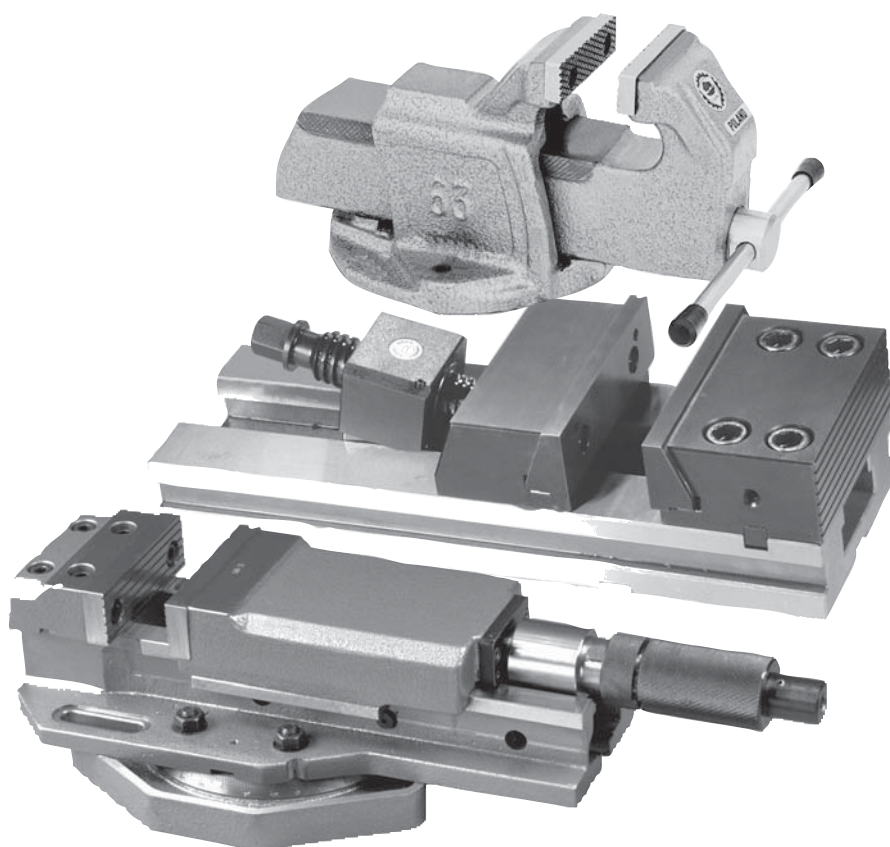


BISON - BIAL S. A.



MACHINE AND BENCH VICES

**IMADŁA MASZYNOWE
I ŚLUSARSKIE**



ISO 9001

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

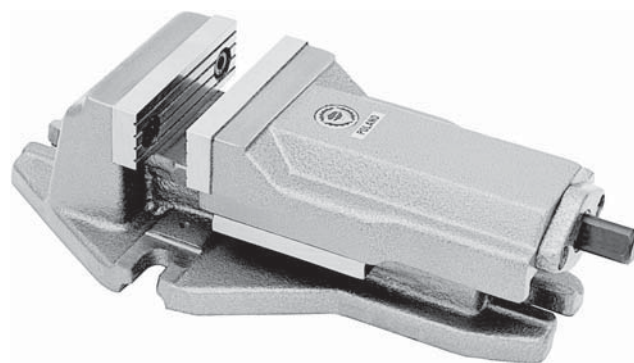
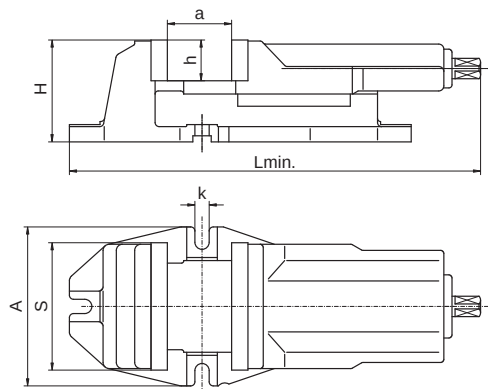
		TYP / TYPE	STR. / PAGE
IMADŁA MASZYNOWE	MACHINE VICES		
STAŁE Z PRZESUWNĄ ŚRUBĄ	WITH REAR JAW MOVABLE	6512	6
OBROTOWE Z PRZESUWNĄ ŚRUBĄ	SWIVEL WITH JAW MOVABLE	6537	6
STAŁE ZE WSPOMAGANIEM HYDRAULICZNYM	WITH HYDRAULIC SPINDLE	6516	7
OBROTOWE ZE WSPOMAGANIEM HYDRAULICZNYM	SWIVEL WITH HYDRAULIC SPINDLE	6515	7
STAŁE Z PRZESTAWNĄ SZCZĘKĄ RUCHOMĄ	CAM-LOCK JAW	6517	8
OBROTOWE Z PRZESTAWNĄ SZCZĘKĄ RUCHOMĄ	SWIVEL WITH CAM-LOCK JAW	6518	8
STAŁE Z PRYZMOWYM PROWADZENIEM SZCZĘKI	WITH PRISMATIC GUIDANCE OF MOVABLE JAW	6910	9
OBROTOWE Z PRYZMOWYM PROWADZENIEM SZCZĘKI	SWIVEL WITH PRISMATIC GUIDANCE OF MOVABLE JAW	6911	9
PNEUMO-HYDRAULICZNE STAŁE	PNEUMATICALLY OPERATED	6710	10
DWUDZIELNE LEKKIE	2-PIECE	6522	10
Z DOCISKIEM SZCZĘKI	HOLD-TIGHT	6523	11
OBROTOWE Z DOCISKIEM SZCZĘKI	SWIVEL HOLD-TIGHT	6524	12
POCHYLMY KOŁYSKOWE	SWIVEL OF TWO ANGLE	6530	13
OBROTOWE SAMOCENTRUJĄCE	SELF CENTERING	6531	13
SZYBKOMOCUJĄCE	QUICK ACTING	6540	14
MIMOŚRODOWE - WIERTARSKIE	QUICK ACTING	6542	14
WIERTARSKIE	DRILLING	6543	15
WIERTARSKIE Z KULKOWYM PROWADZENIEM POKRĘTŁA	DRILLING WITH BALL-BEARING SCREW	6538	15
DO WAŁKÓW KĄTOWE	SHAFT HOLDING	6546	16
DO OSTRZENIA NOŻY TOKARSKICH	FOR TURNING TOOLS SHARPENING	6556	16
UCHYLMY W TRZECH OSIACH WIELOFUNKCYJNE	THREE ANGLE MULTI-PURPOSE	6534	17
ŚRUBY ZE WSPOMAGANIEM HYDRAULICZNYM	HYDRAULIC SPINDLE	3690-M	17
PODSTAWY DO IMADEŁ MASZYNOWYCH	SWIVEL BASES FOR MACHINE VICES	6582, 6587 6584, 6585	18-17
WKŁADKI SZCZĘKOWE SPECJALNE	CLAMPING INSERTS FOR MACHINE VICES		20÷22
KORBY DO IMADEŁ MASZYNOWYCH	HANDCRANKS		23
IMADŁA PRECYZYJNE	PRECISION VICES		
PRZYKŁADY ZESTAWÓW	EXAMPLE OF USING MODULE VICES	6577, 6568, 6569-M	24
IMADŁA PRECYZYJNE	PRECISION VICES	6577, 6578	25
ZESPOŁY	MODULES	6568, 6571, 6569-M	26
WYPOSAŻENIE DODATKOWE	OPTIONAL ACCESSORIES	6572, 6573, 6574, 6575	27
CZĘŚCI ZAMIENNE	SPARE PARTS	6576, 3691, 3690-MN	28
PRZYKŁADY ZESTAWÓW	EXAMPLE OF USING MODULE VICES	6620, 6625, 6820	29
IMADŁA PRECYZYJNE	PRECISION VICES	6620, 6621 6625, 6626	30 32
ZESPOŁY	MODULES	6622, 6623, 6624 6627, 6628, 6629	31 33
IMADŁA PRECYZYJNE KOMPAKTOWE	NC PRECISION COMPACT VICES	6820, 6821	34
ŁĄCZNIKI	COUPLERS		35
ZESPÓŁ SZCZĘKI PRZESUWNEJ	MOVABLE JAW SET	6634	36
ZESPÓŁ SZCZĘKI PODWÓJNEJ	FIXED DOUBLE JAW SET	6635	36
MOCOWANIE PRZEDMIOTÓW OBRABIANYCH	CLAMPING THE WORKPIECES		37
WYPOSAŻENIE DODATKOWE	OPTIONAL ACCESSORIES	6586, 6596, 6597	38÷40
PALETY	PALLETS	1420	41



		TYP / TYPE	STR. / PAGE
IMADŁA PRECYZYJNE SZLIFIERSKIE	TOOLMAKERS & INSPECTION VICES		
STAŁE	PLAIN	6552	42
STAŁE PRYZMOWE	WITH VERTICAL PRISM	6553	42
POCHYLNE SINUSOWE	SINE WITH FRONT SWIVELLING AXIS	6554	43
BOCZNE	SINE WITH LONGITUDINAL SWIVELLING AXIS	6555	43
WPUSTY USTALAJĄCE DO IMADEŁ MASZYNOWYCH	SLOT NUTS FOR MACHINE VICES		44
WPUSTY USTALAJĄCE DO IMADEŁ MASZYNOWYCH - WYPOSAŻENIE DODATKOWE	SLOT NUTS FOR MACHINE VICES - OPTIONAL ACCESSORIES		44
IMADŁA ŚLUSARSKIE	BENCH VICES		
STAŁE	HEAVY DUTY	1250	45
OBROTOWE	SWIVEL HEAVY DUTY	1255	45
STAŁE - STALIWNE	CAST STEEL HEAVY DUTY	1251	46
KOWALSKIE	BLACKSMITH'S	1253	46
STAŁE Z PROWADZENIEM PRYZMOWYM	TABLE HEAVY DUTY	1240	47
PRZENOŚNE OBROTOWE	PORTABLE WITH SWIVEL BASE	1256	47
NASTAWNE	ALL AXIS	1270	48
SKRĘTNE	ALL AXIS	1271	48
PRZENOŚNE OBROTOWE	PORTABLE WITH SWIVEL BASE	1230	49
SZYBKOPRZESTAWNE	QUICK-RELEASE	1254	49
RAMOWE DO RUR	FOR PIPES	1710	50
TRÓJNÓG DO IMADEŁ DO RUR	TRIPOD FOR PIPE VICES	1711	50
PNEUMATYCZNE	PNEUMATICALLY OPERATED	1310	51
PODSTAWY DO IMADEŁ ŚLUSARSKICH	SWIVEL BASES FOR BENCH VICES	1282	51
PRASKI DO WTŁACZANIA TRZPIENI	PRESSES		
Z NAPĘDEM RĘCZNYM	MANUALLY OPERATED	9210	52
Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM	PNEUMATICALLY OPERATED	9220	52

IMADŁA MASZYNOWE STAŁE Z PRZESUWNĄ ŚRUBĄ MACHINE VICES WITH REAR JAW MOVABLE

Typ 6512
Type 6512



Zalecane jako podstawowe wyposażenie frezarek, wiertarek, strugarek itp. Lekka konstrukcja rzutuje na wielką popularność tego imadła

- korpus i szczęk ruchoma wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- długie prowadzenie ruchomej szczęki
- śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami
- wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- zastosowanie łożyska oporowego zwiększa sprawność mechanizmu mocującego

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

Can be used with milling machines, drill presses, etc. Low sturdy design makes this vice a very popular unit.

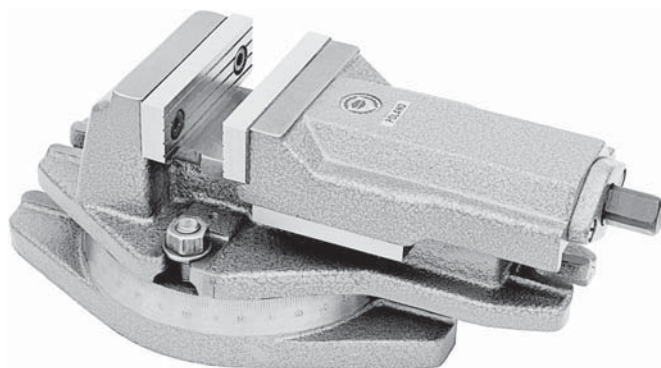
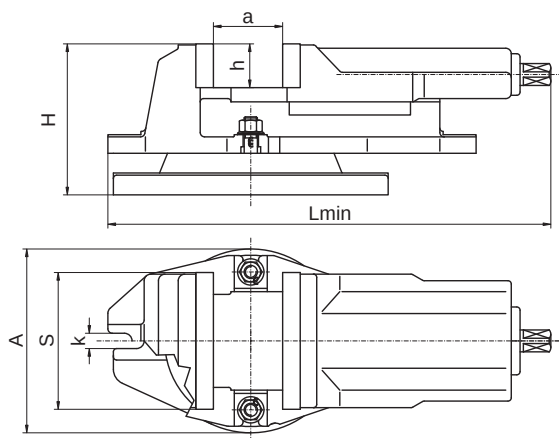
- low sturdy design
- body and movable jaw are high quality castings
- long guidance of movable jaw
- lead screw protected against dirt and chips
- removable grooved jaw inserts, hardened and ground
- thrust bearing in the power transmission enables easy operation

Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	156	84	294	80	32	14	2500	9,9	265 120 506
125	156	100	347	95	40	14	3500	15,9	265 120 608
160	193	121	423	125	50	18	4000	29,0	265 120 700
200	256	147	515	160	63	18	5500	56,0	265 120 801
250	316	174	615	200	80	22	6200	71,0	265 120 903

IMADŁA MASZYNOWE OBROTOWE Z PRZESUWNĄ ŚRUBĄ SWIVEL MACHINE VICES WITH REAR JAW MOVABLE

Typ 6537
Type 6537



Konstrukcja identyczna jak wyżej, wyposażona w obrotową podstawę z podziałką 360°

Constructed the same as above, except vices are mounted on swivel bases graduated 360°

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	168	122	309	80	32	14	2500	13,8	265 370 501
125	168	138	347	95	40	14	3500	20,0	265 370 603
160	212	170	423	125	50	18	4000	36,0	265 370 705
200	271	197	515	160	63	18	5500	70,0	265 370 807
250	360	228	615	200	80	22	6200	99,0	265 370 909

Przykład zamówienia / When ordering specify: **6512-100** lub / or **0642 265 120 506**

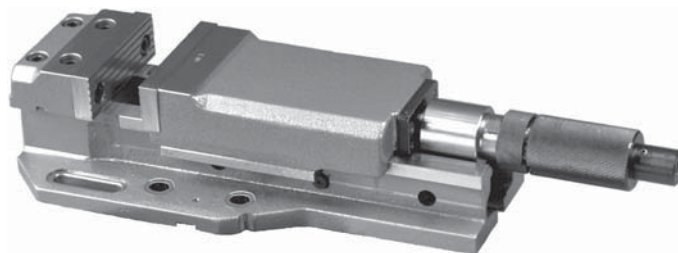
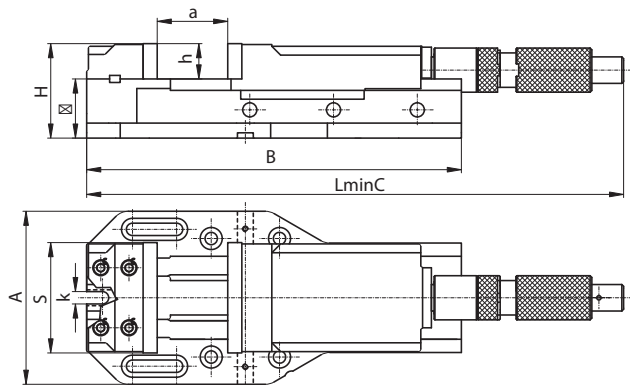
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁA MASZYNOWE STAŁE ZE WSPOMAGANIEM HYDRAULICZNYM MACHINE VICES WITH HYDRAULIC SPINDLE

Typ 6516
Type 6516



Imadła przystosowane do ciężkich prac wymagających dużych sił mocowania. Zastosowanie siłownika hydraulicznego umożliwia uzyskanie wysokiej siły zacisku przy minimalnym wysiłku pracownika, wyższej niż w tradycyjnych imadłach maszynowych.

- sztywna budowa
- korpus wykonany z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego, szczęka stała i ruchoma z wysokiej jakości żeliwa szarego
- szybka dwustopniowa regulacja zakresu mocowania za pomocą dwóch sworzní
- siłownik hydrauliczny nie wymagający konserwacji
- długie prowadzenie ruchomej szczęki
- szlifowane prowadnice korpusu
- wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

These heavy duty machine vices are used in operations where large clamping force is required. A unique hydraulic spindle built-in makes operation of the vice free of fatigue.

- low sturdy design
- body and movable jaw are high quality castings
- adjusting of clamping range by means of 2 pins
- sturdy spindle free of maintenance
- long guidance of movable jaw
- removable grooved jaw inserts, hardened and ground

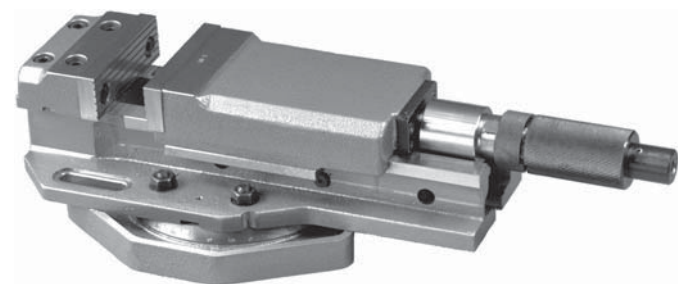
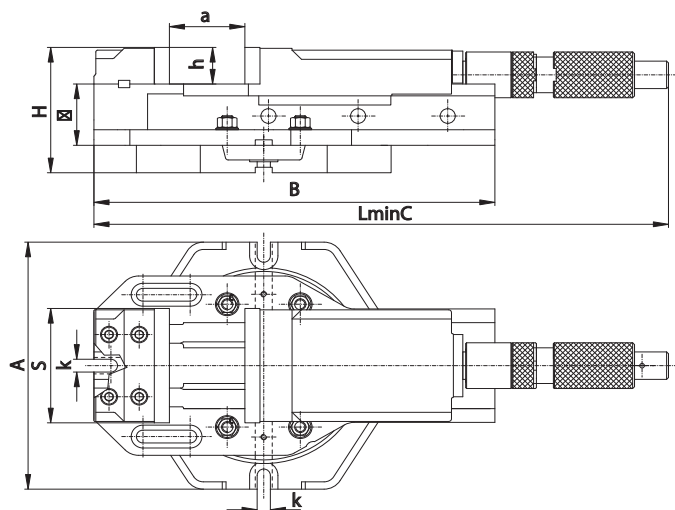
Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	B	C	H	L	a	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	196	425	67	109	530	0-205	42	14	3000-3500	19,9	265 161 204
160	246	565	80	130	615	0-280	50	18	5000-5500	52,4	265 161 306
200	304	675	99	162	795	0-375	63	18	7000-7500	93,0	265 161 408



IMADŁA MASZYNOWE OBROTOWE ZE WSPOMAGANIEM HYDRAULICZNYM SWIVEL MACHINE VICES WITH HYDRAULIC SPINDLE

Typ 6515
Type 6515



Konstrukcja identyczna jak wyżej, wyposażona w obrotową podstawę z podziałką 360°

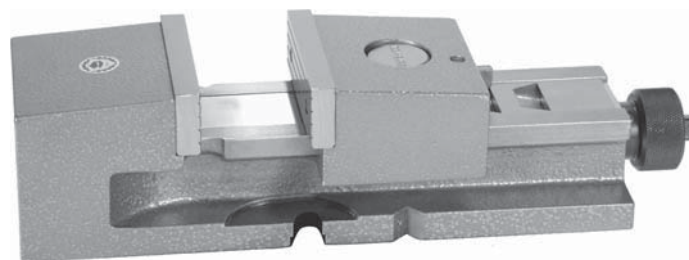
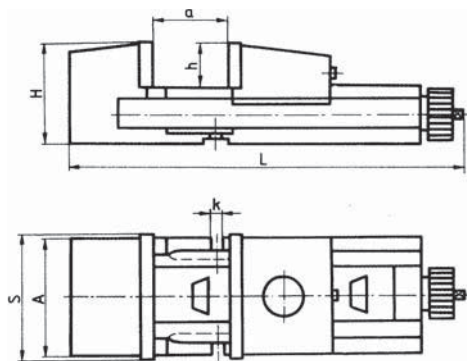
Constructed the same as above, except vices are mounted on swivel bases graduated 360°

Wielkość Size S	A	B	C	H	L	a	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	270	425	67	139	530	0-205	42	14	3000-3500	28,0	265 151 206
160	325	565	80	164	615	0-280	50	18	5000-5500	68,4	265 151 308
200	380	675	99	207	795	0-375	63	18	7000-7500	121,0	265 151 400

Przykład zamówienia / When ordering specify: **6515-125** lub / or **0642 265 151 206**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Możliwość szybkiego i łatwego przestawiania szczęki ruchomej na żądany wymiar dzięki specjalnemu systemowi blokowania

- powtarzalna dokładność mocowania
- sztywna budowa
- korpus i szczęka ruchoma wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- szlifowana stalowa listwa mechanizmu blokującego
- śruba pociągowa osłonięta całkowicie przed działaniem wiórów i zanieczyszczeń
- wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- zastosowanie łożyska oporowego zwiększa sprawność mechanizmu mocującego

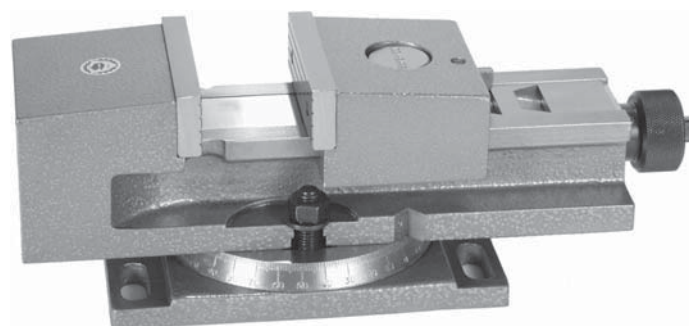
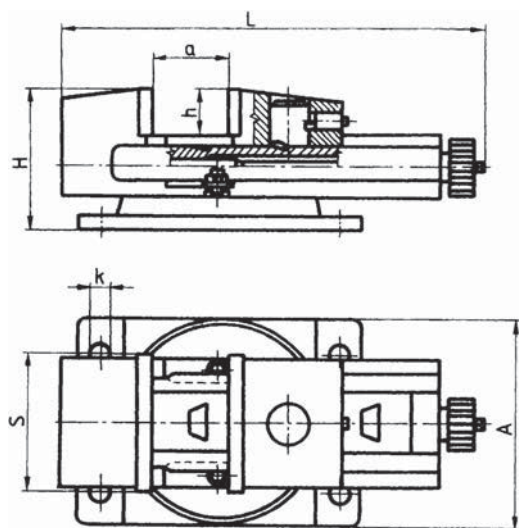
Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

The rear movable jaw can be placed in different positions through a unique cam locking system making rear jaw positioning fast and easy

- maintains its accuracy while clamping repeatedly
- low sturdy design
- body and rear jaw are high quality castings
- fully ground steel position beam
- fully covered lead screw
- reversible jaw inserts, one side smooth, the other side grooved, hardened and ground
- thrust bearing in the power transmission enables easy operation

Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	a	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	98	85	346	0-125	32	14	1800	10,6	265 171 508
125	122	105	418	0-160	40	14	2500	20,4	265 171 600
160	156	125	524	0-180	50	18	4200	38,0	265 171 701
200	194	150	695	0-280	63	18	6200	78,0	265 171 803



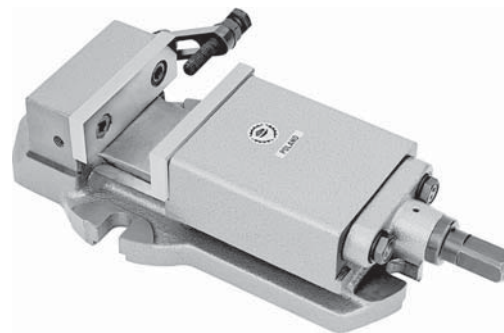
Konstrukcja identyczna jak wyżej, wyposażona w obrotową podstawę z podziałką 360°

Constructed the same as above, except vices are mounted on swivel bases graduated 360°

Wielkość Size S	A	H	L	a	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	140	113	346	0-125	32	14	1800	13,6	265 181 506
125	175	133	418	0-160	40	14	2500	25,0	265 181 608
160	224	159	524	0-180	50	18	4200	47,3	265 181 700
200	264	184	695	0-280	63	18	6200	91,8	265 181 801



Typ 6910
Type 6910



Can be used for all kinds of milling, drilling work, etc. Movable jaw runs in long prismatic slides with provision for wear adjustment

- długie prowadzenie szczęki ruchomej
- sztywna budowa
- korpus i szczeka ruchoma wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- łatwa regulacja luzu eksploatacyjnego za pomocą trzech wkrętów
- śruba pociągowa osłonięta całkowicie przed działaniem wiórów i zanieczyszczeń
- wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i szlifowane
- zastosowanie obsady z brązu zwiększa sprawność mechanizmu mocującego

- long guidance of movable jaw
 - low sturdy design
 - body and movable jaw are high quality castings
 - easily worn adjustment by means of three screws
 - fully covered lead screw in a bronze nut
 - smooth jaw inserts hardened and ground
- Standard accessories:** adjustable end-stop, handcrank, slot nuts

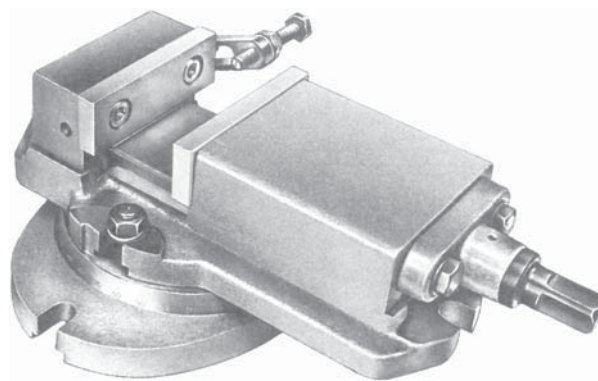
Standard accessories: adjustable end-stop, handcrank, slot nuts

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

Wielkość Size S	A	B	C	D (H7)	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
105	146	46	28,5	25	84	300	75	38	16	2500	12,2	269 100 006
155	212	52	85,5	25	105	495	165	53	20	3800	36,4	269 100 200
155*	212	52	66,5	25	105	425	125	53	20	3800	32,0	269 100 212
210	268	67	103,5	25	126	593	205	59	20	5300	68,2	269 100 301



Typ 6911
Type 6911



Constructed the same as above, except vices are mounted on swivel bases graduated 360°

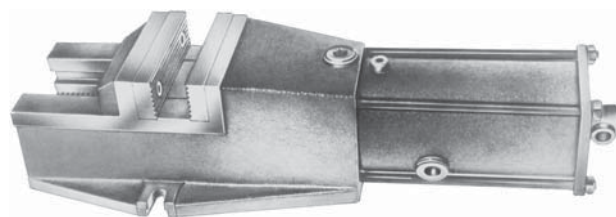
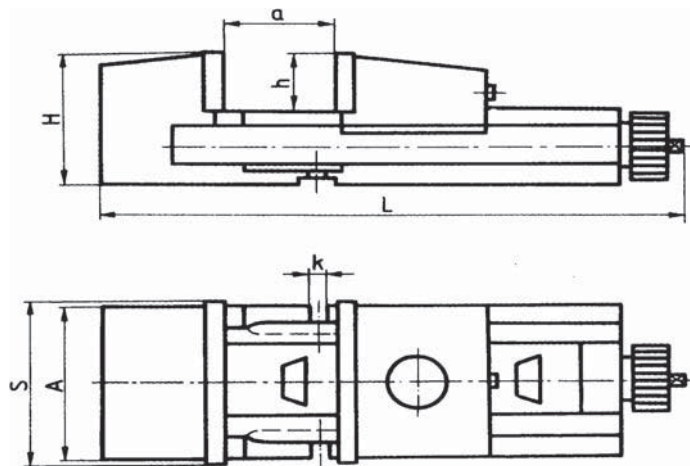
Wielkość Size S	A	B	C	D (H7)	E	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
105	238	46	28,5	25	32	116	300	75	38	16	2500	16,7	269 110 106
155	326	52	85,5	25	38	143	495	165	53	20	3800	47,1	269 110 208
155*	326	52	66,5	25	38	143	425	125	53	20	3800	42,7	269 110 210
210	405	67	103,5	25	47	173	593	205	59	20	5300	83,2	269 110 300

Uwaga: imadła oznaczone * są skróconą wersją imadeł **6910,11-155**, w zamówieniu należy podawać: **6910-155S** lub **0642 269 100 212**

Continued from page 14

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Zalecane tam, gdzie wymagane są szybkość i pewność mocowania. Zastosowany pneumo-hydrauliczny system przenoszenia siły zapewnia łatwą obsługę przy minimalnym wysiłku pracownika

- sztywna budowa
- szeroki zakres mocowania
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane

Standardowe wyposażenie: wpusty ustalające

Used where large clamping force is required. A unique pneumo-hydraulic power transmission system makes operation of the vice free of fatigue. Movable jaw, by means of the feed screw allows series machining

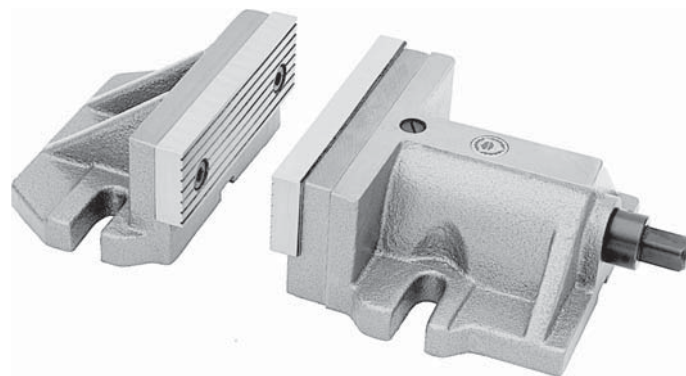
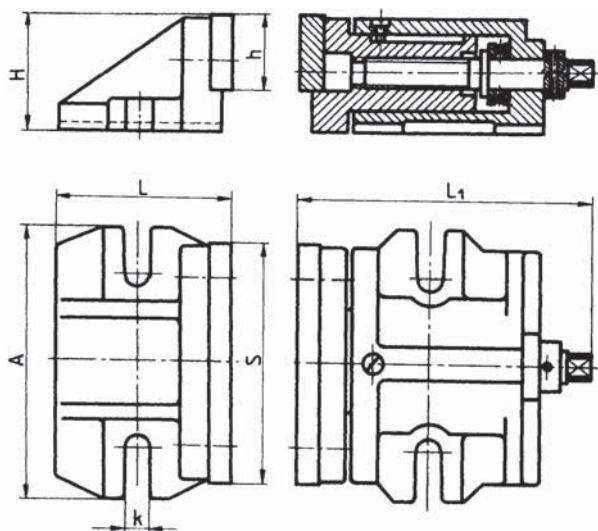
- sturdy design of cast iron
- wide clamping range
- removable jaw inserts hardened and ground

Standard accessories: slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Skok szczęki Jaw stroke	Siła mocowania przy 0,63 MPa Clamping force at 0,63 MPa	Zużycie powietrza Air consumption	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	180	129	545	100	40	14	7	3000	1,3	29,0	267 100 604
160	225	151	613	125	50	18	8	3700	1,6	45,0	267 100 706
200	260	176	690	160	63	18	9	4600	2,5	70,0	267 100 808

IMADŁA MASZYNOWE DWUDZIELNE LEKKIE
2 - PIECE MACHINE VICES

Typ 6522
Type 6522



Przeznaczone do mocowania długich przedmiotów z wykorzystaniem pełnej długości stołu obrabiarki.

