

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant



Draaigereedschappen

ALGEMEEN DRAAIEN | AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN
DRAADSNIJDEN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012



Hoe kiest u het juiste gereedschap voor af- en groefsteken

1 Stel het type bewerking vast en bepaal het te gebruiken systeem

Definieer uw bewerking:

- Afsteken
- Uitwendig of inwendig groefsteken, kopsteken, ondiep groefsteken
- Uitwendig of inwendig draaien
- In/uitloop draaien, profieldraaien

en kies het meest geschikte systeem ervoor. Zie overzicht.



2 Kies de wisselplaatgeometrie en soort

Kies de wisselplaatgeometrie en hardmetaalsoort.

Kies de wisselplaatgrootte op de betreffende bestelpagina.

3 Kies het gereedschapssysteem en het type houder

Kies Coromant Capto® of klemhouder met schacht, afhankelijk van de mogelijkheden in turret/spil.

Kies de juiste afmeting klemhouder op de bijbehorende pagina met bestelinformatie.

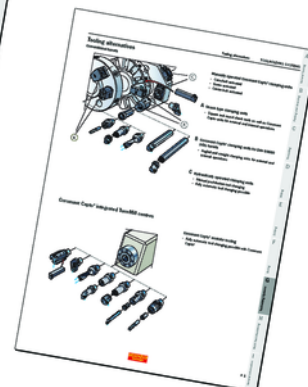
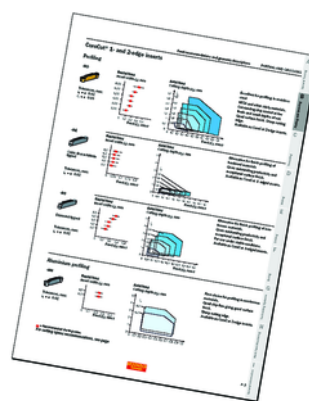
De grootte van de plaatzitting moet overeenstemmen met die van de wisselplaat.

4 Selecteer voeding en snijsnelheid

Zoek de aanbevolen voeding voor de wisselplaat.

Kies de aanbevolen snijsnelheid.

De startwaarden voor snijsnelheden en voedingen voor verschillende materialen vindt u op de wisselplaatdoosjes.



Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Symbolen voor de verwijzingen naar de pagina's:



Uitwendige bewerking



Coromant Capto® -unit



Wisselplaten



Hoe een gereedschap kiezen, overzicht



Inwendige bewerking



Conventionele houder



Onderdelen/toebehoren



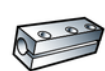
Hardmetaalsoort omschrijvingen



CoroTurn® SL inwendige adapters



Conventionele baar



Spanhulzen



Snijgegevens – aanbevolen snijsnelheden



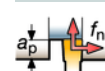
"Tailor Made" keuzen



Gereedschapssystemen



Houders voor afsteekbladen



Snijgegevens, aanbevelingen voor voeding en snijdiepte



Conversietabel, formules en definities

AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN

Toepassingen

Groefsteken, afsteken, profileren en draaien	B4
Overzicht wisselplaten	B6
Klemhouders, overzicht	B9

Producten

CoroCut 1- en 2-snijkant

Groefsteken, afsteken, profileren en draaien	B14
Codesleutel voor wisselplaten	B15
Wisselplaten	B16
Codesleutel voor gereedschapshouder	B27
Uitwendig gereedschap	B28
Inwendig gereedschappen	B46

CoroCut® 3 snijkant

Ondiep afsteken en groefsteken	B49
Codesleutel voor wisselplaten	B15
Wisselplaten	B50
Codesleutel voor gereedschapshouder	B27
Uitwendig gereedschap	B54

T-Max Q-Cut®

Groefsteken, afsteken, profileren en draaien	B56
Wisselplaten 151.2	B57
Uitwendig/inwendig gereedschap 151.2	B66
Wisselplaten 151.3	B75
Uitwendig/inwendig gereedschap 151.3	B77

Andere systemen voor afteken en groefsteken

CoroThread, sleuven van borgringen	B82
T-Max® keramiek voor groefsteken en profileren	B83
CoroCut® XS, uitwendig gereedschap voor het bewerken van kleine onderdelen	B85
CoroTurn® XS, inwendig gereedschap voor het bewerken van kleine onderdelen	A325
CoroCut® MB, inwendig gereedschap voor precisieverspanen	B92

Spanhulzen voor cilindrische baren

EasyFix	A320
---------	------

Onderdelen

Momentsleutels	B109
----------------	------

Snijgegevens

Aanbevelingen voor snedediepte en voeding en geometriebeschrijvingen	B124
Aanbevolen snijsnelheden	B138

Informatie over hardmetaalsoorten

	B146
--	------



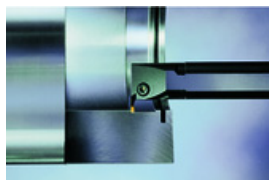
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Het systeem is eerste keuze voor alle af- en groefsteekbewerkingen



CoroThread® 254

Voor uitwendig en inwendig segerringgroef steken



T-Max Q-Cut®

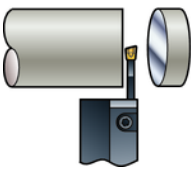
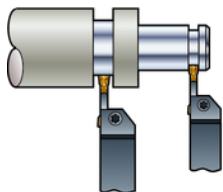
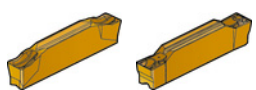
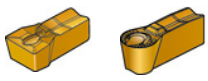
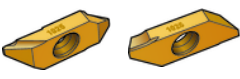
151.2
Voor diep afsteken

151.3
Voor inwendige bewerkingen en kopsteken van kleine diameters



T-Max®

Voor groefsteken en profiel draaien van hittebestendige superlegeringen

				
		Afsteken	Algemeen groefsteken	Segerring groeven
	CoroCut® met 2 snijkanten Steekdiepten tot max. 20 mm (.787 inch) Pag. B14	• •	• •	•
	CoroCut® 1-snijkant Steekdiepten tot max. 20 mm (.787 inch) Pag. B14	• •	• •	
	CoroCut® 3-snijkanten Steekdiepten tot max. 6.4 mm (.251 inch) Pag. B49	• •	•	•
	T-Max Q-Cut® 151.2 Pag. B56	•	•	
	T-Max Q-Cut® 151.3 Pag. B75			
	CoroThread® 254 Pag. B82			• •
	CoroCut® XS Pag. B85	• • Kleine onderdelen precisie	• • Kleine onderdelen precisie	
	CoroCut® MB Pag. B92			
	CoroTurn® XS Pag. A325			
	T-Max® keramiek Pag. B83		•	

• • = Eerste keuze

• = Alternatief



CoroCut® 3-snijanten

Voor ondiep afsteken, groefsteken en profielsteken.



CoroTurn® XS

Voor inwendig precisie groefsteken, draaien en draadsnijden bij het bewerken van kleine onderdelen



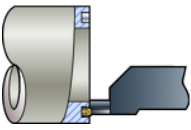
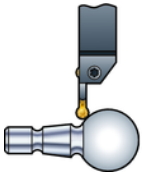
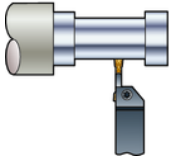
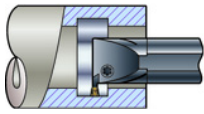
CoroCut® XS

Voor precisie afsteken/groefsteken, draaien en draadsnijden bij het bewerken van kleine werkstukken



CoroCut® MB

Voor inwendig precisie groefsteken, draadsnijden en draaien

 Kopsteken	 Profielfrezen	 Draaien	 Inwendige bewerking
• • Diameter eerste snede vanaf 34 mm (1.339 inch)	• •	• •	• • Min. gat 25 mm (.984 inch)
•	•	•	
	•		
			• Min. gat 25 mm (.984 inch)
• •			• • Min. gat 20 mm (.787 inch)
			• Sleuven van borgringen. min gat 12 mm (.472 inch)
		• • Bewerken van kleine werkstukken	
			• • Min. gat 10 mm (.394 inch)
• • Diameter eerste snede vanaf 12 mm (.472 inch)			• • Min.gat 4.2 mm (.165 inch)
	•		• • Min. gat 63.5 mm (2.500 inch)

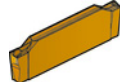
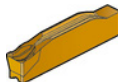
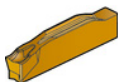
Afstee- en groefsteekwisselplaten

Afsteken

CoroCut® 1-2

CoroCut® 3 T-Max Q-Cut®

T-Max Q-Cut® 151.2



	123-CF	123-CM	123-CR	123-CS	123-CM/CS	151.2-3F	151.2-4E	151.2-5E	151.2-7E	151.2-9E
Wisselplaat breedte, mm	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6.00	1.50-3.00	1.00-2.00	1.87-3.12	2.50-8.00	2.00-6.00	2.50-4.00	2.50-4.00
Wisselplaat breedte, inch	.098-.157	.059-.197	.098-.236	.059-.118	.039-.079	.062-.188	.098-.315	.079-.236	.098-.157	.098-.157
Pagina	B16	B16	B16	B17	B50	B58	B57	B57	B57	B58

Afsteken

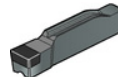
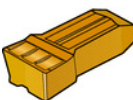
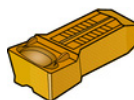
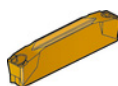
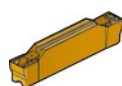
Groefsteken

T-Max Q-Cut®

CoroCut® XS

CoroCut® 1-2

CoroCut® 3



	151.2-5F	MACR/L	123-GF	123-GM	123-GM	123-GR	123-CBN	123-GS	123-RS
Wisselplaat breedte, mm	2.00-5.00	0.70-2.50	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15	3.00-8.00	0.50-3.18	0.50-3.00
Wisselplaat breedte, inch	.079-.197	.028-.098	.059-.315	.079-.433	.472-.591	.591	.118-.315	.020-.125	.020-.118
Pagina	B58	B87	B18	B19	B20	B20	B21	B51	B52

Groefsteken

T-Max Q-Cut® 151.2

T-Max Q-Cut® 151.3

CoroCut® XS



	151.2-4G	151.2-5G	151.2-6G	151.2-CBN	151.2-4U	151.3-4G	151.3-7G	MAGR/L	MAFR/L	MABR/L
Snijpatroon breedte, mm	1.85-9.52	1.85-8.00	6.35-9.52	3.00-7.92	2.00-8.00	1.85-8.00	3.00-6.00	0.50-2.50	-	-
Snijpatroon breedte, inch	.073-.394	.073-.315	.250-.375	.125-.312	.079-.315	.073-.315	.118-.236	.020-.098	-	-
Pagina	B59	B60	B60	B59	B64	B75	B76	B88	B88	B88

Groefsteken, inwendig

CoroTurn® XS

CoroCut® MB



	CXS-..G	CXS-..GX	CXS-..F	MB-..G	MB-..GX	MB-..TE	MB-..B	MB-FA/FB
Wisselplaat breedte, mm	0.78-2.00	1.00	1.00-3.00	0.73-3.00	1.00	-	-	1.00-3.00
Wisselplaat breedte, inch	.031-.079	.039	.039-.118	.039-.118	.039	-	-	.039-.118
Pagina	A334	A338	A338	B94	B100	B96	B96	B96

Afsteek- en groefsteekwisselplaten

Groefsteken

Profiel draaien

CoroThread®
borgringT-Max®
keramiek

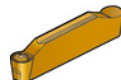
CoroCut® 1-2



254



150.22/CSG



123-RM



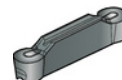
123-RO



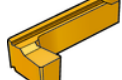
123-RS



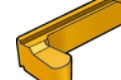
123-CBN



123-AM



123-GS



123-RS

Wisselplaat breedte, mm	1.10-4.15	3.17-9.52	3.00-8.00	2.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00
Wisselplaat breedte, inch	.043-.163	.125-.375	.118-.315	.079-.315	.118-.315	.118-.315	.236-.315	.079-.157	.079-.157
Pagina	B82	B83	B22	B22	B23	B23	B23	B25	B25

Profiel draaien

T-Max Q-Cut® 151.2

T-Max Q-Cut®
151.3

CoroTurn® XS

CoroCut® MB

T-Max®
keramiek

151.2-4P



151.2-5P



151.2-PCD



151.2-CBN



151.3-7P



CXS-..R



MB-..R



150.23

Wisselplaat breedte, mm	3.00-10.00	3.00-8.00	3.18-8.00	3.00-7.92	3.00-6.00	1.00-2.00	0.80-3.00	3,17-6.35
Wisselplaat breedte, inch	.118-.394	.118-.315	.125-.315	.118-.312	.118-.236	.039-.079	.012-.118	.125-.250
Pagina	B62	B62	B62	B62	B76	A337	B100	B83

Draaien

CoroCut® 1-2

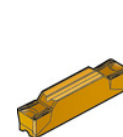
T-Max Q-Cut® 151.2

CoroTurn® XS

CoroCut® MB



123-TF



123-TM



151.2-4T



151.2-5T



CXS-..T98



CXS-..TE



MB-..T45



MB-..T93

Wisselplaat breedte, mm	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-6.00	3.00-6.00	-	-	-	-
Wisselplaat breedte, inch	.118-.315	.118-.315	.118-.236	.118-.236	-	-	-	-
Pagina	B24	B24	B64	B64	A329	A333	B96	B96

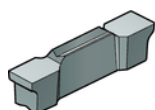
Blanks

CoroCut® 1-2

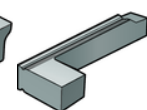
CoroCut® 3

T-Max Q-Cut® 151.2

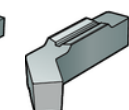
CoroCut® XS



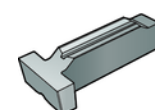
N123-BG



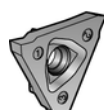
R/L123-BG



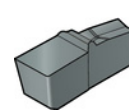
123-BG



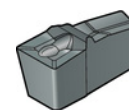
123-BG



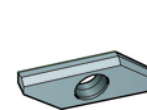
N123-BG



151.2-3B



151.2-4B



MAXR/L

Wisselplaat breedte, mm	2.30-11.60	6.00	6.03	4.04	3.40	2.40-8.50	2.60-11.45	3.18
Wisselplaat breedte, inch	.091-.457	.236	.237	.159	.134	.094-.335	.102-.451	.125
Pagina	B26	B26	B26	B26	B53	B65	B65	B90

CoroCut® en T-Max Q-Cut®

Wisselplaat geometrieën

De CoroCut® familie biedt veel verschillende wisselplaat geometrieën, alle ontworpen voor een hogere produktiviteit bij af- en groefsteek bewerkingen. Van de extreem sterke -CR geometrie; -4E voor onderbroken sneden; tot de zeer scherpe -RS en de -F-P wisselplaten met diamant punt voor non-ferro materialen.

De laatste twee cijfers van het codenummer leiden u naar de juiste wisselplaat, zie onderstaande tabel

Toepassing	Lage voeding			Gemiddelde voeding			Hoge voeding		Verbeterd			
	 CoroCut® 1-2	 Q-Cut® 151.2	 Q-Cut® 151.3	 CoroCut® 1-2	 Q-Cut® 151.2	 Q-Cut® 151.3	 CoroCut® 1-2	 Q-Cut® 151.2	 CoroCut® 1-2	 CoroCut® 3	 Q-Cut® 151.2	 Q-Cut® 151.3
Afsteken	 CF	 7E		 CM	 5E		 CR	 4E	 CS	 CS  CM	 9E  5F  3F ¹⁾	
Draaien	 TF		 7G	 TM	 5T			 4T				
Profieldraaien				 RM	 5P				 RO	 RS	 4P	 7P
Voor geharde materialen	 CB20 7015	 CB20										
Groefsteken	 GF	 4G	 4G	 GM	 5G	 7G		 6G		 GS		
Voor geharde materialen	 CB20 7015	 CB20										
Profieldraaien van aluminium	 CD10	 CD10		 AM								
In-/uitloopdraaien					 4U							
Kopsteken	 TF		 7G	 CM	 5E				 RM			 7P

¹⁾ Afsteken in Multi-spl automaten

Soorten

De CoroCut® familie omvat verschillende hardmetaalsoorten voor alle typen werkstukmateriaal, van de extreem slijtvaste soort GC3115 tot de 1145, de taaiste soort op de markt. Ook verkrijgbaar zijn wisselplaten met punten van boronitride en diamant

ISO P = Staal

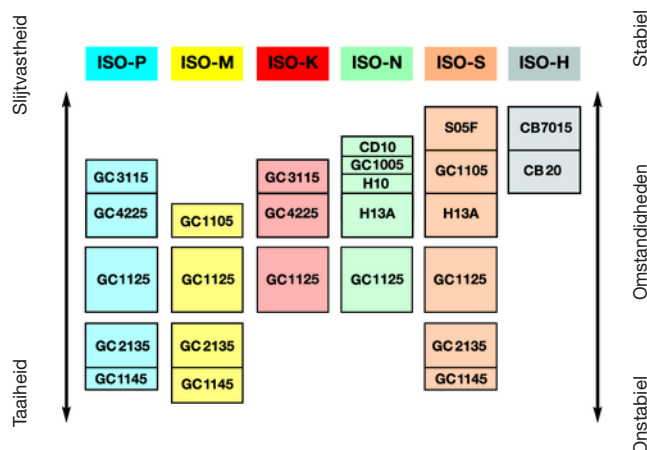
ISO M = Roestvaststaal

ISO K = Gietijzer

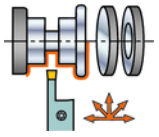
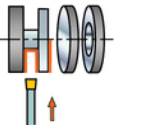
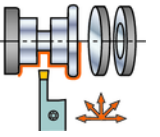
ISO N = Aluminium en non-ferromaterialen

ISO S = Hittebestendige superlegeringen

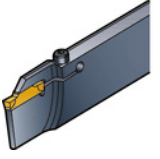
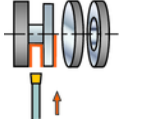
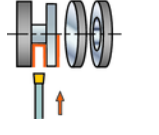
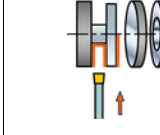
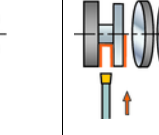
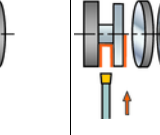
ISO H = Geharde materialen

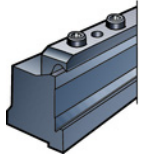
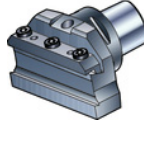
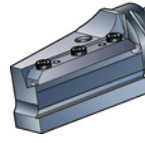


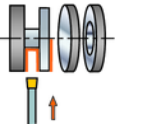
Coromant Capto® klemhouder-units voor af- en groefsteken

CoroCut® 1-2		CoroCut® 3		T-Max Q-Cut®	
 Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch Afmeting koppeling Pagina	Groefsteken, afsteken, profiel draaien en draaien  Cx-R/LF123 1.50-8.00 .059-.315 C3-C8 B28	Groef en profiel bewerken  Cx-NF123 2.39-5.56 .094-.219 C3-C6 B28	 Afsteken van buizen en kleine diameters, groefsteken  Cx-RF123T/U 1.00-2.00 .039-.079 C3-C4 B54	 Groefsteken, afsteken, profiel draaien en draaien  Cx-R/LF151.23 1.85-10.0 .073-.394 C3-C8 B66	

Afsteebladen

CoroCut® 1-2		T-Max Q-Cut®		Afsteken		Afsteken		Afsteken		Afsteken		Cassettes voor Multi-spil machines	
 Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch Max a_r , mm Max. a_r , inch Pagina	Afsteken	 Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch Max a_r , mm Max. a_r , inch Pagina	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken	Afsteken
													
	N123 R/LF123		151.2	151.2	151.2	151.2	151.2	151.2	151.2	151.2	151.2	151.2	151.2
	1.50-6.00 1.50-5.00 .059-.236 .059-.197 5.00-55.00 5.00-32.00 .197-2.165 .197-1.260		1.85-10.00 .073-.394 34.80-100.00 1.370-3.937	2.00-6.00 3.00 .079-.236 .118 38.10-63.50 19.05 1.500-2.500 .750	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250	2.00-6.00 .079-.236 25.40-57.15 1.000-2.250
	B30 B31		B67	B71	B72	B72	B72	B72	B72	B72	B72	B73	B73

Klemhouder-blok voor steekbladen		Coromant Capto® -adapter voor afsteekbladen	
 151.2 B32	 Cx-APBA H32	 Cx-APBR/L H32	

T-Max Q-Cut®		Cassettes voor Multi-spil machines	
 Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch Max a_r , mm Max. a_r , inch Pagina	 1.57 - 3.96 .062-.156 13-34 .510 - 1.340 B74		

Houders met schacht voor af- en groefsteken

CoroCut® 1-2	Groefsteken, afsteken, profieldraaien en draaien	Profieldraaien				Ondiep groefsteken en kopsteken	Kopsteken
	R/LF123/-S	NF123	R/LX123-...007	R/LX123-...045	R/LX123-...070	R/LF123 R/LG123	R/LF123 R/LG123
Wisselplaatbreedte, mm	1.50-15.00	5.00-15.00	8.00	3.00-6.00	5.00-6.00	3.00-7.13	3.00-8.00
Wisselplaatbreedte, inch	.059-.591	.197-.591	.315	.118-.236	.197-.236	.118-.281	.118-.315
Schachtafm., mm	1010-3232	2525-3232	2525-3232	2020-2525	2525-3232	2525	2020-2525
Schachtafm., inch	.375-1.500		1.00-1.250	.750-1.250	1.00-1.250	1.00	.750-1.250
Pagina	B33	B39	B39	B39	B39	B41	B42

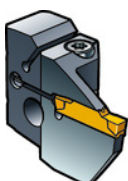
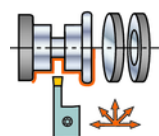
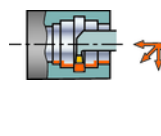
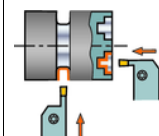
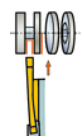
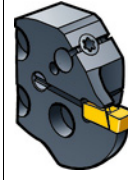
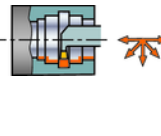
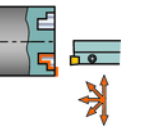
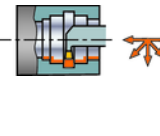
CoroCut® 3	Afsteken van buizen en kleine diameters	T-Max Q-Cut®	Afsteken		Groefsteken, afsteken, profieldraaien en draaien	In-/uitloopdraaien	Kopsteken (voor 151.3 wisselplaten)	
	RF123T RF123U		R/L151.20 R/L151.21	R/L151.23		R/LS151.22	R/LF151.37	R/LG151.37
Wisselplaatbreedte, mm	1.00-2.00	Wisselplaatbreedte, mm	1.85-8.00	1.85-8.00		1.85-8.00	2.40-6.00	2.40-6.00
Wisselplaatbreedte, inch	.039-.078	Wisselplaatbreedte, inch	.073-.315	.073-.315		.073-.315	.094-.236	.094-.236
Schachtafm., mm	1010-3232	Schachtafm., mm	0808-3232	1616-3232		2525-3232	2525	2525
Schachtafm., inch	.375-1.260	Schachtafm., inch	.375-1.250	.625-1.250		.500-1.250	1.000	1.000
Pagina	B55	Pagina	B68	B69		B70	B77	B77

Boorbaren voor af- en groefsteken

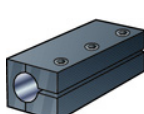
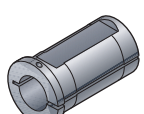
CoroCut® 1-2	Groefsteken, profieldraaien en draaien	Profieldraaien	T-Max Q-Cut®	Groefsteken, profieldraaien en draaien	Kopsteken
	R/LAG123	R/LAX123		(voor 151.3 wisselplaten) R/LAG151.32	(voor 151.3 wisselplaten) R/LAF151.37
Wisselplaatbreedte, mm	3.00-6.00	5.00-8.00	Wisselplaatbreedte, mm	1.85-8.00	2.40-6.00
Wisselplaatbreedte, inch	.118-.236	.197-.315	Wisselplaatbreedte, inch	.073-.315	.094-.236
Min. gat, mm	25.00-60.00	64.00	Min. gat, mm	15.01-50.00	26.00-42.00
Min. boring, inch	.984-2.362	2.520	Min. boring, inch	.591-1.969	1.024-1.654
Baardiameter, mm	16-50	40	Baardiameter, mm	16-40	25-40
Baardiameter in inches	.625-2.000	1.500	Baardiameter in inches	.625-1.500	.984-1.575
Pagina	B46	B48	Pagina	B79	B81

Zie voor schachthouders voor het QS-houdersysteem pagina A232.

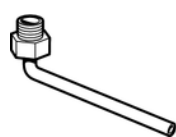
Snijkoppen met CoroTurn® SL koppeling voor af- en groefsteken

CoroCut® SL  Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch SL koppelingsmaat, mm Pagina	Groefsteken, afsteken, profiel draaien en draaien  R/L123-B 1.50-7.14 .059-.281 25-40 I42	Inwendig groefsteken en profiel draaien  R/L123-C 3.00-7.14 .118-.281 25-40 I43	Ondiep groefsteken en kopsteken  R/L123-A 2.49-7.14 .098-.281 32-40 I44	CoroCut® 3 SL  Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch Koppeling grootte, mm Pagina	Ondiep groefsteken  R/L 123 T/U .050-3.18 .002-.0125 25-40 I47
T-Max Q-Cut® SL  Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch SL koppelingsmaat, mm Pagina	Groefsteken en afsteken (voor 151.2 wisselplaten)  R/L151.21 3.00-6.00 .118-.236 25-40 I48	Inwendig groefsteken en profiel draaien (voor 151.3 wisselplaten)  R/L151.3 2.00-7.92 .079-.312 25-40 I49	Kopsteken (voor 151.3 wisselplaten)  R/L151.3 A/B 3.00-5.56 .118-.219 32 I50	Groef en profiel bewerken (voor 151.3 wisselplaten)  R/LAG 551.31 1.85-8.00 .073-.315 16-40 I51	CoroCut® XS SL Kleine onderdelen precisie  R/L SMAL - 25-32 I52

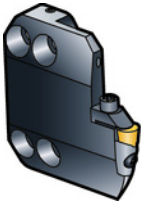
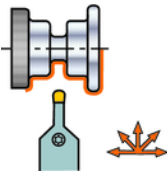
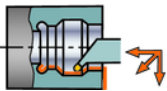
Toebehoren

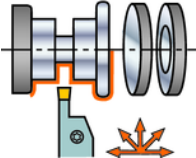
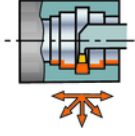
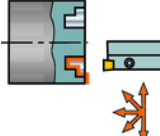
Spanhulzen voor cilindrische boorbaren Voor baardiameter, mm Voor baardiameter, inch Pagina	EasyFix  131 5-25 .187-.750 A321	 132 5-25 .187-1.000 A322
---	--	---

Toebehoren voor koelvloeistoftoevoer

Koelvloeistof spuitmond  Voor Coromant Turn® SL snijkoppen Pagina	Koelvloeistof connector  Voor boorbaar Pagina	Koelvloeistoffbuis  Voor SL steekbladen Pagina
--	--	--

Snijkoppen met CoroTurn® SL70 koppeling

CoroTurn® SL70 	Groefsteken, afsteken, profiel draaien en draaien  Inwendig groefsteken en profiel draaien 
Wisselplaatgrootte, mm (i/C, inch) SL70 koppelinggrootte	SL70-CRDCR / SL70-CRSCR / SL70-SRDCR 09-12 (3/8-1/2) 70
Pagina	I102

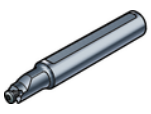
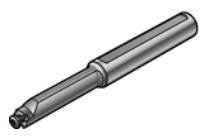
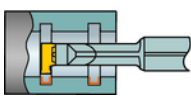
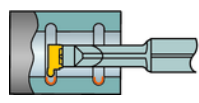
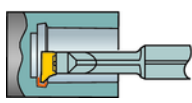
CoroCut® SL70 	Groefsteken en afsteken  Inwendig groefsteken en profiel draaien 	Kopsteken 
Wisselplaatbreedte, mm Wisselplaatbreedte, inch SL70 koppelinggrootte	SL70-R/L123 3-16 .118-.590 70	SL70-R/L123 4-6 .157-.236 70
Pagina	I104	I105

Adapters

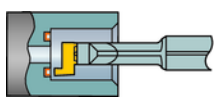
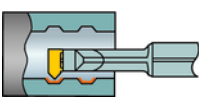
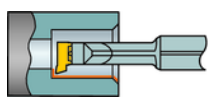
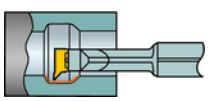
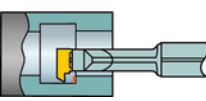
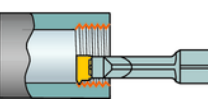
Coromant Capto® adapters	0° 	5° 	45° 	90° 
Coromant Capto® grootte	C5-C8	C6	C6	C5-C8
SL70 koppelinggrootte	70	70	70	70
Pagina	I106	I106	I106	I106

CoroTurn SL® snelwisseladapter voor SL70 snijkoppen 		
Afmeting koppeling Machinezijde Kant gereedschap Pagina	80 70 I95	80 70 I95

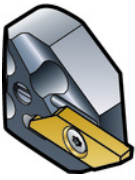
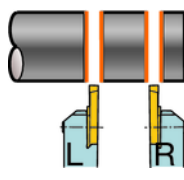
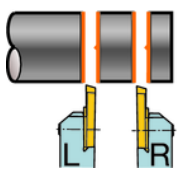
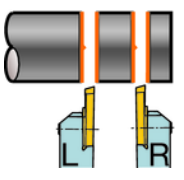
CoroCut® MB boorbaren / wisselplaten

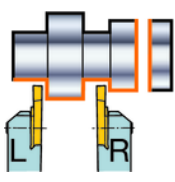
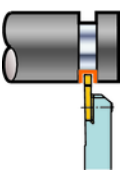
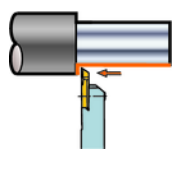
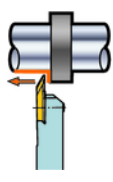
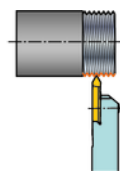
CoroCut® MB	Boorbaar met stalen schacht	Boorbaar met hardmetalen schacht	Wisselplaten Groefsteken	Profielsteken	Vooraf afsteken
					
	MB-A	MB-E	MB G	MB R	MB GX
Baardiameter, mm	16	12-16			
Baardiameter in inches	.625	.500-.625			
Wisselplaatafmeting	07-09	07-09	07-09	07-09	07-09
Pagina	B106	B106	B94	B100	B100

Wisselplaten
Instelhoek / intredehoek

Kopsteken	$\kappa_r 45^\circ/45^\circ$ Draaien/ profiel draaien	$\kappa_r 93^\circ/-3^\circ$ Draaien	$\kappa_r 93^\circ/-3^\circ$ Kopieerdraaien	$\kappa_r 117.5^\circ / -27.5^\circ$ Trekend uitdraaien	Draadsnijden
					
MB-FA/FB	MB T045	MB T093	MB TE 93	MB B030	MB TH
09	07	07	07	07	07
B101	B96	B96	B96	B96	B102

CoroTurn® XS schachthouders/wisselplaten voor de bewerking van kleine werkstukken

CoroCut® XS	Houders met schacht	SL snijkop	Wisselplaten voor Afsteken	Afsteken	Afsteken
					
	Afsteekhouder				
					
	SMALR/L/SMALR/L-X	R/L SMAL	MACR/L-N	MACR/L-R	MACR/L-L
Wisselplaatafmeting	3	3	3	3	3
SL koppelingsmaat, mm		25-32			
Schachtafm., mm	1010-1616				
Schachtafmeting, inch	.500-.625				
Pagina	B91	I52	B87	B87	B87

CoroCut® XS	Wisselplaten voor					CoroTurn® XS boorbaren
	Groefsteken	Groefsteken	Draaien	Achtervlak draaien	Draadsnijden	Voor het totale assortiment, afsteken, groefsteken, draadsnijden en draaien, zie pag. A342
						
	MACR/L-T	MAGR/L	MAFR/L	MABR/L	MATR/L	
Wisselplaatafmeting	3	3	3	3	3	
Pagina	B87	B88	B89	B89	B90	

CoroCut® 1-2 systeem

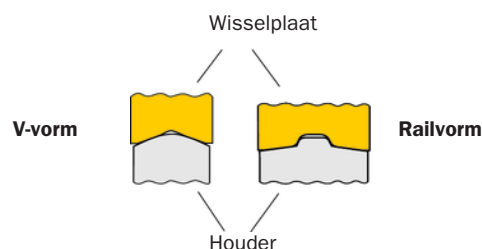
Systeem met 1 of 2 snijkanten

De eerste keuze voor alle afsteek, profieldraai- en groefsteekbewerkingen.



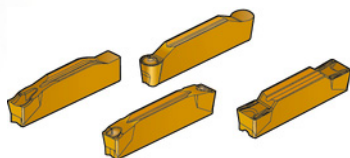
Klemhouder assortiment

Er is een breed programma klemhouders voor CoroCut® wisselplaten met 1-2 snijkanten.



Wisselplaat geometrieën

Een grote variëteit aan geometrieën leverbaar, voor verschillende toepassingen en voedingen.



Wisselplaat uitvoeringen

CoroCut® 1-2 wisselplaat leverbaar in breedtes van 1.5 mm (.059 inch) tot 15 mm (.591 inch)

- CoroCut® 2snijkanten voor het meest economisch bewerken. CoroCut® 1 snijkant versie voor steekdieptes groter dan 50 mm (.169 inch)



Opspannen van wisselplaat

Het systeem is gebaseerd op een gepatenteerd "Rail" en V-vorm ontwerp, dat hoge axiale krachten van beide zijden neutraliseert. Dit geeft, in combinatie met een lange wisselplaat, een bijzonder goede stabiliteit.

CoroCut® SL - Flexibele gereedschap oplossing

Door gebruik van CoroTurn® SL adapters en CoroCut® SL steekbladen kan een groot aantal gereedschapso oplossingen, zowel extern als intern, worden bereikt met een beperkt aantal items. Zie pagina I2.

Wisselplaat hardmetaalsoorten

Om alle typen materiaal te kunnen bewerken zijn de CoroCut® wisselplaten leverbaar in vele verschillende speciaal ontwikkelde snijmaterialen:

- Gecementeerd hardmetaal
- Polykristallijn diamant
- Kubisch boronnitride
- Cermet

ISO-toepassingen:



Tailor Made

Meer mogelijkheden dankzij ontwerp op maat. Voor meer informatie over ons Tailor Made programma zie pag. J3

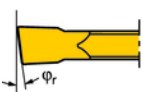
Codesleutel voor CoroCut® wisselplaten met 1-2-3 snijkanten

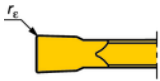
N	123	H	2	-	0400	-	00	04	-	TF
1	2	3	4		5		6	7		8

1 Uitvoering van de wisselplaat	2 Hoofdcode	3 Zittinggrootte * wisselplaat												
R  N  L 	123	CoroCut® 1-2 <table> <tr><td>D</td><td>G</td><td>K</td></tr> <tr><td>E</td><td>H</td><td>L</td></tr> <tr><td>F</td><td>J</td><td>M</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>R</td></tr> </table> CoroCut® 3 T = Rechts snijdend U = Links snijdend Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.	D	G	K	E	H	L	F	J	M			R
D	G	K												
E	H	L												
F	J	M												
		R												

* Wisselplaatzitting uitwisselbaarheid:

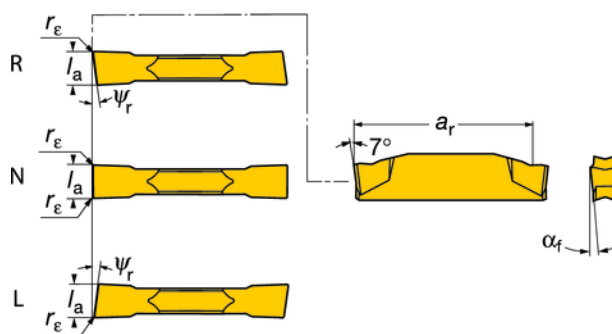
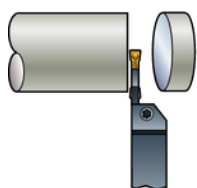
Zittinggrootte wisselplaat	Afm., mm	Houder	Zittinggrootte wisselplaat	Afm., mm	Houder
D	1.5	D	H	4.0	H
E	2.0	E	J	5.0	J, H
F	2.5	F, E	K	6.0	K, J, H
G	3.0	G, F, E	L	8.0	L
			M	9.0	M
			R	15.0	R

4 Aantal snijkanten	5 Wisselplaat breedte	6 Hoek voorzijde
1 of 2  3 	B.v.: 0400 = .157 inch (4 mm) 	B.v.: 00 = 0° 05 = 5° 

7 Neusradius	8 Geometrie aanduiding																
B.v.: 04 = .016 inch (0.4 mm) 08 = .031 inch (0.8 mm) 	<table> <tr> <th>Eerste teken: soort bewerking</th><th>Tweede teken:</th></tr> <tr> <td>A = aluminium/profielbewerken</td><td>E = ER-bewerkte snijkant</td></tr> <tr> <td>C = Afsteken</td><td>F = Lage voeding</td></tr> <tr> <td>T = Draaien</td><td>M = Gemiddelde voeding</td></tr> <tr> <td>G = Groefsteken</td><td>R = Hoge voeding</td></tr> <tr> <td>R = Profieldraaien</td><td>O = Geoptimaliseerd voor speciale gebieden</td></tr> <tr> <td>B = Blank</td><td>S = Scherpe snijkant</td></tr> <tr> <td></td><td>G = Blank</td></tr> </table>	Eerste teken: soort bewerking	Tweede teken:	A = aluminium/profielbewerken	E = ER-bewerkte snijkant	C = Afsteken	F = Lage voeding	T = Draaien	M = Gemiddelde voeding	G = Groefsteken	R = Hoge voeding	R = Profieldraaien	O = Geoptimaliseerd voor speciale gebieden	B = Blank	S = Scherpe snijkant		G = Blank
Eerste teken: soort bewerking	Tweede teken:																
A = aluminium/profielbewerken	E = ER-bewerkte snijkant																
C = Afsteken	F = Lage voeding																
T = Draaien	M = Gemiddelde voeding																
G = Groefsteken	R = Hoge voeding																
R = Profieldraaien	O = Geoptimaliseerd voor speciale gebieden																
B = Blank	S = Scherpe snijkant																
	G = Blank																

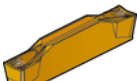
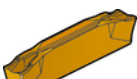
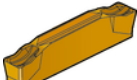
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Afsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = +0.10/-0 (+.004/-0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)								Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	P						M			K		N		S																
		l _a mm	l _a in.	ψ _r	α _f	r _c mm	r _c in.	a _r max mm	a _r max in.			GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC										
												1105	1125	1145	2135	3115	4225	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115	4225	1125	1105	1125	1145	2135											
Lage voeding	 123-CF Wiper TECHNOLOGY										CoroCut® met 2 snijkanten																														
		2.5	.098	5°	5°	0.15	.006	18.4	.724	F	L123F2-0250-0501-CF		★	☆					☆	★			★				★		★												
		2.5	.098	0°	6°	0.10	.004	18.4	.724		N123F2-0250-0001-CF	☆	★	☆	☆		☆		☆	☆	★	★		☆	★	★	★	☆													
		2.5	.098	5°	5°	0.15	.006	18.4	.724		R123F2-0250-0501-CF		★	☆	☆				☆	☆	☆	★	★			★	★	★													
		3.0	.118	0°	7°	0.10	.004	18.4	.724	G	N123G2-0300-0001-CF	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	☆	★	★		☆	★	★	★	☆													
		3.0	.118	5°	7°	0.15	.006	18.3	.720		R/L123G2-0300-0501-CF		★	☆	☆				☆	☆	☆	★	★			★	★	★													
		4.0	.157	5°	7°	0.15	.006	25.3	.996	H	L123H2-0400-0501-CF		★						★		★	★			★	★	★	★													
		4.0	.157	0°	7°	0.15	.006	23.3	.917		N123H2-0400-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆		☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	★	★													
											CoroCut® met 1 snijkant																														
Gemiddelde voeding	 123-CM	2.0	.079	0°	5°	0.20	.008		E	N123E1-0200-0002-CM		☆	☆	★					☆	☆	★	★					★	☆	☆	☆											
		2.5	.098	0°	5°	0.20	.008		F	N123F1-0250-0002-CM		☆	☆	★					☆	☆	★	★					★	☆	☆	☆											
		3.0	.118	0°	7°	0.20	.008		G	N123G1-0300-0002-CM		☆	☆	★					☆	☆	★	★					★	☆	☆	☆											
		4.0	.157	0°	6°	0.20	.008		H	N123H1-0400-0002-CM		☆	☆	★					☆	☆	★	★					★	☆	☆	☆											
		5.0	.197	0°	6°	0.20	.008		J	N123J1-0500-0002-CM		☆	☆	★					☆	☆	★	★					★	☆	☆	☆											
	 123-CM										CoroCut® met 2 snijkanten																														
		1.5	.059	0°	5°	0.20	.008	12.9	.508	D	N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	☆	★	★			★	☆	★	☆	☆	☆											
		2.0	.079	0°	5°	0.20	.008	19	.748	E	N123E2-0200-0002-CM		☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★		★	☆	★	☆	☆	☆	☆											
		2.0	.079	5°	5°	0.20	.008	19	.748		R/L123E2-0200-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	☆	★	★			★	☆	☆	☆	☆											
		2.5	.098	0°	5°	0.20	.008	18.9	.744	F	N123F2-0250-0002-CM		☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆											
		2.5	.098	5°	5°	0.20	.008	18.9	.744		R/L123F2-0250-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	☆	★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆											
		3.0	.118	0°	7°	0.20	.008	18.9	.744	G	N123G2-0300-0002-CM		☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆										
	3.0	.118	5°	7°	0.20	.008	18.8	.740		R/L123G2-0300-0502-CM		☆	☆	★	☆	☆		☆	☆	★	★	☆	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆											
	4.0	.157	0°	6°	0.20	.008	24.1	.949	H	N123H2-0400-0002-CM		☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	★	★	★	☆	★	☆	☆	☆											
	4.0	.157	5°	6°	0.20	.008	24.1	.949		R/L123H2-0400-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★			★	☆	★	☆	☆	☆	☆											
	5.0	.197	5°	6°	0.20	.008	24.1	.949	J	L123J2-0500-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★				★	☆	★	☆	☆	☆											
	5.0	.197	0°	6°	0.20	.008	24.1	.949		N123J2-0500-0002-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★			★	☆	★	☆	☆	☆	☆											
5.0	.197	5°	6°	0.20	.008	24.1	.949		R123J2-0500-0502-CM		☆	☆	★				☆	☆	★	★			★	☆	★	☆	☆	☆	☆												
Hoge voeding	 123-CR										CoroCut® met 1 snijkant																														
		2.5	.098	0°	5°	0.30	.012		F	N123F1-0250-0003-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																			
		3.0	.118	0°	6°	0.30	.012		G	N123G1-0300-0003-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																			
		4.0	.157	0°	7°	0.30	.012		H	N123H1-0400-0003-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																			
	5.0	.197	0°	7°	0.40	.016		J	N123J1-0500-0004-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																				
	 123-CR										CoroCut® met 2 snijkanten																														
		2.5	.098	5°	5°	0.30	.012	18.9	.744	F	L123F2-0250-0503-CR		★		☆					☆		★	★																		
		2.5	.098	0°	6°	0.30	.012	18.9	.744		N123F2-0250-0003-CR		★	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	★	★	☆	★																
		2.5	.098	5°	5°	0.30	.012	18.9	.744		R123F2-0250-0503-CR		★	☆	☆	☆				☆	☆	★	★																		
		3.0	.118	0°	6°	0.30	.012	18.9	.744	G	N123G2-0300-0003-CR		★	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	★	★		★		☆														
		3.0	.118	5°	5°	0.30	.012	18.8	.740		R/L123G2-0300-0503-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																		
		4.0	.157	0°	7°	0.30	.012	23.7	.933	H	N123H2-0400-0003-CR		★	☆	☆	☆	☆		☆	☆	★	★	☆	★		★		☆													
		4.0	.157	5°	6°	0.30	.012	23.7	.933		R/L123H2-0400-0503-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																		
5.0		.197	5°	6°	0.40	.016	23.6	.929	J	L123J2-0500-0504-CR		★	☆	☆					☆		★	★																			
5.0	.197	0°	6°	0.40	.016	23.7	.933		N123J2-0500-0004-CR		★	☆	☆	☆	☆			☆	☆	★	★	☆	★																		
5.0	.197	5°	6°	0.40	.016	23.6	.929		R123J2-0500-0504-CR		★	☆	☆					☆	☆	★	★																				
								K	N123K2-0600-0004-CR			★	☆	☆	☆	☆			☆	☆	★	★																			

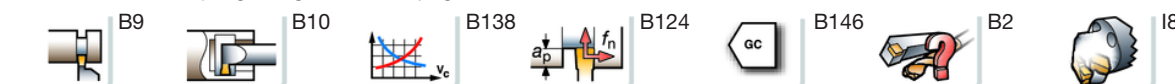
1) Indien CoroCut®-wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de ar van de wisselplaat de maximum sneddiepte.

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

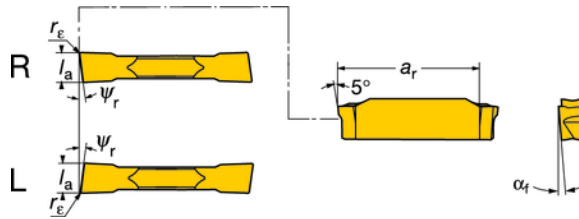
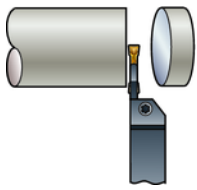
★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Afsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $r_g = \pm 0.05 (\pm .002)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)								Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	P						M			K		N		S						
		l_a mm	l_a in.	ψ_r	α_r	r_c mm	r_c in.	a_r max mm	a_r max in.			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
												1105	1125	1145	2135	3115	4225	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115	4225	1125	1105	1125	1145	2135	
Lage voeding  123-CS	1.5	.059	10°	2.5°	0.10	.004	13.4	.528	D	CoroCut® met 2																					
	1.5	.059	15°	2.5°	0.10	.004	13.4	.528		R/L123D2-0150-1001-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
	2.0	.079	10°	2.5°	0.10	.004	19.4	.764	E	R/L123E2-0200-1001-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
	2.0	.079	15°	2.5°	0.10	.004	19.4	.764		R/L123E2-0200-1501-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
	2.5	.098	10°	2.5°	0.10	.004	19.4	.764	F	R/L123F2-0250-1001-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
	2.5	.098	15°	2.5°	0.10	.004	19.4	.764		R/L123F2-0250-1501-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
	3.0	.118	10°	2.5°	0.10	.004	19.4	.764	G	R/L123G2-0300-1001-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
	3.0	.118	15°	2.5°	0.10	.004	19.4	.764		R/L123G2-0300-1501-CS		☆					☆				☆			☆		☆					
												P15	P30	P45	P35	P15	P20	P10	M15	M25	M40	M30	K30	K15	K25	N25	S15	S25	S40	S30	

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

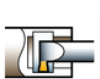
R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze

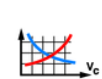
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



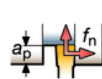
B9



B10



B138



B124



B146



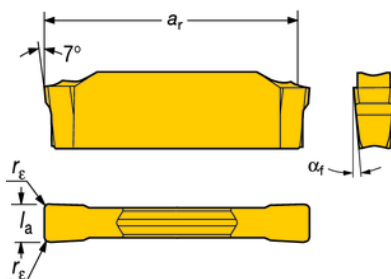
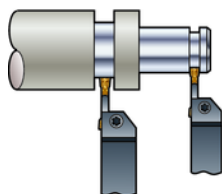
B2



I8

CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Groefsteken

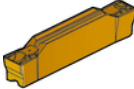


Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

Voor segerring groeven

 $l_a = +0.10 (\pm .004)$ $+0.13 (\pm .005)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)											P							M					K			N		S						
		l _a mm	l _a in.	r _c mm	r _c in.	α _f	a _r max mm	a _r max in.	Zitting- grootte 1)				Bestelnummer	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
														1105	1125	1145	2135	3115	4225	525	1005	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4225	GC	H13A	1125	H13A	1005	1105	1125
CoroCut® met 2												☆	★					☆	☆	★				★				★			★	☆				
 123-GF	1.50	.059	0.10	.004	2.5°	13.3	.524	D	N123D2-0150-0001-GF	☆	★																									
	1.98	.078	0.20	.008	3°	19.2	.756	E	N123E2-0198-0002-GF	★																										
	2.00	.079	0.20	.008	3°	19.2	.756		N123E2-0200-0002-GF	★			☆																							
	2.00	.079	0.40	.016	3°	19.2	.756		N123E2-0200-0004-GF	★																										
	2.24	.088	0.20	.008	3°	19.2	.756		N123E2-0224-0002-GF	☆	★																									
	2.39	.094	0.20	.008	3°	19.2	.756	F	N123F2-0239-0002-GF	★																										
	2.39	.094	0.40	.016	3°	19.2	.756		N123F2-0239-0004-GF	☆	★																									
	2.46	.097	0.30	.012	3°	19.1	.752		N123F2-0246-0003-GF	☆	★																									
	2.67	.105	0.20	.008	3°	19.2	.756		N123F2-0267-0002-GF	☆	★																									
	2.79	.110	0.30	.012	3°	19.1	.752		N123F2-0279-0003-GF	☆	★																									
	3.00	.118	0.20	.008	3°	19.2	.756	G	N123G2-0300-0002-GF	★			☆																							
	3.00	.118	0.40	.016	3°	19.2	.756		N123G2-0300-0004-GF	☆	★																									
	3.10	.122	0.20	.008	3°	19.2	.756		N123G2-0310-0002-GF	★																										
	3.18	.125	0.20	.008	3°	19.2	.756		N123G2-0318-0002-GF	★																										
	3.18	.125	0.40	.016	3°	19.2	.756		N123G2-0318-0004-GF	★																										
	3.18	.125	0.80	.032	3°	19.2	.756		N123G2-0318-0008-GF	☆	★																									
	3.61	.142	0.30	.012	3°	19.1	.752		N123G2-0361-0003-GF	☆	★																									
	3.96	.156	0.20	.008	3°	24.4	.961	H	N123H2-0396-0002-GF	★																										
	3.96	.156	0.40	.016	3°	24.4	.961		N123H2-0396-0004-GF	★																										
	3.96	.156	0.80	.032	3°	24.4	.961		N123H2-0396-0008-GF	☆	★																									
	4.00	.157	0.20	.008	3°	24.4	.961		N123H2-0400-0002-GF	★			☆																							
	4.00	.157	0.40	.016	3°	24.4	.961		N123H2-0400-0004-GF	★																										
	4.52	.178	0.20	.008	3°	24.4	.961		N123H2-0452-0002-GF	★																										
	4.70	.185	0.50	.020	3°	24.1	.949		N123H2-0470-0005-GF	★																										
	4.75	.187	0.40	.016	3°	24.1	.949		N123H2-0475-0004-GF	★																										
	4.75	.187	0.80	.032	3°	24.1	.949		N123H2-0475-0008-GF	★																										
	4.80	.189	0.50	.020	3°	24.1	.949		N123H2-0480-0005-GF	★																										
	5.00	.197	0.20	.008	3°	24.4	.961		N123H2-0500-0002-GF	★			☆																							
	5.00	.197	0.40	.016	3°	24.4	.961		N123H2-0500-0004-GF	☆	★																									
	5.41	.213	0.20	.008	3°	24.4	.961	J	N123J2-0541-0002-GF	★																										
	5.56	.219	0.50	.020	3°	24.1	.949		N123J2-0556-0005-GF	★																										
	6.00	.236	0.20	.008	3°	24.4	.961	K	N123K2-0600-0002-GF	★			☆																							
	6.35	.250	0.40	.016	3°	24.1	.949		N123K2-0635-0004-GF	★																										
	6.35	.250	0.50	.020	3°	24.1	.949		N123K2-0635-0005-GF	★																										
	6.35	.250	0.80	.032	3°	24.1	.949		N123K2-0635-0008-GF	★																										
	7.14	.281	0.80	.032	3°	23.8	.937		N123K2-0714-0008-GF	★																										
	7.92	.312	0.80	.032	3°	29	1.142	L	N123L2-0792-0008-GF	★																										
	8.00	.315	0.20	.008	3°	29.6	1.165		N123L2-0800-0002-GF	★			☆																							
	Voor segerring groeven																																			
	1.85	.073	0.10	.004	3°	19.3	.760	E	N123E2-0185-0001-GF	★																										
	2.15	.085	0.10	.004	3°	19.3	.760		N123E2-0215-0001-GF	★																										
	2.65	.104	0.20	.008	3°	19.2	.756	F	N123F2-0265-0002-GF	★																										
	3.15	.124	0.20	.008	3°	19.2	.756	G	N123G2-0315-0002-GF	★																										
	4.15	.163	0.20	.008	3°	24.4	.961	H	N123H2-0415-0002-GF	★																										
	5.15	.203	0.20	.008	3°	24.4	.961	J	N123J2-0515-0002-GF	★																										
											P15	P30	P45	P35	P15	P20	P10	M10	M15	M25	M40	M30	M40	M15	K30	K15	K25	K20	N25	N20	S15	S15	S25	S40	S30	P15

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

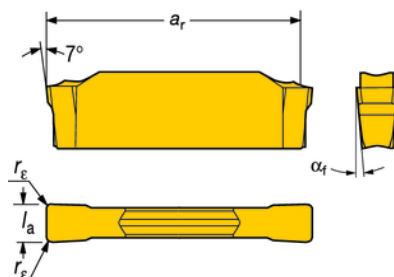
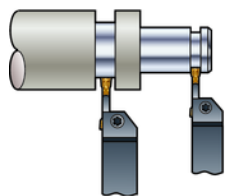
★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Groefsteken



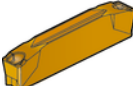
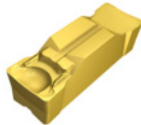
Toleranties, mm (inch):

Zitting-grootte E-L

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

Zitting-grootte M

 $l_a = \pm 0.03 (\pm .001)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)							Zitting- grootte 1)	Bestelnummer	P						M				K		N		S											
		l _a mm	l _a in.	r _c mm	r _c in.	α _f	a _r max mm ²⁾	a _r max in. ²⁾			GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	-	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	-
											1105	1125	1145	2135	3115	4225	525	1005	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4225	H13A	-	1125	H13A	-	1005	1105	1125	1145	2135
Gemiddelde voeding		123-GM	2.00 .079	0.20 .008	4°	18.80 .740	E	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆								
			2.39 .094	0.20 .008	7°	18.40 .724		N123E2-0239-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			3.00 .118	0.30 .012	6°	18.20 .716	G	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			3.18 .125	0.30 .012	7°	18.00 .709		N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			4.00 .157	0.30 .012	6.5°	23.00 .906	H	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			4.75 .187	0.30 .012	5°	22.60 .890	J	N123J2-0475-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			5.00 .197	0.40 .016	6°	22.90 .902		N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			6.00 .236	0.40 .016	6°	22.70 .894	K	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			6.35 .250	0.30 .012	7°	22.60 .890		N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			7.92 .312	0.30 .012	7°	28.70 1.130	L	N123L2-0792-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		8.00 .315	0.50 .020	7°	28.40 1.118		N123L2-0800-0005-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
									CoroCut® met 1 snijkant																											
			9.00 .354	0.80 .032	3°			M	N123M1-0900-0008-GM	☆	☆			☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			9.52 .375	0.80 .032	3°				N123M1-0953-0008-GM	☆	☆			☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			10.00 .394	0.80 .032	3°				N123M1-1000-0008-GM	☆	☆			☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
			11.00 .433	0.80 .032	3°				N123M1-1100-0008-GM	☆	☆			☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
									CoroCut® met 2 snijkanten																											
			9.00 .354	0.80 .032	4°	28.00 1.102	M	N123M2-0900-0008-GM	☆				☆					☆			☆	☆	☆	☆			☆		☆		☆					
			10.00 .394	0.80 .032	4°	28.00 1.102		N123M2-1000-0008-GM	☆				☆					☆			☆	☆	☆	☆			☆		☆		☆					
									P15						M15				K15		N15		S15													

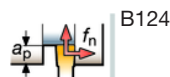
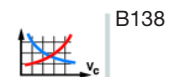
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

²⁾ Indien CoroCut®-wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snediediepte.

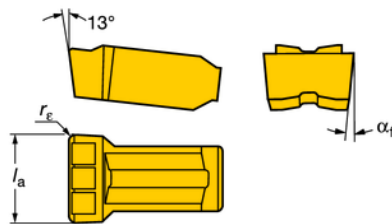
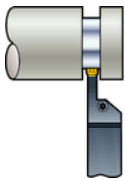
★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



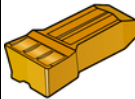
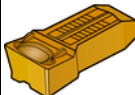
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Groefstekken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.08 (\pm .003)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

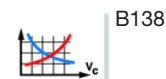
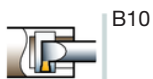
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)						Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	P						M				K			N		S							
		l _a mm	l _a in.	r _c mm	r _c in.	α _f	GC			GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
Hoge voeding  123-GR	CoroCut® met 1 snijkant																															
	15.00	.591	1.20	.047	5°	R	N123R1-1500-0010-GR	☆							☆		★		☆		★							★		☆		
Gemiddelde voeding  123-GM	CoroCut® met 1 snijkant																															
	12.00	.472	0.80	.032	3°	R	N123R1-1200-0008-GM	☆				★			☆	★				☆		★		☆				★	☆			
	12.70	.500	0.80	.032	3°		N123R1-1270-0008-GM	☆				★			☆	★				☆		★		☆				★	☆			
	15.00	.591	0.80	.032	3°		N123R1-1500-0008-GM	☆				★			☆	★				☆		★		☆				★	☆			
									P30	P45	P35	P15	P20	P10	M10	M15	M25	M40	M30	M15	K30	K15	K25	K20	N25	N20	S15	S15	S25	S40	S30	S15

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

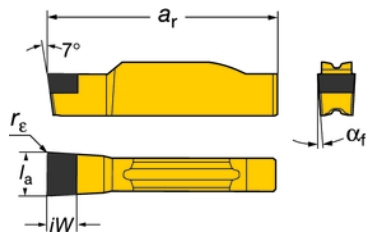
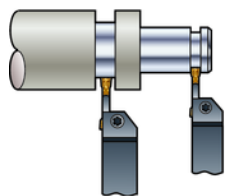
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze



CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Voor groefsteken van geharde materialen

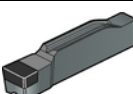
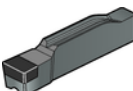


Tailor Made

Toleranties, mm (inch):

$l_a = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

$r_e = \pm 0.05 (\pm 0.002)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)									H			
		l_a mm	l_a in.	r_c mm	r_c in.	α_f	a_r max ¹⁾	iW	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	7015 CB	CB20 CB		
Lage voeding		CoroCut® met 1 snijkant												
		3.00	.118	0.20	.008	7°	?	3.1	G	N123G1-0300-0002-GE		★		
		3.18	.125	0.20	.008	7°	?	3.1		N123G1-0318-0002-GE		★		
		4.00	.157	0.20	.008	7°	?	3.1	H	N123H1-0400-0002-GE		★		
		4.70	.185	0.20	.008	7°	?	3.1		N123H1-0470-0002-GE		★		
		5.00	.197	0.20	.008	7°	?	3.1		N123H1-0500-0002-GE		★		
		6.00	.236	0.20	.008	7°	?	3.1	J	N123J1-0600-0002-GE		★		
		6.35	.250	0.20	.008	7°	?	3.1	K	N123K1-0635-0002-GE		★		
		8.00	.315	0.20	.008	7°	?	2.6	L	N123L1-0800-0002-GE		★		
		CoroCut® met 1 snijkant												
		3.00	.118	0.40	.016	7°	?	3.1	G	N123G1-030004S01025	★			
		4.00	.157	0.40	.016	7°	?	3.1	H	N123H1-040004S01025	★			
		5.00	.197	0.40	.016	7°	?	3.1		N123H1-050004S01025	★			
		6.00	.236	0.40	.016	7°	?	3.1	J	N123J1-060004S01025	★			
		8.00	.315	0.80	.032	7°	?	3.1	L	N123L1-080008S01025	★			
											H15 H01			

¹⁾ Indien CoroCut® -wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snediediepte.

