

VB SLIJKLEM MET NEERDRUKKEND SNELVERSTELSYSTEEM

Klem lichaam uit één stuk vervaardigd. Haaksheid en paralleliteit gegarandeerd binnen 0,005mm, in elke willekeurige positie. Klem wordt geblokkeerd d.m.v. een pen waarbij de klem kracht en de neerdrukkende kracht wordt gewaarborgd. Bek voorzien van hor. en vert. prisma. Geheel gehard $\pm 58\text{HRC}$ en geslepen

TOOL MAKERS VICE

One piece body construction. Squareness and parallelism are insured to be within 0.005mm. Moveable jaw is pulled into base by insert a pin, insuring max. holding power and hold down force. The moveable jaw can be operated by a device under the base, eliminating tilting and lifting. Prismatic jaw.

Code	Breedte Width	Bek opening Jaw opening	Bek hoogte Jaw height	Lengte Length	Hoogte Height	Gewicht Weight
AMT-VB10	25	20	10	65	30	0,3 kg
AMT-VB20	48	75	30	150	58	2 kg
AMT-VB40	98	125	45	230	85	10 kg

VD SLIJKLEM MET SCHROEFSPIL

Grote nauwkeurigheid $\pm 0,005$ mm. Universeel bruikbaar. Geheel gehard en geslepen 56-58 HRC. Bek voorzien van hor. en vert. prisma.

TOOL MAKERS VICE

With threaded spindle and complete hardened $\pm 58\text{HRC}$ and grinded. Prismatic jaw. Squariness within 0,005 mm.

Code	Bek breedte Width	Bek opening Jaw opening	Bek hoogte Jaw height	Lengte Length	Hoogte Height	Gewicht Weight
AMT-VD20	48	60	25	155	50	2,5 kg
AMT-VD30	73	75	30	181	65	5,2 kg
AMT-VD40	98	125	38	250	85	12 kg

SV SLIJKLEM SINUSHOEK INSTELBAAR MET NEERDRUKKEND

SNELVERSTELSYSTEEM Gereedschapstaal gehard en geslepen HRC 56-58. Grote nauwkeurigheid 0,005 mm. Instelbaar onder hoek 0-46° m.b.v. eindmaten. In elke stand te blokkeren. Bek voorzien van hor. en vert. prisma.

SINE VICE

Compound angles easily and quickly set. Adjustments up to 46 degrees. The vice parallel precision 0.005 mm. Prismatic jaw.

Code	Bek breedte Width	Bek opening Jaw opening	Bek hoogte Jaw height	Lengte Length	Hoogte Height	Gewicht Weight
AMT-SV20	48	65	25	140	78	3,1 kg

V SLIJKLEM SINUSHOEK INSTELBAAR MET SCHROEFSPIL

Klem met spindel. Gereedschapstaal gehard en geslepen HRC 56-58. Grote nauwkeurigheid 0,005 mm. Instelbaar onder hoek 0-46° m.b.v. eindmaten. In elke stand te blokkeren. Bek voorzien van hor. en vert. prisma.

SINE VICE

Vice with spindle. Made of hardened and ground tool steel. High accuracy 0,005mm. Adjustable angle from 0°-46°. Can be locked in every position. Prismatic jaw.

Code	Bek breedte Width	Bek opening Jaw opening	Bek hoogte Jaw height	Lengte Length	Hoogte Height	Gewicht Weight
AMT-V200	50	60	35	155	78	5 kg
AMT-V300	75	85	45	197	100	12 kg

UV SLIJKLEM 2-ZIJDIG GRADEN INSTELBAAR MET SCHROEFSPIL

Klem met nauwkeurige gradenverdeling. Horizontaal 360° draaibaar. Klem tot 45° kantelbaar.

2-WAY TOOLMAKERS VICE

Vice precision graduated for accurate reading. Horizontal swivel through 360°. Vice tilt 45° vertically.

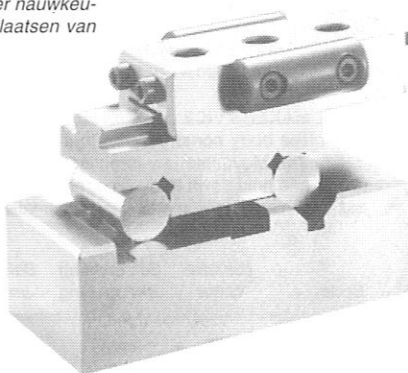
Code	Bek breedte Width	Bek opening Jaw opening	Bek hoogte Jaw height	Lengte Length	Breedte Width	Bek hoogte Jaw height	Gewicht Weight
AMT-UV80	70	80	30	180	110	137	12 kg

50A SLIJPSTEENDRESSER VOOR SINUSHOEK

Instelbaar van 0-60° m.b.v. eindmaten. Zeer nauwkeurige geleiding. 3 mogelijkheden voor het plaatsen van diamantpunt. (Zonder dress diamant)

MATCO SINE DRESSER

This fine precision made unot dresses grinding wheels to any angle from 0-60 degrees with new smoothness and accuracy. The cross feed up to 50mm, center distance 0.01mm, sine angle absolutely accurate. Without dresser diamond.