- korpus i szczeka ruchoma wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- zastosowanie łożyska oporowego zwiększa sprawność mechanizmu mocującego

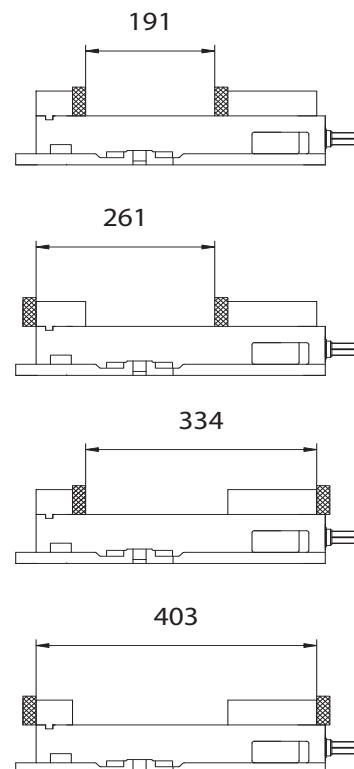
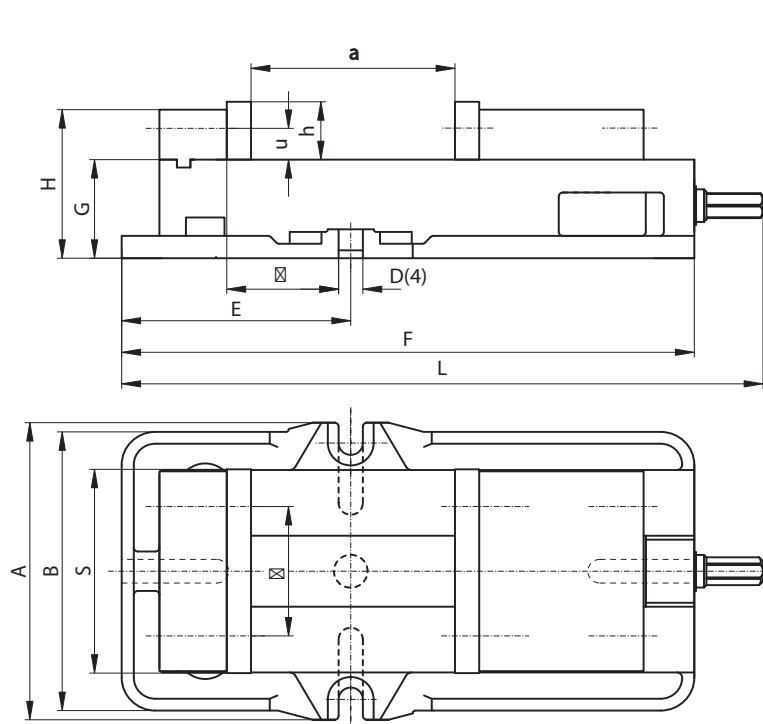
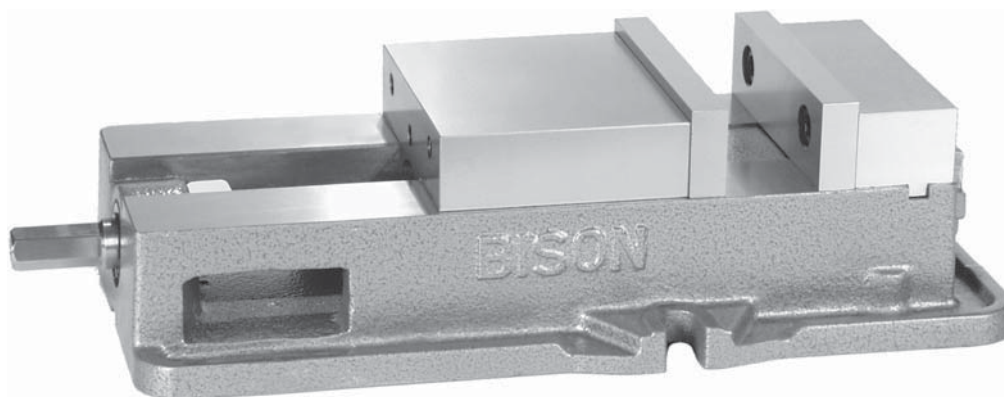
Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

Makes it possible to utilize full length of machine bed. Workpiece locates directly on bed for rigidity.

- body of clamp base and rigid base are high quality castings
- removable grooved jaw inserts hardened and ground
- thrust bearing in the power transmission makes operation easy

Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	L ₁	h	k	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
160	180	80	160	194	50	17	14,5	265 220 401
200	196	100	172	258	63	17	26,2	265 220 503



Imadło przeznaczone do wszelkiego rodzaju prac frezarskich, szlifierskich, wiertarskich itp., wymagających wysokiej dokładności i pewności mocowania. Ze względu na możliwość mocowania długich przedmiotów idealne do pracy w narzędziowniach.

- konstrukcja mechanizmu napędowego zapobiegająca podnoszeniu szczęki ruchomej podczas mocowania, powodująca docisk zamocowanego detalu do powierzchni bazowych imadła
- korpus imadła, szczeka ruchoma i obsada śruby pociągowej wykonane z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego (Rm>600MPa)
- szczeka stała wykonana ze stali konstrukcyjnej wysokiej jakości
- śruba pociągowa ze stali stopowej, ulepszana cieplnie na całej długości, dająca gwarancję długiej żywotności mechanizmu zaciskowego
- śruba pociągowa osłonięta całkowicie przed działaniem wiórów i zanieczyszczeń
- wymienne stalowe wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- możliwość zamocowania wkładek szczękowych w 4 różnych wariantach, zwiększająca dodatkowo zakres mocowania przedmiotów obrabianych
- wykonane dodatkowe powierzchnie bazowe na górnej powierzchni szczęki stałej i ruchomej, zwiększające możliwość mocowania różnych detali
- zastosowanie łożyska oporowego zwiększa sprawność mechanizmu mocującego

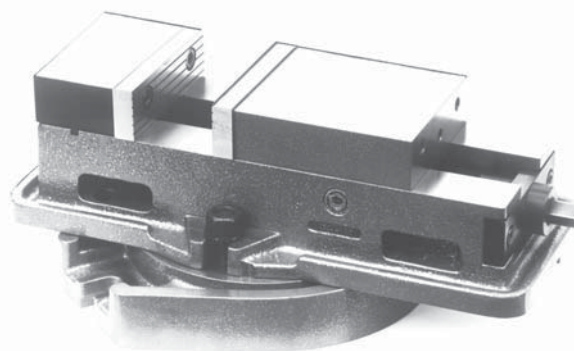
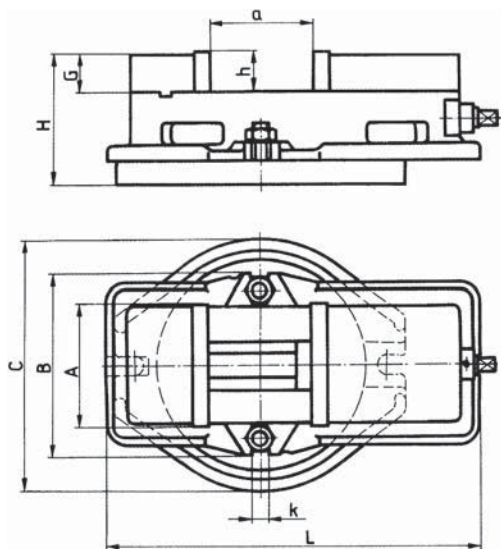
Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające.

Used for all kinds of milling, grinding, drilling work, etc. requiring high accuracy and safe clamping. Owing to the possibility of clamping long workpieces ideal for use in toolmaker's shops.

- the movable jaw is prevented from being raised while clamped. The clamped workpiece is held tight at the vice base surfaces
- body and movable jaw are of high quality cast iron
- fixed jaw is of high quality constructional steel
- lead-screw of semi-hard alloy steel toughened over the whole length ensuring long service life of the clamping gear
- lead screw protected against dirt and chips
- steel jaw inserts, hardened and ground formed according to client's requirements
- possibility of securing jaw inserts of 4 versions increasing the clamping range of workpieces
- additional base surfaces at the jaw upper face make clamping of various workpieces possible
- thrust bearing in the power transmission enables easy operation

Standard accessories: handcrank, slot nuts.

Wielkość Size S	A	B	C	D (H7)	E	F	G ±0,013	H -0,08	L	a	h	u	w	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
155-I	226	212	83	18	170	425	73,025	111	476	191	44	23,8	98,4	4500	34,2	265 230 603
155-II	226	212	83	18	170	425	73,000	111	476	191	44	23,8	98,4	4500	34,2	265 230 616



Imadło przeznaczone do wszelkiego rodzaju prac frezarskich, szlifierskich, wiertarskich itp., wymagających wysokiej dokładności i pewności mocowania. Ze względu na możliwość mocowania długich przedmiotów idealne do pracy w narzędziowniach.

- konstrukcja mechanizmu napędowego zapobiegająca podnoszeniu szczęki ruchomej podczas mocowania, powodująca docisk zamocowanego detalu do powierzchni bazowych imadła
- korpus imadła, obrotowa podstawa i szczeka ruchoma wykonane z wysokiej jakości szarego żeliwa o gwarantowanej wytrzymałości
- szczeka stała wykonana ze stali konstrukcyjnej wysokiej jakości
- śruba pociągowa ze stali stopowej, ulepszana cieplnie na całej długości, dająca gwarancję długiej żywotności mechanizmu zaciskowego
- wymienne stalowe wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- możliwość zamocowania wkładek szczękowych w 4 różnych wariantach, zwiększająca dodatkowo zakres mocowania przedmiotów obrabianych
- wykonane dodatkowe powierzchnie bazowe na górnej powierzchni szczęki stałej i ruchomej, zwiększające możliwość mocowania różnych detali
- możliwość ustawienia imadła pod dowolnym kątem w płaszczyźnie poziomej z dokładnością do 1stopnia
- możliwość łatwego demontażu podstawy

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

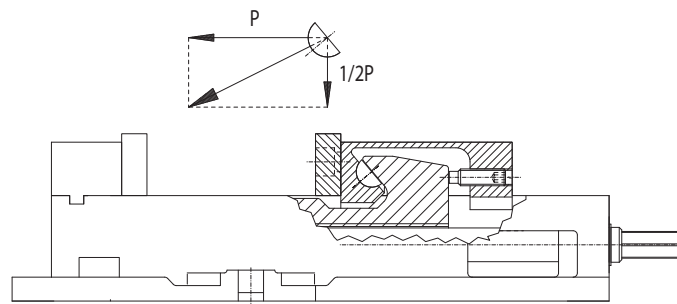
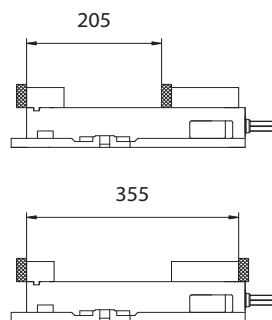
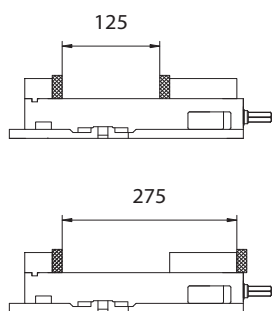
Used for all kinds of milling, grinding, drilling work, etc. requiring high accuracy and safe clamping. Owing to the possibility of clamping long workpieces ideal for use in toolmaker's shops.

- the movable jaw is prevented from being raised while clamped. The clamped workpiece is held tight at the vice base surfaces
- body, swivel base and movable jaw are of high quality gray cast iron
- fixed jaw is of high quality constructional steel
- lead-screw of alloy steel toughened over the whole length ensuring long service life of the clamping gear
- steel jaw inserts, hardened and ground formed according to client's requirements
- possibility of securing jaw inserts of 4 versions increasing the clamping range of workpieces
- additional base surfaces at the jaw upper face make clamping of various workpieces possible
- possibility of setting up the vice at any angle in horizontal plane at an accuracy up to 1°
- possibility of dismounting the base easily

Standard accessories: handcrank, slot nuts.

Wielkość Size S	A	B	C	G	H	L	a	k	h	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	125	190	255	38	156	425	125	18	40	4000	37,4	265 240 408

Maksymalna długość mocowania przedmiotu [mm]
 w zależności od sposobu zamocowania wkładek szczękowych
 Maximum length of workpiece (mm)
 depending on the kind of securing the jaw inserts

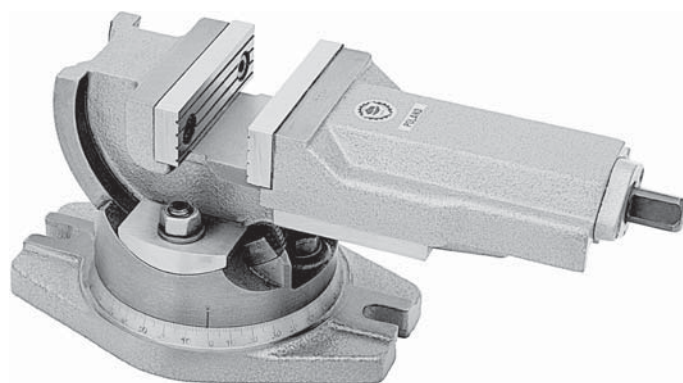
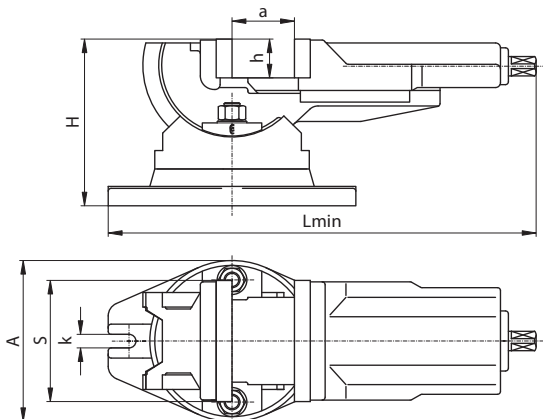


Przykład zamówienia / When ordering specify: **6524-125** lub / or **0642 265 240 408**



IMADŁA MASZYNOWE POCHYLNE KOŁYSKOWE TWO ANGLE SWIVEL MACHINE VICES

Typ 6530
Type 6530



Odpowiednie do prac frezarskich, strugarskich, wiertarskich wymagających mocowania przedmiotów obrabianych pod kątem do płaszczyzny poziomej

- lekka konstrukcja żeliwna
- całkowicie osłonięta śruba pociągowa zabezpieczona przed działaniem wiórów i zanieczyszczeń
- możliwość pochylecia obrabianego przedmiotu w płaszczyźnie pionowej do kąta 90°
- możliwość blokowania ustawionego pochylecia
- obrotowa podstawa z podziałką 360°
- wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- zastosowanie łożyska oporowego zwiększa sprawność mechanizmu mocującego

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

Suitable for milling planing and drilling when two angle settings occur

- sturdy design of cast iron - lead screw fully covered
- additional adjusted body support when in horizontal position
- angle of incline from the horizontal position up to 90°
- 360° swivel base with ground contact edge and a graduation
- removable grooved jaw inserts, hardened and ground
- thrust bearing in the power transmission makes operation easy

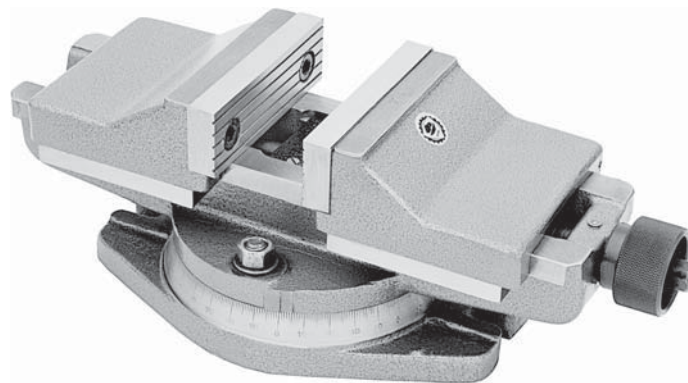
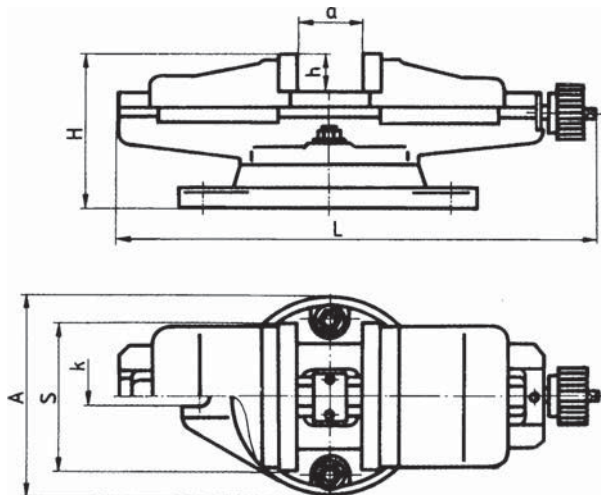
Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	144	145	372	80	32	14	2500	12,5	265 300 504
125	168	169	437	100	40	14	3500	20,0	265 300 606
160	212	200	450	125	50	18	4000	34,2	265 300 708



IMADŁA MASZYNOWE OBROTOWE SAMOCENTRUJĄCE SELF-CENTERING MACHINE VICES

Typ 6531
Type 6531



Niezastąpione przy struganiu i frezowaniu kształtów, form, szczelin, różnego typu rowków w przedmiotach obrabianych, wymagających centrycznego mocowania

- lekka konstrukcja żeliwna
- centryczne mocowanie uzyskiwane przez zastosowanie śruby pociągowej z lewym i prawym gwintem
- obrotowa podstawa z podziałką 360°
- wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

For milling and planing of forms, slots and grooves of all kinds. Owing to the centered clamping various workpiece widths have no effect on the central location of the workpiece

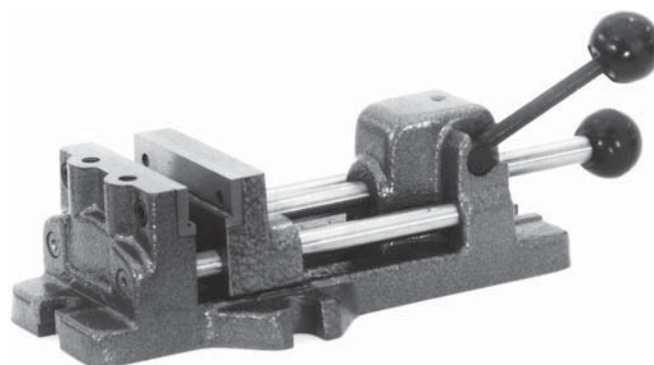
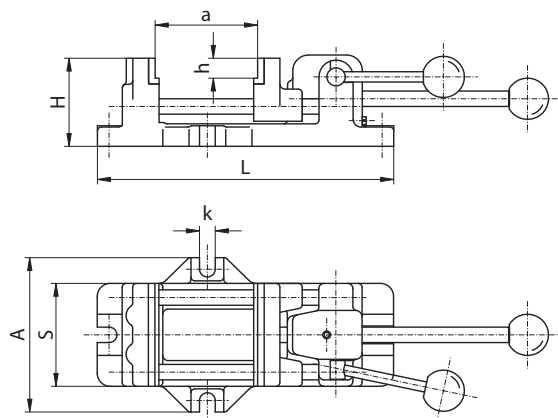
- sturdy design of cast iron
- centric clamping by right-hand and left-hand threaded spindle
- 360° swivel base with ground contact edge and graduation
- removable grooved jaw inserts, hardened and ground

Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	168	136	458	100	40	14	3500	19,2	265 310 604
160	212	169	534	125	50	14	4000	33,5	265 310 706
200	286	185	591	160	63	18	5500	59,0	265 310 808

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Przeznaczone do szybkiego mocowania przedmiotów podczas prac wiertarskich i frezarskich, szczególnie w produkcji seryjnej. Wstępne mocowanie przedmiotu realizowane jest dociskiem szczęki ruchomej przy pomocy ciągadła, a pełny docisk następuje w chwili zaciśnięcia dźwigni mechanizmu mimośrodowego.

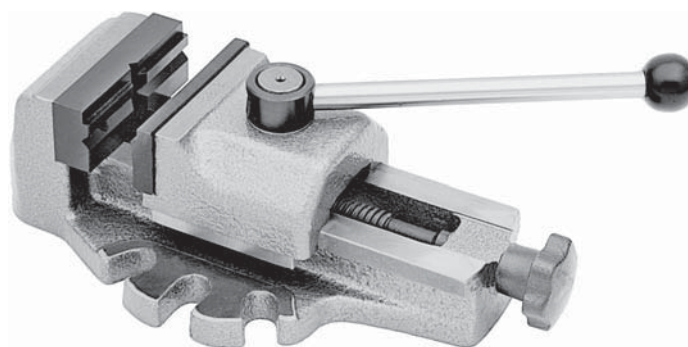
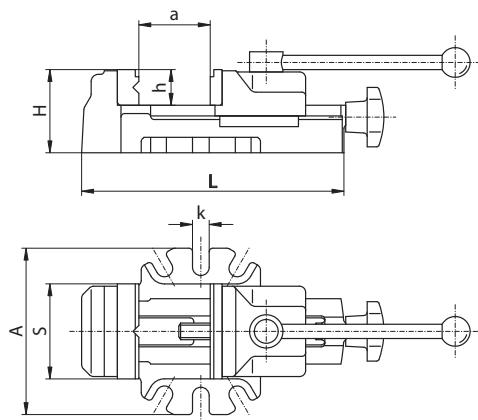
- korpus i szczęki ruchoma wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- prowadnice słupowe, ciągadło, mechanizm mimośrodowy, hartowane i szlifowane
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane i szlifowane

- For instant setting of the workpiece - can be used for drilling and milling operations. The initial clamping is done by movable jaw, placed closely to the workpiece. The final clamping of the workpiece is performed by level movement of quick-acting cam-mechanism, which shortens time required for setting to minimum
- body and movable jaw are high quality castings
 - recessed jaw inserts for convenient levelling of workpiece
 - wide clamping range
 - guiding rods and cam mechanism hardened and ground
 - removable jaw inserts hardened and blackened

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
80	120	68	222	80	16,5	12	350	4,0	265 400 400
100	160	85	293	125	16,5	14	400	7,0	265 400 501
125	185	90	327	150	16,5	14	500	10,0	265 400 603
160	224	95	380	160	16,5	18	600	15,5	265 400 705

IMADŁA MASZYNOWE MIMOŚRODOWE - WIERTARSKIE
QUICK - ACTING MACHINE VICES

Typ 6542
Type 6542



Przeznaczone do szybkiego mocowania przedmiotów podczas prac wiertarskich i frezarskich, szczególnie w produkcji seryjnej. Szybkie mocowanie przedmiotu realizowane jest za pomocą mechanizmu mimośrodowego. Wstępnego ustalenia zakresu mocowania dokonuje się pokrętle śruby pociągowej.

- korpus i szczęki ruchoma wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- wkładka szczękowa z poziomą i pionową pryzmą umożliwia mocowanie wałków i prętów
- mechanizm mimośrodowy hartowany i szlifowany
- wymienne wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i czernione

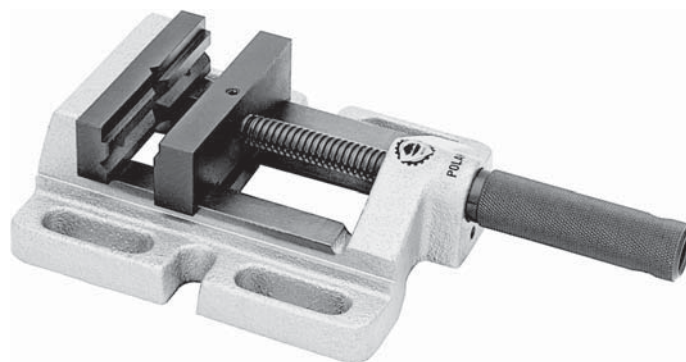
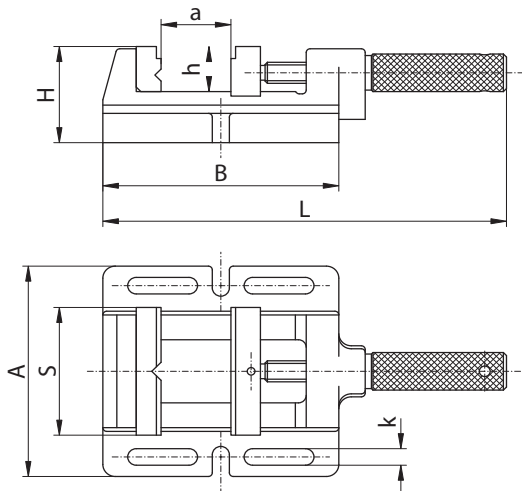
- For instant setting of the workpiece - can be used for drilling and milling operations, especially for series machining. The lead screw enables the jaw spacing to be changed within the limits of 80 or 100 mm. The clamping of the workpiece is performed by a single rotary movement of the lever. The V-block is fastened to the fixed jaw, which allows to clamp bars.
- body and movable jaw are high quality castings
 - V-block enables clamping flat or round workpieces vertically or horizontally
 - cam mechanism hardened and ground
 - removable jaw inserts hardened and blackened

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	k	Max skok szczęki Max quick grip jaw stroke	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
80	140	70	220	80	30	14	4	800	5,2	265 420 406
100	165	80	270	100	35	14	4	1200	8,9	265 420 508



IMADŁA MASZYNOWE WIERTARSKIE DRILLING MACHINE VICES

Typ 6543
Type 6543



Idealne do wszelkiego rodzaju prac wiertarskich i lekkich frezarskich. Zalecane do warsztatu każdego majsterkowicza.

