

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant



Draaigereedschappen

ALGEMEEN DRAAIEN | AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN
DRAADSNIJDEN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012



ALGEMENE INFORMATIE

Omrekentabel	J2
Formules en definities	J2
“Tailor Made” keuzen	J3
Veiligheidsinformatie	J7
Referentielijst materialen	J8
Coromant Recycling Concept (CRC)	J13
Alfanumerieke index	J14

B

C

G

H

I

J

Omrekentabel

B

Metrisch naar Imperial

Afstand

1 meter = 39.370 inch
 1 meter = 3.281 feet
 1 millimeter = 0.039 inch

Gewicht

1 kilogram = 2.205 pounds
 1 kilogram = 35.274 ounces

Draaimoment

1 Newton meter (Nm) = 0.738 pound-force feet (ft-lbs)
 1 Newton meter (Nm) = 8.851 pound-force inches (in-lbs)

Imperial naar Metrisch

Afstand

1 inch = 25,4 millimeter
 1 foot = 0,3 meter
 1 foot = 304,8 millimeter

Gewicht

1 pound = 0,45 kilogram
 1 ounce = 28,35 gram

Draaimoment

1 pound-force foot (ft-lbf) = 1.4 Newton meter (Nm)
 1 pound-force inch (in-lbf) = 0.1 Newton meter (Nm)

C

Formules en definities:

G

v_c = Snijsnelheid

n = spiltoerental

v_f = tafelvoeding

z_n = totaal aantal tanden

z_c = aantal effectieve snijkanten

f_z = voeding per tand

f_n = voeding per omwenteling

h_{ex} = maximale spaandikte

H

a_p = snijdiepte

l_a = wisselplaatbreedte

a_e = freesbreedte

a_e/D_c % = Radiale immersion

T = bewerkingstijd

Q = Verspaand Volume

nap = aantal invoedingen

TPI = schroefdraad per inch

I

k_c = specifieke snijkraft

R_a = oppervlakteruwheid

Metrisch

m/min (meter/minuut)

tpm (toeren per minuut)

mm/min

mm/z

mm/omw

mm

mm

mm

mm

%

min.

cm³/min

N/mm²

µm

Imperial

ft/min (feet/minuut)

inch/min

inch/z

inch/omw.

Inch

Inch

Inch

Inch

%

min.

inch³/min

lbs/in²

µin

Wisselplaatafmeting

iC = gemaakte cirkel in inch

\triangle
 $\overleftrightarrow{\triangle}$ = snijkantlengte in mm

J



Aanvullende gereedschapsopties voor uw speciale wensen.

...en oplossingen op maat

Naast een uitgebreid standaardprogramma kunnen wij gereedschappen aanbieden volgens uw afmetingen, afgeleid van standaard gereedschappen. Met onze Tailor Made service bent u vrij uw afmetingen te kiezen zonder de prijs te betalen van speciale gereedschappen.

Als standaard en Tailor Made oplossingen niet voldoen aan uw eisen kunt u erop vertrouwen dat Sandvik Coromant, dankzij een brede ervaring in maatoplossingen, zelfs voor bijzonder veeleisende criteria het ideale gereedschap kan bieden.

- Tekening en aanbieding binnen 24 uur
- Gereedschappen binnen 10 tot 20 dagen

Download de Tailor Made Gereedschapselectiegids als PDF via www.coromant.sandvik.com

Raadpleeg voor specifieke details uw Coromant vertegenwoordiger.

CoroMill® 490
Inquiry/ordering No.

Customer	Customer No. (Coromant internal)	Date
Street	Telephone	Customer attention
Post Code/City/State	Telefax	Issuer
Quantity	Customer denomination	

Even more possibilities thanks to tailored design!
If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

Cylindrical

Size	D ₀ (mm)	IC
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 40	08/14
40	31.75-80	08/14

Weldon

Size	D ₀ (mm)	IC
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 40	08/14
40	31.75-80	08/14

Coromant Capto®

Size	D ₀ (mm)	IC
C3	19.05-40	08
C4	19.05-55	08/14
C5	19.05-70	08/14
C6	19.05-80	08/14
C8	31.75-84	08/14

HSK type A

Size	D ₀ (mm)	IC
63	20-80	08/14

Arbor mounting, TDA
acc. to ISO 6462 (including CIS)

Size	D ₀ (mm)	IC
16	37.5 - 50	08
22	38.1 - 60	08/14
22.225	38.1 - 80	08
25.4	46 - 100	08/14
27	44 - 100	08/14
31.75	100 - 125	14

TDB

Size	D ₀ (mm)	IC
32	100-125	14
38.1	125-160	14
40	125-160	14
50.8	160-200	14

TDC

Size	D ₀ (mm)	IC
40	160-200	14
47.625	200-254	14
60	200-254	14

main catalogue or supplement catalogue

metric std Your value/Your choice

above standard

14	Delivered with shims (with exceptions)
38.1-254	

Insertal pitch not valid for every combination

on insert size, cutter diameter and pitch

Coromant Capto		HSK A			
Size	D ₀ (mm)	IC	Size	D ₀ (mm)	IC
23	19.05-40	08	63	20-80	08/14
24	19.05-55	08/14			
25	19.05-70	08/14			
26	19.05-80	08/14			
28	31.75-84	08/14			

TDB		TDC			
Size	D ₀ (mm)	IC	Size	D ₀ (mm)	IC
32	100-125	14	40	160-200	14
38.1	125-160	14	47.625	200-254	14
40	125-160	14	60	200-254	14
50.8	160-200	14			

1	Coromant Capto®	HSK A	Arbor mounting TDA	TDB	TDC
75.5	50-80	70-95	40-60	--	--
68.5	60-80	70-95	40, 50, 63, 50, 63	63	63
00	--	--	--	--	--

Insert size 14

l₃ max D₀ 38.1-254 l₃ min - l₃ max 40-3 × D₀ l₃ =

size 50.8

The value/choice must be given if no value/choice is specified, it will be recommended by the system

Options

Insert size 08 or 14 D ₀ -06, Diameter - 19.05-84 mm -14, Diameter - 38.1-254 mm Pitch type Even or Differential Z ₀ -08, No of Inserts 2-10 -14, No of Inserts 2-20 Mounting type Arbor mounting dm _{cut} /D ₀ Mounting size, see above	Note For specific details regarding the options, contact your Coromant sales representative.	l ₃ Reach length, -08, 21 mm - 3 × D ₀ -14, 40 mm - 3 × D ₀ l ₂ Total length, -08, 74-250 mm, -14, 98-250 mm l ₁ Programming length, -08, 40-175.5 mm, -14, 40-168.5 mm Coolant hole -08, Yes - D ₀ < 63 mm/No -14, Yes/No - all TDC and TDB size 50.8
---	--	---

ALGEMENE INFORMATIE

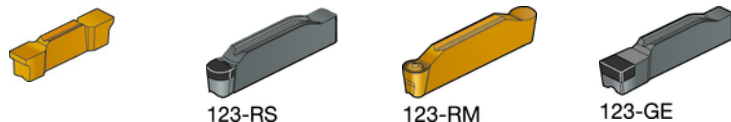
"Tailor Made"