Code	Center afstand Center distance	Tolerantie Tolerance	Slede verplaatsing Cross feed
AMT-50A	50	± 0.01	30 mm

TDA SLIJPSTEENDRESSER VOOR RADIUS

CONCAVE radius max 40 mm
CONVEX radius max 90 mm
(Zonder diamant dresser ±10 mm)

TANGIMATIC DRESSER

The dresser can be dressing any concave or convex of grinding wheel convex R0-90R, concave R0-40R. Without dresser diamond Ø10 mm

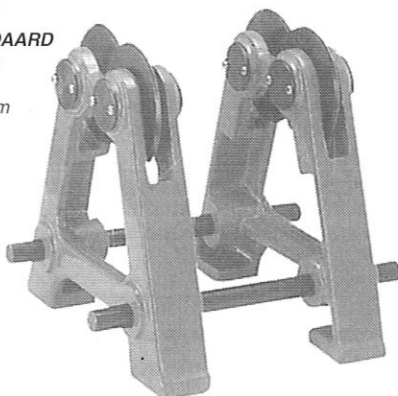


code AMT-TDA

SBS SLIJPSTEEN

BALANCEERSTANDAARD

Geharde loopwieltjes
Stabiele armen
Paralleliteit ± 0.01 mm
Max. diam. 450 mm



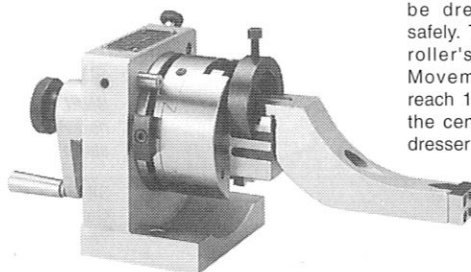
code AMT-SBS

WHEEL BALANCING STAND

The stand is specifically designed for accuracy and longer life for grinding. It is finished with cast iron and fine through hardened to HRC55°, each one have match with parallel instruments, and the precision in 0.01mm. Max wheel diam. 450 mm

PB SLIJPSTEENDRESSER UNIVERSEEL EN PONSSLIJPPARAAT

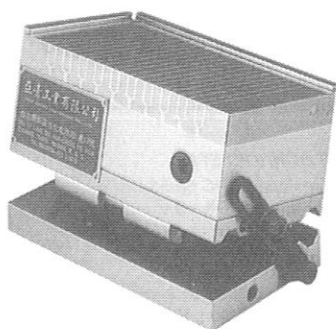
Met dit hulpstuk kan men ponsnippels van 4-30 mmdiam. in de gewenste vorm slijpen. Tevens kan men aan stenen tot 200 mm diameter een radius of schuine kant dressen) (Zonder dress diamant)



code AMT-PB

WHEEL DRESSER AND PUNCH FORMER

By using this attachment, it can be ground either concave or convex radius shape. The capacity is from 4mm to 30mm. Any combination of tangents or radii form of the grinding wheel may be dressed accurately by easy operation. Max. diameter of grinding wheel within 200mm can be dressed accurately and safely. The height from base to roller's center is 80mm. Movement of each side can reach 12.5 mm while aiming at the center of V block. Without dresser diamond.



47M/66M

KANTELBARE SINUS MAGNEETTAFEL

Paralleliteit 0,002 mm, werkstukbevestiging d.m.v. bouten of permanent magneet. Geheel gehard en geslepen Instelbaar onder hoek 0-60° m.b.v. eindmaten. In elke stand te blokkeren

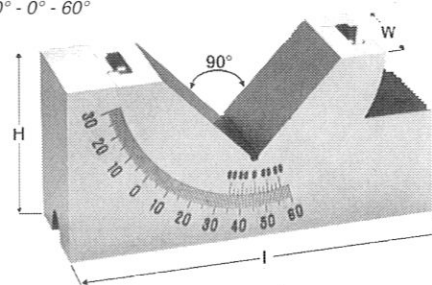
MAGNETIC SINE PLATES

Sine plates with a permanent magnetic chuck or fitting with bolts. Angle setting 0-60°, parallelism 0,002.

Code	Afmetingen Dimensions	Hoogte Height	Hardheid Hardness
AMT-47M	100x175	108	HRC 58°
AMT-66M	150x150	108	

AP HOEKVERSTELBARE PRISMA'S

Haaksheid 0,005 mm
Hoeknauwkeurigheid ± 10°
Hardheid 50-54 HRC
Hoekinstelbereik 30° - 0° - 60°



Code	H	W	L
AMT-AP1	47	46	102
AMT-AP2	47	30	102
AMT-AP3	32	25	75

ANGLE PLATE

Hardness: HRC50-54,
Squareness: within 0.005mm,
Tolerance of angle: 10°
Angular measures from 0-60.

S100 SINUSHOEK MEETSTANG

Bij het nauwkeurig veranderen van een instelhoek gebruikt men een sinus stang in combinatie met eindmaten. Blok tolerantie 0,005 mm.

SINE BAR

Change of the sine angle must be count on sine bar inspection, the bar's tolerance within 0.005mm.

Code	Lengte Length	Breedte Width	Hoogte Height	Nauwkeurigheid Accuracy	Hardheid Hardness	Blok dia. Blocks dia.
AMT-S100	129	28	35	0,005	HRC-50°	20 MM