- korpus wykonany z wysokiej jakości żeliwa
- wkładka szczękowa z poziomą i pionową pryzmą oraz wybraniem w górnej części umożliwiając mocowanie prętów, wałków, przedmiotów płaskich itp.
- wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i czernione

Ideal for most drilling and light milling operations. Vertical and horizontal V-grooves on fixed jaw inserts and recess both jaws allow clamping wide variety of workpieces.

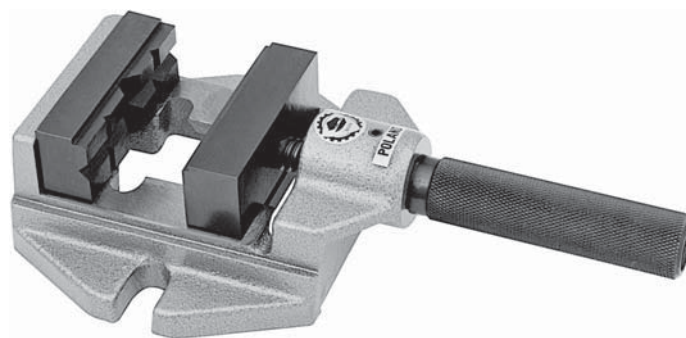
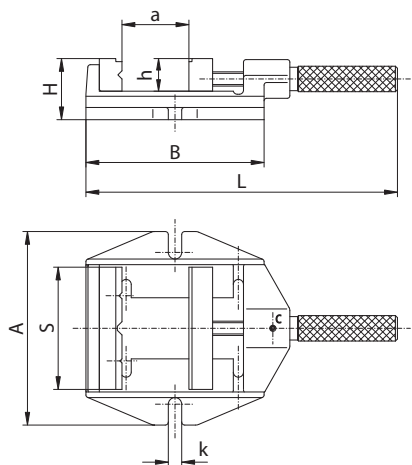
- body is made of high quality casting
- universal attachment possibility by clamping slots and elongated holes
- both jaws with contact surface for clamping flat workpieces

Wielkość Size S	A	B	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
85	140	152	64	265	70	30	11,0	400	3,4	265 435 409
100	152	170	64	285	85	30	13,5	500	4,0	265 435 500
120	176	212	64	360	120	30	13,5	650	6,0	265 435 602
150	208	262	66	442	150	38	13,5	800	8,4	265 435 704



IMADŁA WIERTARSKIE Z KULKOWYM PROWADZENIEM POKRĘTŁA DRILLING MACHINE VICES WITH BALL-BEARING SCREW

Typ 6538
Type 6538



Idealne do wszelkiego rodzaju prac wiertarskich i lekkich frezarskich. Zalecane do warsztatu każdego majsterkowicza. Dzięki zastosowaniu mechanizmu kulkowego, osiągnięto płynne obracanie pokręteł śruby pociągowej.

- korpus wykonany z wysokiej jakości żeliwa
- wkładka szczękowa z poziomą i pionową pryzmą oraz wybraniem w górnej części umożliwiając mocowanie prętów, wałków, przedmiotów płaskich itp.
- wkładka szczękowa oraz szczęka ruchoma hartowane indukcyjnie i czernione

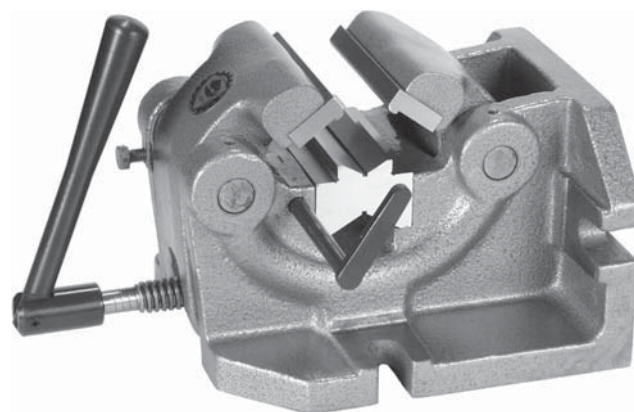
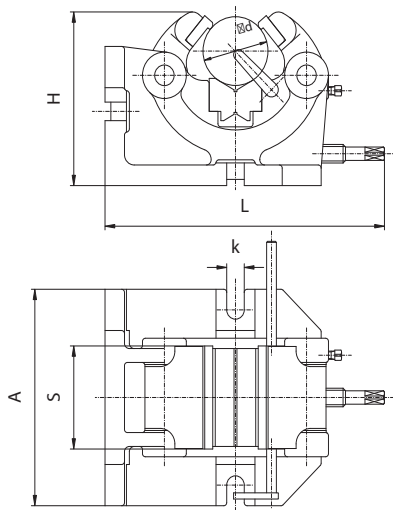
Ideal for most drilling and light milling operations. Special ball bearing guarantees smooth turning of operating screw and allows to clamp workpiece gently or with higher clamping force.

- rugged body is made of high quality casting
- vertical and horizontal V-grooves on fixed jaw insert and recess both jaws. It allows clamping wide variety of workpieces
- jaw inserts and movable jaw, hardened and blackened

Wielkość Size S	A	B	H	L	a max	h	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
85	148	129	60	258	45	32	13,0	400	3,6	265 380 204
100	168	150	60	281	73	32	13,0	500	4,2	265 380 306
120	190	173	60	302	93	32	13,0	600	5,2	265 380 408

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Przeznaczone do mocowania wałków i prętów na frezarkach lub wiertarkach. Nastawny zderzak przesuwany umożliwia nadanie mocowanym przedmiotom powtarzalnej pozycji mocowania

- sztywna budowa
- korpus i szczęki ruchome wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów
- możliwość ustawienia imadła na stole obrabiarki w poziomej lub pionowej pozycji
- wkładki szczękowe oraz pryzma hartowane i szlifowane

Standardowe wyposażenie: korba, wpusty ustalające

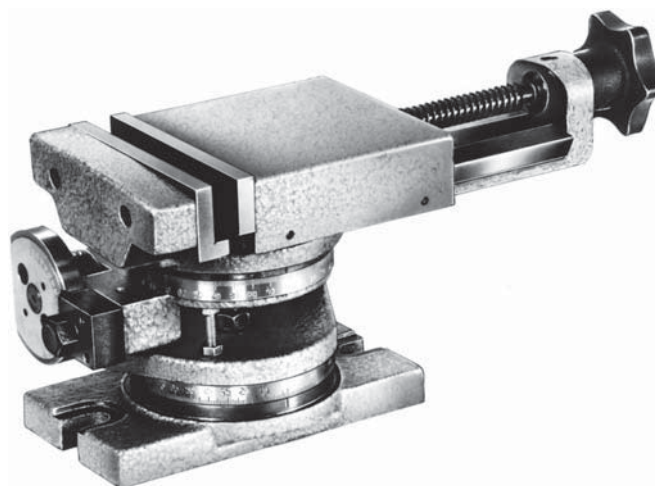
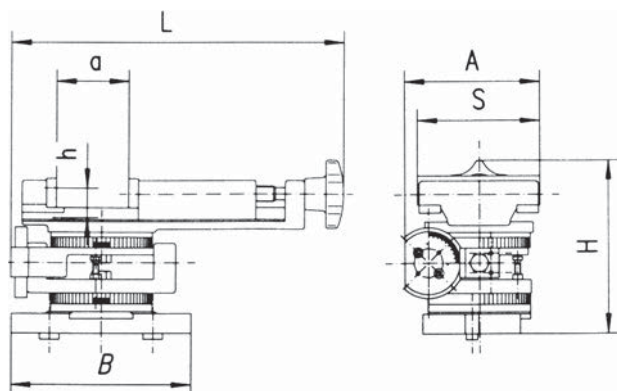
For clamping round workpieces for use on milling machines or drill presses. The adjustable sliding rods enable the workpieces to be set in the same position repeatedly.

- sturdy design of cast iron
- possible set up in a horizontal and vertical position
- jaw inserts and V-block hardened and ground

Standard accessories: handcrank, slot nuts

Wielkość Size S	A	H	L	d	k	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	180	170	305	10-63	18	1000	21,3	265 451 300
125	200	235	405	15-100	18	1500	38,0	265 451 401
160	245	295	460	50-160	18	2000	75,0	265 451 503

IMADŁA MASZYNOWE DO OSTRZENIA NOŻY TOKARSKICH MACHINE VICES FOR TURNING TOOLS SHARPENING



Polecane do ostrzenia noży tokarskich i podobnych prac.

- wykonane z odlewów żeliwnych
- możliwość ustawienia ostrzonego noża pod dowolnym kątem
- możliwość blokowania ustawionego pochylenia

They are recommended for turning tools sharpening and others.

- made of high quality iron castings
- the possibility of setting sharpening tools at any desired angle
- vices can be locked at any position

Wielkość Size S	A	B	H	L	a max	h	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	139	185	165	395	105	30	16,2	265 560 600

Przykład zamówienia / When ordering specify: **6556-125** lub / or **0642 265 560 600**

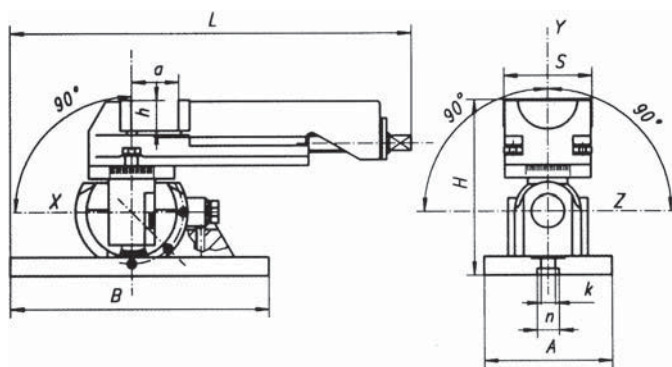
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁO MASZYNOWE UCHYLNE W TRZECH OSIACH WIELOFUNKCYJNE THREE ANGLE MULTI-PURPOSE MACHINE VICES

Typ 6534
Type 6534



Przeznaczone do szlifowania powierzchni pochylonych w jednej lub kilku płaszczyznach w stosunku do bazy, do nawiercania i wiercenia otworów na takich powierzchniach oraz do precyzyjnego frezowania, któremu towarzyszą małe opory skrawania. Umożliwia obróbkę w jednym zamocowaniu kilku powierzchni nierównoległych do siebie. Po dokładnym ustawieniu szczęk, równoległe do podstawy - imadło można używać jako zwykłe imadło maszynowe.

- wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- obrót dookoła osi „y” o 360°
- możliwość pochylenia o 90° w dwóch kierunkach wokół osi „x”
- możliwość pochylenia o 90° z poziomu do pionu wokół osi „z”
- dokładność do 20' w każdej z trzech osi

For grinding of surfaces rotated in one or several planes to the base, spotting and drilling holes in such surfaces and for precise milling at low cutting forces. It enables machining in one clamping position of several surfaces not parallel to each other. When setting jaws parallel to the base it may be used as a normal machine vice.

- made of high quality iron castings
- rotation in „y” axis within 360°
- tilting in two directions within 90° around „x” axis
- tilting within 90° from vertical to horizontal position around „z” axis
- accuracy in every angular position in 3 axes 20'

Standard accessories: handcrank, clamping bolts.

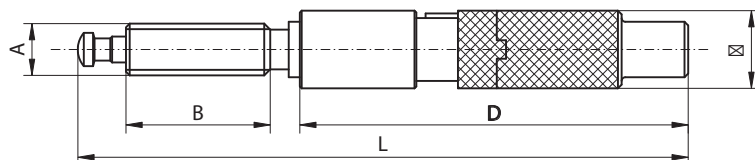
Standardowe wyposażenie: korba, śruby mocujące.

Wielkość Size S	A	B	H	L min	L max	a max	h	k	n (H7)	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
80	116	235	160	321,5	384,5	63	25	13	20	12,2	265 340 201



ŚRUBY ZE WSPOMAGANIEM HYDRAULICZNYM HYDRAULIC SPINDLE

Typ 3690-M
Type 3690-M



Przeznaczone do imadeł typu 6515, 6516, mogą być stosowane w urządzeniach obróbkowych specjalnych, wymagających dużych sił mocowania. Śruba ze wspomaganie hydraulicznym eliminuje zmęczenie operatora i czyni pracę łatwą i wygodną. Posiada w konstrukcji sprzęgło tulejowe umożliwiające wstępny wybór rodzaju pracy. Wstępne mechaniczne zamocowanie jest szczególnie przydatne podczas mocowania podatnych na odkształcenia przedmiotów np. pakietów blach, płaskowników. Mechaniczny docisk przedmiotów umożliwia mocowanie przedmiotów z metali lekkich, w przypadku których mocowanie hydrauliczne mogłoby powodować odkształcenia.

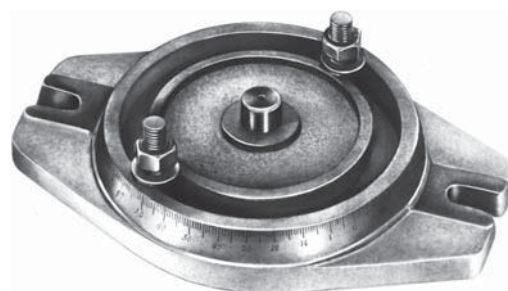
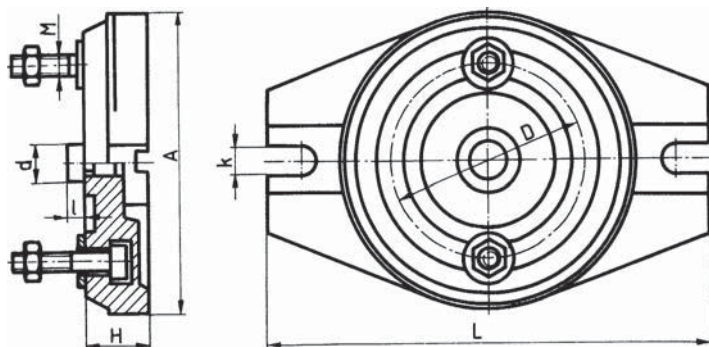
Can be used for vices type 6515, 6516 or installed in fixtures where large force is required, eliminating operator's fatigue. hydraulic spindle is equipped with mechanical clutch which makes possible to choose type of operation - mechanical only or using hydraulic system. Mechanical clamping is especially required while clamped object is made of deformable materials which could be damaged in case of clamping with use of hydraulic system. Sturdy design.

Wielkość Size	A	B	C	D	E	L	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Do imadeł For vices 6515, 6516	Kod Nr Code No 0642
2	Tr 28 x 5	14	50	215	392	408	3500-4000	3,0	125	236 902 204
3	Tr 32 x 6	16	58	230	465	485	5500-6000	4,5	160	236 902 408
4	Tr 36 x 6	18	64	273	608	619	7500-8000	6,8	200	236 902 500

Przykład zamówienia / When ordering specify: 3690-M3 lub / or 0642 236 902 408

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

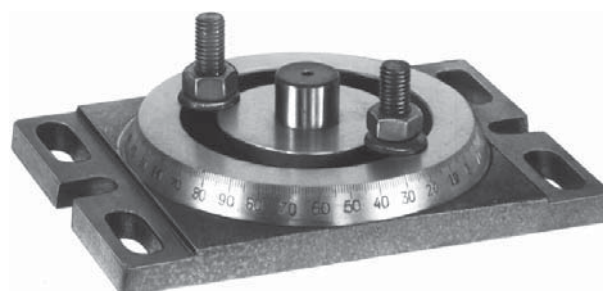
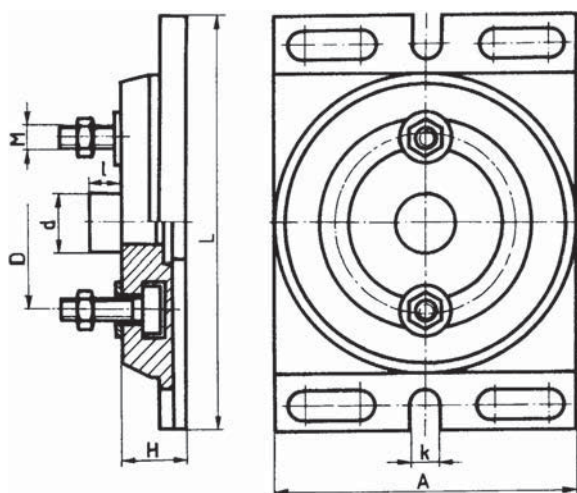


- lekka konstrukcja żeliwna
- kołek ustalający wykonany z wysokiej jakości stali, hartowany i szlifowany

Standardowe wyposażenie: elementy łączące podstawę z imadłem

- sturdy design of cast iron
- ground contact edge
- graduation
- locating pin of high quality steel, hardened and ground
- fixing screws

Wielkość Size	A	D	H	L	M	d	l	k	Masa kg Weight kg	Do imadeł For vices 6512	Kod Nr Code No 0642
2	168	126	45	250	M12	20	20	14	4,2	100,125	265 820 609
3	212	150	50	290	M16	20	20	18	7,0	160	265 820 700
4	286	210	55	400	M16	25	25	18	14,5	200	265 820 802
5	360	260	55	460	M16	25	25	22	27,2	250	265 820 904



- lekka konstrukcja żeliwna
- kołek ustalający wykonany z wysokiej jakości stali, hartowany i szlifowany

Standardowe wyposażenie: elementy łączące podstawę z imadłem

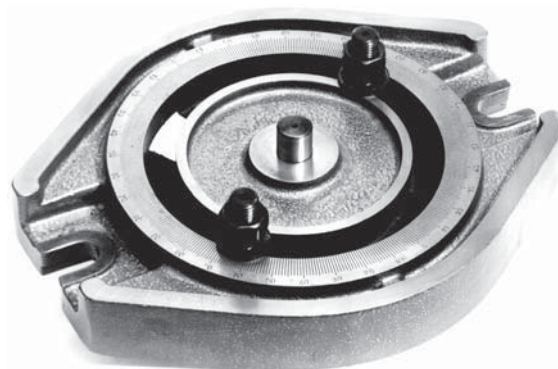
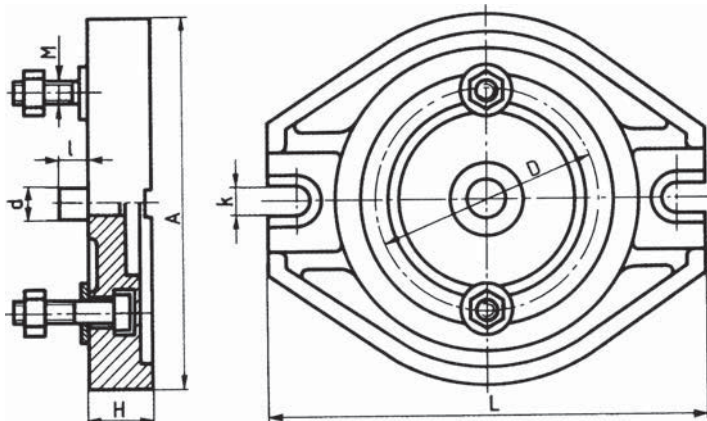
- sturdy design of cast iron
- ground contact edge
- graduation
- locating pin of high quality steel, hardened and ground
- fixing screws
- universal attachment possibility by clamping slots and elongated holes

Wielkość Size	A	D	H	L	M	d	l	k	Masa kg Weight kg	Do imadeł For vices 6517	Kod Nr Code No 0642
1	140	83	28	195	M12	25	18	14	3,0	100	265 870 508
2	175	103	28	236	M12	25	18	14	4,6	125	265 870 600
3	224	130	34	294	M16	30	20	18	9,7	160	265 870 701
4	264	165	34	345	M16	30	20	18	13,8	200	265 870 803



PODSTAWY DO IMADEŁ MASZYNOWYCH SWIVEL BASES FOR MACHINE VICES

Typ 6584
Type 6584



Podstawa przystosowana do pracy przy dużych obciążeniach

- sztywna konstrukcja żeliwna
- kołek ustalający wykonany z wysokiej jakości stali, hartowany i szlifowany

Heavy duty base

- sturdy design of cast iron
- ground contact edge
- locating pin of high quality steel, hardened and ground
- fixing screws

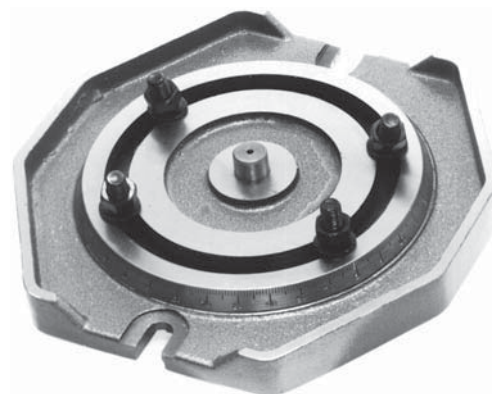
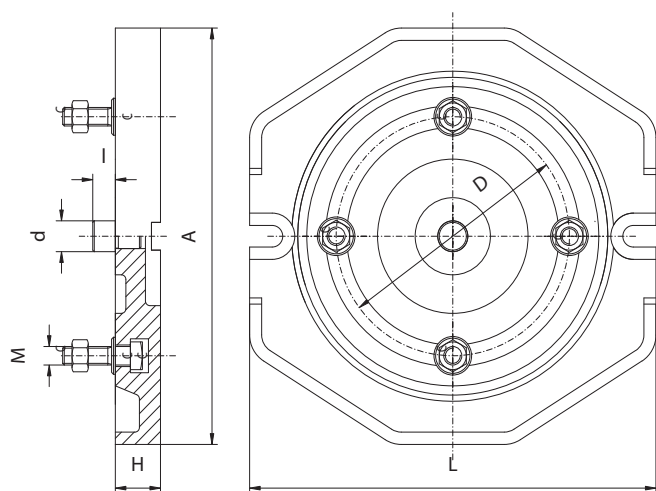
Standardowe wyposażenie: elementy łączące podstawę z imadłem

Wielkość Size	A	D	H	L	M	d	l	k	Masa kg Weight kg	Do imadeł For vices 6512	Kod Nr Code No 0642
3	255	150	44	300	M16	20	20	18	10,0	160	265 840 707



PODSTAWY DO IMADEŁ MASZYNOWYCH SWIVEL BASES FOR MACHINE VICES

Typ 6585
Type 6585



- sztywna konstrukcja żeliwna
- kołek ustalający wykonany z wysokiej jakości stali, hartowany i szlifowany

- sturdy design of cast iron
- ground contact edge
- locating pin of high quality steel, hardened and ground
- fixing screws

Standardowe wyposażenie: elementy łączące podstawę z imadłem

Wielkość Size	A	D	H	L	M	d	l	k	Masa kg Weight kg	Do imadeł For vices 6516	Kod Nr Code No 0642
2	270	155	30	270	M12	20	20	14	8,1	125	265 850 603
3	325	200	34	325	M12	30	20	18	16,0	160	265 850 705
4	380	250	45	380	M16	30	20	18	27,9	200	265 850 807

Przykład zamówienia / When ordering specify: **6585-2** lub / or **0642 265 850 603**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

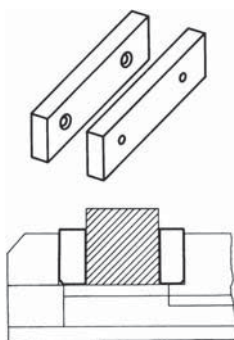
Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

WKŁADKI SZCZĘKOWE SPECJALNE CLAMPING INSERTS FOR MACHINE VICES



Jednostronne, gładkie. Hartowane i szlifowane.

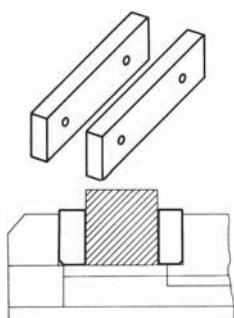
One sided, smooth. Hardened and ground



Wielkość Size	100	125	160	200	125
Do imadeł For vices	6512 6537 6530	6512, 6537 6530, 6531	6512, 6537 6530, 6531 6522, 6515 6516	6512, 6537 6531, 6522 6515, 6516	6515 6516
Komplet - Kod Nr Set - Code No 0642	982 631 108	982 631 200	982 631 301	982 631 403	982 605 955
Szerokość Width	100	125	160	200	125
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4	42,4
Grubość Thickness	13,5	16,0	16,0	20,0	16,0

Dwustronne, gładkie. Hartowane i szlifowane.

Two sided, smooth. Hardened and ground



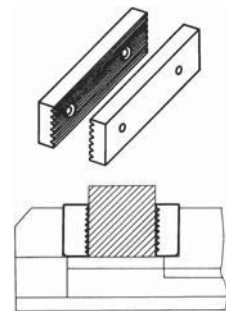
Wielkość Size	100	125	160	200
Do imadeł For vices	6517, 6518			
Komplet - Kod Nr Set - Code No 0642	982 631 607	982 631 709	982 631 800	982 631 902
Szerokość Width	100	125	160	200
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4
Grubość Thickness	12,5	12,5	16,0	20,0

Jednostronne, z rowkami.

Do nieobrobionych przedmiotów. Hartowane i szlifowane.

One sided, grooved.

For unmachined workpieces. Hardened and ground



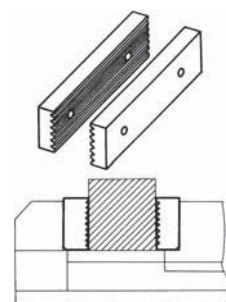
Wielkość Size	100	125	160	200	125
Do imadeł For vices	6512 6537 6530	6512, 6537 6530, 6531	6512, 6537 6530, 6531 6522, 6515 6516	6512, 6537 6531, 6522 6515, 6516	6515 6516
Komplet - Kod Nr Set - Code No 0642	982 632 109	982 632 200	982 632 302	982 632 404	982 605 968
Szerokość Width	100	125	160	200	125
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4	42,4
Grubość Thickness	13,5	16,0	16,0	20,0	16,0

Dwustronne, z rowkami.

Jedna strona gładka, jedna z rowkami. Do nieobrobionych i obrobionych przedmiotów. Hartowane i szlifowane.

Two sided.

One side smooth, one side grooved. For unmachined and machined workpieces. Hardened and ground



Wielkość Size	100	125	160	200
Do imadeł For vices	6517, 6518			
Komplet - Kod Nr Set - Code No 0642	982 632 608	982 632 700	982 632 801	982 632 903
Szerokość Width	100	125	160	200
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4
Grubość Thickness	12,5	12,5	16,0	20,0

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

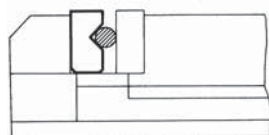
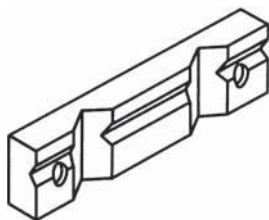
Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



WKŁADKI SZCZĘKOWE SPECJALNE CLAMPING INSERTS FOR MACHINE VICES

Wkładki pryzmowe. Do poziomego i pionowego mocowania okrągłych przedmiotów. Hartowane i szlifowane.

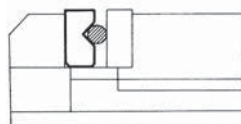
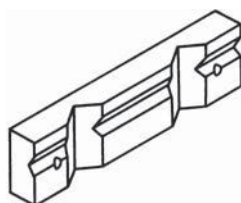
Prism inserts. For horizontal and vertical clamping of round workpieces. Hardened and ground



Wielkość Size	100	125	160	200	125
Do imadeł For vices	6512 6537 6530	6512 6537 6530	6512, 6537 6515, 6516 6522, 6530	6512, 6537 6515, 6516 6522	6515 6516
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 635 101	982 635 203	982 635 305	982 635 407	982 605 970
Szerokość Width	100	125	160	200	125
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4	42,4
Grubość Thickness	18,0	22,0	24,0	30,0	22,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	7-32	9-48	10-60	12-68	9-48
Zakres mocowania Ø pionowy Clamping range Ø Vertically	5-48	7-60	7-80	10-100	7-60

Wkładki pryzmowe. Do poziomego i pionowego mocowania okrągłych przedmiotów. Hartowane i szlifowane.

Prism inserts. For horizontal and vertical clamping of round workpieces. Hardened and ground

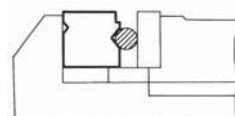
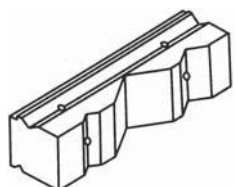


Wielkość Size	100	125	160	200
Do imadeł For vices	6517, 6518			
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 635 600	982 635 702	982 635 804	982 635 906
Szerokość Width	100	125	160	200
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4
Grubość Thickness	18,0	22,0	24,0	30,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	7-32	9-48	10-60	12-68
Zakres mocowania Ø pionowy Clamping range Ø Vertically	5-48	7-60	7-80	10-100

Wkładki pryzmowe czterostronne.

Poziome i pionowe pryzmy, poziome wybrania. Hartowane i szlifowane.

Four sided, prism inserts. Vertical and horizontal prism, horizontal recess. Hardened and ground.



