



REMS
Unimat 77

REMS
Unimat 75

Halfautomatische topprestatiemachine voor het efficiënt snijden van bouten- en pijpdraden. Voor industrie, metaalbewerking, installatietechniek.

Boutendraad	6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"	
Pijpdraad	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm	
Tolerantieklasse volgens ISO 261 (DIN 13)	„middel” (6 g)	
Draadlengte	≤ Ø 30 mm	onbegrensd
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Aanschuinen	Bereik	7 – 62 mm
	Aan te schuinen Ø	≥ 7 mm
	Grootste aanschuinhoek	7 mm
	Aanschuinhoek	45°
Schillen	Bereik	7 – 62 mm
	Afschil Ø	≥ 7 mm
Draadsoorten zie pagina 44.		

REMS Unimat 75 – hoge rendabiliteit. Tangentiaal Strehlersnijmessensysteem. Groot snijbereik. Snel werken, korte omsteltijd. Voor stuk- en serieproductie. Laag machine-uurtarief. Eenvoudige bediening. Ontlast dure draibanken en vakkrachten.

Arbeidsprincipe

Stilstaand materiaal – draaiende snijkop.

Constructie

Compacte, robuuste constructie voor continuwerk. Draadsnijkop met naslijpbare tangentiaal Strehlersnijmessen in zelfcentrerend houdersysteem. Na licht aansnijden met aandrukkhendel en tandstangoverbrenging automatisch doorlopen van de snijkop (geen geleidingsdraad). Gelaste, stevige machinestandaard met groot gedimensioneerd oliereservoir en grote, uitneembare spanenschuiflade.

Aandrijving

Onverwoestbaar planeetdrijfwerk met hol zonnewiel voor lange draden tot Ø 30 mm. Beproefde, speciaal voor draadsnijden ontworpen, doortreksterke, poolomschakelbare draaistroommotor met holle as, 2000/2300 W opgenomen vermogen, beveiliging tegen overbelasting. Omkeerschakelaar voor draairichting voor rechte en linkse draden. Hoge werksnelheid, 2 snijkoptoerentallen 70 en 35 min⁻¹.

Spansysteem

Stabiel, torsievrij, zelfcentrerend universeel spanblok voor het gehele werkbereik met speciaal getande en geharde spanbekken. Naar keuze handmatig spannen of oliehydraulisch-pneumatisch met bediening door voetschakelaar (bedrijfsdruk 6 bar).

Speciale spanbekken

Voor blankgetrokken materiaal, tapeinden, zeskantschroeven en pijpknipfels, als accessoire.

Automatische smeerkoeeling

Robuuste, beproefde, elektrische oliepomp met grote doorvoercapaciteit. Royale voorziening van draadsnijolie garandeert zuivere draden en hoge standtijd van snijmessen, aandrijving en motor.

Universele automatische snijkop

Slechts één universele automatische snijkop voor alle draden. Fijninstelling van de draaddiameters door spindel met schaalverdeling. Snijkop sluit automatisch en opent automatisch bij het bereiken van de ingestelde draadlengte. Alle draden kunnen in één arbeidsgang gesneden worden. Kopieervoorziening voor conische draad. In plaats van snijmessen wisselen nog efficiënter werken met snel wisselbare universele automatische snijkoppen.

Snijmessen

De beproefde naslijpbare REMS tangentiaal Strehlersnijmessen met optimale snijgeometrie garanderen superlicht aansnijden, licht draadsnijden en zuivere draden. WS Strehlersnijmessen van taaihard, bijzonder gehard speciaalstaal voor materialen < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehlersnijmessen voor zwaar te verspanen materialen ≥ 500 N/mm² (MPa). De Strehlersnijmessen worden in een speciaal houdersysteem opgenomen. Snijmessen en houders vormen een snijset.

Draadsnijden op geribbeld betonstaal

Speciale Strehlersnijmessen M met extra, geslepen snijvlak, voor draadsnijden op geribbeld betonstaal in één arbeidsgang. Aandrijving door REMS Unimat 75 met oliehydraulisch-pneumatisch spanblok, voor hoge spandruk.



Duits kwaliteitsproduct

Bewerkingsvoorbeelden



Info



Draadsnijoliën

REMS Sanitol en REMS Spezial (pagina 49). Speciaal voor draadsnijden ontwikkeld. Daarom bijzonder hoge smeer- en koelwerking. Beslist noodzakelijk voor zuivere draden en langere levensduur van snijmessen, gereedschappen en machines.

Nippelsnijden

Efficiënt met speciale spanbekken $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " of met de automatisch binnenklemmende REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " of met de handmatig binnenklemmende REMS Nippelspanners $\frac{3}{8}$ – 2 " (pagina 48).