N = neutraal

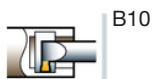
²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

★ = Eerste keuze

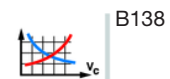
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



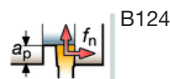
B9



B10



B138



B124



B146



B2



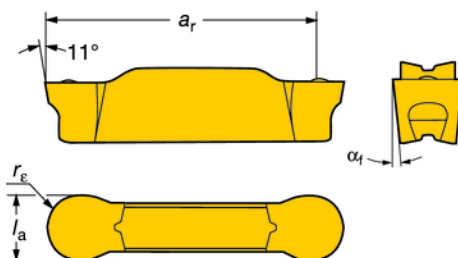
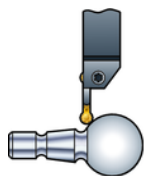
J3



I8

CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Profiel draaien



Tailor Made

Toleranties, mm (inch):

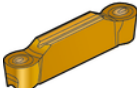
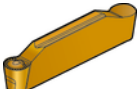
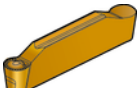
-RM

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

-RO

 $l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .0004)$

Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)								Zitting- grootte 2)	Bestelnummer	P					M				K		N		S							
		l _a mm	l _a in.	r _c mm	r _c in.	α _f	a _r max mm ¹⁾	a _r max in. ¹⁾	GC			GC	GC	CT	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC
Lage voeding										E	CoroCut® met 2 snijkanten	1125	2135	3115	4225	525	1005	1105	1125	2135	H13A	1125	3115	4225	H13A	H13A	1125	1005	1105	1125	H13A	S05F
		2.00	.079	1.00	.039	7°	19.20	.756			N123E2-0200-RO	★	★				★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	
		2.39	.094	1.20	.047	7°	19.00	.748			N123E2-0239-RO	★					★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	
		3.00	.118	1.50	.059	7°	18.70	.736	F		N123F2-0300-RO	★	★				★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		3.18	.125	1.59	.063	7°	18.60	.732			N123F2-0318-RO	★					★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		3.96	.156	1.98	.078	7°	23.30	.917	H		N123H2-0396-RO	★					★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		4.00	.157	2.00	.079	7°	23.30	.917			N123H2-0400-RO	★	★				★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		4.50	.177	2.25	.089	7°	23.00	.906			N123H2-0450-RO	★					★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		4.75	.187	2.38	.094	7°	22.90	.902			N123H2-0475-RO	★					★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		5.00	.197	2.50	.098	7°	22.80	.898			N123H2-0500-RO	★	★				★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
		6.00	.236	3.00	.118	7°	22.20	.874	J		N123J2-0600-RO	★	★				★	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	
Gemiddelde voeding										G	CoroCut® met 1 snijkant																					
		4.00	.157	2.00	.079	7°				J	N123J1-0600-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★						
		6.00	.236	3.00	.118	7°				L	N123L1-0800-RM	★	★		★			★	★	★	★	★	★	★	★	★						
		8.00	.315	4.00	.157	7°																										
											F	CoroCut® met 2 snijkanten																				
		3.00	.118	1.50	.059	7°	18.60	.732			N123F2-0300-RM	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		3.18	.125	1.59	.063	7°	18.60	.732			N123F2-0318-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		4.00	.157	2.00	.079	7°	18.10	.713	G		N123G2-0400-RM	★	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		4.00	.157	2.00	.079	7°	23.10	.909	H		N123H2-0400-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		4.75	.187	2.38	.094	7°	22.90	.902			N123H2-0475-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		5.00	.197	2.50	.098	7°	22.70	.894			N123H2-0500-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		6.00	.236	3.00	.118	7°	22.20	.874	J		N123J2-0600-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		6.35	.250	3.18	.125	7°	22.00	.866			N123J2-0635-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
		8.00	.315	4.00	.157	7°	27.00	1.063	L		N123L2-0800-RM	★	★	★	★			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
												P30	P35	P15	P20	P10	M10	M25	M30	M15	K30	K15	K25	K20	N20	N15	S15	S25	S10			

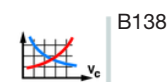
1) Indien CoroCut® -wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de ar van de wisselplaat de maximum snediediepte.

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

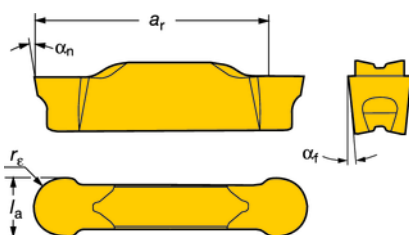
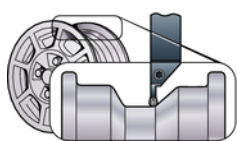
★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



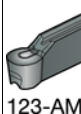
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Profiel draaien van aluminium



Toleranties, mm (inch):

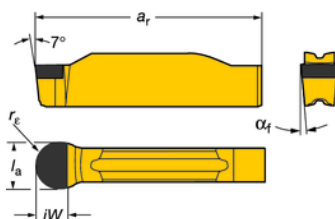
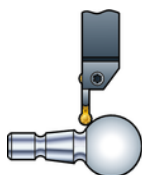
 $l_a = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)									
		l_a mm	l_a in.	r_e mm	r_e in.	α_f	a_r max mm ¹⁾	a_r max in. ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	N
Gemiddelde voeding		6.00	.236	3.00	.118	7°	22.2	.874	J	CoroCut® met 2 snijkanten	GC
		8.00	.315	4.00	.157	7°	27.3	1.075	L	N123J2-0600-AM	1005
										N123L2-0800-AM	H10
											N10
											N10

1) Indien CoroCut®-wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snediediepte.

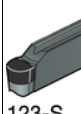
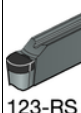
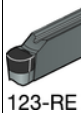
2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

Profiel steken van ferro- en geharde materialen



Toleranties, mm (inch):

 $\pm 0.02 (\pm 0.0008)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)											
		l_a mm	l_a in.	r_e mm	r_e in.	α_f	a_r max ¹⁾	i/W	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	N	S	H
Lage voeding		3	.118	1.5	.059	7°	∞	2.7	F	CoroCut® met 1 snijkant	CD	CB	CB
		4	.157	2	.079	7°	∞	3.6	H	N123F1-0300S01025	7015	7015	CB20
		5	.197	2.5	.098	7°	∞	4.7		N123H1-0400S01025			
		6	.236	3	.118	7°	∞	5.5	J	N123H1-0500S01025			
		3	.118	1.5	.059	7°	∞	2.7	F	CoroCut® met 1 snijkant			
		4	.157	2	.079	7°	∞	3.6	H	N123F1-0300-RS			
		5	.197	2.5	.098	7°	∞	4.7		N123H1-0400-RS			
		6	.236	3	.118	7°	∞	5.6	J	N123H1-0500-RS			
		8	.315	4	.157	7°	∞	7.0	L	N123J1-0600-RS			
		3	.118	1.5	.059	7°	∞	2.7	F	CoroCut® met 1 snijkant			
		3.18	.125	1.59	.063	7°	∞	2.7		N123F1-0300-RE			
		4	.157	2	.079	7°	∞	3.6	H	N123F1-0318-RE			
		5	.197	2.5	.098	7°	∞	4.7		N123H1-0400-RE			
		6	.236	3	.118	7°	∞	5.5	J	N123H1-0500-RE			
		6.35	.250	3.17	.125	7°	∞	5.5		N123J1-0600-RE			
		8	.315	4	.157	7°	∞	7.0	L	N123J1-0635-RE			
										N123L1-0800-RE			

1) Indien CoroCut®-wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snediediepte.

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

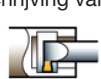
N = neutraal

★ = Eerste keuze

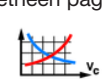
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



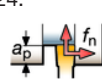
B9



B10



B138



B124



B146



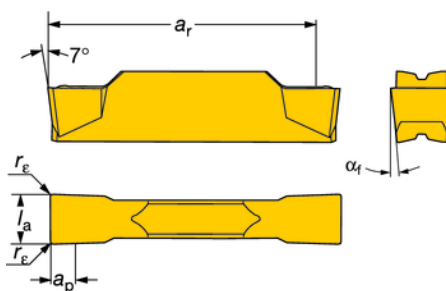
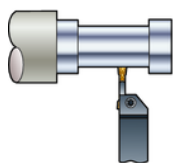
B2



I8

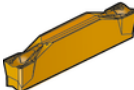
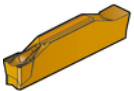
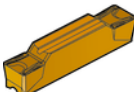
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Draaien



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_c = \pm 0.10 (\pm .004)$

		Selectiecriteria, mm, inch					Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	P							M				K			N		S										
		<i>l_a</i>	<i>r_c</i>	<i>α_f</i>	<i>a_r</i> max ¹⁾	<i>a_p</i> max			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
Lage voeding								CoroCut® met 2 snijkanten	1105	1125	1145	2135	3115	4225	525	1005	1105	1125	1145	2135	H13A	-	1125	3115	4225	H13A	H13A	1125	1005	1105	1125	2135	H13A	-	
		3.00	0.30	7°	18.50	2.60	G	N123G2-0300-0003-TF		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆
		4.00	0.40	6.5°	23.30	3.50	H	N123H2-0400-0004-TF		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆
		5.00	0.40	6.5°	23.30	3.50	J	N123J2-0500-0004-TF		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆
		6.00	0.40	6°	23.30	3.80	K	N123K2-0600-0004-TF		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		8.00	0.80	7°	28.00	4.00	L	N123L2-0800-0008-TF		★		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆
								CoroCut® met 1 snijkant																											
		3.00	0.30	7°		2.60	G	N123G1-0300-0003-TF		★	☆	☆	☆		☆			☆	☆	★	☆	☆	☆		★	☆	★	☆			☆		★		
		4.00	0.40	6°		3.50	H	N123H1-0400-0004-TF		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆		★			
6.00		0.40	6°		3.80	K	N123K1-0600-0004-TF		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		☆		★				
Gemiddelde voeding								CoroCut® met 2 snijkanten																											
		3.00	0.40	6°	18.40	3.50	G	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆	
		4.00	0.40	5.5°	23.40	4.60	H	N123H2-0400-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★			
		4.00	0.80	6°	23.40	4.60		N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★			
		5.00	0.40	5.5°	23.40	4.60	J	N123J2-0500-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★				
		5.00	0.80	5.5°	23.00	4.60		N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★				
		6.00	0.40	7°	23.40	4.50	K	N123K2-0600-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★			
		6.00	0.80	7°	23.00	4.50		N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★				
		8.00	0.80	7°	28.00	7.00	L	N123L2-0800-0008-TM		☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★			
		8.00	1.20	7°	27.60	7.00		N123L2-0800-0012-TM		☆	☆	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆		☆	☆	★			
								P15	P30	P45	P35	P15	P20	P10	M10	M15	M25	M40	M30	M15	K30	K15	K25	K20	N20	N25	S15	S15	S25	S30	S15				

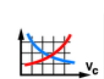
¹⁾ Indien CoroCut®-wisselplaten met één snijkant worden gebruikt, bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum sneddiepte.

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

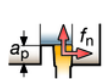
N = neutraal

★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



B138



B124



B146



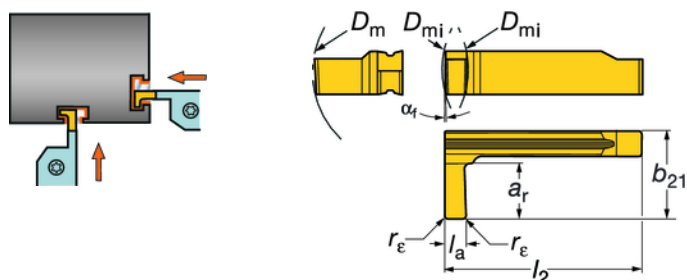
B2



I8

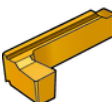
CoroCut® wisselplaten met 1-snijkant

Groefsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.02 (\pm .001)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

		Selectiecriteria, mm, inch				Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch				P	M	K	N	S
		<i>l</i> _a	<i>r</i> _c	<i>α</i> _f	<i>a</i> _r max			<i>b</i> ₂₁	<i>l</i> ₂	<i>D</i> _m	<i>D</i> _m ²⁾	GC	GC	GC	GC	GC
												1115	1115	1115	1115	1115
Lage voeding  123-GS		2.0	0.2	6°	4.0	H	CoroCut® met 1 snijkant	8.0	25.6	44.0	104.0					
		.079	.008		.157		R/LG123H1-0200-0002-GS	.315	1.006	1.732	4.094	☆	★	☆	☆	★
		3.0	0.2	6°	5.0		R/LG123H1-0300-0002-GS	9.0	25.6	44.0	104.0	☆	★	☆	☆	★
		.118	.008		.197			.354	1.006	1.732	4.094	☆	★	☆	☆	★
		4.0	0.4	6°	6.0		R/LG123H1-0400-0004-GS	10.0	25.6	44.0	104.0	☆	★	☆	☆	★
		.157	.016		.236			.394	1.006	1.732	4.094	☆	★	☆	☆	★
		2.0	0.2	6°	6.0	L	R/LG123L1-0200-0002-GS	14.0	30.9	62.0	147.0	☆	★	☆	☆	★
		.079	.008		.236			.551	1.216	2.441	5.787	☆	★	☆	☆	★
		3.0	0.2	6°	9.0		R/LG123L1-0300-0002-GS	17.0	30.9	62.0	147.0	☆	★	☆	☆	★
		.118	.008		.354			.669	1.216	2.441	5.787	☆	★	☆	☆	★
		4.0	0.4	6°	9.0		R/LG123L1-0400-0004-GS	17.0	30.9	62.0	147.0	☆	★	☆	☆	★
		.157	.016		.354			.669	1.216	2.441	5.787	☆	★	☆	☆	★
												P15	M15	K15	N15	S20

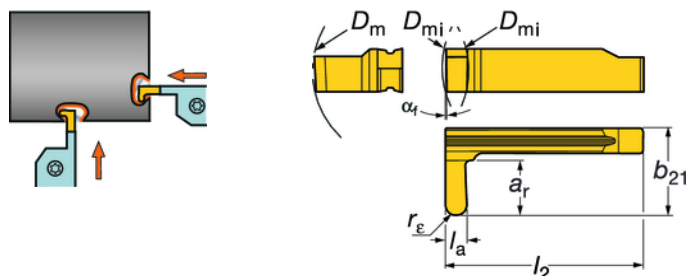
1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

2) Vlakfrezen minimale diameter eerste snede.

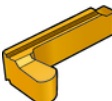
★ = Eerste keuze

Profiel draaien



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

		Selectiecriteria, mm, inch						Afmetingen, mm, inch				P	M	K	N	S
		l_a	r_e	α_f	a_r max	Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	b_{21}	l_2	D_m	$D_{m(2)}$	GC	GC	GC	GC	GC
							CoroCut® met 1 snijkant					1115	1115	1115	1115	1115
Lage voeding  123-RS		2.0	1.0	6°	4.0	H	R/LG123H1-0200-0010-RS	8.0	25.6	44.0	104.0	☆	★	☆	☆	★
		.079	.039		.157			.315	1.006	1.732	4.094	☆	★	☆	☆	★
		3.0	1.5	6°	5.0		R/LG123H1-0300-0015-RS	9.0	25.6	44.0	104.0	☆	★	☆	☆	★
		.118	.059		.197			.354	1.006	1.732	4.094	☆	★	☆	☆	★
		4.0	2.0	6°	6.0		R/LG123H1-0400-0020-RS	10.0	25.6	44.0	104.0	☆	★	☆	☆	★
		.157	.079		.236			.394	1.006	1.732	4.094	☆	★	☆	☆	★
		2.0	1.0	6°	6.0	L	R/LG123L1-0200-0010-RS	14.0	30.9	62.0	147.0	☆	★	☆	☆	★
		.079	.039		.236			.551	1.216	2.441	5.787	☆	★	☆	☆	★
		3.0	1.5	6°	9.0		R/LG123L1-0300-0015-RS	17.0	30.9	62.0	147.0	☆	★	☆	☆	★
		.118	.059		.354			.669	1.216	2.441	5.787	☆	★	☆	☆	★
		4.0	2.0	6°	9.0		R/LG123L1-0400-0020-RS	17.0	30.9	62.0	147.0	☆	★	☆	☆	★
		.157	.079		.354			.669	1.216	2.441	5.787	☆	★	☆	☆	★
												P15	M15	K15	N15	S20

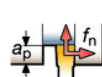
1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

2) Vlakfrezen minimale diameter eerste snede.

★ = Eerste keuze

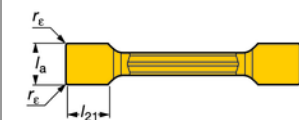
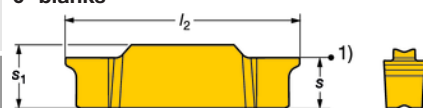
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



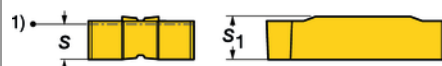
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Blanks

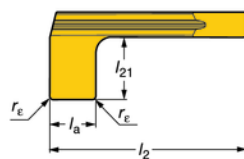
0° blanks



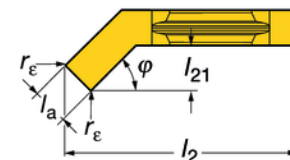
T-vorm



90° blanks



45° blanks



Rechte uitvoering afgebeeld

1) Snijkantshoogte

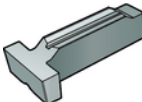
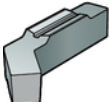
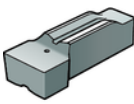
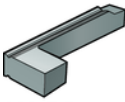
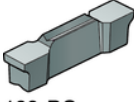
Afmeting $l_a \times l_{21}$ is het slijpgebied voor speciale profielen.

Toleranties, mm (inch):

 $l_a \pm 0.10 (\pm .004)$ $l_2 \pm 0.30 (\pm .012)$ $l_{21} \pm 0.30 (\pm .012)$

Voor T-vorm:

 $l_a +0.15/-0.05 (+.006/- .002)$ $l_2 \pm 0.30 (\pm .012)$ $l_{21} \pm 0.30 (\pm .012)$

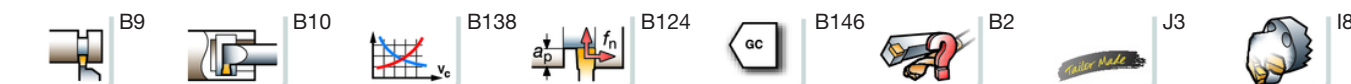
	Selectiecriteria, mm, inch					Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch				P		M		K		N		S		
	<i>l</i> _a	<i>ψ</i> _r	<i>r</i> _c	Min. breedte	Max. breedte			<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₂₁	s	s ₁	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F
 123-BG	4.0	90°	0.2		3.9	L	CoroCut® met 2 snijkanten NX123L2-0400-BG	31.21	5.01	6.05	7.40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.159		.008		.154			1.229	.197	.238	.291											
 123-BG	6.0	45°	0.2		5.9	L	CoroCut® met 1 snijkant R/LX123L1-0600-4500-BG	40.19	7.59	6.05	7.40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.237		.008		.232			1.582	.299	.238	.291											
 123-BG	11.6		0.2	8	11.2	L	CoroCut® met 1 snijkant N123L1-1160-0002-BG	30.50	7.8	6.05	7.40	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	.457		.008	.315	.441			1.201	.307	.238	.291					☆	☆	☆	☆	☆	☆	
 123-BG	6.0		0.2		5.9	H	CoroCut® met 1 snijkant R/LG123H1-0600-BG	25.65	8	4.35	5.50	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	.236		.008		.232			1.010	.315	.171	.216					☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	6.0		0.2		5.9	L	R/LG123L1-0600-BG	31.00	12	6.05	7.40	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	.236		.008		.232			1.220	.472	.238	.291											
 123-BG	2.3		0.2	1.5	1.9	D	CoroCut® met 2 snijkanten N123D2-0230-0002-BG	15.00	2.8	4.10	4.60	★			★	☆		★	☆		☆	
	.091		.008	.059	.075			.591	.110	.161	.181											
	2.7		0.2	1.9	2.3	E	N123E2-0270-0002-BG	21.60	3.8	4.30	5.20	★			★	☆		★	☆		☆	
	.106		.008	.075	.091			.850	.150	.169	.205											
	3.8		0.2	2.3	3.4	F	N123F2-0380-0002-BG	21.60	4	4.30	5.20	★			★	☆		★	☆		☆	
	.150		.008	.091	.134			.850	.157	.169	.205											
	4.2		0.2	2.6	3.8	G	N123G2-0420-0002-BG	21.60	4.7	4.30	5.20	★			★	☆		★	☆	☆	☆	
	.165		.008	.102	.150			.850	.185	.169	.205											
	5.2		0.2	3.2	4.8	H	N123H2-0520-0002-BG	26.20	6	4.35	5.50	★			★	☆		★	☆	☆	☆	
	.205		.008	.126	.189			1.032	.236	.171	.216											
	6.2		0.2	4.5	5.8	J	N123J2-0620-0002-BG	26.20	6	4.35	5.50	★			★	☆		★	☆		☆	
	.244		.008	.177	.228			1.032	.236	.171	.216											
	7.2		0.2	5.5	6.8	K	N123K2-0720-0002-BG	26.20	6	4.35	5.50	★			★	☆		★	☆	☆	☆	
	.284		.008	.216	.268			1.032	.236	.171	.216											
	8.4		0.2	6.5	8	L	N123L2-0840-0002-BG	31.50	7	6.05	7.40	★			★	☆		★	☆		☆	
	.331		.008	.256	.315			1.240	.276	.238	.291											
												P20		M10	M15		K20	N10	N20	S15	S15	

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Opm.: er moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen bij het slijpen van gecementeerde hardmetaalproducten. Zie pagina J7 voor veiligheidsinformatie.

★ = Eerste keuze



Codesleutel voor CoroCut® houders

Coromant Capto®

Houder met schacht

Metrisch

C4	-	R	F	123	E	15	-	27055	B
1		2	3	4	5	6		7	8

Inch

R	F	123	E	08	-	1616	B	-	007	064	B
2	3	4	5	6		7	8		10	12	13

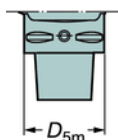
R	F	123	E	059	-	08	B	-	S
2	3	4	5	6		7	8		11

Blad

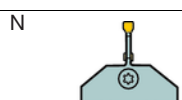
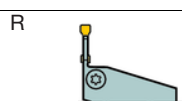
N	123	F	55	-	25	A	2
2	4	5	6		7	8	9

1 Afmeting koppeling

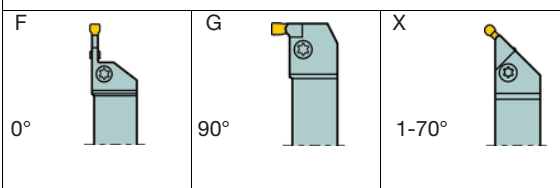
C = Coromant Capto®
 D_{5m} = koppelinggrootte

		D_{5m} mm	Inch
	C3	32	(1.260)
	C4	40	(1.575)
	C5	50	(1.968)
	C6	63	(2.480)
	C8	80	(3.150)

2 Uitvoering



3 Type klemhouder



4 Hoofdcode

123

5 Zittinggrootte wisselplaat

CoroCut® 1-2

D G K
 E H L
 F J M
 R

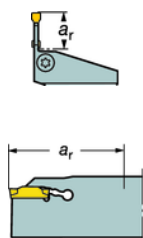
CoroCut® 3

T = Rechts snijdend

U = Links snijdend

Moet overeenkomen met de
 zittinggrootte van de wisselplaat.

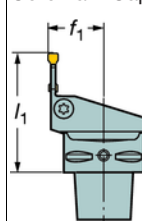
6 Bewerkingsbeperkingen

Max. snedediepte a_r in mm

Metrisch 08 = 8 mm
 Inch 059 = .590 inch

7 Afmeting schacht / klemhouder-unit

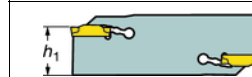
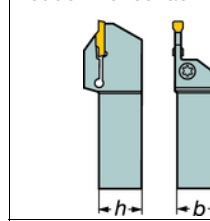
Coromant Capto®



Bijvoorbeeld:

f_1 27 mm l_1 055 mm
 1.063 inch 2.165 inch

Houder met schacht



Blad
 Afmetingen in mm.

Inch

Schachtmaat in 1/16
 inch
 bijv. 08 = 8/16 = 1/2
 inch

$h \times b$
 08

Metrisch

Gehele getallen
 moeten voorafgegaan
 worden door 0, bijv. =
 8 mm aangegeven
 door 08

$h \quad b$
 16 16

8 Klemsysteem

A
 Veerklemming



B
 Klemschroef



C
 Ondiep
 groefsteken



D
 Schroefklem
 versterkt



9 Aantal plaatsitzingen

- 1 Eén plaatsitzing
- 2 Twee wisselplaatsitzingen

10 Hoek van de houder

007 = 7°
 045 = 45°
 070 = 70°

Geldt voor houder type = X

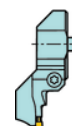
11 Speciale toepassing

S = Houder voor machines voor kleine
 onderdelen

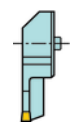
12 Min. diameter voor eerste snede, voor kopsteken

Min. diameter voor eerste snede in mm.

13 Soort curve, voor kopsteken



B = B curve



A = A curve

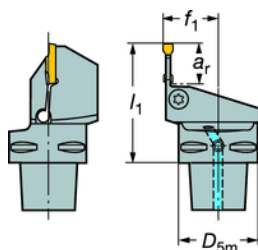
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Coromant Capto® klemhouder-units

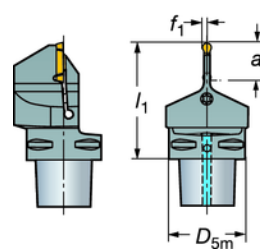
Klemschroef

Cx-R/LF123

Cx-NF123



Rechts



Neutraal

Tailor Made

Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Koelmiddel inlaat: radiaal via de conus

Belangrijkste toepassing	a_r max mm ¹⁾	a_r max inch ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
					D_{5m} mm	D_{5m} in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.		
	8	.315	D	C3-R/LF123D08-22050B	32	1.260	22	.866	50	1.968	N123D2-0150- CM	2.0
	8	.315		C4-R/LF123D08-27050B	40	1.575	27	1.063	50	1.968	N123D2-0150- CM	3.0
	8	.315		C5-R/LF123D08-35055B	50	1.968	35	1.378	55	2.165	N123D2-0150- CM	2.0
	15	.591		C3-R/LF123D15-22050B	32	1.260	22	.866	50	1.968	N123D2-0150- CM	3.5
	15	.591		C4-R/LF123D15-27055B	40	1.575	27	1.063	55	2.165	N123D2-0150- CM	3.5
	15	.591		C5-R/LF123D15-35055B	50	1.968	35	1.378	55	2.165	N123D2-0150- CM	3.5
	8	.591	E	C3-R/LF123E08-22050B	32	1.260	22	.866	50	1.968	N123E2-0200- CM	2.0
	8	.315		C4-R/LF123E08-27050B	40	1.575	27	1.063	50	1.968	N123E2-0200- CM	3.7
	8	.315		C5-R/LF123E08-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123E2-0200- CM	2.0
	15	.591		C3-R/LF123E15-22055B	32	1.260	22	.866	55	2.165	N123E2-0200- CM	4.0
	15	.591		C4-R/LF123E15-27055B	40	1.575	27	1.063	55	2.165	N123E2-0200- CM	4.0
	15	.591		C5-R/LF123E15-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123E2-0200- CM	4.0
	10	.394	F	C3-R/LF123F10-22050B	32	1.260	22	.866	50	1.968	N123F2-0250- CM	3.0
	10	.394		C4-R/LF123F10-27050B	40	1.575	27	1.063	50	1.968	N123F2-0250- CM	5.0
	10	.394		C5-R/LF123F10-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123F2-0250- CM	2.5
	20	.787		C3-R/LF123F20-22055B	32	1.260	22	.866	55	2.165	N123F2-0250- CM	4.0
	20	.787		C4-R/LF123F20-27060B	40	1.575	27	1.063	60	2.362	N123F2-0250- CM	4.0
	20	.787		C5-R/LF123F20-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123F2-0250- CM	4.0
	10	.394	G	C3-R/LF123G10-22050B	32	1.260	22	.866	50	1.968	N123G2-0300- CM	4.5
	10	.394		C4-R/LF123G10-27055B	40	1.575	27	1.063	55	2.165	N123G2-0300- CM	4.0
	10	.394		C5-R/LF123G10-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123G2-0300- CM	4.5
	10	.394		C6-R/LF123G10-45065B	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N123G2-0300- CM	3.0
	20	.787		C3-R/LF123G20-22055B	32	1.260	22	.866	55	2.165	N123G2-0300- CM	5.0
	20	.787	H	C4-R/LF123G20-27060B	40	1.575	27	1.063	60	2.362	N123G2-0300- CM	5.0
	20	.787		C5-R/LF123G20-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123G2-0300- CM	5.0
	20	.787		C6-R/LF123G20-45065B	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N123G2-0300- CM	5.0
	13	.512		C3-R/LF123H13-22055B	32	1.260	22	.866	55	2.165	N123H2-0400- CM	4.5
	13	.512		C4-R/LF123H13-27055B	40	1.575	27	1.063	55	2.165	N123H2-0400- CM	7.5
	13	.512		C5-R/LF123H13-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123H2-0400- CM	5.0
	13	.512		C6-R/LF123H13-45065B	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N123H2-0400- CM	4.0
	20	.787		C3-R/LF123H20-22060B	32	1.260	22	.866	60	2.362	N123H2-0400- CM	7.0
	25	.984	J	C4-R/LF123H25-27067B	40	1.575	27	1.063	67	2.638	N123H2-0400- CM	7.0
	25	.984		C5-R/LF123H25-35067B	50	1.968	35	1.378	67	2.638	N123H2-0400- CM	7.0
	25	.984		C6-R/LF123H25-45070B	63	2.480	45	1.772	70	2.756	N123H2-0400- CM	7.0
	13	.512		C4-R/LF123J13-27055B	40	1.575	27	1.063	55	2.165	N123J2-0500- CM	7.5
	13	.512		C5-R/LF123J13-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123J2-0500- CM	5.0
	13	.512	J	C6-R/LF123J13-45065B	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N123J2-0500- CM	4.0
	13	.512		C8-R/LF123J13-42080B	80	3.150	42	1.654	80	3.150	N123J2-0500- GM	3.5
	25	.984		C4-R/LF123J25-27067B	40	1.575	27	1.063	67	2.638	N123J2-0500- CM	6.0
	25	.984		C5-R/LF123J25-35067B	50	1.968	35	1.378	67	2.638	N123J2-0500- CM	6.0
	25	.984		C6-R/LF123J25-45070B	63	2.480	45	1.772	70	2.756	N123J2-0500- CM	6.0

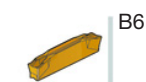
¹⁾ a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r .

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

Vervolgd ...



B6



B110



G6



B2



B33



J3



J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Coromant Capto® klemhouder-units

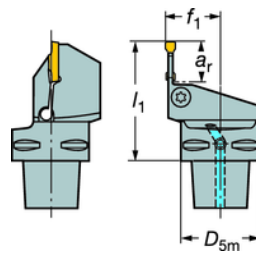
Klemschroef



Opmerking!

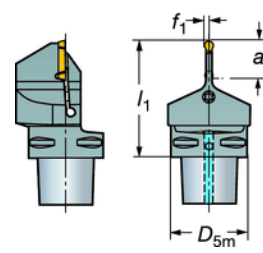
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Cx-R/LF123



Rechts

Cx-NF123



Neutraal

... vervolg

Koelmiddel inlaat: radiaal via de conus

Belangrijkste toepassing	a_r max mm ¹⁾	a_r max inch ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
					D_{5m} mm	D_{5m} in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.		
	16	.630	K	C4-R/LF123K16-27060B	40	1.575	27	1.063	60	2.362	N123K2-0600-CR	6.5
	16	.630		C5-R/LF123K16-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123K2-0600-CR	7.0
	16	.630		C6-R/LF123K16-45065B	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N123K2-0600-CR	5.2
	16	.630		C8-LF123K16-42080B	80	3.150	42	1.654	80	3.150	N123K2-0600-GM	4.0
	16	.630		C8-RF123K16-42080B	80	3.150	42	1.654	80	3.150	N123K2-0600-GM	4.0
	25	.984		C4-R/LF123K25-27070B	40	1.575	27	1.063	70	2.756	N123K2-0600-CR	6.0
	25	.984	L	C5-R/LF123K25-35070B	50	1.968	35	1.378	70	2.756	N123K2-0600-CR	6.0
	25	.984		C6-R/LF123K25-45075B	63	2.480	45	1.772	75	2.953	N123K2-0600-CR	6.0
	13	.512		C5-R/LF123L13-35060B	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N123L2-0800- GM	5.5
	16	.630		C6-R/LF123L16-45065B	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N123L2-0800- GM	5.5
	25	.984	G	C5-R/LF123L25-35070B	50	1.968	35	1.378	70	2.756	N123L2-0800- GM	7.0
	25	.984		C6-R/LF123L25-45075B	63	2.480	45	1.772	75	2.953	N123L2-0800- GM	7.0
	25	.984		C8-LF123L25-42080B	80	3.150	42	1.654	80	3.150	N123L2-0800- GM	8.0
	25	.984		C8-RF123L25-42080B	80	3.150	42	1.654	80	3.150	N123L2-0800- GM	8.0
	20	.787	J	C3-NF123G20-00060B	32	1.260	2	.079	60	2.362	N123G2-0400- RM	5.0
	20	.787		C4-NF123G20-00070B	40	1.575	2	.079	70	2.756	N123G2-0400- RM	5.0
	20	.787		C5-NF123G20-00070B	50	1.968	2	.079	70	2.756	N123G2-0400- RM	5.0
	20	.787		C6-NF123G20-00075B	63	2.480	2	.079	75	2.953	N123G2-0400- RM	5.0
	25	.984	J	C4-NF123J25-00077B	40	1.575	3	.118	77	3.032	N123J2-0600- RM	6.0
	25	.984		C5-NF123J25-00077B	50	1.968	3	.118	77	3.032	N123J2-0600- RM	6.0
	25	.984		C6-NF123J25-00082B	63	2.480	3	.118	82	3.228	N123J2-0600- RM	6.0

¹⁾ a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r .

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Klemhouder-unit grootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
D, E, F	C3-C5	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
G	C3-C6	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H, J, K, L	C4-C6	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



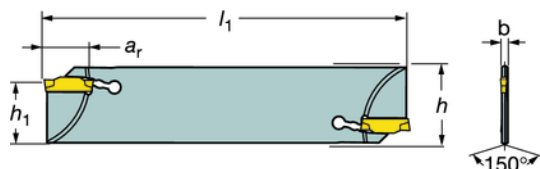
CoroCut® met 1 of 2 snijcanten

Tweezijdig steekblad

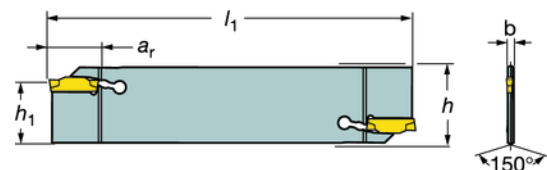
Veerklemming

type 1
N123

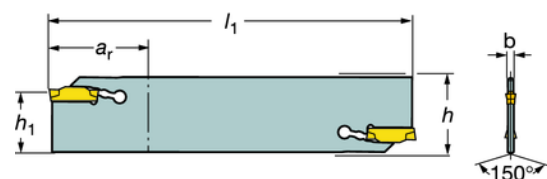
Bladen met gebogen versterking

Type 2
N123

Bladen met rechte versterking

Uitvoering 3
N123

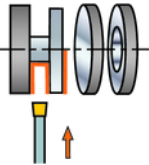
Bladen zonder versterking



Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijcanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

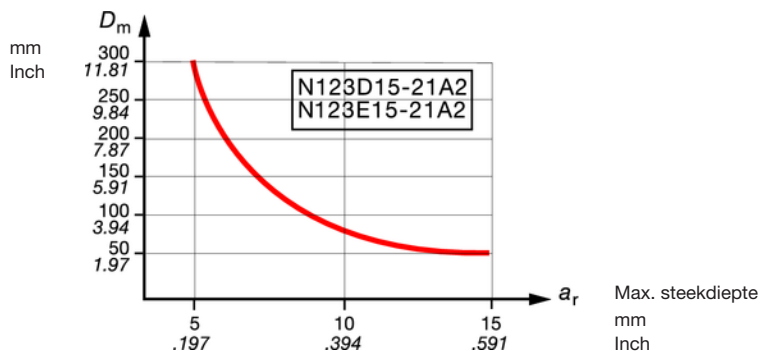
Neutrale uitvoering

Belangrijkste toepassing	Type	a_r min		a_r max		Zitting-grootte z	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Referentie wisselplaten
		mm ¹⁾	inch ¹⁾	mm ¹⁾	inch ¹⁾			b mm	b in.	h mm	h in.	h_1 mm	h_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	
	1	5	.197	15	.591	D	N123D15-21A2 ³⁾	1	.039	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N123D2-0150- CM
	1	5	.197	15	.591	E	N123E15-21A2 ³⁾	1.5	.059	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N123E2-0200- CM
	2			15	.591	D	N123D15-25A2	1	.039	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123D2-0150- CM
	2			20	.787	E	N123E20-25A2	1.5	.059	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123E2-0200- CM
	3			30	1.181	F	N123F30-21A2	2	.080	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N123F2-0250- CM
	3			55	2.165		N123F55-25A2	2	.080	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123F2-0250- CM
	3			30	1.181	G	N123G30-21A2	2.3	.090	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N123G2-0300- CM
	3			55	2.165		N123G55-25A2	2.3	.090	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123G2-0300- CM
	3			55	2.165	H	N123H55-25A2	3.3	.130	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123H2-0400- CM
	3			55	2.165	J	N123J55-25A2	4.5	.177	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123J2-0500- CM
	3			55	2.165	K	N123K55-25A2	5.5	.216	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123K2-0600- CR

¹⁾ Voor max. stabiliteit, instellen op kortste positie²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.³⁾ Voor min. en max. a_r bij respectieve werkstukdiameters (D_m) zie de onderstaande diagrammen voor de grenswaarden van de steekdiepte.

Bepaalde steekdiepte voor CoroCut® -bladen met gebogen versterking

Door de versterking van het blad hangt de max. freesdiepte af van de diameter van het werkstuk. (inch)



Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Wisselplaatsleutel ¹⁾
D-K	5680 058-01

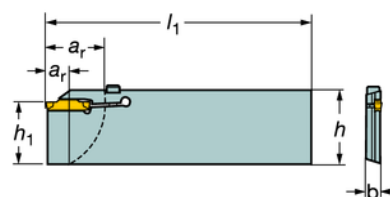
¹⁾ Moeten afzonderlijk besteld worden.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

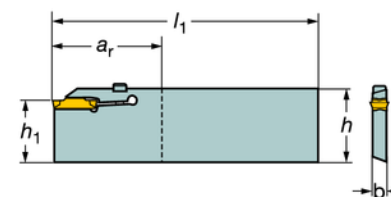
Steekblad met één zitting

Klemschroef

Bladen met gebogen versterking
R/LF123



R/LF123M
R/LF123R



Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Rechte uitvoering afgebeeld

Belangrijkste toepassing					Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
	a_r min mm ¹⁾	a_r min inch ¹⁾	a_r max mm ¹⁾	a_r max inch ¹⁾			b mm	b in.	h mm	h in.	h1 mm	h1 in.	L1 mm	L1 in.		
	5	.197	25	.984	E	R/LF123E25-25B1	8	.315	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123E2-0200-CM	3.3
	5	.197	25	.984	F	R/LF123F25-25B1	8	.315	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123F2-0250-CM	3.6
	5	.197	25	.984	G	R/LF123G25-25B1	8	.315	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123G2-0300-CM	4.5
	25	.906	32	1.260	H	R/LF123H32-25B1	8	.315	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N123H2-0400-CM	4.9
			100	3.937	M	R/LF123M100-45B1	8.15	.321	50.8	2.000	45	1.772	250	9.842	N123M1-1100-GM	4.5
			120	4.724		R/LF123M120-93B1	8.15	.321	101.6	4.000	93	3.680	300	11.811	N123M1-1100-GM	4.5
			120	4.724	R	R/LF123R120-93B1	11.10	.457	101.6	4.000	93	3.680	300	11.811	N123R1-1500-GR	4.5

¹⁾ Voor min. en max. a_r bij respectieve werkstukdiameters (D_m) zie de onderstaande diagrammen voor de grenswaarden van de steekdiepte.

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

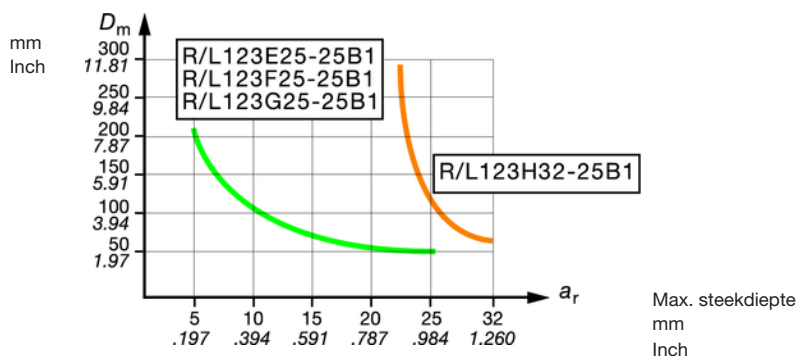
R = Rechts, L = Links

Beperkte steekdiepte voor CoroCut®-bladen met gebogen versterking

Door de versterking van het blad hangt de max. steekdiepte af van de diameter van het werkstuk.

Bladen met schroefklemming

Werkstukdiameter, inch

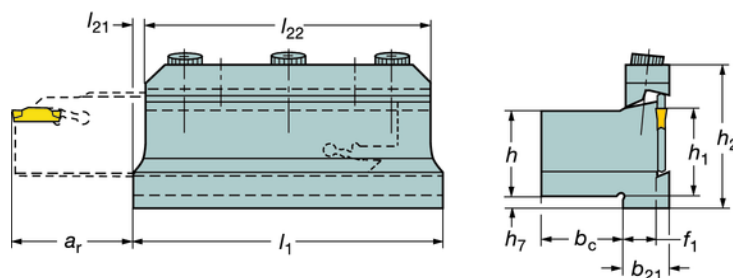


Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
E-H	3212 012 259	5680 043-14 (20IP)
M	5512 046-01	5680 043-15 (25IP)
R	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)



Klemhouder-blok voorsteekbladen



Metrische uitvoering

Snijkantshoogte op bladen	ar max	Bestelnummer	Afmetingen, mm									
			b21	bc	f1	h	h1	h2	h7	l1	l21	l22
21	35	151.2-2020-21M	18.0	20.0	13.4	20	20	45.5	10.0	80	5	70
21	35	151.2-2520-21	18.0	20.0	13.4	25	25	45.5	10.0	80	5	70
25	60	151.2-2020-25	18.0	20.0	13.4	20	25	52.5	10.0	120	5	110
25	60	151.2-2520-25	18.0	20.0	13.4	25	25	52.5	10.0	120	5	110
25	60	151.2-3232-25	18.0	32.0	13.4	32	32	54.5	5.0	120	5	110
45	100	151.2-3232-45	20.4	31.6	13.4	32	32	82.5	29.7	160	5	150
45	100	151.2-4040-45	20.4	39.6	13.4	40	40	82.5	21.7	160	5	150
93	120	151.2-5050-93	29.1	49.0	19.7	50	50.5	152.3	68.4	178	-	-

Inch-uitvoering

Snijkantshoogte op bladen	ar max	Bestelnummer	Afmetingen, inch									
			b21	bc	f1	h	h1	h2	h7	l1	l21	l22
21	1.38	151.2-12-21M	.730	.730	.5299	.750	.750	1.790	.430	3.150	.197	2.756
25	2.36	151.2-16-25M	.730	.980	.5299	1.000	1.000	1.790	.430	4.720	.197	4.331
25	2.36	151.2-20-25M	.730	1.230	.5299	1.250	1.250	2.150	.210	4.720	.197	4.331
25	2.36	151.2-24-25M	.730	1.480	.5299	1.500	1.500	2.400	.200	4.720	.197	4.331
45	3.93	151.2-20-45	.800	1.230	.5299	1.250	1.250	3.250	1.181	6.299	.197	5.906
45	3.93	151.2-24-45	.800	1.480	.5299	1.500	1.500	3.250	1.929	6.299	.197	5.906
93	4.20	151.2-32-93	1.146	1.929	.7717	2.000	2.020	5.968	2.693	7.008	-	-

Belangrijkste reserveonderdelen

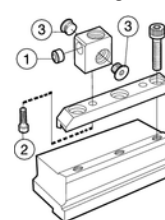
Klemhouderblok mm	Inch	Klem	Spanschroef	Sleutel (mm)
151.2-2020-21M	151.2-12-21M	5412 120-01	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)
151.2-2520-21		5412 120-01	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)
151.2-2020-25	151.2-16-25M	5412 120-02	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)
151.2-2520-25	151.2-20-25M	5412 120-02	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)
151.2-3232-25	151.2-24-25M	5412 120-02	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)
151.2-3232-45	151.2-20-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)
151.2-4040-45	151.2-24-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)
151.2-5050-93	151.2-32-93	5412 120-04	3212 010-464	3021 010-080 (8.0)

Koelvloeistofadapter voor klemhouderblokken en adapters

Sniijkantshoogte op bladen	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch						
		b22	h21	h22	l23	l24	l25	Dth
21, 25, 45	5691 050-011	17	10	28	26	16.2	17.2	G¼"
		.669	.394	1.10	1.02	.638	.677	G¼"

Wijze van bestellen: 2 stuks 5691 050-011

Montage



Belangrijkste reserveonderdelen

1	2	3		
Spuitmond	Bevestigingsschroef	Plug	Sleutel (mm) voor plug	Sleutel (mm) voor bevestigingsschroef
5691 029-02	3212 010-358	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)	3021 010-050 (5.0)



B122



B2



J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Klemhouders met schacht

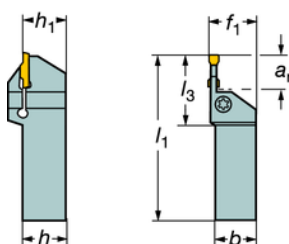
Klemschroef



Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

R/L123



Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	8	D	R/LF123D08-1212B	12	13	12	12	125	25.5	N123D2-0150- CM	2.5
	8		R/LF123D08-1616B	16	17	16	16	100	25.5	N123D2-0150- CM	2.5
	8		R/LF123D08-2020B	20	21	20	20	125	25.5	N123D2-0150- CM	2.5
	8		R/LF123D08-2525B	25	26	25	25	150	25.5	N123D2-0150- CM	2.5
	15		R/LF123D15-1616B	16	17	16	16	100	33.5	N123D2-0150- CM	3.5
	15		R/LF123D15-2020B	20	21	20	20	125	33.5	N123D2-0150- CM	3.5
	15		R/LF123D15-2525B	25	26	25	25	150	33.5	N123D2-0150- CM	3.5
	8	E	R/LF123E08-1212B	12	13	12	12	125	25.5	N123E2-0200- CM	2.5
	8		R/LF123E08-1616B	16	17	16	16	125	25.5	N123E2-0200- CM	2.5
	8		R/LF123E08-2020B	20	21	20	20	125	25.5	N123E2-0200- CM	2.5
	8		R/LF123E08-2525B	25	26	25	25	150	25.5	N123E2-0200- CM	2.5
	12		R/LF123E12-1212B	12	13	12	12	125	30.5	N123E2-0200- CM	3.5
	15		R/LF123E15-1616B	16	17	16	16	125	33.5	N123E2-0200- CM	4.0
	15	F	R/LF123F15-2020B	20	21	20	20	125	33.5	N123F2-0250- CM	4.0
	15		R/LF123F15-2525B	25	26	25	25	150	33.5	N123F2-0250- CM	4.0
	10		R/LF123F10-1212B	12	13	12	12	125	29	N123F2-0250- CM	3.0
	10		R/LF123F10-1616B	16	17	16	16	125	29	N123F2-0250- CM	3.0
	10		R/LF123F10-2020B	20	21	20	20	125	29	N123F2-0250- CM	3.0
	10		R/LF123F10-2525B	25	26	25	25	150	29	N123F2-0250- CM	3.0
	20	G	R/LF123G20-1616B	16	17	16	16	125	40	N123G2-0300- CM	4.0
	20		R/LF123G20-2020B	20	21	20	20	125	40	N123G2-0300- CM	4.0
	20		R/LF123G20-2525B	25	26	25	25	150	40	N123G2-0300- CM	4.0
	20		R/LF123G20-3225B	25	26	32	32	170	40	N123G2-0300- CM	4.0
	20		R/LF123G20-3232B	32	33	32	32	170	41	N123G2-0300- CM	5.0
	20		R/LF123G20-3232B	32	33	32	32	170	41	N123G2-0300- CM	5.0
	13	H	R/LF123H13-1616B	16	17	16	16	125	34	N123H2-0400- CM	4.5
	13		R/LF123H13-2020BM	20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- CM	4.5
	13		R/LF123H13-2525BM	25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- CM	4.5
	13		R/LF123H13-3225BM	25	26	32	32	170	34	N123H2-0400- CM	4.5
	13		R/LF123H13-3232BM	32	33	32	32	170	34	N123H2-0400- CM	4.5
	25		R/LF123H25-1616B	16	17	16	16	125	47	N123H2-0400- CM	7.0
	25	J	R/LF123J25-2020BM	20	21	20	20	125	47	N123J2-0500- CM	7.0
	25		R/LF123J25-2525BM	25	26	25	25	150	47	N123J2-0500- CM	7.0
	25		R/LF123J25-3225BM	25	26	32	32	170	47	N123J2-0500- CM	7.0
	25		R/LF123J25-3232BM	32	33	32	32	170	47	N123J2-0500- CM	7.0
	13		R/LF123J13-2020BM	20	21	20	20	125	34	N123J2-0500- CM	5.0
	13		R/LF123J13-2525BM	25	26	25	25	150	34	N123J2-0500- CM	5.0
	13	J	R/LF123J13-3225BM	25	26	32	32	170	34	N123J2-0500- CM	5.0
	13		R/LF123J13-3232BM	32	33	32	32	170	34	N123J2-0500- CM	5.0
	32		R/LF123J32-2525BM	25	26	25	25	150	57	N123J2-0500- CM	7.5
	32		R/LF123J32-3225BM	25	26	32	32	170	57	N123J2-0500- CM	7.5
	32		R/LF123J32-3232BM	32	33	32	32	170	57	N123J2-0500- CM	7.5
	32		R/LF123J32-3232BM	32	33	32	32	170	57	N123J2-0500- CM	7.5

¹⁾ a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r .

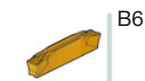
R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

N = neutraal

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

Vervolgd ...



B6



B28



B110



G6



B2



J3



J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Klemhouders met schacht

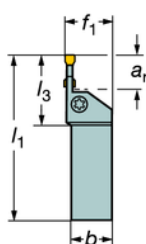
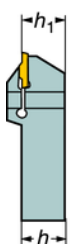
Klemschroef

Tailor Made

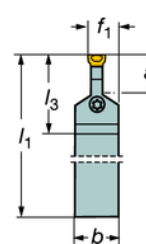
Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

R/L123



N123



Rechtse uitvoering afgebeeld

Neutraal

... vervolg

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	16	K	R/LF123K16-2525BM	25	26	25	25	150	39	N123K2-0600-CR	5.5
	16		R/LF123K16-3225BM	25	26	32	32	170	39	N123K2-0600-CR	5.5
	16		R/LF123K16-3232BM	32	33	32	32	170	39	N123K2-0600-CR	5.5
	32		R/LF123K32-2525BM	25	26	25	25	150	58	N123K2-0600-CR	7.5
	32		R/LF123K32-3225BM	25	26	32	32	170	58	N123K2-0600-CR	7.5
	32		R/LF123K32-3232BM	32	33	32	32	170	58	N123K2-0600-CR	7.5
	16	L	R/LF123L16-2525BM	25	26	25	25	150	41	N123L2-0800-GM	6.5
	25		R/LF123L25-2525BM	25	26	25	25	150	52	N123L2-0800-GM	7.0
	25		R/LF123L25-3225BM	25	26	32	32	170	52	N123L2-0800-GM	7.0
	32		R/LF123L32-3225BM	25	26	32	32	170	60	N123L2-0800-GM	7.5
	25	J	NF123J25-2525BM	25	15	25	25	150	52.2	N123J2-0600-RM	6.0
	25		NF123J25-3225BM	25	15	32	32	170	52.2	N123J2-0600-RM	6.0
	32	M	R/LF123M32-3232B	32	34	32	32	250	63.9	N123M1-1100-GM	9.0
	32		R/LF123M32-4040B	40	42.2	40	40	250	63.9	N123M1-1100-GM	9.0
	50		R/LF123M50-4040B	40	42	40	40	250	63.9	N123M1-1100-GM	4.5
	32		NF123M32-4040B	40	25.7	40	40	250	63.9	N123M1-1100-GM	9.0
	32	R	R/LF123R32-3232B	32	34.5	32	32	250	71.3	N123R1-1500-GR	10.0
	32		R/LF123R32-4040B	40	42.5	40	40	250	71.3	N123R1-1500-GR	10.0
	50		R/LF123R50-4040B	40	42.5	40	40	250	71.3	N123R1-1500-GR	4.5
	32		NF123R32-4040B	40	27.5	40	40	250	71.3	N123R1-1500-GR	10.0

¹⁾ a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r .

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links
N = neutraal

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting		a_r mm	a_r inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
	Metrisch	Inch				
D, E, F, G	1212	08			3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
D, E, F	1616-3225	10-20			3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
G	1616	-			3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
G	2020-3232	12-20			3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H	1616	-			3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
H, J, K, L	2020-3232	12-24			5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
M	3232-4040	20-24	32	1.260	5512 044-01	5680 048-07 (30IP)
M	4040	24	50	2.000	5512 046-01	5680 043-15 (25IP)
R	3232-4040	20-24	32	1.260	5512 044-01	5680 048-07 (30IP)
R	4040	24	50	2.000	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)

B6

B28

B110

G6

B2

J3

J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Klemhouders met schacht

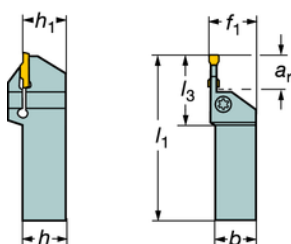
Klemschroef



Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

R/L123



Rechtse uitvoering afgebeeld

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	.315	D	R/LF123D032-08B	.500	.512	.500	.500	4.500	1.000	N123D2-0150- CM	1.8
	.320		RF123D032-10B	.625	.670	.625	.625	4.500	1.000	N123D2-0150- CM	1.8
	.320		R/LF123D032-12B	.750	.825	.750	.750	4.500	1.000	N123D2-0150- CM	1.8
	.320		R/LF123D032-16B	1.000	1.028	1.000	1.000	5.000	1.000	N123D2-0150- CM	1.8
	.590		RF123D059-10B	.625	.670	.625	.625	4.500	1.320	N123D2-0150- CM	2.6
	.590		R/LF123D059-12B	.750	.827	.750	.750	4.500	1.320	N123D2-0150- CM	2.6
	.590		R/LF123D059-16B	1.000	1.028	1.000	1.000	6.000	1.320	N123D2-0150- CM	2.6
	.320	E	R/LF123E032-08B	.500	.512	.500	.500	4.500	1.004	N123E2-0200- CM	1.8
	.320		R/LF123E032-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.004	N123E2-0200- CM	1.8
	.320		R/LF123E032-12B	.750	.827	.750	.750	4.500	1.004	N123E2-0200- CM	1.8
	.320		R/LF123E032-16B	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.004	N123E2-0200- CM	1.8
	.590		R/LF123E059-08B	.500	.512	.500	.500	4.500	1.319	N123E2-0200- CM	3.0
	.590	F	R/LF123F040-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.142	N123F2-0250- CM	2.2
	.400		R/LF123F040-12B	.750	.827	.750	.750	4.500	1.142	N123F2-0250- CM	2.2
	.400		R/LF123F040-16B	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.142	N123F2-0250- CM	2.2
	.400		R/LF123F040-20B	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.142	N123F2-0250- CM	2.2
	.790		R/LF123F079-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.575	N123F2-0250- CM	3.0
	.790		R/LF123F079-12B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.575	N123F2-0250- CM	3.0
	.790		R/LF123F079-16B	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.575	N123F2-0250- CM	3.0
	.790		R/LF123F079-20B	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.575	N123F2-0250- CM	3.0
	.394	G	R/LF123G040-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.181	N123G2-0300- CM	2.6
	.400		R/LF123G040-12B	.750	.827	.750	.750	4.500	1.181	N123G2-0300- CM	2.6
	.400		R/LF123G040-16B	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.181	N123G2-0300- CM	2.6
	.400		R/LF123G040-20B	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.181	N123G2-0300- CM	2.6
	.790		R/LF123G079-12B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.614	N123G2-0300- CM	3.7
	.790	H	R/LF123G079-16B	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.614	N123G2-0300- CM	3.7
	.790		R/LF123G079-20B	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.614	N123G2-0300- CM	3.7
	.510		R/LF123H051-12BM	.750	.827	.750	.750	4.500	1.338	N123H2-0400- CM	3.3
	.510		R/LF123H051-16BM	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.338	N123H2-0400- CM	3.7
	.510		R/LF123H051-20BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.338	N123H2-0400- CM	3.7
	.512	J	R/LF123H051-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.339	N123H2-0400- CM	3.3
	.980		R/LF123H098-12BM	.750	.827	.750	.750	5.000	1.850	N123H2-0400- CM	4.1
	.980		R/LF123H098-16BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.850	N123H2-0400- CM	5.2
	.980		R/LF123H098-20BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.850	N123H2-0400- CM	5.2
	.510		R/LF123J051-16BM	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.338	N123J2-0500- CM	3.7
	.510		R/LF123J051-20BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.338	N123J2-0500- CM	3.7
	1.260		R/LF123J126-16BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	2.244	N123J2-0500- CM	5.5
	1.260		R/LF123J126-20BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	2.244	N123J2-0500- CM	5.5
	1.260		R/LF123J126-24BM	1.500	1.614	1.500	1.500	8.000	2.244	N123J2-0500- CM	5.5

¹⁾ a_r max. voor houder. Voor max. stabiliteit kiest u een houder met versterkt design.

R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

Vervolg ...



B6



B28



B110



G6



B2



J3



J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Klemhouders met schacht

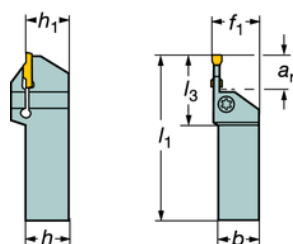
Klemschroef

Tailor Made

Opmerking!