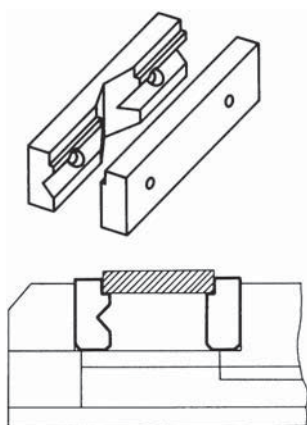
Wielkość Size	80	100
Do imadeł For vices	6542	
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 613 602	982 613 704
Szerokość Width	80	100
Wysokość Height	30,4	35,4
Grubość Thickness	30,0	35,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	2-25	3-28
Zakres mocowania Ø pionowy Clamping range Ø Vertically	2-60	3-70

WKŁADKI SZCZĘKOWE SPECJALNE CLAMPING INSERTS FOR MACHINE VICES



Wkładki pryzmowe. Pozioma i pionowa pryzma.
Wzdłużne wybranie. Hartowane i szlifowane.

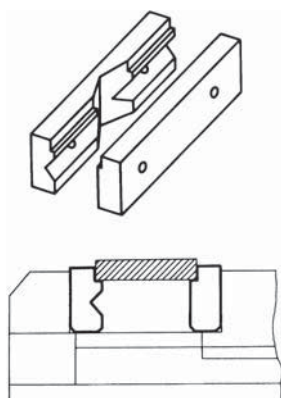
Prism inserts. Vertical and horizontal prism. Longitudinal recess.
Hardened and ground.



Wielkość Size	100	125	160	200	125
Do imadeł For vices	6512 6537 6530	6512 6537 6530	6512,6537 6515,6516 6530	6512,6537 6515,6516 6522	6515 6516
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 633 100	982 633 201	982 633 303	982 633 405	982 605 983
Szerokość Width	100	125	160	200	125
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4	42,4
Grubość Thickness	18,0	22,0	24,0	30,0	22,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	6-24	8-30	10-35	14-44	8-30
Zakres mocowania Ø pionowy Clamping range Ø Vertically	12-48	15-60	18-80	22-100	15-60

Wkładki pryzmowe. Pozioma i pionowa pryzma.
Wzdłużne wybranie. Hartowane i szlifowane.

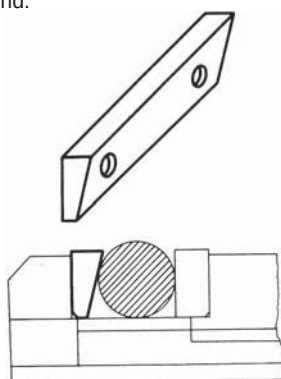
Prism inserts. Vertical and horizontal prism. Longitudinal recess.
Hardened and ground.



Wielkość Size	100	125	160	200
Do imadeł For vices	6517, 6518			
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 633 609	982 633 700	982 633 802	982 633 904
Szerokość Width	100	125	160	200
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4
Grubość Thickness	18,0	22,0	24,0	30,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	6-24	8-30	10-35	14-44
Zakres mocowania Ø pionowy Clamping range Ø Vertically	12-48	15-60	18-80	22-100

Wkładki kątowe. Do poziomego mocowania okrągłych
przedmiotów. Hartowane i szlifowane.

Inclined inserts. For horizontal clamping of round workpieces.
Hardened and ground.



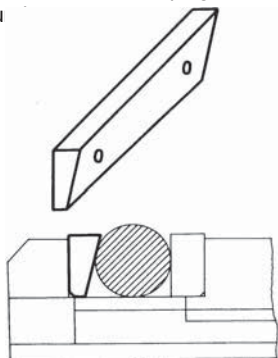
Wielkość Size	100	125	160	200	125
Do imadeł For vices	6512 6537 6530	6512 6537 6530	6512,6537 6515,6516 6522,6530	6512,6537 6515,6516 6522	6515 6516
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 634 100	982 634 202	982 634 304	982 634 406	982 605 996
Szerokość Width	100	125	160	200	125
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4	42,4
Grubość Thickness	18,0	22,0	24,0	30,0	22,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	8-30	12-38	14-48	18-61	12-38



WKŁADKI SZCZĘKOWE SPECJALNE CLAMPING INSERTS FOR MACHINE VICES

Wkładki kątowe. Do poziomego mocowania okrągłych przedmiotów. Hartowane i szlifowane.

Inclined inserts. For horizontal clamping of round workpieces. Hardened and ground.



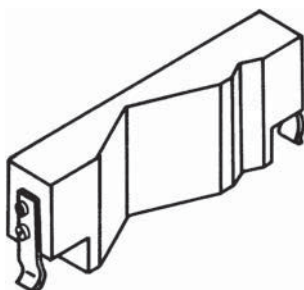
Wielkość Size	100	125	160	200
Do imadeł For vices	6517, 6518			
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 634 600	982 634 701	982 634 803	982 634 905
Szerokość Width	100	125	160	200
Wysokość Height	32,4	40,4	50,4	63,4
Grubość Thickness	18,0	22,0	24,0	30,0
Zakres mocowania Ø poziomy Clamping range Ø Horizontally	8-30	12-38	14-48	18-61

Wkładki pryzmowe.

Dwie pionowe pryzmy do mocowania okrągłych przedmiotów.

Prism inserts.

Two vertical prism for clamping of round workpieces.



Wielkość Size	80	100	125	160
Do imadeł For vices	6540			
Sztuki - Kod Nr Piece - Code No 0642	982 624 500	982 624 601	982 624 703	982 624 805
Szerokość Width	70	85	105	138
Wysokość Height	26,0	30,0	38,0	44,0
Grubość Thickness	16,0	18,0	25,0	33,0
Zakres mocowania Ø pionowy Clamping range Ø Vertically	4-60	5-80	6-100	8-120

Przykład zamówienia / When ordering specify: **Wkładka pryzmowa / Prism insert 6540-80** lub / or **0642 982 624 500**



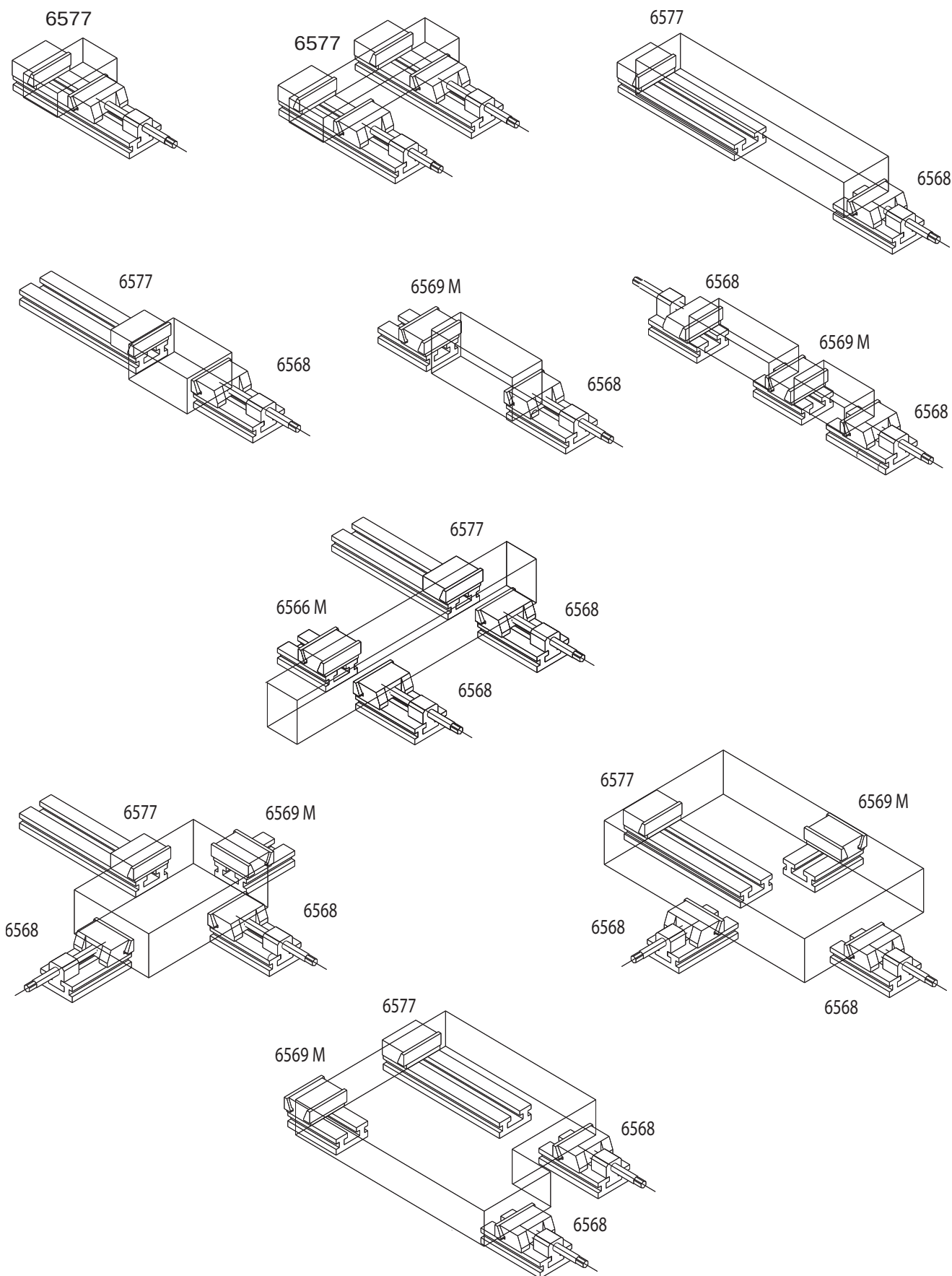
KORBY DO IMADEŁ MASZYNOWYCH HANDCRANKS FOR MACHINE VICES

	Kod Nr Code No 0642	982 608 510	982 608 611	982 674 103
	Kwadrat x Długość L Square x Length L	12 x 160	14 x 160	17x160
	Do imadeł typu For vices type	6517,18-100	6517,18-125 6531-125 6546-125 6531-160 6524-125	6910,11-105 6910,11-155 6910,11-155S 6910,11-210
	Kod Nr Code No 0642	982 611 101	982 608 802	
	Kwadrat x Długość L Square x Length L	17x200	19x200	
	Do imadeł typu For vices type	6512,37-100,125,160,200 6530-100,125,160 6522-160,200 6517,18-160,200 6546-160 6531-200	6512,37-250	
	Kod Nr Code No 0642	982 610 918		
	Kwadrat x Długość L Square x Length L	11 x 180		
	Do imadeł typu For vices type	6546-100		
	Kod Nr Code No 0642	982 626 822		
	Kwadrat x Długość L Square x Length L	12x200		
	Do imadeł typu For vices type	6515,16-125 6515,16-160 6515,16-200		
	Kod Nr Code No 0642	982 611 257		
	Kwadrat x Długość L Square x Length L	19x228		
	Do imadeł typu For vices type	6523-155		

Przykład zamówienia / When ordering specify: **Korba / Handcrank** lub / or **0642 982 611 101**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



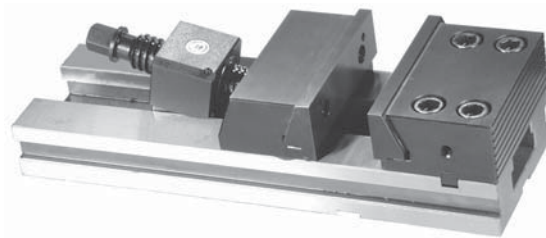
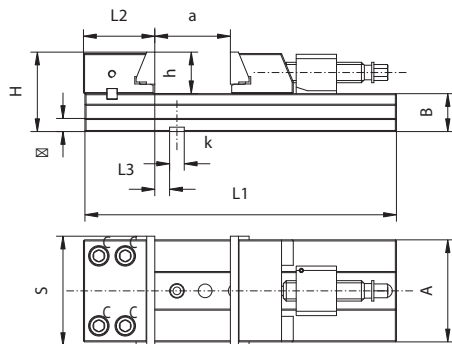
Typ/Type 6577 - str./page 25

Typ/Type 6568, 6569-M - str./page 26



IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE PRECISION VICES

TYP 6577
TYPE 6577



Przeznaczone do precyzyjnych prac frezarskich i szlifierskich. Ma szerokie zastosowanie do obrabiarek CNC i standardowych, do pracy w zespołach, na paletach i pojedynczo ustawionych.

- wysoka powtarzalność pozycjonowania przedmiotów mocowanych
 - szczeka stała odwracalna
 - szczeka ruchoma szybko przestawna, samonastawna (pływająca)
 - możliwość stosowania zamiennych wkładek szczękowych
 - możliwość ustawienia imadła na podstawie obrotowej
 - wykonane z wysokogatunkowej stali stopowej, stabilizowane i hartowane
- Standardowe wyposażenie:** klucz, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahlwiwa

Used for precision grinding and milling.

Widely used with CNC and standard machine tools for work in assemblies, on pallet and set up singly.

- high positioning repeatability
- fixed jaw reversible
- movable jaw quick readjustable, self-adjusting
- possibility of using removable jaw inserts
- possibility of setting up the vice on swivel base
- made of high-grade alloy steel, stabilized and hardened

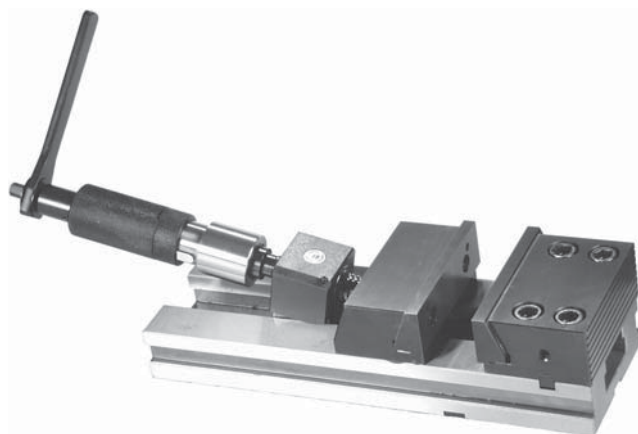
Standard accessories: wrench, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate.

Wielkość Size	S	A	B -0,02	C	H	L1	L2	L3 ±0,02	a	h	k N6	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100-320/160-I	100	85	35	13	70	320	67	12	160	35	12	2000	10,70	265 770 103
125-335/160-I	125	105	42	15	85	335	76	18	160	43	12	3000	16,67	265 770 218
150-425/200-I	150	140	52	18	109	425	97,3	20,2	200	57	20	4100	33,30	265 770 307
150-475/250-I	150	140	52	18	109	475	97,3	20,2	250	57	20	4100	35,17	265 770 409
150-520/295-I	150	140	52	18	109	520	97,3	20,2	295	57	20	4100	36,85	265 770 437
200-535/260-I	200	165	61	20	126	535	112,43	37,07	260	65	20	4500	58,60	265 770 908
200-585/310-I	200	165	61	20	126	585	112,43	37,07	310	65	20	4500	61,00	265 771 002
200-635/360-I	200	165	61	20	126	635	112,43	37,07	360	65	20	4500	63,70	265 771 104



IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE PRECISION VICES

TYP 6578
TYPE 6578



Konstrukcja i przeznaczenie jak wyżej.

Imadło wyposażone w śrubę ze wspomaganie hydraulicznym, której zastosowanie pozwala uzyskać dużą siłę zacisku i pewność mocowania przy małym wysiłku obsługującego.

Standardowe wyposażenie: klucz z zapadką, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahlwiwa.

Uwaga: Do pracy w zestawach należy stosować imadła i zespoły z tej samej grupy wymiarowej.

Construction and application as above. Vice equipped with hydraulic spindle enabling a high clamping force to be applied and safe clamping at small effort of operator.

Standard accessories: wrench type 6596, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate.

Vices can be also combined assembled. The vices from the same group only should be used.

Wielkość Type - Size	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
150-425/200-I	35,1	265 780 509
150-475/250-I	37,0	265 780 600
150-520/295-I	38,6	265 780 702
200-535/260-I	61,5	265 781 000
200-585/310-I	63,9	265 781 102
200-635/360-I	66,6	265 781 204

Przykład zamówienia / When ordering specify: **6577-100-320/100-I** lub / or **0642 265 770 103**

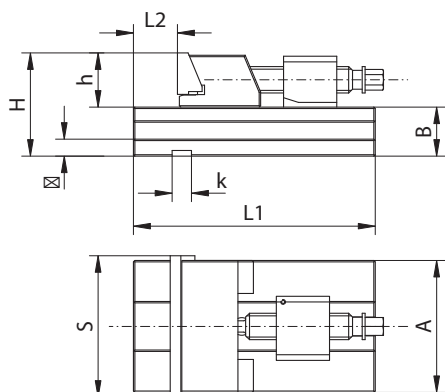
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

Zespół imadła ze szczęką ruchomą.

Typ / Type 6568

Mobile Element.

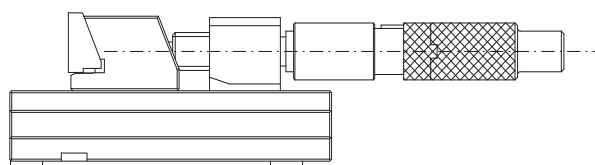


Wielkość - S Size - S	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	265 680 104	265 680 206	265 680 308	265 680 400
A	85	105	140	165
L	140	170	250	270
a max	48	70	125	145
h	35	43	57	65
k	12	12	20	20
C	13	15	18	20
B -0,02	35	42	52	61
Max siła mocowania daN Max clamping force daN	2000	3000	4000	4500
Masa kg Weight kg	6,0	11,0	16,0	28,0

Zespół imadła ze szczęką ruchomą.

Typ / Type 6571

Mobile Element.



Imadło jak 6568, wyposażone w śrubę ze wspomaganie hydraulicznym.

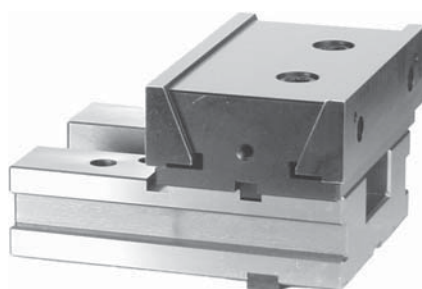
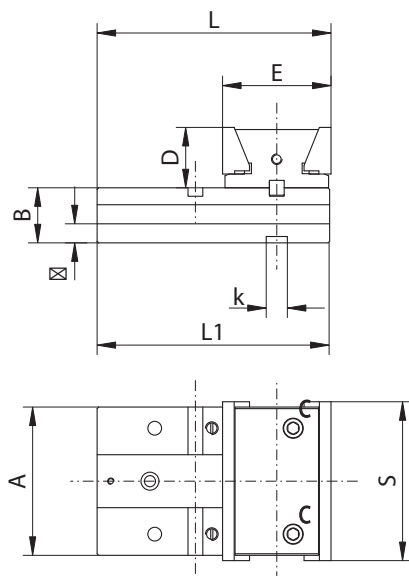
Constructed the same as 6568, except hydraulic spindle.

Wielkość - S Size - S	-	-	150	200
Kod Nr Code No 0642	-	-	265 710 308	265 710 400

Zespół imadła ze szczęką stałą.

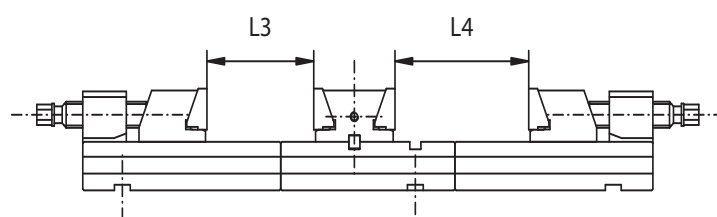
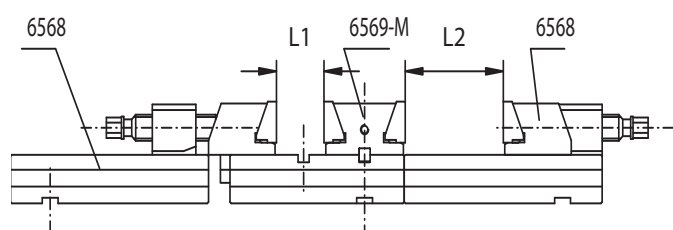
Typ / Type 6569-M

Double Back Jaw Fixed Element.



Wielkość - S Size - S	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	265 691 103	265 691 205	265 691 307	265 691 409
A	85	105	140	165
B -0,02	35	42	52	61
C	13	15	18	20
D	35	43	57	65
E	72	84	103	125
L	160	180	220	270
k	12	12	20	20
Max siła mocowania daN Max clamping force daN	2000	3000	4000	5000
Masa kg Weight kg	4,6	7,9	15,9	26,8

L1 max	46	54	60	70
L2 max	46	68	123	141
L3 max	44	42	42	61
L4 max	40	54	75	84

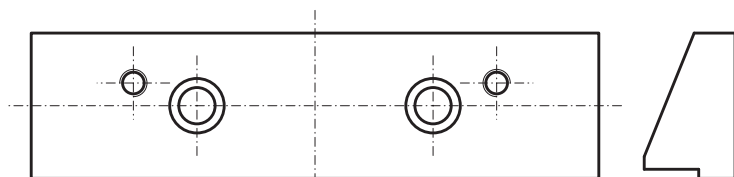


Przykład zamówienia / When ordering specify: 6568-150-I lub / or 0642 265 680 308



WKŁADKI SZCZĘKOWE DO IMADEŁ I ZESPOŁÓW - WYPOSAŻENIE DODATKOWE JAW INSERTS FOR VICES AND MODULES - OPTIONAL ACCESSORIES

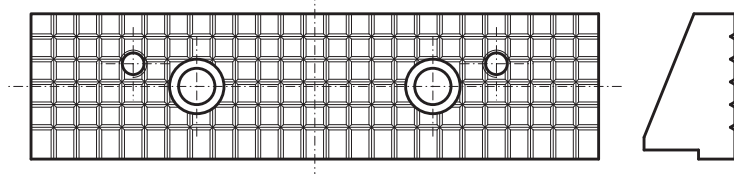
Wyposażenie dodatkowe imadeł i zespołów typu 6566, 6677, 6800.
Optional accessories for vices and modules type 6566, 6677, 6800.



Typ / Type 6572

Wkładka gładka

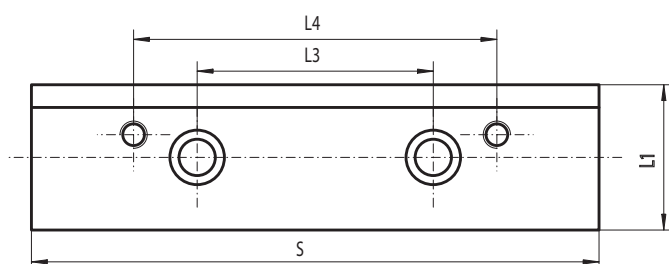
Jaw insert plain



Typ / Type 6573

Wkładka z nacięciami

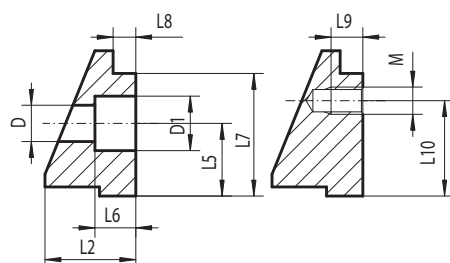
Jaw insert grooved



Typ / Type 6574

Wkładka gładka ze stopniem

Jaw insert plain with step



Typ / Type 6575

Wkładka pryzmowa

Jaw insert prismatic

Wielkość Size S	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	D	D1	D2	M	Kod Nr Code No 0642
WKŁADKA SZCZĘKOWA GŁADKA TYP 6572 / JAW INSERT PLAIN TYPE 6572															
100	26	16,5	44	66	12	7	-	-	6	16	6,5	10,5	-	M5	265 720 102
125	32	20	52	80	16	9	-	-	7	21	8	12	-	M6	265 720 204
150	44	25,5	84	100	19,5	13	-	-	8	32	10	16	-	M8	265 720 306
200	52	30	125	150	24,5	13	-	-	8	36	10	16	-	M8	265 720 408
WKŁADKA SZCZĘKOWA Z NACIĘCIAMI TYP 6573 / JAW INSERT GROOVED TYPE 6573															
100	26	16,5	44	66	12	7	-	-	6	16	6,5	10,5	-	M5	265 730 100
125	32	20	52	80	16	9	-	-	7	21	8	12	-	M6	265 730 202
150	44	25,5	84	100	19,5	13	-	-	8	32	10	16	-	M8	265 730 304
200	52	30	125	150	24,5	13	-	-	8	36	10	16	-	M8	265 730 406
WKŁADKA SZCZĘKOWA ZE STOPNIEM TYP 6574 / JAW INSERT PLAIN WITH STEP TYPE 6574															
100	26	16,5	44	66	12	7	22	4	6	16	6,5	10,5	-	M5	265 740 109
125	32	20	52	80	16	9	27	5	7	21	8	12	-	M6	265 740 200
150	44	25,5	84	100	19,5	13	39	5	8	32	10	16	-	M8	265 740 302
200	52	30	125	150	24,5	13	42	5	8	36	10	16	-	M8	265 740 404
WKŁADKA SZCZĘKOWA PRYZMOWA TYP 6575 / JAW INSERT PRISMATIC TYPE 6575															
100	26	16,5	44	66	12	7	22	4	-	-	6,5	10,5	3÷19	-	265 750 107
125	32	20	52	80	16	9	27	5	-	-	8	12	4,5÷30	-	265 750 209
150	44	25,5	84	100	19,5	13	39	5	-	-	10	16	5÷32	-	265 750 300
200	52	30	125	150	24,5	13	42	5	-	-	10	16	6÷43	-	265 750 402

Przykład zamówienia / When ordering specify: **6572-100** lub / or **0642 265 720 102**

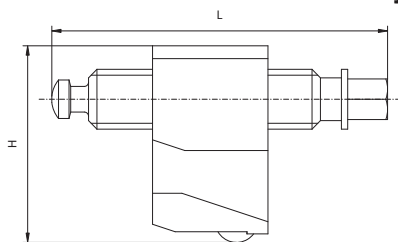
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

Zespół śruby pociągowej z obsadą.

Typ / Type 6576

Lead screw with block.

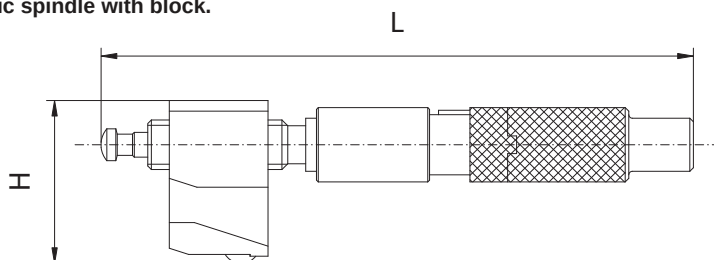


Wielkość Size	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	265 760 105	265 760 207	265 760 309	265 760 400
Do imadeł For vices 6577, 6578, 6568	100	125	150	200
H	59,5	71,5	93,5	110,5
L	120	125	160	170

Zespół śruby ze wspomaganie hydraulicznym z obsadą.

Typ / Type 3691

Hydraulic spindle with block.



Wielkość Size	2	3
Kod Nr Code No 0642	236 910 200	236 910 302
Do imadeł 6577 For vices 6577	150	200
H	93,5	110,5
L	370	403

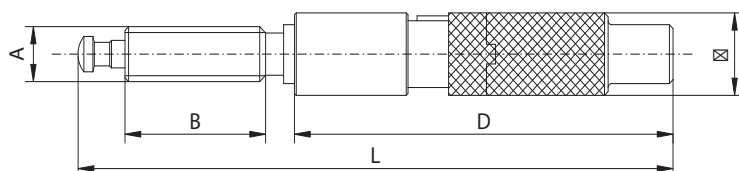
Wyposażenie standardowe: klucz z zapadką typu 6596.

Standard accessories: wrench type 6596.

Śruba ze wspomaganie hydraulicznym.

Typ / Type 3690-MN

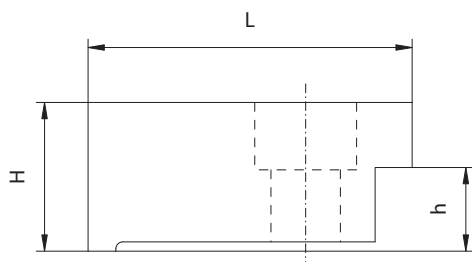
Hydraulic spindle.



Wielkość Size	2	3
Kod Nr Code No 0642	236 901 216	236 901 318
A	Tr28 x 5	Tr32 x 6
B	98	188
C	50	58
D	215	230
L	370	403
Max siła eksploatacyjna Max longitudinal force daN	3500-4000	5500-6000
Masa kg Weight kg	2,4	3,8
Do imadeł For vices 6568, 6571, 6577 6578, 6626, 6628 6821	150	200

Łapy imadła.

Clamp for vice.