Leveringsomvang

REMS Unimat 75 Basic. Halfautomatische draadsnijmachine voor boutendraad 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", pijpdraad $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Machine op standaard. Poolomschakelbare draaistroommotor met holle as, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rechts- en linksloop. Snijkoptoerentallen 70 en 35 min⁻¹. Zelfcenterend universeel spanblok voor het gehele werkbereik, naar keuze met handmatige of oliehydraulisch-pneumatische bediening. Automatische smeerkoeling. 1 universele automatische snijkop voor alle draden, automatisch openend en sluitend. Zonder snijsets, zonder sluihendel. Elektrisch vergrendelde beschermkap. Instelmal. Werksleutel. In transportkist.

Omschrijving	Uitvoering	Art.nr.
REMS Unimat 75 Basic mS	handbediend spanblok	750003R380
REMS Unimat 75 Basic pS	oliehydraulisch-pneumatisch spanblok	750004R380

Andere netspanningen op aanvraag.

Accessoires

Omschrijving	Art.nr.
Strehlersnijmessen en houders (snijsets), Strehlersnijmessen, zie pagina 44.	
Universele automatische snijkop, zonder snijsets, zonder sluihendel	751000
Sluihendel voor het sluiten en openen van de snijmessen	
R voor pijpdraad conisch rechts	751040R90
R-L voor pijpdraad conisch links	751050R90
G voor pijpdraad cilindrisch rechts	751060R90
G-L voor pijpdraad cilindrisch links	751070R90
M voor alle boutendraad rechts	751080R90
M-L voor alle boutendraad links	751090R90
Aanschuin-/schilkop 45°, Ø 7–62 mm, met aanschuin-/schilmessen 45°, Ø 7–62 mm, HSS, met houder	751100
Aanschuin-/schilkop 45°, Ø 7–62 mm, zonder snijsets	751102
Aanschuin-/schilmessen 45°, Ø 7–46 mm, HSS, met houder	751096
Aanschuin-/schilmessen 45°, Ø 40–62 mm, HSS, met houder	751098
Aanschuin-/schilmes 45°, Ø 7–62 mm, pak van 4 stuks, HSS	751097
Speciale spanbekken, paar, voor blankgetrokken materiaal, tapeinden, zeskantschroeven en pijpnippels. Werkstuklengte voor spanblok zonder draad minimaal 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Draadsnijoliën zie pagina 49.	
Nippelhouders zie pagina 48.	
REMS Herkules materiaalsteunen, zie pagina 107.	





Duits kwaliteitsproduct



Duits kwaliteitsproduct

Strehlersnijmessen en houders (snijset)

De beproefde naslijpbare REMS tangentiaal Strehlersnijmessen met optimale snijgeometrie garanderen superlicht aansnijden, licht draadsnijden en zuivere draden. WS Strehlersnijmessen van taaihard, bijzonder gehard speciaalstaal voor materialen < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehlersnijmessen voor zwaar te verspanen materialen ≥ 500 N/mm² (MPa). De Strehlersnijmessen worden in een speciaal houdersysteem opgenomen. Snijmessen en houders vormen een snijset.

Draadsoort	Afmeting	Art.nr.
Pijpdraad R conisch rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	759250RWS
	R 1/4 - 3/8	759251RWS
	R 1/2 - 3/4	759252RWS
	R 1 - 2	759253RWS
Pijpdraad G cilindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	R 2 1/2	759254RWS
	G 1/16 - 1/8	759255RWS
	G 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS
Pijpdraad NPT conisch rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	G 1 - 2 HSS ¹⁾	759258RHSS
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS
	NPT 1/16 - 1/8	759360RWS
	NPT 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS
Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	759363RHSS
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS
	NPSM 1/16 - 1/8	759365RWS
Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/4 - 3/8	759366RWS
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS
	NPSM 1 - 2 HSS ¹⁾	759368RHSS
	Pg 7	759260RWS
Elektropijpdraad Pg DIN 40430	Pg 9 - 16	759261RWS
	Pg 21 - 48	759262RWS
	M 16 - 20 x 1,5	759263RWS
Elektropijpdraad M EN 60423	M 25 - 32 x 1,5	759264RWS
	M 40 - 50 x 1,5	759265RWS
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS
	M 14 - 16 HSS	759274RHSSZ
Pijpdraad voor geribbeld betonstaal M ISO 261 (DIN 13)	M 18 - 22 HSS	759275RHSSZ
	M 24 - 27 HSS	759276RHSSZ
	M 30 - 33 HSS	759277RHSSZ
	M 36 - 39 HSS	759278RHSSZ
	M 42 - 45 HSS	759279RHSSZ
	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS
	M 8	759271RWS
	M 10	759272RWS
Metrische boutendraad M ISO 261 (DIN 13)	M 12	759273RWS
	M 14 - 16	759274RWS
	M 18 - 22	759275RWS
	M 24 - 27	759276RWS
	M 30 - 33	759277RWS
	M 36 - 39	759278RWS
	M 42 - 45	759279RWS
	M 48 - 52 HSS ¹⁾	759280RHSS
	M 56 - 60 HSS ¹⁾	759281RHSS
	M 64 - 72 HSS ¹⁾	759282RHSS
	UNC 1/4 - 20	759370RWS
	UNC 5/16 - 18	759371RWS
	UNC 3/8 - 16	759372RWS
	UNC 7/16 - 14	759373RWS
	UNC 1/2 - 13	759374RWS
	UNC 9/16 - 12	759375RWS
	UNC 5/8 - 11	759376RWS
	UNC 3/4 - 10	759377RWS
	UNC 7/8 - 9	759378RWS
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	759379RHSS
UNC 1 1/8 - 7	759380RWS	
UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6	759381RWS	
UNC 1 3/4 - 5	759382RWS	
UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	759383RWS	
UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	759384RWS	