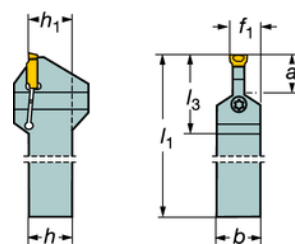
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

R/L123



Rechte uitvoering afgebeeld

N123



Neutraal

... vervolg

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	.630	K	R/LF123K063-16BM	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.535	N123K2-0600-CR	4.1
	.630		R/LF123K063-20BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	1.535	N123K2-0600-CR	4.1
	1.260		R/LF123K126-16BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	2.283	N123K2-0600-CR	5.5
	1.260		R/LF123K126-20BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	2.283	N123K2-0600-CR	5.5
	1.260		R/LF123K126-24BM	1.500	1.614	1.500	1.500	8.000	2.283	N123K2-0600-CR	5.5
	.630	L	R/LF123L063-16BM	1.000	1.028	1.000	1.000	6.000	1.600	N123L2-0800-GM	4.8
	1.000		R/LF123L100-16BM	1.000	1.028	1.000	1.000	6.000	2.000	N123L2-0800-GM	5.2
	1.000		R/LF123L100-20BM	1.250	1.300	1.250	1.250	6.000	2.000	N123L2-0800-GM	5.2
	1.380		R/LF123L138-20BM	1.250	1.300	1.250	1.250	7.000	2.400	N123L2-0800-GM	5.5
	1.380		R/LF123L138-24BM	1.500	1.614	1.500	1.500	8.000	2.400	N123L2-0800-GM	5.5
	1.260	M	R/LF123M125-20B	1.250	1.339	1.250	1.250	10.00	2.516	N123M1-1100-GM	6.6
	1.260		R/LF123M125-24B	1.500	1.583	1.500	1.500	10.00	2.516	N123M1-1100-GM	6.6
	2.000		R/LF123M200-24B	1.500	1.575	1.500	1.500	10.00	2.516	N123M1-1100-GM	3.3
	1.260		NF123M125-24B	1.500	.972	1.500	1.500	10.00	2.516	N123M1-1100-GM	6.6
	1.260	R	R/LF123R125-20B	1.250	1.346	1.250	1.250	10.00	2.807	N123R1-1500-GR	7.4
	1.260		R/LF123R125-24B	1.500	1.602	1.500	1.500	10.00	2.807	N123R1-1500-GR	7.4
	2.000		R/LF123R200-24B	1.500	1.598	1.500	1.500	10.00	2.807	N123R1-1500-GR	3.3
	1.260		NF123R125-24B	1.500	1.043	1.500	1.500	10.00	2.807	N123R1-1500-GR	7.4

¹⁾ a_r max. voor houder. Voor max. stabiliteit kiest u een houder met versterkt design.

R = Rechts, L = Links

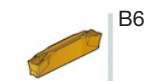
²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

N = neutraal

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting		a_r mm	a_r inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
	Metrisch	Inch				
D, E, F, G	1212	08			3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
D, E, F	1616-3225	10-20			3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
G	1616	-			3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
G	2020-3232	12-20			3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H	1616	-			3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
H, J, K, L	2020-3232	12-24			5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
M	3232-4040	20-24	32	1.260	5512 044-01	5680 048-07 (30IP)
M	4040	24	50	2.000	5512 046-01	5680 043-15 (25IP)
R	3232-4040	20-24	32	1.260	5512 044-01	5680 048-07 (30IP)
R	4040	24	50	2.000	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)



B6



B28



B110



G6



B2



J3



J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

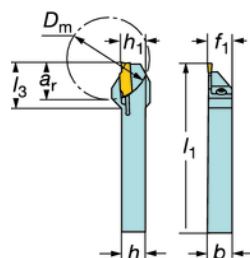
Swiss klemhouders met schacht voor het bewerken van kleine werkstukken

Klemschroef

Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snediediepte.

R/LF123-S



Zie voor schachthouders voor het QS-houdersysteem pagina A242.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	D_m max	a_r max ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
					b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	20	10	D	R/LF123D10-1010B-S	10	10	10	10	125	21.6	N123D2-0150- CM	2.5
	22	11		R/LF123D11-1212B-S	12	12	12	12	125	22.6	N123D2-0150- CM	2.5
	16	8		R/LF123D08-1616B-S	16	16	16	16	125	19.6	N123D2-0150- CM	2.5
	34	17		R/LF123D17-1616B-S	16	16	16	16	125	28.6	N123D2-0150- CM	2.5
	20	10	E	R/LF123E10-1010B-S	10	10	10	10	125	21.6	N123E2-0200- CM	2.5
	22	11		R/LF123E11-1212B-S	12	12	12	12	125	22.6	N123E2-0200- CM	2.5
	22	11		R/LF123E11-1616B-S	16	16	16	16	125	22.6	N123E2-0200- CM	2.5
	34	17		R/LF123E17-1616B-S	16	16	16	16	125	28.6	N123E2-0200- CM	2.5
	20	10	F	R/LF123F10-1010B-S	10	10	10	10	125	21.6	N123F2-0250- CM	2.5
	30	15		R/LF123F15-1212B-S	12	12	12	12	125	20	N123F2-0250- CM	2.5
	34	17		R/LF123F17-1616B-S	16	16	16	16	125	28.6	N123F2-0250- CM	2.5
	34	17	G	R/LF123G17-1616B-S	16	16	16	16	125	28.6	N123G2-0300-CM	3.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	D_m max	a_r max ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ⁴⁾
					b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	.780	.390	D	R/LF123D039-06B-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.847	N123D2-0150- CM	1.8
	.860	.430		R/LF123D043-08B-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.887	N123D2-0150- CM	1.8
	.640	.320		R/LF123D032-10B-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.777	N123D2-0150- CM	1.8
	1.340	.670		R/LF123D067-10B-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.127	N123D2-0150- CM	1.8
	.780	.390	E	R/LF123E039-06B-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.847	N123E2-0200- CM	1.8
	.860	.430		R/LF123E043-08B-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.887	N123E2-0200- CM	1.8
	.860	.430		R/LF123E043-10B-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.887	N123E2-0200- CM	1.8
	1.340	.670		R/LF123E067-10B-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.127	N123E2-0200- CM	1.8
	.780	.390	F	R/LF123F039-06B-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.847	N123F2-0250- CM	1.8
	1.180	.590		R/LF123F059-08B-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.047	N123F2-0250- CM	1.8
	1.340	.670		R/LF123F067-10B-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.127	N123F2-0250- CM	1.8
	1.340	.670	G	R/LF123G067-10B-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.127	N123G2-0300-CM	2.2

¹⁾ a_r max. voor houder

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

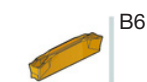
³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

⁴⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting			
	Metrisch	Inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
D, E, F	1010	06	5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
D, E, F	1212	08	5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
D, E, F, G	1616	10	5513 021-04	5680 043-13 (15IP)



B6



B28



B110



G6



B2



J3



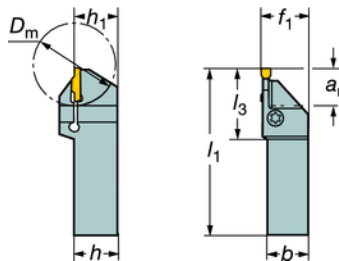
J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Versterkte schachtgereedschappen voor afsteken, met gereduceerde f1 offset.

Klemschroef

R/LF123 versterkt



Tailor Made

Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Rechte uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	D_m max	a_r max ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
					b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	34	17	E	R/LF123E17-2020D	20	20.5	20	20	125	35.5	N123E2-0200- CM	4.0
	34	17	F	R/LF123F17-2020D	20	20.5	20	20	125	37	N123F2-0250- CM	4.0
	34	17		R/LF123F17-2525D	25	25.5	25	25	150	37	N123F2-0250- CM	4.0
	44	22	G	R/LF123G22-2020D	20	20.6	20	20	125	43	N123G2-0300-CM	5.0
	44	22		R/LF123G22-2525D	25	25.6	25	25	150	43	N123G2-0300-CM	5.0
	44	22	H	R/LF123H22-2020D	20	20.6	20	20	125	44	N123H2-0400- CM	6.0
	44	22		R/LF123H22-2525D	25	25.6	25	25	150	44	N123H2-0400- CM	6.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	D_m max	a_r max ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ⁴⁾
					b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	1.340	.670	E	R/LF123E067-12D	.750	.770	.750	.750	5.000	1.398	N123E2-0200- CM	3.0
	1.340	.670	F	R/LF123F067-12D	.750	.770	.750	.750	5.000	1.458	N123F2-0250- CM	3.0
	1.340	.670		R/LF123F067-16D	1.000	1.020	1.000	1.000	5.000	1.458	N123F2-0250- CM	3.0
	1.740	.870	G	R/LF123G087-12D	.750	.774	.750	.750	5.000	1.697	N123G2-0300-CM	3.7
	1.740	.870		R/LF123G087-16D	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.697	N123G2-0300-CM	3.7
	1.740	.870	H	R/LF123H087-12D	.750	.774	.750	.750	5.000	1.736	N123H2-0400- CM	4.4
	1.740	.870		R/LF123H087-16D	1.000	1.024	1.000	1.000	5.000	1.736	N123H2-0400- CM	4.4

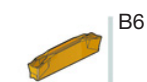
¹⁾ a_r max. voor houder

R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.⁴⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting			
	Metrisch	Inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
E, F	2020-2525	12-16	3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
G	2020-2525	12-16	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H	2020	12	5512 044-01	5680 043-15 (25IP)
H	2525	16	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)



B6



B28



B110



G6



B2



J3



J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Klemhouders met schacht voor profiel draaien

Klemschroef

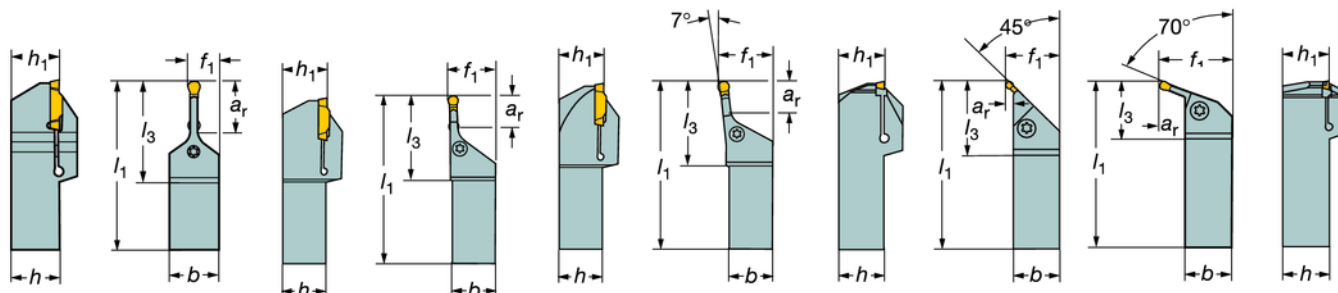
Schacht, 0° uitvoering
NF123

Schacht, 0° uitvoering
R/LF123

Schacht, 7° uitvoering
R/LX123...-007

Schacht, 45° uitvoering
R/LX123...-045

Schacht, 70° uitvoering
R/LX123...-070



Neutrale uitvoering

Rechtse uitvoering afgebeeld

Tailor Made

Opmerking! Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de ar van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Schachttype	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
					b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	25	0°	J	NF123J25-2525BM	25	15	25	25	150	52.2	N123J2-0600- RM	6.0
	25	0°		NF123J25-3225BM	25	15	32	32	170	52.2	N123J2-0600- RM	6.0
	22	0°	J	R/LF123J22-2525B	25	26	25	25	150	51.5	N123J2-0600- RM	6.0
	25	7°	L	R/LX123L25-2525B-007	25	32	25	25	190	63.7	N123L2-0800- RM	6.5
	25	7°		R/LX123L25-3232B-007	32	40	32	32	190	63.7	N123L2-0800- RM	6.5
	4	45°	G	R/LX123G04-2020B-045	20	24	20	20	150	41.1	N123G2-0400- RM	4.5
	4	45°		R/LX123G04-2525B-045	25	29	25	25	150	41.1	N123G2-0400- RM	4.5
	5	45°	J	R/LX123J05-2020B-045	20	25	20	20	150	44.9	N123J2-0600- RM	5.0
	5	45°		R/LX123J05-2525B-045	25	30	25	25	150	44.9	N123J2-0600- RM	5.0
	5	45°		R/LX123J05-3225B-045	25	30	32	32	150	44.9	N123J2-0600- RM	5.0
	16	70°	J	R/LX123J16-2525B-070	25	41.7	25	25	190	40	N123J2-0600- RM	5.0
	16	70°		R/LX123J16-3232B-070	32	48.7	32	32	190	40	N123J2-0600- RM	5.0

¹⁾ a_r max. voor houder

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
G	2020-2525	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
J (NF)	2525-3225	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
J, L	2020-3232	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



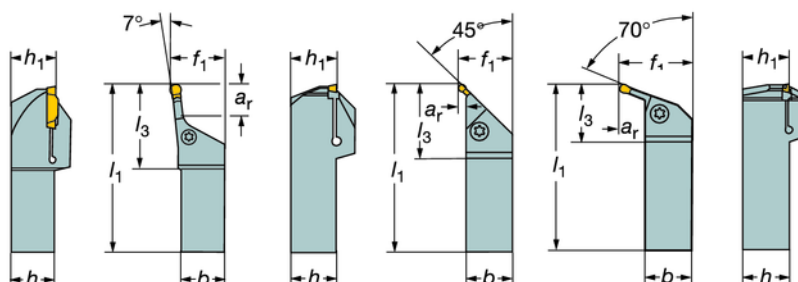
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Klemhouders met schacht voor profiel draaien

Klemschroef

Tailor Made

Opmerking! Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkkanten bepaalt de ar van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Schacht, 7° uitvoering
RX123...-007Schacht, 45° uitvoering
R/LX123...-045Schacht, 70° uitvoering
R/LX123...-070

Rechtse uitvoering afgebeeld

Inch-uitvoering

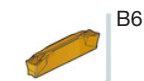
Belangrijkste toepassing	ar, max ¹⁾	Schachttype	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
					b	f1	h	h1	l1	l3		
	.945	7°	L	RX123L095-16B-007	1.000	1.252	1.000	1.000	7.480	2.500	N123L2-0800- RM	3.5
	.157	45°	G	R/LX123G016-12B-045	.750	.921	.750	.750	5.906	1.701	N123G2-0400- RM	3.3
	.157	45°		R/LX123G016-16B-045	1.000	1.173	1.000	1.000	5.906	1.701	N123G2-0400- RM	3.3
	.197	45°	J	R/LX123J020-12B-045	.750	.961	.750	.750	5.906	1.902	N123J2-0600- RM	3.7
	.197	45°		R/LX123J020-16B-045	1.000	1.213	1.000	1.000	6.693	1.902	N123J2-0600- RM	3.7
	.197	45°		R/LX123J020-20B-045	1.250	1.461	1.250	1.250	6.693	1.902	N123J2-0600- RM	3.7
	.630	70°	J	R/LX123J062-16B-070	1.000	1.669	1.000	1.000	7.480	1.575	N123J2-0600- RM	3.7
	.630	70°		R/LX123J062-20B-070	1.250	1.917	1.250	1.250	7.480	1.575	N123J2-0600- RM	3.7

¹⁾ ar, max. voor houder²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.³⁾ Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
G	12-16	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
J, L	12-20	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



B6



B110



G6



B2



J3

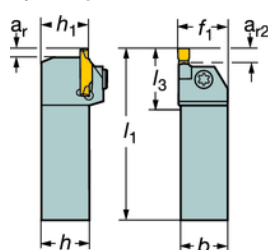
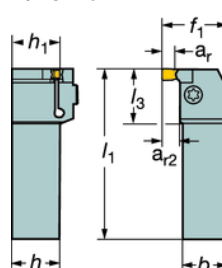


J2

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

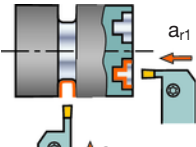
Klemhouders met schacht voor ondiep groefsteken en kopsteken

Klemschroef

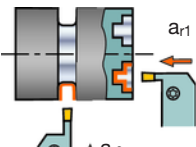
Schacht, 0° uitvoering
R/LF123Schacht, 90° uitvoering
R/LG123

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing					Bestelnummer	Afmetingen, mm							Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	a _r max	a _{r2}	Schacht-type	Zitting-grootte ¹⁾		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃			
	3.5	7	0°	G	R/LF123G07-1616C	16	21	16	16	125	27	N123G2-0300-CM	3.5	
	3.5	7	0°		R/LF123G07-2020C	20	21	20	20	125	27	N123G2-0300-CM	3.5	
	3.5	7	0°		R/LF123G07-2525C	25	26	25	25	150	27	N123G2-0300-CM	3.5	
	4.5	8	0°	K	R/LF123K08-2020C	20	21	20	20	125	30	N123K2-0600-CR	4.5	
	4.5	8	0°		R/LF123K08-2525CM	25	26	25	25	150	30	N123K2-0600-CR	4.5	
	3.5	7	90°	G	R/LG123G07-1616C	16	25	16	16	125	23.5	N123G2-0300-CM	3.5	
	3.5	7	90°		R/LG123G07-2020C	20	29	20	20	125	23.5	N123G2-0300-CM	3.5	
	3.5	7	90°		R/LG123G07-2525C	25	34	25	25	150	23.5	N123G2-0300-CM	3.5	
	4.5	8	90°	K	R/LG123K08-2020C	20	30	20	20	125	28.7	N123K2-0600-CR	4.5	
	4.5	8	90°		R/LG123K08-2525CM	25	34	25	25	150	28.7	N123K2-0600-CR	4.5	

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing					Bestelnummer	Afmetingen, inch							Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
	a _r max	a _{r2}	Schacht-type	Zitting-grootte ¹⁾		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃			
	.177	.276	0°	G	R/LF123G028-10C	.625	.669	.625	.625	5.000	1.063	N123G2-0300-CM	3.0	
	.177	.276	0°		R/LF123G028-12C	.750	.787	.750	.750	5.000	1.063	N123G2-0300-CM	3.0	
	.138	.276	0°		R/LF123G028-16C	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.063	N123G2-0300-CM	3.0	
	.177	.315	0°	K	R/LF123K032-12C	.750	.787	.750	.750	5.000	1.181	N123K2-0600-CR	4.1	
	.177	.315	0°		R/LF123K032-16CM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.181	N123K2-0600-CR	4.1	
	.138	.276	90°	G	R/LG123G028-10C	.625	.984	.625	.625	5.000	.925	N123G2-0300-CM	2.6	
	.138	.276	90°		R/LG123G028-12C	.750	1.142	.750	.750	5.000	.925	N123G2-0300-CM	2.6	
	.138	.276	90°		R/LG123G028-16C	1.000	1.339	1.000	1.000	6.000	.925	N123G2-0300-CM	2.6	
	.177	.315	90°	K	R/LG123K032-12C	.750	1.142	.750	.750	5.000	1.130	N123K2-0600-CR	2.4	
	.177	.315	90°		R/LG123K032-16CM	1.000	1.339	1.000	1.000	6.000	1.130	N123K2-0600-CR	2.4	

1) Houder voor steken van ondiepe groeven kunnen worden gecombineerd met meerdere wisselplaten. Houder met plaatgrootte G kan worden gebruikt met wisselplaten E, F en G. Houder met plaatgrootte K accepteren wisselplaten H, J en K. Let op: de afmetingen van f₁ en l₃ hierboven zijn geldig bij gebruik van wisselplaten G, resp. K.

2) Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

3) Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

R = Rechts, L = Links

Kopsteekhouder voor ondiep kopsteken

Zitting-grootte houder ¹⁾	Zitting-grootte wisselplaat	Diameter eerste snede		Max. snedediepte		Diameters eerste snede
		Min. – Max.		mm	Inch	
G	E	100 – ?	3.937 – ?	3.5	.138	
	F	83 – ?	3.268 – ?	3.5	.138	
	G	57 – ?	2.244 – ?	3.5	.138	
K	H	46 – ?	1.811 – ?	4.5	.177	
	J	46 – ?	1.811 – ?	4.5	.177	
	K	46 – ?	1.811 – ?	4.5	.177	

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
G	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
K	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)



CoroCut® met 1 of 2 snijcanten

Houders met schachten voor kopsteken

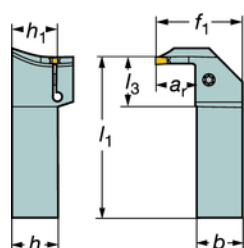
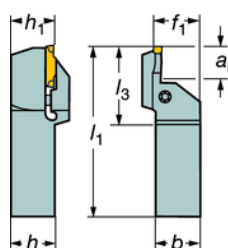
Klemschroef

B

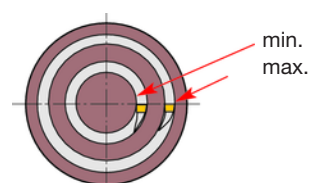
Tailor Made

Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijcanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Schacht, 90° uitvoering
R/LG123Schacht, 0° uitvoering
R/LF123

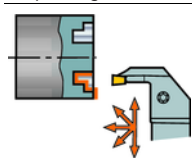
Diameters eerste snede



Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

C

Belangrijkste
toepassing

Eerste snede diameter, mm				Schacht- type	Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm							Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
min.	max.	a _r max	b				f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃				
40	60	13	90°	H	R/LG123H13-2525B-040BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	2.8		
52	72	13	90°		R/LG123H13-2525B-052BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	4.3		
64	100	13	90°		R/LG123H13-2525B-064BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	3.2		
92	140	13	90°		R/LG123H13-2525B-092BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	3.7		
132	230	13	90°		R/LG123H13-2525B-132BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	4.0		
220	500	13	90°		R/LG123H13-2525B-220BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	4.3		
300	1100	13	90°		R/LG123H13-2525B-300BM	25	40	25	25	150	25.9	N123H2-0400- TF	4.3		
64	100	20	90°		R/LG123H20-2525B-064BM	25	47	25	25	150	26.9	N123H2-0400- TF	4.3		
92	140	20	90°	K	R/LG123H20-2525B-092BM	25	47	25	25	150	26.9	N123H2-0400- TF	5.0		
132	230	20	90°		R/LG123H20-2525B-132BM	25	47	25	25	150	26.9	N123H2-0400- TF	5.3		
58	100	20	90°		R/LG123K20-2525B-058BM	25	47	25	25	150	30.65	N123K2-0600- TF	4.1		
88	180	20	90°		R/LG123K20-2525B-088BM	25	47	25	25	150	30.65	N123K2-0600- TF	4.9		
168	400	20	90°		R/LG123K20-2525B-168BM	25	47	25	25	150	30.65	N123K2-0600- TF	5.3		
50	80	20	90°		L	R/LG123L20-2525B-050BM	25	47	25	25	150	41.4	N123L2-0800- TF	4.7	
75	150	20	90°			R/LG123L20-2525B-075BM	25	47	25	25	150	41.4	N123L2-0800- TF	5.4	
140	400	20	90°			R/LG123L20-2525B-140BM	25	47	25	25	150	41.4	N123L2-0800- TF	6.2	
34	44	12	0°	G	R/LF123G12-2020B-034B	20	21	20	20	125	32	N123G2-0300- TF	2.1		
38	48	12	0°		R/LF123G12-2020B-038B	20	21	20	20	125	32	N123G2-0300- TF	2.1		
42	60	13	0°		R/LF123G13-2020B-042B	20	21	20	20	125	33	N123G2-0300- TF	2.2		
54	75	13	0°		R/LF123G13-2020B-054B	20	21	20	20	125	33	N123G2-0300- TF	2.3		
67	100	13	0°		R/LF123G13-2020B-067B	20	21	20	20	125	33	N123G2-0300- TF	2.6		
90	160	13	0°		R/LF123G13-2020B-090B	20	21	20	20	125	33	N123G2-0300- TF	2.9		
130	300	13	0°		R/LF123G13-2020B-130B	20	21	20	20	125	33	N123G2-0300- TF	3.1		
34	44	12	0°		R/LF123G12-2525B-034B	25	26	25	25	150	32	N123G2-0300- TF	2.1		
38	48	12	0°		R/LF123G12-2525B-038B	25	26	25	25	150	32	N123G2-0300- TF	2.1		
42	60	19	0°		R/LF123G19-2525B-042B	25	26	25	25	150	40	N123G2-0300- TF	3.2		
54	75	19	0°		R/LF123G19-2525B-054B	25	26	25	25	150	40	N123G2-0300- TF	3.4		
67	100	22	0°		R/LF123G22-2525B-067B	25	26	25	25	150	43	N123G2-0300- TF	3.7		
90	160	22	0°		R/LF123G22-2525B-090B	25	26	25	25	150	43	N123G2-0300- TF	4.2		
130	300	22	0°		R/LF123G22-2525B-130B	25	26	25	25	150	43	N123G2-0300- TF	4.5		
40	60	13	0°		H	R/LF123H13-2020B-040BM	20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- TF	2.8	
52	72	13	0°			R/LF123H13-2020B-052BM	20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- TF	3.0	
64	100	13	0°	R/LF123H13-2020B-064BM		20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- TF	3.2		
92	140	13	0°	R/LF123H13-2020B-092BM		20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- TF	3.7		
132	230	13	0°	R/LF123H13-2020B-132BM		20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- TF	4.0		
220	500	13	0°	R/LF123H13-2020B-220BM		20	21	20	20	125	34	N123H2-0400- TF	4.3		
40	60	13	0°	R/LF123H13-2525B-040BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	2.8		
52	72	13	0°	R/LF123H13-2525B-052BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	3.0		
64	100	13	0°	R/LF123H13-2525B-064BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	3.2		
92	140	13	0°	R/LF123H13-2525B-092BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	3.7		
132	230	13	0°	R/LF123H13-2525B-132BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	4.0		
220	500	13	0°	R/LF123H13-2525B-220BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	4.3		
300	1100	13	0°	R/LF123H13-2525B-300BM		25	26	25	25	150	34	N123H2-0400- TF	4.3		
40	60	20	0°	R/LF123H20-2525B-040BM		25	26	25	25	150	42	N123H2-0400- TF	3.8		
52	72	20	0°	R/LF123H20-2525B-052BM		25	26	25	25	150	42	N123H2-0400- TF	4.0		
64	100	25	0°	R/LF123H25-2525B-064BM		25	26	25	25	150	47	N123H2-0400- TF	4.3		
92	140	25	0°	R/LF123H25-2525B-092BM	25	26	25	25	150	47	N123H2-0400- TF	5.0			
132	230	25	0°	R/LF123H25-2525B-132BM	25	26	25	25	150	47	N123H2-0400- TF	5.3			
220	500	25	0°	R/LF123H25-2525B-220BM	25	26	25	25	150	47	N123H2-0400- TF	5.7			
300	800	25	0°	R/LF123H25-2525B-300BM	25	26	25	25	150	47	N123H2-0400- TF	5.7			

¹⁾ a_r max. voor houder. Voor max. stabiliteit kiest u een houder met versterkt design.

R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

Vervolgd ...

J



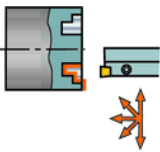
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Houders met schachten voor kopsteken

Klemschroef

... vervolg

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Eerste snede diameter, mm			Schacht-type	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	min.	max.	a _r max				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	40	70	13	0°	J	R/LF123J13-2525B-040BM	25	26	25	25	150	34	N123J2-0500- TF	2.8
	60	95	13	0°		R/LF123J13-2525B-060BM	25	26	25	25	150	34	N123J2-0500- TF	3.2
	85	130	13	0°		R/LF123J13-2525B-085BM	25	26	25	25	150	34	N123J2-0500- TF	3.6
	120	180	13	0°		R/LF123J13-2525B-120BM	25	26	25	25	150	34	N123J2-0500- TF	4.0
	175	500	13	0°		R/LF123J13-2525B-175BM	25	26	25	25	150	34	N123J2-0500- TF	4.0
	40	70	20	0°		R/LF123J20-2525B-040BM	25	26	25	25	150	43	N123J2-0500- TF	3.8
	180	980	20	0°		R/LF123J20-2525B-180BM	25	26	25	25	150	43	N123J2-0500- TF	4.3
	60	95	25	0°		R/LF123J25-2525B-060BM	25	26	25	25	150	48	N123J2-0500- TF	4.9
	85	130	25	0°		R/LF123J25-2525B-085BM	25	26	25	25	150	48	N123J2-0500- TF	5.3
	120	180	25	0°		R/LF123J25-2525B-120BM	25	26	25	25	150	48	N123J2-0500- TF	5.3
	175	500	25	0°		R/LF123J25-2525B-175BM	25	26	25	25	150	48	N123J2-0500- TF	5.3
	40	70	13	0°	K	R/LF123K13-2525B-040BM	25	26	25	25	150	35	N123K2-0600- TF	3.2
	58	100	13	0°		R/LF123K13-2525B-058BM	25	26	25	25	150	35	N123K2-0600- TF	3.5
	88	180	13	0°		R/LF123K13-2525B-088BM	25	26	25	25	150	35	N123K2-0600- TF	4.1
	168	400	13	0°		R/LF123K13-2525B-168BM	25	26	25	25	150	35	N123K2-0600- TF	4.5
	40	70	20	0°		R/LF123K20-2525B-040BM	25	26	25	25	150	44	N123K2-0600- TF	3.8
	58	100	25	0°		R/LF123K25-2525B-058BM	25	26	25	25	150	49	N123K2-0600- TF	4.1
	88	180	25	0°		R/LF123K25-2525B-088BM	25	26	25	25	150	49	N123K2-0600- TF	4.9
	168	400	25	0°		R/LF123K25-2525B-168BM	25	26	25	25	150	49	N123K2-0600- TF	5.3
	220	1000	25	0°		R/LF123K25-2525B-220BM	25	26	25	25	150	49	N123K2-0600- TF	5.7
	88	180	25	0°		R/LF123K25-3225B-088BM	25	26	32	32	170	49	N123K2-0600- TF	4.9
	168	400	25	0°		R/LF123K25-3225B-168BM	25	26	32	32	170	49	N123K2-0600- TF	5.3
	220	1000	25	0°		R/LF123K25-3225B-220BM	25	26	32	32	170	49	N123K2-0600- TF	5.7
	75	150	15	0°	L	R/LF123L15-2525B-075BM	25	26	25	25	150	39	N123L2-0800- TF	4.6
	140	400	15	0°		R/LF123L15-2525B-140BM	25	26	25	25	150	39	N123L2-0800- TF	5.3
	50	80	25	0°		R/LF123L25-2525B-050BM	25	26	25	25	150	55	N123L2-0800- TF	4.7
	75	150	28	0°		R/LF123L28-2525B-075BM	25	26	25	25	150	56	N123L2-0800- TF	5.8
	140	400	28	0°		R/LF123L28-2525B-140BM	25	26	25	25	150	56	N123L2-0800- TF	6.7
	75	150	28	0°		R/LF123L28-3225B-075BM	25	26	32	32	170	56	N123L2-0800- TF	5.8
	140	400	28	0°		R/LF123L28-3225B-140BM	25	26	32	32	170	56	N123L2-0800- TF	6.7

¹⁾ a_r max. voor houder. Voor max. stabiliteit kiest u een houder met versterkt design.

R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
G	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H, J, K, L	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)



CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Houders met schachten voor kopsteken

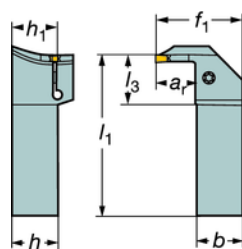
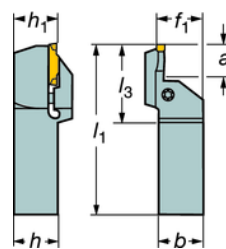
Klemschroef

B

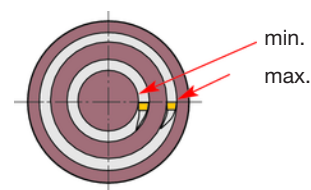
Tailor Made

Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaat met 2 snijkanten bepaalt de a_r van de wisselplaat de maximum snedediepte.

Schacht, 90° uitvoering
R/LG123Schacht, 0° uitvoering
R/LF123

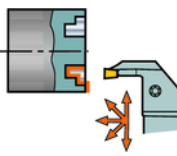
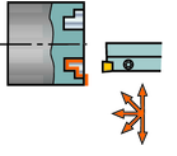
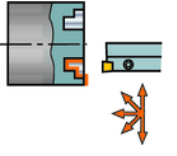
Diameters eerste snede



Rechtse uitvoering afgebeeld

Inch-uitvoering

C

Belangrijkste toepassing	Diameter eerste snede, inch			Schacht-type	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ²⁾
	min.	max.	a _r max				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	1.575	2.362	.500	90°	H	R/LG123H050-16B-040BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	2.1
	2.047	2.835	.500	90°		R/LG123H050-16B-052BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	2.2
	2.520	3.937	.500	90°		R/LG123H050-16B-064BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	2.3
	3.622	5.512	.500	90°		R/LG123H050-16B-092BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	2.7
	5.197	9.055	.500	90°		R/LG123H050-16B-132BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	2.9
	8.661	19.685	.500	90°		R/LG123H050-16B-220BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	3.1
	11.81	43.307	.500	90°		R/LG123H050-16B-300BM	1.000	1.575	1.000	1.000	6.000	1.020	N123H2-0400- TF	3.1
	2.520	3.937	.790	90°		R/LG123H079-16B-064BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.060	N123H2-0400- TF	2.6
	3.622	5.512	.790	90°		R/LG123H079-16B-092BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.060	N123H2-0400- TF	2.6
	5.197	9.055	.790	90°		R/LG123H079-16B-132BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.060	N123H2-0400- TF	2.6
	2.284	3.937	.790	90°	K	R/LG123K079-16B-058BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.200	N123K2-0600- TF	3.3
	3.465	7.087	.790	90°		R/LG123K079-16B-088BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.200	N123K2-0600- TF	3.3
6.614	15.748	.790	90°		R/LG123K079-16B-168BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.200	N123K2-0600- TF	3.3	
	1.968	3.150	.790	90°	L	R/LG123L079-16B-050BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.630	N123L2-0800- TF	3.7
	2.953	5.906	.790	90°		R/LG123L079-16B-075BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.630	N123L2-0800- TF	3.7
	5.512	15.748	.790	90°		R/LG123L079-16B-140BM	1.000	1.850	1.000	1.000	6.000	1.630	N123L2-0800- TF	3.7
	1.339	1.732	.470	0°	G	R/LF123G047-12B-034B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.260	N123G2-0300- TF	1.5
	1.496	1.890	.470	0°		R/LF123G047-12B-038B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.260	N123G2-0300- TF	1.5
	1.654	2.362	.500	0°		R/LF123G050-12B-042B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.287	N123G2-0300- TF	1.6
	2.126	2.953	.500	0°		R/LF123G050-12B-054B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.287	N123G2-0300- TF	1.7
	2.638	3.937	.500	0°		R/LF123G050-12B-067B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.287	N123G2-0300- TF	1.9
	3.543	6.299	.500	0°		R/LF123G050-12B-090B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.287	N123G2-0300- TF	2.1
	5.118	11.811	.500	0°		R/LF123G050-12B-130B	.750	.827	.750	.750	5.000	1.287	N123G2-0300- TF	2.3
	1.339	1.575	.470	0°		R/LF123G047-16B-034B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.257	N123G2-0300- TF	3.0
	1.654	2.362	.750	0°		R/LF123G075-16B-042B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.577	N123G2-0300- TF	3.0
2.126	2.953	.750	0°		R/LF123G075-16B-054B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.577	N123G2-0300- TF	3.0	
	2.638	3.937	.750	0°		R/LF123G075-16B-067B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.577	N123G2-0300- TF	3.0
	3.543	6.299	.870	0°		R/LF123G087-16B-090B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.697	N123G2-0300- TF	3.0
	5.118	11.811	.870	0°		R/LF123G087-16B-130B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.697	N123G2-0300- TF	3.0
	1.496	1.890	.470	0°		RF123G047-16B-038B	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.257	N123G2-0300- TF	3.0
	1.575	2.362	.500	0°	H	R/LF123H050-16B-040BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	2.1
	2.047	2.835	.500	0°		R/LF123H050-16B-052BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	2.2
	2.520	3.937	.500	0°		R/LF123H050-16B-064BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	2.3
	3.622	5.512	.500	0°		R/LF123H050-16B-092BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	2.7
	5.197	9.055	.500	0°		R/LF123H050-16B-132BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	2.9
	8.661	19.685	.500	0°		R/LF123H050-16B-220BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	3.1
	11.81	43.307	.500	0°		R/LF123H050-16B-300BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123H2-0400- TF	3.1
	1.575	2.362	.790	0°		R/LF123H079-16B-040BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.656	N123H2-0400- TF	3.0
	2.047	2.835	.790	0°		R/LF123H079-16B-052BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.656	N123H2-0400- TF	3.0
	2.520	3.937	1.000	0°		R/LF123H100-16B-064BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.888	N123H2-0400- TF	3.0
	3.622	5.512	1.000	0°		R/LF123H100-16B-092BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.888	N123H2-0400- TF	3.0
	5.197	9.055	1.000	0°		R/LF123H100-16B-132BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.888	N123H2-0400- TF	3.0
	8.661	19.685	1.000	0°		R/LF123H100-16B-220BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.888	N123H2-0400- TF	3.0
	11.81	31.496	1.000	0°		R/LF123H100-16B-300BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.888	N123H2-0400- TF	3.0

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

²⁾ Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

Vervolgd ...

J



CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Houders met schachten voor kopsteken

Klemschroef

... vervolg

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Diameter eerste snede, inch			Schacht-type	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ²⁾
	min.	max.	a _r max				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	1.575	2.756	.500	0°	J	R/LF123J050-16B-040BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123J2-0500- TF	2.1
	2.362	3.740	.500	0°		R/LF123J050-16B-060BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123J2-0500- TF	2.4
	3.346	5.118	.500	0°		R/LF123J050-16B-085BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123J2-0500- TF	2.7
	4.724	7.087	.500	0°		R/LF123J050-16B-120BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123J2-0500- TF	3.0
	6.890	19.685	.500	0°		R/LF123J050-16B-175BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.327	N123J2-0500- TF	3.0
	1.575	2.756	.790	0°		R/LF123J079-16B-040BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.696	N123J2-0500- TF	3.3
	7.087	38.583	.790	0°		R/LF123J079-16B-180BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.696	N123J2-0500- TF	3.3
	2.362	3.740	1.000	0°		R/LF123J100-16B-060BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.906	N123J2-0500- TF	3.3
	3.346	5.118	1.000	0°		R/LF123J100-16B-085BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.906	N123J2-0500- TF	3.3
	4.724	7.087	1.000	0°		R/LF123J100-16B-120BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.906	N123J2-0500- TF	3.3
	6.890	19.685	1.000	0°		R/LF123J100-16B-175BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.906	N123J2-0500- TF	3.3
	1.575	2.756	.500	0°	K	R/LF123K050-16B-040BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.366	N123K2-0600- TF	2.4
	2.284	3.937	.500	0°		R/LF123K050-16B-058BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.366	N123K2-0600- TF	2.6
	3.465	7.087	.500	0°		R/LF123K050-16B-088BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.366	N123K2-0600- TF	3.0
	6.614	15.748	.500	0°		R/LF123K050-16B-168BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.366	N123K2-0600- TF	3.3
	8.661	38.583	.500	0°		R/LF123K050-16B-220BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	1.366	N123K2-0600- TF	3.5
	1.575	2.756	.790	0°		R/LF123K079-16B-040BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.735	N123K2-0600- TF	3.7
	2.284	3.400	1.000	0°		R/LF123K100-16B-058BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.945	N123K2-0600- TF	3.7
	3.465	7.087	1.000	0°		R/LF123K100-16B-088BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.945	N123K2-0600- TF	3.7
	6.614	15.748	1.000	0°		R/LF123K100-16B-168BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.945	N123K2-0600- TF	3.7
	8.661	39.370	1.000	0°		R/LF123K100-16B-220BM	1.000	1.039	1.000	1.000	6.000	1.945	N123K2-0600- TF	3.7
	2.953	5.906	1.102	0°	L	R/LF123L110-16B-075BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	2.205	N123L2-0800- TF	4.2
	5.512	15.748	1.102	0°		R/LF123L110-16B-140BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	2.205	N123L2-0800- TF	4.2
	2.953	5.906	1.100	0°		R/LF123L110-20B-075BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	2.205	N123L2-0800- TF	4.2
	5.512	15.748	1.100	0°		R/LF123L110-20B-140BM	1.250	1.299	1.250	1.250	6.000	2.205	N123L2-0800- TF	4.9

¹⁾ a_r max. voor houder. Voor max. stabiliteit kiest u een houder met versterkt design.

R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachthouder afmeting	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
G	2525	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H, J, K, L	2525	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)



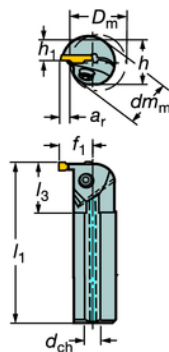
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Boorbaren

Klemschroef

R/LAG 123

Cilindrisch met platte vlakken

Max. uitsteeklengte 3 x dm_m

Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing				Bestelnummer	Afmetingen, mm							Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	D_m min	a_r max	Zitting-grootte ¹⁾		dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	40	9.5	E	R/LAG123E09-32B	32	25.5	30	15	250	45	9	N123E2-0200- GM	4.0
	40	9	G	R/LAG123G09-32B	32	25.25	30	15	250	45	9	N123G2-0300- GM	4.5
	50	11		R/LAG123G11-40B	40	31	37	18.5	300	55	12	N123G2-0300- GM	4.5
	40	10	H	R/LAG123H10-32B	32	26.5	30	15	250	45	9	N123H2-0400- GM	4.5
	50	11		R/LAG123H11-40B	40	31	37	18.5	300	55	12	N123H2-0400- GM	5.0
	60	13		R/LAG123H13-50B	50	38.25	47	23.5	350	65	12	N123H2-0400- GM	5.0
	40	11	J	R/LAG123J11-32B	32	27	30	15	250	45	9	N123J2-0500- GM	5.0
	50	11		R/LAG123J11-40B	40	31	37	18.5	300	55	12	N123J2-0500- GM	5.5
	60	13		R/LAG123J13-50B	50	38.25	47	23.5	350	65	12	N123J2-0500- GM	5.5
	50	11	K	R/LAG123K11-40B	40	31	37	18.5	300	55	12	N123K2-0600- GM	5.5
	60	13		R/LAG123K13-50B	50	38.25	47	23.5	350	65	12	N123K2-0600- GM	5.5

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing				Bestelnummer	Afmetingen, inch							Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
	D_m min	a_r max	Zitting-grootte ¹⁾		dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	1.575	.374	E	R/LAG123E035-20B	1.250	1.014	1.181	.591	9.842	1.772	.354	N123E2-0200- GM	3.0
	1.575	.354	G	R/LAG123G037-20B	1.250	.994	1.181	.591	9.842	1.772	.354	N123G2-0300- GM	3.3
	1.968	.433		R/LAG123G043-24B	1.500	1.220	1.457	.728	11.811	2.165	.472	N123G2-0300- GM	3.3
	1.575	.394	H	R/LAG123H039-20B	1.250	1.043	1.181	.591	9.842	1.772	.354	N123H2-0400- GM	3.3
	1.968	.433		R/LAG123H043-24B	1.500	1.220	1.457	.728	11.811	2.165	.472	N123H2-0400- GM	3.7
	2.362	.512		R/LAG123H051-32B	2.000	1.506	1.850	.925	13.780	2.559	.472	N123H2-0400- GM	3.7
	1.575	.433	J	R/LAG123J045-20B	1.250	1.063	1.181	.591	9.842	1.772	.354	N123J2-0500- GM	3.7
	1.968	.433		R/LAG123J045-24B	1.500	1.220	1.457	.728	11.811	2.165	.472	N123J2-0500- GM	4.1
	2.362	.512		R/LAG123J051-32B	2.000	1.506	1.850	.925	13.780	2.559	.472	N123J2-0500- GM	4.1
	1.968	.433	K	R/LAG123K043-24B	1.500	1.220	1.457	.728	11.811	2.165	.472	N123K2-0600- GM	4.1
	2.362	.512		R/LAG123K053-32B	2.000	1.506	1.850	.925	13.780	2.559	.472	N123K2-0600- GM	4.1

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Baardiameter, dmm			
	mm	Inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
D, E, G	16-20	.625-.750	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
E	25-32	1.000-1.250	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
G	25-32	1.000-1.500	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
G	40		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H, J	25	1.000	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
H, J	32	1.250	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
H, J, K	40-50	1.500-2.000	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



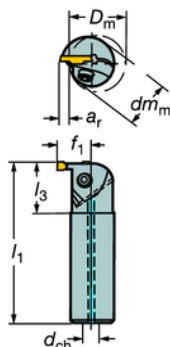
CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Boorbaren

Klemschroef

R/LAG 123

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

Max. uitsteeklengte 3 x dm_m

Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm					Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
	D_m min	a_r max			dm_m	f_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	25	4.5	D	R/LAG123D04-16B	16	12.5	150	25	6	N123D2-0150- CM	3.0
	32	5		R/LAG123D05-20B	20	15.25	180	30	6	N123D2-0150- CM	3.0
	32	5	E	R/LAG123E05-20B ²⁾	20	15.25	180	30	6	N123E2-0200- GM	3.5
	32	7		R/LAG123E07-25B	25	19.75	200	35	9	N123E2-0200- GM	3.5
	32	6	G	R/LAG123G06-20B ²⁾	20	15.25	180	30	6	N123G2-0300- GM	4.0
	32	7		R/LAG123G07-25B	25	19.75	200	35	9	N123G2-0300- GM	4.0
	32	7 ⁵⁾	H	R/LAG123H07-25B	25	19.25	200	35	9	N123H2-0400- GM	4.5
	32	8 ⁵⁾	J	R/LAG123J08-25B	25	19.75	200	35	9	N123J2-0500- GM	5.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch					Referentie wisselplaten	ft-lbs ⁴⁾
	D_m min	a_r max			dm_m	f_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	.984	.177	D	R/LAG123D016-10B	.625	.489	5.906	.984	.236	N123D2-0150- CM	2.2
	1.260	.197		R/LAG123D020-12B	.750	.592	7.087	1.181	.236	N123D2-0150- CM	2.2
	1.260	.197	E	R/LAG123E020-12B ²⁾	.750	.592	7.087	1.181	.236	N123E2-0200- GM	2.6
	1.260	.276		R/LAG123E028-16B	1.000	.785	7.874	1.378	.354	N123E2-0200- GM	2.6
	1.260	.236	G	R/LAG123G024-12B ²⁾	.750	.600	7.087	1.181	.236	N123G2-0300- GM	3.0
	1.260	.276		R/LAG123G030-16B	1.000	.778	7.874	1.378	.354	N123G2-0300- GM	3.0
	1.260	.276	H	R/LAG123H030-16B ⁵⁾	1.000	.758	7.874	1.378	.354	N123H2-0400- GM	3.3
	1.260	.315	J	R/LAG123J031-16B ⁵⁾	1.000	.778	7.874	1.378	.354	N123J2-0500- GM	3.7

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.²⁾ Wanneer een wisselplaat met -GF geometrie gebruikt wordt, bedraagt de min. gatdiameter (D_m) is .984 inch (25 mm).³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.⁴⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.⁵⁾ Max a_r is geldig tot l_3 - maat

R = Rechts, L = Links

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

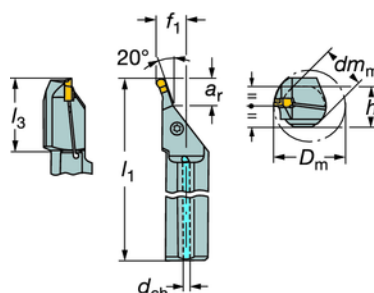
Zittinggrootte	Baardiameter, dmm		Schroef	Sleutel (Torx Plus)
	mm	Inch		
D, E, G	16-20	.625- .750	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
E	25-32	1.000-1.250	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
G	25-32	1.000-1.500	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
G	40		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
H, J	25	1.000	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
H, J	32	1.250	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
H, J, K	40-50	1.500-2.000	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



CoroCut® met 1 of 2 snijkkanten

Boorbaren voor profiel draaien

Klemschroef

Met platte kanten
R/LAX123Max. uitsteeklengte 3 x dm_m

Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm							Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	D_m min	a_r max			dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	63.5	25	J	R/LAX123J25-40B-020	40	26	37	18.5	254	65.6	12	N123J2-0600- AM	3.0
	63.5	25	L	R/LAX123L25-40B-020	40	26	37	18.5	254	65.6	12	N123L2-0800- AM	3.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch							Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
	D_m min	a_r max			dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	2.500	.941	J	R/LAX123J094-24B-020	1.500	.961	1.374	.687	10.000	2.539	.472	N123J2-0600- AM	2.2
	2.500	.941	L	R/LAX123L094-24B-020	1.500	1.000	1.374	.687	10.000	2.571	.472	N123L2-0800- AM	2.2

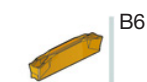
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Baardiameter, dmm		Schroef	Sleutel (Torx Plus)
	Inch	mm		
J, L	1.500	40	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)



B6



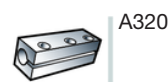
B115



G6



B2



A320

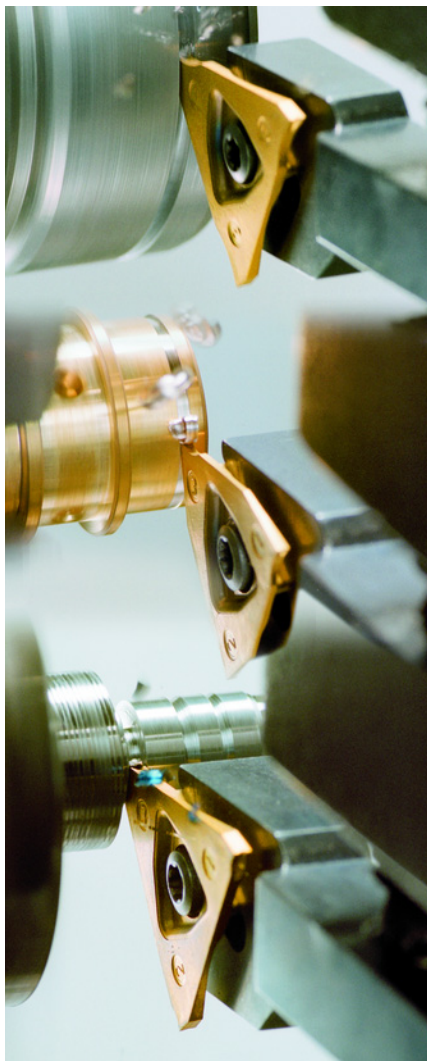


J2

CoroCut® 3

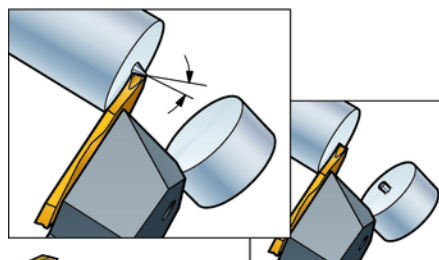
Systeem met 3 snijkanten

De produktieve keuze voor ondiep afsteken
Groef en profielbewerken



CoroCut® 3 Systeem

Ontworpen voor het economisch ondiep afsteken, groefsteken en profiel draaien in massaproductie, met:
afsteekbreedtes 0.5 – 3.18 mm (0.020 – 0.125 inch)
Extreem kleine afsteekbreedtes, tot 1 mm (0.035 inch)
Snijdptes tot 6.4 mm (0.252 inch)
Zeer nauwe wisselplaat tolerantie
Maximale veelzijdigheid – één houder voor alle wisselplaatbreedtes
Gereedschapouderassortiment omvat Coromant Capto® en schachthouder in kleine tot middelgrote maten



CoroCut® 3 wisselplaten zijn ook leverbaar met aanschuinhoek voor pit- en braamvrij afsteken.



123-CM



123-CS



123-RS



123-GS

Wisselplaat geometrieën

- CM, spaanbreek geometrie voor normale omstandigheden
- CS, met extra scherpe snijkanten voor zeer lage snijgegevens en materialen met een laag koolstof gehalte.
- RS, volledige radius, scherpe snijkant
- GS, recht snijdend, scherpe snijkant

Uniek klemsysteem

De wisselplaat kan direct in de machine worden gewisseld door de schroef slechts enkele keren te draaien. Als er wisselplaatbreuk mocht voorkomen wordt het klemmechanisme niet beïnvloed - verwissel alleen de wisselplaat en start de machine

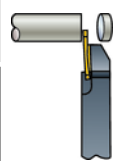
Tailor Made

Meer mogelijkheden dankzij ontwerp op maat. Voor meer informatie over ons Tailor Made programma zie pag. J3

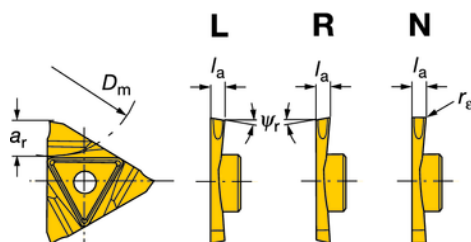


CoroCut® 3

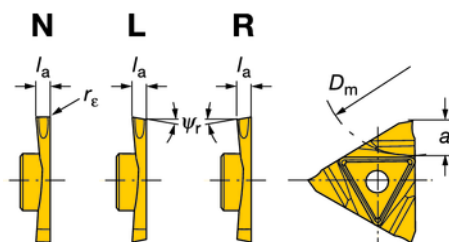
Ondiep afsteken



N123T3/R123T3/L123T3



N123U3/R123U3/L123U3



Toleranties, mm (inch):

N123 -CM $l_a = \pm 0.03 (\pm .001)$ $r_{\epsilon} = +0, -0.10 (+0, -.004)$ N123 -CS $l_a = \pm 0.03 (\pm .001)$ $r_{\epsilon} = +0.10, -0 (+.004, -0)$ R/L123 -CS $l_a = \pm 0.07 (\pm .003)$ $r_{\epsilon} = +0.10, -0 (+.004, -0)$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)																	P	M	K	N	S
		l_a mm	l_a in.	ψ_f	r_ϵ mm	r_ϵ in.	a_r max mm	a_r max in. ¹⁾	D_m max. mm ¹⁾	D_m max in. ¹⁾	Zitting- grootte ²⁾	Bestelnummer	GC	GC	GC	GC	GC						
Lage voeding		1.00	.039	0°	0	.000	4.30	.169	50	1.968	T	N123T3-0100-0000-CS	★	★	★	★	★						
		1.50	.059	0°	0	.000	6.40	.252	100	3.937		N123T3-0150-0000-CS	★	★	★	★	★						
		2.00	.079	0°	0	.000	6.40	.252	100	3.937		N123T3-0200-0000-CS	★	★	★	★	★						
		1.00	.039	5°	0	.000	4.20	.165	50	1.968		R/L123T3-0100-0500-CS	★	★	★	★	★						
		1.00	.039	10°	0	.000	4.20	.165	50	1.968		R/L123T3-0100-1000-CS	★	★	★	★	★						
		1.00	.039	15°	0	.000	4.20	.165	50	1.968		R/L123T3-0100-1500-CS	★	★	★	★	★						
		1.50	.059	5°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123T3-0150-0500-CS	★	★	★	★	★						
		1.50	.059	10°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123T3-0150-1000-CS	★	★	★	★	★						
		1.50	.059	15°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123T3-0150-1500-CS	★	★	★	★	★						
		2.00	.079	5°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123T3-0200-0500-CS	★	★	★	★	★						
		2.00	.079	10°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123T3-0200-1000-CS	★	★	★	★	★						
		2.00	.079	15°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123T3-0200-1500-CS	★	★	★	★	★						
	1.00	.039	0°	0	.000	4.30	.169	50	1.968	U	N123U3-0100-0000-CS	★	★	★	★	★							
	1.50	.059	0°	0	.000	6.40	.252	100	3.937		N123U3-0150-0000-CS	★	★	★	★	★							
	2.00	.079	0°	0	.000	6.40	.252	100	3.937		N123U3-0200-0000-CS	★	★	★	★	★							
	1.00	.039	5°	0	.000	4.20	.165	50	1.968		R/L123U3-0100-0500-CS	★	★	★	★	★							
	1.00	.039	10°	0	.000	4.20	.165	50	1.968		R/L123U3-0100-1000-CS	★	★	★	★	★							
	1.00	.039	15°	0	.000	4.20	.165	50	1.968		R/L123U3-0100-1500-CS	★	★	★	★	★							
	1.50	.059	5°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123U3-0150-0500-CS	★	★	★	★	★							
	1.50	.059	10°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123U3-0150-1000-CS	★	★	★	★	★							
	1.50	.059	15°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123U3-0150-1500-CS	★	★	★	★	★							
	2.00	.079	5°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123U3-0200-0500-CS	★	★	★	★	★							
	2.00	.079	10°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123U3-0200-1000-CS	★	★	★	★	★							
	2.00	.079	15°	0	.000	6.30	.248	100	3.937		R/L123U3-0200-1500-CS	★	★	★	★	★							
Gemiddelde voeding		1.00	.039	0°	0.1	.004	4.30	.169	50	1.968	T	N123T3-0100-0001-CM	☆	☆	☆		☆						
		1.50	.059	0°	0.1	.004	6.40	.252	100	3.937		N123T3-0150-0001-CM	☆	☆	☆		☆						
		2.00	.079	0°	0.1	.004	6.40	.252	100	3.937		N123T3-0200-0001-CM	☆	☆	☆		☆						
		1.00	.039	0°	0.1	.004	4.30	.169	50	1.968	U	N123U3-0100-0001-CM	☆	☆	☆		☆						
		1.50	.059	0°	0.1	.004	6.40	.252	100	3.937		N123U3-0150-0001-CM	☆	☆	☆		☆						
		2.00	.079	0°	0.1	.004	6.40	.252	100	3.937		N123U3-0200-0001-CM	☆	☆	☆		☆						
												P30	M25	K30	N25	S25							

1) D_m max = max baar of buisdiameter

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

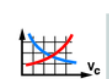
★ = Eerste keuze

T = Rechtse wisselplaat, U = Linkse wisselplaat.

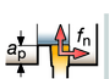
Wisselplaat codesleutel, zie pag. B15



B54



B138



B124



B146



B2



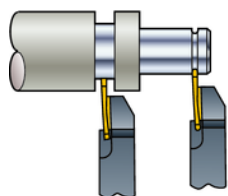
J3



I8

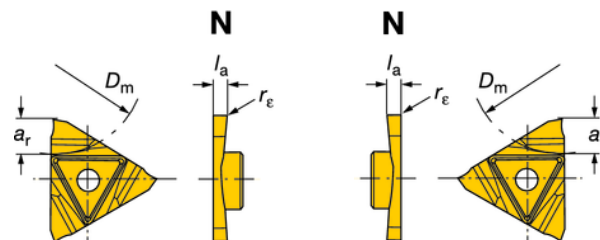
CoroCut® 3

Groefsteken



N123T3

N123U3



Toleranties, mm (inch):

GS $l_a = \pm 0.02 (\pm 0.008)$

Tailor Made

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)								Voor borgingbreedte		Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	P	M	K	N	S	
		l_a mm	l_a in.	r_c mm	r_c in.	a_r max mm	a_r max in.	D_m max. mm ¹⁾	D_m max in. ¹⁾		mm			Inch	GC	GC	GC	GC	GC
															1125	1125	1125	1125	1125
Lage voeding		0.50	.020	0	.000	1.50	.059	100	3.937										
		0.60	.024	0	.000	1.60	.063	100	3.937	0.50	.020								
		0.70	.028	0	.000	1.70	.067	100	3.937										
		0.80	.032	0	.000	1.80	.071	100	3.937	0.70	.028								
		0.90	.035	0	.000	2.00	.079	100	3.937	0.80	.032								
		1.00	.039	0	.000	2.20	.087	100	3.937	0.90	.035								
		1.20	.047	0	.000	2.30	.091	100	3.937	1.10	.043								
		1.40	.055	0	.000	2.70	.106	100	3.937	1.30	.051								
		1.50	.059	0	.000	3.00	.118	100	3.937										
		1.60	.063	0	.000	3.20	.126	100	3.937										
		1.70	.067	0	.000	3.30	.130	100	3.937	1.60	.063								
		1.95	.077	0	.000	3.90	.154	100	3.937	1.85	.073								
		2.00	.079	0	.000	4.00	.157	100	3.937										
		2.25	.089	0	.000	4.50	.177	100	3.937	2.15	.085								
		2.50	.098	0	.000	5.00	.197	100	3.937										
		2.75	.108	0	.000	5.50	.216	100	3.937	2.65	.104								
		3.00	.118	0	.000	6.00	.236	100	3.937										
		3.18	.125	0	.000	6.00	.236	100	3.937	3.15	.124								
		0.50	.020	0	.000	1.50	.059	100	3.937										
		0.60	.024	0	.000	1.60	.063	100	3.937	0.50	.020								
		0.70	.028	0	.000	1.70	.067	100	3.937										
		0.80	.032	0	.000	1.80	.071	100	3.937	0.70	.028								
		0.90	.035	0	.000	2.00	.079	100	3.937	0.80	.032								
		1.00	.039	0	.000	2.20	.087	100	3.937	0.90	.035								
		1.20	.047	0	.000	2.30	.091	100	3.937	1.10	.043								
		1.40	.055	0	.000	2.70	.106	100	3.937	1.30	.051								
		1.50	.059	0	.000	3.00	.118	100	3.937										
		1.60	.063	0	.000	3.20	.126	100	3.937										
		1.70	.067	0	.000	3.30	.130	100	3.937	1.60	.063								
		1.95	.077	0	.000	3.90	.154	100	3.937	1.85	.073								
		2.00	.079	0	.000	4.00	.157	100	3.937										
		2.25	.089	0	.000	4.50	.177	100	3.937	2.15	.085								
		2.50	.098	0	.000	5.00	.197	100	3.937										
		2.75	.108	0	.000	5.50	.216	100	3.937	2.65	.104								
		3.00	.118	0	.000	6.00	.236	100	3.937										
		3.18	.125	0	.000	6.00	.236	100	3.937	3.15	.124								
									</										

1) D_m max = max baar of buisdiameter

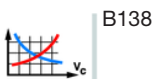
N = neutraal

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

★ = Eerste keuze

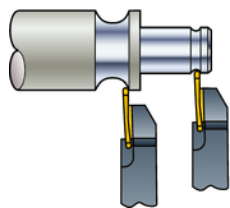
T = Rechtse wisselplaat, U = Linkse wisselplaat.