Overzicht van Tailor Made-productseries

Afsteken en groefsteken

CoroCut 1-2 wisselplaten



123-RS

123-RM

123-GE

Extra gereedschapsopties

- Wisselplaat breedte
- Wisselplaatradius
- Wisselplaatvorm
- Hardmetaalsoort

CoroCut® 3 wisselplaten



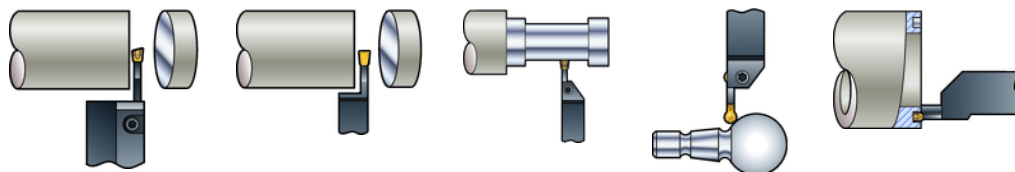
123-CM

T-Max Q-Cut wisselplaten



- Wisselplaat breedte
- Wisselplaatradius
- Wisselplaatvorm
- Hardmetaalsoort

T-Max Q-Cut- en CoroCut houders



- Koppeling-/schachtafmeting
- Snedediepten
- Wisselplaatstelsysteem
- Type klemhouder
- Diameters
- Bewerkingsbeperkingen

Draadfrezen

CoroThread® 266 wisselplaten



- Uitwendig/inwendig
- Wisselplaatafmeting
- Profielen
- Type vertanding
- Conische hoeken
- Topvorm

T-Max U-Lock wisselplaten



- Uitwendig/inwendig
- Wisselplaatafmeting
- Profielen
- Spoed
- Conische hoeken
- Topvorm

Tailor Made

Frezen

CoroMill 200 vlakfrees en profielfrees



Extra gereedschapsopties

- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Onderlegplaat
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte

CoroMill 210 voor vlakfreesen en plunge-freesen



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill 245 vlakfrees



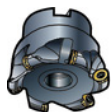
- Aantal wisselplaten
- Rechts/links, diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte

CoroMill® 290 hoekfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Rechts/links, diameter
- Onderlegplaat
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte

CoroMill 300 vlakfrees en profielfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill® 390 hoekfrees



- Wisselplaatafmeting
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill 390 vingrefrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

Frezen

CoroMill® 390 langesnijcantsfrees



Extra gereedschapsopties

- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill® 490 vlak-/hoekfrees



- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof ($D_c < 63$)

CoroMill Century vlakfreeswisselplaten



- Hardmetaalsoort
- Rechts en links
- Snedediepte
- Hoekvorm
- Wiper-ontwerp

CoroMill® 790 hoekfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill® 331 schijffrees



- Type frees
- Rechts en links
- Wisselplaatafmeting
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging

CoroMill 331 wisselplaten



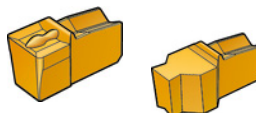
- Wisselplaatafmeting
- Wisselplaatgeometrie
- Vorm/radius van wisselplaat
- Neusradius
- Hardmetaalsoort

Sleuffrees 330



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

Q-Cut wisselplaten voor sleuffrees 330



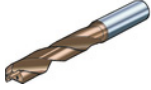
- Wisselplaatafmeting
- Hardmetaalsoort
- Wisselplaat breedte
- Tolerantie
- Afschuinfreesen

ALGEMENE INFORMATIE

"Tailor Made"



B

Borend**CoroDrill Delta-C
volhardmetalen boren****Extra gereedschapsopties**

- Boordiameter/-trap
- Hardmetaalsoort
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

Borend**Hoge voeding
verzinkboren****Extra gereedschapsopties**

- Type draad
- Diameter

C

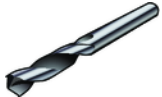
**Coromant Delta
Gesoldeerde hardmetalen**

- Boordiameter
- Hardmetaalsoort
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

CoroDrill® 860

- Boordiameter
- Boordiepte
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

G

CoroDrill® 854, 855, 856

- Boordiameter/-trap
- Hardmetaalsoort
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

CoroDrill® 870

- Boorpunt diameter
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Geoptimaliseerde boorbody-diameter

**CoroDrill 880
wisselplaatboren**

- Boordiameter
- Boorlengte
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Spaankamerlengte

Gereedschapssyst**Schachten voor systeem
met verwisselbare kop**

- CoroMill® EH koppelingsgrootte
- Diameter
- Cilindrisch of Weldon
- Schachtlengte
- Ontwerp, conische of recht

H

**CoroDrill 881
wisselplaatboor**

- Boordiameter
- Boorlengte
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
-

**CoroDrill® 880 voor getrap
en aangeschuind boren**

- Boordiameter
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer
- Ondersteunende wisselplaat

I

**Coromant U
wisselplaatboor**

- Boordiameter/-trap
- Aantal extra wisselplaten
- Aanschuinfreeswisselplaten
- Boorlengte
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Spaankamerlengte

**T-MAX instelbare
boorkoppen**

- Boordiameter
- Bevestigingsafmeting

J

Veiligheidsinformatie over het slijpen van hardmetaal

Materiaalsamenstelling

Hardmetaalproducten bevatten wolframcarbide en kobalt. Andere samenstellingen kunnen titaniumcarbide, tantalumcarbide, niobiumcarbide, chroomcarbide, molybdeencarbide of vanadiumcarbide bevatten. Sommige soorten bevatten titaancarbonitride en/of nikkel.

Manieren van blootstellen

Het slijpen of verwarmen van hardmetalen blanks of een hardmetalen product veroorzaakt stof of dampen met gevaarlijke bestanddelen die kunnen worden ingeademd, ingeslikt of in contact komen met de huid of de ogen.

Acute giftigheid

Het stof is giftig wanneer ingeademd. Inademing kan irritatie en ontsteking van de luchtwegen veroorzaken. De acute giftigheid is beduidend hoger bij de gelijktijdige inademing van kobalt en wolframcarbide vergeleken met de inademing van kobalt alleen.

Contact met de huid kan irritatie en uitslag veroorzaken. Licht gevoelige personen kunnen een allergische reactie krijgen.

Chronische giftigheid

De herhaaldelijke inademing van aerosols die kobalt bevatten, kan verstopping van de luchtwegen veroorzaken. De langdurige inademing van grotere concentraties kan longfibrose of longkanker veroorzaken. Uit epidemiologische studies blijkt dat werknemers die in het verleden aan hoge concentraties van wolframcarbide / kobalt blootstonden, groter gevaar lopen op het krijgen van longkanker.

Kobalt en nikkel kunnen mogelijk huidreacties teweegbrengen. Herhaald of langdurig contact kan irritatie veroorzaken.

Risico vermeldingen

Giftig: bij langdurige blootstelling als gevolg van inademing kunnen ernstige gezondheidsproblemen ontstaan

Giftig wanneer ingeademd

Beperkt bewijs van kankerverwekkend effect.

Kan overgevoeligheid veroorzaken wanneer ingeademd en bij contact met de huid

Voorzorgsmaatregelen

Vermijd de vorming en het inhaleren van stof. Gebruik adequate lokale afzuiging om persoonlijke blootstelling ruim onder de nationaal goedgekeurde grenzen te houden.