Snijsets voor andere draden (bijv. fietsendraad, fijne draad, BSW) en Strehlersnijmessen van HSS voor moeilijk verspanbare materialen van meer dan 500 N/mm² (MPa) op aanvraag. Snijsets met Strehlersnijmessen van HSS 50% prijstoeslag op Strehlersnijmessen. ¹⁾ Enkele Strehlersnijmessen alleen in HSS leverbaar. Snijsets voor linkse draden 50% prijstoeslag op snijsets.

Strehlersnijmessen (set)

De beproefde naslijpbare REMS tangentiaal Strehlersnijmessen met optimale snijgeometrie garanderen superlicht aansnijden, licht draadsnijden en zuivere draden. WS Strehlersnijmessen van taaihard, bijzonder gehard speciaalstaal voor materialen < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehlersnijmessen voor zwaar te verspanen materialen ≥ 500 N/mm² (MPa).

Draadsoort	Afmeting	Art.nr.	
Pijpdraad R conisch rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	751501RWS	
	R 1/4 - 3/8	751502RWS	
	R 1/2 - 3/4	751503RWS	
	R 1 - 2 1/2	751504RWS	
Pijpdraad G cilindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	
	G 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	751506RHSS	
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	
	G 1 - 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	
Pijpdraad NPT conisch rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	751544RWS	
	NPT 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS	
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	
Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	
	NPSM 1/16 - 1/8	751549RWS	
	NPSM 1/4 - 3/8	751550RWS	
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	
Elektropijpdraad Pg DIN 40430	NPSM 1 - 2	751552RWS	
	Pg 7	751509RWS	
Elektropijpdraad M EN 60423	Pg 9 - 16	751510RWS	
	Pg 21 - 48	751511RWS	
	M 16 - 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS	
Pijpdraad voor geribbeld betonstaal M ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	751520RHSSZ	
	M 18 - 22 HSS	751521RHSSZ	
	M 24 - 27 HSS	751522RHSSZ	
	M 30 - 33 HSS	751523RHSSZ	
	M 36 - 39 HSS	751524RHSSZ	
	M 42 - 45 HSS	751525RHSSZ	
Metrische boutendraad M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	
	M 8	751517RWS	
	M 10 (M 16 - 63 x 1,5)	751518RWS	
	M 12	751519RWS	
	M 14 - 16	751520RWS	
	M 18 - 22	751521RWS	
	M 24 - 27	751522RWS	
	M 30 - 33	751523RWS	
	M 36 - 39	751524RWS	
	M 42 - 45	751525RWS	
	M 48 - 52	751526RWS	
	M 56 - 60	751527RWS	
	M 64 - 72	751528RWS	
	Boutendraad UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20	751557RWS
		UNC 5/16 - 18	751558RWS
		UNC 3/8 - 16	751559RWS
UNC 7/16 - 14		751560RWS	
UNC 1/2 - 13		751561RWS	
UNC 9/16 - 12		751562RWS	
UNC 5/8 - 11		751563RWS	
UNC 3/4 - 10		751564RWS	
UNC 7/8 - 9		751565RWS	
UNC 1 - 8 HSS ¹⁾		751566RHSSZ	
UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7		751567RWS	
UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6		751568RWS	
UNC 1 3/4 - 5		751569RWS	
UNC 2 - 2 1/4 - 4,5		751570RWS	
UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4		751571RWS	

Strehlersnijmessen voor andere draden (bijv. fietsendraad, fijne draad, BSW) en Strehlersnijmessen van HSS voor moeilijk verspanbare materialen van meer dan 500 N/mm² (MPa) op aanvraag. Strehlersnijmessen van HSS 50% prijstoeslag. ¹⁾ Enkele Strehlersnijmessen alleen in HSS leverbaar. Strehlersnijmessen voor linkse draden 50% prijstoeslag.