Wisselplaat codesleutel, zie pag. B15



CoroCut® 3

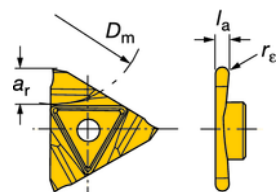
Groefsteken/Profiel draaien



Tailor Made

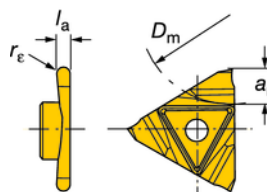
N123T3

N



N123U3

N



Toleranties, mm (inch):

RS $I_a = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)												P	M	K	N	S
		I_a mm	I_a in.	r_e mm	r_e in.	a_r max mm	a_r max in. ¹⁾	D_m max mm ¹⁾	D_m max in. ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	GC	GC	GC	GC	GC
Lage voeding	123-RS	0.50	.020	0.25	.010	1.50	.059	100	3.937	T	N123T3-0050-RS	★	★	★	★	★
		0.80	.032	0.4	.016	1.80	.071	100	3.937		N123T3-0080-RS	★	★	★	★	★
		1.00	.039	0.5	.020	2.20	.087	100	3.937		N123T3-0100-RS	★	★	★	★	★
		1.50	.059	0.75	.030	3.30	.130	100	3.937		N123T3-0150-RS	★	★	★	★	★
		2.00	.079	1	.039	4.00	.157	100	3.937		N123T3-0200-RS	★	★	★	★	★
		2.50	.098	1.25	.049	5.00	.197	100	3.937		N123T3-0250-RS	★	★	★	★	★
		3.00	.118	1.5	.059	6.00	.236	100	3.937		N123T3-0300-RS	★	★	★	★	★
		0.50	.020	0.25	.010	1.50	.059	100	3.937	U	N123U3-0050-RS	★	★	★	★	★
		0.80	.032	0.4	.016	1.80	.071	100	3.937		N123U3-0080-RS	★	★	★	★	★
		1.00	.039	0.5	.020	2.20	.087	100	3.937		N123U3-0100-RS	★	★	★	★	★
		1.50	.059	0.75	.030	3.30	.130	100	3.937		N123U3-0150-RS	★	★	★	★	★
		2.00	.079	1	.039	4.00	.157	100	3.937		N123U3-0200-RS	★	★	★	★	★
		2.50	.098	1.25	.049	5.00	.197	100	3.937		N123U3-0250-RS	★	★	★	★	★
		3.00	.118	1.5	.059	6.00	.236	100	3.937		N123U3-0300-RS	★	★	★	★	★
												P30	M25	K30	N25	S25

1) D_m max = max baar of buisdiameter

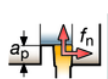
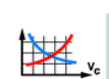
N = neutraal

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

★ = Eerste keuze

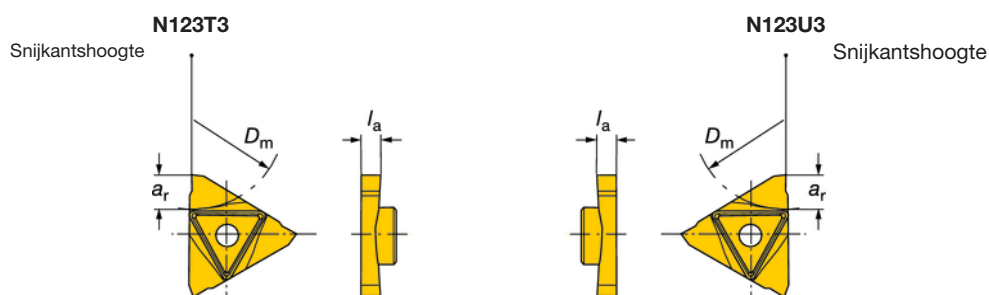
T = Rechtse wisselplaat, U = Linkse wisselplaat.

Wisselplaat codesleutel, zie pag. B15



CoroCut® 3

Blanks



Voor slijpinstructies, zie Technisch Handboek.

Toleranties, mm (inch):

-BG $l_a = \pm 0.05 \text{ mm } (.0020 \text{ inch})$

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)									Zitting- grootte	Bestelnummer	P	M	K	N
	l_a mm	l_a in.	Min. breedte	Max. breedte	a_r max mm	a_r max in.	D_m max mm	D_m max in.	H10F			H10F	H10F	H10F	
 123-BG	3.40	.134	0.5	3	6.4	.252	100	3.937	T	N123T3-0340-BG	★	★	★	★	
	3.40	.134	0.5	3	6.4	.252	100	3.937	U	N123U3-0340-BG	★	★	★	★	
												P20	M10	K30	N20

T = Rechtse wisselplaat, U = Linkse wisselplaat.

Opm.: er moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen bij het slijpen van gecementeerde hardmetaalproducten. Zie pagina J7 voor veiligheidsinformatie.

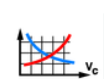
Wisselplaat codesleutel, zie pag. B15

N = neutraal

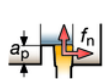
★= Eerste keuze



B54



B138



B124



B146



B2



J3

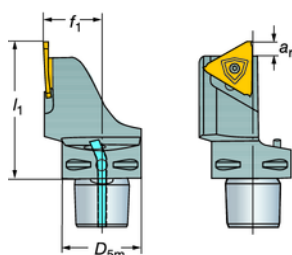


18

CoroCut® 3

Coromant Capto® klemhouder-units voor ondiep afsteken, groefsteken en profielsteken

Schroefbevestiging

Cx-R/LF123

Rechtse houder met rechtse wisselplaatzitting (T) afgebeeld.

Koelmiddel inlaat: radiaal via de conus

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	a_r max mm	a_r max inch			f_1 mm	f_1 in.	D_{5m} mm	D_{5m} in.	l_1 mm	l_1 in.		
	6.4	.252	T	C3-RF123T06-22045BM	22	.866	32	1.260	45	1.772	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4	.252		C4-RF123T06-27060BM	27	1.063	40	1.575	60	2.362	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4	.252	U	C3-LF123U06-22045BM	22	.866	32	1.260	45	1.772	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4	.252		C4-LF123U06-27060BM	27	1.063	40	1.575	60	2.362	N123U3-0150- CM	3.0

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.³⁾ f_1 , geldig met ijkwisselplaat

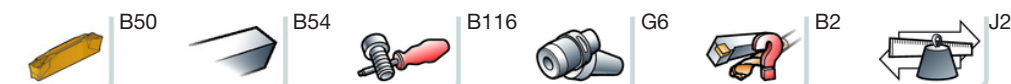
T = Rechtse wisselplaat, U = Linkse wisselplaat.

Opmerking!Bij gebruik van CoroCut3 wisselplaten, geeft de a_r van de wisselplaat de maximale snedediepte aan.

Snijkop voor CoroTurn® SL, zie pagina I47.

Belangrijkste reserveonderdelen

Klemhouder-unit grootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Schroevendraaier (Torx Plus) ¹⁾
C3-C4	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)

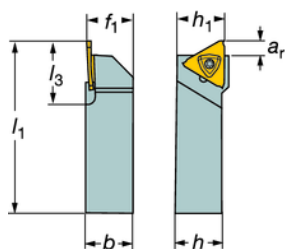
¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroCut® 3

Schachtgereedschappen voor ondiep afsteken, groefsteken en profielsteken

Schroefbevestiging

R/LF123



Rechtse houder met rechtse wisselplaatzitting (T) afgebeeld.

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	a _r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
				b	f ₁ ⁴⁾	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	6.4	T	RF123T06-1010BM	10	10	10	10	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-1212BM	12	12	12	12	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-1616BM	16	16	16	16	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-2020BM	20	20	20	20	125	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-2525BM	25	25	25	25	150	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4		RF123T06-3232BM	32	32	32	32	170	23	N123T3-0150- CM	3.0
	6.4	U	LF123U06-1010BM	10	10	10	10	125	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-1212BM	12	12	12	12	125	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-1616BM	16	16	16	16	125	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-2020BM	20	20	20	20	125	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-2525BM	25	25	25	25	150	23	N123U3-0150- CM	3.0
	6.4		LF123U06-3232BM	32	32	32	32	170	23	N123U3-0150- CM	3.0

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	a _r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
				b	f ₁ ⁴⁾	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	.252	T	RF123T023-06BM	.375	.375	.375	.375	4.500	.906	N123T3-0150- CM	2.2
	.252		RF123T023-08BM	.500	.500	.500	.500	4.500	.906	N123T3-0150- CM	2.2
	.252		RF123T023-10BM	.625	.625	.625	.625	4.500	.906	N123T3-0150- CM	2.2
	.252		RF123T023-12BM	.750	.750	.750	.750	4.500	.906	N123T3-0150- CM	2.2
	.252		RF123T023-16BM	1.000	1.000	1.000	1.000	5.000	.906	N123T3-0150- CM	2.2
	.252		RF123T023-20BM	1.250	1.250	1.250	1.250	6.000	.906	N123T3-0150- CM	2.2
	.252	U	LF123U023-06BM	.375	.375	.375	.375	4.500	.906	N123U3-0150- CM	2.2
	.252		LF123U023-08BM	.500	.500	.500	.500	4.500	.906	N123U3-0150- CM	2.2
	.252		LF123U023-10BM	.625	.625	.625	.625	4.500	.906	N123U3-0150- CM	2.2
	.252		LF123U023-12BM	.750	.750	.750	.750	4.500	.906	N123U3-0150- CM	2.2
	.252		LF123U023-16BM	1.000	1.000	1.000	1.000	5.000	.906	N123U3-0150- CM	2.2
	.252		LF123U023-20BM	1.250	1.250	1.250	1.250	6.000	.906	N123U3-0150- CM	2.2

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

⁴⁾ f₁, geldig met ijkwisselplaat

R = Rechts, L = Links

T = Rechtse wisselplaat, U = Linkse wisselplaat.

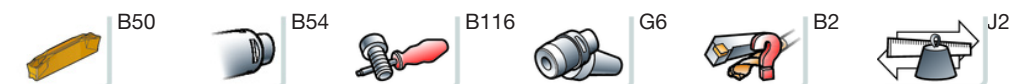
Opmerking!

Bij gebruik van CoroCut3 wisselplaten, geeft de a_r van de wisselplaat de maximale snediediepte aan. Snijkop voor CoroTurn® SL, zie pagina I47.

Belangrijkste reserveonderdelen

Schachtafmeting mm	Inch	Schroef	Voor schroefkop Sleutel (Torx Plus)	Voor bodemschroef Schroevendraaier (Torx Plus) ¹⁾
1010	06	5513 020-63	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01(8IP)
1212 - 3232	08 - 20	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01(8IP)

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen



T-Max Q-Cut®

Systeem met 1 snikant

Voor diep afsteken, inwendig groefsteken en kopsteken van kleine diameters



Klemhouder assortiment

Er is een breed assortiment klemhouders voor T-Max Q-Cut® wisselplaten

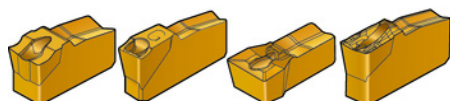
T-Max Q-Cut® opties

- T-Max Q-Cut® 151.2 voor diep groefsteken
- T-Max Q-Cut® 151.3 voor inwendige bewerkingen en kopsteken van kleine diameters



T-Max Q-Cut® SL - Flexibele gereedschapoplossing

Door gebruik te maken van CoroTurn® SL adapters and T-Max Q-Cut® steekbladen voor wisselplaten type 151.2 en 151.3 kunnen een groot aantal gereedschapsamenstellingen worden gemaakt, zowel uit- als inwendig, met een beperkt aantal items. Zie pag. I2



Wisselplaat geometrieën

Een grote variëteit aan geometrieën leverbaar, voor verschillende toepassingen en voedingen.

Wisselplaat hardmetaalsoorten

Om alle verschillende materialen te kunnen bewerken zijn de T-Max Q-Cut® wisselplaten leverbaar in een grote verscheidenheid aan speciaal ontwikkelde soorten:

- gecementeerd hardstaal
- polykristallijn diamant
- kubisch boronnitride
- cermet

ISO-toepassingen:

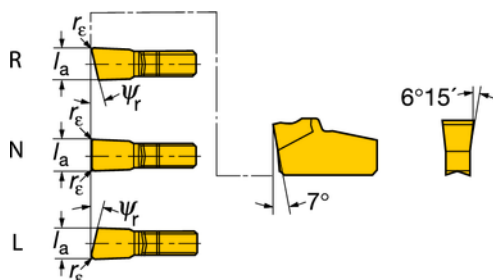
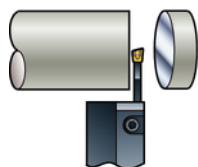


Tailor Made

Meer mogelijkheden dankzij ontwerp op maat. Voor meer informatie over ons Tailor Made programma zie pag. J3

T-Max Q-Cut®

Afsteken



Toleranties, mm (inch):

5F

 $l_a = +0.25-0 (+.010-0)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

7E

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

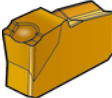
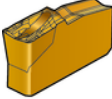
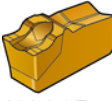
9E

Neutraal

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

Rechts

 $l_a = +.004/0 (+.010/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

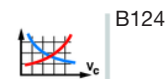
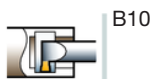
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)						Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	P				M				K		N		S							
		l_a mm	l_a in.	ψ_f	r_e mm	r_e in.	GC			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
		1125	1145	2135	235	4225	1125			1145	2135	235	H13A	1125	3020	4225	H13A	H13A	1125	1005	1125	1145	2135	235	H13A				
Lage voeding		151.2-9E	2.50	.098	1.5°	0.10	.004	25	R151.2-250 02-9E	★					★				★										
			3.00	.118	0°	0.35	.014	30	N151.2-300-9E	★					★				★										
			4.00	.157	0°	0.35	.014	40	N151.2-400-9E	★					★				★										
			4.00	.157	1.5°	0.10	.004		R151.2-400 02-9E	★					★				★										
	 151.2-7E 		2.50	.098	0°	0.10	.004	25	N151.2-250-7E	☆	★		☆		★	☆		☆		★				★		★			
			2.50	.098	5°	0.15	.006		R151.2-250 05-7E	☆	★		☆		★	☆		☆		★				★		★			
			3.00	.118	0°	0.10	.004	30	N151.2-300-7E	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	☆		★				★		★			
			3.00	.118	5°	0.15	.006		R151.2-300 05-7E	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	☆		★				★		★			
			3.00	.118	5°	0.15	.006		L151.2-300 05-7E	★	★				★				★					★		★			
			4.00	.157	0°	0.15	.006	40	N151.2-400-7E	☆	★	☆	☆		★	☆	☆	☆		★				★		★			
			4.00	.157	5°	0.20	.008		R151.2-400 05-7E	☆	★				★	☆				★				★		★			
		4.00	.157	5°	0.20	.008		L151.2-400 05-7E	★	★				★				★					★		★				
		151.2-5F	2.00	.079	0°	0.20	.008	20	N151.2-200-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆
			2.00	.079	5°	0.10	.004		R151.2-200 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆
			2.00	.079	5°	0.10	.004		L151.2-200 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆
			2.00	.079	8°	0.10	.004		R151.2-200 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆
			2.00	.079	8°	0.10	.004		L151.2-200 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆
			2.00	.079	12°	0.10	.004		R151.2-200 12-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆
			2.00	.079	12°	0.10	.004		L151.2-200 12-5F	★	★	★			★				★					★		★		★	
		2.00	.079	15°	0.10	.004		R/L151.2-200 15-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.00	.079	20°	0.10	.004		R/L151.2-200 20-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	0°	0.20	.008	25	N151.2-250-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	5°	0.10	.004		R151.2-250 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	5°	0.10	.004		L151.2-250 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	8°	0.10	.004		R151.2-250 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	8°	0.10	.004		L151.2-250 08-5F	★	★	☆	☆		★		☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	12°	0.10	.004		R151.2-250 12-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	12°	0.10	.004		L151.2-250 12-5F	★	★	☆	☆		★				★				★		★		★		☆	
		2.50	.098	15°	0.10	.004		R/L151.2-250 15-5F	★	★	☆	☆		★	★	☆		★				★		★		★		☆	
		3.00	.118	0°	0.20	.008	30	N151.2-300-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		3.00	.118	5°	0.10	.004		R151.2-300 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		3.00	.118	5°	0.10	.004		L151.2-300 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		3.00	.118	8°	0.10	.004		R151.2-300 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		3.00	.118	8°	0.10	.004		L151.2-300 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
		3.00	.118	12°	0.10	.004		R/L151.2-300 12-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆	
	4.00	.157	0°	0.20	.008	40	N151.2-400-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆		
	4.00	.157	5°	0.10	.004		R/L151.2-400 05-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆		
	4.00	.157	8°	0.10	.004		R151.2-400 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆		
	4.00	.157	8°	0.10	.004		L151.2-400 08-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆		
	5.00	.197	0°	0.20	.008	50	N151.2-500-5F	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★				★		★		★		☆		
	5.00	.197	5°	0.10	.004		R151.2-500 05-5F	★	★				☆	★			★					★		★		★		☆	
	5.00	.197	5°	0.10	.004		L151.2-500 05-5F							★												★		15	
									P30	P45	P35	P45	P20	M25	M40	M30	M35	M15	K30	K15	K25	K20	N20	N25	S15	S25	S40	S30	S30

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

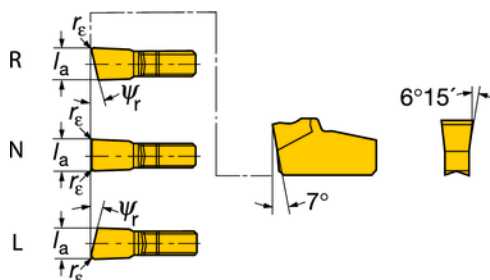
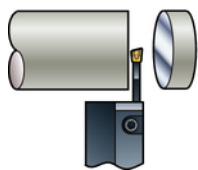
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze



T-Max Q-Cut®

Afsteken



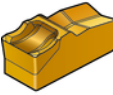
Toleranties, mm (inch):

3F

 $l_a = \pm 0.03 (\pm .001)$ $r_e = \pm 0.03 (\pm .001)$

4E, 5E

 $l_a = +0.25/0 (+.010/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

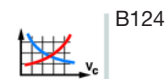
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)					Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	P				M				K		N		S									
		l_a mm	l_a in.	ψ_r	r_e mm	r_e in.			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	
		1125	1145	2135	235	4225			1125	1145	2135	235	H13A	1125	3020	4225	H13A	-	H13A	1125	1005	1125	1145	2135	235	H13A	-			
Low feed		1.57	.062	0°	0.08	.003	15	N151.2-A062-15-3F	☆						☆															
		2.39	.094	0°	0.08	.003	25	N151.2-A094-25-3F	☆						☆										☆					
		2.39	.094	5°	0.08	.003		R151.2-A094-05-25-3F	☆						☆										☆					
		2.39	.094	10°	0.08	.003		R151.2-A094-10-25-3F	☆						☆										☆					
		2.39	.094	15°	0.08	.003		R151.2-A094-15-25-3F	☆						☆										☆					
		3.17	.125	0°	0.08	.003	30	N151.2-A125-30-3F	☆						☆											☆				
		3.17	.125	5°	0.08	.003		R151.2-A125-05-30-3F	☆						☆											☆				
		3.17	.125	10°	0.08	.003		R151.2-A125-10-30-3F	☆						☆											☆				
		3.17	.125	15°	0.08	.003		R151.2-A125-15-30-3F	☆						☆											☆				
		3.96	.156	15°	0.08	.003	40	R151.2-A156-15-40-3F	☆					☆											☆					
Gemiddelde voeding		2.00	.079	0°	0.20	.008	20	N151.2-200-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		2.50	.098	0°	0.20	.008	25	N151.2-250-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	
		3.00	.118	0°	0.20	.008	30	N151.2-300-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		3.00	.118	5°	0.20	.008		R/L151.2-300 05-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		4.00	.157	0°	0.20	.008	40	N151.2-400-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		4.00	.157	5°	0.20	.008		R/L151.2-400 05-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		5.00	.197	0°	0.20	.008	50	N151.2-500-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		5.00	.197	5°	0.20	.008		R151.2-500 05-5E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		5.00	.197	5°	0.20	.008		L151.2-500 05-5E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		6.00	.236	0°	0.20	.008	60	N151.2-600-5E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	
		6.00	.236	5°	0.20	.008		R/L151.2-600 05-5E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		
Hoge voeding		2.50	.098	0°	0.30	.012	25	N151.2-250-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★			★	☆	☆	☆	
		3.00	.118	0°	0.30	.012	30	N151.2-300-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		3.00	.118	5°	0.30	.012		R151.2-300 05-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		3.00	.118	5°	0.30	.012		L151.2-300 05-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		4.00	.157	0°	0.30	.012	40	N151.2-400-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		4.00	.157	5°	0.30	.012		R151.2-400 05-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		4.00	.157	5°	0.30	.012		L151.2-400 05-4E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		5.00	.197	0°	0.40	.016	50	N151.2-500-4E	★	☆					☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		5.00	.197	5°	0.30	.012		R151.2-500 05-4E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		5.00	.197	5°	0.30	.012		L151.2-500 05-4E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
		6.00	.236	0°	0.40	.016	60	N151.2-600-4E	★	☆					☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆	
				6.00	.236	5°	0.30	.012		R151.2-600 05-4E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆
				6.00	.236	5°	0.30	.012		L151.2-600 05-4E	★						☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★		★	☆	☆	☆
				8.00	.315	0°	0.60	.024	80	N151.2-800-4E	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	★			★	☆	☆	☆
									P30	P45	P35	P45	P20	M25	M40	M30	M35	M15	K30	K15	K25	K20	N20	N25	S15	S25	S40	S30	S15	

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

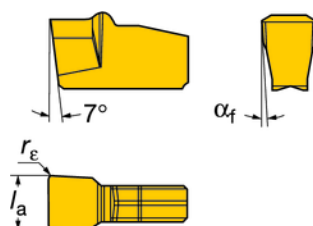
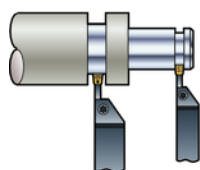
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze



T-Max Q-Cut®

Groefsteken



Toleranties, mm (inch):

$$l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$$
$$r_s = \pm 0.05 \ (\pm .0020)$$

Voor segerring groeven

$$I_a = +0.13/+0.09 (+.005/+0.0035)$$
$$r_{\varepsilon} = \pm 0.05 (\pm .002)$$

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)					Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	P							M					K			N		S							
		<i>I</i> _a mm	<i>I</i> _a in.	<i>r</i> _c mm	<i>r</i> _c in.	<i>α</i>			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	CT	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-					
									1125	1145	2135	235	3020	4225	525	1005	1125	1145	2135	235	525	1125	3020	4225	H13A	H13A	1125	1005	1125	H13A			
Lage voeding																																	
 151.2-4G	1.98	.078	0.19	.008	3°	20	N151.2-A078-20-4G					★			☆							★	☆	☆				★	★			☆	★
	2.00	.079	0.20	.008	3°		N151.2-200-20-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	2.23	.088	0.19	.008	3°		N151.2-A088-20-4G					★									★	★	★	★				★	★				★
	2.39	.094	0.19	.008	3°	25	N151.2-A094-25-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	2.46	.097	0.32	.013	3°		N151.2-A097-25-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	2.67	.105	0.19	.008	3°		N151.2-A105-25-4G					★									★	★	★	★				★	★			☆	★
	2.79	.110	0.32	.013	3°		N151.2-A110-25-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	3.00	.118	0.20	.008	3°		N151.2-300-25-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	3.10	.122	0.19	.008	3°		N151.2-A122-25-4G					★									★	★	★	★				★	★			☆	★
	3.17	.125	0.19	.008	3°		N151.2-A125-25-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	3.61	.142	0.32	.013	3°	30	N151.2-A142-30-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	3.96	.156	0.19	.008	3°		N151.2-A156-30-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	4.00	.157	0.20	.008	3°		N151.2-400-30-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	4.52	.178	0.19	.008	3°	40	N151.2-A178-40-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	4.70	.185	0.57	.022	3°		N151.2-A185-40-4G					☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	4.80	.189	0.57	.022	3°		N151.2-A189-40-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	5.00	.197	0.20	.008	3°		N151.2-500-40-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	5.41	.213	0.19	.008	3°	50	N151.2-A213-50-4G					★									★	☆	☆	☆				★	★			☆	★
	5.56	.219	0.57	.022	3°		N151.2-A219-50-4G	★				☆					★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	6.00	.236	0.20	.008	3°		N151.2-600-50-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	6.35	.250	0.57	.022	3°	60	N151.2-A250-60-4G	★				☆			☆	☆	★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆	★	☆	★
	7.14	.281	0.83	.033	3°		N151.2-A281-60-4G					★									★	☆	☆	☆				★	★			☆	★
	7.93	.312	0.83	.033	3°		N151.2-A312-60-4G	★				☆					★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	8.00	.315	0.20	.008	3°		N151.2-800-60-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	9.52	.375	0.83	.033	3°	80	N151.2-A375-80-4G	★				☆					★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	10.00	.394	0.30	.012	3°		N151.2-1000-80-4G	★				☆					★				☆	☆	☆	☆				★	★	☆		☆	★
	Voor segerring groeven																																
1.85	.073	0.10	.004	3°	20	N151.2-185-20-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★		☆		☆	★	
2.15	.085	0.15	.006	3°		N151.2-215-20-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★		☆		☆	★	
2.65	.104	0.15	.006	3°	25	N151.2-265-25-4G	★				☆			☆		★				☆	☆	☆	☆				★		☆		☆	★	
3.15	.124	0.15	.006	3°		N151.2-315-25-4G					★			☆						★	☆	☆	☆				★		☆		☆	★	
4.15	.163	0.15	.006	3°	30	N151.2-415-30-4G					★									★	★	★	★				★		☆		☆	★	
5.15	.203	0.15	.006	3°	40	N151.2-515-40-4G					★									★	★	★	★				★		☆		☆	★	
								P30	P45	P35	P45	P15	P20	P10	M10	M25	M40	M30	M35	M10	M15	M15	K30	K15	K25	K20	N20	N25	S15	S25	S15		

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

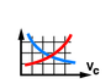
★= Eerste keuze



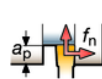
B9



B10



B124



B130



B146



B2



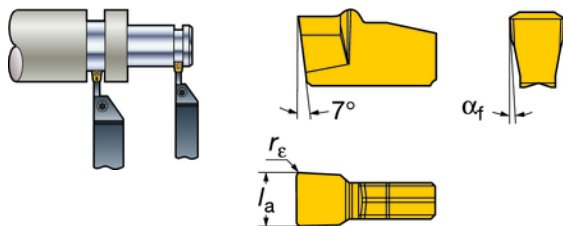
J3



18

T-Max Q-Cut®

Groefstekken

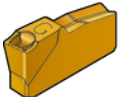


Toleranties, mm (inch): Voor segerring groeven

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $l_a = \leq 3.00 +0.05/0.13$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$ $(\leq 0.118 +.002/.005)$ 151.2-A-5G $l_a = > 3.00 +0.07/0.17$ $l_a = \pm 0.05 (\pm .002)$ $(> 0.118 +.003/.007)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

151.2-A-6G

 $l_a = \pm 0.03 (\pm .001)$ $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

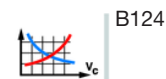
		Selectiecriteria, mm, inch						Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	P						M					K			N	S			
		l_a mm	l_a in.	r_c mm	r_c in.	α_f	GC			GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	CT	H13A	1125	GC	GC	GC	GC	H13A	1005	H13A
Hoge voeding		151.2-6G	6.35	.250	0.79	.031	3°	60	N151.2-A250-60-6G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		9.52	.375	0.79	.031	3°	80	N151.2-A375-80-6G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
Gemiddelde voeding		151.2-5G	2.00	.079	0.20	.008	4°	20	N151.2-200-20-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		2.39	.094	0.18	.007	7°		N151.2-A094-20-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		3.00	.118	0.30	.012	4°	30	N151.2-300-30-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		3.17	.125	0.25	.01	5°		N151.2-A125-30-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		4.00	.157	0.30	.012	4°	40	N151.2-400-40-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		4.75	.187	0.25	.01	7°		N151.2-A187-40-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		5.00	.197	0.40	.016	5.75°	50	N151.2-500-50-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		6.00	.236	0.40	.016	6°	60	N151.2-600-60-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
		6.35	.250	0.25	.01	6°		N151.2-A250-60-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		7.93	.312	0.33	.013	4°	80	N151.2-A312-80-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		8.00	.315	0.50	.02	7°		N151.2-800-80-5G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		Voor segerring groeven																										
		1.85	.073	0.10	.004	4°	20	N151.2-185-20-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		2.15	.085	0.15	.006	5.5°		N151.2-215-20-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		2.65	.104	0.15	.006	5°	25	N151.2-265-25-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		3.15	.124	0.15	.006	5°	30	N151.2-315-30-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		4.15	.163	0.15	.006	5°	40	N151.2-415-40-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		5.15	.203	0.15	.006	4°	50	N151.2-515-50-5G				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
										P30	P45	P35	P45	P15	P20	P10	M10	M25	M40	M30	M35	M10	M15	K30	K15	K25	K20	N20

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

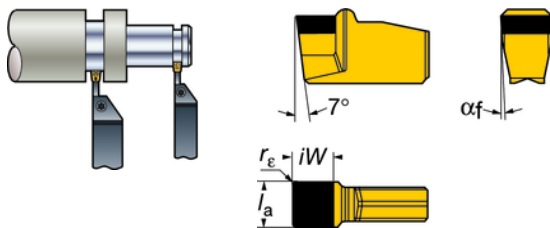
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze

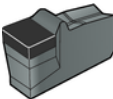


T-Max Q-Cut®

Groefsteken van geharde materialen



Toleranties, mm (inch):
E-G
 $l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $r_e = \pm 0.05 (\pm .002)$

		Selectiecriteria, mm, inch							Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	H
		<i>l</i> _a mm	<i>l</i> _a in.	<i>r</i> _c mm	<i>r</i> _c in.	<i>α</i> _f	<i>i</i> / <i>W</i>	CB			
Lage voeding	 151.2-EG	3.00	.118	0.20	.008	3°	3	25	N151.2-300-25E-G	★	CB20
		3.17	.125	0.18	.007	3°	3		N151.2-A125-25E-G	★	
		4.00	.157	0.20	.008	3°	3	30	N151.2-400-30E-G	★	
		4.70	.185	0.56	.022	3°	3	40	N151.2-A185-40E-G	★	
		5.00	.197	0.20	.008	3°	3		N151.2-500-40E-G	★	
		6.00	.236	0.20	.008	3°	3	50	N151.2-600-50E-G	★	
		6.35	.250	0.56	.022	3°	3	60	N151.2-A250-60E-G	★	
										H01	

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

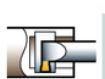
N = neutraal

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

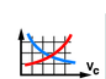
★ = Eerste keuze



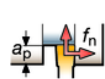
B9



B10



B124



B130



B146



B2



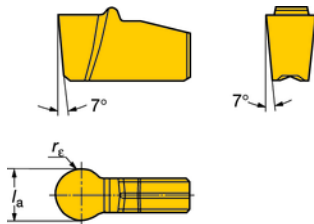
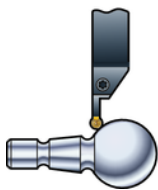
J3



I8

T-Max Q-Cut®

Profiel draaien



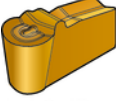
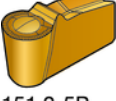
Toleranties, mm (inch):

4P

 $l_a = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

5P

 $l_a = \pm 0.05 (\pm 0.002)$

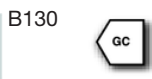
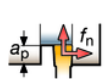
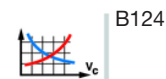
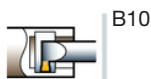
		Selectiecriteria, inch, mm				Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	P				M				K		N		S					
		<i>l</i> _a mm	<i>l</i> _a in.	<i>r</i> _c mm	<i>r</i> _c in.			GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	CT	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	-
								1125	235	4225	525	1005	1125	235	525	H13A	1125	4225	H13A	H13A	1125	1005	1125	235	H13A
Lage voeding 	151.2-4P	3.00	.118	1.50	.059	30	N151.2-300-30-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
		3.17	.125	1.59	.062		N151.2-A125-30-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
		3.96	.156	1.98	.078	40	N151.2-A156-40-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
		4.00	.157	2.00	.079		N151.2-400-40-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
		4.50	.177	2.25	.089		N151.2-450-40-4P		★		☆		★	☆	☆	☆			★	★			★	☆	
		4.75	.187	2.38	.094		N151.2-A187-40-4P		★				★	☆	☆	☆			★	★			★	☆	
		5.00	.197	2.50	.098		N151.2-500-40-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
		5.56	.219	2.78	.110	50	N151.2-A219-50-4P		★			☆		★	☆	☆			★	★		★	☆	☆	
		6.00	.236	3.00	.118		N151.2-600-50-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
		6.35	.250	3.17	.125		N151.2-A250-50-4P	★	☆		☆		★	☆	☆	☆			★	★	☆	☆	☆	★	
		7.14	.281	3.57	.140	60	N151.2-A281-60-4P		★			☆		★	☆	☆	☆			★	★		☆	☆	★
		7.93	.312	3.96	.156		N151.2-A312-60-4P		★				★	☆	☆	☆								☆	☆
		8.00	.315	4.00	.158		N151.2-800-60-4P	★	☆		☆	☆	★	☆	☆	☆			★	★	☆	★	☆	☆	
Gemiddelde voeding 	151.2-5P	9.52	.375	4.76	.188	80	N151.2-A375-80-4P		★			☆		★	☆						★				
		10.00	.394	5.00	.197		N151.2-1000-80-4P		★				★	☆	☆				★	★				★	
		3.00	.118	1.50	.059	30	N151.2-300-30-5P	☆	☆	★	☆		★	☆	☆		☆	★							
		3.17	.125	1.59	.062		N151.2-A125-30-5P		☆	☆	★	☆		★	☆	☆		★							
		4.00	.158	2.00	.079	40	N151.2-400-40-5P	☆	☆	★	☆		★	☆	☆		☆	★							
		4.75	.187	2.37	.094		N151.2-A187-40-5P		☆	☆	★		★	☆	☆			★							
		5.00	.197	2.50	.098		N151.2-500-40-5P		☆	☆	★	☆		★	☆	☆		☆	★						
		6.00	.236	3.00	.118	50	N151.2-600-50-5P		☆	☆	★		★	☆	☆		☆	★							
		6.35	.250	3.17	.125		N151.2-A250-50-5P		☆	☆	★		★	☆	☆			★							
		8.00	.315	4.00	.158	60	N151.2-800-60-5P		☆	☆	★		★	☆	☆		☆	★							
								P30					M10						K30						
								P45					M25						K25						
								P20					M35						K20						
								P10					M10						N20						
													M15						N25						
																			S15						
																			S25						
																			S30						
																			S15						

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

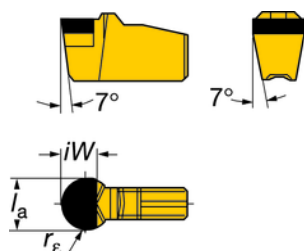
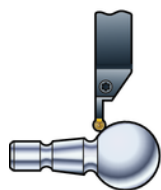
Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze



T-Max Q-Cut®

Profielsteken van ferro- en geharde materialen



Toleranties, mm (inch):

F-P

$$I_a = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$$

E-P

$$I_a = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$$
[illegible]

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

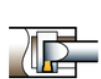
N = neutraal

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

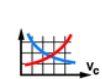
★= Eerste keuze



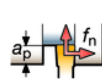
B9



B10



B124



B130



B146



B2



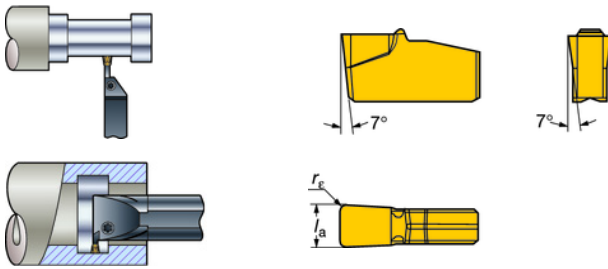
J3



18

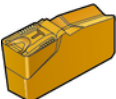
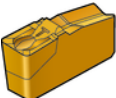
T-Max Q-Cut®

Draaien en uitsparingen draaien



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_e = \pm 0.10 (\pm .004)$

		Selectiecriteria, inch, mm						P				M		K	
		l_a mm	l_a in.	r_e mm	r_e in.	Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	GC	GC	GC	CT	GC	CT	GC	GC
								1125	3020	4225	525	1125	525	1125	3020
Lage voeding		3.00	.118	0.40	.016	30	N151.2-3004-30-5T	☆	☆	★		★		☆	★
		4.00	.157	0.40	.016	40	N151.2-4004-40-5T	☆	☆	★		★		☆	★
		4.00	.157	0.80	.032		N151.2-4008-40-5T	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		5.00	.197	0.40	.016	50	N151.2-5004-50-5T	☆	☆	★		★		☆	★
		6.00	.236	0.80	.032	60	N151.2-6008-60-5T	☆		★	☆	★	☆		★
Gemiddelde voeding		3.00	.118	0.40	.016	30	N151.2-3004-30-4T			★					★
		4.00	.157	0.40	.016	40	N151.2-4004-40-4T			★					★
		4.00	.157	0.80	.032		N151.2-4008-40-4T			★	☆		☆		★
		5.00	.197	0.40	.016	50	N151.2-5004-50-4T			★					★
		6.00	.236	0.80	.032	60	N151.2-6008-60-4T			★					★
								P30	P15	P20	P10	M25	M10	K30	K15
															K25

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

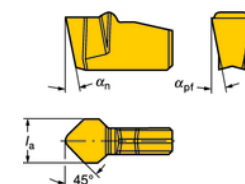
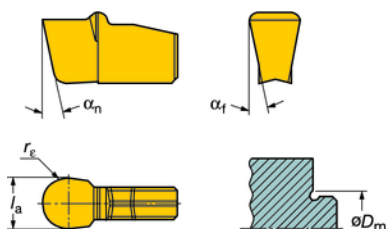
N = neutraal

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze

T-Max Q-Cut®

In-/uitloopdraaien



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.02 (\pm 0.008)$

151.2-A094-25-4U, 151.2-A125-30-4U

		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)		r_e mm	r_e in.	D_m min mm	D_m max in.	α_f	α_n	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	P	M		K	N	S
		l_a mm	l_a in.									GC	CT	GC	CT	-	-
												235	525	235	525	H13A	H13A
Gemiddelde voeding	151.2-4U	2.00	.079	1.00	.039	30.00	1.181	5°	7°	20	N151.2-200-20-4U	★	☆	★	☆	★	☆
		3.00	.118	1.50	.059	28.00	1.102	7°	7°	25	N151.2-300-25-4U	★	★	★	★	★	★
		4.00	.157	2.00	.079	23.00	.906	11°	7°	30	N151.2-400-30-4U	★	★	★	★	★	★
		5.00	.197	2.50	.098	27.00	1.063	11°	7°	40	N151.2-500-40-4U	★	★	★	★	★	★
		6.00	.236	3.00	.118	27.00	1.063	11°	7°	50	N151.2-600-50-4U	★	★	★	★	★	★
		8.00	.315	4.00	.157	30.00	1.181	11°	7°	60	N151.2-800-60-4U	★	★	★	★	★	★
	151.2-A094-25-4U, 151.2-A125-30-4U	2.39	.094	0.51	.020	25.40	1.000	4.5°	7°	25	N151.2-A094-25-4U	★	★			★	
		3.17	.125	1.19	.047	28.58	1.125	7°	7°	30	N151.2-A125-30-4U	★	★			★	
												P45	P10	M35	M10	M15	K20

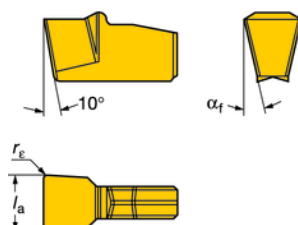
1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

★ = Eerste keuze

Blanks



Toleranties, mm (inch):

-3B $l_a = \pm 0.05 (.002)$ -4B $l_a = \pm 0.04 (.002)$

Voor slijpinstructies: zie het technisch handboek

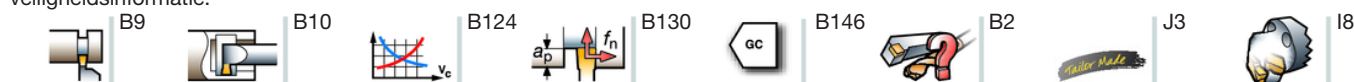
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)		r_e mm	r_e in.	Min. breedte	Max. breedte	α_f	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	M	K	N	S
		l_a mm	l_a in.								H13A	H13A	H13A	H13A
151.2-3B	151.2-3B	2.40	.094	0.10	.004	1.90	2.3	11°	20	N151.2-240-20-3B	☆	☆	☆	☆
		3.40	.134	0.10	.004	2.30	3.3	11°	25	N151.2-340-25-3B	☆	☆	☆	☆
		4.40	.173	0.20	.008	3.00	4.3	12°	30	N151.2-440-30-3B	☆	☆	☆	☆
		5.40	.213	0.20	.008	4.00	5.3	5°	40	N151.2-540-40-3B	☆	☆	☆	☆
		6.50	.256	0.20	.008	5.00	6.4	5°	50	N151.2-650-50-3B	☆	☆	☆	☆
		8.50	.335	0.30	.012	6.00	8.4	6°	60	N151.2-850-60-3B	☆	☆	☆	☆
151.2-4B	151.2-4B	2.60	.102	0.10	.004	1.90	2.3	11°	20	N151.2-260-20-4B	☆	☆	☆	☆
		3.65	.144	0.10	.004	2.30	3.3	11°	25	N151.2-365-25-4B	☆	☆	☆	☆
		4.65	.183	0.20	.008	3.00	4.3	12°	30	N151.2-465-30-4B	☆	☆	☆	☆
		5.60	.220	0.20	.008	4.00	5.3	5°	40	N151.2-560-40-4B	☆	☆	☆	☆
		6.75	.266	0.20	.008	5.00	6.4	5°	50	N151.2-675-50-4B	☆	☆	☆	☆
		8.80	.346	0.30	.012	6.00	8.4	6°	60	N151.2-880-60-4B	☆	☆	☆	☆
		11.45	.451	0.30	.012	8.00	11.2	10°	80	N151.2-1145-80-4B	☆	☆	☆	☆
											M15	K20	N20	S15

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.

Opm.: er moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen bij het slijpen van gecementeerde hardmetaalproducten. Zie pagina J7 voor veiligheidsinformatie.



T-Max Q-Cut®

Coromant Capto® klemhouder-units

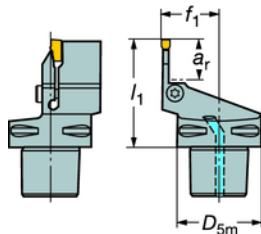
Klemschroef

B



151.2

Cx-R/LF151.23



Koelmiddel inlaat: radiaal via de conus

Rechtse uitvoering afgebeeld

C

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
	a _r max mm ¹⁾	a _r max inch ¹⁾			D _{5m} mm	D _{5m} in.	f ₁ mm	f ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.		
	15.00	.591	20	C3-RF151.23-22050-20	32	1.260	22	.866	50	1.968	N151.2-200-5E	2.5
	15.00	.591		C4-R/LF151.23-27055-20	40	1.575	27	1.063	55	2.165	N151.2-200-5E	2.5
	15.00	.591		C5-RF151.23-35060-20	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N151.2-200-5E	2.5
	20.00	.787	25	C4-R/LF151.23-27060-25	40	1.575	27	1.063	60	2.362	N151.2-250-5E	3.0
	20.00	.787	30	C3-R/LF151.23-22055-30	32	1.260	22	.866	55	2.165	N151.2-300-5E	3.5
	20.00	.787		C4-R/LF151.23-27060-30	40	1.575	27	1.063	60	2.362	N151.2-300-5E	3.5
	20.00	.787		C5-R/LF151.23-35060-30	50	1.968	35	1.378	60	2.362	N151.2-300-5E	3.5
	20.00	.787		C6-R/LF151.23-45065-30	63	2.480	45	1.772	65	2.559	N151.2-300-5E	3.5
	25.00	.984	40	C4-R/LF151.23-27067-40	40	1.575	27	1.063	67	2.638	N151.2-400-5E	5.0
	25.00	.984		C5-R/LF151.23-35067-40	50	1.968	35	1.378	67	2.638	N151.2-400-5E	5.0
	25.00	.984		C6-R/LF151.23-45067-40	63	2.480	45	1.772	67	2.638	N151.2-400-5E	5.0
	32.00	1.260	50	C5-R/LF151.23-35075-50	50	1.968	35	1.378	75	2.953	N151.2-500-5E	5.0
	32.00	1.260		C6-R/LF151.23-45075-50	63	2.480	45	1.772	75	2.953	N151.2-500-5E	5.0
	32.00	1.260	60	C5-R/LF151.23-35076-60	50	1.968	35	1.378	76	2.992	N151.2-600-5E	5.0
	32.00	1.260		C6-R/LF151.23-45080-60	63	2.480	45	1.772	80	3.150	N151.2-600-5E	5.0

1) a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r.

R = Rechts, L = Links

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

3) Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

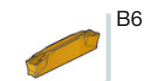
H

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
20-30	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
40-60	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)

I

J



B6



B67



B118



G6



B2



J3



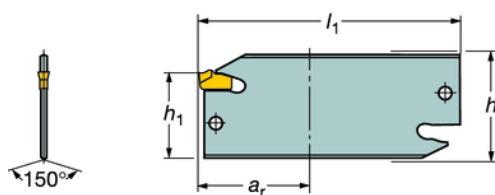
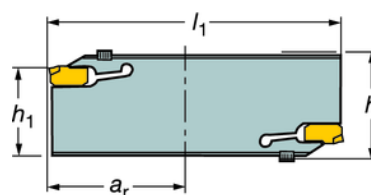
J2

T-Max Q-Cut®

Tweezijdig steekblad



151.2

Veerklemming
 Zittinggrootte 20–60

Klemschroef
 Zittinggrootte 80


Neutrale uitvoering

Belangrijkste toepassing	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											Nm ³⁾
	a _r max mm ¹⁾	a _r max inch ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	h mm	h in.	h ₁ mm	h ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	Referentie wisselplaten	
	35	1.378	20	151.2-21-20	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N151.2-200- 5E	
	35	1.378	25	151.2-21-25	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N151.2-250- 5E	
	60	2.362		151.2-25-25	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N151.2-250- 5E	
	35	1.378	30	151.2-21-30	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N151.2-300- 5E	
	60	2.362		151.2-25-30	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N151.2-300- 5E	
	35	1.378	40	151.2-21-40	25.9	1.020	21.4	.842	110	4.331	N151.2-400- 5E	
	60	2.362		151.2-25-40	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N151.2-400- 5E	
	60	2.362	50	151.2-25-50	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N151.2-500- 5E	
	60	2.362	60	151.2-25-60	31.9	1.256	25	.984	150	5.906	N151.2-600- 5E	
	100	3.937	80	151.2-45-80	52.5	2.067	45	1.772	250	9.842	N151.2-800- 4E	3.5

¹⁾ a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r.

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
20-30	–	5680 057-021 ⁴⁾
40-60	–	5680 057-011 ⁴⁾
80	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)

⁴⁾ Optioneel onderdeel, a.u.b. afzonderlijk bestellen


B6



B32



B117



B2



J2

T-Max Q-Cut®

Klemhouders met schacht voor afsteken

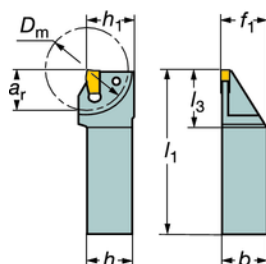
Veerklemming

B



151.2

R/L151.20 Versterkt



Rechtse uitvoering afgebeeld

C

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing				Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten
	D_m max	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	
	13	6	20	R/L151.20-0808-20	8	8.25	8	12	120	11	N151.2-200- 5E
	20.6	10		R/L151.20-1010-20	10	10.25	10	12	120	13	N151.2-200- 5E
	30	15		R/L151.20-1212-20	12	12.25	12	12	150	20.5	N151.2-200- 5E
	30	15		R/L151.20-1612-20	12	12.25	16	16	150	20.5	N151.2-200- 5E
	30	15		R/L151.20-1616-20	16	16.25	16	16	150	20.5	N151.2-200- 5E
	30	15	25	R/L151.20-1212-25	12	12.25	12	12	150	20.5	N151.2-250- 5E
	30	15		R/L151.20-1612-25	12	12.25	16	12	150	20.5	N151.2-250- 5E
	30	15		R/L151.20-1616-25	16	16.25	16	16	150	20.5	N151.2-250- 5E
	35	17		R/L151.20-2012-25	12	12.25	20	20	125	26	N151.2-250- 5E
	35	17		R/L151.20-2020-25	20	20.25	20	20	125	26	N151.2-250- 5E
	35	17		R/L151.20-2525-25	25	25.3	25	25	150	31.8	N151.2-250- 5E
	35	17	30	R/L151.20-1612-30	12	12.3	16	16	100	26	N151.2-300- 5E
	35	17		R/L151.20-2012-30	12	12.3	20	20	125	26	N151.2-300- 5E
	35	17		R/L151.20-1616-30	16	16.3	16	16	100	26	N151.2-300- 5E
	35	17		R/L151.20-2020-30	20	20.3	20	20	125	26	N151.2-300- 5E
	45	22		R/L151.20-2020-30A	20	20.3	20	20	125	31.8	N151.2-300- 5E
	45	22		R/L151.20-2525-30A	25	25.3	25	25	150	31.8	N151.2-300- 5E
	45	22	40	R/L151.20-2020-40	20	20.3	20	20	125	31.8	N151.2-400- 5E
	45	22		R/L151.20-2525-40	25	25.3	25	25	150	31.8	N151.2-400- 5E

H

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing				Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten
	D_m max	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	
	.760	.380	20	R151.20-06-20	.375	.385	.375	.375	4.720	.630	N151.2-200- 5E
	1.180	.591		R/L151.20-08-20	.500	.510	.500	.500	5.910		N151.2-200- 5E
	1.180	.591		R/L151.20-10-20	.625	.634	.625	.625	5.910	.810	N151.2-200- 5E
	1.180	.591	25	R/L151.20-08-25	.500	.510	.500	.500	5.910	.810	N151.2-250- 5E
	1.180	.591		R/L151.20-10-25	.625	.634	.625	.625	5.910	.810	N151.2-250- 5E
	1.380	.689		R/L151.20-12-25	.750	.760	.750	.750	4.500	1.050	N151.2-250- 5E
	1.380	.689	30	R/L151.20-10-30	.625	.638	.625	.625	4.000	1.020	N151.2-300- 5E
	1.380	.689		R/L151.20-12-30	.750	.764	.750	.750	4.500	1.020	N151.2-300- 5E
	1.770	.886		R/L151.20-12-30A	.750	.764	.750	.750	4.500	1.240	N151.2-300- 5E
	1.770	.886	40	R/L151.20-12-40	.750	.764	.750	.750	4.500	1.250	N151.2-400- 5E

¹⁾ Kies voor een max. stabiliteit een houder in een versterkte uitvoering²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Wisselplaatsleutel ¹⁾
20-30	5680 057-021
40-60	5680 057-011

¹⁾ A.u.b. afzonderlijk bestellen

B6



B117



G6



B2



J3



J2

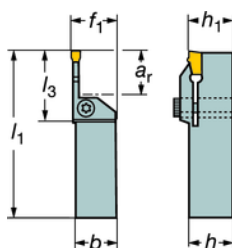
T-Max Q-Cut®

Klemhouders met schacht

Klemschroef

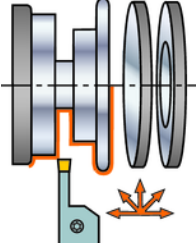


151.2

Diep a_r
R/L151.23

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	15	20	R/LF151.23-1616-20M1	16	17	16	16	100	33.5	N151.2-200- 5E	4.0
	15		R/LF151.23-2020-20M1	20	21	20	20	125	39	N151.2-200- 5E	4.0
	15		R/LF151.23-2525-20M1	25	26	25	25	150	39	N151.2-200- 5E	4.0
	20	25	R/LF151.23-1616-25M1	16	17	16	16	100	40	N151.2-250- 5E	4.0
	20		R/LF151.23-2020-25M1	20	21	20	20	125	40	N151.2-250- 5E	4.0
	20		R/LF151.23-2525-25M1	25	26	25	25	150	40	N151.2-250- 5E	4.0
	20	30	R/LF151.23-1616-30M1	16	17	16	16	100	41	N151.2-300- 5E	5.0
	20		R/LF151.23-2020-30M1	20	21	20	20	125	41	N151.2-300- 5E	5.0
	20		R/LF151.23-2525-30M1	25	26	25	25	150	41	N151.2-300- 5E	5.0
	20		R/LF151.23-3225-30M1	25	26	32	32	170	41	N151.2-300- 5E	5.0
	25	40	R/LF151.23-2020-40M1	20	21	20	20	125	47	N151.2-400- 5E	7.5
	25		R/LF151.23-2525-40M1	25	26	25	25	150	47	N151.2-400- 5E	7.5
	25		R/LF151.23-3225-40M1	25	26	32	32	170	47	N151.2-400- 5E	7.5
	32	50	R/LF151.23-2525-50M1	25	26	25	25	150	57	N151.2-500- 5E	7.5
	32		R/LF151.23-3225-50M1	25	26	32	32	170	57	N151.2-500- 5E	7.5
	32	60	R/LF151.23-2525-60M1	25	26	25	25	150	58	N151.2-600- 5E	7.5
	32		R/LF151.23-3225-60M1	25	26	32	32	170	57	N151.2-600- 5E	7.5

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	a_r max ¹⁾	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch							Referentie wisselplaten	ft-lbs ⁴⁾
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3			
	.590	20	RF151.23-08-20	.500	.750	.500	.500	4.500	1.319	N151.2-200- 5E	2.4	
	.590		R/LF151.23-10-20	.625	.875	.625	.625	4.500	1.319	N151.2-200- 5E	2.4	
	.790	25	R/LF151.23-08-25	.500	.750	.500	.500	4.500	1.575	N151.2-250- 5E	2.4	
	.790		R/LF151.23-10-25	.625	.875	.625	.625	4.500	1.575	N151.2-250- 5E	2.4	
	.790		R/LF151.23-12-25	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.575	N151.2-250- 5E	2.4	
	.790	30	R/LF151.23-12-30	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.614	N151.2-300- 5E	3.2	
	.790		R/LF151.23-16-30	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.614	N151.2-300- 5E	3.2	
	.790		R/LF151.23-20-30	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.614	N151.2-300- 5E	3.2	
	.980	40	R/LF151.23-12-40	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.850	N151.2-400- 5E	5.0	
	.980		R/LF151.23-16-40	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.850	N151.2-400- 5E	4.6	
	.980		R/LF151.23-20-40	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.850	N151.2-400- 5E	4.6	
	1.260	50	R/LF151.23-16-50	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	2.244	N151.2-500- 5E	4.6	
	1.260		R/LF151.23-20-50	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	2.244	N151.2-500- 5E	4.6	
	1.260	60	R/LF151.23-16-60	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	2.283	N151.2-600- 5E	4.6	
	1.260		R/LF151.23-20-60	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	2.283	N151.2-600- 5E	4.6	

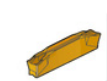
¹⁾ a_r max. voor houder. Kies voor max. stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r .