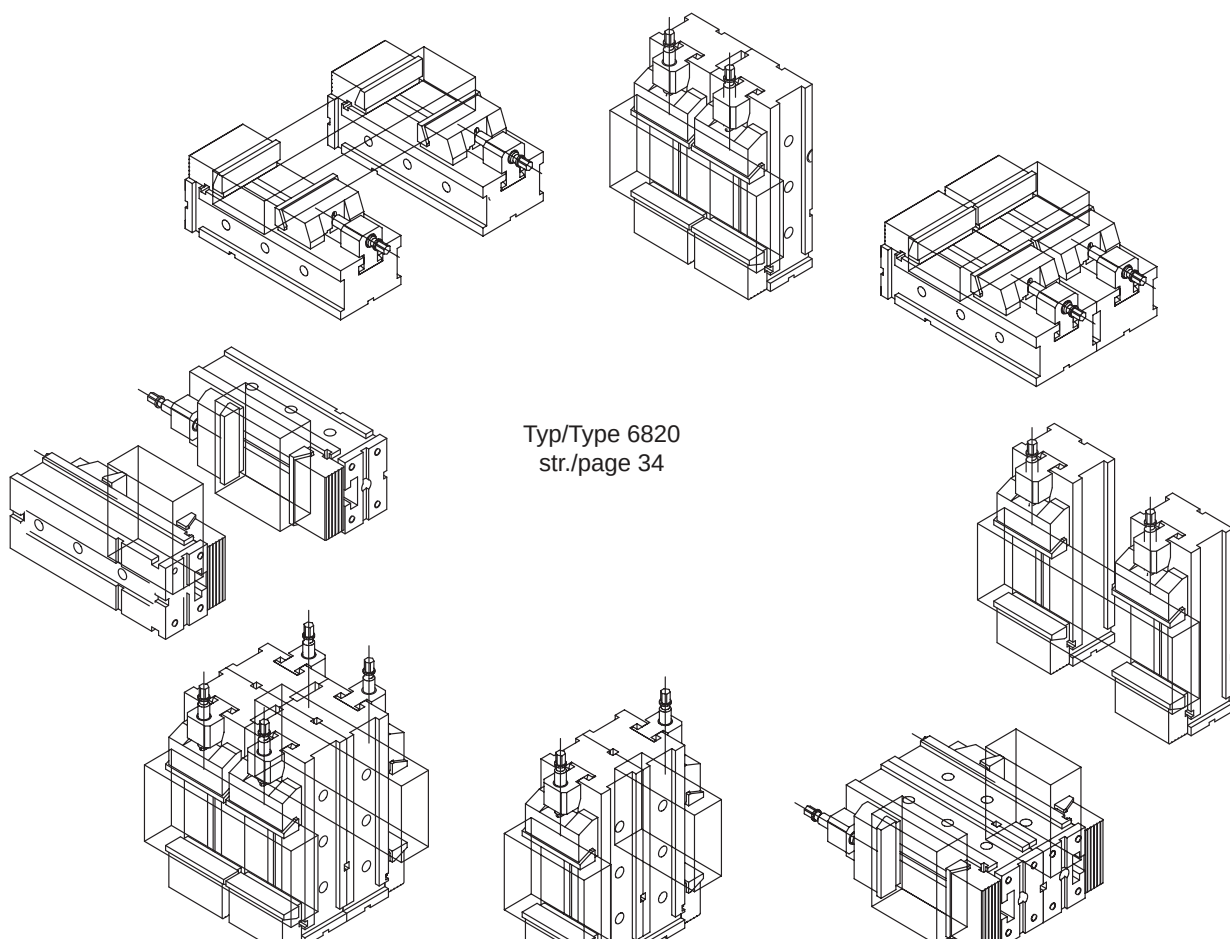
Wiel. imadła, zespołu Vice, module size	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	982 636 000	982 636 102	982 636 204	982 636 306
L	58	62	70	80
h	13	15	18	20
H	24	28	32	35

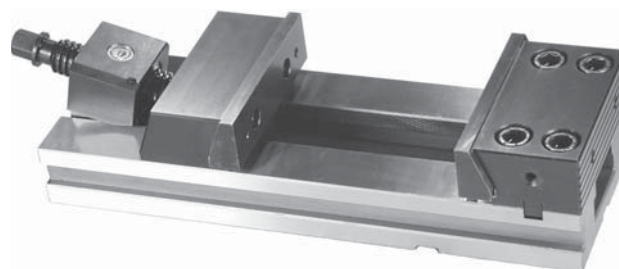
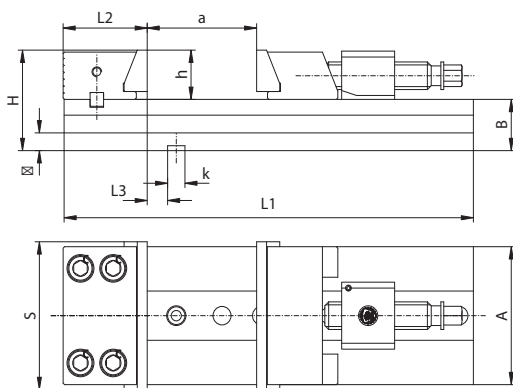
Przykład zamówienia / When ordering specify: **6576-100** lub / or **0642 265 760 105**

Typ/Type 6620
str./page 30

Typ/Type 6625
str./page 32

Typ/Type 6820
str./page 34





Przeznaczone do precyzyjnych prac frezarskich i szlifierskich. Ma szerokie zastosowanie do obrabiarek CNC i standardowych, do pracy w zespołach, na paletach i pojedynczo ustawionych.

- wysoka powtarzalność pozycjonowania przedmiotów mocowanych
- szczęką stałą odwracalna
- szczęką ruchomą szybko przestawna, samonastawna (pływająca)
- możliwość stosowania zamiennych wkładek szczękowych
- możliwość ustawienia imadła na podstawie obrotowej
- wykonane z wysokogatunkowej stali stopowej, stabilizowane i hartowane

Standardowe wyposażenie: klucz, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahlwiwa

Used for precision grinding and milling.

Widely used with CNC and standard machine tools for work in assemblies, on pallet and set up singly.

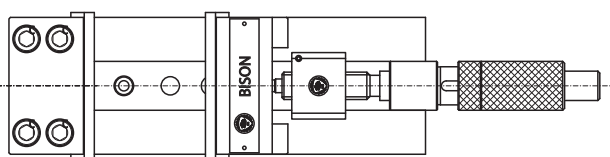
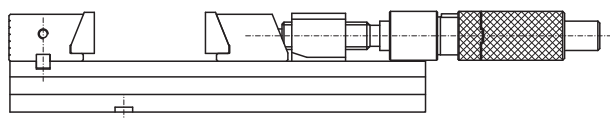
- high positioning repeatability
- fixed jaw reversible
- movable jaw quick readjustable, self-adjusting
- possibility of using removable jaw inserts
- possibility of setting up the vice on swivel base
- made of high-grade alloy steel, stabilized and hardened

Standard accessories: wrench, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate.

Wielkość Size	S	A	B -0,02	C	H	L1	L2	L3	a	h	k M6	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100-320/165-I	100	85	35	13	65	320	61,8	12	165	30	12	2000	9,84	266 200 106
125-335/165-I	125	105	42	15	82	335	68	18	165	40	12	3000	15,71	266 200 300
150-425/210-I	150	140	52	18	102	425	87,29	21,2	210	50	18	4100	31,95	266 200 503
150-475/260-I	150	140	52	18	102	475	87,29	21,2	260	50	18	4100	35,18	266 200 605
150-520/305-I	150	140	52	18	102	520	87,29	21,2	305	50	18	4100	36,96	266 200 707
200-535/260-I	200	165	61	20	121	535	109,43	41,07	260	60	18	4500	58,95	266 201 005
-200-585/310-I	200	165	61	20	121	585	109,43	41,07	310	60	18	4500	61,66	266 201 107
200-635/360-I	200	165	61	20	121	635	109,43	41,07	360	60	18	4500	64,36	266 201 209

IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE PRECISION VICES

TYP 6621 TYPE 6621



Konstrukcja i przeznaczenie jak wyżej.

Imadło wyposażone w śrubę ze wspomaganiem hydraulicznym, której zastosowanie pozwala uzyskać dużą siłę zacisku i pewność mocowania przy małym wysiłku obsługującego.

Standardowe wyposażenie: klucz z zapadką, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahlwiwa.

Uwaga: Do pracy w zestawach należy stosować imadła i zespoły z tej samej grupy wymiarowej.

Construction and application as above. Vice equipped with hydraulic spindle enabling a high clamping force to be applied and safe clamping at small effort of operator.

Standard accessories: wrench type 6596, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate.

Vices can be also combined assembled. The vices from the same group only should be used.

Wielkość Size	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
150-425/210-I	33,4	266 210 501
150-475/260-I	36,6	266 210 603
150-520/305-I	38,4	266 210 705
200-535/260-I	61,5	266 211 003
200-585/310-I	64,2	266 211 105
200-635/360-I	66,9	266 211 207

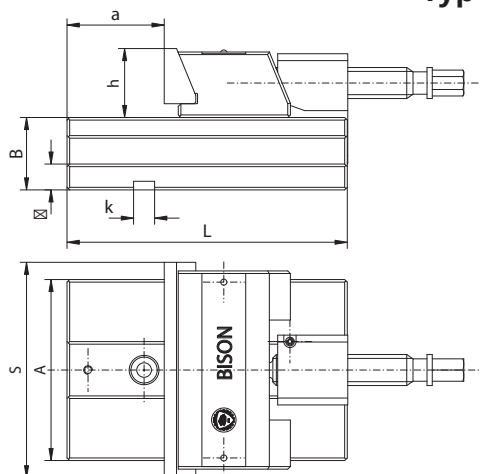
Przykład zamówienia / When ordering specify: **6620-100-320/165-I** lub / or **0642 266 200 106**



Zespół imadła ze szczęką ruchomą.

Typ / Type 6622

Mobile Element.

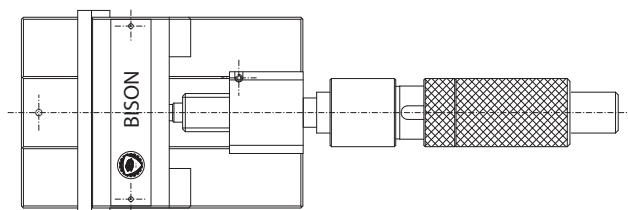


Wielkość - S Size - S	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	266 220 102	266 220 204	266 220 306	266 220 408
A	85	105	140	165
B	35	42	52	61
C	13	15	18	20
L	140	160	210	240
a	48	60	86	78
h	30	40	50	60
k	12	12	18	18
Max siła mocowania daN Max clamping force daN	2000	3000	4000	4500
Masa kg Weight kg	5,3	8,7	19,1	33,9

Zespół imadła ze szczęką ruchomą ze śrubą 3690-MN.

Typ / Type 6623

Mobile Element.



Imadło jak 6622, wyposażone w śrubę ze wspomaganie hydraulicznym.

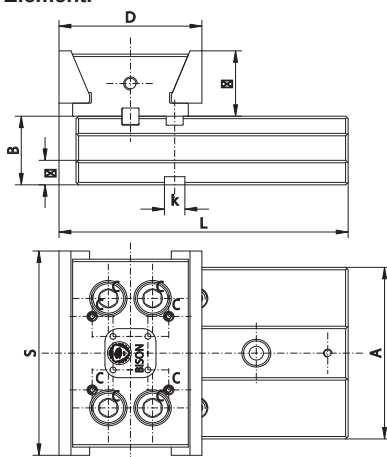
Constructed the same as 6622, except hydraulic spindle.

Wielkość - S Size - S	-	-	150	200
Kod Nr Code No 0642	-	-	266 230 304	266 230 406
Masa kg Weight kg	-	-	20,6	34,3

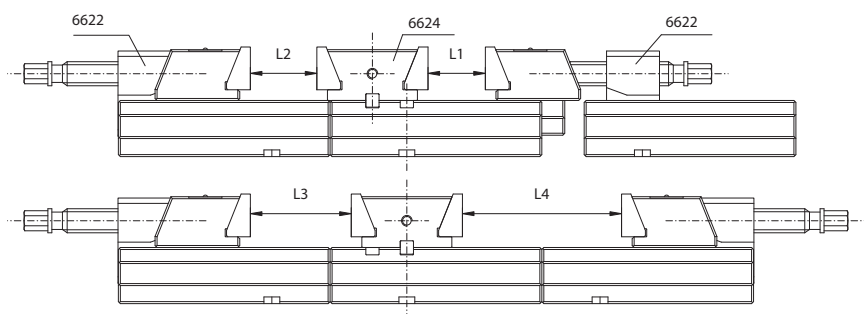
Zespół imadła ze szczęką stałą.

Typ / Type 6624

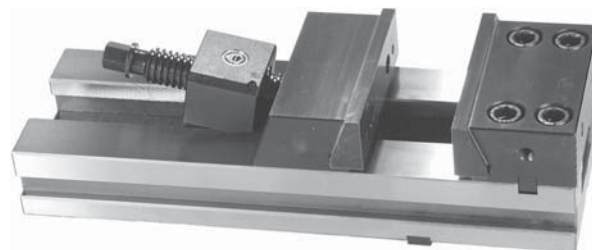
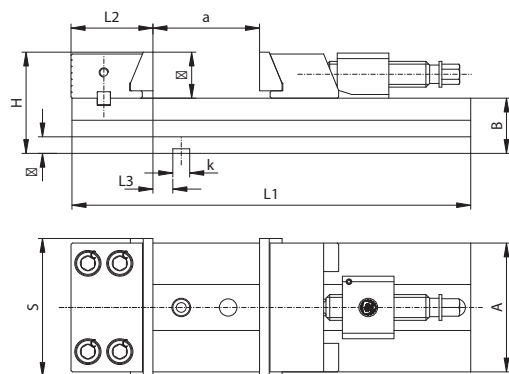
Double Back Jaw Fixed Element.



Wielkość - S Size - S	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	266 240 109	266 240 200	266 240 302	266 240 404
A	85	105	140	165
B	35	42	52	61
C	13	15	18	20
D	80	84	110	127
L	163	170	221,5	253,5
h	30	40	50	60
k	12	12	18	18
Max siła mocowania Max clamping force daN	2000	3000	4000	4500
Masa kg Weight kg	4,4	6,7	14,5	26,5



Wielkość Size	L1	L2	L3	L4
100	0-43	0-40	7-64	50-107
125	0-43	0-50	8-76	52-120
150	0-62	0-75	12-106	67-166
200	0-57	0-65	13-104	75-166



Przeznaczone do precyzyjnych prac frezarskich i szlifierskich. Ma szerokie zastosowanie do obrabiarek CNC i standardowych, do pracy w zespołach, na paletach i pojedynczo ustawionych.

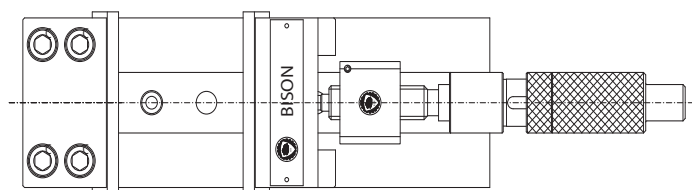
- wysoka powtarzalność pozycjonowania przedmiotów mocowanych
 - szczęką stałą odwracalna
 - szczęką ruchomą szybko przestawna, samonastawna (pływająca)
 - możliwość stosowania zamiennych wkładek szczękowych
 - możliwość ustawienia imadła na podstawie obrotowej
 - wykonane z wysokogatunkowej stali stopowej, stabilizowane i hartowane
- Standardowe wyposażenie:** klucz, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahliwa

Used for precision grinding and milling.

Widely used with CNC and standard machine tools for work in assemblies, on pallet and set up singly.

- high positioning repeatability
 - fixed jaw reversible
 - movable jaw quick readjustable, self-adjusting
 - possibility of using removable jaw inserts
 - possibility of setting up the vice on swivel base
 - made of high-grade alloy steel, stabilized and hardened
- Standard accessories:** wrench, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate

Wielkość Size	S	A	B -0,02	C	H	L1	L2	L3 ±0,02	a	h	k M6	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100-320/165-I	100	85	40	13	70	320	61,8	12	165	30	12	2000	10,90	266 250 107
125-335/165-I	125	105	50	15	90	335	68	18	165	40	12	3000	17,96	266 250 300
150-425/210-I	150	140	60	18	110	425	87,29	21,2	210	50	18	4100	36,89	266 250 504
150-475/260-I	150	140	60	18	110	475	87,29	21,2	260	50	18	4100	39,33	266 250 606
150-520/305-I	150	140	60	18	110	520	87,29	21,2	305	50	18	4100	41,38	266 250 708
200-535/260-I	200	165	70	20	130	535	109,43	41,07	260	60	18	4500	67,88	266 251 006
200-585/310-I	200	165	70	20	130	585	109,43	41,07	310	60	18	4500	68,46	266 251 108
200-635/360-I	200	165	70	20	130	635	109,43	41,07	360	60	18	4500	71,75	266 251 200



Wielkość Size	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
150-425/210-I	38,4	266 260 502
150-475/260-I	40,8	266 260 604
150-520/305-I	42,9	266 260 706
200-535/260-I	67,2	266 261 004
200-585/310-I	71,0	266 261 106
200-635/360-I	74,3	266 261 208

Konstrukcja i przeznaczenie jak wyżej.

Imadło wyposażone w śrubę ze wspomaganiem hydraulicznym, której zastosowanie pozwala uzyskać dużą siłę zacisku i pewność mocowania przy małym wysiłku obsługującego.

Standardowe wyposażenie: klucz z zapadką, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahliwa.

Uwaga: Do pracy w zestawach należy stosować imadła i zespoły z tej samej grupy wymiarowej.

Construction and application as above. Vice equipped with hydraulic spindle enabling a high clamping force to be applied and safe clamping at small effort of operator.

Standard accessories: wrench type 6596, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate.

Vices can be also combined assembled. The vices from the same group only should be used.

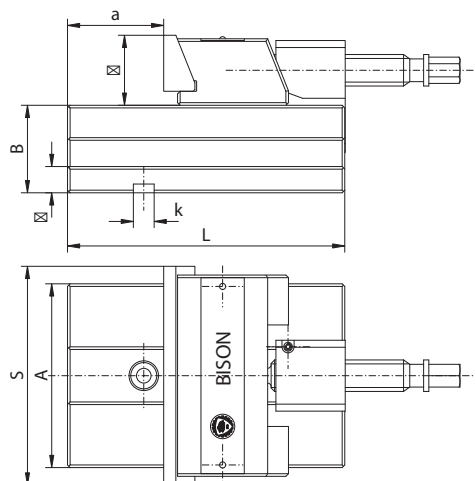
Przykład zamówienia / When ordering specify: **6625-100-320/165-I** lub / or **0642 266 250 107**



Zespół imadła ze szczęką ruchomą wysoki.

Typ / Type 6627

Mobile Element.

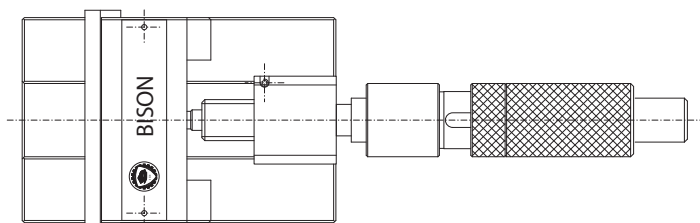


Wielkość - S Size - S	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	266 270 103	266 270 205	266 270 307	266 270 409
A	85	105	140	165
B	40	50	60	70
C	13	15	18	20
L	140	160	210	240
a	48	60	86	78
h	30	40	50	60
k	12	12	18	18
Max siła mocowania Max clamping force daN	2000	3000	4000	4500
Masa kg Weight kg	5,5	9,8	20,9	34,6

Zespół imadła ze szczęką ruchomą
ze śrubą 3690-MN wysokie.

Typ / Type 6628

Mobile Element.



Imadło jak 6627, wyposażone w śrubę ze wspomaganie hydraulicznym.

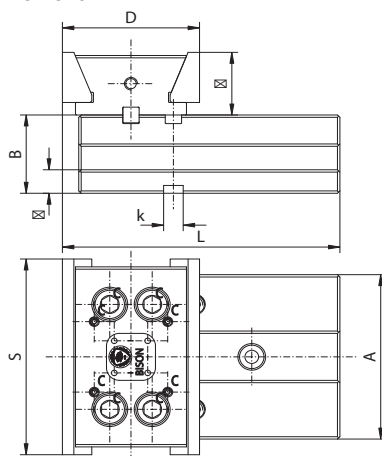
Constructed the same as 6627, except hydraulic spindle.

Wielkość - S Size - S	-	-	150	200
Kod Nr Code No 0642	-	-	266 280 305	266 280 407
Masa kg Weight kg	-	-	22,4	37,0

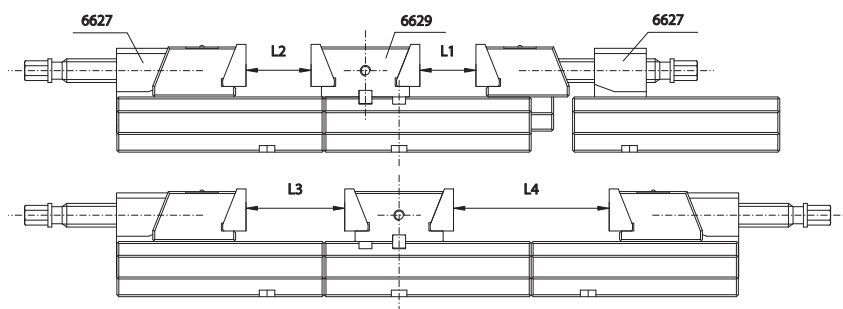
Zespół imadła ze szczęką stałą wysoki.

Typ / Type 6629

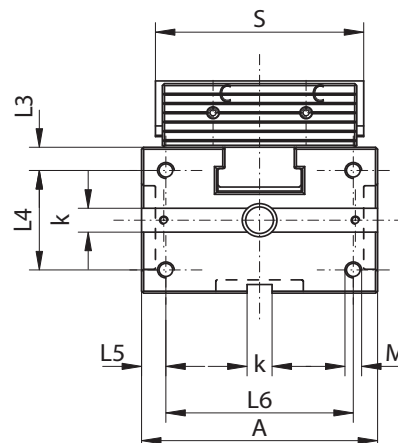
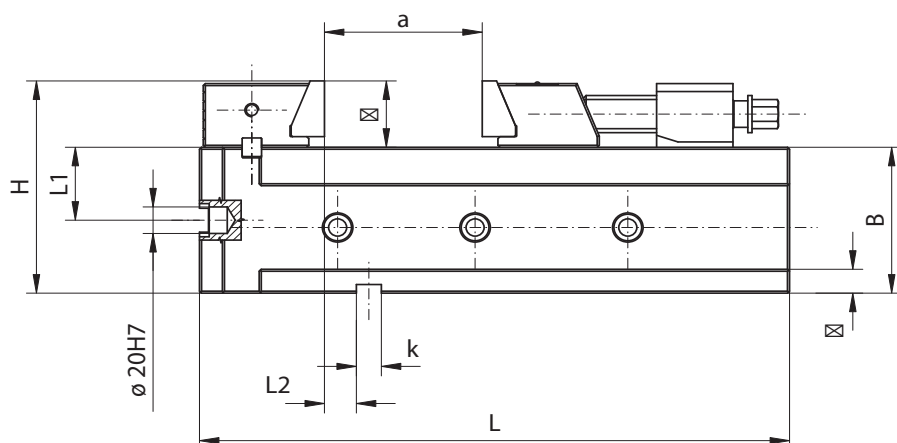
Double Back Jaw Fixed Element.



Wielkość - S Size - S	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	266 290 100	266 290 201	266 290 303	266 290 405
A	85	105	140	165
B	40	50	60	70
C	13	15	18	20
D	80	84	110	127
L	163	170	221,5	253,5
h	30	40	50	60
k	12	12	18	18
Max siła mocowania Max clamping force daN	2000	3000	4000	4500
Masa kg Weight kg	4,9	7,8	16,4	29,9



Wielkość - S Size - S	L1	L2	L3	L4
100	0-43	0-40	7-64	50-107
125	0-43	0-50	8-76	52-120
150	0-62	0-75	12-106	67-166
200	0-57	0-65	13-104	75-166



Przeznaczone do precyzyjnych prac frezarskich i szlifierskich. Ma szerokie zastosowanie do obrabiarek CNC i standardowych, do pracy w zespołach, na paletach i pojedynczo ustawionych.

- wysoka sztywność korpusu
- wysoka powtarzalność pozycjonowania przedmiotów mocowanych
- szczeka stała odwracalna
- szczeka ruchoma szybko przestawna, samonastawna (pływająca)
- możliwość stosowania zamiennych wkładek szczękowych
- wykonane z wysokogatunkowej stali stopowej, stabilizowane i hartowane (58-62HRC)
- możliwość bezpośredniego łączenia imadeł w zestawy
- możliwość pracy w pozycji pionowej bez konieczności stosowania palety
- możliwość ustawienia imadła na powierzchniach bocznych korpusu

Standardowe wyposażenie:

klucz, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahliwa.

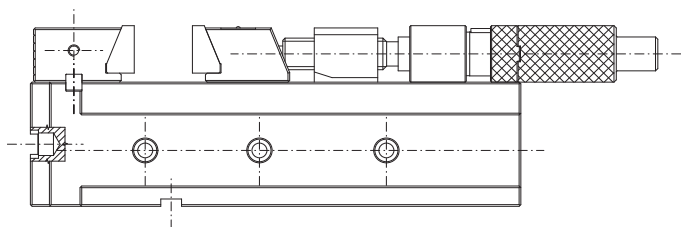
Used for precision grinding and milling. Widely used with CNC and standard machine tools for work in assemblies and set up singly:

- high rigidity of the body
- high positioning repeatability
- fixed jaw reversible
- movable jaw quick readjustable, self-adjusting
- possibility of using removable jaw inserts
- made of high-grade alloy steel, stabilized and hardened (58-62HRC)
- easy direct mounting for work in multiples
- horizontal, vertical or side mounting
- the set of 4 vices can be used as the vertical

Standard accessories:

wrench, slot nuts, clamps for vice, swinging leading plate.

Wielkość Size	S	A	a	B -0,02	C	H	h	k H7	L	L1 -0,02	L2 ±0,02	L3 ±0,1	L4 ±0,1	L5 ±0,1	L6 ±0,1	M	Max siła zacisku Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100-320/160-I	100	110	160	75	13	105	30	12	320	37,5	14	10	55	15	80	M10	2000	19,2	268 200 109
125-335/160-I	125	130	160	90	15	130	40	12	335	45	19	15	55	17	96	M12	3000	31,2	268 200 200
150-425/205-I	150	170	205	110	18	160	50	20	425	55	23	17,5	75	17,5	135	M12	4100	63,4	268 200 302



Konstrukcja i przeznaczenie jak wyżej.

Imadło wyposażone w śrubę ze wspomaganie hydraulicznym, której zastosowanie pozwala uzyskać dużą siłę zacisku i pewność mocowania przy małym wysiłku obsługującego.

Standardowe wyposażenie: klucz z zapadką, wpusty ustalające, łapy imadła, płytka prowadząca wahliwa.

Uwaga: Do pracy w zestawach należy stosować imadła i zespoły z tej samej grupy wymiarowej.

Construction and application as above. Vice equipped with hydraulic spindle enabling a high clamping force to be applied and safe clamping at small effort of operator.

Standard accessories: wrench type 6596, slot nuts, clamps vice, swinging leading plate.

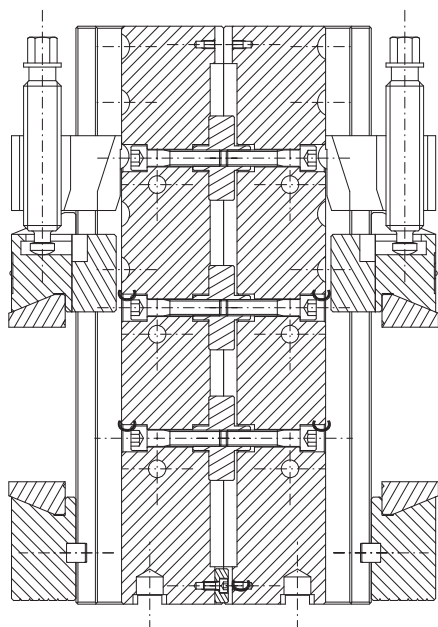
Vices can be also combined assembled. The vices from the same group only should be used.

