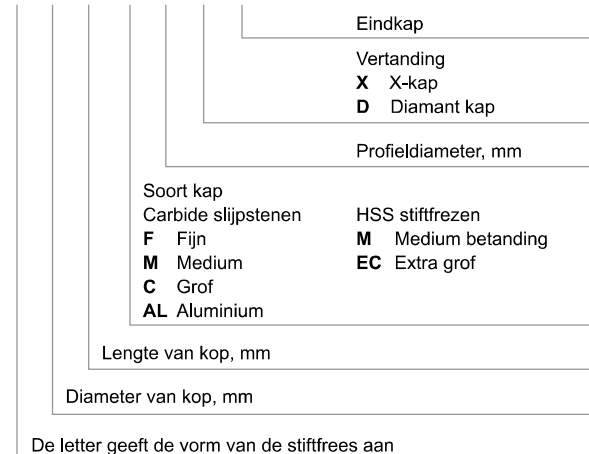
IDENTIFICATIESYSTEEM

Stiftfrezen voor snelstaal

HSSG - A 12 25 M HSS = Snelstaal G = Geslepen (snelstaal)

Wolframcarbide stiftfrezen

A 12 25 M 06 X E



KIES DE JUISTE STIFTFREES

TANDEN	WOLFRAAMCARBID STIFTFREZEN	HIGH-SPEED STALEN (HSS) STIFTFREZEN
Fijn	Voor harde en/of taai materialen waarbij een goede afwerking van het oppervlak vereist is en er niet te veel materiaal verwijderd hoeft te worden.	
Gemiddeld	Voor het bewerken van harde en/of taai materialen onder normale omstandigheden.	Voor het bewerken van ongehard staal en overige gemiddeld harde materialen onder normale omstandigheden.
Grof	Vooral geschikt voor het bewerken van roestvrij staal, zachte materialen of lichte legeringen.	
Al-kap	Voor het bewerken van aluminium. U dient was te gebruiken om ophoping van spanen te voorkomen.	
Extra Grof	Gemengd.	Voor zachte materialen waarbij veel materiaal moet worden verwijderd. Gaat ophoping van spanen tussen de tanden tegen.
X-kap	Voor harde en zachte materialen. Produceert korte en gemengde spanen. Loopt soepel, zelfs bij lage slijpsnelheden.	
Diamant kap	Voor warmtebehandelde en taai staallegeringen en epoxy. Uitstekende afwerking. Minimale axiale krachten.	
Spaanbrekers		Produceert korte spanen. Loopt soepel, zelfs bij lage slijpsnelheden.
Eindkap	Cilindervormige stiftfrezen (A) en omgekeerde neus stiftfrezen (N) kunnen geleverd worden met eindkap.	

Stiftfreesen kunnen aan de hand van hun kap worden ingedeeld in vier hoofdgroepen: fijn, middel, grof en extra grof (waartoe al-kap behoort). Als vuistregel wordt een fijne kap gebruikt voor harde materialen waarbij een goede afwerking van het oppervlak vereist is. Merk op dat roestvrij staal, dat een grove kap vereist, een uitzondering vormt. Voor zachte materialen waarbij veel materiaal verwijderd

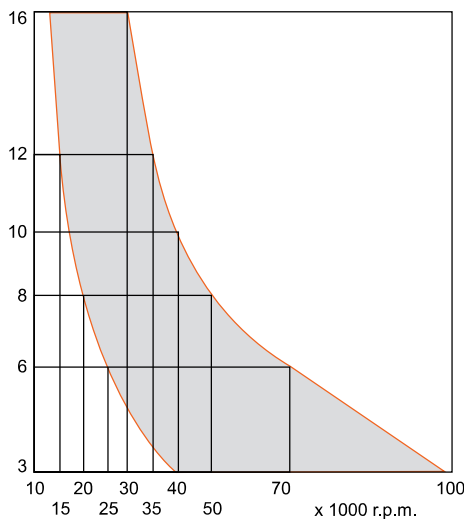
moet worden, wordt een grove kap geselecteerd. Er moet echter worden opgemerkt, dat een stiftfrees met een kleinere diameter een kleinere kap zal hebben dan een stiftfrees met een grotere diameter die tot dezelfde kapcategorie behoort, bijvoorbeeld middelgrote kap. Daarom wordt voor de stiftfrees naast het typesnede ook het aantal tanden aangegeven.