R = Rechts, L = Links

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.⁴⁾ Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schachtafm., mm	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
20-25		3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
30		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
30	1616	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
40-60		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



B6



B118



G6



B2



B50

T-Max Q-Cut®

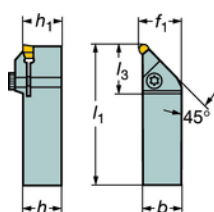
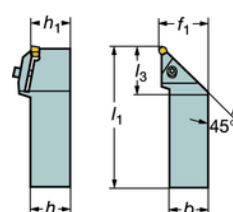
Klemhouders met schacht voor in-/uitloopdraaien

Klemschroef

B



151.2

**R/LS151.22
Metrisch****R/LS151.22
Inch**

Rechtse uitvoering afgebeeld

C

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	20	R/LS151.22-2525-20	25	25.3	25	25	150	24	N151.2-200-20- 4U	2.5
	25	R/LS151.22-2525-25	25	25.6	25	25	150	27	N151.2-300-25- 4U	3.0
	30	R/LS151.22-2020-30	20	20.8	20	20	125	28	N151.2-400-30- 4U	3.5
		R/LS151.22-2525-30	25	25.8	25	25	150	28	N151.2-400-30- 4U	3.5
	40	R/LS151.22-2020-40	20	21.1	20	20	125	31	N151.2-500-40- 4U	4.5
		R/LS151.22-2525-40	25	26.1	25	25	150	31	N151.2-500-40- 4U	4.5
	50	R/LS151.22-2525-50	25	26.1	25	25	150	32	N151.2-600-50- 4U	5.0
		R/LS151.22-3225-50	25	26.1	32	32	170	32	N151.2-600-50- 4U	5.0
	60	R/LS151.22-2525-60	25	26.4	25	25	150	37	N151.2-800-60- 4U	5.0
		R/LS151.22-3225-60	25	26.4	32	32	170	37	N151.2-800-60- 4U	5.0

G

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	20	R/LS151.22-12-20	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.190	N151.2-200-20- 4U	1.4
	25	R/LS151.22-16-25	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.320	N151.2-300-25- 4U	1.6
	30	R/LS151.22-16-30	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.360	N151.2-400-30- 4U	1.9
		LS151.22-20-30	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.360	N151.2-400-30- 4U	1.9
	40	R/LS151.22-16-40	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.430	N151.2-500-40- 4U	2.4
	50	R/LS151.22-20-50	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.490	N151.2-600-50- 4U	2.7

H

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

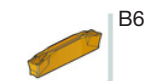
R = Rechts, L = Links

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.**Belangrijkste reserveonderdelen**

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
20-30	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
40-60	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)

I

J



B6



G6



G6



B2

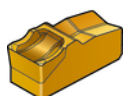


B50

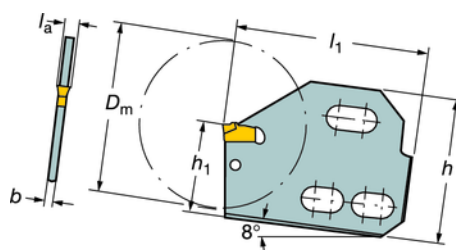
T-Max Q-Cut®

Bladen voor Manchester-houders, voor afsteken

Veerklemming



151.2-4E



Belangrijkste toepassing	D_m	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch					Referentie wisselplaten	Manchester houders aanduiding
				l_a	b	h	h_1	l_1		
	3.00	30	151.2-40-30-8	3.00	2.87	57.2	40.1	77.7	N151.2-300-4E	T-942, T-1305, T-1400, T-1401, 205-164, 205-171, 205-172, 205-174, 205-176, 205-182, 205-183, 205-185, 205-186, 205-194
				.118	.090	2.250	1.580	3.060		
		40	151.2-40-40-8	4.00	3.30	57.2	40.1	77.7	N151.2-400-4E	
				.157	.130	2.250	1.580	3.060		
		50	151.2-40-50-8	5.00	4.32	57.2	40.1	77.7	N151.2-500-4E	
				.197	.170	2.250	1.580	3.060		
	2.00	20	151.2-27-20-8	2.00	1.52	44.5	26.9	59.4	N151.2-200-5E	T-940, T-1303, T-1410, T-1411, 205-179, 205-280, 205-288, 206-108, 206-113, 206-114, 206-118, 206-123
				.079	.060	1.750	1.060	2.340		
		25	151.2-27-25-8	2.49	2.03	44.5	26.9	59.4	N151.2-250-4E	
				.098	.080	1.750	1.060	2.340		
		30	151.2-27-30-8	3.00	2.29	44.5	26.9	59.4	N151.2-300-4E	
				.118	.090	1.750	1.060	2.340		
		40	151.2-27-40-8	4.00	3.30	44.5	26.9	59.4	N151.2-400-4E	
				.157	.130	1.750	1.060	2.340		
		50	151.2-27-50-8	5.00	4.32	44.5	26.9	59.4	N151.2-500-4E	
				.197	.170	1.750	1.060	2.340		
	5.00	50	151.2-56-50-8	5.00	4.32	79.5	56.1	112.5	N151.2-500-4E	T-946, T-1430, T-1431, 205-167, 205-169, 205-170, 205-173, 205-177, 205-178, 205-192
				.197	.170	3.130	2.210	4.430		
		60	151.2-56-60-8	6.00	5.33	79.5	56.1	112.5	N151.2-600-4E	
				.236	.210	3.130	2.210	4.430		
	1.50	30	R151.2-16-30-8	3.00	2.29	28.2	1.52	29.7	N151.2-300-4E	206-141, 206-143, 206-142, 206-144
				.118	.090	1.110	.660	1.770		
	3.00	30	151.2-36-30-8	3.00	2.29	48.3	36.6	77.7	N151.2-300-4E	206-122, 206-110, 206-119, 206-120, 206-124, 206-115, 206-116, 206-121, 206-127
				.118	.090	1.900	1.440	3.060		

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Wisselplaatsleutel ¹⁾
20-30	5680 057-021
40-60	5680 057-011

¹⁾ Optioneel onderdeel, a.u.b. afzonderlijk bestellen



B117



B2



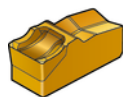
J2

T-Max Q-Cut®

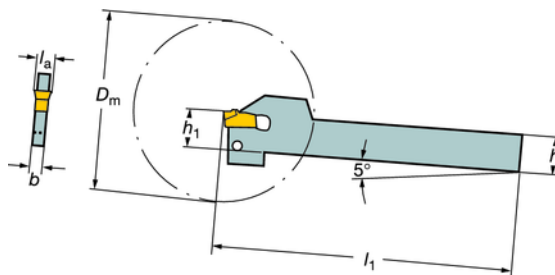
Bladen voor HSS houders, voor afsteken

Veerklemming

B



151.2-4E



C

Belangrijkste toepassing	Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaten	HSS blad aanduiding	
	D _m	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	l _a	b	h	h ₁	l ₁			
	2.00	20	151.2-12-20-5	2.00	1.52	12.7	12.7	114	N151.2-200-5E	P2N, P2, P35, T35	
				.079	.060	.500	.500	4.500			
	2.00	25	151.2-12-25-5	2.49	2.03	12.7	12.7	114	N151.2-250-4E		
				.098	.080	.500	.500	4.500			
	2.37	25	151.2-17-25-5	2.49	2.03	17.5	17.5	127	N151.2-250-4E	P3N, P3, P4, P5S, T3, T4, T5S	
				.098	.080	.690	.690	5.000			
	2.37	30	151.2-17-30-5	3.00	2.29	17.5	17.5	127	N151.2-300-4E		
				.118	.090	.690	.690	5.000			
	3.00	30	151.2-22-30-5	3.00	2.29	22.4	22.4	150	N151.2-300-4E	P5X, P5N, P5, P6, T5, T6	
				.118	.090	.880	.880	5.900			
	4.00	30	151.2-28-30-5	3.00	2.29	28.7	28.7	150	N151.2-300-4E	P8X, P8N, P8, P9, P10, T8, T9, T10	
				.118	.090	1.130	1.130	5.900			
	4.00	40	151.2-28-40-5	4.00	3.30	28.7	28.7	150	N151.2-400-4E		
				.157	.130	1.130	1.130	5.900			
	4.50	60	151.2-28-60-5	6.00	5.33	28.7	28.7	179	N151.2-600-4E	P8X, P8N, P8, P9, P10, T8, T9, T10	
				.236	.210	1.130	1.130	7.000			

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

H

Optionele reserveonderdelen

Zittinggrootte	Wisselplaatsleutel ¹⁾
20-30	5680 057-021
40-60	5680 057-011

¹⁾ Optioneel onderdeel, a.u.b. afzonderlijk bestellen

I

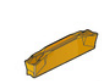
J



B117



B2



B6

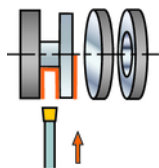


J2

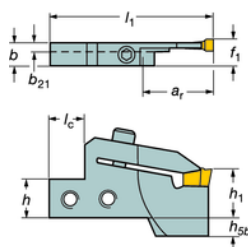
T-Max Q-Cut®

Verwisselbare cassettes voor afsteken in multi-spil machines

Veerklemming



151.2-3F 151.2-5F
151.2-5E 151.2-5G



Zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaten
		ar	b	b21	f1	h	h1	hsb	l1	
15	MS-RF151.23-13-15	13.0	10.9		11.2	18.0	22.1		55.1	18.0
		.510	.430		.441	.709	.870		2.170	.710
25	MS-RF151.23-13-25	13.0	10.9		11.2	18.0	22.1		55.1	18.0
		.510	.430		.441	.709	.870		2.170	.710
	MS-RF151.23-20-25	20.1	10.9		11.2	18.0	22.1		62.0	18.0
		.790	.430		.441	.709	.870		2.440	.710
30	MS-RF151.23-13-30	13.0	10.7		11.2	18.0	22.1		55.1	18.0
		.510	.420		.441	.709	.870		2.170	.710
	MS-RF151.23-20-30	20.0	10.8		11.2	18.0	22		62.0	18.0
		.787	.424		.441	.709	.866		2.441	.710
	MS-RF151.23-26-30	25.9	10.7		11.2	18.0	22.1		68.1	18.0
		1.020	.420		.441	.709	.870		2.680	.710
	MS-RF151.23-34-30	34.0	10.7	6.6	11.2	18.0	22.1	30.0	75.9	18.0
		1.340	.420	.260	.441	.709	.870	1.180	2.990	.710
40	MS-RF151.23-26-40	25.9	10.9		11.2	18.0	22.1		68.1	17.0
		1.020	.430		.441	.709	.870		2.680	.670
	MS-RF151.23-34-40	34.0	10.9	6.6	11.2	18.0	22.1	30.0	75.9	17.0
		1.340	.430	.260	.441	.709	.870	1.180	2.990	.670

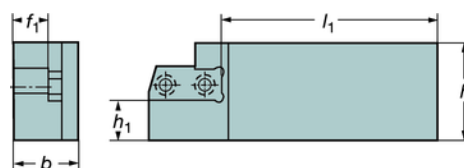
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

R = rechts

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Wisselplaatschroef	Zeskantsleutel (maat)
15 - 30	8 - 32 x 5/8" SHCS	SMS 875-9/64 (9/64)
40	1/4" - 20 x 5/8" SHCS	174.1-872 (3/16)

Machine aangepaste blokken voor Acme-Gridley Multi-spil machines



Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch					Vergelijkbare Acme blokaanduiding	Machines
	l1	h	h1	b	f1	I = In-board positie Model	
MS-R151.2-4225	131	42.9	8.4	25.4	7.8	AZ-71479 (I)	1-1/4" RA6
	5.150	1.690	.330	1.000	.309		
MS-R151.2-4331	165	42.9	12.1	31.8	14.2	AZ-41483, AZ-41479 (I)	1-1/4" R8, 1-5/8" RBN8
	6.500	1.690	.480	1.250	.559		1-5/8" RB6, 2" RB6
MS-R151.2-4438	118	44.5	15.2	38.1	20.5	N/A	2" RA6, 2-1/4" RA6, 2-5/8"
	4.650	1.750	.600	1.50	.809		2-5/8" RA6, 3" RB6, 4" RA6,
							3-1/2" RA6, 3-1/2" RB6, 2-5/8" RA8,
							2-1/4" RA8/RB8, 3-1/2" RB8

R = rechts

Belangrijkste reserveonderdelen

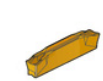
Bloktype	Bladspanschroef	Sleutel (Torx Plus)	Spuitsmond
MS-R151.2	3212 106-503	5680 043-16 (27IP)	5691 028-01



B117



B2



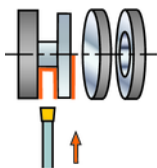
B6

T-Max Q-Cut®

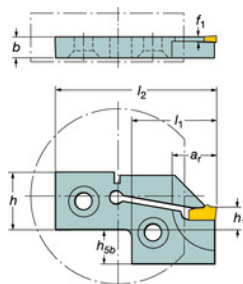
Verwisselbare cassettes

Voor afsteken in Multi-spil cassettes voor Davenport blokken

Veerklemming



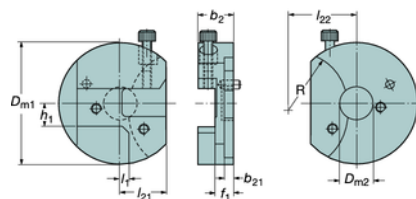
151.2-3F 151.2-5F
151.2-5E 151.2-5G



Zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaten
		a_r	b	f_1	h	h_1	h_{sb}	l_1	l_2	
15	MS-R151.20-13-15	15.0	6.1	1.5	16.5	6.6	15.0	24.4	46.48	N151.2-A062-15- 3F
		.590	.240	.058	.650	.260	.590	.960	1.830	
25	MS-R151.20-13-25	15.0	6.1	2.3	16.5	6.6	15.0	24.4	46.48	N151.2-A094-25- 3F
		.590	.240	.090	.650	.260	.590	.960	1.830	
30	MS-R151.20-13-30	15.0	6.1	3.1	16.5	6.6	15.0	24.4	46.48	N151.2-A125-30- 3F
		.590	.240	.121	.650	.260	.590	.960	1.830	

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

R = rechts

Adapter plaat voor Davenport blokken

Bestelnummer	Afmetingen, inch									
	b_2	b_{21}	D_{m1}	D_{m2}	f_1	l_1	l_{21}	l_{22}	r	h_1
MSLDAV-5014	14.2	3.3	50.8	14.2	7.0	4.0	19.05	28.5	25.4	9.7
	.560	.130	2.000	.560	.276	.157	.750	1.122	1.000	.383

Belangrijkste reserveonderdelen

Schroef	Sleutel (Torx Plus)
3212 036-403	5680 043-15 (25IP)

Operationele afmetingen na montage

Plaat met blad

 $f_1 \text{ totaal} = f_1 \text{ blad} + f_1 \text{ plaat}$ $h_1 \text{ totaal} = h_1 \text{ blad} - h_1 \text{ plaat}$ (neg h_1 totaal = onder verticale hartlijn) $l_1 \text{ totaal} = l_1 \text{ blad} + l_1 \text{ plaat}$ 

B117



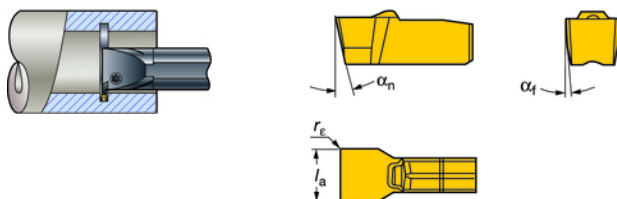
B2



B6

T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Inwendig groefsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.10 (\pm .004)$ $r_\epsilon = \pm 0.05 (\pm .002)$

Voor segerring

(151.3-A-46)

 $l_a = +0.13 (+.005)$ $l_a = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $+0.09 (+.0035)$ $r_\epsilon = \pm 0.05 (\pm .002)$ $r_\epsilon = \pm 0.05 (\pm .0020)$

Deze wisselplaten kunnen alleen in de houders 151.3x gebruikt worden.

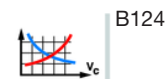
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen		P				M				K	N	S										
		l _a mm	l _a in.	r _e mm	r _e in.			α _n	α _f	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC								
										1125	1145	2135	235	1125	1145	2135	235	H13A	H13A	1125	H13A	1125	2135	H13A						
Lage voeding		1.98	.078	0.18	.007	20	N151.3-A078-20-4G	11°	3°		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.00	.079	0.20	.008		N151.3-200-20-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.23	.088	0.18	.007		N151.3-A088-20-4G	11°	3°		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.39	.094	0.18	.007	25	N151.3-A094-25-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.46	.097	0.33	.013		N151.3-A097-25-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.67	.105	0.18	.007		N151.3-A105-25-4G	11°	3°		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.79	.110	0.33	.013		N151.3-A110-25-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		3.00	.118	0.20	.008	30	N151.3-300-30-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		3.10	.122	0.18	.007		N151.3-A122-30-4G	11°	3°		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		3.17	.125	0.18	.007		N151.3-A125-30-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		3.61	.142	0.33	.013		N151.3-A142-30-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		3.96	.156	0.18	.007	40	N151.3-A156-40-4G	11°	3°		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		4.00	.157	0.20	.008		N151.3-400-40-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		4.52	.178	0.18	.007		N151.3-A178-40-4G	11°	3°		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		4.70	.185	0.56	.022		N151.3-A185-40-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		4.80	.189	0.56	.022		N151.3-A189-40-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		5.00	.197	0.20	.008	50	N151.3-500-50-4G	11°	3°	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		5.41	.213	0.18	.007		N151.3-A213-50-4G	11°	3°				★			★			★											
		5.56	.219	0.56	.022		N151.3-A219-50-4G	11°	3°							★		★		★										
		6.00	.236	0.20	.008	60	N151.3-600-60-4G	9°	3°	★			★			★		★		★										
		6.35	.250	0.56	.022		N151.3-A250-60-4G	9°	3°							★		★		★										
		7.93	.312	0.84	.033		N151.3-A312-60-4G	9°	3°							★		★		★										
		8.00	.315	0.20	.008		N151.3-800-60-4G	9°	3°		★		★		★		★		★		★									
		Voor segerring groeven																												
		1.85	.073	0.10	.004	20	N151.3-185-20-4G	11°	3°	★	★		★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.15	.085	0.15	.006		N151.3-215-20-4G	11°	3°	★	★		★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		2.65	.104	0.15	.006	25	N151.3-265-25-4G	11°	3°	★	★		★	★	★	★	★	★	★	★	★									
		3.15	.124	0.15	.006	30	N151.3-315-30-4G	11°	3°		★		★		★		★		★		★									
		4.15	.163	0.15	.006	40	N151.3-415-40-4G	11°	3°		★		★		★		★		★		★									
		5.15	.203	0.15	.006	50	N151.3-515-50-4G	11°	3°				★			★			★											
										P30	P45	P35	P45	M25	M40	M30	M35	M15	K30	K20	N25	N20	S25	S30	S15					

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

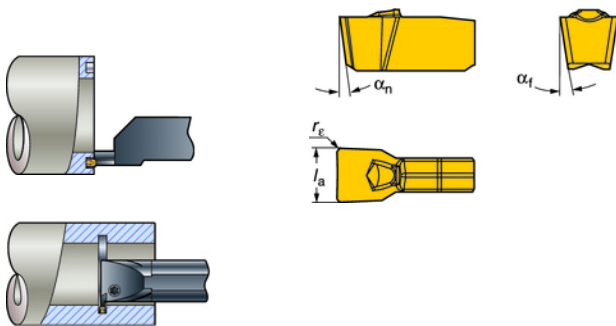
★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Kopsteken, inwendig groefsteken en draaien



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = +0.10/0 (+.004/0)$ $r_f = \pm 0.10 (\pm .004)$

Deze wisselplaten kunnen alleen in de houders 151.3x gebruikt worden.

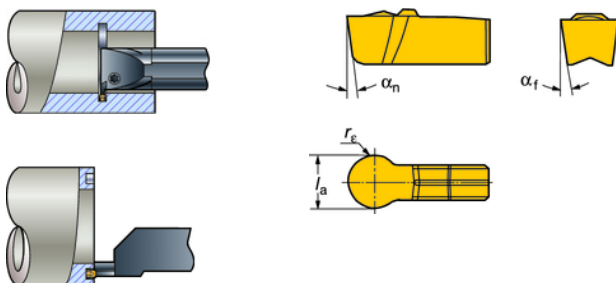
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)						Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen		P					M				K	N	S	
		l_a mm		l_a in.		r_c mm	r_c in.			α_n	α_f	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
		l_a mm	l_a in.	r_c mm	r_c in.	1125	1145					2135	235	3020	1125	1145	2135	235	3020	1125	1145	2135		
Lage voeding		3.00	.118	0.30	.012	25	N151.3-300-25-7G	11°	9°	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	☆	
		4.00	.157	0.40	.016	30	N151.3-400-30-7G	11°	8.5°	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	☆		
		5.00	.197	0.40	.016	40	N151.3-500-40-7G	11°	8.5°	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	☆			
		6.00	.236	0.40	.016	50	N151.3-600-50-7G	11°	8.5°	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	☆					
										P30	P45	P35	P45	P15	M25	M40	M30	M35	K30	K15	N25	S25	S30	

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

★ = Eerste keuze

Inwendig profiel draaien en kopsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a = \pm 0.05 (\pm .002)$

Deze wisselplaten kunnen alleen in de houders 151.3x gebruikt worden.

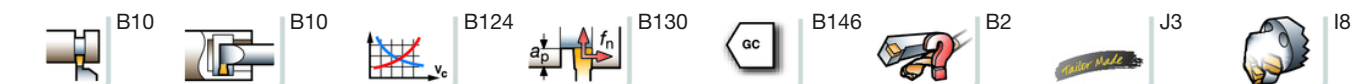
		Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Zitting- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen		P			M			K			N			S				
		l_a mm	l_a in.	r_c mm	r_c in.			α_n	α_f	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
										1125	2135	3115	4225	1125	2135	1125	3115	4225	1125	2135	1125	2135				
Lage voeding		3.00	.118	1.50	.059	25	N151.3-300-25-7P	11°	9°	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆			
		4.00	.157	2.00	.079	30	N151.3-400-30-7P	11°	8.5°	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆			
		5.00	.197	2.50	.098	40	N151.3-500-40-7P	11°	8.5°	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆			
		6.00	.236	3.00	.118	50	N151.3-600-50-7P	11°	8.5°	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆			
										P30	P35	P15	P20	M25	M30	K30	K15	K25	N25	S25	S30					

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

N = neutraal

★ = Eerste keuze

Zie voor een beschrijving van geometrieën pagina B124.



T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Houders met schachten voor kopsteken

Klemschroef

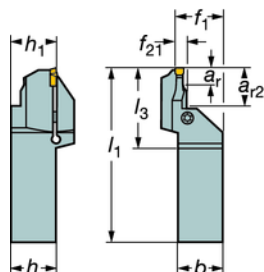


151.3

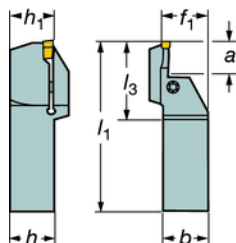
De houder 151.37 kan alleen de wisselplaten 151.3 toepassen

Versterkt

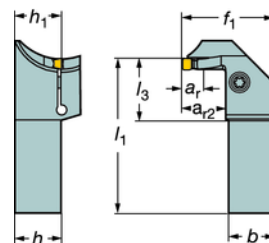
Schacht, 0° uitvoering
R/LF 151.37



Schacht, 0° uitvoering
R/LF 151.37



Schacht, 90° uitvoering
R/LG 151.37



Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Eerste snede diameter, mm		a _r max mm ¹⁾	a _{r2}	Schacht-type	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm								Referentie wisselplaten	Nm ³⁾
	min.	max.						b	f ₁	f ₂₁	h	h ₁	l ₁	l ₃			
	24	35	8.7	15	0° ⁴⁾	25	R/LF151.37-2525-024B25	25	26	4.8	25	25	150	37.7	N151.3-300-25- 7G	3.2	
	29	40	8.7	15	0° ⁴⁾		R/LF151.37-2525-029B25	25	26	4.8	25	25	150	37.7	N151.3-300-25- 7G	3.2	
	34	50	8.7	15	0° ⁴⁾		R/LF151.37-2525-034B25	25	26	4.8	25	25	150	37.7	N151.3-300-25- 7G	3.2	
	44	70	15		0°		R/LF151.37-2525-044B25	25	26		25	25	150	37.7	N151.3-300-25- 7G	3.2	
	64	100	15		0°		R/LF151.37-2525-064B25	25	26		25	25	150	37.7	N151.3-300-25- 7G	3.2	
	27	45	8.7	20	0° ⁴⁾	30	R/LF151.37-2525-027B30	25	26	5.8	25	25	150	44.7	N151.3-400-30- 7G	3.3	
	32	50	8.7	20	0° ⁴⁾		R/LF151.37-2525-032B30	25	26	5.8	25	25	150	44.7	N151.3-400-30- 7G	3.3	
	42	70	20		0°		R/LF151.37-2525-042B30	25	26		25	25	150	44.7	N151.3-400-30- 7G	3.3	
	62	120	20		0°		R/LF151.37-2525-062B30	25	26		25	25	150	44.7	N151.3-400-30- 7G	3.3	
	112	200	20		0°		R/LF151.37-2525-112B30	25	26		25	25	150	44.7	N151.3-400-30- 7G	3.3	
	25	45	10.7	20	0° ⁴⁾	40	R/LF151.37-2525-025B40	25	26	6.8	25	25	150	45.7	N151.3-500-40- 7G	3.4	
	30	55	10.7	20	0° ⁴⁾		R/LF151.37-2525-030B40	25	26	6.8	25	25	150	45.7	N151.3-500-40- 7G	3.4	
	45	80	20		0°		R/LF151.37-2525-045B40	25	26		25	25	150	45.7	N151.3-500-40- 7G	3.4	
	70	120	20		0°		R/LF151.37-2525-070B40	25	26		25	25	150	45.7	N151.3-500-40- 7G	3.4	
	90	200	20		0°		R/LF151.37-2525-090B40	25	26		25	25	150	45.7	N151.3-500-40- 7G	3.4	
	23	45	10.7	20	0° ⁴⁾	50	R/LF151.37-2525-023B50	25	26	7.8	25	25	150	46.7	N151.3-600-50- 7G	3.8	
	38	70	20		0°		R/LF151.37-2525-038B50	25	26		25	25	150	46.7	N151.3-600-50- 7G	3.8	
	58	110	20		0°		R/LF151.37-2525-058B50	25	26		25	25	150	46.7	N151.3-600-50- 7G	3.8	
	88	200	20		0°		R/LF151.37-2525-088B50	25	26		25	25	150	46.7	N151.3-600-50- 7G	3.8	
	27	45	8.7	20	90° ⁴⁾	30	R/LG151.37-2525-027B30	25	47	5.8	25	25	150	26	N151.3-400-30- 7G	3.0	
	32	50	20		90°		R/LG151.37-2525-032B30	25	47		25	25	150	26	N151.3-400-30- 7G	3.0	
	42	70	20		90°		R/LG151.37-2525-042B30	25	47		25	25	150	26	N151.3-400-30- 7G	3.0	
	23	45	10.7	20	90° ⁴⁾	50	R/LG151.37-2525-023B50	25	47	5.8	25	25	150	30.2	N151.3-600-50- 7G	3.0	
38	76	20		90°		R/LG151.37-2525-038B50	25	47		25	25	150	30.2	N151.3-600-50- 7G	3.5		

¹⁾ Kies voor max stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a.

²⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

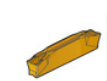
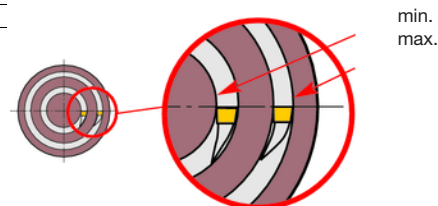
⁴⁾ Versterkt blad.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
25-50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)

Diameters eerste snede



B6



B118



G6



B2



J3



J2

T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Houders met schachten voor kopsteken

Klemschroef

B



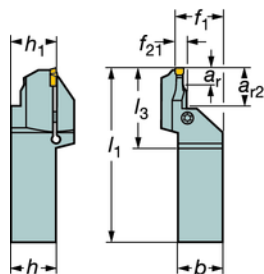
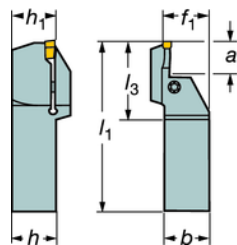
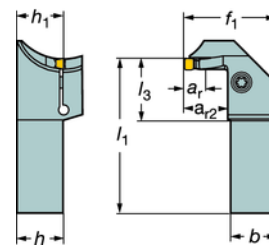
151.3

De houder 151.37 kan alleen de wisselplaten 151.3 toepassen

C

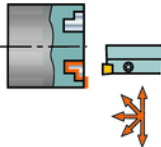
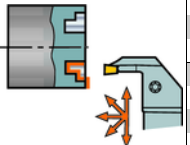
Inch-uitvoering

Versterkt

Schacht, model 0°
R/LF 151.37Schacht, model 0°
R/LF 151.37Schacht, model 90°
R/LG 151.37

Rechtse uitvoering afgebeeld

G

Belangrijkste toepassing	Diameter eerste snede, inch		a _r max mm ¹⁾	a _{r2}	Schacht-type	Zitting-grootte ²⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch								Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
	min.	max.						b	f ₁	f ₂₁	h	h ₁	l ₁	l ₃			
	.945	1.378	.343	.590	0° ⁴⁾	25	R/LF151.37-16-024B25	1.000	1.039	.189	1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	1.142	1.575	.343	.590	0° ⁴⁾		R/LF151.37-16-029B25	1.000	1.039	.189	1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	1.339	1.969	.343	.590	0° ⁴⁾		R/LF151.37-16-034B25	1.000	1.039	.189	1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	1.732	2.756	.591		0°		R/LF151.37-16-044B25	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	2.520	3.937	.591		0°		R/LF151.37-16-064B25	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	3.701	5.197	.591		0°		R/LF151.37-16-094B25	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	5.197	7.874	.591		0°		R/LF151.37-16-132B25	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.484	N151.3-300-25- 7G	2.4	
	1.083	1.772	.343	.790	0° ⁴⁾	30	R/LF151.37-16-027B30	1.000	1.039	.228	1.000	1.000	6.000	1.760	N151.3-400-30- 7G	2.5	
	1.260	1.969	.343	.790	0° ⁴⁾		RF151.37-16-032B30	1.000	1.039	.228	1.000	1.000	6.000	1.760	N151.3-400-30- 7G	2.5	
	1.654	2.758	.787		0°		R/LF151.37-16-042B30	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.760	N151.3-400-30- 7G	2.4	
	2.441	4.724	.787		0°		R/LF151.37-16-062B30	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.760	N151.3-400-30- 7G	2.4	
	4.409	7.874	.787		0°		R/LF151.37-16-112B30	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.760	N151.3-400-30- 7G	2.4	
	.984	1.772	.422	.790	0° ⁴⁾	40	R/LF151.37-16-025B40	1.000	1.039	.268	1.000	1.000	6.000	1.800	N151.3-500-40- 7G	2.5	
	1.181	2.165	.422	.790	0° ⁴⁾		RF151.37-16-030B40	1.000	1.039	.268	1.000	1.000	6.000	1.800	N151.3-500-40- 7G	2.5	
	1.772	3.15	.787		0°		R/LF151.37-16-045B40	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.800	N151.3-500-40- 7G	2.5	
	2.758	4.724	.787		0°		R/LF151.37-16-070B40	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.800	N151.3-500-40- 7G	2.5	
	3.543	7.874	.787		0°		R/LF151.37-16-090B40	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.800	N151.3-500-40- 7G	2.5	
	.906	1.772	.422	.790	0° ⁴⁾	50	R/LF151.37-16-023B50	1.000	1.039	.307	1.000	1.000	6.000	1.840	N151.3-600-50- 7G	2.8	
	1.496	2.756	.787		0°		RF151.37-16-038B50	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.840	N151.3-600-50- 7G	2.8	
	2.283	4.331	.787		0°		R/LF151.37-16-058B50	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.840	N151.3-600-50- 7G	2.8	
	3.150	7.874	.787		0°		R/LF151.37-16-088B50	1.000	1.039		1.000	1.000	6.000	1.840	N151.3-600-50- 7G	2.8	
	1.063	1.772	.340	.790	90° ⁴⁾	30	R/LG151.37-16-027B30	1.000	1.850	.228	1.000	1.000	6.000	1.024	N151.3-400-30- 7G	2.2	
	1.260	1.968	.790		90°		R/LG151.37-16-032B30	1.000	1.850		1.000	1.000	6.000	1.024	N151.3-400-30- 7G	2.2	
	1.654	2.755	.790		90°		R/LG151.37-16-042B30	1.000	1.850		1.000	1.000	6.000	1.024	N151.3-400-30- 7G	2.2	
	.906	1.771	.422	.790	90° ⁴⁾	50	R/LG151.37-16-023B50	1.000	1.850	.228	1.000	1.000	6.000	1.189	N151.3-600-50- 7G	2.2	
	1.496	2.755	.790		90°		R/LG151.37-16-038B50	1.000	1.850		1.000	1.000	6.000	1.189	N151.3-600-50- 7G	2.6	

1) Kies voor max stabiliteit een houder met de kortst mogelijke a_r .

2) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

3) Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

4) Versterkt blad.

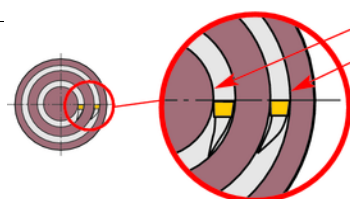
R = Rechts, L = Links

I

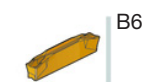
Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
25-50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)

Diameters eerste snede

min.
max.

J



B6



B118



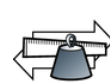
G6



B2



J3



J2

T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Boorbaren voor groefsteek, draai- en profiel draaibewerkingen

Klemschroef

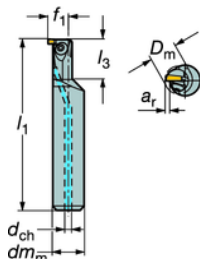


R/LAG151.32

Cilindrisch, excentrisch

Met groef voor EasyFix-bus

De AG 151.32 houders kunnen alleen de wisselplaten 151.3 toepassen



Max. uitsteeklengte 3 x $d_{m\min}$

Alle met inwendige koelvlloeistoftoevoer

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm					Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	$D_{m\min}$	$a_r\max$			$d_{m\min}$	f_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	12	2	20	R/LAG151.32-16M12-20	16	10	150	20	6	N151.3-200-20- 4G	2.5
	15	4	25	R/LAG151.32-16M15-25	16	12	150	20	6	N151.3-265-25- 4G	2.5
	16	4.5	30	R/LAG151.32-20Q16-30	20	14.25	180	21.5	6	N151.3-300-30- 4G	2.5
	18	5	40	R/LAG151.32-20Q18-40	20	14.75	180	23	6	N151.3-400-40- 4G	3.5

Inch-uitvoering

Belangrijkste toepassing			Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch					Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
	$D_{m\min}$	$a_r\max$			$d_{m\min}$	f_1	l_1	l_3	d_{ch}		
	.472	.079	20	R/LAG151.32-D10M47-20	.625	.394	5.906	.787	.236	N151.3-200-20- 4G	1.8
	.591	.157	25	R/LAG151.32-D10M59-25	.625	.472	5.906	.787	.236	N151.3-265-25- 4G	1.8
	.591	.157		R/LAG151.32-D12-M59-25	.750	.453	6.000	1.400	.236	N151.3-265-25- 4G	1.6
	.630	.187	30	R/LAG151.32-D12Q63-30	.750	.551	7.087	.846	.236	N151.3-300-30- 4G	1.8
	.709	.207	40	R/LAG151.32-D12Q71-40	.750	.571	7.087	.906	.236	N151.3-400-40- 4G	2.2

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

Voor koelvlloeistofconnector, zie pagina A324

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

	Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LAG151.32	20	5512 031-07	5680 043-10 (8IP)
R/LAG151.32	25-30	5512 031-04	5680 043-10 (8IP)
R/LAG151.32	40	5512 031-03	5680 043-10 (8IP)



B6



B120



G6



B2



A320



J2

T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Boorbaren voor groefsteek, draai- en profiel draaibewerkingen

Klemschroef



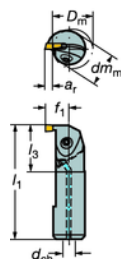
De AG 151.32 houders kunnen alleen de wisselplaten 151.3 toepassen

Max. uitsteeklengte 3 x dm_m

Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer

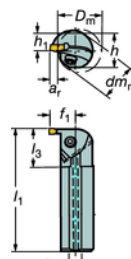
R/LAG151.32

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

 $dm_m = 16-25$ mm

R/LAG151.32

Cilindrisch met platte vlakken

 $dm_m = 32-50$ mm (.625-1.500 inch)

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

			Afmetingen, mm									
D_m min	a_r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	d_{ch}	Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
20	3.5	20	R/LAG151.32-16M-20	16	11.5			150	24	6	N151.3-200-20- 4G	2.5
25	4.5		R/LAG151.32-20Q-20	20	14.5			180	30	6	N151.3-200-20- 4G	2.5
20	3.5	25	R/LAG151.32-16M-25	16	11.6			150	24.2	6	N151.3-265-25- 4G	3.0
25	4.6		R/LAG151.32-20Q-25	20	14.6			180	30	6	N151.3-265-25- 4G	3.0
32	6.1		R/LAG151.32-25R-25	25	18.6			200	32.2	8.5	N151.3-265-25- 4G	3.0
40	7.1		R/LAG151.32-32S-25	32	23.1	30	15	250	36.3	8.5	N151.3-265-25- 4G	3.0
25	4.5	30	R/LAG151.32-20Q-30	20	14.5			180	30	6	N151.3-300-30- 4G	3.5
32	6		R/LAG151.32-25R-30	25	18.5			200	32.2	8.5	N151.3-300-30- 4G	3.5
40	7		R/LAG151.32-32S-30	32	23	30	15	250	36.2	8.5	N151.3-300-30- 4G	3.5
32	6.1	40	R/LAG151.32-25R-40	25	18.5			200	32.2	8.5	N151.3-400-40- 4G	4.5
40	7.1		R/LAG151.32-32S-40	32	23.1	30	15	250	36.3	8.5	N151.3-400-40- 4G	4.5
50	8.1		R/LAG151.32-40T-40	40	28.1	37	18.5	300	42.3	11.5	N151.3-400-40- 4G	4.5
40	7	50	R/LAG151.32-32S-50	32	23	30	15	250	36.2	8.5	N151.3-500-50- 4G	5.0
50	8		R/LAG151.32-40T-50	40	28	37	18.5	300	42.3	11.5	N151.3-500-50- 4G	5.0
50	8	60	R/LAG151.32-40T-60	40	28	37	18.5	300	43.3	11.5	N151.3-800-60- 4G	5.0

Inch-uitvoering

			Afmetingen, inch									
D_m min	a_r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	d_{ch}	Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
.790	.138	20	R/LAG151.32-D10-20	.625	.453	.560	.280	6.000	.950	.240	N151.3-200-20- 4G	1.4
.980	.177		R/LAG151.32-D12-20	.750	.571	.710	.350	7.000	1.180	.240	N151.3-200-20- 4G	1.4
.790	.138	25	R/LAG151.32-D10-25	.625	.457	.560	.280	6.000	.950	.240	N151.3-265-25- 4G	1.6
.980	.181		R/LAG151.32-D12-25	.750	.575	.710	.350	7.000	1.180	.240	N151.3-265-25- 4G	1.6
1.260	.240		R/LAG151.32-D16-25	1.000	.732	.910	.450	8.000	1.270	.350	N151.3-265-25- 4G	1.6
1.580	.280		R/LAG151.32-D20-25	1.250	.909	1.180	.590	10.000	1.430	.350	N151.3-265-25- 4G	1.6
.980	.177	30	R/LAG151.32-D12-30	.750	.571	.710	.350	7.000	1.180	.240	N151.3-300-30- 4G	1.9
1.260	.236		R/LAG151.32-D16-30	1.000	.728	.910	.450	8.000	1.270	.350	N151.3-300-30- 4G	1.9
1.580	.276		R/LAG151.32-D20-30	1.250	.906	1.180	.590	10.000	1.430	.350	N151.3-300-30- 4G	1.9
1.260	.240	40	R/LAG151.32-D16-40	1.000	.734	.910	.450	8.000	1.270	.350	N151.3-400-40- 4G	2.4
1.580	.281		R/LAG151.32-D20-40	1.250	.911	1.180	.590	10.000	1.430	.350	N151.3-400-40- 4G	2.4
1.970	.319		R/LAG151.32-D24-40	1.500	1.106	1.460	.730	12.000	1.530	.470	N151.3-400-40- 4G	2.4
1.580	.276	50	R/LAG151.32-D20-50	1.250	.906	1.180	.590	10.000	1.430	.350	N151.3-500-50- 4G	2.7
1.970	.315		R/LAG151.32-D24-50	1.500	1.102	1.460	.730	12.000	1.530	.470	N151.3-500-50- 4G	2.7
1.970	.315	60	R/LAG151.32-D24-60	1.500	1.102	1.460	.730	12.000	1.550	.470	N151.3-800-60- 4G	2.7

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

2) Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

3) Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Metrisch	Inch	Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LAG 151.32	R/LAG 151.32	20-30	5512 031-03	5680 043-13 (8IP)
R/LAG 151.32-25R	R/LAG 151.32-D16-40	40	5512 031-03	5680 043-13 (8IP)
R/LAG 151.32	R/LAG 151.32	40-60	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)



B6



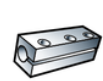
B120



G6



B2



A320



J2

T-Max Q-Cut® (type 151.3)

Boorbaren voor kopsteken

Klemschroef

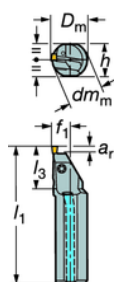


De baar 151.37 kan alleen de wisselplaten 151.3 toepassen

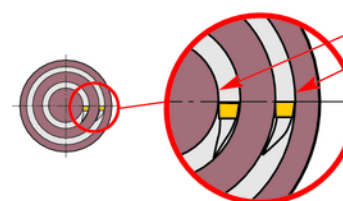
Max. uitsteeklengte 3 x dm_m

Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer

Cilindrisch met platte vlakken
Schacht, 0° uitvoering



Diameters eerste snede



min.

max.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Belangrijkste toepassing	Eerste snede diameter, mm		D_m min	a_r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm					Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
	min.	max.					dm_m	f_1	h	l_1	l_3		
	18	101	26	5.3	25	R/LAF151.37-25-024A25	25	12.75	23	200	31.4	N151.3-300-25- 7G	3.0
	16	101	26	5.3	30	R/LAF151.37-25-024A30	25	12.75	23	200	31.4	N151.3-400-30- 7G	3.0
	16	55	26	12		R/LAF151.37-25-025A30	25	12.75	23	200	31.4	N151.3-400-30- 7G	3.5
	23	400	42	6.3	50	R/LAF151.37-40-035A50 ³⁾	40	20.8	37	300	50	N151.3-600-50-7G	5.0
	23	80	42	15		R/LAF151.37-40-036A50 ³⁾	40	20.8	37	300	50	N151.3-600-50-7G	5.0

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Indien de diameter voor de eerste snede voor de wisselplaat N151.3-500-40-7G wordt gebruikt, zullen de D_m min en f_1 -afmetingen worden gewijzigd.

R = Rechts, L = Links

Voor koelvloeistofconnector, zie pagina A324

Belangrijkste reserveonderdelen

Zittinggrootte	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
25-30	3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
50	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)



B6



B120



G6



B2



A320

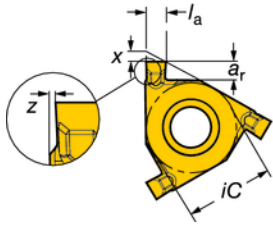


J2

CoroThread® 254 voor het steken van borgringgroeven

Voor economisch steken van segerring groeven en ondiepe groeven

CoroThread® voor het sleuven van borgringen



	iC	d ₁ mm	d ₁ in.	s mm	s in.
16	3/8	4.39	.173	3.96	.156
22	1/2	5.51	.217	5.56	.219

Toleranties, mm (inch):

$l_a = +0.13 / +0.05$
(+ .005 / + .002)

$s = \pm 0.13$
(±.005)

Opmerking!

De rechtse wisselplaat kan worden gebruikt voor rechtse uitwendige en linkse inwendige houders, de linkse wisselplaat voor linkse uitwendige en rechtse inwendige houders.

Te gebruiken met CoroThread gereedschapshouders met onderlegplaat resulteert in 0° hellingshoek.

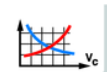
Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)							iC	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P	M	K	N	S
	l _a mm	l _a in.	r _c mm	r _c in.	a _r max mm	a _r max in.				x mm	x in.	z mm	z in.	GC	GC	GC	GC	GC
														1135	1135	1135	1135	1135
	1.10	.043	.080	.003	1.30	.051	16	3/8	254R/LG-16CC01-110	1.35	.053	0.05	.002	★	★	★	★	★
	1.30	.051	.080	.003	1.60	.063			254R/LG-16CC01-130	1.35	.053	0.05	.002	★	★	★	★	★
	1.60	.063	.080	.003	1.85	.073			254R/LG-16CC01-160	1.35	.053	0.05	.002	★	★	★	★	★
	1.85	.073	.080	.003	1.85	.073			254R/LG-16CC01-185	1.35	.053	0.05	.002	★	★	★	★	★
	2.15	.085	.080	.003	1.85	.073			254R/LG-16CC01-215	1.35	.053	0.05	.002	★	★	★	★	★
	2.65	.104	.150	.006	2.20	.087	22	1/2	254R/LG-22CC01-265	1.70	.067	0.05	.002	★	★	★	★	★
	3.15	.124	.150	.006	2.20	.087			254R/LG-22CC01-315	1.70	.067	0.05	.002	★	★	★	★	★
	4.15	.163	.150	.006	2.60	.102			254R/LG-22CC01-415	1.30	.051	0.05	.002	★	★	★	★	★
														P25	M25	K20	N25	S25

R = Rechts, L = Links



C8



B124



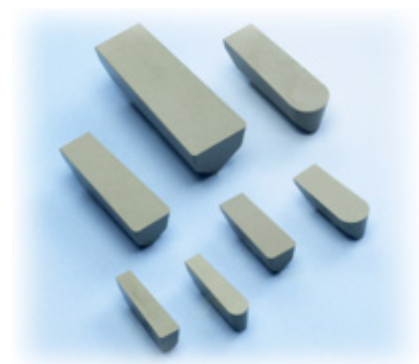
B146



B2

T-Max® keramiek

Voor het groefsteken en profiel draaien van hittebestendige superlegeringen en geharde materialen



- Scherpe snijkanten geven hoge kwaliteit groeven
- Voor zowel inwendig en uitwendig verspanen
- Groefbreedten van 3.17 mm tot 9.52 mm (.125 to .372 inch)
- Gatentot 63.5 mm (2.500 inch)

Keramieksoort CC670

- Een silicium carbide soort, versterkt met "whiskers"

Keramische groefsteek- en profiel draai-wisselplaten

Toleranties, mm (inch):

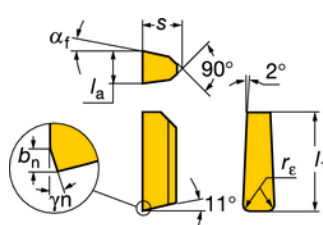
$s = +0/0.13$ (+0/.005)

$r_e = \pm 0.10$ (± 0.004)

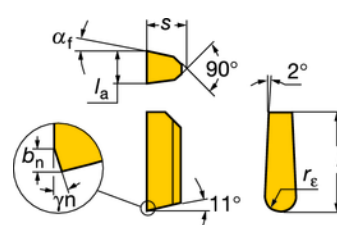
$l_1 = \pm 0.03$ (± 0.001)

$l_a = \pm 0.03$ (± 0.001)

Groefsteken



Profiel draaien



Profiel draaien

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Zitting-grootte ¹⁾	ISO	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								S	H	ANSI
	l_a	l_a	r_e	r_e			l_1	l_1	s	s	b_n	b_n	γ_n	α_f			
	mm	in.	mm	in.			mm	in.	mm	in.	mm	in.					
	3.17	.125	1.59	.063	1	150.23 0317 16E	12.70	.500	4.74	.187				6°	CC	CC	CSG-4125-A
	3.17	.125	1.59	.063		150.23 0317 16T01020	12.70	.500	4.74	.187	0.10	.004	20°		670	670	CSG-4125-T0320
	4.75	.187	2.38	.094	2	150.23 0476 24E	12.70	.500	4.74	.187				11°	☆	☆	CSG-4187-A
	4.75	.187	2.38	.094		150.23 0476 24T01020	12.70	.500	4.74	.187	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-4187-T0320
	6.35	.250	3.17	.125	3	150.23 0635 32E	19.05	.750	6.35	.250					☆	☆	CSG-6250-A
	6.35	.250	3.17	.125		150.23 0635 32T01020	19.05	.750	6.35	.250	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-6250-T0320
															S10	H10	

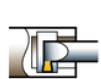
Groefsteken

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Zitting-grootte ¹⁾	ISO	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								S	H	ANSI
	l_a	l_a	r_e	r_e			l_1	l_1	s	s	b_n	b_n	γ_n	α_f			
	mm	in.	mm	in.			mm	in.	mm	in.	mm	in.					
	3.17	.125	0.38	.015	1	150.23 0317 04E	12.70	.500	4.74	.187				6°	☆	☆	CSG-4125-1A
	3.17	.125	0.38	.015		150.23 0317 04T01020	12.70	.500	4.74	.187	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-4125-1T0320
	4.75	.187	0.79	.031	2	150.23 0476 08E	12.70	.500	4.74	.187				11°	☆	☆	CSG-4187-2A
	4.75	.187	0.79	.031		150.23 0476 08T01020	12.70	.500	4.74	.187	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-4187-2T0320
	6.35	.250	0.79	.031	3	150.23 0635 08E	19.05	.750	6.35	.250					☆	☆	CSG-6250-2A
	6.35	.250	0.79	.031		150.23 0635 08T01020	19.05	.750	6.35	.250	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-6250-2T0320
	7.93	.312	0.79	.031	4	150.23 0794 08E	25.40	1.000	8.56	.337					☆	☆	CSG-8312-2A
	7.93	.312	0.79	.031		150.23 0794 08T01020	25.40	1.000	8.56	.337	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-8312-2T0320
	9.52	.375	0.79	.031	4	150.23 0952 08E	25.40	1.000	8.56	.337					☆	☆	CSG-8375-2A
	9.52	.375	0.79	.031		150.23 0952 08T01020	25.40	1.000	8.56	.337	0.10	.004	20°		☆	☆	CSG-8375-2T0320
															S10	H10	

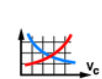
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.



B84



B84



B124



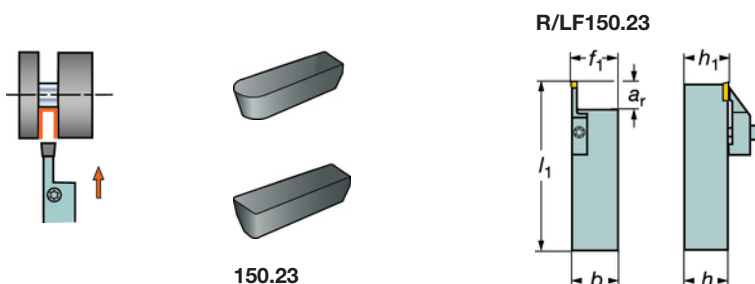
B146



B2

Klemhouders met schacht voor keramische groefsteek en profieldraai wisselplaten

Klemschroef



150.23

Rechtse uitvoering

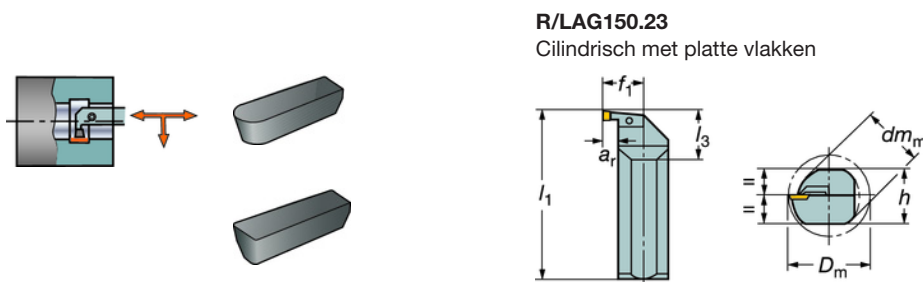
a _r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch					Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁		
19	1	R/LF150.23-3244M-0317C	44	44.2	32	32	150	150.23-0317	3.5
			1.732	1.740	1.260	1.260	5.906		
19	2	R/LF150.23-3244M-0476C	44	44.4	32	32	150	150.23-0476	4.5
			1.732	1.748	1.260	1.260	5.906		
29	3	R/LF150.23-3244M-0635C	44	44.6	32	32	150	150.23-0635	5.0
			1.732	1.756	1.260	1.260	5.906		
38	4	R/LF150.23-3244M-0952C	44	45	32	32	150	150.23-0952	5.0
			1.732	1.772	1.260	1.260	5.906		

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

Boorbaren voor keramische groefsteek en profieldraai wisselplaten

Klemschroef



150.23

Rechtse uitvoering

Metrische uitvoering

D _m min	a _r max	Zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch					Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
				dm _m	f ₁	h	h ₁	l ₁		
63.5	10	2	R/LAG150.23-50V-0476C	50	35	47	23.5	400	150.23-0476	4.5
				1.968	1.378	1.850	.925	15.748		

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Houder met schacht	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LF 150.23	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
R/LAG 150.23	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)



CoroCut® XS

Voor uitwendig bewerken van kleine werkstukken

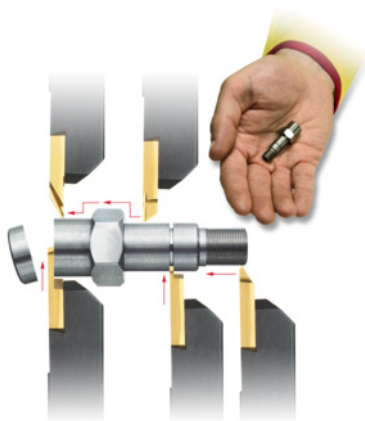
Voor uitwendig afsteken, groefsteken, draadsnijden en draaien van kleine diameters



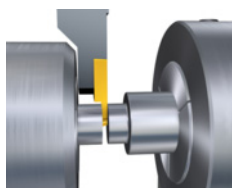
Klemhouders

Alle wisselplaten passen in dezelfde houder

Ook leverbaar als SL-snijkop, zie pagina I52

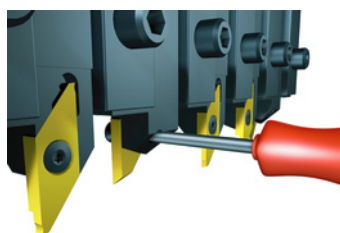


Zeer nauwkeurige houders met vierkante schacht zijn leverbaar, inclusief aangepaste houders voor afsteken tot dichtbij de subspil.



CoroCut® XS

- Ontworpen voor sliding head machines, werkstuk 1mm (.039 inch in diameter) Hoge kwaliteit geslepen wisselplaat en houder. Gemakkelijk in te stellen en goed toegankelijk voor het verwisselen van de plaat. De wisselplaat klemmschroef kan van twee kanten worden gebruikt. Hierdoor worden de stilstandtijden aanzienlijk bekort.



Bespaar materiaal

Met afsteekwisselplaten met breedte tot 0.7mm (.028") kunnen aanzienlijke hoeveelheden werkstukmateriaal worden bespaard bij afsteken.

Houders voor QS-opspansysteem, zie pagina A243

ISO-toepassingen:



Codesleutel voor CoroCut® XS

Wisselplaat voor afsteken

M	A	C	R	3	070	-	N
1	2	3	4	5	6		7

Wisselplaat voor draaien/groefsteken

M	A	G	R	3	125
1	2	3	4	5	6

Wisselplaat voor draadsnijden

M	A	T	R	3	60	-	A
1	2	3	4	5	8		9

Houder met schacht

S	M	A	L	R	1010	K	3	-	X
10	1	11	4	12	13	5			14

1 Familie omschrijving

M =



2 Vrijloophoek wisselplaat

A = 50°



3 Type bewerking

C = Inkorten/afsteken

G = Groefsteken

T = Draadsnijden

F = Draaien

B = Achtervlak draaien

X = Voorbewerkte blanks

4 Uitvoering wisselplaat/houder

R = Rechts

L = Links

5 Zittinggrootte wisselplaat

3

6 Wisselplaatdikte/hoekradius, mm

Voor afsteekwisselplaatbreedte (l_a) 070 = 0.70 mm (.028 inch)Voor trekken draaien wisselplaat
hoekradius (r_e) 005 = 0.05 mm (.002 inch)7 Voor afsteekwisselplaten
(C in derde positie)

N = neutraal met geometrie

T = neutraal zonder geometrie

L = links met geometrie

R = rechts met geometrie

8 Voor draadsnijwisselplaten
(T in derde positie)

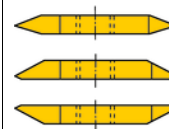
60 = V-profiel 60°

9 Voor draadsnijwisselplaten
Uitvoering van de draadpunt

N = Neutraal

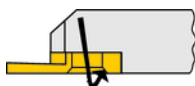
A = Rechts

C = Links



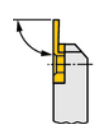
10 Klemsysteem

S = schroefklemming



11 Type klemhouder

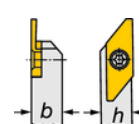
AL = 90°



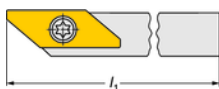
12 Schachtafmetingen

ex. 1010 = 10 x 10

ex. 08 = 1/2" x 1/2"

(Metrische uitvoering)
(Inch-uitvoering)

13 Schachtlengthte, mm

C : $l_1 = 5"$ K : $l_1 = 125$ mm

14 Extra informatie

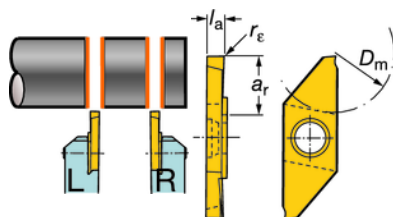
X = Speciaal ontworpen voor het werken met sub-spindel



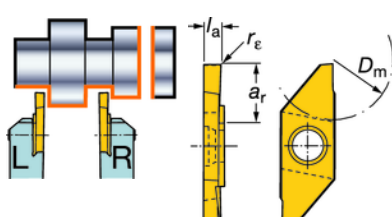
CoroCut® XS wisselplaten

Afsteken

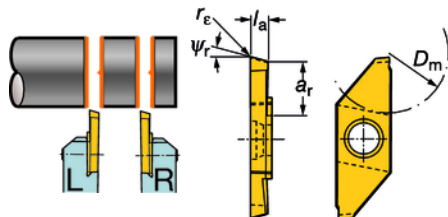
MACR/L -N



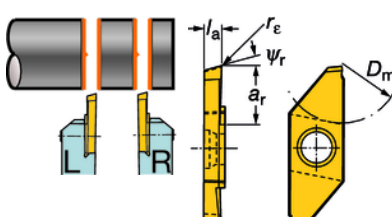
MACR/L -T



MACR/L -L



MACR/L -R



Toleranties, mm (inch):

 l_a : ± 0.02 (± 0.0008) r_e : ± 0.03 (± 0.001)Repeteer-nauwkeurigheid: ± 0.03 (± 0.001)Centerhoogte: ± 0.03 (± 0.001)

Rechte uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)												P	M	N	S						
	l_a mm	l_a in.	r_e mm	r_e in.	D_m max mm	D_m max in.	a_r max mm	a_r max in.	ψ_r				Wisselplaat zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-
															1025	1105	1025	1105	1025	1105	H13A	1025
 MAC-N	0.70	.028	0.05	.002	8	.315	4.3	.169	0°	3	MACR/L 3 070-N	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	0°		MACR/L 3 100-N	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	0°		MACR/L 3 150-N	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	0°		MACR/L 3 200-N	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
 MAC-R	0.70	.028	0.05	.002	8	.315	4.3	.169	15°	3	MACR/L 3 070-R	★		★		★		☆		☆		
	1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	15°		MACR/L 3 100-R	★		★		★		☆		☆		
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	15°		MACR/L 3 150-R	★		★		★		☆		☆		
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	20°		MACR/L 3 150-R20	★		★		★		☆		☆		
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	15°		MACR/L 3 200-R	★		★		★		☆		☆		
 MAC-L	0.70	.028	0.05	.002	8	.315	4.3	.169	15°	3	MACR/L 3 070-L	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	15°		MACR/L 3 100-L	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	15°		MACR/L 3 150-L	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	15°		MACR/L 3 200-L	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
 MAC-T	1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	0°	3	MACR/L 3 100-T	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	0°		MACR/L 3 150-T	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.2	.323	0°		MACR/L 3 200-T	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
	2.50	.098	0.05	.002	16	.630	8.2	.323	0°		MACR/L 3 250-T	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			
													P25	P15	M25	M15	N25	N15	N20	S25		
																				S15		
																				S15		

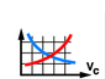
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B91



B136

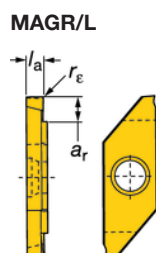
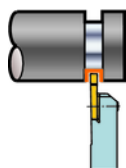


B146



B2

Groefsteken



Centerhoogte: $\pm 0.025 (\pm .001)$

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)								P	M	N	S
	<i>l_a</i> mm	<i>l_a</i> in.	<i>r_c</i> mm	<i>r_c</i> in.	<i>a_r</i> max mm	<i>a_r</i> max in.	Wisselplaat zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	GC	GC	GC	GC
							3	MAGR/L 3 050	1025	1025	H13A	1025
								MAGR/L 3 075	★	★	☆	☆
								MAGR/L 3 100	★	★	☆	☆
								MAGR/L 3 125	★	★	☆	☆
								MAGR/L 3 150	★	★	☆	☆
								MAGR/L 3 175	★	★	☆	☆
								MAGR/L 3 200	★	★	☆	☆
								MAGR/L 3 250	★	★	☆	☆
									P25	M25	N25	N20
									S25	S15		

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

CoroCut® XS wisselplaten

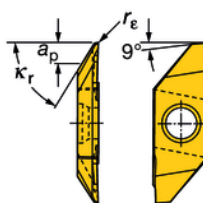
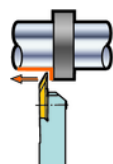
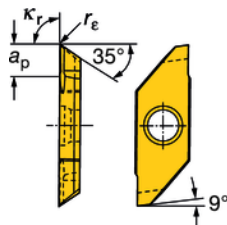
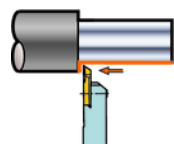
Draaien, achtervlak draaien

Instelhoek
Instelhoek

Draaien
MAFR/L
 $\kappa_r 90^\circ$

Achtervlak draaien
MABR/L
 $\kappa_r 59^\circ$

31°



3.18 mm
(.125 inch)

Toleranties, mm (inch):

r_e : 0/-0.05
(0/-0.002)

Repeteer Nauwkeurigheid: ± 0.025 (± 0.001)

Centerhoogte: ± 0.025 (± 0.001)

Rechtse uitvoering afgebeeld

Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)																P		M		N		S	
	r_{ϵ}		Max a_p		Wisselplaat zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	GC		GC		GC		GC		GC		GC		GC				
	mm	in.	mm	in.			1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105			
 MAF	0.03	.001	4	.157	3	MAFR/L 3 003	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
	0.05	.002	4	.157		MAFR/L 3 005	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
	0.10	.004	4	.157		MAFR/L 3 010	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
	0.20	.008	4	.157		MAFR/L 3 020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
 MAB	0.03	.001	4	.157	3	MABR/L 3 003	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
	0.05	.002	4	.157		MABR/L 3 005	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
	0.10	.004	4	.157		MABR/L 3 010	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
	0.20	.008	4	.157		MABR/L 3 020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
							P25	P15	M25	M15	N25	N15	N20	S25	S15	S15							

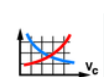
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B91



B136



B146



B2

CoroCut® XS wisselplaten

Draadsnijden

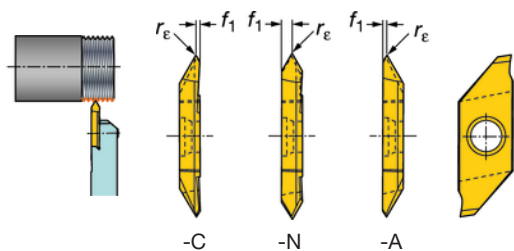
V-profiel 60°

MATR

Rechtse wisselplaat

MATL

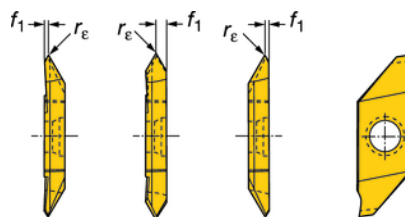
Linkse wisselplaat



-C

-N

-A



-C

-N

-A

Toleranties, mm (inch):

 r_e ±0.02 (±.0008)

Repeteeruauwkeurigheid: ±0.025 (±.001)

Centerhoogte: ±0.025 (±.001)

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)		Spoed, mm		Vertanding, TPI		Wisselplaat zitting-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)		P		M		N		S	
	r_e mm	r_e in.	min.	max.	min.	max.			f_1 mm	f_1 inch	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
											1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105
 MATR	0.05	.002	0.2	1.0	80	24	3	MATR/L 3 60-A	0.6	.024	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.05	.002	0.2	1.0	80	24		MATR/L 3 60-C	0.6	.024	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.05	.002	0.2	2.0	80	12		MATR/L 3 60-N	1.59	.063	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
											P25	P15	M25	M15	N25	N15	S25	S15

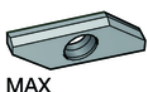
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

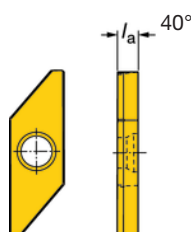
CoroCut® XS

Blanks

MAXR/L



MAX



Toleranties, mm (inch):

 l_a ±0.02 (±.0008) r_e ±0.03 (±.001)

Repeteeruauwkeurigheid: ±0.03 (±.001)

Centerhoogte: ±0.03 (±.001)

Voor slijpinstructies, zie Technisch Handboek.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Wisselplaat zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)		H10F
		l_a mm	l_a in.	
3	MAXR/L 3 300	3.18	.125	★

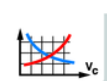
¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

R = Rechts, L = Links

Opm.: er moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen bij het slijpen van gecementeerde hardmetaalproducten. Zie pagina J7 voor veiligheidsinformatie.