Wielkość Size	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
150-425/205-I	64,8	268 210 300

Przykład zamówienia / When ordering specify: 6820-100-320/160-I lub / or 0642 268 200 109

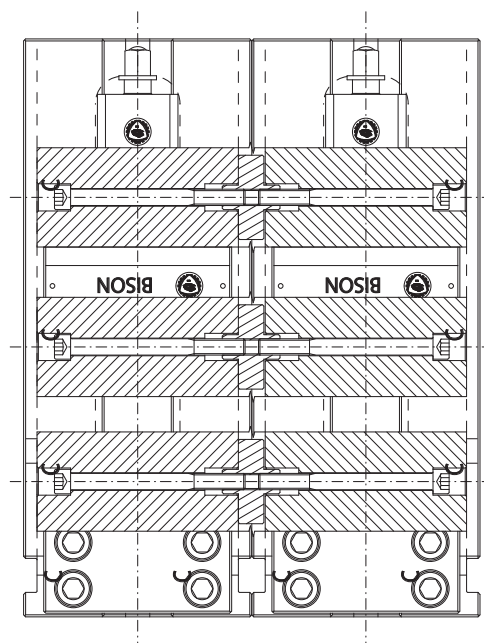
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
 I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Rysunek 1

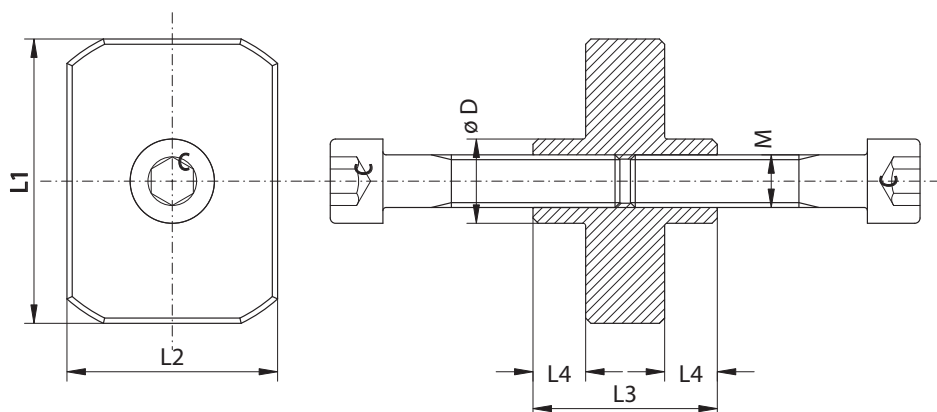
Figure 1



Rysunek 2

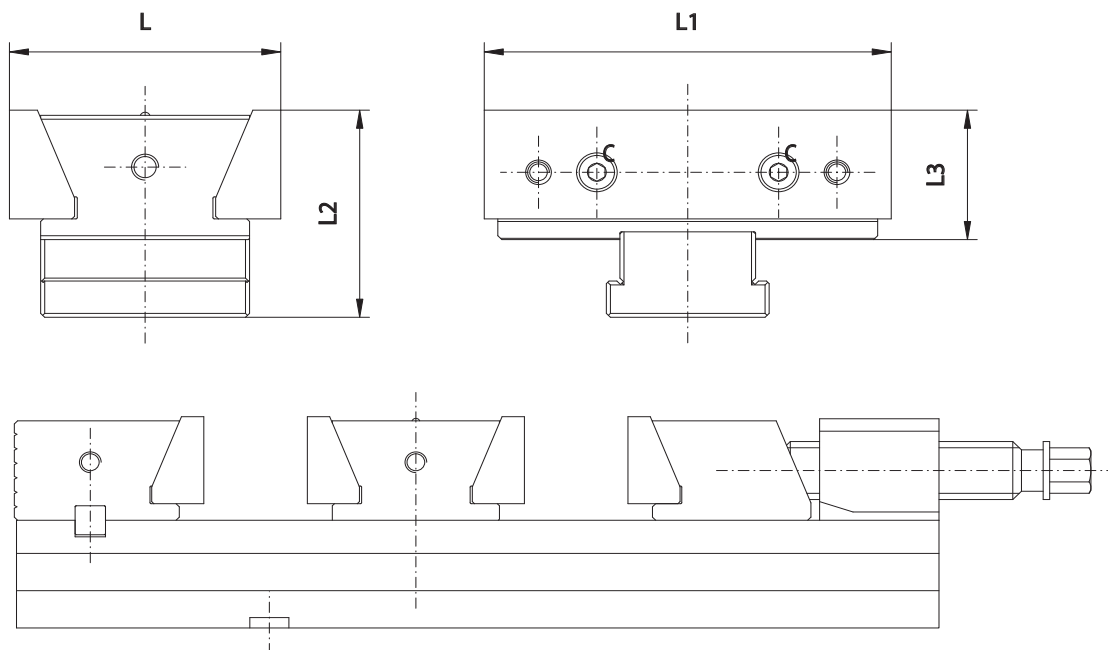
Figure 2

Do imadła For vices	Rysunek 1 Figure 1		Rysunek 2 Figure 2	
	Łącznik Coupler	Kod Nr Code No 0642	Łącznik Coupler	Kod Nr Code No 0642
6820-100-320/160	M10x35	982 672 203	M10x85	982 672 216
6820-125-335/160	M10x45	982 672 229	M10x105	982 672 231
6820-150-425/205	M12x55	982 672 244	M12x130	982 672 257

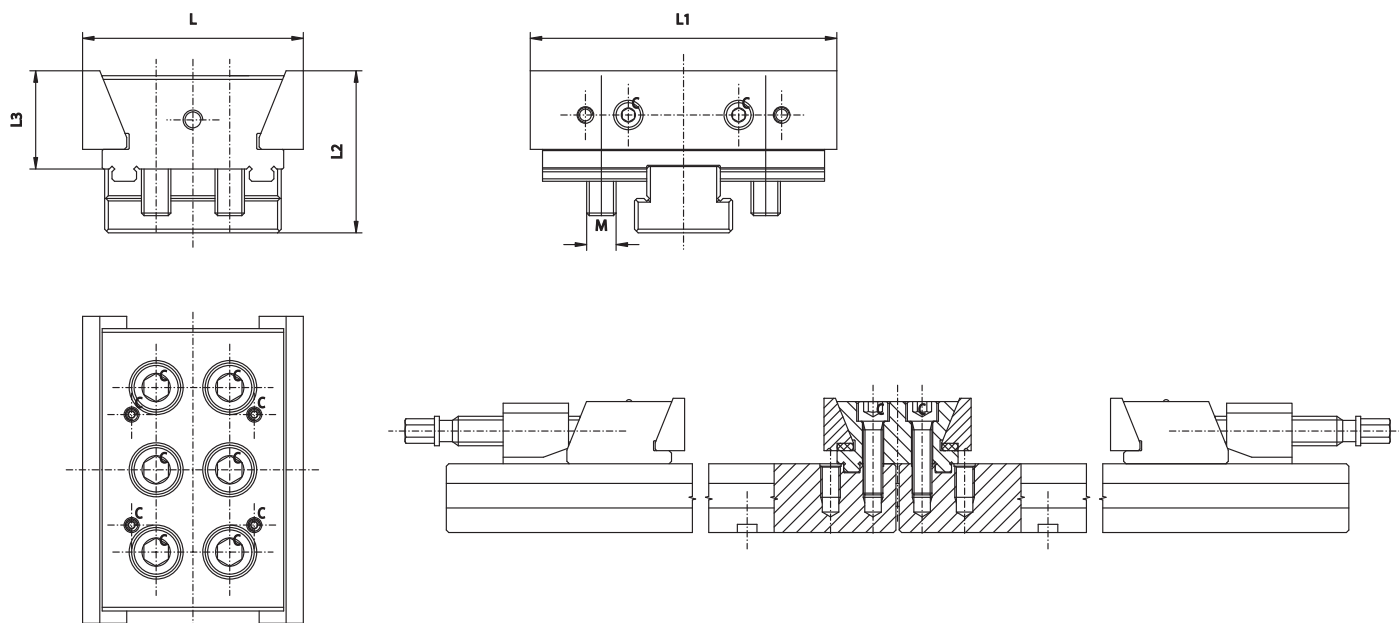


Łącznik Coupler	L1	L2	L3	L4	D	M
M10x35	46	35	35	10	16	M10x35-10,9
M10x85						M10x85-10,9
M10x45	54	40	35	10	16	M10x45-10,9
M10x105						M10x105-10,9
M12x55	62	40	43	12	18	M12x55-10,9
M12x130						M12x130-10,9

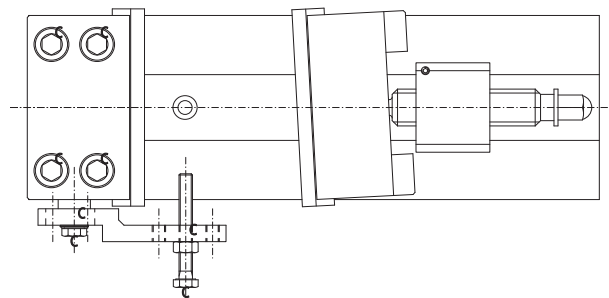
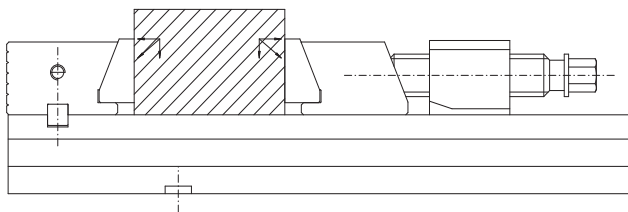
Przykład zamówienia / When ordering specify: **Łącznik / Coupler M10x35** lub / or **0642 982 672 203**



Wielkość Size	L -0,03	L1	L2	L3	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	70	100	50	30	1,53	266 340 106
125	80	125	64	40	2,93	266 340 208
150	100	150	80	50	4,28	266 340 300
200	130	200	93	60	12,13	266 340 401



Wielkość Size	L -0,03	L1	L2	L3	M	Kod Nr Code No 0642
100	85	100	51	30	M10	266 350 104
125	90	125	66	40	M12	266 350 206
150	120	150	83	50	M16	266 350 308
200	150	200	100	60	M20	266 350 400

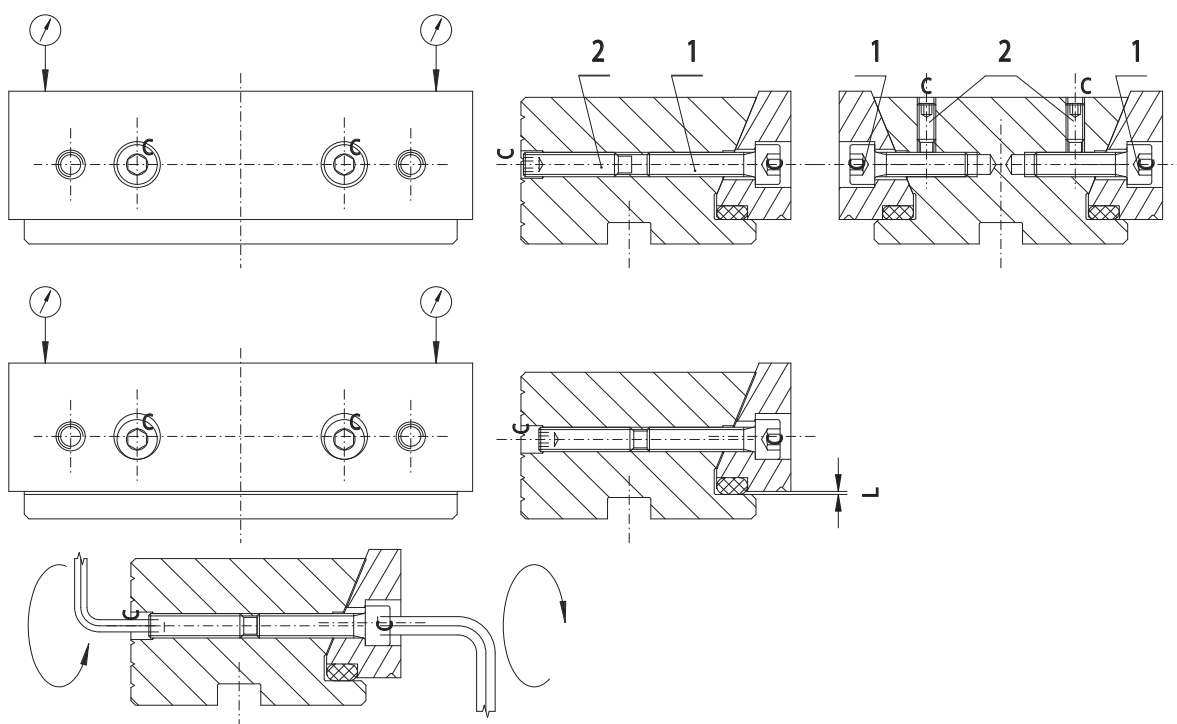


Właściwe zamocowanie przedmiotu obrabianego nastąpi wtedy gdy wkładki szczękowe osiadą na prowadnicach szczęk. Wyłącznie w takim przypadku zapewniona jest odpowiednia dokładność ustalenia przedmiotu obrabianego.

Do mocowania przedmiotów o kształtach nieregularnych można stosować płytkę prowadzącą wahlkową, która umożliwia skręcanie szczęki ruchomej o kąt około $\pm 3^\circ$. Zderzak typu 6597 -przykręcony do boku szczęki stałej pozwala pozycjonować przedmioty obrabiane w kierunku równoległym do powierzchni wkładek szczękowych.

Proper clamping of the workpiece will be obtained when jaw inserts are seated on the jaw guides. Only then the proper accuracy of the workpiece fixing will be ensured.

For clamping the workpieces of irregular shape a swinging leading plate can be used which allows for swiveling of movable jaw by about $\pm 3^\circ$ angle. Side stop (type 6597) screwed to fixed jaw side enables positioning the workpieces parallel to jaw inserts surface.



Wkładki szczękowe są osadzone w szczękach imadła z luzem gwarantującym prawidłowe mocowanie przedmiotu obrabianego. Wielkość luzu powinna wynosić $L=0,2 \text{ mm}$ ($\pm 0,01 \text{ mm}$). Różnica między wymiarami L szczęki stałej i szczęki ruchomej nie może być większa niż $0,01 \text{ mm}$. Dokładność ustawienia wkładek szczękowych przedstawiono na rysunku.

Clamping inserts are seated in vise jaws with play ensuring correct clamping the workpieces. The value of play should be $L = 0,2 \text{ mm}$ with accuracy of positioning $\pm 0,01 \text{ mm}$. The difference between „L” dimensions in movable and fixed jaw should not exceed $0,01 \text{ mm}$. Accuracy of positioning of clamping insert is shown in figure.

Ustawienie wkładek szczękowych przeprowadzić następująco:

- 1 - poluzować wkręty dociskowe (2)
- 2 - dokręcając śruby (1) doprowadzić do oparcia wkładki szczękowej na powierzchni oporowej szczęki
- 3 - za pomocą czujnika pomiarowego sprawdzić równoległość powierzchni wkładki szczękowej w stosunku do podstawy korpusu
- 4 - luzując śruby (1) ustawić wielkość luzu $L=0,2$ ($\pm 0,01$) mm
- 5 - za pomocą czujnika pomiarowego sprawdzić równoległość powierzchni wkładki szczękowej w stosunku do podstawy korpusu, która powinna być taka sama jak zmierzona w pkt. 3
- 6 - dokręcając wkręty dociskowe (2) zablokować śruby (1) zgodnie z rysunkiem.

To obtain the required positioning of clamping insert do as follows:

- 1 - loosen set screws (2)
- 2 - tighten the bolts (1) to make the clamping insert seat in jaw guide
- 3 - check with dial gauge the parallelism of clamping insert toward the vise base
- 4 - by loosening bolts (1) set required value of $L = 0,2$ ($\pm 0,01$) mm
- 5 - check with dial gauge the parallelism of clamping insert toward the vise base, parallelism of clamping insert toward the vise base should be the same as measured in point 3
- 6 - by tightening set screws (2) secure bolts (1)

Czynności ustawcze wkładek szczękowych przeprowadzić dla szczęki stałej i szczęki ruchomej.

Perform above steps for setting clamping inserts both in fixed jaw and movable jaw.

Właściwe zamocowanie przedmiotu obrabianego nastąpi wtedy gdy wkładki szczękowe osiadą na prowadnicach szczęk. Dopiero w takim wypadku zapewniona jest odpowiednia dokładność ustalenia przedmiotu obrabianego.

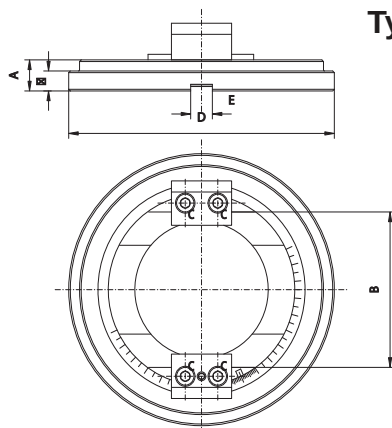
The proper clamping conditions is obtained when clamping inserts seat into jaw guides. That assures the best clamping accuracy.

IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE - WYPOSAŻENIE DODATKOWE PRECISION VICES - OPTIONAL ACCESSORIES



Podstawa obrotowa.

Swivel Base.



Typ / Type 6586

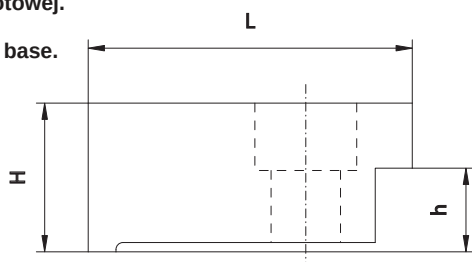
Wyposażenie dodatkowe: Łapy szt. 4 do mocowania podstawy.

Optional accessories: 4 clamp for mounting base.

Wielkość Size	1	2	3	4
Do imadeł For vices 6577, 6578, 6620 6621, 6625, 6626	100/320	125/335	150/425 150/475	200/535 200/585 200/635
Kod Nr Code No 0642	265 860 102	265 860 204	265 860 306	265 860 408
A	23	23	28	30
B	85	105	140	165
D	190	210	245	280
C	13	15	18	20
E (H7)	12	12	20	20
Masa kg Weight kg	4,0	6,0	9,0	11,0

Łapy podstawy obrotowej.

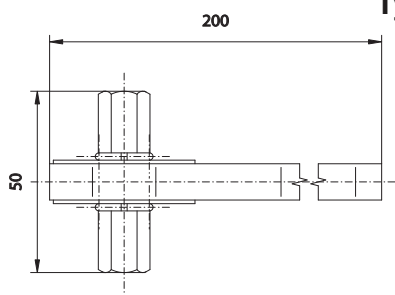
Clamp for revolving base.



Wielkość pods. obrot. Vice rev. base size	1	2	3	4
Kod Nr Code No 0642	982 636 500	982 636 601	982 636 703	982 636 805
L	58	62	70	80
h	13	15	18	20
H	22,5	22,5	27,5	29,5

Klucz z zapadką.

Wrench.

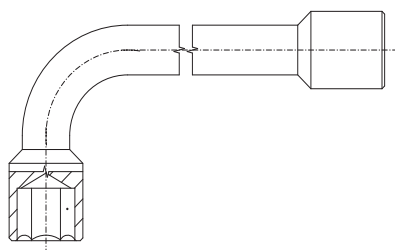


Typ / Type 6596

Wielkość Size	2S
Do imadeł For vices 6571, 6578 6621, 6623, 6626, 6628, 6821	150, 200
Kod Nr Code No 0642	265 960 227

Klucz.

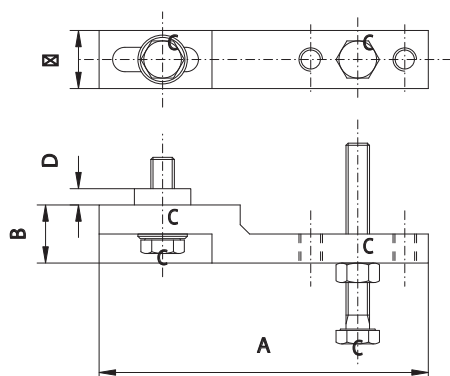
Wrench.



Do imadeł, zespołu For vices, module	6577, 6568 6620, 6622, 6625, 6627, 6820	
Wielk. imadła, zespołu Size vice, module	100, 125	150, 200
Kod Nr Code No 0642	982 638 002	982 638 104

Zderzak.

Side Stop.



Typ / Type 6597

Do imadeł, zespołu For vices, module	6577, 6578, 6569-M 6620, 6621, 6624, 6625, 6626, 6629 6820, 6821	
Wielk. imadła, zespołu Size vice, module	100, 125	150, 200
Kod Nr Code No 0642	265 970 108	265 970 200
A	120	140
B	20	25
C	20	25
D	5	7

Przykład zamówienia / When ordering specify: 6586-1 lub / or 0642 265 860 102

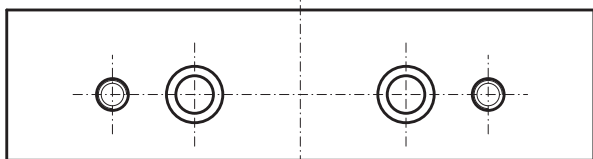
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

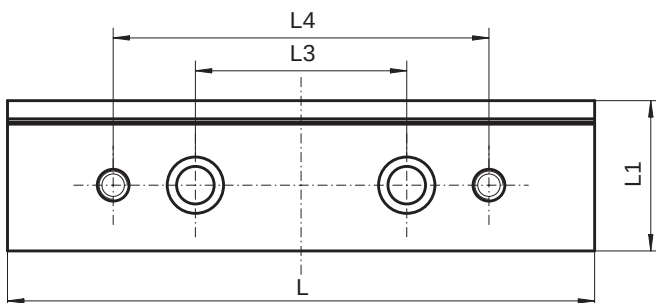


WKŁADKI SZCZĘKOWE DO IMADEŁ I ZESPOŁÓW - WYPOSAŻENIE DODATKOWE JAW INSERTS FOR VICES AND MODULES - OPTIONAL ACCESSORIES

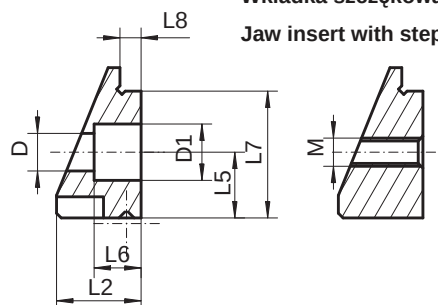
Wypożyczenie dodatkowe imadeł i zespołów typu 6620, 6625, 6820.
Optional accessories for vices and modules type 6620, 6625, 6820.



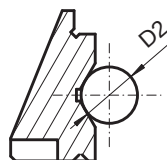
Wkładka szczękowa gładka
Jaw insert plain



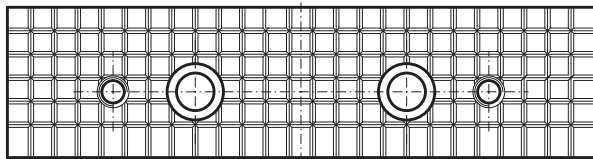
Wkładka szczękowa ze stopniem
Jaw insert with step



Wkładka szczękowa pryzmowa
Jaw insert prismatic



Wkładka szczękowa z nacięciami
Jaw insert grooved



Wielkość Size S	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D	D1	D2	M	Kod Nr Code No 0642
WKŁADKA SZCZĘKOWA GŁADKA / JAW INSERT PLAIN													
100	23	15	32	66	9,5	7	~	~	6,5	10	-	M5	982 667 505
125	32	18	45	80	14	8,5	~	~	8	12	-	M6	982 667 607
150	42	24	67	110	18	11,5	~	~	10	15	-	M8	982 667 709
200	50	30	74	140	22	11,5	~	~	10	15	-	M8	982 667 800
WKŁADKA SZCZĘKOWA ZE STOPNIEM / JAW INSERT PLAIN WITH STEP													
100	23	15	32	66	9,5	8	19	4	6,5	10	-	M5	982 667 520
125	32	18	45	80	14	10	27	4,5	8	12	-	M6	982 667 622
150	42	24	67	110	18	13,5	37	5	10	15	-	M8	982 667 724
200	50	30	74	140	22	15	40	5	10	15	-	M8	982 667 826
WKŁADKA SZCZĘKOWA PRYZMOWA / JAW INSERT PRISMATIC													
100	23	15	32	~	9,5	8	19	4	6,5	10	3÷20	-	982 667 561
125	32	18	45	~	14	10	27	4,5	8	12	4÷27	-	982 667 663
150	42	24	67	~	18	13,5	37	5	10	15	6÷41	-	982 667 765
200	50	30	74	~	22	15	40	5	10	15	7÷48	-	982 667 867
WKŁADKA SZCZĘKOWA Z NACIĘCIAMI / JAW INSERT GROOVED													
100	23	15	32	66	9,5	8	~	~	6,5	10	-	M5	982 667 546
125	32	18	45	80	14	10	~	~	8	12	-	M6	982 667 648
150	42	24	67	110	18	13,5	~	~	10	15	-	M8	982 667 740
200	50	30	74	140	22	15	~	~	10	15	-	M8	982 667 841

Przykład zamówienia / When ordering specify: **Wkładki szczękowe gładkie / Plain jaw inserts 100** lub / or **0642 982 667 505**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

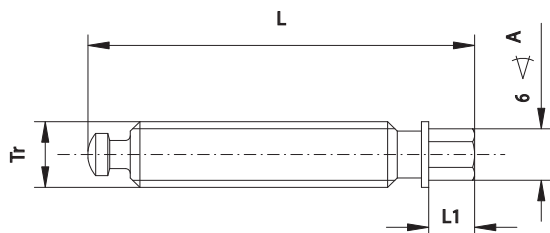
Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

Wyposażenie dodatkowe imadeł typu 6620-6629, 6820 oraz 6821.

Optional accessories used with vices type 6620-6629, 6820 and 6821.

Śruba pociągowa (stosowana także do imadeł typu 6677 oraz 6568).

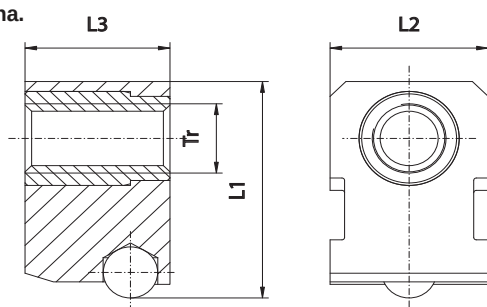
Lead screw (used also with vices type 6677, 6568).



Wielkość imadła Vice Size	100	125	150		200	
Kod Nr Code No 0642	982 639 105	982 639 207	982 639 311	982 639 309	982 639 413	982 639 400
L	120	125	160		170	
L1	18	18	19		19	
A	13	13	19		19	
Tr	Tr18x4	Tr18x4	Tr28x5	Tr24x5	Tr32x6	Tr26x5

Obsada zmontowana.

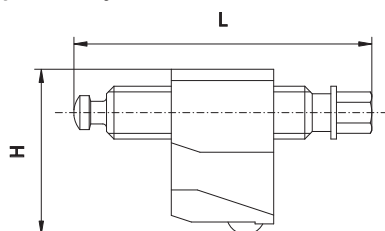
Block.



Wielkość obsady Block size	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	982 665 106	982 665 208	982 665 300	982 665 401
L1	55,5	68,5	87,5	104,5
L2	35	40,5	60	70
L3	36	40	55	65
Tr	Tr18x4	Tr18x4	Tr28x5	Tr32x6

Zespół śruby pociągowej z obsadą.

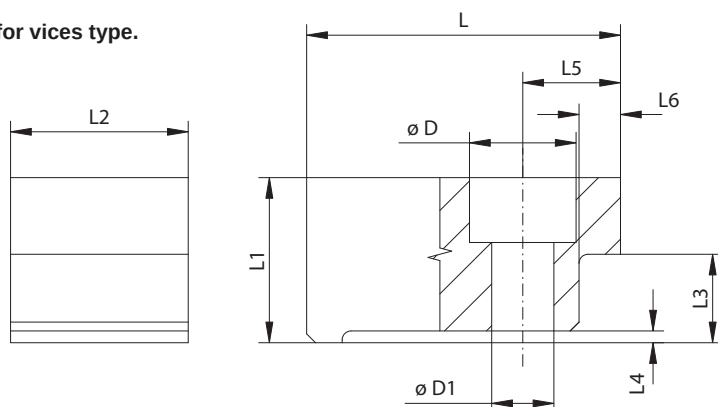
Lead screw with block.