AANBEVOLEN GEBRUIKSSNELHEDEN RPM

WOLFRAAMCARBIDE			
Kop Ø mm	Geharde staalsoorten, materialen met een hoge sterkte	Ongeharde staalsoorten, zachtere materialen en gietijzer	Zachte materialen, aluminium, thermoplastische kunststoffen, messing
	R.P.M x 1000	R.P.M x 1000	R.P.M x 1000
3	40 - 80	50 - 90	50 - 100
6	25 - 60	30 - 60	30 - 70
8	20 - 45	25 - 50	25 - 50
10	17 - 40	20 - 40	20 - 40
12	15 - 30	17 - 30	17 - 35
16	12 - 25	15 - 25	15 - 30

HIGH SPEED STAAL		
Kop Ø mm	Ongeharde staalsoorten, zachtere materialen en gietijzer	Zachte materialen, aluminium, thermoplastische kunststoffen, messing
	R.P.M x 1000	R.P.M x 1000
6	5 - 20	20 - 40
10	3 - 10	10 - 30
12	1 - 10	10 - 30
16	1 - 8	10 - 25

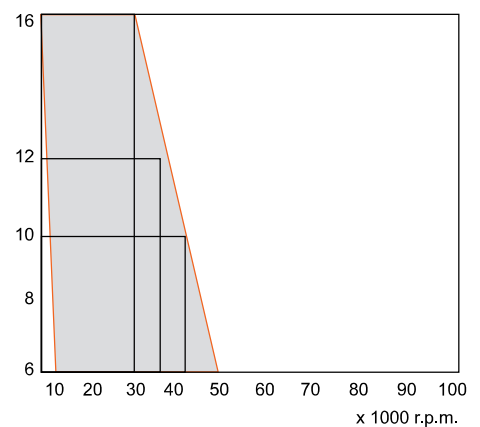
KOP STIFTFREES, Ø MM



Gebruik bij het bewerken van hardere materialen een lagere snelheid en een fijnere kap.

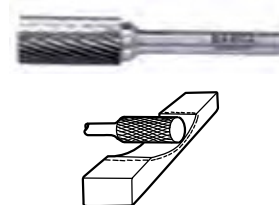
Merk op dat de slijpprestaties afhankelijk zijn van de lagertoestand van de machine en de kenmerken van de machine (de slijpsnelheid mag bij het afbramen niet afnemen).

KOP STIFTFREES, Ø MM



A = Cilindervormig

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
A0313C03	A0610F06D	A0810F06D	A1020C06	A1225AL06E	A1625C06
A0313F03	A0613M03X	A0820C06	A1020F06	A1225AL08E	A1625C08
A0313F03E	A0616AL06E	A0820F06	A1020M06	A1225C06	A1625F06
A0313M03	A0616C06	A0820F06E	A1020M06E	A1225C08	A1625F08
A0313M03E	A0616F06	A0820M06	A1020M06X	A1225F06	A1625M06
A0313M03X	A0616M06	A0820M06E	A1020M06XE	A1225F06E	A1625M06X
A0313M03XE	A0616M06DE	A0820M06X	A1040M06X	A1225F08	A1625M06XE
A0313M03XE-60	A0616M06E	A0820M06XE	A1050M06X	A1225M06	A1625M08
A0313M03XE-80	A0616M06X			A1225M06DE	A1625M08E
A0320M03X	A0616M06XE			A1225M06E	A1625M08X
	A0625M06X			A1225M06X	A1625M08XE
				A1225M06XE	
				A1225M08	
				A1225M08E	
				A1225M08X	
				A1225M08XE	



C = Cilindervormige ronde neus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
C0313C03	C0613M03X	C0820C06	C1020C06	C1225AL06	C1625C06
C0313F03	C0616AL06	C0820F06	C1020F06	C1225AL08	C1625C08
C0313M03	C0616C06	C0820M06	C1020M06	C1225C06	C1625F06
C0313M03X	C0616F06	C0820M06X	C1020M06X	C1225C08	C1625F08
	C0616M03X			C1225F06	C1625M06
	C0616M06			C1225F08	C1625M06X
	C0616M06D			C1225M06	C1625M08
	C0616M06X			C1225M06X	C1625M08X
				C1225M08	
				C1225M08X	



D = Rond

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
D0303C03	D0605M03X	D0807C06	D1009C06	D1211AL06	D1614C06
D0303F03	D0606C06	D0807F06	D1009F06	D1211AL08	D1614C08
D0303M03	D0606F06	D0807M06	D1009M06	D1211C06	D1614F06
D0303M03X	D0606M06	D0807M06X	D1009M06X	D1211F06	D1614F08
	D0606M06X			D1211F06D	D1614M06
				D1211M06	D1614M06X
				D1211M06X	D1614M08
					D1614M08X