B91



B136

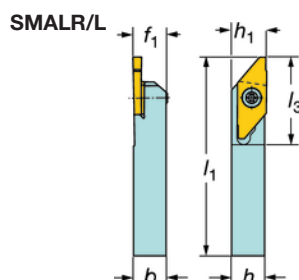


B146



B2

CoroCut® XS klemhouders met schacht



Rechtse wisselplaat moet worden gebruikt met rechtse- en linkse houder.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm						Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
3	SMALR/L 1010K 3	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	MAxL 3..	1.2
	SMALR/L 1212K 3	12	12	12	12	125	27	MAxL 3..	1.2
	SMALR/L 1616K 3	16	16	16	16	125	27	MAxL 3..	1.2

Inch-uitvoering

Zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch						Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
3	SMALR/L 08C3	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	MAxL 3..	0.9
	SMALR/L 10C3	.625	.625	.625	.625	5.000	1.063	MAxL 3..	0.9

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

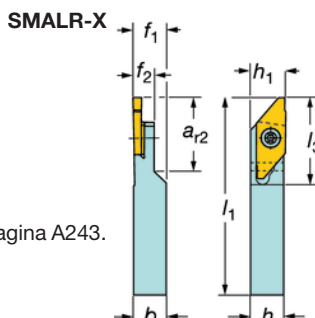
²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

CoroCut® XS klemhouders met schacht

Afsteekhouder bij gebruik van de subspindel



Zie voor schachthouders voor het QS-houdersysteem pagina A243.

Rechtse uitvoering afgebeeld

Metrische uitvoering

Zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm								Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
3	SMALR 1010K 3-X	a ₂ max	b	f ₁	f ₂	h	h ₁	l ₁	l ₃	MAxR 3..	1.2
	SMALR 1212K 3-X	20	12	12	7.5	12	12	125	27	MAxR 3..	1.2

Inch-uitvoering

Zittinggrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch								Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
3	SMALR 08C 3-X	a ₂ max	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		MAxR 3..	0.9
		.031	.500	.500	.500	.500	5.000	1.063		MAxR 3..	0.9

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

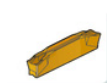
²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

R = Rechts, L = Links

Belangrijkste reserveonderdelen

Type houder			
Metrisch	Inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)
SMALR/L...K3	SMALR/L...C3	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)
SMALR/L...K3-X	SMALR/L...C3-X	5513 027-02	5680 046-01 (8IP)



B87



G6

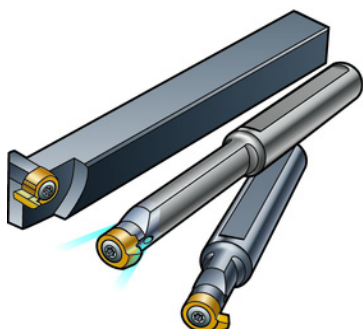


J2

CoroCut® MB

Een systeem voor het bewerken van precisie werkstukken

Groefsteken, draadsnijden en draaien van 10 mm (.394 inch)
Kopsteken van 12 mm (.472 inch)



CoroCut® MB boorbaren

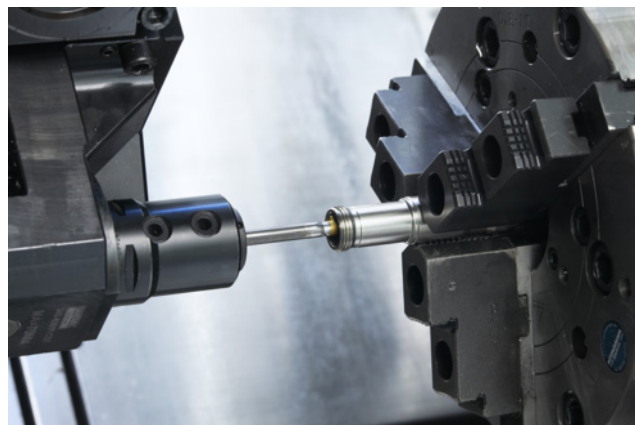
Om de stabiliteit en toegankelijkheid van de baren te verbeteren zijn ze ontworpen met een excentrische kop met ovale dwarssectie

Baren zijn leverbaar in twee typen

- Stalen baren voor uitsteeklengte tot 1 x baardiameter
- Baren met hardmatalen schacht voor uitsteeklengte tot 5.5 x baardiameter

CoroCut MB externe gereedschapshouders

- Kopsteken tot 12 mm (.472 inch) curve diameter
- Radiaal groefsteken
- Borgring groefsteken



Het inspannen van baren

- EasyFix opspanning voor de beste stabiliteit en nauwkeurigheid
- Conventionele baren met platte vlakken



Voor nauwkeurige bewerkingen met minder trilling en de juiste centerhoogte worden cilindrische baren aanbevolen met EasyFix™ spanhulzen

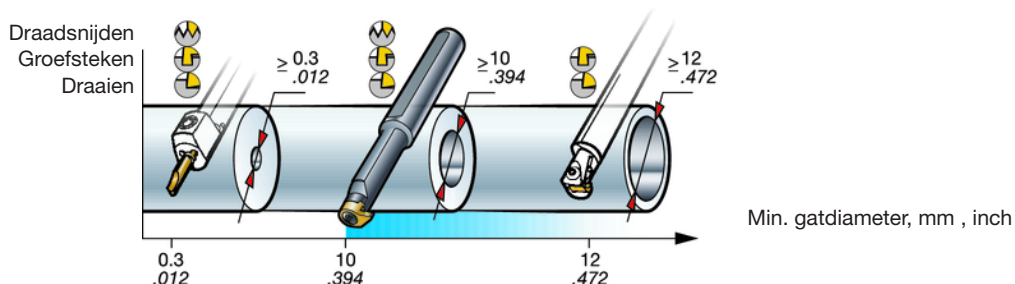
CoroCut® MB

Een systeem voor inwendig bewerken van precisie werkstukken

CoroTurn® XS boorbaren

CoroCut® MB boorbaren

T-Max Q-Cut® en CoroCut® boorbaren



CoroCut® MB wisselplaten

Toepassing	Grootte 07	Grootte 09
	Min. gat 10 mm (.394 inch)	Min. gat 14 mm (.551 inch)
Groefsteken		
Draaien		—
Draadsnijden		—
Kopsteken	—	

Wisselplaat voor draaien/achtervlak
draaien

MB - 07 T 093 A - 02 - 10 R

1	2	3	4	16	5	9	12
---	---	---	---	----	---	---	----

Wisselplaat voor groefsteken/
voorsteken

MB - 07 G 070 - 00 - 10 R

1	2	3	6	5	9	12
---	---	---	---	---	---	----

Wisselplaat voor draadsnijden

MB - 07 TH 050 VM - 10 R

1	2	3	7	8	9	12
---	---	---	---	---	---	----

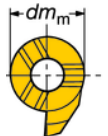
Boorbaren

MB - A 16 - 16 - 07 R

1	13	14	10	2	15
---	----	----	----	---	----

1 Hoofdcode
MB = CoroCut® MB

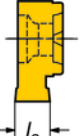
4 Instelhoek (Draaien)
B.v.: 093 = 93°

2 Wisselplaatafmeting, mm

07 = 7 mm (.276 inch) 09 = 9 mm (.354 inch)

3 Type bewerking
B = Trekkend uitdraaien G = Groefsteken GX = Vooraf afsteken R = Profieldraaien volle radius T = Draaien TE = Draaien/kopieren, grotere f_1 -afmeting TH = Draadsnijden FA = Kopsteken A-curve FB = Kopsteken B-curve

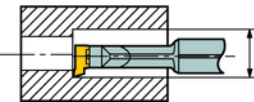
5 Neusradius, r_c mm (Draaien)

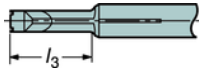
B.v.: 00 = Scherp 02 = 0.2 mm (.008 inch)

6 Wisselplaatbreedte, l_a mm (Groefsteken)

Bijv.: 100 = 1.00 mm (.039 inch)

7 Type vertanding (Draadsnijden)
mm: spoed x 100 inch: aantal gangen per inch x 10 (TPI)

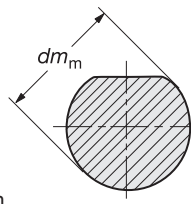
8 Draadprofiel (Draadsnijden)
VM = V-profiel 60° MM = Metrisch 60° WH = Withworth 55° UN = UN 60° NT = NPT 60° AC = ACME 29° SA = STUB-ACME

9 Min. gatdiameter, D_m min. (Wisselplaat)

Bijv.: 10 = 10 mm (.394 inch)

10 Bewerkingsdiepte, l_3 (boorbaar)

Inch bijv.: 06 = 0.630 inch 08 = 0.787 inch 12 = 1.260 inch
Metrisch bijv.: 16 = 16 mm

12 Uitvoering van de wisselplaat
R = Rechtse uitvoering L = Linkse uitvoering

13 Type baar
A = Stalen baar inwendige koelstoftoevoer E = Hardmetalen baar

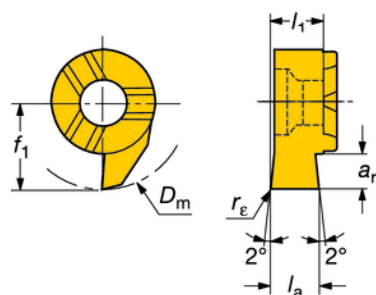
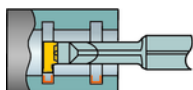
14 Baardiam. dm_m inch

Inch 0625 = .625 inch Metrisch 16 = 16 mm

15 Schachttype
R = Cilindrisch Geen symbool = Met plat vlak

16 Geometrie
- = zonder spaanvormende geometrie A = spaanvormende geometrie

CoroCut® MB wisselplaten

Groefsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a: +0.05/-0 (+.002/-0)$ $r_e \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1: \pm 0.02 (\pm .0008)$

Centerhoogte:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Toleranties, mm (inch):

Voor segerring groeven

 $l_a: +0.03/-0 (+.0012/-0)$ $l_1: \pm 0.02 (.0008)$

Centerhoogte:

 $+0.05/-0 (.002/-0)$

- 0

Rechte uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								P	M	N	S
	l_a	l_a	a_r max	a_r max			D_m min	D_m min	f_1	f_1	l_1	l_1	r_e	r_e				
	mm	in.	mm	in.			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.				
	1.00	.039	1.8	.071	07	MB-07G100-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.50	.059	1.8	.071		MB-07G150-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	1.8	.071		MB-07G200-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	2.50	.098	1.8	.071		MB-07G250-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	3.00	.118	1.8	.071		MB-07G300-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	3.18	.125	1.8	.071		MB-07G318-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.00	.039	2.8	.110	07	MB-07G100-00-11L	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.00	.039	2.8	.110		MB-07G100-00-11R	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.50	.059	2.8	.110		MB-07G150-00-11R/L	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	2.8	.110		MB-07G200-00-11R/L	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
G	2.50	.098	2.8	.110		MB-07G250-00-11R/L	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	3.00	.118	2.8	.110		MB-07G300-00-11R/L	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	3.18	.125	2.8	.110		MB-07G318-00-11R/L	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.00	.039	3.4	.134	07	MB-07G100-00-12R/L	12	.472	7.4	.291	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.50	.059	3.4	.134		MB-07G150-00-12R/L	12	.472	7.4	.291	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	3.4	.134		MB-07G200-00-12R/L	12	.472	7.4	.291	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.50	.059	4	.157	09	MB-09G150-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	4	.157		MB-09G200-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	4	.157		MB-09G200-02-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
	2.50	.098	4	.157		MB-09G250-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
H	3.00	.118	4	.157		MB-09G300-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
	1.50	.059	5.5	.216	09	MB-09G150-00-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	5.5	.216		MB-09G200-00-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	5.5	.216		MB-09G200-02-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	2.50	.098	5.5	.216		MB-09G250-00-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	2.50	.098	5.5	.216		MB-09G250-02-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	3.00	.118	5.5	.216		MB-09G300-00-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	3.00	.118	5.5	.216		MB-09G300-02-16R/L	16	.630	10.5	.413	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	1.50	.059	6.5	.256	09	MB-09G150-00-17R/L	17	.669	11.5	.453	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	2.00	.079	6.5	.256		MB-09G200-00-17R/L	17	.669	11.5	.453	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
I	2.50	.098	6.5	.256		MB-09G250-00-17R/L	17	.669	11.5	.453	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	3.00	.118	6.5	.256		MB-09G300-00-17R/L	17	.669	11.5	.453	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	Voor segerring groeven																	
	0.73	.029	1.2	.047	07	MB-07G070-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.8	.150	0	0	★	★	★	★
	0.83	.033	1.3	.051		MB-07G080-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.8	.150	0	0	★	★	★	★
	0.93	.037	1.5	.059		MB-07G090-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.8	.150	0	0	★	★	★	★
	1.20	.047	1.8	.071		MB-07G120-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.40	.055	1.8	.071		MB-07G140-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	1.70	.067	1.8	.071		MB-07G170-00-10R/L	10	.394	5.8	.228	3.9	.154	0	0	★	★	★	★
	0.73	.029	1.2	.047	09	MB-09G070-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
J	0.83	.033	1.3	.051		MB-09G080-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	0.93	.037	1.5	.059		MB-09G090-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.2	.205	0	0	★	★	★	★
	1.20	.047	4	.157		MB-09G120-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
	1.40	.055	4	.157		MB-09G140-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
	1.70	.067	4	.157		MB-09G170-00-14R/L	14	.551	9	.354	5.3	.209	0	0	★	★	★	★
															P25	M25	N25	S25

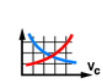
¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146

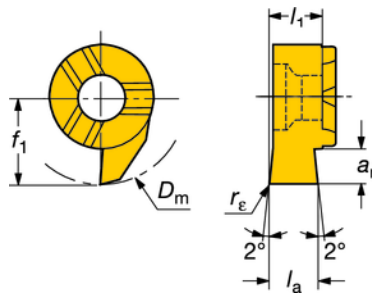
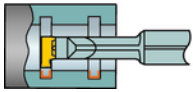


B2

CoroCut® MB wisselplaten

Groefsteken

Voor geharde materialen



Toleranties, mm (inch):

 l_a : +0.05/-0 (+.002/-0) l_1 : ±0.02 (±.0008)

Centerhoogte:

+0.05/-0 (+.002/-0)

-0

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								H
	l_a mm	l_a in.	a_r max mm	a_r max in.			D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	r_e mm	r_e in.	
 MB..G	1.00	.039	2.8	.110	07	MB-07G100-00-11R	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★
	1.50	.059	2.8	.110		MB-07G150-00-11R	11	.433	6.8	.268	3.9	.154	0	0	★

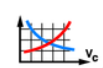
¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146



B2

CoroCut® MB wisselplaten

Draaien/profiel draaien

Instelhoek 45°

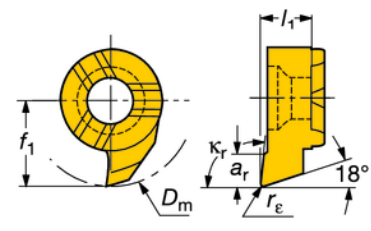
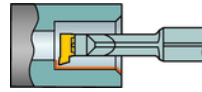
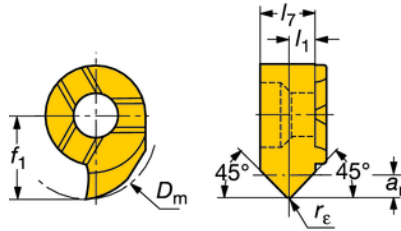
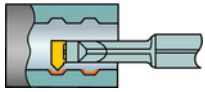
MB-07T 045 Draaien/profiel draaien

Instelhoek 93°

MB-07T093 Draaien

Instelhoek 45°

Instelhoek -3°



Toleranties, mm (inch):

 $r_e: \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1: \pm 0.02 (\pm .0008)$

Centerhoogte:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Wisselplaat-grootte ¹⁾		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										P	M	N	S				
	r_e mm	r_e in.	a_r max mm	a_r max in.			d_{m_m}	Bestelnummer	D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.					GC	GC	GC	GC
																					1025	1025	1025	1025
 MB-..T045	0.20	.008	1.50	.059	07	MB-07T045-02-10R/L	10.00	.394	5.80	.228	2.00	.079	4.00	.157	★	★	★	★						
 MB-..T093	0.20	.008	1.80	.071	07	MB-07T093-02-10L	10.00	.394	5.60	.220	3.90	.154			★	★	★	★						
	0.20	.008	1.80	.071		MB-07T093-02-10R	10.00	.394	5.60	.220	3.90	.154			★	★	★	★						
															P25	M25	N25	S25						

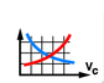
¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146



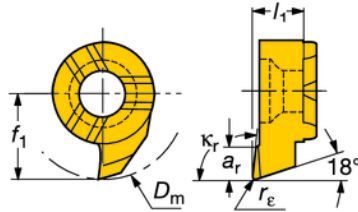
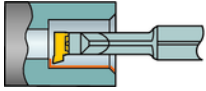
B2

CoroCut® MB wisselplaten

Met spaanvorminggeometrie

Instelhoek
Instelhoek

Draaien
MB-07T093
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



Toleranties, mm (inch):

r_e : ± 0.02 (± 0.0008)

l_1 : ± 0.02 (± 0.0008)

Centerhoogte: $+0.05/-0$ ($+0.002/-0$)

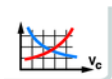
Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P	M	N	S
	r_e mm	r_e in.	a_r max mm	a_r max in.			D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	GC	GC	GC	GC
													1025	1025	1025	1025
 MB-..T093	0.20	.008	1.80	.071	07	MB-07T093A02-10R/L	10.00	.394	5.60	.220	3.90	.154	☆	☆	☆	☆
													P25	M25	N25	S25

¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



Zie Draaigereedschapencatalogus.

CoroCut® MB wisselplaten

Kopieer/trekkend draaien

Instelhoek 93°

MB-07TE 93 Kopieerdraaien

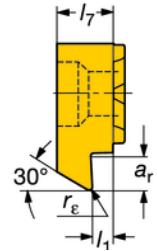
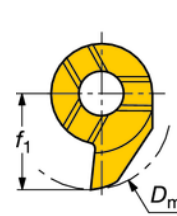
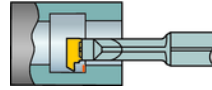
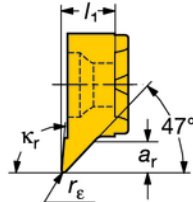
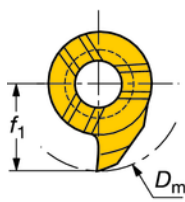
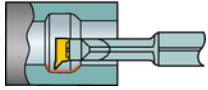
Instelhoek 90°

MB-07B

Trekend uitdraaien

Instelhoek -3°

Instelhoek 0°



Toleranties, mm (inch):

 $r_e: \pm 0.02 (\pm 0.0008)$ $l_1: \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

Centerhoogte:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										P M N S			
	r_e mm	r_e in.	a_r max mm	a_r max in.			D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.			GC	GC	GC	GC
 MB-...TE93	0.20	.008	1.80	.071	07	MB-07TE93-02-10R/L	10.00	.394	5.80	.220	3.90	.154			★	★	★	★	★	★
 MB-...B	0.20	.008	2.60	.102	07	MB-07B030-02-11R/L ²⁾	11.00	.433	6.80	.268	1.30	.051	4.00	.157	★	★	★	★	★	★
																	P25	M25	N25	S25

¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

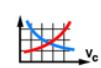
R = Rechts, L = Links

²⁾ Wisselplaat met grotere f_1 afmeting

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146



B2

CoroCut® MB wisselplaten

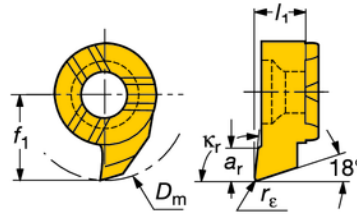
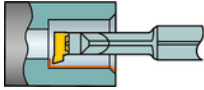
Draaien

Voor bewerking van geharde materialen

Instelhoek
Instelhoek

$\kappa_r 93^\circ$
-3°

MB-07T 93 Draaien



Toleranties, mm (inch):

$r_e = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

Centerhoogte:

+0.05/-0 (+.002 /-0)

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)				Wisselplaatgrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						H
	r_e mm	r_e in.	a_r max mm	a_r max in.			D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	
 MB-...T093	0.20	.008	1.80	.071	07	MB-07T093-02-10R	10.00	.394	5.60	.220	3.90	.154	7015
													CB
													H15

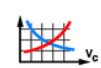
¹⁾ Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146

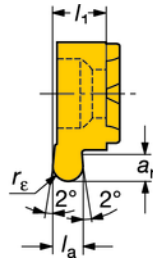
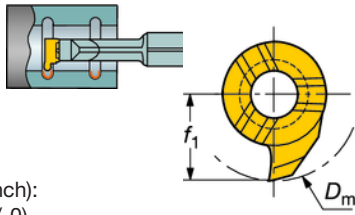


B2

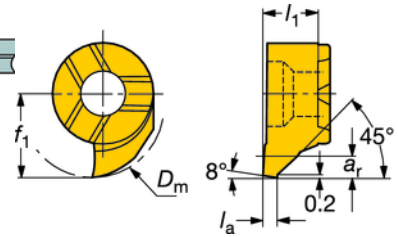
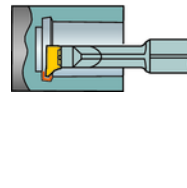
CoroCut® MB wisselplaten

Profiel draaien en voorsteken

MB-07R profileren



MB-07GX Voorsteken



Toleranties, mm (inch):

 $l_a +0.05/-0 (+.002/-0)$ $r_e \pm 0.02 (\pm .0008/-0)$ $l_1 \pm 0.02 (\pm .0008)$

Centerhoogte:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)						Wisselplaatgrootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						P	M	N	S
	l_a	l_a	r_e	r_e	a_r max	a_r max			D_m min	D_m min	f_1	f_1	l_1	l_1				
	mm	in.	mm	in.	mm	in.			mm	in.	mm	in.	mm	in.				
 MB-...R	0.80	.032	0.40	.016	1.80	.071	07	MB-07R080-04-10R/L	10	.394	5.80	.228	3.90	.154	★	★	★	★
	1.20	.047	0.60	.024	1.80	.071		MB-07R120-06-10R/L	10	.394	5.80	.228	3.90	.154	★	★	★	★
	1.80	.071	0.90	.035	1.80	.071		MB-07R180-09-10R/L	10	.394	5.80	.228	3.90	.154	★	★	★	★
	2.00	.079	1.00	.039	1.80	.071		MB-07R200-10-10R/L	10	.394	5.80	.228	3.90	.154	★	★	★	★
	0.80	.032	0.40	.016	4.00	.157	09	MB-09R080-04-14R/L	14	.551	9.00	.354	5.20	.205	★	★	★	★
	1.20	.047	0.60	.024	4.00	.157		MB-09R120-06-14R/L	14	.551	9.00	.354	5.30	.209	★	★	★	★
	1.80	.071	0.90	.035	4.00	.157		MB-09R180-09-14R/L	14	.551	9.00	.354	5.30	.209	★	★	★	★
	2.00	.079	1.00	.039	4.00	.157		MB-09R200-10-14R/L	14	.551	9.00	.354	5.30	.209	★	★	★	★
	2.20	.087	1.10	.043	4.00	.157		MB-09R220-11-14R/L	14	.551	9.00	.354	5.30	.209	★	★	★	★
 MB-...GX	3.00	.118	1.50	.059	4.00	.157		MB-09R300-15-14R/L	14	.551	9.00	.354	5.30	.209	★	★	★	★
	1.00	.039			1.50	.059	07	MB-07GX100-00-10R/L	10	.394	5.80	.228	3.90	.154	★	★	★	★
															P25	M25	N25	S25

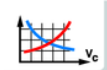
¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146



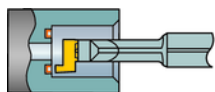
B2

CoroCut® MB wisselplaten

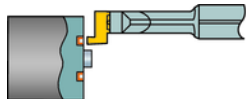
Kopstekten

MB-09FA A-Curve

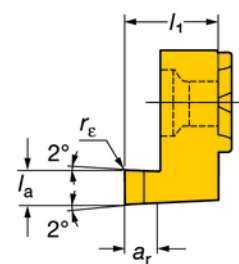
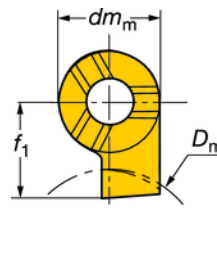
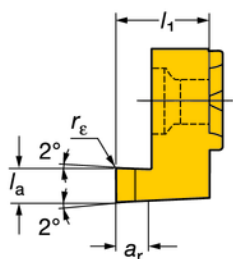
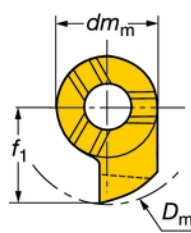
MB-09FB B-Curve



Vorm A



Vorm B



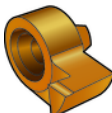
Toleranties, mm (inch):

 $l_a = +0.05/-0$ (+.002/-0) $r_e = \pm 0.02$ ($\pm .0008$) $l_1 = \pm 0.02$ ($\pm .0008$)

Centerhoogte:

 $+0.05/-0$ (+.002/- 0)

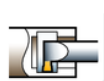
Rechtse uitvoering afgebeeld

	Selectiecriteria, millimeter, inch (mm, in.)								Wisselplaat- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				P	M	N	S
	l_a	l_a	r_e	r_e	D_m	D_m	a_r	a_r			f_1	f_1	l_1	l_1				
	mm	in.	mm	in.	min	max	mm	in.			mm	in.	mm	in.				
 MB-FA	1.000	.039	0	.000	14	.551	1.5	.059	09	MB-09FA100-00-14R/L	9	.354	8.3	.327	★	★	★	★
	1.500	.059	0.2	.008	14	.551	2.5	.098		MB-09FA150-02-14R/L	9	.354	8.3	.327	★	★	★	★
	2.000	.079	0.2	.008	14	.551	5	.197		MB-09FA200-02-14R/L	9	.354	10.3	.406	★	★	★	★
	2.500	.098	0.2	.008	14	.551	5	.197		MB-09FA250-02-14R/L	9	.354	10.3	.406	★	★	★	★
	3.000	.118	0.2	.008	14	.551	5	.197		MB-09FA300-02-14R/L	9	.354	10.3	.406	★	★	★	★
 MB-FB	1.000	.039	0	.000	12	.472	1.5	.059	09	MB-09FB100-00-14R/L	7	.276	8.3	.327	★	★	★	★
	1.500	.059	0.2	.008	12	.472	2.5	.098		MB-09FB150-02-14R/L	7.5	.295	8.3	.327	★	★	★	★
	2.000	.079	0.2	.008	12	.472	5	.197		MB-09FB200-02-14R/L	8	.315	10.3	.406	★	★	★	★
	2.500	.098	0.2	.008	12	.472	5	.197		MB-09FB250-02-14R/L	8.5	.335	10.3	.406	★	★	★	★
	3.000	.118	0.2	.008	12	.472	5	.197		MB-09FB300-02-14R/L	9	.354	10.3	.406	★	★	★	★
															P25	M25	N25	S25

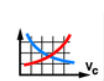
¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



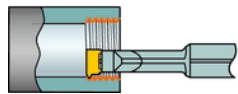
B146



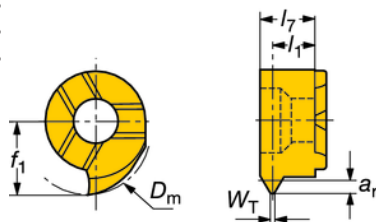
B2

CoroCut® MB wisselplaten

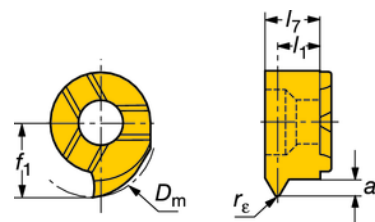
Draadsnijden



Metrisch 60°
UN 60°
V-profiel 60°
NPT 60°



Withworth 55°



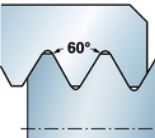
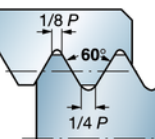
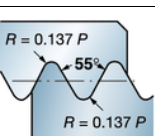
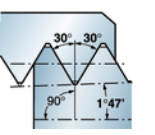
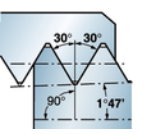
Toleranties, mm (inch):

 f_1 : ± 0.02 (± 0.0008)

Centerhoogte:

 $+0.05/-0$ ($+0.002/-0$)

Rechtse uitvoering afgebeeld

	Wissel- plaat- grootte 1)	Type verandering		Verandering, TPI		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)														P	M	N	S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		dm _m	Spoed, mm		TPI		min.	max.	a _r max mm	a _r max in.	D _m min mm	D _m min in.	f ₁ mm	f ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	l ₇ mm	l ₇ in.	W _T mm	W _T in.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			min.	max.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	07	2.5	0.5	0.75	48	32	MB-07TH050VM-10R/L	0.41	.016	10	.394	5.8	.228	3.4	.134	3.8	.150	0.06	.002	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			1	1.25	24	28	MB-07TH100VM-10R/L	0.55	.022	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.8	.150	0.12	.005	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			1.5	1.75	16	20	MB-07TH150VM-10R/L	0.81	.032	10	.394	5.8	.228	3	.118	3.8	.150	0.18	.007	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			2	2.25	12	14	MB-07TH200VM-10R/L	1.08	.042	10	.394	5.8	.228	2.8	.108	3.8	.150	0.25	.010	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					10	11	MB-07TH250VM-10R/L	1.35	.053	10	.394	5.8	.228	2.6	.100	3.8	.150	0.31	.012	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	07		Metric 60°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			0.5			MB-07TH050MM-10R/L	0.27	.011	10	.394	5.8	.228	3.4	.134	3.8	.150	0.06	.002	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			1.0			MB-07TH100MM-10L	0.54	.021	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.8	.150	0.12	.005	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			1.0			MB-07TH100MM-10R	0.54	.021	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.8	.150	0.12	.005	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			1.5			MB-07TH150MM-10L	0.81	.032	10	.394	5.8	.228	3	.118	3.8	.150	0.18	.007	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			1.5			MB-07TH150MM-10R	0.81	.032	10	.394	5.8	.228	3	.118	3.8	.150	0.18	.007	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			1.75			MB-07TH175MM-10R/L	0.95	.037	10	.394	5.8	.228	2.9	.114	3.8	.150	0.21	.008	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			2.0			MB-07TH200MM-10R/L	1.08	.042	10	.394	5.8	.228	2.8	.108	3.8	.150	0.25	.010	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			2.5			MB-07TH250MM-10R/L	1.35	.053	10	.394	5.8	.228	2.6	.100	3.8	.150	0.31	.012	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	07		UN 60°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					32	MB-07TH320UN-10R/L	0.42	.016	10	.394	5.8	.228	3.4	.134	3.9	.154	0.1	.004	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					28	MB-07TH280UN-10R/L	0.49	.019	10	.394	5.8	.228	3.4	.134	3.9	.154	0.11	.004	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				24	MB-07TH240UN-10R/L	0.57	.022	10	.394	5.8	.228	3.3	.130	3.9	.154	0.13	.005	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				20	MB-07TH200UN-10R/L	0.68	.027	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.9	.154	0.15	.006	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	07				18	MB-07TH180UN-10R/L	0.76	.030	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.9	.154	0.17	.007	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					16	MB-07TH160UN-10R/L	0.86	.034	10	.394	5.8	.228	3.1	.122	3.9	.154	0.19	.008	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					14	MB-07TH140UN-10R/L	0.98	.039	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.9	.154	0.22	.009	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			Whitworth 55°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					19	MB-07TH190WH-10R/L	0.85	.034	10	.394	5.8	.228	2.8	.110	3.8	.150			★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	07				14	MB-07TH140WH-10R/L	1.16	.046	10	.394	5.8	.228	2.6	.102	3.8	.150			★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					11	MB-07TH110WH-10R/L	1.48	.058	10	.394	5.8	.228	2.3	.091	3.8	.150			★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	07		NPT 60°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					18	MB-07TH180NT-10R/L	1.19	.047	10	.394	5.8	.228	2.9	.114	3.8	.150	0.05	.002	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					14	MB-07TH140NT-10R/L	1.48	.058	10	.394	5.8	.228	2.7	.106	3.8	.150	0.07	.003	★	★	★	★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</

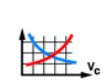
1) Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146



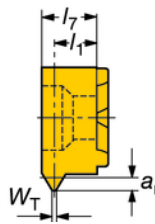
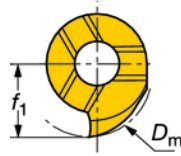
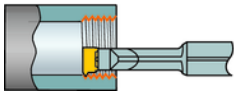
B2

CoroCut® MB wisselplaten

Draadsnijden

Voor geharde materialen

Metrisch 60°



Toleranties, mm (inch):

l_1 : ± 0.02 (± 0.0008)

Centerhoogte:

$+0.05/-0$ ($+ .002/-0$)

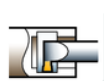
Rechtse uitvoering afgebeeld

	Wisselplaat- grootte ¹⁾	Type vertan- ding	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)												H
	dm_m	mm		a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.	W_T mm	W_T in.	CB
			Metrisch 60°													
	07	1.0	MB-07TH100MM-10R	0.54	.021	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.8	.150	0.12	.005	★
		1.5	MB-07TH150MM-10R	0.81	.032	10	.394	5.8	.228	3	.118	3.8	.150	0.18	.007	★
																H15

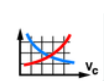
¹⁾ Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



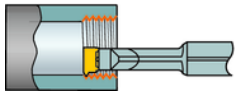
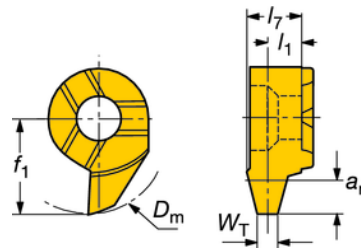
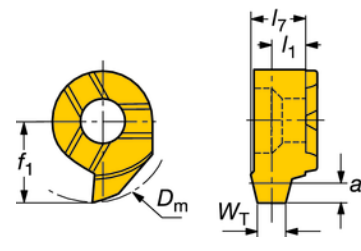
B146



B2

CoroCut® MB wisselplaten

Draadsnijden


ACME 29°
Geen nastreler

STUB-ACME 29°
Geen nastreler


Toleranties, mm (inch):

 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .008)$

Centerhoogte:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

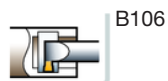
Rechtse uitvoering afgebeeld

	Wisselplaat- grootte ¹⁾	Vertanding, TPI	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)												P	M	N	S
				a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.	W_T mm	W_T in.	GC	GC	GC	GC
																1025	1025	1025	1025
	07	16	MB-07TH160AC-11R	0.93	.037	11	.433	6.8	.268	3.3	.130	3.9	.154	0.52	.020	★	★	★	★
		14	MB-07TH140AC-11R	1.05	.041	11	.433	6.8	.268	3.2	.126	3.9	.154	0.6	.024	★	★	★	★
		12	MB-07TH120AC-11R	1.2	.047	11	.433	6.8	.268	3.1	.122	3.9	.154	0.71	.028	★	★	★	★
		10	MB-07TH100AC-11R	1.54	.061	11	.433	6.8	.268	3	.118	3.9	.154	0.8	.032	★	★	★	★
		8	MB-07TH080AC-11R	1.87	.074	11	.433	6.8	.268	2.8	.110	3.9	.154	1.03	.041	★	★	★	★
	07	16	MB-07TH160SA-10R	0.63	.025	10	.394	5.8	.228	3.35	.132	3.9	.154	0.59	.023	★	★	★	★
		14	MB-07TH140SA-10R	0.69	.027	10	.394	5.8	.228	3.25	.128	3.9	.154	0.69	.027	★	★	★	★
		12	MB-07TH120SA-10R	0.78	.031	10	.394	5.8	.228	3.2	.126	3.9	.154	0.82	.032	★	★	★	★
		10	MB-07TH100SA-10R	1.04	.041	10	.394	5.8	.228	3.05	.120	3.9	.154	0.93	.037	★	★	★	★
		8	MB-07TH080SA-10R	1.24	.049	10	.394	5.8	.228	2.45	.096	3.72	.146	1.19	.047	★	★	★	★
																P25	M25	N25	S25

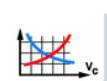
¹⁾ Om te corresponderen met de wisselplaatgrootte op houder.

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze



B106



B137



B146

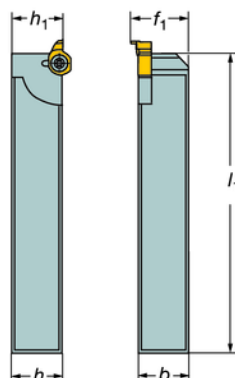
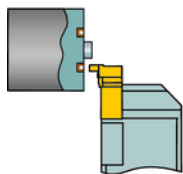


B2

CoroCut® MB

Schachthouders voor uitwendig verspanen

MB-G



Rechtse uitvoering afgebeeld

Opmerking: Rechtse gereedschappen gebruiken linkse wisselplaten en vice versa.

Metrische uitvoering

Wisselplaat- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm					Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁		
09	MBG-1212-09R/L	12	15.1	12	12	100	MB-09Fx150-xx-xxx	3.0
	MBG-1616-09R/L	16	19.1	16	16	120	MB-09Fx150-xx-xxx	3.0
	MBG-2020-09R/L	20	23.1	20	20	120	MB-09Fx150-xx-xxx	3.0
	MBG-2525-09R/L	25	28.1	25	25	150	MB-09Fx150-xx-xxx	3.0

Inch-uitvoering

Wisselplaat- grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch					Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁		
09	MBG-08A-09R/L	.500	.622	.500	.500	3.937	MB-09Fx150-xx-xxx	2.2
	MBG-10C-09R/L	.625	.747	.625	.625	4.724	MB-09Fx150-xx-xxx	2.2
	MBG-12C-09R/L	.750	.872	.750	.750	4.724	MB-09Fx150-xx-xxx	2.2
	MBG-16D-09R/L	1.000	1.122	1.000	1.000	5.906	MB-09Fx150-xx-xxx	2.2

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Draaimoment voor wisselplaat ft-lbs. Gebruik de momentdraaisleutel, zie pagina B109.

Algemeen min. gat hangt af van wisselplaat, zie resp. wisselplaatbestelpagina

Belangrijkste reserveonderdelen

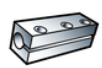
Wisselplaatafmeting	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
09	5513 039-02	5680 049-01 (15IP)



B94



G6



A320



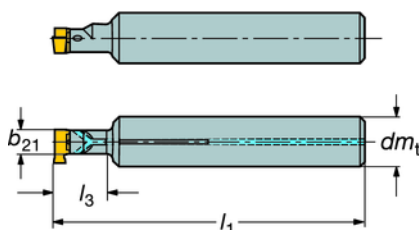
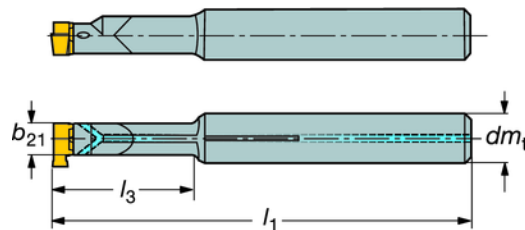
J2

CoroCut® MB

Boorbaren

Cilindrisch

Met groef voor EasyFix-bus

MB-A
Stalen schacht**MB-E**
Hardmetalen schacht

Gereedschap met rechtse wisselplaat getoond.

Max. uitsteeklengte:**3 x dm_t** **5 x dm_t** **Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer****Metrische uitvoering**

Diam. Baar	Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm			Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
dm_t			b_{21}	l_1	l_3		
16	07	MB-A16-16-07R	7.4	97	16	MB-07..	1.4
16	09	MB-A16-20-09R	9.5	100	20	MB-09..	3.0
12	07	MB-E12-24-07R	7.4	92	24	MB-07..	1.4
12		MB-E12-32-07R	7.4	100	32	MB-07..	1.4
12		MB-E12-48-07R	7.4	115	48	MB-07..	1.4
12	09	MB-E12-34-09R	9.5	100	34	MB-09..	3.0
12		MB-E12-45-09R	9.5	110	45	MB-09..	3.0
12		MB-E12-64-09R	9.5	130	64	MB-09..	3.0
16		MB-E16-34-09R	9.5	100	34	MB-09..	3.0
16		MB-E16-45-09R	9.5	110	45	MB-09..	3.0
16		MB-E16-64-09R	9.5	130	64	MB-09..	3.0

Inch-uitvoering

Diam. Baar	Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch			Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
dm_t			b_{21}	l_1	l_3		
.625	07	MB-A0625-06-07R	.291	3.937	.630	MB-07..	1.0
.625	09	MB-A0625-08-09R	.374	3.937	.787	MB-09..	2.2
.500	07	MB-E0500-12-07R	.291	3.937	1.260	MB-07..	1.0
.500		MB-E0500-19-07R	.291	4.528	1.890	MB-07..	1.0
.500	09	MB-E0500-13-09R	.374	3.937	1.339	MB-09..	2.2
.500		MB-E0500-17-09R	.374	4.331	1.772	MB-09..	2.2
.500		MB-E0500-25-09R	.374	5.118	2.520	MB-09..	2.2
.625		MB-E0625-13-09R	.374	3.937	1.339	MB-09..	2.2
.625		MB-E0625-17-09R	.374	4.331	1.772	MB-09..	2.2
.625		MB-E0625-25-09R	.374	5.118	2.520	MB-09..	2.2

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.³⁾ Wisselplaat aandraaimoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

Algemeen min. gat hangt af van wisselplaat, zie resp. wisselplaatbestelpagina

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting	Wisselplaat Schroef	Sleutel (Torx Plus)
07	5513 039-01	5680 051-03 (9IP)
09	5513 039-02	5680 049-01 (15IP)

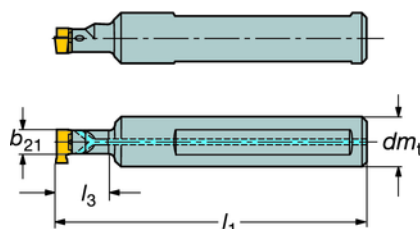


CoroCut® MB

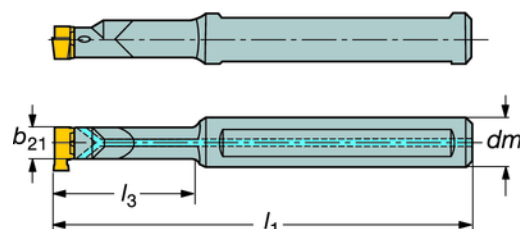
Boorbaren met hardmetalen schacht

Cilindrisch met plat vlak

MB-A
Stalen schacht



MB-E
Hardmetalen schacht



Gereedschap met rechte wisselplaat getoond.

Max. uitsteeklengte:

3 x dm_t

5 x dm_t

Alle met inwendige koelvloeistoftoevoer

Metrische uitvoering

Diam. Baar	Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, mm			Referentie wisselplaten	Nm ²⁾
dm_t			b_{21}	l_1	l_3		
16	07	MB-A16-16-07	7.4	97	16	MB-07..	1.4
16	09	MB-A16-20-09	9.5	100	20	MB-09..	3.0
12	07	MB-E12-24-07	7.4	92	24	MB-07..	1.4
12		MB-E12-32-07	7.4	100	32	MB-07..	1.4
12		MB-E12-48-07	7.4	115	48	MB-07..	1.4
12	09	MB-E12-34-09	9.5	100	34	MB-09..	3.0
12		MB-E12-45-09	9.5	110	45	MB-09..	3.0
12		MB-E12-64-09	9.5	130	64	MB-09..	3.0
16		MB-E16-34-09	9.5	100	34	MB-09..	3.0
16		MB-E16-45-09	9.5	110	45	MB-09..	3.0
16		MB-E16-64-09	9.5	130	64	MB-09..	3.0

Inch-uitvoering

Diam. Baar	Wisselplaat-grootte ¹⁾	Bestelnummer	Afmetingen, inch			Referentie wisselplaten	ft-lbs ³⁾
dm_t			b_{21}	l_1	l_3		
.625	07	MB-A0625-06-07	.291	3.937	.630	MB-07..	1.0
.625	09	MB-A0625-08-09	.374	3.937	.787	MB-09..	2.2
.500	07	MB-E0500-12-07	.291	3.937	1.260	MB-07..	1.0
.500		MB-E0500-19-07	.291	4.528	1.890	MB-07..	1.0
.500	09	MB-E0500-17-09	.374	4.331	1.772	MB-09..	2.2
.500		MB-E0500-25-09	.374	5.118	2.520	MB-09..	2.2
.625		MB-E0625-25-09	.374	5.118	2.520	MB-09..	2.2

¹⁾ Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

²⁾ Draaimoment voor wisselplaat Nm Gebruik de momentsleutel, zie pagina B109.

³⁾ Wisselplaat aandrainmoment ft-lbs. Gebruik een momentsleutel, zie pag. B109.

Algemeen min. gat hangt af van wisselplaat, zie resp. wisselplaatbestelpagina

Belangrijkste reserveonderdelen

Wisselplaatafmeting	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
07	5513 039-01	5680 051-03 (9IP)
09	5513 039-02	5680 049-01 (15IP)





Momentsleutels voor correcte wisselplaatbevestiging

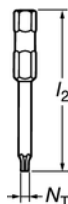
Informatie

Om de beste prestaties uit onze gereedschappen te halen, met name in afsteken en groefsteken, is het van groot belang het juiste wisselplaat aandraaimoment te gebruiken. In het Sandvik Coromant assortiment zijn vier metrische en vier inch momentsleutels leverbaar voor verschillende Torx Plus groottes.

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



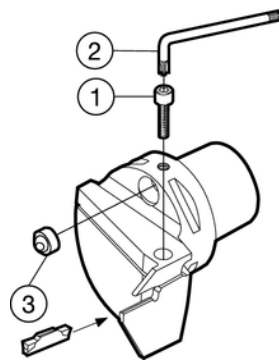
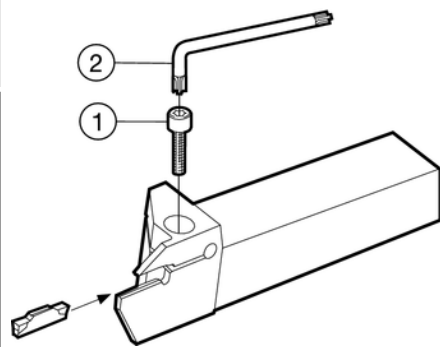
5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



Momentsleutel	Momentbereik		Handle
	Nm	In-lbs	
5680 105-01	0.3 - 1.2		Recht
5680 105-02	1.2 - 3.0		Recht
5680 105-05	3.0 - 6.0		Onder
5680 105-06	4.0 - 8.8		Onder
5680 105-03		2.5 - 11.5	Recht
5680 105-04		11.0 - 26.0	Recht
5680 105-07		26.0 - 55.0	Onder
5680 105-08		35.4 - 78.0	Onder

Bit	l ₂		N _T
	mm	Inch	
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

CoroCut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging



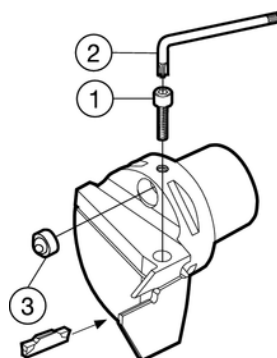
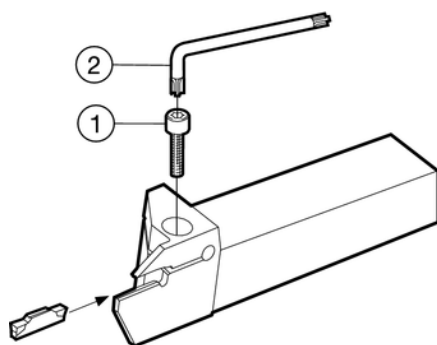
Spuitkop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

NF 123	3
Klemhouder-unit grootte	Spuitmond
C3-C4	5691 029-01
C5-C6	5691 029-02
R/L 123	
C3-C4	5691 029-06
C5-C6	5691 029-02

Houders met schacht		Coromant Capto®	1	2
Metrisch	Inch		Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
		C3-NF123 G20-00060B C4-NF123 G20-00070B C5-NF123 G20-00070B C6-NF123 G20-00075B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
NF123J25-2525BM NF123J25-3225BM			5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
		C4-NF123 J25-00077B C5-NF123 J25-00077B C6-NF123 J25-00082B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF123D08-1212B	R/LF123D032-08B		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123D08-1616B	R/LF123D032-10B		3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123D08-2020B	R/LF123D032-12B	C3-R/LF123D08-22050B C4-R/LF123D08-27050B C5-R/LF123D08-35055B		
R/LF123D08-2525B	R/LF123D032-16B			
R/LF123D10-1010B-S	R/LF123D039-06B-S		5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
R/LF123D11-1212B-S	R/LF123D043-08B-S		5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
R/LF123D15-1616B	R/LF123D059-10B	C3-R/LF123 D15-22050B C4-R/LF123 D15-27055B C5-R/LF123 D15-35055B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123D15-2020B	R/LF123D059-12B			
R/LF123D15-2525B	R/LF123D059-16B			
R/LF123E08-1212B	R/LF123E032-08B		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123E08-1616B	R/LF123E032-10B	C3-R/LF123E08-22050B C4-R/LF123E08-27050B C5-R/LF123E08-35060B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123E08-2020B	R/LF123E032-12B			
R/LF123E08-2525B	R/LF123E032-16B			
R/LF123E10-1010B-S	R/LF123E039-06B-S		5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
R/LF123E11-1212B-S	R/LF123E043-08B-S		5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
R/LF123E12-1212B			3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
	R/LF123E059-08B		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123E15-1616B	R/LF123E059-10B	C3-R/LF123 E15-22055B C4-R/LF123 E15-27055B C5-R/LF123 E15-35060B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123E15-2020B	R/LF123E059-12B			
R/LF123E15-2525B	R/LF123E059-16B			
R/LF123E17-1616B-S	R/LF123E067-10B-S		5513 021-04	5680 043-13 (15IP)
R/LF123E17-2020D	R/LF123E067-12D		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123F10-1212B			3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123F10-1616B		C3-R/LF123F10-22050B C4-R/LF123F10-27050B C5-R/LF123F10-35060B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123F10-2020B				
R/LF123F10-2525B				
R/LF123F17-1616B-S	R/LF123F067-10B		5513 021-04	5680 043-13 (15IP)
R/LF123F17-2020D	R/LF123F067-12D		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123F17-2525D	R/LF123F067-16D			
R/LF123F20-1616B	R/LF123F040-10B	C3-R/LF123 F20-22055B C4-R/LF123 F20-27060B C5-R/LF123 F20-35060B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123F20-2020B	R/LF123F040-12B			
R/LF123F20-2525B	R/LF123F040-16B			
R/LF123F20-3225B	R/LF123F040-20B			
	R/LF123F079-10B R/LF123F079-12B R/LF123F079-16B R/LF123F079-20B		3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF123G07-1616C	R/LF123G028-10C		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G07-2020C	R/LF123G028-12C			
R/LF123G07-2525C	R/LF123G028-16C			
R/LF123G10-1616B	R/LF123G040-10B		3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G10-2020B	R/LF123G040-12B	C3-R/LF123G10-22050B C4-R/LF123G10-27055B C5-R/LF123G10-35060B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G10-2525B	R/LF123G040-16B			
R/LF123G10-3225B	R/LF123G040-20B			
	R/LF123G040-24B			
R/LF123G12-1212B			3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LF123G12-2525B-034B	R/LF123G047-016B-034B		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G12-2525B-038B	R/LF123G047-016B-038B			

¹⁾ Voor houder zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 3212 012-360

CoroCut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging



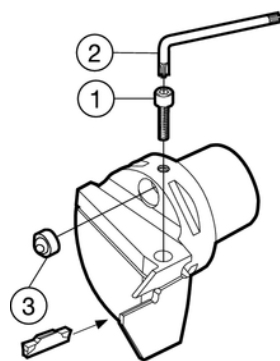
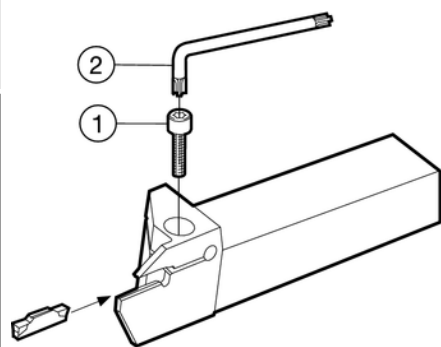
Spuitkop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	3 Spuitmond
C3-C4	5691 029-06
C5-C6	5691 029-02

Houders met schacht		Coromant Capto®		1	2
Metrisch	Inch			Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LF123G12-2020B-034B	R/LF123G047-12B-034B			3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G12-2020B-038B	R/LF123G047-12B-038B				
R/LF123G13-2020B-042B	R/LF123G050-12B-042B				
R/LF123G13-2020B-054B	R/LF123G050-12B-054B				
R/LF123G13-2020B-067B	R/LF123G050-12B-067B				
R/LF123G13-2020B-090B	R/LF123G050-12B-090B				
R/LF123G13-2020B-130B	R/LF123G050-12B-130B				
R/LF123G17-1616B-S	R/LF123G067-10B-S			5513 021-04	5680 043-13 (15IP)
R/LF123G19-2525B-042B	R/LF123G075-16B-042B			3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G19-2525B-054B	R/LF123G075-16B-054B				
	R/LF123G075-16B-067B				
R/LF123G20-1616B				3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G20-2020B	R/LF123G079-12B	C3-R/LF123 G20-22055B		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G20-2525B	R/LF123G079-16B	C4-R/LF123 G20-27060B			
R/LF123G20-3225B	R/LF123G079-20B	C5-R/LF123 G20-35060B			
R/LF123G20-3232B	R/LF123G079-24B	C6-R/LF123 G20-45065B			
R/LF123G22-2020D	R/LF123G087--12D			32312 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF123G22-2525D	R/LF123G087--16D				
R/LF123G22-2525B-067B					
R/LF123G22-2525B-090B	R/LF123G087-16B-090B				
R/LF123G22-2525B-130B	R/LF123G087-16B-130B				
R/LF123H13-1616B	R/LF123H051-10B			3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LF123H13-2020BM	R/LF123H051-12BM			5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LF123H13-2525BM	R/LF123H051-16BM				
R/LF123H13-3225BM	R/LF123H051-20BM				
R/LF123H13-3232BM	R/LF123H051-24BM				
R/LF123H13-2020B-040BM	R/LF123H050-16B-040BM			5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
R/LF123H13-2020B-052BM	R/LF123H050-16B-052BM				
R/LF123H13-2020B-064BM	R/LF123H050-16B-064BM				
R/LF123H13-2020B-092BM	R/LF123H050-16B-092BM				
R/LF123H13-2020B-132BM	R/LF123H050-16B-132BM				

1) Voor houder zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 3212 012-360