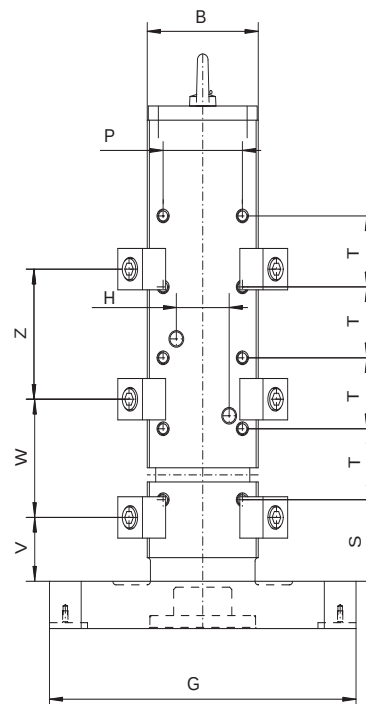
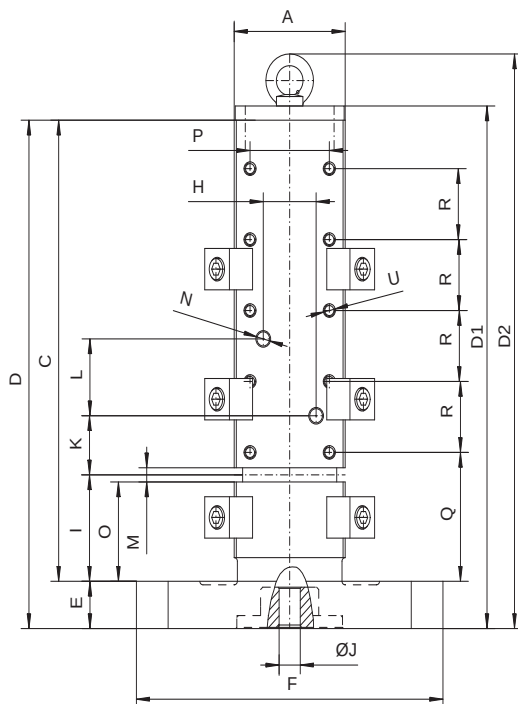
Wielkość imadła Vice Size	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	982 665 503	982 665 605	982 665 707	982 665 809
L	120	125	160	170
H	55,5	68,5	87,5	104,5

Łapy do imadeł typu.

Clamp for vices type.



Wielkość imadła Vice Size	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	982 667 108	982 667 200	982 667 301	982 667 403
L	50	53	75	91
L1	24	28	35	39
L2	30	30	42	42
L3	13	15	18	20
L4	2	2	2	2
L5	13,5	16,6	37	24,5
L6	6,5	7	8	8
D	18	18	26	26
D1	10,5	10,5	17	17



Przeznaczone do prac na obrabiarkach CNC z wykorzystaniem imadeł maszynowych precyzyjnych, zespołów mocujących lub oprzyrządowania specjalnego

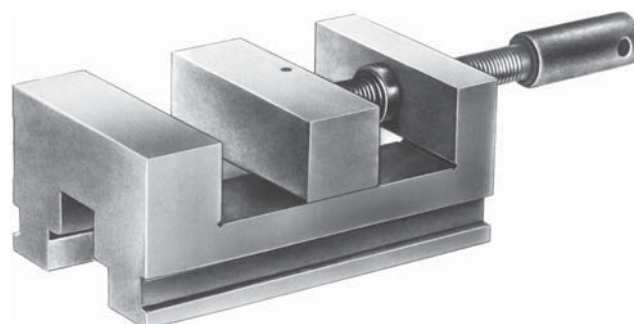
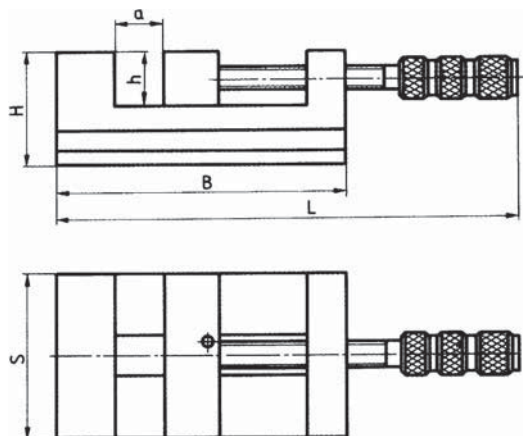
- wykonane z żeliwa
- czteropozycyjne z jednoznacznym rozmieszczeniem elementów mocujących
- wysoka dokładność położenia powierzchni ustawczych i kanałków względem baz podstawowych
- otwory gwintowane umożliwiają szerokie stosowanie oprzyrządowania specjalnego
- łapy kątowe służą do jednoczesnego mocowania dwóch imadeł

To be used with CNC machine tools with the use of precision machine vices, clamping sets or special tooling

- made of cast iron
- 4-position with univocal arrangement of clamping elements
- high accuracy of the position of setting surfaces and grooves towards the fundamental bases
- tapped holes make a wide use of special tooling possible
- angle feet used for fixing two vices simultaneously

Wielkość Size	100	125	150	200
Kod Nr Code No 0642	814 200 103	814 200 205	814 200 307	814 200 409
A	105	125	165	195
B	105	125	165	195
C	330	350	350	650
D	370	390	570	690
E	40	40	40	40
F	290	340	390	490
G	290	340	390	490
H	50	75	100	120
I	90	106	134	166
J	20	20	20	20
K	50	55	65	75
L	65	75	100	120
M	12	12	20	20
N	12	12	12	12
O	84	100	124	156
P	75	100	125	130
Q	109	128	86	109
R	60	63	90	100
S	69	85	66	89
T	60	63	90	100
U	M10	M10	M12	M12
V	54	70	106	139
W	100	105	120	125
Z	110	125	155	185
D 1	382	402	582	704
D 2	426	446	646	768
Masa kg Weight kg	44,0	60,1	111,4	164,3
Do imadeł / For vices 6577, 6620, 6625	100	125	150	200

Przykład zamówienia / When ordering specify: 1420 100 lub / or 0642 814 200 103



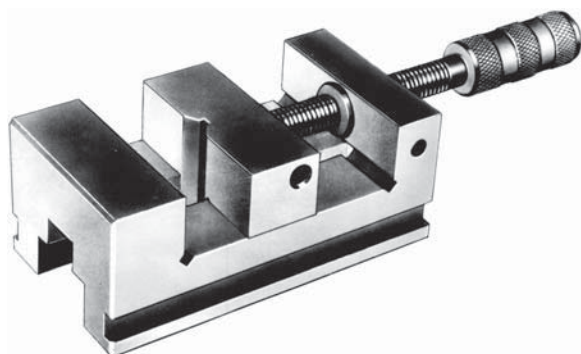
Polecane do precyzyjnych prac szlifierskich, frezarskich, do zastosowania przy pomiarach. Wykonane ze stali narzędziowej, hartowane i precyzyjnie szlifowane.

Used for precision grinding, milling and measuring work. Made of alloy tool steel, hardened and precision ground.

Wielkość - S Size - S	B	H	L	a max	h	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
63	120	47	182	50	20	1,8	265 520 301
80	146	56	215	63	25	4,2	265 520 403
100	174	71	243	80	32	8,5	265 520 505

IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE SZLIFIERSKIE STAŁE PRYZMOWE
TOOLMAKERS & INSPECTION VICES WITH VERTICAL PRISM

Typ 6553
Type 6553

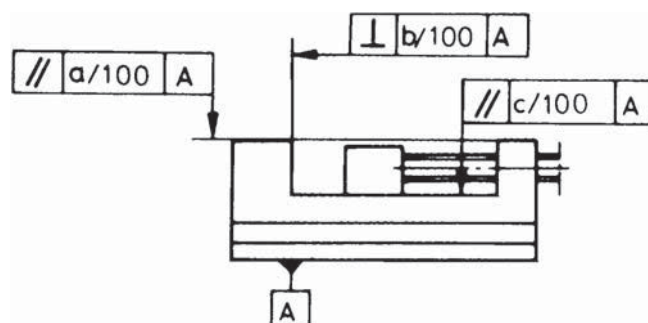


Wielkość - S Size - S	Kod Nr Code No 0642
63	265 530 300
80	265 530 401
100	265 530 503

Konstrukcja jak wyżej za wyjątkiem szczęki ruchomej, w której wykonana jest dodatkowo szlifowana pionowa pryzma.

Constructed the same as above, except in movable jaw a ground vertical prism is provided.

Typ Type	Wielkość - S Size - S	a	b	c
6552 6553 6554 6555	63, 80	0,005	0,003	0,005
	100	0,007	0,005	0,005



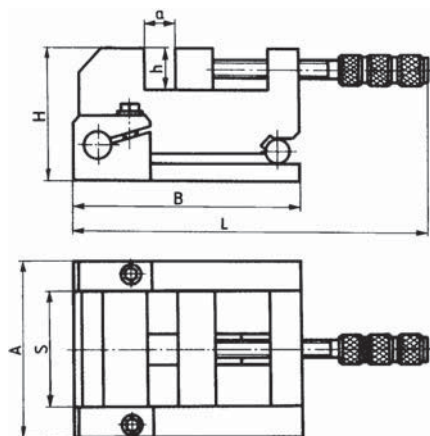
Przykład zamówienia / When ordering specify: **6552-63** lub / or **0642 265 520 301**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
 I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE SZLIFIERSKIE POCHYLNE SINUSOWE Typ 6554 TOOLMAKERS & INSPECTION VICES - SINE WITH FRONT SWIVELLING AXIS Type 6554



Polecane do precyzyjnych prac szlifierskich, frezarskich, do zastosowania przy pomiarach.

- wykonane ze stali narzędziowej, hartowane i precyzyjnie szlifowane
- wałki hartowane i szlifowane - dokładność do 0,001 mm
- dokładne ustawienie kąta pochylenia przy pomocy płytek wzorcowych
- możliwość blokowania ustawionego pochylenia

Used for precision grinding, milling and measuring work.

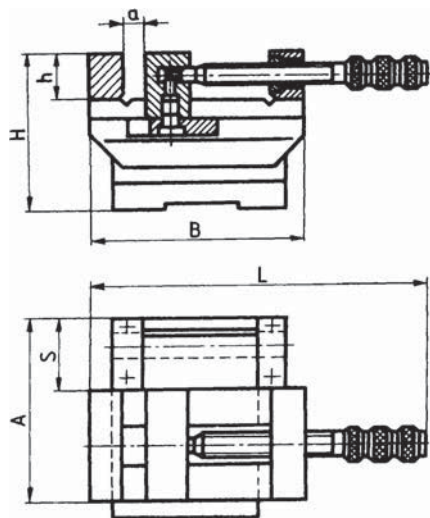
- made of alloy tool steel, hardened and precision ground
- pivots hardened and ground with an accuracy of 0,001 mm
- vice can be positively locked in any desired angular position
- accurate angle setting by means of gauge blocks

Wielkość - S Size - S	A	B	H	L	a max	h	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
63	103	140	83	215	50	20	2,5	265 540 308
80	120	150	92	216	63	25	7	265 540 400
100	144	164	108	243	80	32	10,2	265 540 501



IMADŁA MASZYNOWE PRECYZYJNE SZLIFIERSKIE BOCZNE Typ 6555 TOOLMAKERS & INSPECTION VICES - SINE WITH LONGI. SWIVEL. AXIS Type 6555

Typ 6555
Type 6555



Polecane do precyzyjnych prac szlifierskich, frezarskich do zastosowania przy pomiarach.

- wykonane ze stali narzędziowej, hartowane i precyzyjnie szlifowane
- wałki hartowane i szlifowane, dokładność do 0,001 mm
- dokładne ustawienie kąta pochylenia przy pomocy płytek wzorcowych
- możliwość blokowania ustawionego pochylenia

Used for precision grinding, milling and measuring work.

- made of alloy tool steel, hardened and ground
- pivots hardened and ground with an accuracy of 0,001 mm
- vice can be positively locked in any angular position
- accurate angle setting by means of gauge blocks

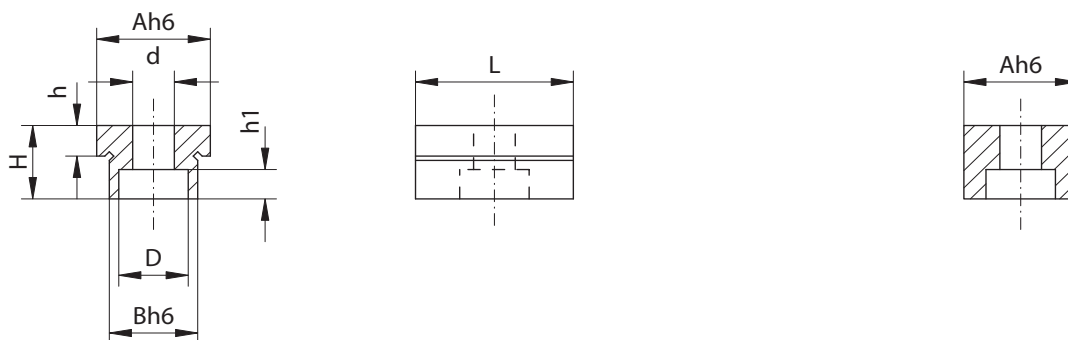
Wielkość - S Size - S	A	B	H	L	a max	h	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
80	153	146	92	215	63	27	8,55	265 550 408

Przykład zamówienia / When ordering specify: 6554-63 lub / or 0642 265 540 308

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

WPUSTY USTALAJĄCE DO IMADEŁ MASZYNOWYCH SLOT NUTS FOR MACHINE VICES



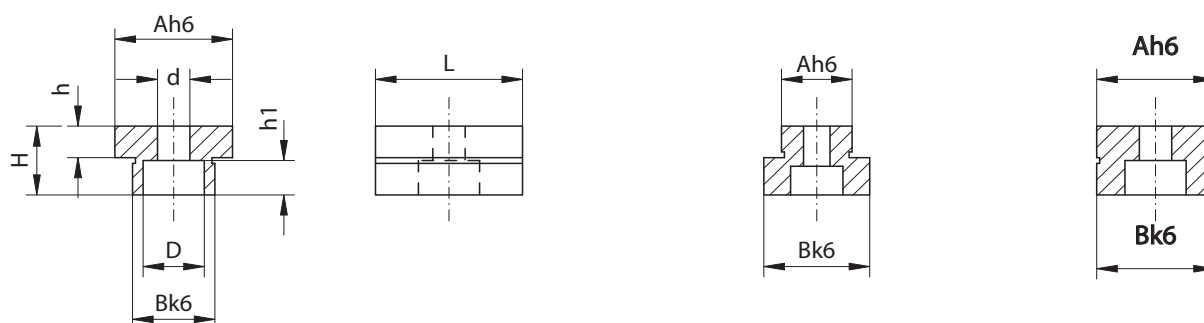
Wielkość wpustu ustalającego:
Size of slot nut:

18/14

18/18

Wielkość Size	A	B	L	H	h	h1	D	d	Kod Nr Code No 0642
18/14	18	14	25	12	5	4,8	11	6,6	982 602 501
18/18		-			-	4			982 602 705

WPUSTY USTALAJĄCE DO IMADEŁ MASZYNOWYCH - WYPOSAŻENIE DODATKOWE SLOT NUTS FOR MACHINE VICES - OPTIONAL ACCESSORIES



Wielkość wpustu ustalającego:
Size of slot nut:

12/10
18/12; 18/14; 18/16
20/12; 20/14; 20/16; 20/18

12/14; 12/16; 12/18
18/20; 18/22

12/12
18/18
20/20

Wielkość Size	A	B	L	H	h	h1	D	d	Kod Nr Code No 0642
12/10	12	10	20	12	3,5	5,7	8,9	5,5	982 637 500
12/12		12							982 637 526
12/14		14							982 637 541
12/16		16							982 637 567
12/18		18							982 637 570
12/20		20							982 637 595
18/12	18	12	25	12	4,5	6,8	10,4	6,6	982 668 109
18/14		14							982 668 124
18/16		16							982 668 140
18/18		18							982 668 165
18/20		20							982 668 180
18/22		22							982 668 200
20/12	20	12	25	12	4,5	6,8	10,4	6,6	982 637 582
20/14		14							982 637 602
20/16		16							982 637 628
20/18		18							982 637 643
20/20		20							982 637 669

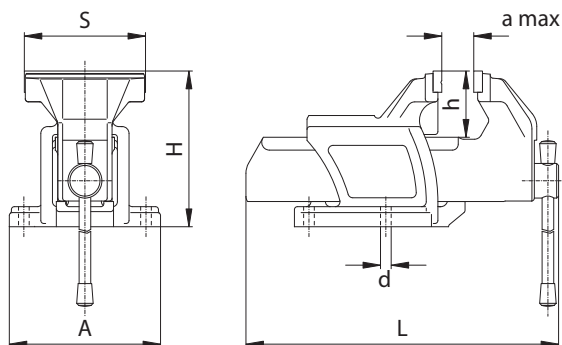
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁA ŚLUSARSKIE HEAVY DUTY BENCH VICES

Typ 1250
Type 1250



Korpus i szczęką ruchoma wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów o gwarantowanej wytrzymałości.

- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę
- możliwość mocowania rur i prętów dzięki odpowiedniemu kształtowi szczęki ruchomej
- dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- długi okres eksploatacji

Ruggedly constructed with body and jaws made of high quality cast iron and other parts of alloy steel

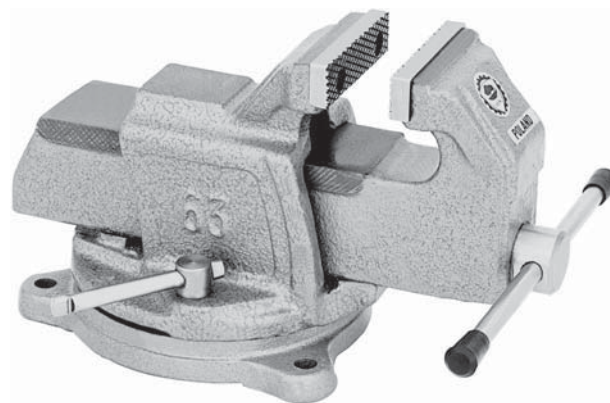
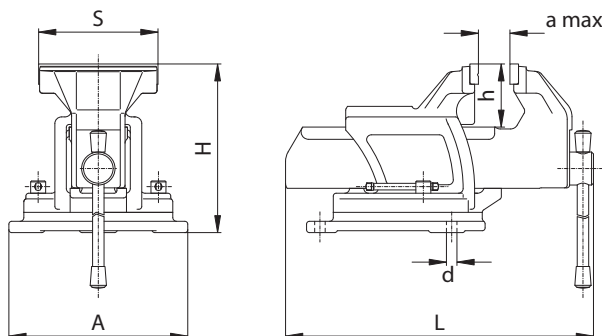
- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- jaw inserts with vertical and horizontal recesses for clamping of round workpieces
- large anvil shaped work surface
- lead-screw completely covered to keep out dirt
- long period of use.

Wielkość Size S	A	H	L	a	d	h	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
63	120	112	229	63	9	45	1200	4,0	212 500 309
80	137	137	280	80	11	58	1800	6,6	212 500 400
100	137	137	282	80	11	58	2200	7,5	212 501 503
125	156	156	323	100	11	65	2600	10,5	212 501 605
150	170	182	380	125	13	75	3400	16,2	212 501 707
175	190	202	434	150	13	90	3800	23,0	212 501 809



IMADŁA ŚLUSARSKIE OBROTOWE HEAVY DUTY BENCH VICES WITH SWIVEL BASE

Typ 1255
Type 1255



Konstrukcja identyczna jak wyżej, wyposażona w podstawę umożliwiającą obrót imadła w płaszczyźnie poziomej o dowolny kąt.

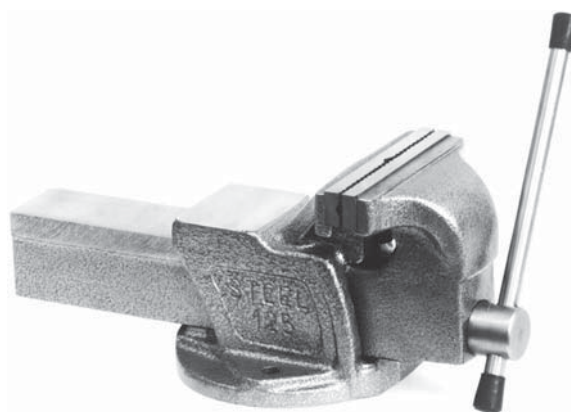
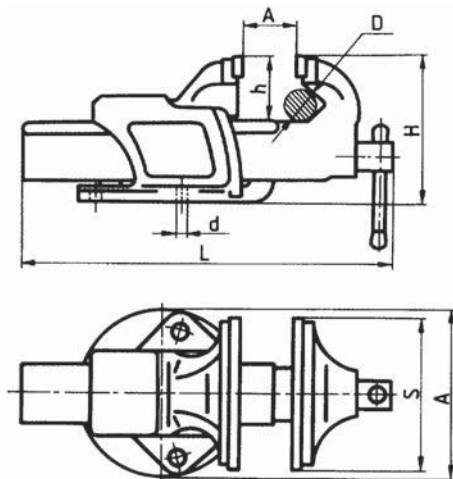
Constructed the same as above, except vices are mounted on swivel bases which allow rotation through 360° with positive, firm locking in any position.

Wielkość Size S	A	H	L	a	d	h	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
63	168	131	229	63	9	45	1200	4,9	212 550 300
80	193	158	280	80	11	58	1800	7,7	212 550 401
100	193	158	282	80	11	58	2200	8,5	212 551 504
125	212	176	323	100	11	65	2600	11,8	212 551 606
150	230	208	380	125	13	75	3400	18,0	212 551 708
175	250	230	434	150	13	90	3800	25,2	212 551 800

Przykład zamówienia / When ordering specify: **1250-63** lub / or **0642 212 500 309**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Odpowiednie do ciężkich prac ślusarskich. Korpus i szczęka ruchoma wykonane ze staliwa wysokiej jakości, gwarantującego dużą wytrzymałość i wysoką żywotność imadła.

- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę
- dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- powierzchnia robocza kowadełka hartowana indukcyjnie
- możliwość mocowania rur i prętów dzięki odpowiedniemu kształtowi szczęki ruchomej

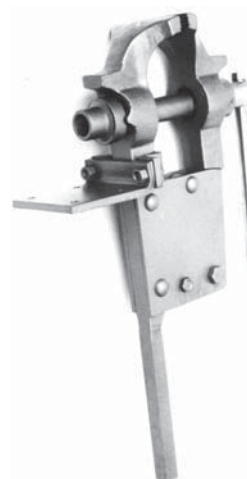
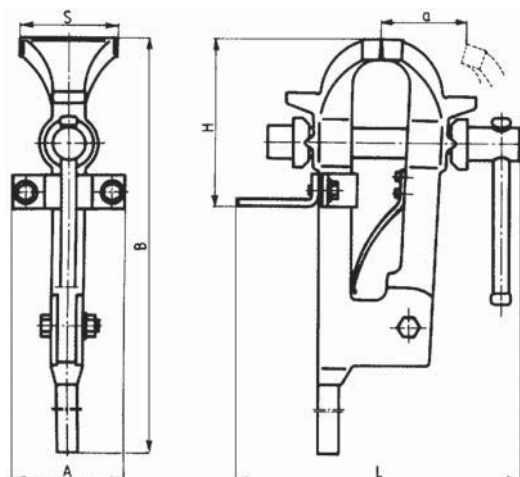
Ruggedly constructed with body and jaw made of high quality cast steel, other parts of alloy steel. Very suitable for extra heavy work.

- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- jaw inserts with vertical and horizontal recesses for clamping of round workpieces
- steel anvil induction hardened
- lead-screw completely covered to keep out dirt

Wielkość Size S	A	H	L	a	d	h	D	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	137	139	328	125	11	60	20 - 40	3500	9,6	212 510 602
150	156	160	386	150	11	72	25 - 50	4000	14,0	212 510 704

IMADŁA KOWALSKIE BLACKSMITH'S VICES

Typ 1253
Type 1253



Przeznaczone do bardzo ciężkich prac ślusarskich i kowalskich. Cechuje się dużą siłą mocowania oraz wysoką wytrzymałością uderową i sztywną budową. Do zamocowania imadła w miejscu pracy służy wydłużona końcówka szczęki stałej oraz otwory wykonane w płycie mocującej.

- szczęka stała i ruchoma wykonane z wysokiej jakości stalowych odlewów, gwarantujących wysoką wytrzymałość i żywotność imadła; pozostałe detale wykonane z wysokogatunkowej stali konstrukcyjnej
- nacięty molet na powierzchniach chwytowych szczęk gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie

Designed to be used for extra heavy locksmith's and blacksmith's work. Outstanding features: high clamping force, high impulse strength, rigid construction. For mounting the vice in work place serve the elongated end of fixed jaw and the holes provided in the mounting plate.

- fixed and movable jaws are high-grade steel castings ensuring high strength and long service life vice; other parts are of high-quality constructional steel
- knurl cut in jaw gripping surfaces ensures a firm and safe clamping

Wielkość Size S	A	B	H	L	a max	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
150	170	820	255	465	135	3700	36,6	212 531 701

Przykład zamówienia / When ordering specify: 1251-125 lub / or 0642 212 510 602

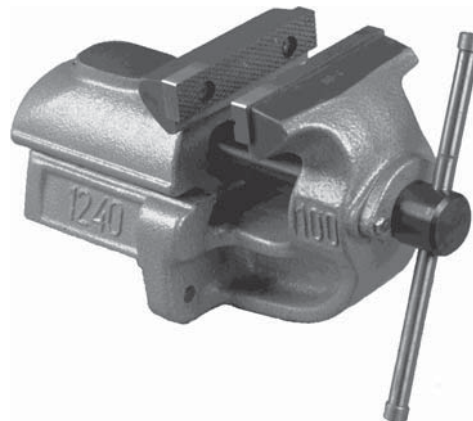
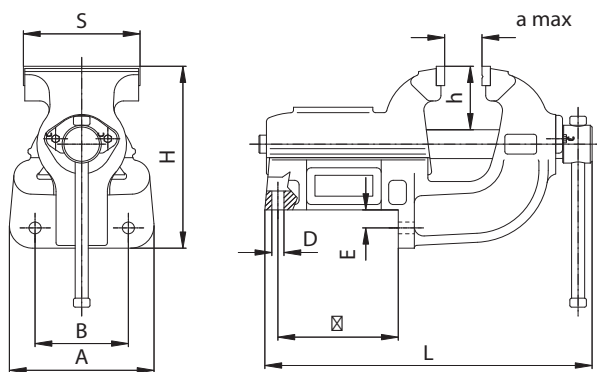
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁA ŚLUSARSKIE STAŁE Z PROWADZENIEM PRYZMOWYM HEAVY DUTY TABLE VICES

Typ 1240
Type 1240



Wysokiej jakości imadło, o sztywnej konstrukcji żeliwnej. Wysoka wytrzymałość uderowa. Przeznaczone do bardzo ciężkich prac ślusarskich.

- prowadnice pryzmowe korpusu umożliwiające precyzyjne prowadzenie szczęki ruchomej
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę

High quality regged vice with dovetail guides for extra heavy work. Fixed base and movable back jaw.

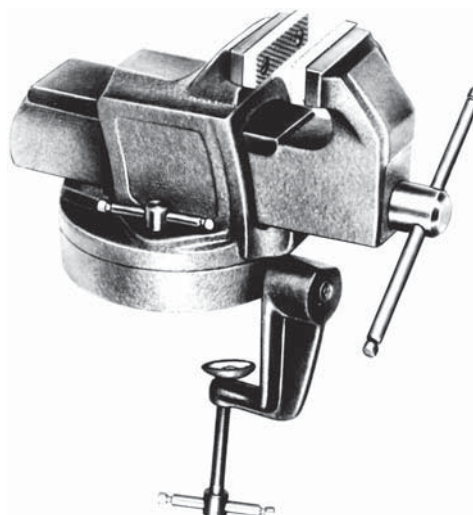
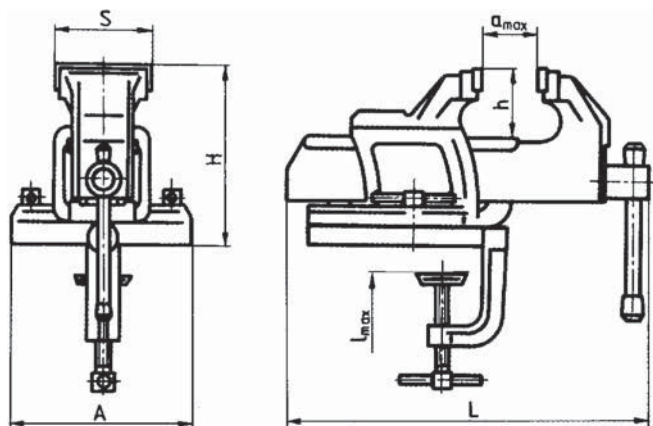
- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- jaw inserts with vertical and horizontal recesses for clamping of round workpieces
- lead-screw completely covered to keep out dirt

Wielkość Size S	A	B	C	D	E	H	L	a	h	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
80	115	85	87	9	16	140	250	100	51	2000	6,8	212 401 404
100	115	85	87	9	16	140	250	100	51	2400	7,4	212 401 506
125	155	100	129	13	20	200	354	140	71	2800	18,0	212 401 608
150	180	125	187	13	20	222	437	175	79	3600	31,0	212 401 700
175	180	125	187	13	20	222	437	175	79	4000	32,0	212 401 801
200	214	150	232	15	26	268	585	250	90	4300	59,0	212 401 903
250	214	150	232	15	26	268	585	250	90	4500	61,5	212 402 008



IMADŁA ŚLUSARSKIE PRZENOŚNE OBROTOWE PORTABLE VICE WITH SWIVEL BASE

Typ 1256
Type 1256



Konstrukcja zbliżona do imadła typu 1255 z możliwością mocowania do stołu o grubości nie większej niż 52 mm. Podstawa obrotowa pozwala na ustawienie imadła pod dowolnym kątem.