- Wanneer er geen ventilatie beschikbaar of deze onvoldoende is, moeten er een nationaal gekeurde afzuiging gebruikt worden.

- Gebruik indien nodig een veiligheidsbril of een bril met zijbeschermers.

- Voorkom herhaald contact met de huid. Draag geschikte werkhandschoenen. Was de huid zorgvuldig na de werkzaamheden.

- Draag geschikte beschermende kleding. Was de kleding wanneer nodig.

- Niet eten, drinken of roken in de werkruimte. Was de huid grondig voordat u eet, drinkt of rookt.

Referentielijst van materialen

ISO	MC	CMC	Land										
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan		
			Norm										
			DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Ongelegeerd staal												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	1412	A573-81	E 28-3	-	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	2132	E36-3	E36-3	Fe52BFV/Fe52CFN	-	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F431	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	H	Laaggelegeerd staal											
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
P2.1.Z.AN		02.1	13CrMo4.5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-	
P2.1.Z.AN		02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-	
P2.1.Z.AN		02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-	
P2.1.Z.AN		02.1	50CrMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-	
P2.1.Z.AN		02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)	
P2.1.Z.AN		02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	15NiCr11	SNC815(H)	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CrV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2	
P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA		02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA		02.1/02.2	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	
P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA		02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4	
P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA		02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	

ISO	MC	CMC	Land										
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan		
			Norm										
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	ISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNM240	-
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	Scr440	-
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	-	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-	-
	Hooggelegeerd staal												
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1	
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61	
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12	
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2	
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCrV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5	
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoV12KU	X160CrMoV12	-	
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	-	-	-	-	-	
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	HNW3	-	X10Ni9	XBNI09	-	
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3	
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51	
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55	
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-	
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1	
Staal	Ferritisch/martensitisch roestvaststaal												
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl24	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F3110	SUS403	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F8401	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F3401	SUS410	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434	
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrS18	F322	SUH1	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNW6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F320B	SUH4	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F3411	SUS 416	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F3405	SUS420J2	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F3427	SUS431	
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-	
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-	
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F3117	SUS430F	
P2.1.Z.AN	02.1												
P2.2.Z.AN	02.1			1.0045									
P2.2.Z.AN	02.1												
P2.5.Z.HT	02.2												
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT													

ALGEMENE INFORMATIE

Referentielijst materialen

ISO	MC	CMC	Land										
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan		
			Norm										
			DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
M	Austenitische roestvaststaalsoorten												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CND18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17	
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301	
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	-	-	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321	
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303	
	Super-austenitische roestvaststaalsoorten (Ni > 20%)												
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310	
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F.3313	-	SUH330	
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	N08028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	
	Duplex (austenitisch/ferritisch) roestvaststaalsoorten												
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			Handelsnamen								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304 (Sandvik Steel)								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304L (Sandvik Steel)								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)								
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO								
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO								
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)								
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)								

ISO	MC	CMC	Land											
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan			
			Norm											
			DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS		
K	Smeedbaar gietijzer													
	K1.1.C.NS	07.1	-			8 290/6	0814			MN 32-8			FCMB310	
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135		B 340/12	0815	32510		MN 35-10			FCMW330	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145		P 440/7	0852	40010		Mn 450	GMN 45		FCMW370	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155		P 510/4	0854	50005		MP 50-5	GMN 55		FCMP490	
						P 570/3	0858	70003		MP 60-3			FCMP540	
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165		P570/3	0856	A220-70003		Mn 650-3	GMN 65		FCMP590	
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170		P690/2	0862	A220-80002		Mn700-2	GMN 70		FCMP690	
	Grijs gietijzer													
	K2.1.C.UT	08.1						0100						
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010				0110	No 20 B		Ft 10 D			FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015		Grade 150		0115	No 25 B		Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020		Grade 220		0120	No 30 B		Ft 20 D	G 20		FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025		Grade 260		0125	No 35 B		Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040		Grade 400		0140	No 55 B		Ft 40 D			
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030		Grade 300		0130	No 45 B		Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035		Grade 350		0135	No 50 B		Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660		L-NiCuCr202		0523	A436 Type 2		L-NC 202			
	Nodulair gietijzer													
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040		SNG 420/12		0717-02	60-40-18		FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043		SNG 370/17		0717-12	-		FGS 370-17				
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033		-		0717-15	-		-				
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050		SNG 500/7		0727	80-55-06		FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500	
K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060		SNG 600/3		0732-03	-		FGS 600-3			FCD600	
K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070		SNG 700/2		0737-01	100-70-03		FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700	
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660		Grade S6		0776	A43D2		S-NC 202				
Gecompacteerd gietijzer														
Gietijzer	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350											
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400											
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450											
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500											
Isotherm gehard gietijzer														
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8						ASTM A897 No. 1						
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5						ASTM A897 No. 2						
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2						ASTM A897 No. 3						
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1						ASTM A897 No. 4						
K5.3.C.NS	-							ASTM A897 No. 5						

ALGEMENE INFORMATIE

Referentielijst materialen

ISO	MC	CMC	Land									
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan	
			Norm									
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	Legeringen op aluminiumbasis											
	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373			4251	SC64D	A-S7G			C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5		LM5		4252	GD-AISI12	A-SU12			AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22			LM25		4244	356.1				A5052
	N1.3.C.UT		GD-AISI12				4247	A413.0				A6061
	N1.3.C.AG		GD-AISI8Cu3		LM24		4250	A380.1				A7075
	N1.3.C.UT		G-AISI12(Cu)		LM20		4260	A413.1				ADC12
	N1.3.C.UT		G-AISI12		LM6		4261	A413.2				
	N1.3.C.AG		G-AISI10Mg(Cu)		LM9		4253	A360.2				
	S	legeringen op nikkelbasis										
S2.0.Z.AG		20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	
S2.0.C.UT		20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr20TiAl	2.4631	HR401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	
S2.0.Z.AN		20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	
S2.0.Z.AN		20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	
S2.0.Z.AN		20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	
S2.0.Z.AG		20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	
legeringen op kobalt basis												
S3.0.Z.AG		20.32	CoCr20W15Ni CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5537C, AMS 5772	KC20WN KC22WN	-	-	-
Titaniumlegeringen												
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	-	UNS R56400	T-A6V	-	-	
S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3			-	-	-	UNS R56401		-	-	
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185		-	-	-			-	-	
H	Hittebestendige superlegeringen											
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Handelsnamen									
	S2.0.Z.AN	20.2	Op ijzerbasis									
	S2.0.Z.AN	20.2	Incoloy 800									
	S2.0.Z.AG	20.2	Op nikkelbasis									
	S2.0.Z.AG	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AN	20.21	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 718										
S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432										
S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901										
S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy										
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64										
S3.0.Z.AG	20.3	Op kobaltbasis										
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213										
		Jetalloy 209										
H	Geharde materialen											
	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

In het belang van het milieu

Doe nu mee aan het Coromant Recycling Concept (CRC)!