CoroCut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging



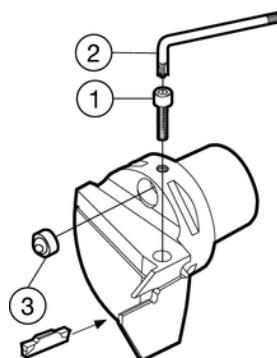
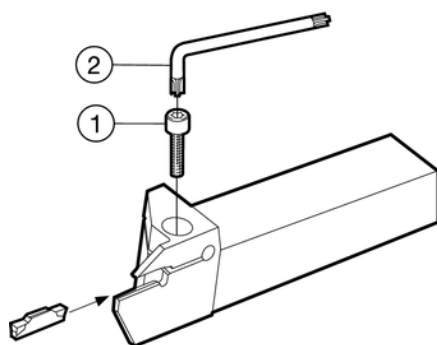
Spuitkop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	3 Spuitmond
C3-C4	5691 029-06
C5-C6	5691 029-02

Houders met schacht		Coromant Capto®	1	2
Metrisch	Inch		Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
		C3-R/LF123 H13-22055B C4-R/LF123 H13-27055B C5-R/LF123 H13-35060B C6-R/LF123 H13-45065B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
		C3-R/LF123 H20-22060B C4-R/LF123 H25-27067B C5-R/LF123 H25-35060B C6-R/LF123 H25-45065B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF123H25-2020BM R/LF123H25-2525BM R/LF123H25-3225BM R/LF123H25-3232BM	R/LF123H098-12BM R/LF123H098-16BM R/LF123H098-20BM R/LF123H098-24BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LF123H25-2525B-064BM R/LF123H25-2525B-092BM R/LF123H25-2525B-132BM R/LF123H25-2525B-220BM R/LF123H25-2525B-300BM	R/LF123H100-16B-064BM R/LF123H100-16B-092BM R/LF123H100-16B-132BM R/LF123H100-16B-220BM R/LF123H100-16B-300BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LF123J13-2020BM R/LF123J13-2525BM R/LF123J13-3225BM R/LF123J13-3232BM	R/LF123J051-16BM R/LF123J051-20BM R/LF123J051-24BM		5512 044-01 ¹⁾ 5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP) 5680 043-17 (30IP)
R/LF123J13-2525-040BM R/LF123J13-2525-060BM R/LF123J13-2525-085BM R/LF123J13-2525-120BM R/LF123J13-2525-175BM	R/LF123J050-16B-040BM R/LF123J050-16B-060BM R/LF123J050-16B-085BM R/LF123J050-16B-120BM R/LF123J050-16B-175BM		5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
		C4-R/LF123 J13-27055B C5-R/LF123 J13-35060B C6-R/LF123 J13-45065B C8-R/LF123 J13-42080B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF123J20-2525B-040BM R/LF123J20-2525B-180BM R/LF123J22-2525B R/LF123J25-2525B-060BM R/LF123J25-2525B-085BM R/LF123J25-2525B-120BM R/LF123J25-2525B-175BM	R/LF123J079-16B-040BM R/LF123J079-16B-180BM R/LF123J100-16B-060BM R/LF123J100-16B-085BM R/LF123J100-16B-120BM R/LF123J100-16B-175BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)

¹⁾ Voor houder zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 3212 012-360

CoroCut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging



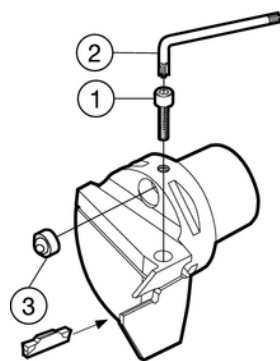
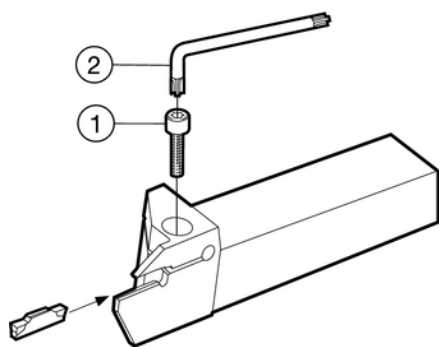
Spuitskop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	3 Spuitsmond
C3-C4	5691 029-06
C5-C6	5691 029-02

Houders met schacht		Coromant Capto®	1	2
Metrisch	Inch		Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
		C4-R/LF123 J25-27067B C5-R/LF123 J25-35067B C6-R/LF123 J25-45067B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF123J32-2525BBM R/LF123J32-3225BBM R/LF123J32-3232BBM R/LF123K08-2020C R/LF123K08-2525CM R/LF123K13-2525B-040BM R/LF123K13-2525B-058BM R/LF123K13-2525B-088BM R/LF123K13-2525B-168BM	R/LF123J126-16BM R/LF123J126-20BM R/LF123J126-24BM R/LF123K032-12C R/LF123K032-16CM R/LF123K050-16B-040BM R/LF123K050-16B-058BM R/LF123K050-16B-088BM R/LF123K050-16B-168BM R/LF123K050-16B-220BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
		C4-R/LF123 K16-27050B C5-R/LF123 K16-35060B C6-R/LF123 K16-45065B C8-R/LF123 K16-42080B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF123K16-2525BM R/LF123K16-3225BM R/LF123K16-3232BM	R/LF123K063-16BM R/LF123K063-20BM R/LF123K063-24BM R/LF123K063-32BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LF123K20-2525B-040BM R/LF123K25-2525B-058BM R/LF123K25-2525B-088BM R/LF123K25-2525B-168BM R/LF123K25-2525B-220BM R/LF123K25-3225B-088BM R/LF123K25-3225B-168BM R/LF123K25-3225B-220BM	R/LF123K079-16B-040BM R/LF123K100-16B-058BM R/LF123K100-16B-088BM R/LF123K100-16B-168BM R/LF123K100-16B-220BM R/LF123K079-16B-040BM R/LF123K100-16B-058BM R/LF123K100-16B-088BM R/LF123K100-16B-168BM R/LF123K100-16B-220BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
		C4-R/LF123 K25-27070B C5-R/LF123 K25-35070B C5-R/LF123 K25-45075B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF123K32-2525BM R/LF123K32-3225BM R/LF123K32-3232BM	R/LF123K126-16BM R/LF123K126-20BM R/LF123K126-24BM R/LF123K126-32BM R/LF123L110-16B-075BM R/LF123L110-16B-140BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LF123L15-2525B-075BM R/LF123L15-2525B-140BM	R/LF123L110-20B-075BM R/LF123L110-20B-140BM		5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
R/LF123L16-2525BM R/LF123L25-2525BM R/LF123L25-3225BM R/LF123L25-2525B-050BM R/LF123L28-2525B-075BM R/LF123L28-2525B-140BM R/LF123L28-3225B-075BM R/LF123L28-3225B-140BM	R/LF123L063-16BM R/LG123L100-16BM R/LF123L100-20BM		5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
		C5-R/LF123 L13-35060B C6-R/LF123 L16-45065B C5-R/LF123 L25-35070B C6-R/LF123 L25-45075B	3212 012-360 3212 012-360	5680 043-17 (30IP) 5680 043-17 (30IP)
R/LF123L32-3225BM R/LF123L32-3232BM R/LF123M32-3232B NF123M32-4040B R/LF123M32-4040B	R/LF123L138-20BM R/LF123L138-24BM R/LF123M125-20B NF123M125-24B R/LF123M125-24B		5512 044-01 ¹⁾ 5512 044-01	5680 043-17 (30IP) 5680 048-07 (30IP)

¹⁾ Voor houder zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 3212 012-360

CoroCut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging



Spuitskop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

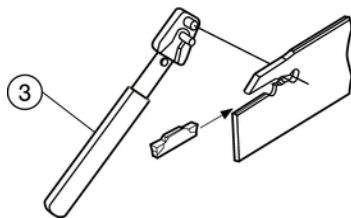
Klemhouder-unit grootte	3 Spuitsmond
C3-C4	5691 029-06
C5-C6	5691 029-02

Houders met schacht		Coromant Capto®	
Metrisch	Inch	1 Spanschroef	2 Sleutel (Torx Plus)
R/LF123M50-4040B	R/LF123M200-24B	5512 046-01	5680 048-15 (25IP)
R/LF123R32-3232B	R/LF123R125-20B	5512 044-01	5680 048-07 (30IP)
NF123R32-4040B	NF123R125-24B		
R/LF123R32-4040B	R/LF123R125-24B		
R/LF123R50-4040B	R/LF123R200-24B	3212 012-311	5680 048-15 (25IP)
R/LG123G07-1616C	R/LG123G028-10C	3212 012-310	5680 043-17(30IP)
R/LG123G07-2020C	R/LG123G028-12C		
R/LG123G07-2525C	R/LG123G028-16C		
R/LG123H13-2525B-040BM	R/LF123H050-2525B-040BM	5512 044-01	5680 043-17(30IP)
R/LG123H13-2525B-052BM	R/LF123H050-2525B-052BM		
R/LG123H13-2525B-064BM	R/LF123H050-2525B-064BM		
R/LG123H13-2525B-092BM	R/LF123H050-2525B-092BM		
R/LG123H13-2525B-132BM	R/LF123H050-2525B-132BM		
R/LG123H13-2525B-220BM	R/LF123H050-2525B-220BM		
R/LG123H13-2525B-300BM	R/LF123H050-2525B-300BM		
R/LG123H20-2525B-064BM	R/LG123H079-16B-064BM	5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LG123H20-2525B-092BM	R/LG123H079-16B-092BM		
R/LG123H20-2525B-132BM	R/LG123H079-16B-132BM		
R/LG123K08-2020C	R/LG123K032-12C	5512 044-01	5680 043-17 (30IP)
R/LG123K08-2525CM	R/LG123K032-16CM		
R/LG123K20-2525B-058BM	R/LG123K079-16B-058BM	5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LG123K20-2525B-088BM	R/LG123K079-16B-088BM		
R/LG123K20-2525B-168BM	R/LG123K079-16B-168BM		
R/LG123L20-2525B-050BM	R/LG123L079-16B-050BM	5512 044-01 ¹⁾	5680 043-17 (30IP)
R/LG123L20-2525B-075BM	R/LG123L079-16B-075BM		
R/LG123L20-2525B-140BM	R/LG123L079-16B-140BM		
R/LX123J16-2525B-070	R/LX123J062-16B-070	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LX123J16-3232B-070	R/LX123J062-20B-070		
R/LX123L25-2525B-007	R/LX123L095-16B-007	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LX123L25-3232B-007	R/LX123L095-20B-007		
R/LX123G04-2020B-045	R/LX123G016-12B-045	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LX123G04-2525B-045	R/LX123G016-16B-045		
R/LX123J05-2020B-045	R/LX123J020-12B-045	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LX123J05-2525B-045	R/LX123J020-16B-045		
R/LX123J05-3225B-045	R/LX123J020-20B-045		

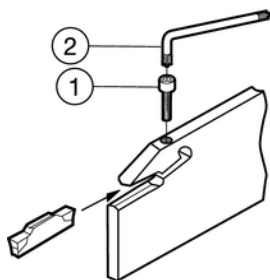
¹⁾ Voor houder zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 3212 012-360

CoroCut® afsteekblad

Veerklemming



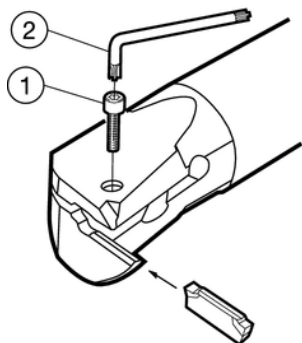
Klemschroef



	1	2	3 ¹⁾
Afsteekblad	Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)	Wisselplaat sleutel
N123D15-21A2	–	–	5680 058-01
N123D15-25A2	–	–	–
N123E15-21A2	–	–	5680 058-01
N123E20-25A2	–	–	–
N123F30-21A2	–	–	5680 058-01
N123F55-25A2	–	–	–
N123G30-21A2	–	–	5680 058-01
N123G55-25A2	–	–	–
N123H55-25A2	–	–	5680 058-01
N123J55-25A2	–	–	5680 058-01
N123K55-25A2	–	–	5680 058-01
R/LF123E25-25B1	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	–
R/LF123F25-25B1	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	–
R/LF123G25-25B1	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	–
R/LF123H32-25B1	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	–
R/LF123M100-45B1	5512 046-01	5680 043-15 (25IP)	–
R/LF123M120-93B1	5512 046-01	5680 043-15 (25IP)	–
R/LF123R120-93B1	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	–

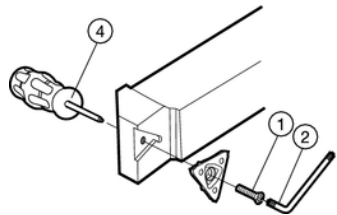
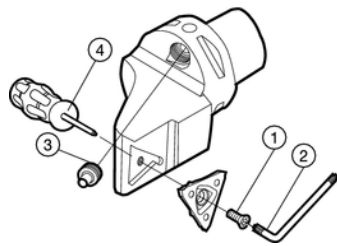
¹⁾ Optionele onderdelen afzonderlijk op bestelling geleverd

CoroCut® inwendige klemhouders met schroefbevestiging



Houders met schacht		1	2
Metrisch	Inch	Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LAG123D 04-16B	R/LAG123D 016-10B	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG123D 05-20B	R/LAG123D 020-12B	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG123E 05-20B	R/LAG123E 020-12B	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG123E 07-25B	R/LAG123E 028-16B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LAG123E 09-32B	R/LAG123E 035-20B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LAG123G 06-20B	R/LAG123G 024-12B	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG123G 07-25B	R/LAG123G 030-16B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LAG123G 09-32B	R/LAG123G 037-20B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LAG123G 11-40B	R/LAG123G 043-24B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LAG123H 07-25B	R/LAG123H 030-16B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LAG123H 10-32B	R/LAG123H 039-20B	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123H 11-40B	R/LAG123H 043-24B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123H 13-50B	R/LAG123H 051-32B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123J 08-25B	R/LAG123J 031-16B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)
R/LAG123J 11-32B	R/LAG123J 045-20B	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123J 11-40B	R/LAG123J 045-24B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123J 13-50B	R/LAG123J 051-32B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123K 11-40B	R/LAG123K 043-24B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LAG123K 13-50B	R/LAG123K 053-32B	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LAX123J 25-40B-020	R/LAX123J094-24B-020	5512-044-01	5680 043-17 (30IP)
R/LAX123L 25-40B-020	R/LAX123L094-24B-020	5512-044-01	5680 043-17 (30IP)

CoroCut® 3 uitwendige gereedschappen



Houders met schacht		Coromant Capto®		1	2	4 ¹⁾
Metrisch	Inch			Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)	Schroevendraaier ¹⁾
RF123T06-1010BM	RF123T023-06BM	–		5513 020-63 ²⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
RF123T06-1212BM	RF123T023-08BM	–		5513 020-62 ³⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
RF123T06-1616BM	RF123T023-10BM					
		C3-RF123T06-22045BM		5513 020-62 ³⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
		C4-RF123T06-27060BM				
RF123T06-2020BM	RF123T023-12BM	–		5513 020-62 ³⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
RF123T06-2525BM	RF123T023-16BM					
RF123T06-3232BM	RF123T023-20BM					
LF123U06-1010BM	LF123U023-06BM	–		5513 020-63 ²⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
LF123U06-1212BM	LF123U023-08BM	–		5513 020-62 ³⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
LF123U06-1616BM	LF123U023-10BM					
		C3-LF123U06-22045BM		5513 020-62 ³⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
		C4-LF123U06-27060BM				
LF123U06-2020BM	LF123U023-12BM	–		5513 020-62 ³⁾	5680 049-01 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
LF123U06-2525BM	LF123U023-16BM					
LF123U06-3232BM	LF123U023-20BM					

1) Optioneel onderdeel, a.u.b. afzonderlijk bestellen

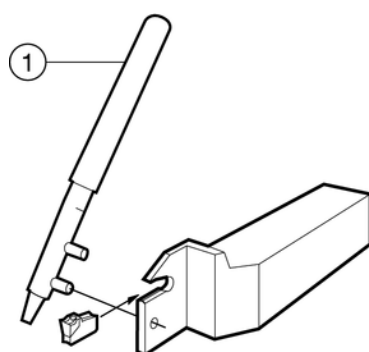
2) Voor houders zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 5513 020-09

3) Voor houders zonder M in de bestelcode, gebruik schroef 5513 020-32

Spuitskop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	3
C3–C4	5691 029-08
C5–C6	5691 029-02

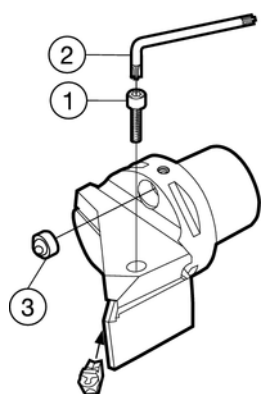
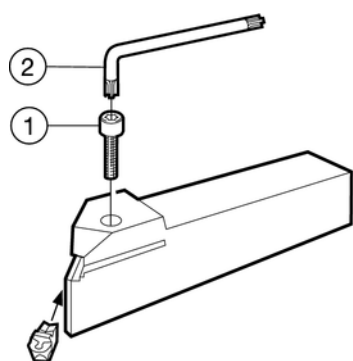
Wisselen en klemmen van wisselplaten voor T-Max Q-Cut® uitwendige veerklemhouders



Houders met schacht		Wisselplaat sleutel	Houders met schacht		Wisselplaat sleutel
Metrisch	Inch		Metrisch	Inch	
R/L151.20-0808-20	R151.20-06-20	5680 057-021	R/L151.21-1616-20	R/L151.21-10-20	5680 057-021
R/L151.20-1010-20	R/L151.20-08-20		R/L151.21-1616-25	R/L151.21-10-25	
R/L151.20-1212-20	R/L151.20-10-20		R/L151.21-2020-25	R/L151.21-12-25	
R/L151.20-1612-20			R/L151.21-2020-30	R/L151.21-12-30	
R/L151.20-1616-20			R/L151.21-2525-30	R/L151.21-16-30	
R/L151.20-1212-25	R/L151.20-08-25		R/L151.21-3225-30		
R/L151.20-1612-25	R/L151.20-10-25			151.2-12-20-5	
R/L151.20-1616-25	R/L151.20-12-25			151.2-12-25-5	
R/L151.20-2012-25				151.2-17-25-5	
R/L151.20-2016-25				151.2-17-30-5	
R/L151.20-2020-25		5680 057-011	R/L151.20-2020-40	R/L151.20-12-40	5680 057-011
R/L151.20-2525-25			R/L151.20-2525-40	R/L151.21-12-40	
R/L151.20-1612-30	R/L151.20-10-30		R/L151.21-2020-40	R/L151.21-16-40	
R/L151.20-1616-30	R/L151.20-12-30		R/L151.21-2525-40	R/L151.21-16-40A	
R/L151.20-2012-30	R/L151.20-12-30A		R/L151.21-3225-40	R/L151.21-20-40	
R/L151.20-2016-30			R/L151.21-2525-40A		
R/L151.20-2020-30			R/L151.21-3225-40A		
R/L151.20-2020-30A			R/L151.21-3232-40		
R/L151.20-2525-30A			R/L151.21-2525-50	R/L151.21-16-50	
			R/L151.21-3232-50	R/L151.21-20-50	
			R/L151.21-2525-60	R/L151.21-16-60	
			R/L151.21-3232-60	R/L151.21-20-60	
				151.2-28-40-5	
				151.2-28-60-5	

Bladen	Wisselplaat sleutel	Bladen	Wisselplaat sleutel
151.2-27-20-8	5680 057-021	151.2-27-40-8	5680 057-011
151.2-27-25-8		151.2-27-50-8	
151.2-27-30-8		151.2-40-40-8	
151.2-36-30-8		151.2-40-50-8	
151.2-40-20-8		151.2-56-50-8	
151.2-40-25-8		151.2-56-60-8	
151.2-40-30-8		151.2-21-40	
R/L151.2-16-30-8		151.2-25-40	
151.2-21-20		151.2-25-50	
151.2-21-25		151.2-25-60	
151.2-25-25			
151.2-21-30			
151.2-25-30			

T-Max Q-Cut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging

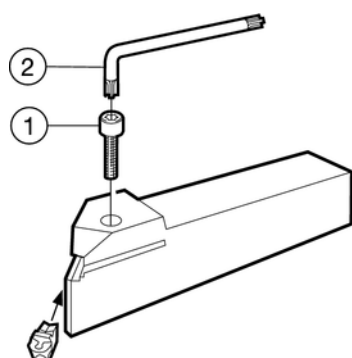


Spuitskop voor Coromant Capto®
klemhouder-units

Klemhouder-unit grootte	3 Spuitsmond
C3-C4	5691 029-01
C5-C6	5691 029-02

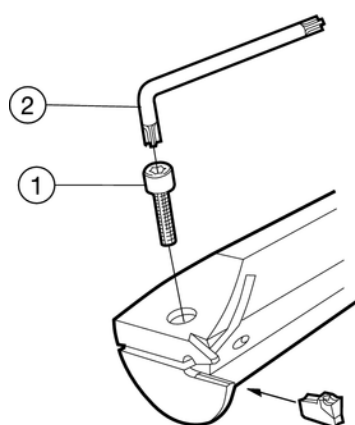
Houders met schacht		Coromant Capto®	1	2
Metrisch	Inch		Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
	R/LB151.22-24-20 R/LB151.22-24-25 R/LB151.22-24-30		3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
	R/LB151.22-24-40 R/LB151.22-24-50 R/LB151.22-24-60 R/LB151.22-24-80		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.22-1616-20 R/LF151.22-2020-20 R/LF151.22-2525-20	R/LF151.22-10-20 R/LF151.22-12-20 R/LF151.22-16-20	C3-R/LF151.22-22045-20 C4-R/LF151.22-27050-20 C5-R/LF151.22-35060-20	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF151.22-1616-25 R/LF151.22-2020-25 R/LF151.22-2525-25	R/LF151.22-10-25 R/LF151.22-12-25 R/LF151.22-16-25	C3-R/LF151.22-22050-25 C4-R/LF151.22-27050-25 C5-R/LF151.22-35060-25	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF151.22-1616-30 R/LF151.22-2020-30 R/LF151.22-2525-30 R/LF151.22-3225-30	R/LF151.22-12-30 R/LF151.22-16-30 R/LF151.22-20-30	C3-R/LF151.22-22050-30 C4-R/LF151.22-27055-30 C5-R/LF151.22-35060-30 C6-R/LF151.22-45065-30	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF151.22-2020-40 R/LF151.22-2525-40 R/LF151.22-3225-40	R/LF151.22-12-40 R/LF151.22-16-40 R/LF151.22-20-40	C4-R/LF151.22-27055-40 C5-R/LF151.22-35060-40 C6-R/LF151.22-45065-40	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.22-2525-50 R/LF151.22-3225-50	R/LF151.22-16-50 R/LF151.22-20-50	C4-R/LF151.22-27055-50 C5-R/LF151.22-35060-50 C6-R/LF151.22-45065-50 C8-R/LF151.22-42080-50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.22-2525-60 R/LF151.22-3225-60	R/LF151.22-16-60 R/LF151.22-20-60	C5-R/LF151.22-35060-60 C6-R/LF151.22-45065-60 C8-R/LF151.22-42080-60 C8-R/LF151.22-42080-80	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LS151.22-2525-20	R/LS151.22-12-20	C3-R/LS151.22-22045-20 C4-R/LS151.22-27050-20	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LS151.22-2525-25	R/LS151.22-12-25 R/LS151.22-16-25	C3-R/LS151.22-22050-25 C4-R/LS151.22-27050-25 C5-R/LS151.22-35060-25	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LS151.22-2020-30 R/LS151.22-2525-30	R/LS151.22-12-30 R/LS151.22-16-30 R/LS151.22-20-30	C3-R/LS151.22-22050-30 C4-R/LS151.22-27055-30 C5-R/LS151.22-35060-30	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LS151.22-2020-40 R/LS151.22-2525-40	R/LS151.22-16-40 R/LS151.22-20-40	C4-R/LS151.22-27055-40 C5-R/LS151.22-35060-40	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LS151.22-2525-50 R/LS151.22-3225-50	R/LS151.22-20-50	C4-R/LS151.22-27055-50 C5-R/LS151.22-35060-50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LS151.22-2525-60 R/LS151.22-3225-60	R/LS151.22-20-60	C5-R/LS151.22-35060-60 C6-R/LS151.22-45065-60	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
	R/LB151.23-24-20 R/LB151.23-24-25 R/LB151.23-24-30		3212 012-059	5680 043-14 (20IP)
	R/LB151.23-24-40 R/LB151.23-24-50 R/LB151.23-24-60 R/LB151.23-24-80		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.23-1616-20M1 R/LF151.23-2020-20M1 R/LF151.23-2525-20M1	R/LF151.23-08-20 R/LF151.23-10-20	C3-R/LF151.23-22050-20 C4-R/LF151.23-27055-20 C5-R/LF151.23-35060-20	3212 012-309	5680 043-14 (20IP)
R/LF151.23-1616-25M1 R/LF151.23-2020-25M1 R/LF151.23-2525-25M1	R/LF151.23-08-25 R/LF151.23-10-25 R/LF151.23-12-25	C3-R/LF151.23-22055-25 C4-R/LF151.23-27060-25 C5-R/LF151.23-35060-25	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)
R/LF151.23-1616-30M1 R/LF151.23-2020-30M1 R/LF151.23-2525-30M1 R/LF151.23-3225-30M1	R/LF151.23-12-30 R/LF151.23-16-30 R/LF151.23-20-30	C3-R/LF151.23-22055-30 C4-R/LF151.23-27060-30 C5-R/LF151.23-35060-30 C6-R/LF151.23-45065-30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)
R/LF151.23-2020-40M1 R/LF151.23-2525-40M1 R/LF151.23-3225-40M1	R/LF151.23-12-40 R/LF151.23-16-40 R/LF151.23-20-40	C4-R/LF151.23-27067-40 C5-R/LF151.23-35067-40 C6-R/LF151.23-45067-40	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.23-2525-50M1 R/LF151.23-3225-50M1	R/LF151.23-16-50 R/LF151.23-20-50	C5-R/LF151.23-35075-50 C6-R/LF151.23-45075-50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.23-2525-60M1 R/LF151.23-3225-60M1	R/LF151.23-16-60 R/LF151.23-20-60	C5-R/LF151.23-35075-60 C6-R/LF151.23-45080-60	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)

T-Max Q-Cut® uitwendige klemhouders met schroefbevestiging



Houders met schacht		1	2
Metrisch	Inch	Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LF151.37-2525-024B25	R/LF151.37-16-024B25	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.37-2525-029B25	R/LF151.37-16-029B25		
R/LF151.37-2525-034B25	R/LF151.37-16-034B25		
R/LF151.37-2525-044B25	R/LF151.37-16-044B25		
R/LF151.37-2525-064B25	R/LF151.37-16-064B25		
	R/LF151.37-16-094B25		
	R/LF151.37-16-132B25		
R/LF151.37-2525-027B30	R/LF151.37-16-027B30	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.37-2525-032B30	R/LF151.37-16-032B30		
R/LF151.37-2525-042B30	R/LF151.37-16-042B30		
R/LF151.37-2525-062B30	R/LF151.37-16-062B25		
R/LF151.37-2525-112B30	R/LF151.37-16-112B30		
R/LF151.37-2525-025B40	R/LF151.37-16-025B40	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.37-2525-030B40	R/LF151.37-16-030B40		
R/LF151.37-2525-045B40	R/LF151.37-16-045B40		
R/LF151.37-2525-070B40	R/LF151.37-16-070B40		
R/LF151.37-2525-090B40	R/LF151.37-16-090B40		
R/LF151.37-2525-023B50	R/LF151.37-16-023B50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.37-2525-038B50	R/LF151.37-16-038B50		
R/LF151.37-2525-058B50	R/LF151.37-16-058B50		
R/LF151.37-2525-088B50	R/LF151.37-16-088B50		
R/LG151.37-2525-027B30	R/LF151.37-16-027B30	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LG151.37-2525-032B30	R/LF151.37-16-032B30		
R/LG151.37-2525-042B30	R/LF151.37-16-042B30		
R/LG151.37-2525-023B50	R/LF151.37-16-023B50	3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LG151.37-2525-038B50	R/LF151.37-16-038B50		
NF151.42-2525-40		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
NF151.42-3225-40			
NF151.42-2525-60		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
NF151.42-3225-60			
R/LF151.42-2525-40		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.42-3225-40			
R/LF151.42-2525-60		3212 012-360	5680 043-17 (30IP)
R/LF151.42-3225-60			

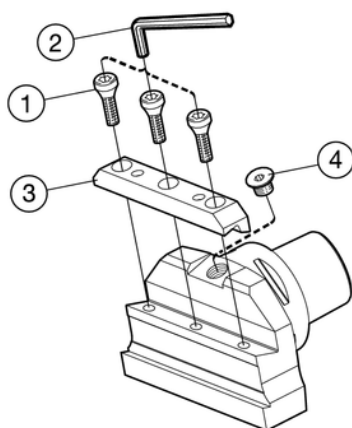
T-Max Q-Cut® inwendige klemhouders met schroefbevestiging



Houders met schacht		1	2
Metrisch	Inch	Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LAF151.37-25-024A25		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LAF151.37-25-024A30		3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LAF151.37-25-025A30			
R/LAF151.37-40-035A50		3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAF151.37-40-036A50			
R/LAG151.22-25R-20	R/LAG151.22-D16-20	3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LAG151.22-32S-20	R/LAG151.22-D20-20		
R/LAG151.22-25R-25	R/LAG151.22-D15-25	3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LAG151.22-32S-25	R/LAG151.22-D20-25		
R/LAG151.22-40T-25	R/LAG151.22-D24-25		
R/LAG151.22-25R-30	R/LAG151.22-D16-30	3212 012-257	5680 043-14 (20IP)
R/LAG151.22-32S-30	R/LAG151.22-D20-30		
R/LAG151.22-40T-30	R/LAG151.22-D24-30		
R/LAG151.22-32S-40	R/LAG151.22-D20-40	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.22-40T-40	R/LAG151.22-D24-40		
R/LAG151.22-50U-40	R/LAG151.22-D32-40		
R/LAG151.22-32S-50	R/LAG151.22-D20-50	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.22-40T-50	R/LAG151.22-D24-50		
R/LAG151.22-50U-50	R/LAG151.22-D32-50		
R/LAG151.22-40T-60	R/LAG151.22-D20-60	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.22-50U-60	R/LAG151.22-D24-60		
	R/LAG151.22-D32-60		
	R/LAG151.32-D12M59-25	5512 031-04	5680 043-10 (8IP)
R/LAG151.32-16M-20	R/LAG151.32-D10-20	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG151.32-20Q-20	R/LAG151.32-D12-20		
R/LAG151.32-16M-25	R/LAG151.32-D10-25	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG151.32-20Q-25	R/LAG151.32-D12-25		
R/LAG151.32-25R-25	R/LAG151.32-D16-25		
R/LAG151.32-32S-25	R/LAG151.32-D20-25		
R/LAG151.32-20Q-30	R/LAG151.32-D12-30	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG151.32-25R-30	R/LAG151.32-D16-30		
R/LAG151.32-32S-30	R/LAG151.32-D20-30		
R/LAG151.32-25R-40	R/LAG151.32-D16-40	5512 031-03	5680 043-13 (15IP)
R/LAG151.32-32S-40	R/LAG151.32-D20-40	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.32-40T-40	R/LAG151.32-D24-40	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.32-32S-50	R/LAG151.32-D20-50	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.32-40T-50	R/LAG151.32-D24-50		
R/LAG151.32-40T-60	R/LAG151.32-D24-60	3212 012-359	5680 043-17 (30IP)
R/LAG151.32-16M12-20	R/LAG151.32-D10M47-20	5512 031-07	5680 043-10 (8IP)
R/LAG151.32-16M15-25	R/LAG151.32-D10M59-25	5512 031-04	5680 043-10 (8IP)
R/LAG151.32-20Q16-30	R/LAG151.32-D12M63-30		
R/LAG151.32-20Q18-40	R/LAG151.32-D12Q71-40	5512 031-03	5680 043-10 (8IP)

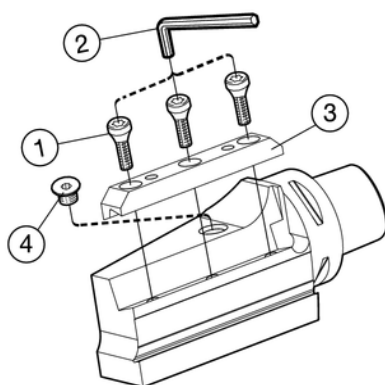
Adapters voor CoroCut® and Q-Cut® steekbladen

Radiale montage



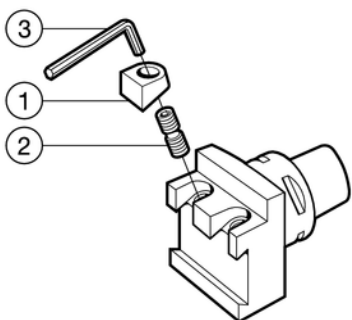
	1	2	3	4	
Adapter	Schroef	Sleutel (mm)	Klem	Plug	Optionele koelmiddeladapter
C5-APBA-40058-21	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	5412 120-01	5519 055-01	5691 050-011
C6-APBA-60060-25	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	5412 120-02	5519 055-01	5691 050-011
C8-APBA-60068-25	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	5412 120-02	5519 055-01	5691 050-011
C6-APBA-80068-45	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)	5412 120-03	5519 055-01	5691 050-011
C8-APBA-80068-45	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)	5412 120-03	5519 055-01	5691 050-011

Axiale montage



	1	2	3	4	
Adapter	Schroef	Sleutel (mm)	Klem	Plug	Optionele koelmiddeladapter
C5-APBR/L-31095-21	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	5412 120-01	5519 055-01	5691 050-011
C6-APBR/L-37147-25	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	5412 120-02	5519 055-01	5691 050-011
C8-APBR/L-46155-25	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	5412 120-02	5519 055-01	5691 050-011

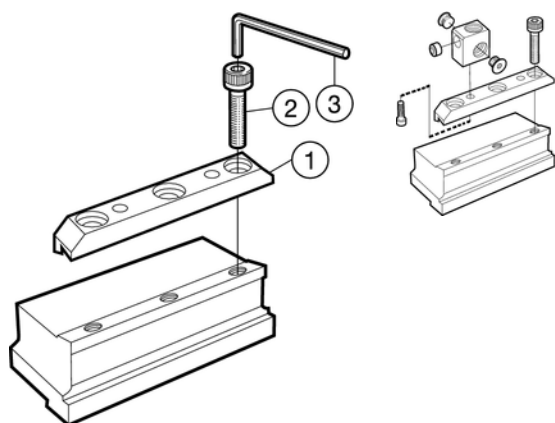
Adapter voor CoroCut® en T-Max Q-Cut® afsteekbladen



	1	2	3	4	
Adapter	Klem	Spanschroef	Wisselplaat-sleutel ¹⁾	Sleutel (Afm., mm)	
C4-151.2-25040-21	150.2-820	269-833	5680 057-021	3021 010-040 (4.0)	
C5-151.2-33040-21	150.2-820	269-833	5680 057-011	3021 010-040 (4.0)	
C6-151.2-43045-21					
C5-151.2-33040-25					
C6-151.2-43045-25					

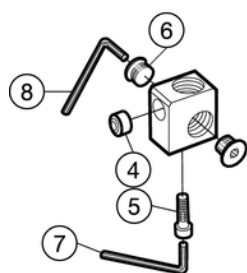
¹⁾ Toebehoren afzonderlijk bestellen

Gereedschapsblok voor CoroCut® 1- en 2-snijkant T-Max Q-Cut®



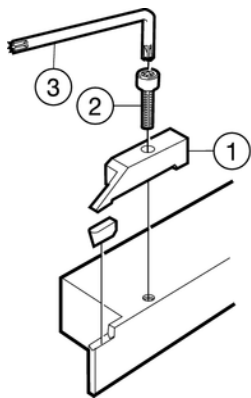
Klemhouderblok		1	2	3
Metrisch	Inch	Klem	Spanschroef	Sleutel (mm)
151.2-2020-21M	151.2-12-21M	5412 120-01	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)
151.2-2520-21				
151.2-2020-25	151.2-16-25M	5412 120-02	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)
151.2-2520-25	151.2-20-25M			
151.2-3232-25	151.2-24-25M			
151.2-3232-45	151.2-20-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)
151.2-4040-45	151.2-24-45			
151.2-5050-93	151.2-32-93	5412 120-04	3212 010-464	3021 010-080 (8.0)

Adapter voor koelvloeistof



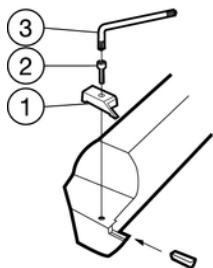
4	5	6	7	8
Spruitmond	Bevestigingsschroef	Plug	Sleutel (mm)	Sleutel (mm)
5691 029-02	3212 010-358	5519 055-01	3021 010-050 (5.0)	3021 010-060 (6.0)

T-Max® uit- en inwendige gereedschappen voor keramische wisselplaten



	1	2	3	
Keramische klemhouders met schacht	Klem Rechts	Klem Links	Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LF150.23-3244M-0317C	5412 117-01	5412 117-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
R/LF150.23-3244M-0476C	5412 117-05	5412 117-06	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
R/LF150.23-3244M-0635C	5412 117-09	5412 117-10	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
R/LF150.23-3244M-0952C	5412 117-17	5412 117-18	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)

T-Max® keramische kotterbaren

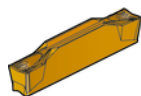


	1	2	3	
Boorbaar	Klem Rechts	Klem Links	Spanschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LAG150.23-50V-0317C	5412 115-01	5412 115-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)
R/LAG150.23-50V-0476C	5412 115-05	5412 115-06	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)
R/LAG150.23-50V-0635C	5412 115-03	5412 115-04	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)
R/LAG150.23-50V-0952C	5412 115-11	5412 115-12	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)

CoroCut® wisselplaten met 1 of 2 snijkanten

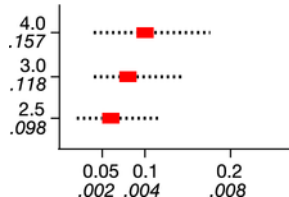
Afsteken

B

123-CF
Wiper

Keuze lage voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Roestvaststaal en stroperige materialen

Zeer goede spaancontrole bij lage voedingen.

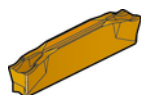
De positieve geometrie elimineert het risico van snijkantsopbouw.

Geeft een soepele snijwerking.

Zorgt voor een goede oppervlaktewaarde dankzij het Wiper-design.

Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 2 snijkanten.

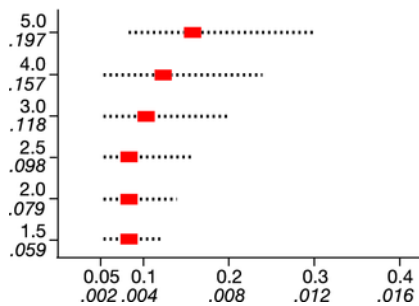
C



123-CM

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Afsteken van roestvaste staalsoorten

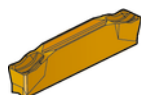
Ook aanbevolen voor dunwandige buizen en componenten met een kleine diameter in alle materialen.

De positieve geometrie elimineert het risico van snijkantsopbouw.

Lage snijkkrachten wat resulteert in beperkte trillingen.

Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 1 en 2 snijkanten.

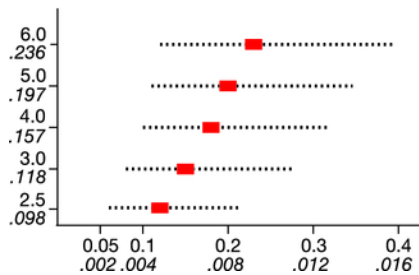
G



123-CR

Keuze hoge voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Vorbewerken

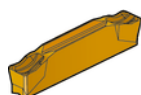
Sterke snijkanten, beperken het risico op uitbrokkeling.

Geschikt voor het afsteken van stafmateriaal en onderbroken snedes.

Voor staal en gietijzer maar ook geschikt voor roestvaste staalsoorten wanneer sterke snijkanten nodig zijn.

Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 1 en 2 snijkanten.

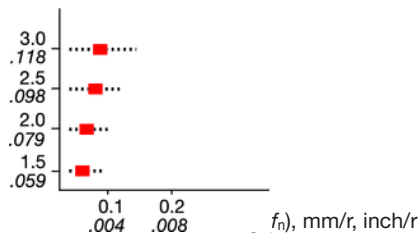
H



123-CS

Lage voeding

Radiale voeding

Wisselplaatbreedte (l_a), inch f_n), mm/r, inch/r

Steken zonder pitten of bramen.

Ideale oplossing voor het minimaliseren van pitten en bramen op componenten dankzij de scherpe snijkant en fronthoeken van 10° en 15°.

Aanbevolen voor kleine werkstukken.

Geschikt voor automatenstaal.

Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 2 snijkanten.

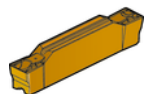
J

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

CoroCut® wisselplaten met 1 of 2 snijkanten

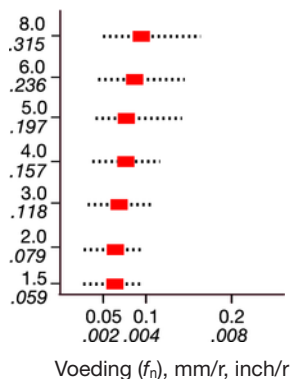
Groefsteken



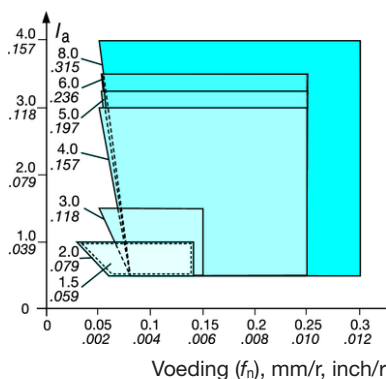
123-GF

Keuze lage voeding

Radiale voeding

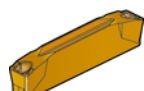
wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Voor precisiegroeven

Goede precisie en repeteernauwkeurigheid dankzij nauwe toleranties op de wisselplaten. Lage snijkrachten en goede oppervlaktewaarde dankzij scherpe snijkant. Groot aantal verschillende breedtes, Ontworpen voor langsdraaien. Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 2 snijkanten. Kan worden besteld als Tailor Made met verschillende wisselplaatbreedtes en hoekradii.



123-GM



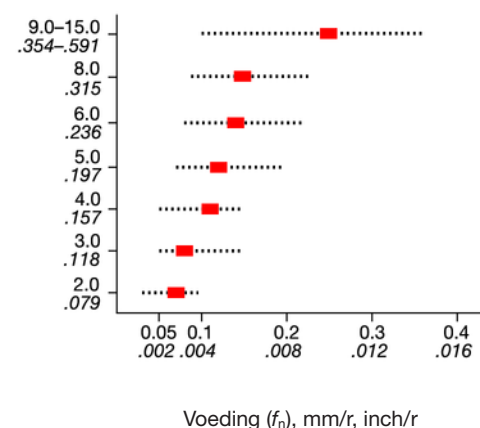
Keuze middelmatige voeding

M Zittinggrootte

 l_a , mm (inch)

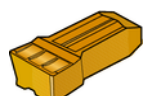
9-11 (.354-.433)

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

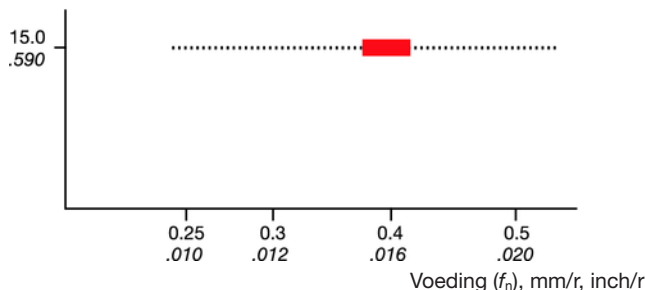
Groefsteken in alle materialen

Uitstekende spaanbeheersing. Vermindert de spaanbreedte en geeft zo goede oppervlakken.



123-GR

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Voorgroefsteken, sterke snijkant voor zware omstandigheden zoals groefsteken door gegoten oppervlak. Goed voor verwijderen van groeven.

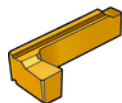
■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

CoroCut® wisselplaten met 1 of 2 snijkanten

Groefsteken

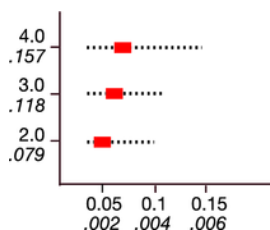
B



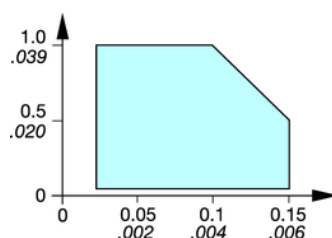
123-GS

Keuze lage voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

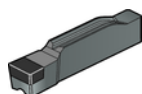
Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Universele geometrie voor groefsteken met lage voeding in de meeste materialen.

Omtrek-geslepen met scherpe snijkant.

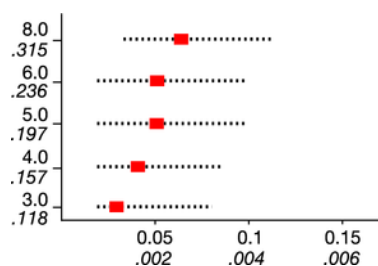
C



123-GE

Met punt van boronitride:

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Alternatief voor de groefsteek nabewerking van geharde materialen

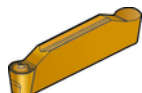
Behoudt nauwe toleranties en geeft een uitstekend oppervlak op het werkstuk.

Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 1 snijkant.

G

Profiel draaien

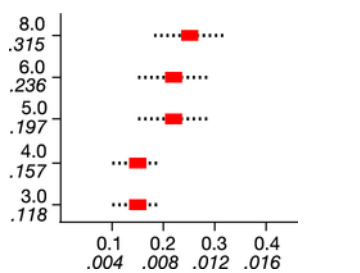
H



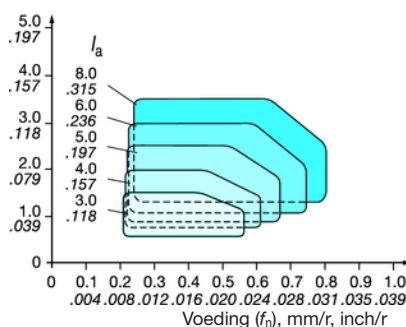
123-RM

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Axiale voeding

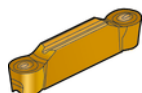
Snijdiepte (a_p), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Uitstekend geschikt voor het profiel draaien in alle materialen

Uitstekende spaanbeheersing zelfs bij lage voedingen en kleine steekdieptes. Goed oppervlak.

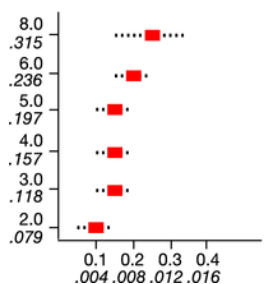
Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 1 en 2 snijkanten.

I

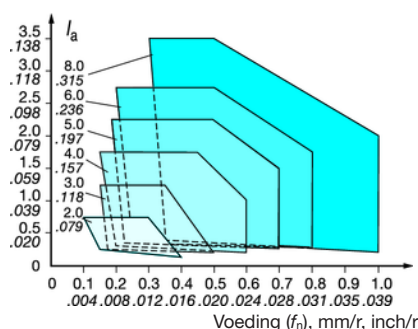


123-RO

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Uitstekend geschikt voor het profiel draaien in roestvaststaal

HRSA en andere kleverige materialen. Uitstekende spaanbeheersing bij lage voedingen en kleine sneddieptes.

Goede oppervlaktewaarde. Scherpe snijkant

Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 2 snijkanten.

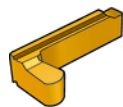
J

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

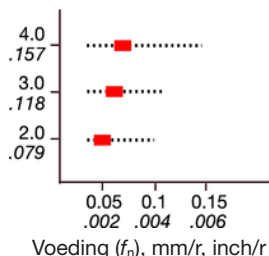
CoroCut® wisselplaten met 1 of 2 snijkanten

Profiel draaien

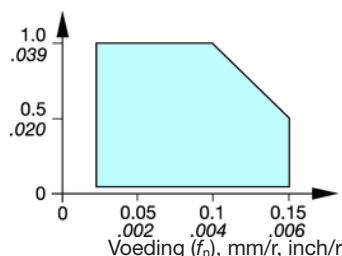


123-RS

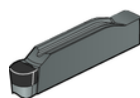
Radiale voeding
wisselplaat breedte (l_a),
mm, inch



Axiale voeding
Snijdpte (a_p), mm, inch

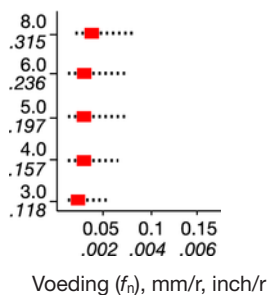


Universele geometrie voor
profiel draaien met lage spaandikte in
de meeste materialen.
Omtrek-geslepen met scherpe snijkant.

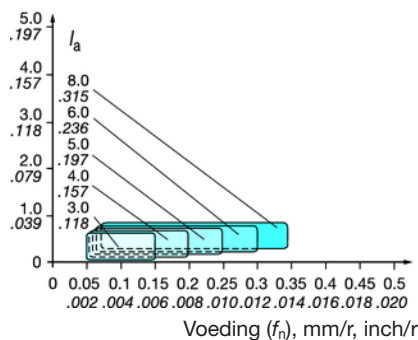


123-RE

Radiale voeding
wisselplaat breedte (l_a),
mm, inch



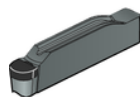
Axiale voeding
Snijdpte (a_p), mm, inch



Met punt van
boronnitride:

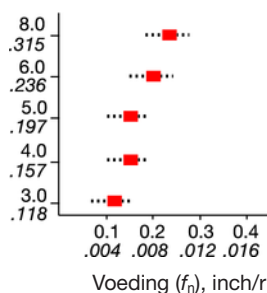
Alternatief voor de profiel nabewerking van geharde materialen

Levert een uitstekende productiviteit
en uitzonderlijke oppervlaktewaarde.
Beschikbaar als CoroCut wisselplaten
met 1 snijkant.

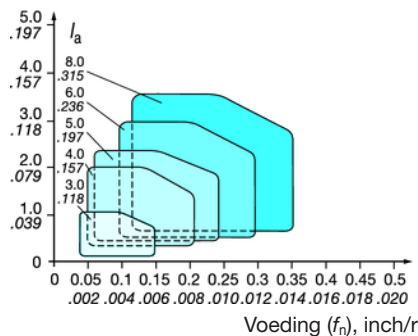


123-RS

Radiale voeding
Wisselplaatbreedte (l_a),
inch



Axiale voeding
Snijdpte (a_p), inch

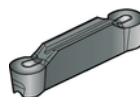


Met diamant punt

Alternatief voor de profiel nabewerking van non- ferromaterialen

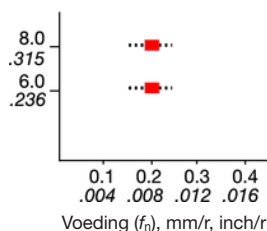
Levert een uitstekende productiviteit
en uitzonderlijke oppervlaktewaarde.
Voor gebruik bij stabiele
omstandigheden.
Beschikbaar als CoroCut wisselplaten
met 1 snijkant.

Profiel draaien van aluminium

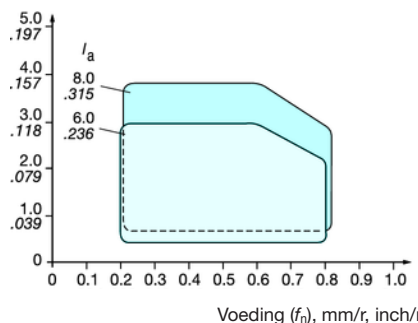


123-AM

Radiale voeding
wisselplaat breedte (l_a),
mm, inch



Axiale voeding
Snijdpte (a_p), mm, inch



Eerste keuze voor het profiel draaien in non-ferromaterialen.

Goede spaanafvoer en een goede
oppervlaktewaarde.
Scherpe snijkant
Beschikbaar als CoroCut wisselplaten
met 2 snijkanten.

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

CoroCut® wisselplaten met 1 of 2 snijkanten

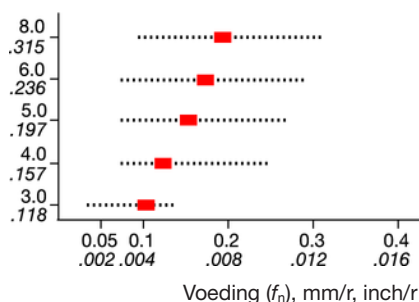
Draaien en insteken

B

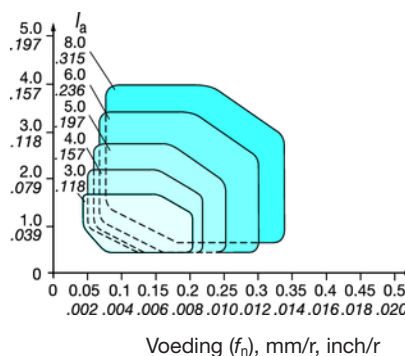
123-TF
Wiper

Keuze lage voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

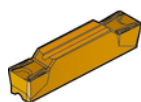
Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Eerste keuze voor ingraven en kopsteken

Geschikt voor alle draaibewerkingen in roestvaste staalsoorten. De positieve geometrie elimineert het risico van snijkantsopbouw. Goede spaanbeheersing en oppervlaktewaarde. Wiper-design aan de zijkant. Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 1 en 2 snijkanten. Eerste keuze voor kopsteken.

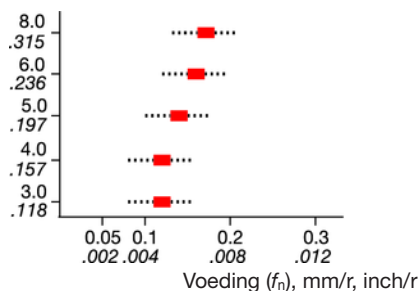
C



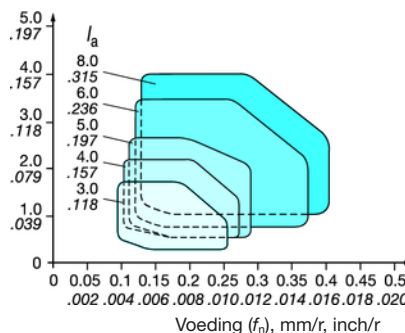
123-TM

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Algemene draaibewerkingen

De positieve geometrie elimineert het risico van snijkantsopbouw. Beschikbaar als CoroCut wisselplaten met 2 snijkanten.

G

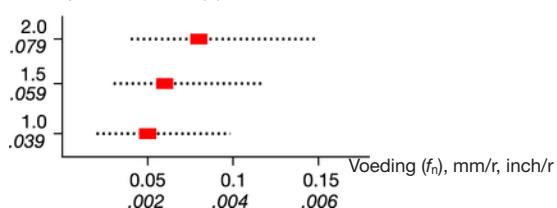
CoroCut® wisselplaten, 3-snikanten

Ondiep afsteken



123-CM

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Eerste keuze voor ondiep afsteken en groefsteken

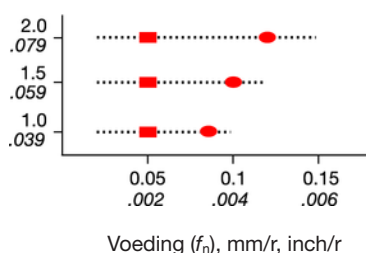
Eerste keuze in de meeste materialen. Scherpe snijkant, spaanbreek geometrie. Te gebruiken bij normale snijsnelheden van 100 – 250 m/min (330 – 820 ft/min).

I



123-CS

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Eerste keuze voor ondiep afsteken en groefsteken bij lage snelheden

Voor stroperige materialen en kogellagermaterialen. Extreem scherpe snijkant met een open spaanbreker. Te gebruiken voor non-ferro materialen bij normale snijsnelheden 100 – 250 m/min (330 – 820 ft/min). Rechtse (R) of linkse (L) wisselplaten voor bewerkingen zonder pitten en bramen.

J

■ = Aanbevolen beginwaarde bij normale snelheden
● = Aanbevolen beginwaarde bij lage snijsnelheden
Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

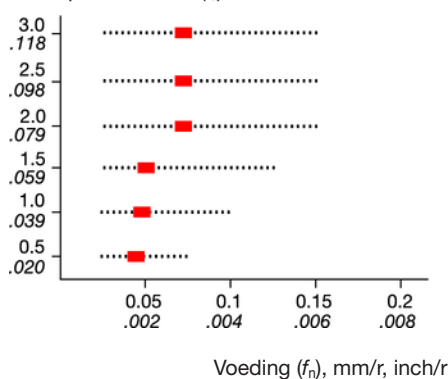
CoroCut® wisselplaten, 3-snijkkanten

Groefsteken

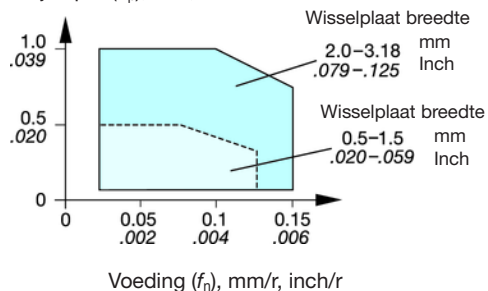


123-GS

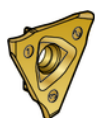
Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

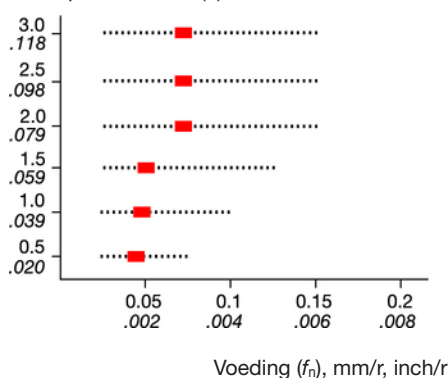
Snijdiepte (a_p), mm, inch

Profieldraaien

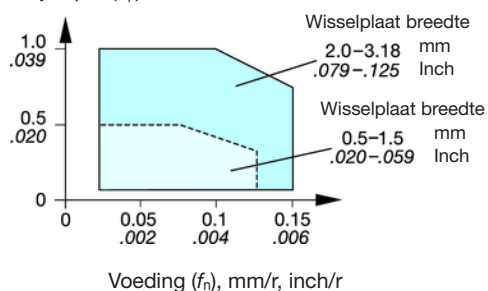


123-RS

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

■ = Aanbevolen beginwaarde bij normale snelheden

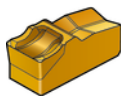
● = Aanbevolen beginwaarde bij lage snijsnelheden

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

T-Max Q-Cut® 151.2 wisselplaten

Afsteken

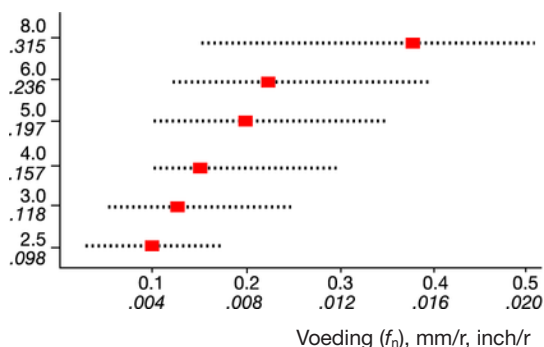
B



151.2-4E

Keuze hoge voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

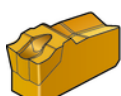
Eerst keuze voor het afsteken van stafmateriaal

Sterke geometrie, ideaal voor onderbroken snedes.

Voor het afsteken van staal en gietijzer.

Goede spaancontrole bij hoge voedingen.