Draadtabellen

Conische pijpdraad

Whitworth pijpdraad ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Buitendraad conisch 1:16 Flankhoek 55°		
Gewinde-afmeting R BSPT	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Buitendraad conisch 1:16 Flankhoek 60°		
Draad-afmeting NPT	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Cylindrische pijpdraad

Withworth pijpdraad ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Buitendraad cilindrisch Flankhoek 55°		
Draad-afmeting G BSPP	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Buitendraad cilindrisch Flankhoek 60°		
Draad-afmeting NPSM	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrische boutendraad

Metrische ISO-draad ISO 261 (DIN 13) Buitendraad Flankhoek 60°		
Draad-afmeting M	Draad-buiten-Ø mm	Spoed mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerikaanse en engelse boutendraad

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Buitendraad Flankhoek 60°		
Draad-afmeting UNC	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (verouderd): Buitendraad Flankhoek 55°		
Draad-afmeting BSW	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Elektropijpdraad

Elektropijpdraad DIN 40 430 Buitendraad cilindrisch Flankhoek 80°		
Draad-afmeting Pg	Draad-buiten-Ø mm	Aantal gangen per inch
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Elektropijpdraad EN 60423 Buitendraad cilindrisch Flankhoek 60°		
Draad-afmeting M	Draad-buiten-Ø mm	Spoed mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Draad buitendiameter telkens de grootste maat, bij conische pijpdraad gemeten bij het referentievlak.

Halfautomatische topprestatiemachine voor het efficiënt snijden van pijpdraden. Voor industrie, metaalbewerking, installatietechniek.

Pijpdraad	1/4 – 4"
Draadlengte	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – pijpdraad t/m 4".

Tangentiaal Strehlersnijmessensysteem.

Groot snijbereik. Snel werken, korte omsteltijd.

Voor stuk- en serieproductie.

Arbeidsprincipe

Stilstaand materiaal – draaiende snijkop.

Constructie

Compacte, robuuste constructie voor continuwerk. Draadsnijkop met naslijpbare tangentiaal Strehlersnijmessen in zelfcentrerend houdersysteem. Na licht aansnijden met aandrukhendel en tandstangoverbrenging automatisch doorlopen van de snijkop (geen geleidingsdraad). Gelaste, stevige machinestandaard met groot gedimensioneerd oliereservoir en grote, uitneembare spanenschuiflade.

Aandrijving

Robuuste wormwielaandrijving en 2-traps schakelbare sterwielaandrijving. Beproefde, speciaal voor draadsnijden ontworpen, doortreksterke, poolom-schakelbare draaistroommotor, 2000/2300 W, beveiliging tegen overbelasting. Omkeerschakelaar voor draairichting voor rechtse en linkse draden. 4 snijkop-toerentallen 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Spansysteem

Stabiel, torsievrij, zelfcentrerend universeel spanblok voor het gehele werkbereik met speciaal getande en geharde spanbekken (1/4 – 3/4", 1 – 4"). Naar keuze handmatig spannen of oliehydraulisch-pneumatisch met bediening door voetschakelaar (bedrijfsdruk 6 bar).

Automatische smeerkoeeling

Robuuste, beproefde, elektrische oliepomp met grote doorvoercapaciteit. Royale voorziening van draadsnijolie garandeert zuivere draden en hoge standtijd van snijmessen, aandrijving en motor.

Universele automatische snijkop

Steeds één universele automatische snijkop voor alle draden. Fijninstelling van de draaddiameters door spindel met schaalverdeling. Snijkop sluit automatisch en opent automatisch bij het bereiken van de ingestelde draadlengte. Alle draden kunnen in één arbeidsgang gesneden worden. Kopieervoorziening voor conische draad. In plaats van snijmessen wisselen nog efficiënter werken met snel wisselbare universele automatische snijkoppen.