Het Coromant Recycling Concept (CRC) is een uitgebreide service voor gebruikte hardmetalen wisselplaten die Sandvik Coromant aan al zijn klanten biedt. Gezien het toenemende verbruik van eenmalige grondstoffen is het zuinig beheer van de slinkende grondstoffen een plicht voor alle fabrikanten.

Sandvik Coromant doet hieraan mee door gebruikte wisselplaten en volhardmetalen gereedschappen in te zamelen en die op de meest milieuvriendelijke wijze voor hergebruik geschikt te maken.

Alle gebruikte wisselplaten worden verzameld in de inzamelbox op de werkplek.

Als de inzamelbox voldoende vol is, wordt de inhoud overgebracht in de transportbox. De volle transportbox wordt naar Sandvik Coromant gezonden die u ook meer informatie kan geven.

De voordelen van CRC spreken voor zich:

- Een one-stop wereldwijd recycling systeem.
- Voor directe klanten en wederverkopers.
- Een eenvoudige procedure met verzamel- en transportboxen.
- Minder afval, beter voor het milieu.
- Beter gebruik van middelen.
- Hardmetalen wisselplaten van andere fabrikanten worden eveneens geaccepteerd.



B

C

G

H



I

Bestel verzamelboxen voor elke draaibank, freesmachine, boormachine of bewerkingscentrum. Wij raden één verzamelbox aan voor wisselplaten en één aparte box voor volhardmetalen snijgereedschappen voor elke verspanende werkplek.

Verzamelbox (geel):
 (Houten) transportbox voor volhardmetalen gereedschappen:
 (Houten) transportbox voor wisselplaten:

Bestelnummers
 91617
 92994
 92995

ALGEMENE INFORMATIE Index

Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
132N	A323	Axxx-DWLNR/L	A272	CNGP	A21
132W	A323	Axxx-DVUNR/L	A272	CNGQ	A78,A79
150.23	B83	Axxx-MWLNR/L	A276	CNGX	A79
151.2	A404,B32,B67,B71,B72	Axxx-PCLNR/L	A273	CNGX-AXA	A80
175.32	A425	Axxx-PDUNR/L	A274	CNMA	A80
B 190.1	A411	Axxx-PSKNR/L	A274	CNMA-KR	A24
254R/LG	B82	Axxx-PTFNR/L	A275	CNMG-HM	A23
254R/LKF	C44	Axxx-SCLCR/L	A286,A287	CNMG-KF	A20
266R/LFA	C37	Axxx-SCLPR/L	A309,A310	CNMG-KM	A22
266R/LFG	C36	Axxx-SDQCR/L	A290,A293	CNMG-KR	A24
266R/LFGZ	C36	Axxx-SDUCR/L	A288-A292	CNMG-KRR	A24
266R/LG	C11-C33	Axxx-SDUPR/L	A311-A314	CNMG-LC	A20
266R/LKF	C41,C42,C45	Axxx-SDXCR/L	A290,A293,A294	CNMG-MF	A21
266R/LL	C11-C33	Axxx-SDXPR/L	A313	CNMG-MM	A21
391.20	G63	Axxx-SRDDN	A295	CNMG-MR	A23
391.510	G62	Axxx-SRXDR/L	A295	CNMG-PF	A20
391.530	G62	Axxx-SSKCR/L	A297	CNMG-PM	A21
C 391.540	G62	Axxx-STFCR/L	A298-A301	CNMG-PR	A23,A373
391.60A-OZ	G59	Axxx-STFPR/L	A315,A316	CNMG-QF	A21
392.419-APBR/L	H40	Axxx-STUCR/L -GR	A302	CNMG-QM	A22
392.419-ASHA	H38	Axxx-SWLPR/L	A317,A318	CNMG-SF	A20
392.419-ASHR/L	H38	Axxx-SVPBR/L	A305,A306	CNMG-SM	A22
392.T100SL	I73	Axxx-SVQBR/L	A303,A305,A306	CNMG-SMR	A24
392.T100SL70	I107	Axxx-SVQCR/L	A304,A307	CNMG-SMR	A22
570	I68,I94,I95	Axxx-SVUBL	A229	CNMG-WF	A20
570-2C	I62,I66	Axxx-SVUBR/L	A303,A308	CNMG-WL	A20
570-3C	I63,I67,I68,I91,I92,I93	Axxx-SVUCR/L	A304,A307	CNMG-WM	A21
570-4	H14			CNMG-WMX	A21
570-4C	I65	B		CNMG-XF	A68
G 570C-SVUBR/L	I30	BP	A401	CNMG-XM	A68
570-DCLNR/L	I21,I83	BPGN	A403	CNMG-XMR	A68
570-DDUNR/L	I22,I84	BPGR/L	A403	CNMM-HR	A25,A373
570-DDXNR/L	I22,I84	BPR/L151.2	A403	CNMM-MR	A23,A373
570-DSKNR/L-40-12	I23,I85	BT-TK-02	G65	CNMM-PR	A23
570-DTFNR/L	I24,I86			CNMM-QR	A24,A373
570-DWLNR/L-32-06	I24	C		CNMM-WR	A23
570-DVUNR/L	I25,I87	CCBNR/L	A209	CNMX-PF	A425
570-SCLCR/L	I27	CC-ET	G67	CNMX-SM	A24
570-SCLPR/L	I32	CCET-UM	A47	CPMT-KF	A62
570-SDUCR/L	I28,I88	CCGT-UM	A47	CPMT-KM	A62
570-SDUPR/L	I33	CCGW	A94	CPMT-MF	A62
H 570-SDXCR/L	I28	CCGX-AL	A48	CPMT-MM	A62
570-SDXPR/L	I33	CCLNR/L	A209	CPMT-PF	A62
570-STFCR/L	I29	CCMT-KF	A46	CPMT-PM	A62
570-STFPR/L	I34	CCMT-KM	A47	CPMT-UM	A62
570-SVLBR/L	I30	CCMT-KR	A48	CRDCN	A218
570-SWLPR/L	I35	CCMT-MF	A46	CRDCR/L	A218
570-SVPBR/L	I30	CCMT-MM	A47	CRDNN	A219
570-SVQCR/L	I31	CCMT-MR	A47	CRSNR/L	A219
570-SVUCR/L	I31	CCMT-PF	A46	CS	A324
570-xxNG	I72	CCMT-PM	A46	CSBNR/L	A214
570-xxR/L123	I42-I47	CCMT-PR	A47	CSDNN	A214,A215
570-xxR/L151.21	I48	CCMT-UF	A46	CSG	B83
I 570-xxR/L151.3	I49,I50	CCMT-UM	A47	CSKNR/L	A215
570-xxR/LF	I72	CCMT-UR	A48	CSNR/L	A214,A215
570-xxR/LSMAL	I52	CCMT-WF	A46	CTGNR/L	A217
570-xxR123U	I47	CCMT-WM	A46	C-TK	G65
A		CCMT-XF	A71	CU-3C	I97
A570-2C	I62,I66	CCMT-XM	A71	Cx-131	G52,H37
A570-3C	I64,I67,I91	CCMT-XR	A71	Cx-151.2	H33
A570-4C	I65	CCMW	A47	Cx-266R/LFG	C35
ABB-TNI-CDI80	G24	CCMW-FP	A94	Cx-266R/LFGZ	C35
APB-TNE-CDI80	G24	CCRNR/L	A209	Cx-266R/LKF	C39,C40
APB-TNE-MS	G43	CDJNR/L	A211	Cx-266RFGZ	C35
J APB-TNE-MZ	G38	CDNNN	A211	Cx-391.01	G54
APB-TNE-OK	G51	CDNNR/L	A211	Cx-391.01R	G56
ASH-TNE-CDI80	G24	C-HP	G71	Cx-391.02	G55
Axxx-DCLNR/L	A269	CKJNR/L	A164	Cx-391.02R	G56
Axxx-DDUNR/L	A270	CNG	A81	Cx-391.14	G58
Axxx-DSKNR/L	A271	CNGA	A79,A80	Cx-391.60B	G59
Axxx-DTFNR/L	A271	CNGG-SGF	A20	Cx-391.EH	G57
		CNGN	A81	Cx-570-2C	I57,I61

Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
Cx-570-3C	I58,I59	Cx-NC2000	G12	Cx-STJCR/L	A172
Cx-570-4C	I59	Cx-NC3000	G12	Cx-SVHBR/L	A173
Cx-570-NG	I70	Cx-NC5010	G28	Cx-SVJBR/L	A173
Cx-570-R/LF	I70	Cx-NC5110	G28	Cx-SVMBL	H18
Cx-570-R/LF-T	I71	Cx-NC5210	G29	Cx-SVMBR/L-HP	H25
Cx-570-R/LG	I70	Cx-NF123	B29	Cx-SVQBR/L	A284,A285
Cx-570-R/LX	I70	Cx-NR	G53	Cx-SVUBR/L	A167
Cx-570-RX	H26,I70	Cx-PCLNR/L	A129,A263,A385	Cx-SVUBR/L-HP	A167
Cx-A391.EH	G57	Cx-PCLNR/L-HP	A124	Cx-SVVBN	A173
Cx-AL-01	G70	Cx-PCMNN-HP	H22	Cx-T-DCL	H12
Cx-AMT-01	G72	Cx-PCRNR/L	A129	Cx-T-DCM	H11
Cx-APBA	H32	Cx-PCRNR/L-HP	A124	Cx-TR/LE-BT	G47,G48
Cx-APBR/L	H32	Cx-PDJNR/L	A130	Cx-TR/LE-MS	G43-G45
Cx-ASHA	H28,H34	Cx-PDJNR/L-HP	A125	Cx-TR/LE-MZ	G38-G40
Cx-ASHR/L	H29,H34	Cx-PDMNR/L-HP	A125,H23	Cx-TR/LE-NA	G50
Cx-ASHR/L3	H31,H34	Cx-PDUNR/L	A264	Cx-TR/LE-OK	G51
Cx-ASHR/L45	H30,H34	Cx-PDUNR/L-HP	A126	Cx-TR/LI-BT	G47,G48
Cx-ASHS	H29	Cx-PL	G70	Cx-TR/LI-MS	G43-G45
Cx-C	G69	Cx-PLRNR/L	A389	Cx-TR/LI-MZ	G38-G40
Cx-CCLNR/L	A201	Cx-PLTNR/L	A389	Cx-TR/LI-NA	G50
Cx-CCRNR/L	A201	Cx-PMU	G71	Cx-TR/LI-OK	G51
Cx-CDJNR/L	A202	Cx-PRDCN	A131,A386	Cx-WDT	G67
Cx-CP-01	G67	Cx-PRSCR/L	A131,A386		
Cx-CRDCN	A207	Cx-PSDNN	A133,A387	D	
Cx-CRSCR/L	A207	Cx-PSDNN-HP	A127	DCBNR/L	A139,A208
Cx-CRSNR/L	A207	Cx-PSKNR/L	A132,A265,A387	DCET-UM	A50
Cx-CSDNN	A204	Cx-PSKNR/L-HP	A127	DCFNR/L	A138
Cx-CSKNR/L	A204	Cx-PSRNR/L	A132,A387	DCGNR/L	A138
Cx-CSRNR/L	A204	Cx-PSRNR/L-HP	A127	DCGT-UM	A50
Cx-CSSNR/L	A205	Cx-PSSNR/L	A133,A387	DCGW	A95
Cx-CTGNR/L	A206	Cx-PSSNR/L-HP	A128,H24	DCGX-AL	A50
Cx-DCKNR/L	A115	Cx-PTFNR/L-13075-11	A265,A266	DCKNR/L	A138
Cx-DCLNR/L	A115,A200,A261	Cx-R/L166.0KF	C54	DCLNR/L	A137,A208,A354
Cx-DCMNN	H15	Cx-R/L166.5FA	C52	DCMT-KF	A49
Cx-DCRNR/L	A115,A200	Cx-R/LC115	G25	DCMT-KM	A49
Cx-DDHNR/L	A116	Cx-R/LC140	G25	DCMT-KR	A50
Cx-DDJNR/L	A116,A202	Cx-R/LC2030	G18	DCMT-MF	A49
Cx-DDMNL	H16	Cx-R/LC2040	G18	DCMT-MM	A49
Cx-DDNNN	A116	Cx-R/LC2045	G15	DCMT-MR	A50
Cx-DDUNR/L	A116,A261	Cx-R/LC2050	G18	DCMT-PF	A49
Cx-DNE80	G23	Cx-R/LC2055	G15	DCMT-PM	A49
Cx-DNE-BT	G47,G48	Cx-R/LC2060	G18	DCMT-PR	A50
Cx-DNE-MS	G43-G45	Cx-R/LC2065	G15	DCMT-PR	A50
Cx-DNE-MZ	G38,G39,G41	Cx-R/LC2080	G14	DCMT-UF	A49
Cx-DNE-NA	G50	Cx-R/LC2085	G13	DCMT-UM	A50
Cx-DNE-OK	G51	Cx-R/LC2090	G16,I97	DCMT-UR	A50
Cx-DNI80	G23	Cx-R/LCE80	G22	DCMT-XF	A72
Cx-DNI-BT	G47,G48	Cx-R/LCI80	G20	DCMT-XM	A72
Cx-DNI-MS	G43-G45	Cx-R/LF123	B28,B29	DCMT-XR	A72
Cx-DNI-MZ	G38,G39,G41	Cx-R/LF151.23	B66	DCMW	A50
Cx-DNI-NA	G50	Cx-R166.0KFZ	C54	DCMW-FP	A95
Cx-DNI-OK	G51	Cx-R166.5FAZ	C52	DCMX-WF	A49
Cx-DRSNR/L	A117	Cx-RF123T	B54	DCMX-WM	A49
Cx-DSDNN	A118,A203,A383	CXS	A328-A345	DCRNR/L	A139,A208
Cx-DSKNR/L	A118,A203,A383	Cx-SCLCR/L	A168,A280,A400	DCWG	A95
Cx-DSRNR/L	A118,A203,A383	Cx-SCMCN	H17	DDHNR/L	A140
Cx-DSSNR/L	A119,A205,A383	Cx-SDJCR/L	A168	DDJNR/L	A140,A210
Cx-DTFNR/L	A120,A262	Cx-SDNCN	A168	DDNNN	A140,A210
Cx-DTGNR/L	A120,A206	Cx-SDUCR/L	A281	DDPNN	A141
Cx-DTJNR/L	A120,A384	Cx-SL3Cx	I60	DDQNR/L	A140
Cx-DTTNR/L	A120	Cx-SL70-R/LF	I106	DNG	A84
Cx-DVJNR/L	A121	Cx-SL70-R/LG	I106	DNGA	A82,A83
Cx-DVMNL	H16	Cx-SL70-R/LX	I106	DNGG-SGF	A26
Cx-DVVNN	A121	Cx-SL70-RX	H27	DNGN	A84
Cx-DWLNR/L	A122,A262	Cx-SRDCN	A169,H17	DNGQ	A82
Cx-LF123	B29	Cx-SRSCR/L	A170	DNGX	A83
Cx-LF123U	B54	Cx-SRSCR/L-HP	A166	DNMA	A83
Cx-MAS	G72	Cx-SSDCN	A171,A400	DNMA-KR	A29
Cx-MTJNR/L	A134,A308	Cx-SSKCR/L	A282	DNMG-K	A27
Cx-MVJNR/L	A136	Cx-SSRCL/L	A171,A400	DNMG-KF	A26
Cx-MVUNR/L	A268	Cx-STFCR/L	A283	DNMG-KM	A28
Cx-MWLNR/L	A135,A267	Cx-STGCR/L	A172	DNMG-KR	A29
				DNMG-LC	A26