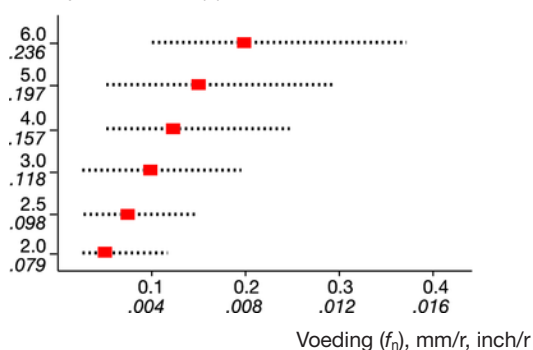
C



151.2-5E

Keuze hoge voeding

Radiale voeding

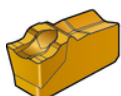
wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Eerst keuze voor het afsteken van buizen

In het bijzonder aanbevolen voor dunwandige buizen en werkstukken met kleine diameter in alle materialen.

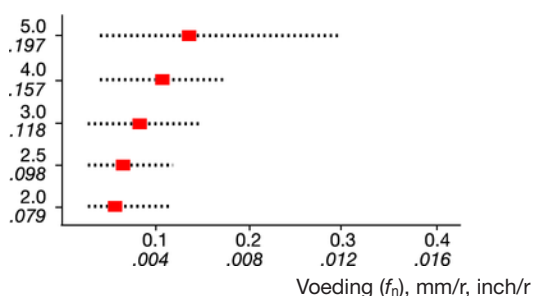
Voor het afsteken van roestvaststaal.

G



151.2-5F

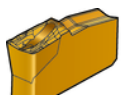
Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Optimalisatie om pitten en bramen op werkstukken te voorkomen, door de scherpe snijkant, met een ruime keuze aan fronthoeken

Aanbevolen voor roestvaste staalsoorten, smeedbare en zelfhardende materialen.

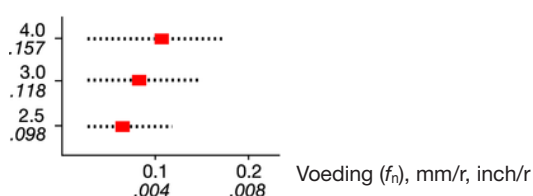
H



151.2-7E

Keuze lage voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Alternatief voor goede spaanbeheersing bij lage voedingen.

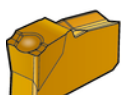
Soepele snijwerking.

Lage snijkrachten.

Levert een goede oppervlaktewaarde dankzij het Wiper-design.

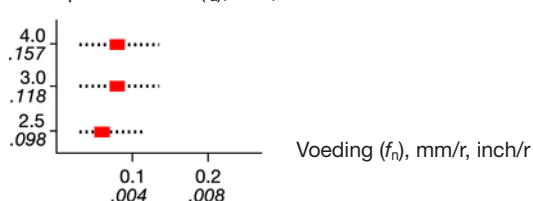
Zeer goede spaancontrole.

I



151.2-9E

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Optimalisatie voor kogellagerbewerking en langspanige materialen

Goede spaanregeling en dus een zeer productieve en probleemloze bewerking.

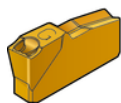
J

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

T-Max Q-Cut® 151.2 wisselplaten

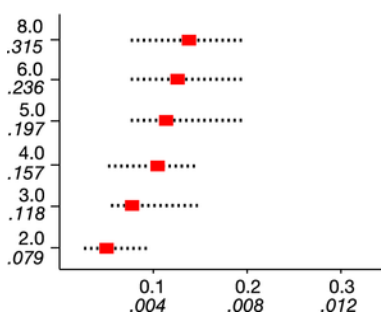
Groefsteken



151.2-5G

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Eerste keuze voor universeel groefsteken.

Uitstekende spaanbeheersing.

Vermindert de spaanbreedte en geeft zo goede oppervlakken.

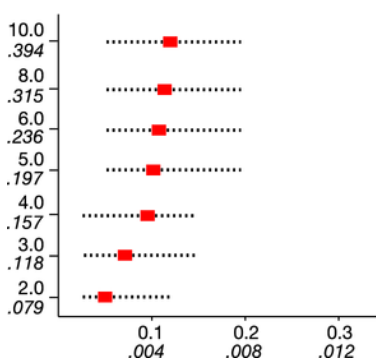
Voor het groefsteken in alle materialen



151.2-4G

Keuze lage voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Alternatief voor precisiegroefsteken.

Goede precisie en repetiteernauwkeurigheid dankzij nauwe toleranties op de wisselplaten.

Lage snijkrachten en goede spaanbeheersing voor een groot aantal materialen.

Scherpe snijkant

Kan worden besteld als Tailor Made met verschillende wisselplaatbreedtes en hoekradii.

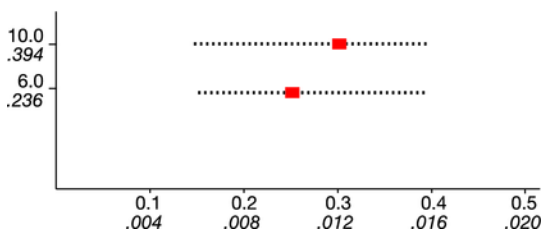


151.2-6G

Wiper TECHNOLOGY

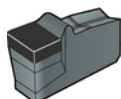
Keuze hoge voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Alternatief wanneer spaanbeheersing uiterst belangrijk is bij hoge productiesnelheden.

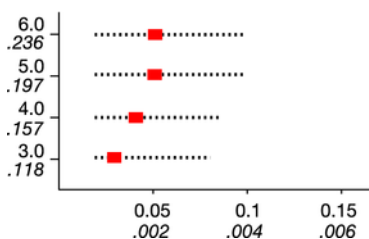
In het bijzonder aanbevolen voor massaproductie, b.v. van nokkenassen.



151.2-EG

Met punt van boronnitride:

Radiale voeding

Wisselplaatbreedte (l_a), inchVoeding (f_n), mm/r, inch/r

Alternatief voor de groefsteek nabewerking van geharde materialen

Behoudt nauwe toleranties en geeft een uitstekend oppervlak op het werkstuk.

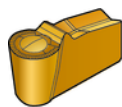
■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

T-Max Q-Cut® 151.2 wisselplaten

Profiel draaien

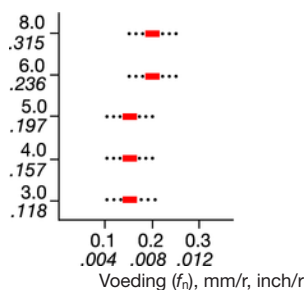
B



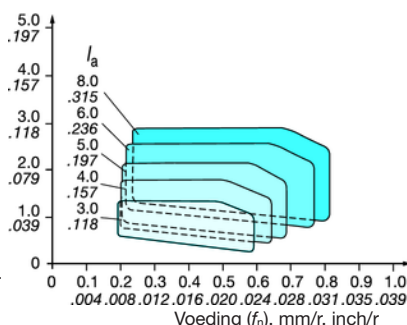
151.2-5P

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Eerste keuze voor het profiel draaien in alle materialen.

Uitstekende spaanbeheersing zelfs bij lage voedingen en kleine steekdieptes. Geeft een goede oppervlaktewaarde.

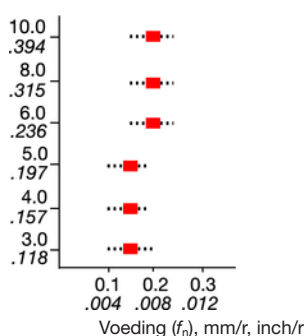
Voor profiel draaien in alle materialen

C

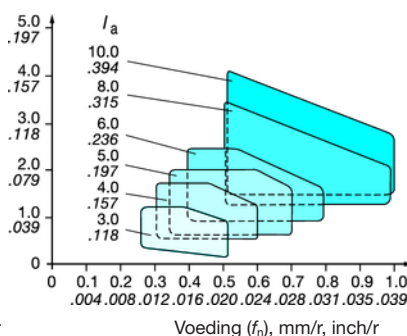


151.2-4P

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

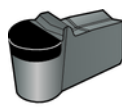
Snijdiepte (a_p), mm, inch

Optimalisatie voor het profiel draaien en draaien van roestvrije staalsoorten en hittebestendige materialen waarbij een risico op snijkantsopbouw bestaat.

Levert een uitstekend oppervlak.

Aanbevolen voor RVS en hittebestendige materialen. De hardmetaalsoort CD1810 met diamantcoating is een goed alternatief voor het profiel draai-nabewerking van non-ferro materialen.

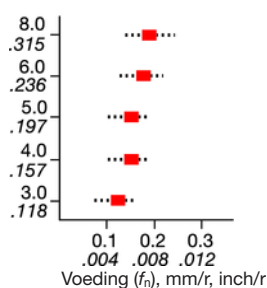
G



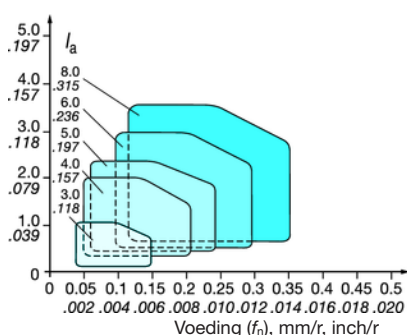
151.2-F-P

Met diamant punt

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

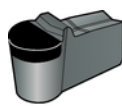
Snijdiepte (a_p), mm, inch

Alternatief voor de profiel nabewerking van non-ferromaterialen

Levert een uitstekende productiviteit en uitzonderlijke oppervlaktewaarde.

Voor gebruik bij stabiele omstandigheden.

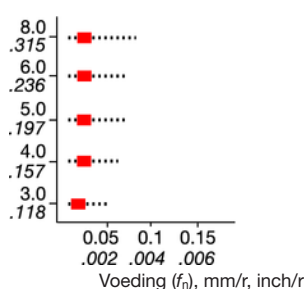
H



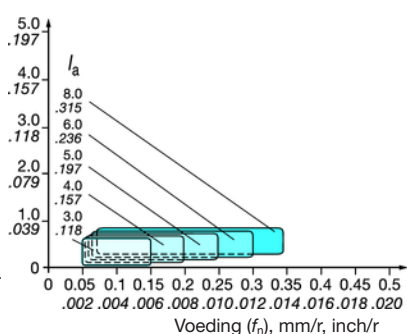
151.2-E-P

Met punt van boronnitride:

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Alternatief voor de profiel nabewerking van geharde materialen

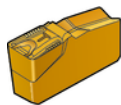
Levert een uitstekende productiviteit en uitzonderlijke oppervlaktewaarde.

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

T-Max Q-Cut® 151.2 wisselplaten

Draaien

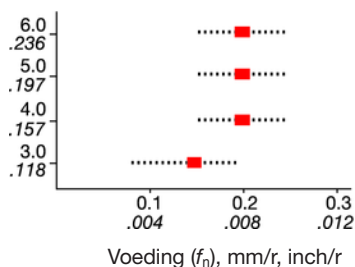


151.2-5T

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

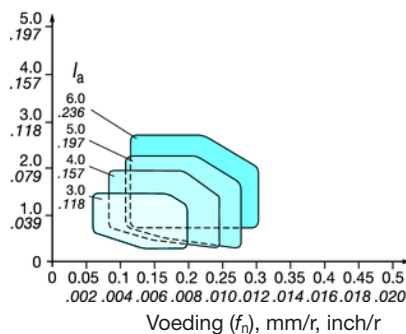
wisselplaat breedte (l_a), mm, inch



Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

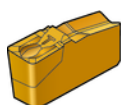


Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Eerste keuze voor draaien met T-Max Q-Cut®.

Goede spaanbeheersing.

Veelzijdig - één wisselplaat kan twee conventionele (één linkse en één rechtse) vervangen.

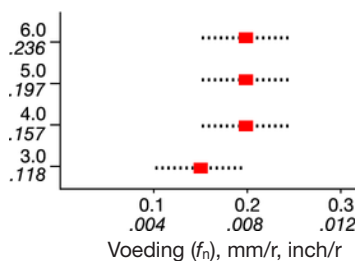


151.2-4T

Keuze hoge voeding

Radiale voeding

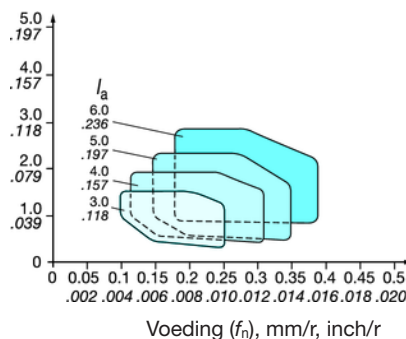
wisselplaat breedte (l_a), mm, inch



Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch



Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Alternatief, met name voor draaien met hoge voeding.

Goede spaanbeheersing.

Veelzijdig - één wisselplaat kan twee conventionele vervangen.

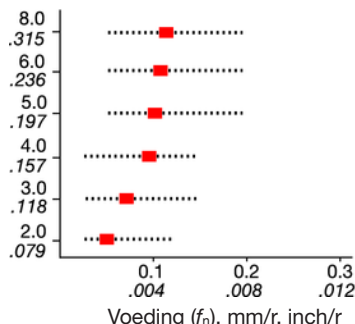
In-/uitlooptdraaien



151.2-4U

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch



Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Voor het draaien van uitsparingen en vrijlopen.

De grote vrijloophoek maakt het ondersnijden mogelijk van kleiner dan 23 mm (.906 inch).

Afsteken

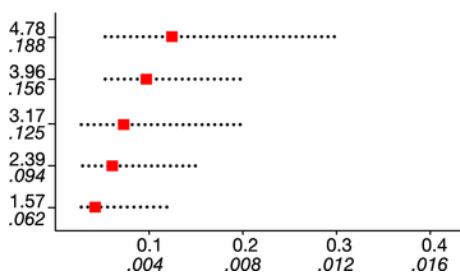
Eerste keuze voor Multi-spl machines.



151.2-3F

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch



Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Eerste keuze voor afsteken in toepassingen met lage snelheden.

Afsteken en breakdown waar snijolie wordt gebruikt
Parallel wiper ontwerp voor uitstekende vlakheid en oppervlakte-afwerking

Wisselplaatbreedtes van 1.57, 2.39, 3.17, 3.96 mm (.062, .094, .125, .156 en .inch)

Neutraal 5°, 10° en 15° rechtse intredehoek

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

T-Max Q-Cut® 151.3 wisselplaten

Inwendig groefsteken

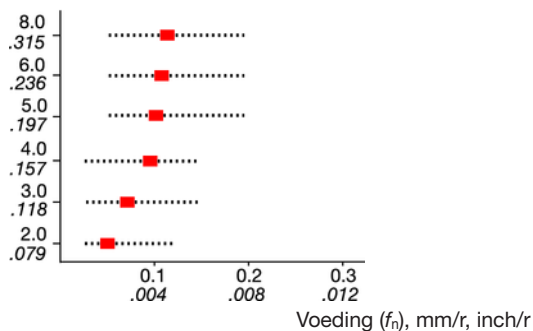
B



151.3-4G

Keuze lage voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Opm:

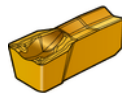
Wisselplaattype 151.3 (-4G, -7G en -7P) kunnen uitsluitend worden gebruikt met houders type F151.37 of baren type AG151.32

Alternatief voor het inwendig groefsteken van de kleinste boringen.

Goede precisie en repetiteernauwkeurigheid dankzij nauwe toleranties op de wisselplaten.
Lage snijkrachten en goede spaanbeheersing voor een groot aantal materialen.
Scherpe snijkant

Kopsteken

G

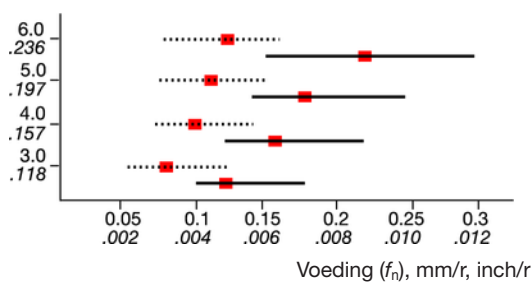


151.3-7G

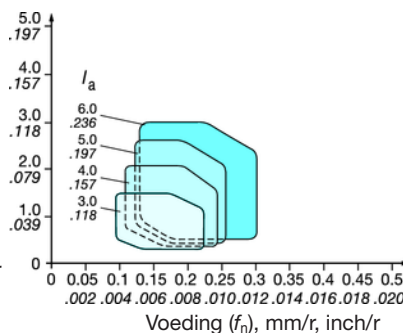
Wiper TECHNOLOGY

Keuze middelmatige voeding

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Eerste keuze voor kopsteken.

Goede spaanbeheersing zowel bij het steken van de eerste groef als bij het openen. Groeven met een kleinere diameter kunnen worden gemaakt. Uitstekende stabiliteit. Voor kopsteken in alle materialen

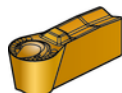
Eerste keuze voor inwendig draaien/groefsteken

Goede spaanbeheersing. Levert een goede oppervlaktewaarde dankzij het Wiper-design.

H

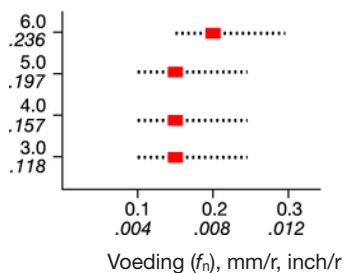
..... = Axiale voeding, bereik ca., inch/r, eerste snede
 ————— = Axiale voeding, bereik ca., inch/r, openingssnede

I

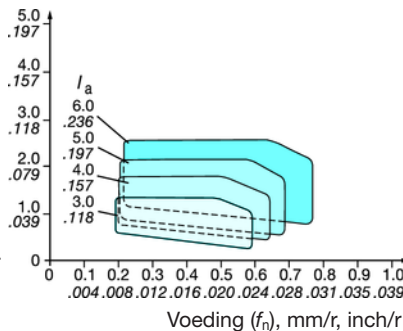


151.3-7P

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Axiale voeding

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Voor profiel draaien in kopsteekbewerkingen.

Goede spaanbeheersing in zowel axiale als radiale richting. Ook goed geschikt voor inwendige profiel draai bewerkingen.

J

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

CoroThread™

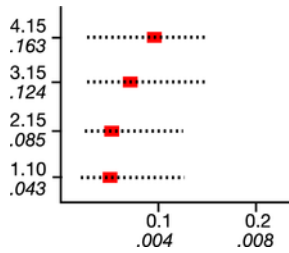
Segerring groeven



254R/LG

Radiale voeding

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch



Voeding (f_n), mm/r, inch/r

Alternatief voor economisch steken van segerringen.

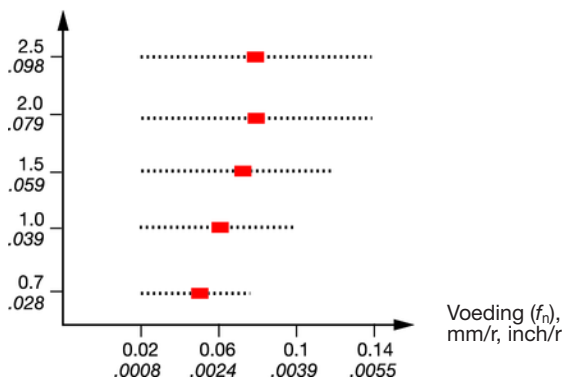
Hoge productiviteit en betrouwbaarheid dankzij lage snijkrachten en weinig trilling. Drie snijkanten zorgen voor een goede efficiëntie. Aanbevolen voor gebruik in alle materialen.

■ = aanbevolen startwaarde.

Voor aanbevolen snijsnelheid, zie pagina B138

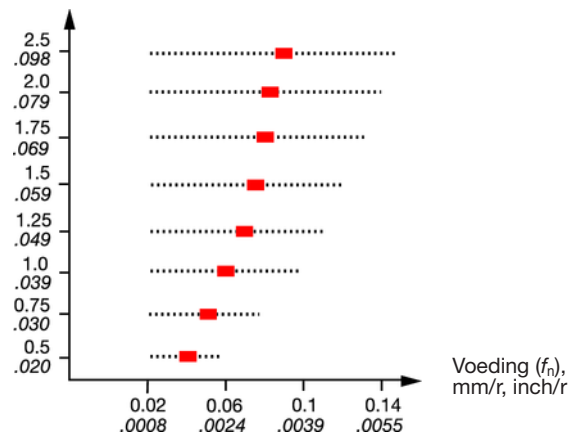
Aanbevolen snijgegevens voor CoroCut® XS

Afsteken

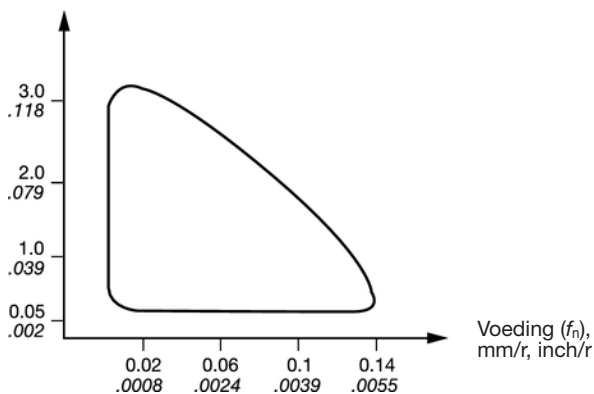
wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

■ = aanbevolen startwaarde.

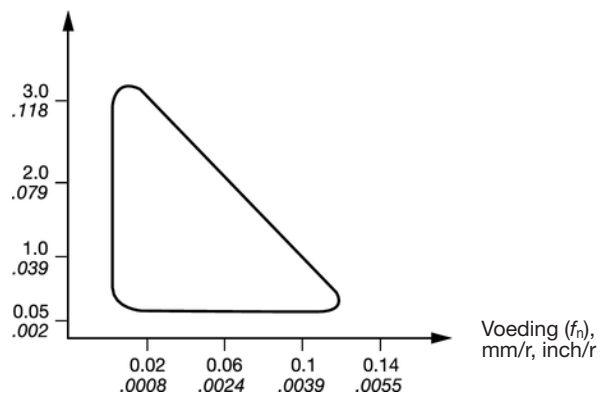
Groefsteken

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

Draaien

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Achtervlak draaien

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Draadsnijden, (Aanbevelingen voor invoeding)

Metrisch 60°

Speed, mm	a_p mm	a_p inch	nap
0.20	0.12	.005	4
0.25	0.15	.006	4
0.30	0.18	.007	4
0.35	0.20	.008	4
0.40	0.25	.010	4
0.45	0.28	.011	4
0.50	0.28	.011	4
0.75	0.46	.018	4
1.00	0.61	.024	5
1.25	0.74	.029	6
1.50	0.89	.035	6
1.75	1.07	.042	8
2.00	1.22	.048	8

Kan worden gebruikt voor draadsoorten:

- ISO metrisch 60°
- UN 60°
- NPT

a_p = totale draaddiepte
 nap = aantal invoedingen

UN 60°

Gangen per inch, t.p.i.	a_p mm	a_p inch	nap
72	0.22	.0086	4
64	0.25	.0098	4
56	0.28	.0110	4
48	0.33	.0129	4
44	0.36	.0142	4
40	0.40	.0157	4
36	0.43	.0169	4
32	0.49	.0193	5
28	0.56	.0220	5
24	0.65	.0256	5
20	0.80	.0315	6
18	0.86	.0339	6
16	0.97	.0382	7
14	1.12	.0441	8
13	1.19	.0469	8
12	1.30	.0512	9

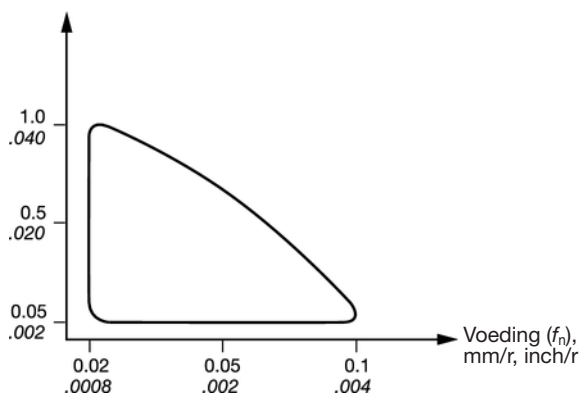
Aanbevolen snijsnelheden

Snijsnelheid (v_c), m/min (ft/min)Hardmetaalsoort
1025/1105**P**60-200
(195-655)**M**60-180
(195-590)**N**90-400
(295-1310)**S**20-50
(65-165)

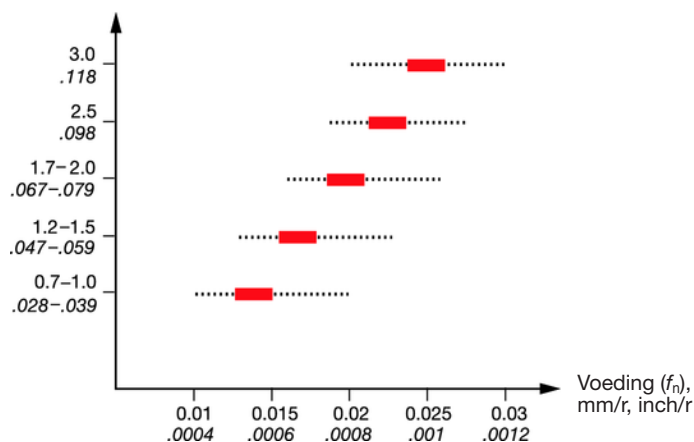
Aanbevolen snijgegevens voor CoroCut® MB

Draaien

Wisselplaatgrootte 07

Snijdiepte (a_p), mm, inch

Groefsteken en kopsteken

wisselplaat breedte (l_a), mm, inch

■ = aanbevolen startwaarde.

Draadsnijden, (Aanbevelingen voor invoeding)

Draad	Wisselplaat	a_p mm	a_p inch	nap
V-profiel 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	.059	10
Metrisch 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	.042	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	.059	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	.019	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	.023	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	.026	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	.031	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	.034	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	.037	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	.043	8
Withworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	.036	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	.048	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	.061	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	.044	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	.056	10

 a_p = totale draaddiepte nap = aantal invoedingen

Draad	Wisselplaat	a_p mm	a_p inch	nap
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	.038	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	.043	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	.049	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	.063	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	.075	12
STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66	.026	5
	MB-07TH140SA-10R	0.74	.029	5
	MB-07TH120SA-10R	0.81	.032	6
	MB-07TH100SA-10R	1.09	.043	7
	MB-07TH080SA-10R	1.27	.050	8

Aanbevolen snijsnelheden

Snijsnelheid (v_c), m/min (ft/min)Hardmetaalsoort
1025**P****M****N****S**60-200
(195-655)60-180
(195-590)90-400
(295-1310)20-50
(65-165)

Soort CB7015

H60-200
(195-655)

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO P	CMC nr.	Staal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CT525	GC3115	GC3020
					h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min		
P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd	1500	125	235-170	355-185	355-185
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,1-0,25%	1600	150	220-155	330-140	330-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,25-0,55%	1700	170	210-145	300-125	300-125
P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd ≤5%	1700	180	205-145	290-135	290-135
P2.5.Z.HT	02.2	Ongehard	1850	275	185-120	270-105	270-105
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	2050	350	150-100	220-85	220-85
P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd >5%	1950	200	130-100	260-115	260-115
P3.0.Z.HT	03.21	Gegloeid	3000	325	80-55	205-75	205-75
P1.5.C.UT	06.1	Gietstukken	1550	180	150-100	175-75	175-75
P2.6.C.UT	06.2	Ongelegeerd	1600	200	135-85	200-90	200-90
P3.0.C.UT	06.3	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	2050	225	115-70	160-75	160-75
P3.2.C.AQ	06.33	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	2900	250	75-50	90-50	90-50
P3.2.C.AQ	06.33	Mangaanstaal, 12-14% Mn	2900	250	75-50	90-50	90-50
ISO M	CMC nr.	Roestvaststaal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min		
P5.0.Z.AN	05.11	Ferrietisch/martensietisch	1800	200	195-135	400-175	400-175
P5.0.Z.PH	05.12	Staf/gesmeed	2850	330	135-95	215-95	215-95
P5.0.Z.HT	05.13	Ongehard	2350	330	150-100	255-110	255-110
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	1800	180	190-130	435-190	435-190
M1.0.Z.PH	05.22	Staf/gesmeed	2850	330	115-80	235-100	235-100
M2.0.Z.AQ	05.23	PH-gehard	2250	200	130-90	260-115	260-115
M3.1.Z.AQ	05.51	Super-austenietisch	2000	230	115-90	335-145	335-145
M3.2.Z.AQ	05.52	Austenietisch-ferrietisch (Duplex)	2450	260	90-70	300-130	300-130
P5.0.C.UT	15.11	Staf/gesmeed	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Ferrietisch/martensietisch	2150	330	110-75	-	-
M1.0.C.UT	15.21	Gegoten	1700	180	160-110	-	-
M1.0.C.UT	15.22	Austenietisch	2450	330	95-65	-	-
M3.1.C.AQ	15.51	PH-gehard	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Austenietisch-ferrietisch (Duplex)	2250	260	80-60	-	-
ISO K	CMC nr.	Gietijzer	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC3115	GC3020	GC4225
					h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min		
K1.1.C.NS	07.1	Smeedbaar	790	130	340-170	325-160	320-170
K1.1.C.NS	07.2	Ferrietisch (kortspanig)	900	230	250-115	240-110	235-110
K2.1.C.UT	08.1	Pearlietisch (langspanig)	890	180	290-140	275-135	275-130
K2.2.C.UT	08.2	Grijs	970	220	250-120	235-115	240-115
K3.1.C.UT	09.1	Nodulair SG-ijzer	900	160	260-115	245-110	250-105
K3.3.C.UT	09.2	Ferrietisch	1350	250	205-100	195-90	195-90
K3.4.C.UT	09.3	Pearlietisch	2100	380	145-70	140-65	140-70
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	2100	380	145-70	140-65	140-70

Snijgegevens

AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN

TAAIHEID >>>>						
GC4225	GC1115	GC1125	GC1025	GC2135	GC1145	GC235
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
340-180 315-140 290-120	360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105
280-130 265-100 215-80	290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70
255-105 195-75	255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33
165-70 190-85 130-95 85-45	- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80
TAAIHEID >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC2135	GC1145	GC235	H13A
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -
TAAIHEID >>>>						
GC1125	GC1025	H13A				
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5				
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55				
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60				
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30				

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO N		Non-ferromateriaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex} , mm voeding f_n , mm/r		
					0.05-0.5 0.06-0.31 0.05-0.8		
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snijnsnelheid (V_c), m/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.3.C.UT	30.21	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet-veredeld Gegoten of gegoten en veredeld	600	75	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.3.C.AG	30.22		700	90	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.4.C.NS	30.41	Aluminiumlegeringen Gegoten, 13–15% Si Gegoten, 16–22% Si	700	130	1600 (2000 - 200)	500 (630 - 65)	450 (560-55)
	30.42		700	130	800 (1000 - 100)	350 (440 - 45)	300 (375-38)
N3.3.U.UT	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	550	110	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.2.C.UT	33.2		550	90	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.1.U.UT	33.3		1350	100	300 (375 - 38)	300 (375 - 38)	300 (375-38)
ISO S		Hittebestendige superlegeringen	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex} , mm voeding f_n , mm/r		
					0.05-0.3 0.05-0.3 0.05-0.3		
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snijnsnelheid (V_c), m/min		
S1.0.U.AN	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2400	200	200-135	180-120	70-38
S1.0.U.AG	20.12		2500	280	165-110	150-100	150-100
S2.0.Z.AN	20.21	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2650	250	100-60	90-55	90-55
S2.0.Z.AG	20.22		2900	350	90-60	80-50	80-50
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	3000	320	80-50	70-45	70-45
S3.0.Z.AN	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld Oplossend behandeld en veredeld Gegoten of gegoten en veredeld	2700	200	100-65	90-60	90-60
S3.0.Z.AG	20.32		3000	300	90-55	80-50	80-50
S3.0.C.NS	20.33		3100	320	80-50	70-45	70-45
S4.1.Z.UT	23.1	Titaniumlegeringen Technisch zuiver (99.5% Ti) α bijna α en $\alpha + \beta$ legeringen, gegloeid $\alpha + \beta$ legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	1300	Rm ¹⁾ 400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21		1400	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22		1400	1050	-	-	-
ISO H		Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex} , mm voeding f_n , mm/r		
					0.05-0.1 0.05-0.1 0.05-0.1		
MC Nr.	CMC nr.	Gehard materiaal	N/mm ²	HB	Snijnsnelheid (V_c), m/min		
H1.3.Z.HA	04.1	Extra hard staal Gehard en ontlaten	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135
H2.0.C.UT	10.1	Coquille Gegoten of gegoten en veredeld	2250	400	200-195	110-100	-

¹⁾ Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

[illegible]

Snijsnelheid aanbevelingen, inch-waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO P		Staal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CT525	GC3115	GC3020
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/r		
					.002-.020 .002-.020 .002-.020		
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	lbs/in ²	HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min		
P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd					
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.1–0.25%	216,500	125	770-550	1150-610	1150-610
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.25–0.55%	233,000	150	720-510	1050-460	1050-460
		C = 0.55–0.80%	247,000	170	690-475	980-405	980-405
P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd ≤5%					
P2.5.Z.HT	02.2	Ongehard	249,500	180	670-475	950-440	950-440
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	268,000	275	600-400	880-335	880-335
		Gehard en ontlaten	298,000	350	485-320	710-270	710-270
P3.5.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd >5%					
P3.5.Z.HT	03.21	Gegloeid	282,000	200	425-320	840-375	840-375
		Gehard gereedschapsstaal	435,000	325	260-180	670-245	670-245
P1.5.C.UT	06.1	Gietstukken					
P2.6.C.UT	06.2	Ongelegeerd	225,000	180	490-330	570-235	570-235
P3.0.C.UT	06.3	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	230,500	200	440-280	650-290	650-290
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	300,500	225	375-230	520-245	520-245
P3.2.C.AQ	06.33	Mangaanstaal, 12–14% Mn	420,500	250	245-165	290-155	290-155
ISO M		Roestvaststaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/r		
					.002-.020 .002-.020 .002-.020		
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	lbs/in ²	HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min		
P5.0.Z.AN	05.11	Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.Z.PH	05.12	Staf/gesmeed					
P5.0.Z.HT	05.13	Ongehard	262,000	200	640-440	1300-570	1300-570
		PH-gehard	411,500	330	450-310	710-305	710-305
		Gehard	340,000	330	485-330	840-365	840-365
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	259,000	180	620-430	1450-610	1450-610
M1.0.Z.PH	05.22	Staf/gesmeed	414,000	330	370-255	770-330	770-330
M2.0.Z.AQ	05.23	PH-gehard	328,000	200	420-290	860-370	860-370
		Super-austenietisch					
M3.1.Z.AQ	05.51	Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.2.Z.AQ	05.52	Staf/gesmeed					
		Niet lasbaar ≥ 0.05%C	286,500	230	375-295	1100-475	1100-475
		Lasbaar < 0,05%C	356,500	260	295-225	980-420	980-420
P5.0.C.UT	15.11	Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.C.HT	15.13	Gegoten					
		Ongehard	246,500	200	540-375	-	-
		Gehard	311,000	330	355-245	-	-
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	248,000	180	520-360	-	-
	15.22	Gegoten	356,000	330	320-220	-	-
		PH-gehard					
M3.1.C.AQ	15.51	Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.2.C.AQ	15.52	Gegoten					
		Niet lasbaar ≥ 0.05%C	258,000	230	335-260	-	-
		Lasbaar < 0,05%C	326,500	260	260-200	-	-
ISO K		Gietijzer	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC3115	GC3020	GC4225
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/r		
					.002-.020 .002-.020 .002-.020		
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	lbs/in ²	HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min		
		Smeedbaar					
K1.1.C.NS	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	115,000	130	1100-560	1050-520	1050-550
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131,000	230	810-370	780-355	760-350
K2.1.C.UT	08.1	Grijs					
K2.2.C.UT	08.2	Lage treksterkte	130,000	180	950-450	900-435	900-430
		Hoge treksterkte	140,500	220	810-395	770-370	780-370
K3.1.C.UT	09.1	Nodulair SG-ijzer					
K3.3.C.UT	09.2	Ferrietisch	130,000	160	850-375	810-355	810-350
K3.4.C.UT	09.3	Pearlietisch	194,500	250	670-325	640-290	640-300
		Martensietisch	307,500	380	470-230	455-220	450-220

Snijgegevens

AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN

TAAIHEID >>>>						
GC4225	GC1115	GC1125	GC1025	GC2135	GC1145	GC235
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020
1100-590 1050-460 950-395	1200-580 1050-470 950-415	960-475 860-380 770-340	770-370 680-295 610-270	670-330 590-250 570-235	650-330 600-245 570-225	530-430 490-385 460-345
920-415 860-320 700-255	940-450 820-375 660-305	770-365 660-305 530-245	600-280 540-245 435-195	570-260 500-220 400-180	580-275 530-230 425-185	460-355 390-275 315-220
830-345 640-235	830-380 600-250	670-305 490-205	550-250 395-160	500-225 335-140	520-235 350-140	230-205 145-110
540-230 620-280 425-315 275-145	- - - -	440-210 520-275 395-170 225-130	365-175 425-220 265-155 180-95	335-160 390-200 295-130 160-95	360-170 410-205 280-120 -	325-220 295-185 260-155 325-260
TAAIHEID >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC2135	GC1145	GC235	H13A
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020
770-355 600-275 650-295	620-285 480-220 520-235	520-230 385-170 420-185	470-210 350-150 385-165	485-195 365-150 410-170	425-320 300-225 320-245	295-225 195-130 220-170
870-415 600-290 650-315	700-335 485-230 520-250	570-270 385-180 415-200	530-230 340-160 370-180	530-215 355-165 335-160	415-315 245-185 280-210	320-215 160-110 215-145
730-350 610-295	580-280 490-235	475-225 390-185	440-190 360-165	470-195 375-165	410-310 310-230	- -
700-325 -	560-260 470-215	455-205 390-170	425-190 360-150	450-175 375-150	360-275 235-180	250-190 165-125
750-365 495-260	600-290 395-205	485-230 310-160	445-190 295-145	470-195 300-140	350-265 210-160	230-155 140-95
640-305 510-265	510-245 405-210	410-190 335-165	375-170 300-145	- -	365-275 270-205	- -
TAAIHEID >						
GC1125	GC1025	H13A				
.002-.020	.002-.020	.002-.020				
830-415 560-310	670-325 455-255	325-275 230-175				
680-365 570-295	560-280 460-235	265-210 260-200				
600-320 485-250 330-180	490-225 390-200 270-140	230-175 195-145 135-100				

Snijsnelheid aanbevelingen, inch-waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO N	CMC nr.	Non-ferromateriaal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/r		
					.002-.020	.006-.031	.002-.020
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	lbs/in ²	HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	60	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.2.Z.AG	30.12		94,500	100	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.3.C.UT	30.21	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet-veredeld	87,000	75	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	90	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.4.C.NS	30.41	Gegoten, 13–15% Si	101,500	130	5250 (6550-660)	1650 (2050-205)	1500 (1900-190)
	30.42	Gegoten, 16–22% Si	101,500	130	2600 (3250-325)	1150 (1450-145)	980 (1250-125)
N3.3.U.UT	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenstaal legeringen, $\geq 1\%$ Pb	79,500	110	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, $\leq 1\%$ Pb	80,000	90	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	196,000	100	980 (1250-125)	980 (1250-125)	980 (1250-125)
ISO S	CMC nr.	Hittebestendige superlegeringen	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/r		
					.002-.012	.002-.012	.002-.012
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	lbs/in ²	HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min		
S1.0.U.AN	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of onlatend behandeld	348,000	200	660-435	590-385	590-385
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	359,000	280	550-360	490-320	490-320
S2.0.Z.AN	20.21	Op nikkelbasis Gegloeid of onlatend behandeld	383,000	250	330-200	295-185	295-185
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	420,500	350	295-200	265-165	265-165
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	436,500	320	255-160	235-150	235-150
S3.0.Z.AN	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of onlatend behandeld	391,500	200	330-215	295-185	295-185
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	432,000	300	295-180	265-165	265-165
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	450,500	320	255-160	235-150	235-150
Titanium S4.1.Z.UT	23.1	Commercieel puur (99.5% Ti)	188,500	Rm¹⁾ 400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21	Titaniumlegeringen α bijna α en $\alpha + \beta$ legeringen, gegloeid	203,000	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	203,000	1050	-	-	-
ISO H	CMC nr.	Gehard materiaal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/r		
					.002-.004	.002-.004	.002-.004
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	lbs/in ²	HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min		
H1.3.Z.HA	04.1	Extra hard staal Gehard en onlaten	625,500	60 HRC	420-400	355-320	475-450
H2.0.C.UT	10.1	Coquille Gegoten of gegoten en veredeld	326,500	400	650-640	360-325	-

1) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

TAAIHEID >>>>									
GC1125		GC1025		H13A					
.002-.031		002-.031		.002-.031					
4900 (6150-610)		4900 (6150-610)		4900 (6150-610)					
4900 (6150-610)		4900 (6150-610)		4900 (6150-610)					
4900 (6150-610)		4900 (6150-610)		4900 (6150-610)					
4900 (6150-610)		4900 (6150-610)		4900 (6150-610)					
1300 (1650-165) 820 (1050-105)		1300 (1650-165) 820 (1050-105)		1300 (1650-165) 820 (1050-105)					
1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)		1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)		1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)					
TAAIHEID >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC2135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012
-	330-180	260-140	195-115	165-120	165-95	150-145	165-120	-	-
-	235-135	185-110	145-90	130-85	130-85	115-75	130-85	-	-
-	215-130	170-105	145-90	100-75	130-85	95-75	100-75	1950-1050	1300-980
-	190-105	150-85	130-75	65-45	115-70	65-40	65-45	1650-810	1150-820
-	140-75	115-60	100-50	65-45	80-31	65-40	65-45	820-390	650-410
-	235-155	185-125	165-110	115-90	145-90	115-75	115-90	1350-720	820-490
-	190-105	150-85	130-75	75-50	115-55	75-37	75-50	1150-680	820-490
-	140-75	115-60	100-50	65-45	80-45	65-40	65-45	1050-490	650-410
620-485	1000-455	720-325	620-310	570-470	550-265	-	-	-	-
255-195	330-180	265-140	210-120	235-190	-	-	-	-	-
230-180	310-155	245-120	200-105	215-175	-	-	-	-	-
TAAIHEID >>>>									

Soorten voor afsteken en groefsteken

	ISO	ANSI		
B P Staal	01	C8		
	10	C7	GC 3115	GC 4225
	20	C6	GC 1125	GC 1025
	30	C5	GC 1145	GC 2135
	40			GC 235
	50			
C M Roestvaststaal	10	-	GC 1105	GC 1005
	20	-	GC 1125	GC 1025
	30	-	GC 1145	GC 2135
	40	-		
G K Gietijzer	01	C4		
	10	C3	GC 3115	GC 4225
	20	C2	GC 1125	GC 1135
	30	C1		
H N Non-ferrometalen	01	C4	CD10	
	10	C3	H10	GC 1005
	20	C2	H13A	GC 1025
	30	C1		
I S Hittebestendige en superlegeringen	10	-	S05F	GC 1105
	20	-	GC 1005	H13A
	30	-	GC 1125	GC 1135
	40	-	GC 1145	
J H Geharde materialen	01	C4		
	10	C3	CB 7015	CB 20
	20	C2		CC 670
	30	C1		

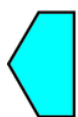
De plaats en de vorm van de soort-symbolen geven het toepassingsgebied aan.

Midden van het toepassingsgebied.

Aanbevolen toepassingsgebied.

▲ Slijtvastheid

▼ Taiiheid



= Hoofdsoorten



= Aanvullende soorten

Soorten voor af- en groefsteken



Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

Hoofdsoorten

GC3115 (HC) – P15 (P05-P25)

Zeer slijtvaste hardmetaalsoort met CVD coating. Met name aanbevolen voor groefsteken en draaien onder stabiele omstandigheden. Dankzij hoge hittebestendigheid ook geschikt voor hard staal. Hoge snijnsnelheden onder gunstige omstandigheden toepassen.

GC3020 (HC) – P15 (P05-P25)

Zeer slijtvaste hardmetaalsoort met CVD coating. Met name aanbevolen voor groefsteken en draaien onder stabiele omstandigheden. Dankzij hoge hittebestendigheid ook geschikt voor hard staal. Hoge snijnsnelheden onder gunstige omstandigheden toepassen.

GC4225 (HC) – P20 (P10-P35)

Een universele soort met CVD-coating met een uitstekende combinatie van een hoge slijtvastheid en zeer betrouwbare snijkant, eerste keuze voor groefsteek- en draaibewerkingen onder stabiele omstandigheden. Middelmatige tot hoge snijnsnelheden.

GC1025 (HC) – P25 (P15-P45)

Een uitstekende universele soort voor afsteek-, groefsteek- en draaibewerkingen. Deze soort met PVD-coating werkt zeer goed bij staal met een laag koolstofgehalte en andere stroperige materialen. Snijnsnelheden en voeding van middelmatig tot laag.

GC1125 (HC) – P30 (P15-P45)

Deze verbeterde PVD-gecoate gesinterd hardmetaalsoort is een voortreffelijke universele staalsoort. Uw eerste keuze voor het afsteken van buizen in staal. Ook zeer goed voor groefsteek- en draaibewerkingen. Gemiddelde tot lage snelheden en voedingen.

GC2135 (HC) – P35 (P20-P50)

Hardmetaalsoort met CVD coating voor bewerkingen die taaiheid vereisen, zoals afsteken tot in het hart en onderbroken bewerking. Extra alternatief voor groefsteken en draaien. Zeer taai wisselplaat en snijkant. Lage tot middelmatige snijnsnelheid gebruiken.

Aanvullende soorten

CT525 (HT) – P10 (P01-P15)

Een hardmetaalsoort op titaniumbasis met uitstekende weerstand tegen oxidatie en aankleving. Voor oppervlaktewaarden van hoge kwaliteit bij het groefsteken van laaggelegeerd en gelegeerd staal onder redelijk goede omstandigheden. Middelmatige snijnsnelheden en voeding.

GC235 (HC) – P45 (P25-P50)

Afsteken en groefsteken van staal in bewerkingen die taaiheid vereisen. Geschikt voor lage snelheden en onder gunstige omstandigheden.

GC1115 (HC) – P15 (P05-P25)

Aanbevolen voor gebruik als aanvullende hardmetaalsoort bij lage voeding of gemiddelde snijnsnelheid.

GC1105 (HC) – P15 (P05-P25)

Aanbevolen alleen voor bewerken van kleine onderdelen en voor gebruik als aanvullende hardmetaalsoort voor GC1025 bij lage voedingsnelheid of medium snijnsnelheid.



Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal, gietstaal, mangaanstaal, gelegeerd gietijzer, smeedbaar gietijzer, automatenstaal.

Hoofdsoorten

GC1105 (HC) – M15 (M05 - M20)

Het basismateriaal bestaat uit een harde fijnkorrelige WC met 6% Co voor een hoge hittebestendigheid en een goede weerstand tegen plastische vervorming. De nieuwe dunne PVD TiAlN-coating met uitstekende hechting, ook bij scherpe snijkanten, garandeert taaiheid, gelijkmatige vrijloopvlakslitage en hoge prestaties. Geschikt voor het nabewerken van roestvrij staal bij hoge snijnsnelheden.

GC1125 (HC) – M25 (M15-M35)

Een verbeterde universele PVD-gecoate hardmetaalsoort met een combinatie van hoge slijtvastheid en betrouwbare snijkant voor roestvast staal. Uw eerste keuze voor groefsteken en draaien, ook geschikt voor afsteken, met name van buizen. Gemiddelde tot lage snijnsnelheid.

GC2135 (HC) – M30 (M20-M40)

Eerste-keuze hardmetaalsoort met CVD coating voor afsteken van roestvaststaal en andere bewerkingen die taaiheid vereisen. Zeer taai wisselplaat en snijkant. Lage tot middelmatige snijnsnelheid gebruiken.

GC1025 (HC) – M25 (M15-M35)

Een uitstekende universele soort met PVD-coating met een combinatie van een hoge slijtvastheid en een zeer betrouwbare snijkant voor roestvrij staal. Aanbevolen voor groefsteek- en draaibewerkingen, ook geschikt voor het afsteken van met name buizen. Middelmatige tot lage snijnsnelheden.

GC1145 (HC) – M40 (M40-M50)

Deze hardmetaalsoort is een oplossing voor roestvaststaaltoepassingen met zeer hoge vereisten t.a.v. taaiheid. Het is geschikt voor afsteken en toepassingen waar een zeer goede snijkanttaaiheid is vereist. De hardmetaalsoort is gecoat met een PVD-oxide die goed werkt in stroperige materialen. Het substraat kent een zeer goede hardheid en moet worden gebruikt bij lage snijnsnelheden.

Aanvullende soorten

GC1005 (HC) – M10 (M05-M20)

Hardmetaalsoort met PVD coating. De combinatie van een hard, fijnkorrelig basismateriaal met goede weerstand tegen plastische deformatie en een coating met hoge slijtvastheid bij hoge temperaturen, maakt deze soort geschikt voor het nadraaien van roestvaststaal bij hoge snelheden.

CT525 (HT) – M10 (M05-M15)

Een hardmetaalsoort op titaniumbasis met uitstekende weerstand tegen oxidatie en aankleving. Voor oppervlakken van hoge kwaliteit bij het groefsteken van roestvaststaal onder goede omstandigheden. Gemiddelde snijnsnelheden en voeding.

H13A (HW) – M15 (M10-M30)

Combineert goede bestendigheid tegen abrasieve slitage met goede taaiheid voor het groefsteken van hittebestendige staalsoorten en titaniumlegeringen.

GC235 (HC) – M35 (M25-M40)

Afsteken en groefsteken van roestvaststaal waar taaiheid vereist is. Te gebruiken bij lage snelheden en onder ongunstige omstandigheden.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)

Een PVD gecoate fijnkorrelig hardmetaal. Het substraat kent een hoge hardheid en goede bestendigheid tegen plastische deformatie gecombineerd met een goede snijkantbestendigheid. De dunne PVD-oxide coating met uitstekende bestendigheid voor stroperig materiaal en een goede adhesie op scherpe kanten. Dit garandeert taaiheid, gelijkmatige vrijloopvlakslitage en hoge prestaties.

Soorten voor af- en groefsteken



Gietijzer, coquille gietijzer, kortspanig smeedbaar ijzer.



Non-ferro metalen

Hoofdsoorten

GC3115 (HC) – K15 (K05-K25)

Zeer slijtvaste hardmetaal soort met CVD coating voor hoge snijnsnelheid bij groefsteken en draaien onder gunstige omstandigheden. Dankzij hoge hittebestendigheid ook geschikt voor hard gietijzer.

GC4225 (HC) – K25 (K10 - K35)

Een universele soort met CVD-coating met een uitstekende combinatie van een hoge slijtvastheid en zeer betrouwbare snijkant. Te gebruiken bij groefsteek- en draaibewerkingen bij middelmatige tot hoge snijnsnelheden, ook geschikt voor het afsteken van buizen.

GC1125 (HC) – K30 (K15-K35)

Een PVD-gecoate universele hardmetaal soort voor bewerkingen die taaheid vereisen en voor onderbroken sneden. Deze soort kent een goede snijkantbetrouwbaarheid wegens de superieure coating. Te gebruiken bij gemiddelde tot lage snijnsnelheden

GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)

Universele hardmetaal soort met PVD-coating voor bewerkingen die taaheid vereisen en voor onderbroken bewerking. Te gebruiken bij gemiddelde tot lage snijnsnelheden.

GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaal soort met goede slijtvastheid en zeer goede snijkantsterkte tbv draadsnij-processen in het K-gebied, die taaheid vereisen.

Aanvullende soorten

GC3020 (HC) – K15 (K05-K25)

Zeer slijtvaste hardmetaal soort met CVD coating voor hoge snijnsnelheid bij groefsteken en draaien onder gunstige omstandigheden. Dankzij hoge hittebestendigheid ook geschikt voor hard gietijzer.

H13A (HW) – K20 (K10-K30)

Goede bestendigheid tegen abrasieve slijtage en taaheid voor afsteken/groefsteken van gietijzer.

GC1115 (HC) – K15 (K05-K25)

Aanbevolen voor gebruik als aanvullende hardmetaal soort bij lage voeding of gemiddelde snijnsnelheid.

Hoofdsoorten

CD10 (DP) – N01 (N01-N15)

Polykristallijne diamant (PCD), aanbevolen voor bewerking van non-ferrometalen en niet-metallische materialen. Zeer goede oppervlaktekwaliteit.

H10 (HW) – N10 (N05-N15)

Ongecoate hardmetaal soort met zeer fijne scherpe snijkant. Aanbevolen voor bewerking van aluminium en voor onderbroken bewerkingen.

GC1005 (HC) – N10 (N05-N15)

PVD-gecoate hardmetaal soort. Door de combinatie van een harde, fijnkorrelige onderlaag en een coating met een hoge slijtvastheid is deze soort zeer geschikt voor het voordraaien van aluminium.

H13A (HW) – N20 (N10-N30)

Ongecoate hardmetaal soort. Combineert goede weerstand tegen abrasieve slijtage met taaheid voor het afsteken en groefsteken van aluminiumlegeringen.

GC1025 (HC) – N25 (N15-N20)

Een PVD-gecoate soort voor bewerkingen die taaheid vereisen, aanbevolen voor onderbroken snedes.

GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)

Een PVD-gecoate hardmetaal soort voor bewerkingen die taaheid vereisen, aanbevolen voor onderbroken sneden.

GC1135 (HC) – N25 (N10-N30)

Goede allround PVD-gecoate hardmetaal soort met goede snijkantsterkte voor alle soorten draadsnijbewerkingen in non-ferro metalen. Te gebruiken bij middelmatige snijnsnelheden.

Aanvullende soorten

GC1105 (HC) – N15 (N05-N25)

Een PVD-gecoate kwaliteit met uitstekende hechting op scherpe snijkanten, garandeert taaheid, gelijkmatige vrijloopvlak-slijtage en hoge prestaties.

GC1115 (HC) – N15 (N10-N20)

Een PVD gecoate fine-grained hardmetaal voor toepassingen waarbij een scherpe snijkant vereist is. De combinatie van een hard basismateriaal met betrouwbare scherpe snijkant en een coating met hoge slijtvastheid maakt deze kwaliteit geschikt voor zware bewerkingen in non-ferro materialen.

De lettercodes geven het soort snijmateriaal aan:

Hardmetalen:

HW Ongecoat hardmetaal bevat voornamelijk wolfram carbide (WC)

HT Ongecoat cermet bevat voornamelijk titanium carbide (TiC) of titanium nitride (TiN) of beide.

HC Hardmetaal als boven, maar gecoat

Keramik:

CA Oxyde keramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al₂O₃).

CM Mixkeramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al₂O₃) maar bevat ook andere componenten dan oxydes.

CN Nitride keramiek bevat voornamelijk silicium nitride (Si₃N₄).

CC Keramiek als boven, maar gecoat

Diamant:

DP Polykristallijn diamant¹⁾

Cubic boron nitride:

BN Polykristallijn boriumnitride¹⁾

¹⁾ Polykristallijn diamant en polykristallijn boronnitride worden ook superharde snijmaterialen genoemd.

Soorten voor af- en groefsteken



Hittebestendige en superlegeringen

Hoofdsoorten

S05F (HC) - S10 (S05-S15)

MT-CVD-gecoate TiCN-Al₂O₃-TiN-laag met een fijnkorrelige hardmetalen onderlaag. Een universele metaalsoort voor hittebestendige superlegeringen. Zowel voor nadraai- als voordraaibewerkingen met hoge snelheid.

GC1105(HC) - S15 (S10-S20)

Het basismateriaal bestaat uit een harde fijnkorrelige WC met 6% Co voor een hoge hittebestendigheid en een goede weerstand tegen plastische vervorming. De nieuwe dunne PVD TiAlN-coating met uitstekende hechting, ook bij scherpe snijkanten, garandeert taaheid, gelijkmatige vrijloopvlaklijtage en uitstekende prestaties bij hittebestendige superlegeringen.

GC1005 (HC) - S15 (S10-S20)

Hardmetaalsoort met PVD coating. De combinatie van een hard, fijnkorrelig basismateriaal met goede weerstand tegen plastische deformatie en een coating met hoge slijtvastheid bij hoge temperaturen, maakt deze soort het meest geschikt voor hittebestendige superlegeringen op basis van Ni, Fe of Co.

H13A (HW) - S15 (S10-S30)

Ongecoate hardmetaalsoort. Combineert goede weerstand tegen abrasieve slijtage met taaheid voor afsteken en groefsteken. Eerste keuze voor titanium.

GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)

Een PVD-gecoate soort voor bewerkingen die taaheid vereisen, aanbevolen voor onderbroken snedes. Te gebruiken bij lage snijsnelheden.

GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)

Een PVD-gecoate hardmetaalsoort voor bewerkingen die taaheid vereisen, aanbevolen voor onderbroken snedes. Te gebruiken bij lage snijsnelheden.

CC670 (CA) - S10 (S05-S25)

Met siliciumcarbide "whiskers" versterkt keramiek op basis van aluminiumoxide, met uitstekende taaheid. Aanbevolen voor hittebestendige legeringen onder gunstige omstandigheden.

CB7015 (BN) - S15 (S05-S25)

Een high performance kubisch boronnitride composiet, tevens geschikt voor hittebestendige superlegeringen. Deze hardmetaalsoort maakt scherpe snijkanten mogelijk, geoptimaliseerd voor oppervlakte-afwerking en geringe snededieptes.

GC1145 (HC) - S40 (S40-S50)

Een eerste keuze bij het afsteken in hittebestendige superlegeringen dankzij een zeer betrouwbare hardmetaalsoort. Het taaie basismateriaal is gecoat met een PVD coating inclusief een oxidelaag voor het verbeteren van de temperatuursbestendigheid. Voor gebruik bij lage snijsnelheden.

GC1115 (HC) - S20 (S10-S25)

Aanbevolen voor hittebestendige superlegeringen. Een PVD gecoat fijnkorrelig hardmetaal met hoge hardheid, gecombineerd met superieure snijkantbestendigheid. Goede bestendigheid tegen kerslijtage maakt de hardmetaalsoort geschikt voor gebruik in moeilijke materialen.

GC1135 (HC) - S25 (S10-S35)

Goede universele PVD-gecoate hardmetaalsoort voor draadsnijden in superlegeringen waarbij taaheid gevraagd wordt. Te gebruiken bij lage snijsnelheden. Eerste keus in S-gebied.

Aanvullende soorten

H10 (HW) - S15 (S10-S20)

Ongecoate hardmetaalsoort met scherpe snijkant. Aanbevolen voor nadraaien in titanium.

GC2135 (HC) - S30 (S20 - S40)

Een hardmetaalsoort met CVD coating voor taaheid vereisende, veeleisende bewerkingen zoals afsteken tot op het hart en onderbroken snedes in hittebestendige superlegeringen.

GC235 (HC) - S30 (S25-S40)

Een hardmetaalsoort met CVD coating voor het afsteken en groefsteken van hittebestendige superlegeringen. Te gebruiken bij lage snijsnelheden.

GC2145 - S40 (S30-S40)

Een taaie hardmetaalsoort met PVD coating. Eerste keuze bij het afsteken van hittebestendige superlegeringen.



Geharde materialen

Hoofdsoorten

CB20 (BN) - H01 (H01-H10)

Composiet materiaal bestaand uit boronnitride met hoge prestaties. Geschikt voor geharde ferrometalen en gietijzer. Te gebruiken voor ononderbroken en onderbroken snedes.

CC670 (CA) - H10 (H05-H15)

Met siliciumcarbide "whiskers" versterkte keramiek op basis van aluminiumoxide, met uitstekende taaheid. Voornamelijk aanbevolen voor hittebestendige legeringen en het draaien van harde werkstukken onder ongunstige omstandigheden

CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)

Boronnitride composiet materiaal met hoge prestaties voor geharde ferrometalen, voor zowel ononderbroken als onderbroken snedes.