Similarly designed as type 1255 bench vices and is applied for fixing to a table with a bench not thicker than 52 mm. The swivel base enables any angular position of the vice.

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	l	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
63	120	131	228	63	45	52	1200	5,0	212 560 308

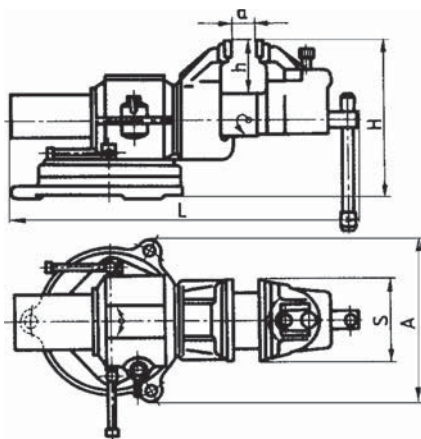
Przykład zamówienia / When ordering specify: 1240-80 lub / or 0642 212 401 404

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

IMADŁA ŚLUSARSKIE NASTAWNE HEAVY DUTY ALL AXIS VICE

Typ 1270
Type 1270



Sztywna budowa. Korpus, szczeka i podstawa wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów. Pozostałe części wykonane z wysokiej jakości stali.

- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę
- dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- wyposażone w obrotową podstawę

Dodatkowe zalety:

- możliwość obrócenia zamocowanego przedmiotu o dowolny kąt w płaszczyźnie pionowej i poziomej
- możliwość mocowania klinów o pochyleniu do 20°



Ruggedly constructed with high quality cast iron body, jaws and base. Other parts made of alloy steel.

- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- jaw inserts with vertical and horizontal recesses for clamping of round workpieces
- lead-screw completely covered to keep out dirt
- two axis adjustable swivel jaws
- swivel base which allow rotation through 360° with positive, firm locking in any position.

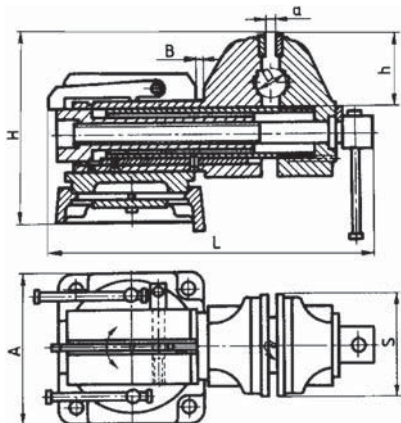
Possibility of:

- clamping wedges up to 20° degree
- rotating clamped workpiece of any angle in vertical and horizontal axis.

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
100	202	196	428	125	65	2300	19,0	212 700 507

IMADŁA ŚLUSARSKIE SKRĘTNE HEAVY DUTY ALL AXIS VICE

Typ 1271
Type 1271

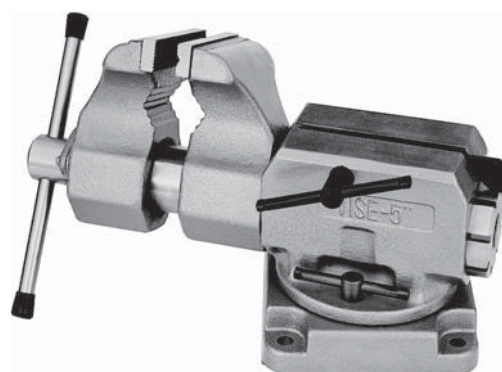


Sztywna budowa. Korpus, szczeka i podstawa wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów. Pozostałe części wykonane z wysokiej jakości stali.

- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę
- dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- wyposażone w obrotową podstawę

Dodatkowe walory:

- możliwość mocowania rur i prętów w pryzmowych wybraniach szczęki
- możliwość obrócenia zamocowanego przedmiotu w zakresie 0-360° (skokowa ca 45°)



Ruggedly constructed with high quality cast iron body, jaws and base. Other parts made of alloy steel.

- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- jaw inserts with vertical and horizontal recesses for clamping of round workpieces
- lead-screw completely covered to keep out dirt
- swivel base which allow rotation through 360° with positive, firm locking in any position.

Possibility:

- rotating clamped workpiece covered of any angle in vertical axis and 45° pitch in horizontal axis
- clamping round workpieces in V-shaped jaws

Wielkość Size S	A	B	H	L	a max	h	D	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	170	0-50	215	373	150	80	32-60	3000	27,5	212 710 607

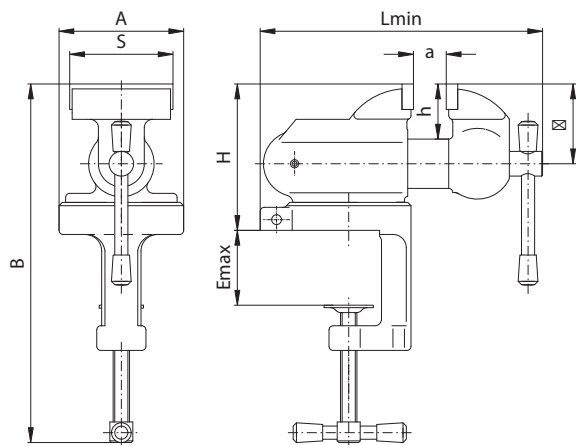
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁA ŚLUSARSKIE PRZENOŚNE OBROTOWE PORTABLE VICE WITH SWIVEL BASE

Typ 1230
Type 1230



Idealne do mocowania drobnych przedmiotów przy wszelkiego rodzaju pracach ślusarskich zarówno w przemyśle jak i w domowym warsztacie. Małe wymiary oraz możliwość łatwego przymocowania do stołu, czynią z tego imadła podstawowe narzędzie majsterkowicza.

- korpus, szczeka ruchoma oraz podstawa wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane
- dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- możliwość obrotu imadła w płaszczyźnie poziomej o dowolny kąt
- wysoka estetyka wyrobu - wszystkie elementy stalowe chromowane

This is an ideal portable vice for the amateur and modelmaker. The built-in clamp allows it to be easily and quickly attached to a bench, table or work surface. A useful anvil is also included on the rear of the body. This vice will find many uses in the workshop and around the home.

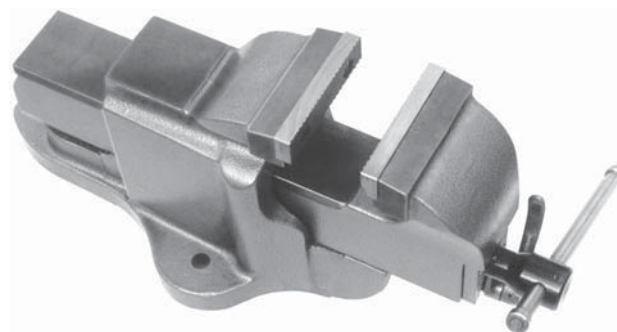
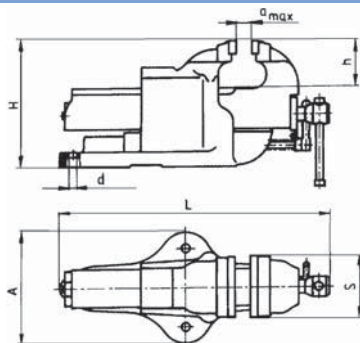
- body, front jaw and base made of high quality cast iron and other parts of construction steel
- steel jaw inserts induction hardened and ground
- lead-screw completely covered to keep out dirt
- integral swivel base allows 360° rotation
- all steel elements chrome finish

Wielkość Size S	A	B	C	E	H	L	a max	h	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
63	76	225	48	50	90	195	45	33	2,7	212 300 304



IMADŁA ŚLUSARSKIE SZYBKOPRZESTAWNE QUICK-RELEASE BENCH VICE

Typ 1254
Type 1254



Idealne do wszelkiego rodzaju prac ślusarskich. Zastosowanie w śrubie pociągowej specjalnego gwintu piłkowskiego zapewnia wysoką sprawność mechanizmu mocującego oraz umożliwia uzyskiwanie wysokich sił mocowania. Mechanizm zaciskowy z ruchomą obsadą umożliwia szybkie przestawianie szczęki ruchomej w zależności od gabarytu przedmiotu mocowanego. Pozwala to zredukować wysiłek pracownika i skrócić czas mocowania. W momencie naciśnięcia dźwigni wysprężającej następuje pełne uwolnienie szczęki ruchomej i można ją swobodnie przesunąć na żadaną pozycję. Po zwolnieniu dźwigni, obsada wraca w stan zazębienia ze śrubą pociągową. Bezpośredni proces mocowania odbywa się za pomocą pokrętła śruby pociągowej.

- korpus i szczeka ruchoma wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- wyjątkowo duży zakres mocowania

This medium-duty vice meets the needs of all types of industrial and training workshops where the work ranges from small fitting and filing work to the assembly and fitting of larger components. The quick-release mechanism reduces operator fatigue and saves man hours. The small trigger alongside the handle fitted to the main-screw head, can be pressed to allow instant movement of the jaw, through a half-nut mechanism working in conjunction with threaded screw. When trigger is pressed, half-nut disengages enabling front jaw to slide freely without screw action. When trigger is in normal position half-nut and screw are engaged to screw all the way. The quick release action is most useful where time saving is important, allowing the jaw to be opened or closed without winding the screw.

- body and sliding jaw made of high quality cast iron and other parts of high-quality steel
- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- lead-screw completely covered to keep out dirt
- an integral anvil permits hammering
- large clamping range

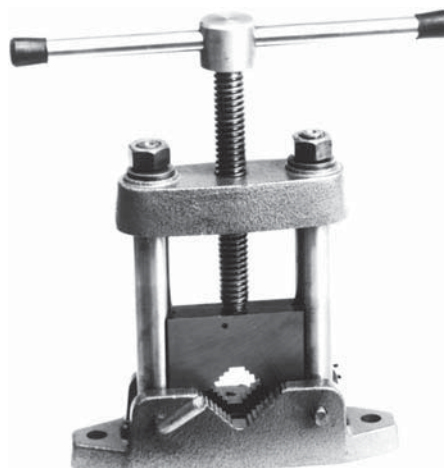
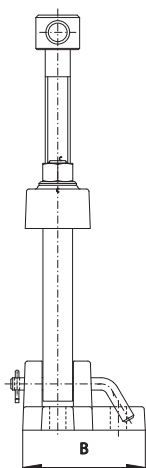
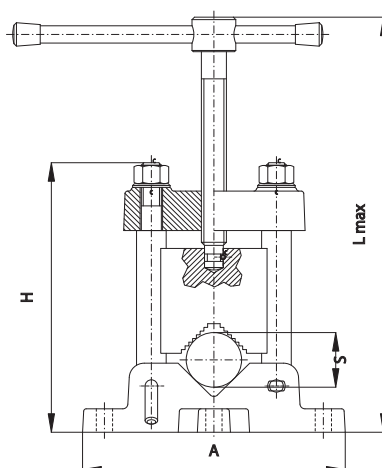
Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	d	Max siła eksploatacyjna Max longitudinal force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
110	202	230	495	160	86	16	3300	27,7	212 540 200

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

IMADŁA ŚLUSARSKIE RAMOWE DO RUR BENCH VICE FOR PIPES

Typ 1710
Type 1710



Przeznaczone do mocowania rur i prętów dowolnej długości. Cechuje się zwartą budową, łatwym przenoszeniem i mocowaniem do stołu warsztatowego lub trójnogu.
Korpus i belka łącząca wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych, pozostałe części i szczęk ruchoma ze stali konstrukcyjnej wyższej jakości - zapewniającej długą trwałość imadła.

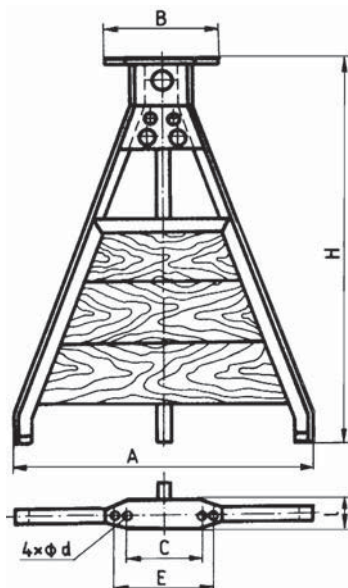
Vice is designed for clamping and working of pipes and tubes of any length.

Body is made of high quality cast iron, other parts, including movable jaw, of steel and hardened.

Wielkość Size S	A	B	H	L max	Max siła mocowania Max clamping force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
50	210	98	218	360	2800	6,0	217 100 200
80	270	108	250	400	2800	9,0	217 100 403

TRÓJNÓG DO IMADŁ DO RUR TRIPOD FOR PIPE VICE

Typ 1711
Type 1711



Lekka, przenośna podstawa do imadła typu 1710. Wykonany ze stalowych kształtowników jako konstrukcja spawana. Dzięki teleskopowej nodze, ma możliwość szybkiego składania i przenoszenia w dowolne miejsce pracy. Wyposażony w półkę na drobne narzędzia. Kołowe otwory w płytach bocznych trójnogu umożliwiają gięcie rur.

Lightweight portable base for type 1710 vice. Made from steel profiles as a welded construction. Telescopic foot makes quick assembling and carrying to any work place possible.

A	B	C	E	H	L	d	Do imadła typu For vices type 1710	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
710	267	175	230	922	70	13	50; 80	14,6	217 110 106

Przykład zamówienia / When ordering specify: **1710-50** lub / or **0642 217 100 200**

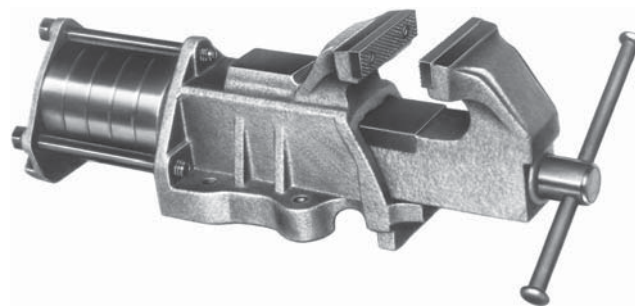
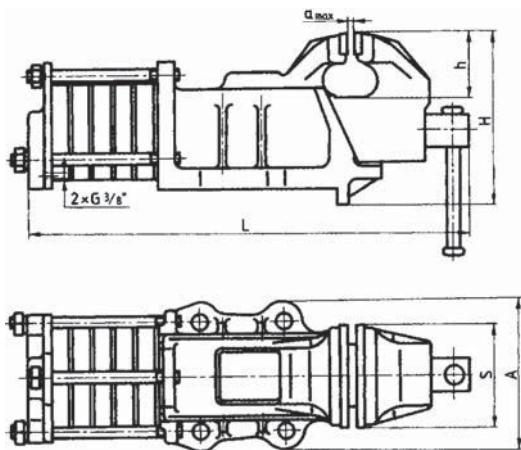
• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



IMADŁA ŚLUSARSKIE PNEUMATYCZNE PNEUMATICALLY OPERATED HEAVY DUTY BENCH VICES

Typ 1310
Type 1310



Szerokie zastosowanie w pracach seryjnych, takich jak piłowanie, gratowanie, przecinanie itp.

Zastosowany cylinder pneumatyczny redukuje do minimum czas mocowania i eliminuje zmęczenie operatora. Istnieje możliwość ręcznego lub nożnego sterowania pracą imadła.

- duża sztywność i wytrzymałość konstrukcji wykonanej z wysokiej jakości żeliwa
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę
- całkowicie osłonięta śruba pociągowa przed dostępem wiórów i zanieczyszczeń

Widely applied for work executed in the series machining, such as sawing, trimming, cutting, etc. Owing to the pneumatic cylinder, the clamping time is greatly reduced and operator's fatigue eliminated. Manual or foot control of vice can be applied.

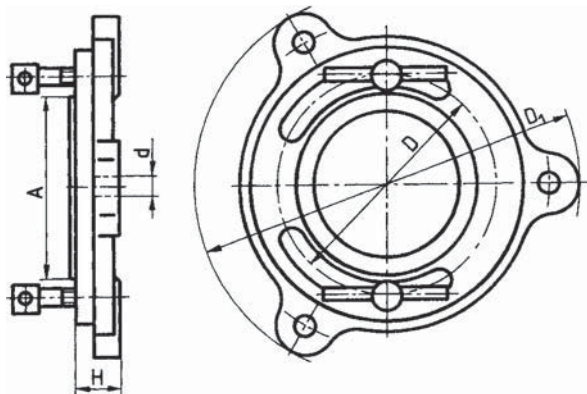
- ruggedly constructed with high quality cast iron
- steel jaw inserts induction hardened and ground, file cut for good grip, renewable - extends life of the vice
- lead-screw completely covered to keep out dirt
- high rigidity and strenght at any jaw position

Wielkość Size S	A	H	L	a max	h	Min skok szczęki Min jaw stroke	Siła przy Clamping force at 0,63 MPa	Zużycie powietrza Air consumption dm³	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
125	160	195	546	125	81	9	2300	1,44	28,0	213 100 601



PODSTAWY DO IMADŁ ŚLUSARSKICH SWIVEL BASES FOR HEAVY DUTY BENCH VICES

Typ 1282
Type 1282



Wykonane z wysokiej jakości żeliwa.

Standardowe wyposażenie: elementy łączące podstawę z imadłem.

Made of high quality cast iron.

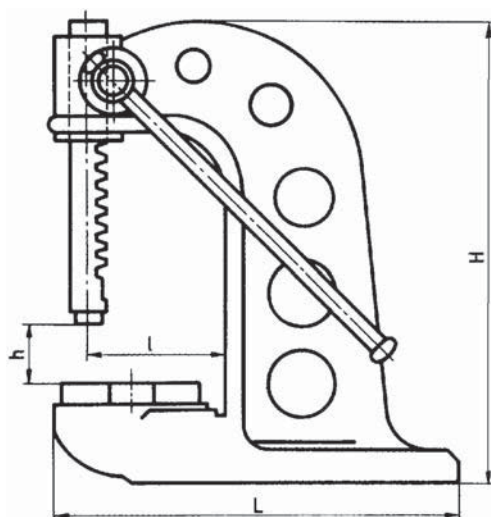
Standard accessories: special bolts and nuts for fixing with vice.

Nr №	A	D	D ₁	H	D	Do imadła typu For vices type 1250	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
1	78	95	168	19	9	63	0,9	212 820 307
2	91	109	183	21	11	80, 100	1,1	212 820 409
3	105	126	212	21	11	125	1,4	212 820 500
4	110	134	230	26	13	150	1,8	212 820 602
5	125	150	250	26	13	175	2,2	212 820 704

Przykład zamówienia / When ordering specify: 1310-125 lub / or 0642 213 100 601

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



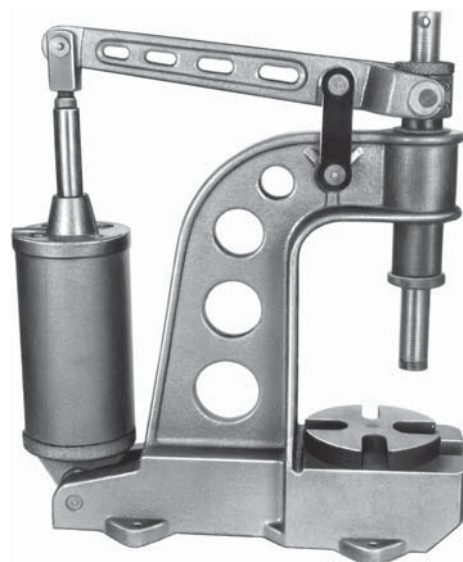
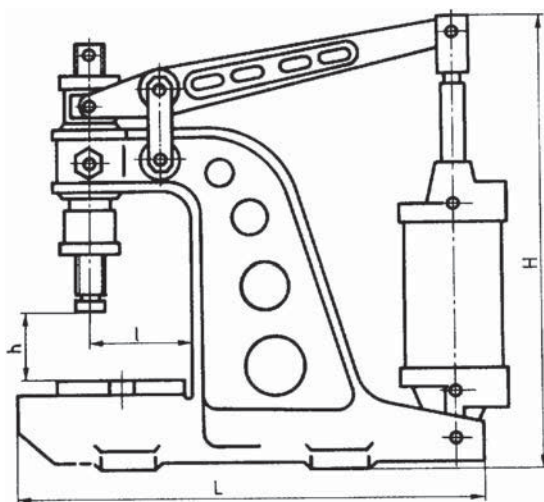
Przeznaczone do włączania tulei i trzpieni w pracach ślusarsko-montażowych. Charakteryzują się wysoką precyzją działania, dużą siłą docisku, prostotą działania i stabilnością konstrukcji.

Used for any kind of pressing - in of various fitted elements. Featuring high precision of operation, high pressing force and simple operation, and designed to withstand rigidly.

H	h max	L	I	Max siła nacisku Max pressing force daN	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
485	250	420	145	2000	39,4	292 101 100

PRASKI Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM
PNEUMATICALLY OPERATED PRESSES

Typ 9220
Type 9220



Przeznaczone do włączania tulei i trzpieni w pracach ślusarsko-montażowych. Stabilna konstrukcja i prosta budowa, łatwa obsługa, precyzyjne w działaniu. Na życzenie mogą być wyposażone w elementy kontrolne. Ciśnienie robocze 0,63 MPa.

Used for any kind of pressing - in various fitted elements. Rigidly designed and simply built, easy to handle, precise in operation. On request, may be equipped with required control attachments. Operating pressure - 0,63 MPa.

H	h	L	I	Max skok Max stroke	Max siła nacisku przy Pressing force at 0,63 MPa [daN]	Zużycie powietrza Air consumption dm³	Masa kg Weight kg	Kod Nr Code No 0642
710	180	505	140	45	1800	2,5	67,5	292 202 109

Przykład zamówienia / When ordering specify: **9220 lub / or 0642 292 202 109**

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Ze względu na ciągły rozwój zakład zastrzega możliwość zmian danych technicznych zawartych w katalogu.

Because of the constant product development we reserve the right to make changes in specifications and design without notice.

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenberg 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland



Factory of Tooling and Chucks BISON-BIAL S. A.

In year 2008 the Factory will celebrate the sixtieth anniversary of its activity. Today it is Poland's biggest plant specialized in manufacturing of technological tooling for machining, while since many decades it has been occupying one of the leading places among similar manufacturers of the world.

Since 1948 Factory of Tooling and Chucks had manufactured bench vices and machine vices, and in 1950 launched production of lathe chucks.

In the sixties and seventies of the twentieth century along with development of already existing manufacturing halls, there were established new plants in Bielsk Podlaski, Kolno and Białystok. Export became a real motto of the enterprise and the quality of products from Białystok reached the top class level. In 1972 the factory was in the group of first and very few companies in Poland to introduce the Computer Management Systems, which in turn became a cornerstone for fast computerization in all spheres of its activity. Until 1990 half of the export production had been devoted for the biggest customer of that time – Soviet Union, which after the breach of relations caused a crisis situation in the factory. The company overwhelmed the crisis by its own; in March 1991 it has been transferred into a Joint Stock Company and in 1997 – privatized.

Nowadays products with BISON logo are sold in more than 50 countries around the globe, the biggest customers being: USA, Russia, Germany, Great Britain, Italy, France, Austria and Scandinavia, but also such countries as Turkey, Australia, Korea and Japan.

The product line of FPIU BISON-BIAL SA includes:

- Manual self-centering lathe chucks and independent lathe chucks;
- Power chucks, hydraulic and pneumatic cylinders; • Precision, machine and bench vices;
- Rotary tables and indexing fixtures;
- Spindle tooling and VDI toolholders.

Constant product quality is guaranteed by implemented in the factory Quality Control System based on PN-EN ISO 9001:2001, certified in 1997 by Polish Center for Testing and Certification and International Certifying Network IQNET.

Quality of products bearing BISON logo is confirmed by the opinions of customers and by awarded distinctions:

- MISTER OF EXPORT 2004 title as well as distinction awarded in 2003 by the Polish Chamber of Commerce;
- Golden Medals of Poznań International Fair in 1998, 2003, 2004 and 2005;
- Wawel Dragon Award – prize of Kraków Fair in 2003 and 2005;
- Title of Distinguished Exporter of Poland awarded by Foreign Markets.

We would like to invite you to cooperation, directly or through the network of our domestic and foreign trade partners.



Fabryka Przyrządów i Uchwytów BISON-BIAL S. A.

W 2008 roku Fabryka będzie obchodziła 60-lecie swojej działalności. Dziś jest największym w Polsce zakładem wyspecjalizowanym w produkcji oprzyrządowania technologicznego do obróbki skrawaniem a od wielu dziesięcioleci znajduje się w czołówce tego typu producentów na świecie.

Od roku 1948 Fabryka Przyrządów i Uchwytów produkowała imadła ślusarskie i maszynowe, a w 1950 roku uruchomiła produkcję uchwytów tokarskich. W latach 60-tych i 70-tych obok rozbudowy istniejących już hal produkcyjnych, powstały nowe oddziały w Bielsku Podlaskim, Kolnie i Białymstoku. Eksport stał się prawdziwą dewizą przedsiębiorstwa, a jakość białostockich wyrobów osiągnęła poziom światowy. W 1972 r. fabryka, jako jedna z nielicznych firm w Polsce wdrożyła system Elektronicznej Techniki Obliczeniowej, który stał się podstawą szybkiej komputeryzacji wszystkich dziedzin jej działalności. Do 1990 roku połowa produkcji eksportowej była kierowana do największego ówczesnego odbiorcy - Związku Radzieckiego, co po zerwaniu kontaktów wywołało sytuację kryzysową w fabryce. Z kryzysu firma wyszła o własnych siłach, w marcu 1991 r. została przekształcona w spółkę akcyjną, a w 1997 roku – sprywatyzowana.

Obecnie wyroby ze znakiem BISON sprzedaje się do ponad 50-ciu krajów świata, a głównymi odbiorcami pozostają: USA, Rosja, Niemcy, Wielka Brytania, Włochy, Francja, Austria i Skandynawia, ale także takie kraje jak Turcja, Australia, Korea i Japonia.

Asortyment produkcji FPIU BISON-BIAL SA stanowią:

- uchwyty tokarskie manualne samocentrujące i z niezależnym przesuwem szczęk;
- uchwyty tokarskie z mocowaniem mechanicznym i cylindry hydrauliczne i pneumatyczne;
- imadła - precyzyjne, maszynowe i ślusarskie;
- stoły i przyrządy podziałowe;
- wyroby tulejowo-trzpieniowe i oprawki VDI.

Utrzymanie jakości wyrobów gwarantuje stosowany w Fabryce system jakości oparty na PN-EN ISO 9001:2001 certyfikowany już w 1997 roku przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji oraz Międzynarodową Sieć Jednostek Certyfikujących IQNET.

Potwierdzeniem jakości wyrobów ze znakiem BISON są opinie użytkowników i przyznane nam wyróżnienia:

- tytuł i nagroda MISTER EKSPORTU 2004 i wyróżnienie w 2003r przyznane przez Krajową Izbę Gospodarczą;
- Złote Medale Targów Poznańskich w latach 1998, 2003, 2004 i 2005;
- SMOK Wawelski – nagrody Targów Krakowskich w latach 2003 i 2005;
- tytuł Wybitnego Polskiego Eksportera przyznany przez Rynki Zagraniczne.

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland

Production Offer / Program Produkcji



- Lathe chucks
- Drehfutter
- Токарные патроны с ручным зажимом
- Uchwyty tokarskie z mocowaniem ręcznym

1



- Milling fixtures
- Fräsvorrichtungen
- Фрезерная оснастка
- Przyrządy frezarskie

4



- Machine and bench vices
- Schlosser
- - und Maschinenschraubstöcke
- Тиски машинные и слесарные
- Imadła maszynowe i ślusarskie

2



- Power chucks
- Hydraulic and pneumatic cylinders
- Kraftspannfutter
- Spannzyliner
- Токарные патроны с механическим зажимом
- Гидравлические и пневматические цилиндры
- Uchwyty tokarskie z mocowaniem mechanicznym
- Cylindry hydrauliczne i pneumatyczne

5, 6



- Spindle tooling
- Fräsdorne, Spannzangenfutter, Hülsen
- Державки, оправки, переходные втулки
- Trzpienie, oprawki, tuleje

3



- VDI - Toolholders
- VDI - Halter
- Резцедержатели и зажимная оснастка VDI
- VDI - Oprawki narzędziowe

7



BISON BIAL

Id-No 2007/01/2/pl-eng

• ALL-ROUND MACHINERY AND TOOL COMPANY •

Herelsestraat 175 B • 4726 SR Heerle (N-br) • T (+31) 0165 30 41 88 • F (+31) 0165 30 47 58 • E info@amtc.eu
I www.amtc.eu • Rabobank Steenbergen 136909485 • Kvk nr. 20113992 te Breda • Holland