ALGEMENE INFORMATIE Index

Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
DNMG-MF	A26	L190.1	A414,A415	N151.2-4B	B65
DNMG-MM	A27	LAG151.32	B80	N151.2-4E	B58
DNMG-MR	A29	LF123U	B55	N151.2-4G	B59
DNMG-PF	A26	LNMX-PM	A425	N151.2-4P	B62
DNMG-PM	A27	LNMX-PR	A425	N151.2-4T	B64
B DNMG-PR	A28	LNUX-PF	A425	N151.2-4U	B65
DNMG-QF	A27	LNUX-PM	A425	N151.2-5E	B58
DNMG-QM	A28	LNUX-PR	A425	N151.2-5F	B57
DNMG-SF	A26	LS151.22	B70	N151.2-5G	B60
DNMG-SM	A28	LVMJN	A277	N151.2-5P	B62
DNMG-SMR	A28			N151.2-5T	B64
DNMG-XF	A68	M		N151.2-7E	B57
DNMG-XM	A68	MABR/L	B89	N151.2-9E	B57
DNMM-MR	A29	MACR/L	B87	N151.2-E-G	B61
DNMM-PR	A28	MAFR/L	B89	N151.2-E-P	B63
DNMM-QR	A29	MAGR/L	B88	N151.2-F-P	B63
DNMX4-WF	A26	MATR/L	B90	N151.3-4G	B75
C DNMX-WM	A27	MAXR/L	B90	N151.3-7G	B76
DNMX-WMX	A27	MB-07B	B98	N151.3-7P	B76
DPMT-KF	A63	MB-07G	B94	NF123	B34,B39
DPMT-KM	A63	MB-07GX	B100	NX123-BG	B26
DPMT-MF	A63	MB-07R	B100		
DPMT-MM	A63	MB-07T045	B96	P	
DPMT-PF	A63	MB-07T093	B96,B99	PCBNR/L	A152
DPMT-PM	A63	MB-07T093A	B97	PCFNR/L	A356
DRBNR/L	A144,A212,A391	MB-07TE93	B98	PCGNR/L	A356
DRSNR/L	A142,A391	MB-07TH	B102,B103,B104	PCLNR/L	A152,A356,A394
DSDNN	A146,A213,A392	MB-09FA	B101	PDJNR/L	A153
DSKNNR/L	A143,A213,A392	MB-09FB	B101	PRDCN	A154,A395
G DSRNR/L	A144,A213,A392	MB-09G	B94	PRGCR/L	A154,A395
DSSNR/L	A145,A213,A392	MB-09R	B100	PRGNR/L	A154,A395
DTFNR/L	A148,A355,A393	MB-A	B106,B107	PSBNR/L	A155,A396
DTGNR/L	A149,A393	MB-E	B106,B107	PSDNN	A156,A397
DTJNR/L 12 3B	A147,A393	MBG	B105	PSKNR/L	A155,A357,A396
DTRNR/L	A149	MSLDAV	B74	PSRNR/L	A155,A357
DTTNR/L	A149	MS-R151.2	B73	PSSNR/L	A156,A357,A397
DVJNR/L	A150	MS-R151.20	B74	PTDNR/L	A158
DVPNR/L	A150	MS-RF151.23	B73	PTFNR/L	A157,A358,A398
DVTNR/L	A150	MSSNR/L	A159	PTGNR/L	A157,A223,A358,A398
DVVNN	A150	MTENN	A161	PTSNR/L	A358
DWLNR/L	A151,A355	MTGNR/L	A161	PTTNR/L	A158,A358
		MTJNR/L	A160	PTWNR/L	A358
H E		M-xxCx-390	H5		
Exxx-SCLCR/L	A286,A287	MVTNR/L	A163	Q	
Exxx-SCLPR/L	A309,A310	MWLNRL	A162,A359	QS	A248
Exxx-SDUCR/L	A288,A289,A292			QS-266RFA	A245
Exxx-SDUPR/L	A311,A312,A314	N		QS-266RFA-063	A245,C38
Exxx-STFCR/L	A298,A299,A300	N123	B21,B23,B30	QS-HP	A247
Exxx-STFPR/L	A315,A316	N123-AM	B23	QS-LF123U	A242
Exxx-STUCR/L-GR	A302	N123-BG	B26	QS-LF123U-HP	A236
Exxx-SWLPR/L	A317	N123-CF	B16	QS-PTGNR	A237
Exxx-SVQCR/L	A304	N123-CM	B16	QS-R/LF123	A244
Exxx-SVUCR/L	A304	N123-CR	B16	QS-RF123T	A242
		N123-GE	B21	QS-SCACR	A238
I F		N123-GF	B18	QS-SCLCR	A238
Fxxx-SDUPR/L	A311	N123-GM	B19	QS-SCLCR-HP	A233
Fxxx-STFPR/L	A315	N123-RE	B23	QS-SDJCR	A239
Fxxx-SDUCR/L	A288	N123-RM	B22	QS-SDJCR-HP	A233
Fxxx-STFCR/L	A298	N123-RO	B22	QS-SDNCN	A239
		N123-RS	B23	QS-SDPCN	A177
K		N123T-CM	B50	QS-SMALR	A243
KNMX-71	A44	N123T-CS	B50	QS-SMALR/L-HP	A235
KNUX	A44	N123-TF	B24	QS-STJCR	A240
		N123T-GS	B51	QS-SVABR/L	A241
J L		N123-TM	B24	QS-SVJBR/L	A186,A241
L123-CF	B16	N123T-RS	B52	QS-SVJCR-HP	A234
L123-CM	B16	N123U-BG	B53	QS-SVVBN	A241
L123-CR	B16	N123U-CM	B50		
L151.2-4E	B58	N123U-CS	B50	R	
L151.2-5F	B57	N123U-GS	B51	R/L123-CM	B16
L151.2-7E	B57	N123U-RS	B52	R/L123-CS	B17
L166.0L	C48,C49,C51	N151.2-3B	B65	R/L123T-CS	B50

Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
R/L123U-CS	B50	RNGN	A85	SNMM-QR	A376
R/L140.0	A370	RNMG-SR	A30	SPG	A99
R/L141.0	A370	RNMX-MR	A411	SPGN	A99
R/L142.0	A370	RPG	A98	SPMT-UM	A64
R/L151.20	B68	RPGN	A98	SPU	A99
R/L151.2-5E	B58	RPGX	A98	SPUN	A99
R/L151.2-5F	B57	RX123	B40	SRACR/L	A178
R/L166.0KF	C55,C56			SRDCN	A178
R/L166.0L-MM	C49	S		SRDCR/L	A178
R/L166.0L-UN	C50	SCACR/L	A175,A224	SRGCR/L	A179
R/L166.0L-WH	C51	SCFCR/L	A362	SRSCR/L	A179,A362
R/L166.5FA	C53	SCGW	A99	SSBCR/L	A180
R/L170.5	A164	SCGX-AL	A53	S-SCMT	A381
R/L171.35	A153	SCLCR/L	A174,A224	SSDCN	A180
R/L175.32	A428	SCMT-KF	A52	SSDCR/L	A180
R/L176.9	A218	SCMT-KM	A52	SSKCR/L	A363
R/L177.32	A428	SCMT-KR	A53	SSSCR/L	A363
R/L566.0KFC	I55	SCMT-MF	A52	STDCR/L	A182
R/L570	I56	SCMT-MM	A52	STFCR/L	A183,A364
R/L571.31C	I26	SCMT-MR	A53	STGCR/L	A181,A364
R/L571.35C	I26	SCMT-PF	A52	STJCR/L	A183,A226
R/LAF151.37	B81	SCMT-PM	A52	S-TNMX	A412
R/LAG123	B46,B47	SCMT-PR	A53	STSCR/L	A365
R/LAG150.23	B84	SCMT-UF	A52	STTCR/L	A182,A365
R/LAG151.32	B79,B80	SCMT-UM	A53	STWCR/L	A364
R/LAG551.31	I51	SCMT-UR	A53	SVABR/L	A184,A229
R/LAX123	B48	SCMW	A53	SVHBR/L	A184
R/LF123	B31-B37,B41-B45	SDACR/L	A177,A225	SVHCR/L	A184
R/LF150.23	B84	SDJCR/L	A176,A225	SVJBR/L	A186,A227
R/LF151.23	B69	SDNCN	A177,A225	SVVBN	A187,A188,A228
R/LF151.37	B77,B78	SDPCN	A177,A225	Sxxx-CKUNR/L	A278
R/LG123	B41,B42,B44	SL-	I79	Sxxx-CRSNR/L	A319
R/LG123-BG	B26	SL-266R/LFG-	I53	Sxxx-CRSPR/L	A319
R/LG123-GS	B25	SL-266R/LKF	I54	Sxxx-MWLNRL	A276
R/LG123-RS	B25	SL-266R/LKF-QC	I89	Sxxx-MVUNR/L	A277
R/LG151.37	B77,B78	SL70A-SRDCL/L	I102,I103	Sxxx-PCLNR/L	A273
R/LS151.22	B70	SL70-CRDCL/L	I102	Sxxx-PDUNR/L	A274
R/LVMJN	A277	SL70-R/L123-HP	I104,I105	Sxxx-PTFNR/L	A275
R/LX123	B39,B40	SL70-RF	I95		
R123-CF	B16	SL70-RG	I95	T	
R123-CM	B16	SL70-SRDCL/L	I103	TCEX	A55
R123-CR	B16	SL-CHS	I108	TCGT	A55
R151.2	B71	SL-NF	I69	TCGT-UM	A56
R151.20	B68	S-LNGF	A412	TCGW	A97
R151.2-3F	B58	SL-PCLNR/L	I16	TCGX-AL	A57
R151.2-4E	B58	SL-PDJNR/L	I12	TCGX-WK	A55
R151.2-5E	B58	SL-PDUNR/L	I16	TCMT-KF	A54
R151.2-5F	B57	SL-PSRNR/L	I13	TCMT-KM	A56
R151.2-7E	B57	SL-PSSNR/L	I13	TCMT-KR	A57
R151.2-9E	B57	SL-PTFNR/L	I17	TCMT-MF	A54
R154.0KF	C55-C57	SL-QC	I79	TCMT-MM	A56
R166.0L-MM	C49	SL-SCLCR-QC	I76	TCMT-MR	A57
R166.0L-NT	C51	SL-SDUCR-QC	I77	TCMT-PF	A54
R166.0L-WH	C51	SL-SDXCR-QC	I77	TCMT-PM	A56
R166.0L-VM	C48	SL-SVLBR-QC	I78	TCMT-PR	A57
R166.0L-VW	C48	SMALR	B91	TCMT-UF	A55
R166.39FG	C61	SNG	A88	TCMT-UM	A56
R166.5FA	C53	SNGA	A86	TCMT-UR	A57
R466.39KF	C62	SNGN	A88	TCMT-XF	A73
R466.3KW	C63	SNGQ	A86	TCMT-XM	A73
R566.39KF	C61,I55	SNGX	A87	TCMW	A56,A97
RAG151.32	B80	SNMA	A87	TCMX-WF	A54
RAG551.31	I51	SNMA-KR	A376	TCMX-WM	A56
RCGX	A98	RNMG-HM	A375	TNG	A90
RCMT	A51	SNMG-KR	A376	TNGA	A89
RCMT-SM	A51	SNMG-MR	A376	TNGN	A90
RF123	B35,B44	SNMG-PR	A376	TNMA	A89
RF123T	B55	SNMG-XM	A69	TNMA-KR	A38
RF151.23	B69	SNMG-XMR	A69	TNMG	A377
RF151.37	B78	SNMM	A376	TNMG-HM	A37,A377
RNG	A85	SNMM-HR	A376	TNMG-KF	A35
RNGA	A84	SNMM-MR	A376	TNMG-KM	A36