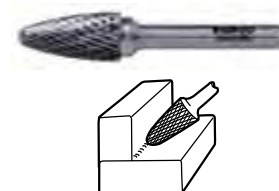
E = Ovaal

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
E0308C03	E0614C06	E0816C06	E1018C06	E1222C06	E1625C06
E0308F03	E0614F06	E0816F06	E1018F06	E1222C08	E1625C08
E0308M03	E0614M06	E0816M06	E1018M06	E1222F06	E1625F06
E0308M03X	E0614M06X	E0816M06X	E1018M06X	E1222F08	E1625F08
				E1222M06	E1625M06
				E1222M06X	E1625M06X
				E1222M08	E1625M08
				E1222M08X	E1625M08X



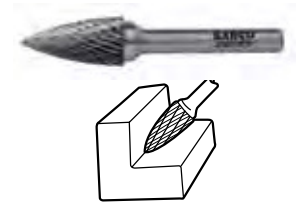
F = Boogvormige ronde neus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
F0313C03	F0612C04	F0820C06	F1020C06	F1225AL06	F1625C06
F0313F03	F0612F04	F0820F06	F1020F06	F1225AL08	F1625C08
F0313M03	F0612M04	F0820M06	F1020M06	F1225C06	F1625F06
F0313M03X	F0612M04X	F0820M06X	F1020M06X	F1225C08	F1625F08
	F0613M03X			F1225F06	F1625M06
	F0618AL06			F1225F08	F1625M06X
	F0618C06			F1225M06	F1625M08
	F0618F06			F1225M06X	F1625M08X
	F0618M06			F1225M08	
	F0618M06X			F1225M08X	



G = Boogvormige puntige neus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
G0313C03	G0613M03X	G0820C06	G1020C06	G1225C06	G1625C06
G0313F03	G0618C06	G0820F06	G1020F06	G1225C08	G1625C08
G0313M03	G0618F06	G0820M06	G1020M06	G1225F06	G1625F06
G0313M03X	G0618M06	G0820M06X	G1020M06X	G1225F08	G1625F08
	G0618M06X	G0845M6.6X	G1050M8.3X	G1225M06	G1625M06
	G0645M4.9X			G1225M06X	G1625M06X
				G1225M08	G1625M08
				G1225M08X	G1625M08X



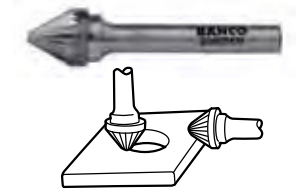
H = Vlam

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	H0613M03X		H1025C06	H1232M06	H1635C06
			H1025F06	H1232M06X	H1635C08
			H1025M06		H1635F06
			H1025M06X		H1635F08
			H1025M08		H1635M06
					H1635M06X
					H1635M08
					H1635M08X



J = 60° conus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	J0604C06		J1010C06	J1212M06	J1616C06
	J0604F06		J1010F06		J1616C08
	J0604M06		J1010M06		J1616F06
					J1616F08
					J1616M06
					J1616M08



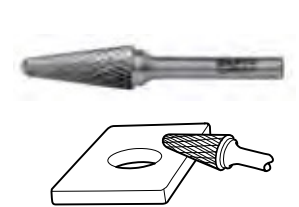
K = 90° conus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	K0602C06		K1008C06	K1210C06	K1612C06
	K0602F06		K1008F06	K1210F06	K1612C08
	K0602M06		K1008M06	K1210M06	K1612F06
					K1612F08
					K1612M06
					K1612M08



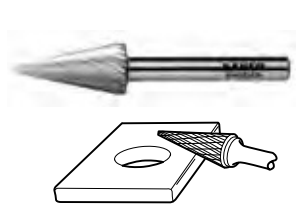
L = Conische ronde neus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
			L1020C06	L1225F06	L1630C06
			L1020F06	L1225M06	L1630C08
			L1020M06	L1225M06X	L1630F06
			L1020M06X	L1230AL06	L1630F08
				L1230AL08	L1630M06
				L1230C06	L1630M06X
				L1230F06	L1630M08
				L1230M06	L1630M08X
				L1230M06X	



M = Conische puntige neus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
M0310C03	M0613M03X		M1022C06	M1227C06	M1630C06
M0310F03	M0618C06		M1022F06	M1227C08	M1630C08
M0310M03	M0618F06		M1022M06	M1227F06	M1630F06
M0310M03X	M0618M06		M1022M06D	M1227F08	M1630F08
	M0618M06X		M1022M06X	M1227M06	M1630M06
				M1227M06X	M1630M06X
				M1227M08	M1630M08
				M1227M08X	M1630M08X



N = Omgekeerde conus

3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
N0306C03	N0607C06			N1213C06	N1613C06
N0306F03	N0607F06			N1213F06	N1613C08
N0306M03	N0607M06			N1213M06	N1613F06
N0306M03E	N0607M06E			N1213M06E	N1613F08
					N1613M06
					N1613M06E
					N1613M06X
					N1613M08