Snijmessen

De beproefde naslijpbare REMS tangentiaal Strehlersnijmessen met optimale snijgeometrie garanderen superlicht aansnijden, licht draadsnijden en zuivere draden. WS Strehlersnijmessen van taaihard, bijzonder gehard speciaalstaal voor materialen < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehlersnijmessen voor zwaar te verspanen materialen ≥ 500 N/mm² (MPa). De Strehlersnijmessen worden in een speciaal houdersysteem opgenomen. Snijmessen en houders vormen een snijset.

Draadsnijoliën

REMS Sanitol en REMS Spezial (pagina 49). Speciaal voor draadsnijden ontworpen. Daarom bijzonder hoge smeer- en koelwerking. Beslist noodzakelijk voor zuivere draden en langere levensduur van snijmessen, gereedschappen en machines.

Nippelsnijden

Efficiënt met de automatisch binnenklemmende REMS Nippelfix 1/2 – 4" Efficiënt met de automatisch binnenklemmende REMS Nippelfix 3/8 – 2" (pagina 48).



Duits kwaliteitsproduct

Bewerkingsvoorbeelden



Info





Leveringsomvang

REMS Unimat 77 Basic. Halfautomatische draadsnijmachine voor pijpdraad ¼–4". Machine op standaard. Poolomschakelbare draaistroommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, rechts- en linksloop. Snijkoptoerentallen 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Zelfcenterend universeel spanblok met spanbekken 1–4", naar keuze met handmatige of oliehydraulisch-pneumatische bediening. Automatische smeerkoeeling. 1 universele automatische snijkop voor alle draden, automatisch openend en sluitend. Zonder snijsets, zonder sluihendel. Elektrisch vergrendelde beschermkap. Instelmal. Werk sleutel. In transportkist.

Omschrijving	Uitvoering	Art.nr.
REMS Unimat 77 Basic mS	handbediend spanblok	770003R380
REMS Unimat 77 Basic pS	oliehydraulisch-pneumatisch spanblok	770004R380

Andere netspanningen op aanvraag.

Accessoires

Strehlersnijmessen en houders (snijset)

Draadsoort	Afmeting	Art.nr.
Pijpdraad R conisch rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ¾	771110RWS
	R ½ – ¾	771120RWS
	R 1 – 2	771130RWS
	R 2½ – 4	771140RWS
Pijpdraad G cilindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ¾	771160RWS
	G ½ – ¾ HSS ¹⁾	771170RHSS
	G 1 – 2 HSS ¹⁾	771180RHSS
	G 2½ – 4 HSS ¹⁾	771190RHSS
Pijpdraad NPT conisch rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ¾	771210RWS
	NPT ½ – ¾ HSS ¹⁾	771220RHSS
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	771230RHSS
	NPT 2½ – 4 HSS ¹⁾	771240RHSS
Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ¾	771260RWS
	NPSM ½ – ¾ HSS ¹⁾	771270RHSS
	NPSM 1 – 2	771280RWS

Strehlersnijmessen (set)

Draadsoort	Afmeting	Art.nr.
Pijpdraad R conisch rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼ – ¾	751502RWS
	R ½ – ¾	751503RWS
	R 1 – 4	771136RWS
Pijpdraad G cilindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼ – ¾ HSS ¹⁾	751506RHSS
	G ½ – ¾ HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1 – 4 HSS ¹⁾	771186RHSS
Pijpdraad NPT conisch rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼ – ¾ HSS ¹⁾	751545RHSS
	NPT ½ – ¾ HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1 – 2 HSS ¹⁾	751547RHSS
	NPT 2½ – 4 HSS ¹⁾	771246RHSS
Pijpdraad NPSM cilindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼ – ¾	751550RWS
	NPSM ½ – ¾ HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1 – 2	751552RWS

Snijsets en Strehlersnijmessen voor andere draden en Strehlersnijmessen van HSS voor moeilijk verspaanbare materialen van meer dan 500 N/mm² (MPa) op aanvraag. Snijsets en Strehlersnijmessen van HSS 50% prijstoeslag op Strehlersnijmessen. ¹⁾ Enkele snijsets en Strehlersnijmessen alleen in HSS leverbaar. Snijsets en Strehlersnijmessen voor linkse draden 50% prijstoeslag.

Omschrijving	Art.nr.
Universele automatische snijkop, zonder snijsets, zonder sluihendel	771000
Sluihendel voor het sluiten en openen van de snijmessen	
R voor pijpdraad conisch rechts	751040R90
R-L voor pijpdraad conisch links	751050R90
G voor pijpdraad cilindrisch rechts	751060R90
G-L voor pijpdraad cilindrisch links	751070R90
Spanbek ¼ – ¾", pak van 2 stuks	773060
Draadsnijoliën zie pagina 49.	
Nippelhouders zie pagina 48.	
REMS Herkules materiaalsteunen , zie pagina 107.	