ALGEMENE INFORMATIE Index

	Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
	TNMG-KR	A38	VBMT-PM	A58		
	TNMG-KRR	A38	VBMT-PR	A59		
	TNMG-LC	A35	VBMT-UF	A58		
	TNMG-LK	A35	VBMT-UM	A59		
B	TNMG-MF	A36	VBMT-UR	A59		
	TNMG-MM	A36	VBMT-XF	A74		
	TNMG-MR	A37,A378	VBMT-XM	A74		
	TNMG-PF	A35	VBMT-XR	A74		
	TNMG-PM	A36	VBMW	A59		
	TNMG-PR	A37,A377	VCET-UM	A59		
	TNMG-QF	A35	VCEX	A58		
	TNMG-QM	A37,A377	VCGT-UM	A59		
	TNMG-SF	A35	VCGX-AL	A60		
	TNMG-SM	A37	VCMT-KF	A61		
	TNMG-XF	A69	VCMT-KM	A61		
	TNMG-XM	A69	VCMT-MF	A61		
	TNMM	A378	VCMT-MM	A61		
C	TNMM-HR	A38	VCMT-PF	A61		
	TNMM-MR	A38,A377	VCMT-PM	A61		
	TNMM-PR	A37,A426	VCMW	A96		
	TNMM-QR	A38,A377	VNGG-SGF	A39		
	TNMT-PF	A410	VNGP	A39		
	TNMX	A410	VNMG-KM	A40		
	TNMX-MF	A410	VNMG-LC	A39		
	TNMX-MF	A410	VNMG-MF	A39		
	TNMX-MR	A411	VNMG-MM	A40		
	TNMX-PF	A410	VNMG-PF	A39		
	TNMX-WF	A35	VNMG-PM	A40		
	TNMX-WM	A36	VNMG-QM	A40		
G	TNMX-WMX	A36	VNMG-SF	A39		
	TNMX-WR	A37	VNMG-SM	A40		
	TPG	A100				
	TPGN	A100	W			
	TPGW	A100	WNGA	A91		
	TPMT-KF	A65	WNGG-SGF	A41		
	TPMT-KM	A65	WNMA-KR	A43		
	TPMT-MF	A65	WNMG-KF	A41		
	TPMT-MM	A65	WNMG-KM	A42		
	TPMT-PF	A65	WNMG-KR	A43		
	TPMT-PM	A65	WNMG-KRR	A43		
	TPMT-UM	A65	WNMG-LC	A41		
H	TPU	A100	WNMG-MF	A41		
	TPUN	A100	WNMG-MM	A42		
	TR-Cx-D13JCR/L	A193	WNMG-MR	A43		
	TR-Cx-D13NCN	A193	WNMG-PF	A41		
	TR-Cx-V13JBR/L	A194	WNMG-PM	A42		
	TR-Cx-V13VBN	A194	WNMG-PR	A43		
	TR-D13JCR/L	A195,A196,A230	WNMG-QM	A43		
	TR-D13NCN	A195,A196,A230	WNMG-SF	A41		
	TR-DC	A191	WNMG-SM	A42		
	TR-SL-D13JCR/L-HP-X	I14	WNMG-SMR	A42		
	TR-SL-D13UCR/L	I36	WNMG-WF	A41		
	TR-SL-D13UCR/L-HP	I18	WNMG-WL	A41		
I	TR-SL-D13XCR/L	I36	WNMG-WM	A42		
	TR-SL-D13XCR-HP	I19	WNMG-WMX	A42		
	TR-SL-V13JBR/L-HP-X	I15	WNMG-XF	A70		
	TR-SL-V13LBR/L	I37	WNMG-XM	A70		
	TR-SL-V13LBR/L-HP	I20	WNMM-MR	A43		
	TR-V13JBR/L	A197,A198,A231	WNMT-PM	A410		
	TR-V13VBN	A197,A198,A231	WNMX-MM	A410		
	TR-VB	A192	WPMT-KF	A66		
			WPMT-MF	A66		
	V		WPMT-MM	A66		
	VBGT-UM	A59	WPMT-PF	A66		
	VBGW	A96	WPMT-PM	A66		
J	VBMT-KF	A58	WTENN	A161		
	VBMT-KM	A58	WTFNR/L	A160		
	VBMT-KR	A59	WTGNR/L	A161		
	VBMT-MF	A58	WTJNR/L	A160,A399		
	VBMT-MM	A58				
	VBMT-MR	A59				
	VBMT-PF	A58				



ARGENTINA	+54 11 6777 6777	coromant.arg@sandvik.com
AUSTRALIA	+61 1300 360 938	order-australia.coromant@sandvik.com
AUSTRIA	+43 1 277 37-0	austria.coromant@sandvik.com
BELGIUM	+32 2 702 98 00	info.coromant.benelux@sandvik.com
BRAZIL	+55 11 5696 54 00	coromant.brasil@sandvik.com
BULGARIA	+359 2 970 25 45	bulgaria.coromant@sandvik.com
CANADA	+1 905 826-8900	coromant.ca@sandvik.com
CHILE	+56 2 676 0250	clientescoromant.cl@sandvik.com
CHINA	+86 400 820 2623	cn.coromant.customerservice@sandvik.com
CROATIA	+385 1 65 36 907	coromant.croatia@sandvik.com
CZECH REPUBLIC	+420 234 633 254	cz.coromant@sandvik.com
DENMARK	+45 43 46 51 51	coromant.dk@sandvik.com
FINLAND	+358 205 44 121	coromant.fi@sandvik.com
FRANCE	+33 2 38 41 41 41	coromant.france@sandvik.com
GERMANY	+49 211 50270	de.coromant@sandvik.com
GREECE	+30 2106823604	info.sandvikgreece@sandvik.com
HUNGARY	+36 1 431 27 11	hungary.coromant@sandvik.com
INDIA	+91 20 27104720	coromantindia.customerdesk@sandvik.com
INDONESIA	+62-21 831 4141	id.coromant@sandvik.com
ITALY	+39 02 307051	coromant.it@sandvik.com
JAPAN	+81 120-350-930	support.product@sandvik.com
KOREA	+82 80 092 0909	coromant.korea@sandvik.com
MALAYSIA	+60 3-794 77 688	my.coromant@sandvik.com
MEXICO	+52 (55) 5729 3936/3943	coromant.mexico@sandvik.com
NETHERLANDS	+31 10 208 0208	info.coromant.benelux@sandvik.com
NEW ZEALAND	+64 (09) 273 5858	nzsales.coromant@sandvik.com
NORWAY	+47 67 17 56 00	norge.coromant@sandvik.com
PHILIPPINES	+63 2-807 6372	ph.coromant@sandvik.com
POLAND	+48 22 647 38 80	pl.coromant@sandvik.com
PORTUGAL	+351 214245440	coromant.portugal@sandvik.com
ROMANIA	+40 21 318 62 23	coromant.romania@sandvik.com
RUSSIA	+7 495 916 7191	coromant.ru@sandvik.com
SINGAPORE	+65 6477 3786	sg.coromant@sandvik.com
SLOVAKIA	+421 258 318 323	slovakia.coromant@sandvik.com
SLOVENIA	+386 4 279 0711	coromant.slovenia@sandvik.com
SOUTH AFRICA	+27860101008	sales.coromant@sandvik.com
SPAIN	+34 91- 660 51 00	coromant.madrid@sandvik.com
SWEDEN	+46 8-793 05 00	se.coromant@sandvik.com
SWITZERLAND	+41 41 368 3434	coromant.luzern@sandvik.com
THAILAND	+66 2 614 3100	th.coromant@sandvik.com
TURKEY	+90 216 453 07 00	tr.coromant@sandvik.com
UNITED KINGDOM	+44 121 504 5500	uk.coromant@sandvik.com
U.S.A.	1 800-SANDVIK (1-800-726-3845)	us.coromant@sandvik.com
VIETNAM	+84-8 3948 4138	vn.coromant@sandvik.com
LATIN AMERICA	+54 11 6777 6742	coromant.la@sandvik.com



U bent slechts één klik verwijderd van lokale ondersteuning

www.sandvik.coromant.com

Uw lokale Sandvik Coromant-distributeur:

Hoofdkantoor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Zweden
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com