

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant



Roterende gereedschappen

FREZEN | BOREN | KOTTEREN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012



ALGEMENE INFORMATIE

Omrekentabel	J3
Formules en definities	J3
“Tailor Made” keuzen	J4
Veiligheidsinformatie	J8
Referentielijst materialen	J9
Coromant Recycling Concept (CRC)	J14
Alfanumerieke index	J15

E

F

G

J

Omrekentabel

Metrisch naar Inch

Afstand

1 meter = 39.370 inch

1 meter = 3.281 feet

1 millimeter = 0.039 inch

Gewicht

1 kilogram = 2.205 pounds

1 kilogram = 35.274 ounces

Draaimoment

1 Newton meter (Nm) = 0.738 pound-force feet (ft-lbs)

1 Newton meter (Nm) = 8.851 pound-force inches (in-lbs)

Inch naar Metrisch

Afstand

1 inch = 25,4 millimeter

1 foot = 0,3 meter

1 foot = 304,8 millimeter

Gewicht

1 pound = 0,45 kilogram

1 ounce = 28,35 gram

Draaimoment

1 pound-force foot (ft-lbf) = 1.4 Newton meter (Nm)

1 pound-force inch (in-lbf) = 0.1 Newton meter (Nm)

Formules en definities:

v_c = Snijnsnelheid

n = spiltoerental

f_t = tafelvoeding

z_n = totaal aantal tanden

z_c = aantal effectieve snijkanten

f_z = voeding per tand

f_n = voeding per omwenteling

h_{ex} = maximale spaandikte

a_p = snijdiepte

l_a = wisselplaatbreedte

a_e = freesbreedte

a_e/D_c % = Radiale immersion

T = bewerkingstijd

Q = Verspaand Volume

nap = aantal invoedingen

TPI = gangen per inch

k_c = specifieke snijkracht

R_a = oppervlakteruwheid

Metrisch

m/min (meter/minuut)

tpm (toeren per minuut)

mm/min

mm/z

mm/omw

mm

mm

mm

mm

%

min.

cm³/min

N/mm²

µm

Imperial

ft/min (feet/minuut)

inch/min

inch/z

inch/omw.

Inch

Inch

Inch

Inch

%

min.

inch³/min

lbs/in²

µin

Wisselplaatafmeting

iC = gemaakte cirkel in inch

$\triangle$ = snijkantlengte in mm

Tailor Made

Aanvullende gereedschapsopties voor uw speciale wensen.

...en oplossingen op maat

Als standaard en Tailor Made oplossingen niet voldoen aan uw eisen kunt u erop vertrouwen dat Sandvik Coromant, dankzij een brede ervaring in maatoplossingen, zelfs voor bijzonder veeleisende criteria het ideale gereedschap kan bieden.

Naast een uitgebreid standaardprogramma kunnen wij gereedschappen aanbieden volgens uw afmetingen, afgeleid van standaard gereedschappen. Met onze Tailor Made service bent u vrij uw afmetingen te kiezen zonder de prijs te betalen van speciale gereedschappen.

- Tekening en aanbieding binnen 24 uur
- Gereedschappen binnen 10 tot 20 dagen

Download de Tailor Made Gereedschapselectiegids als PDF via www.coromant.sandvik.com

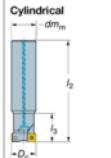
Raadpleeg voor specifieke details uw Coromant vertegenwoordiger.


CoroMill® 490
Inquiry/ordering No. _____

Customer		Customer No. (Coromant internal)		Date	
Street		Telephone		Customer attention	
Post Code/City/State		Telefax		Issuer	
Quantity		Customer denomination			

Even more possibilities thanks to tailored design!
If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

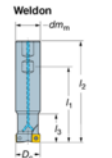
CoroMill® 490



Cylindrical

Size D_c (mm) IC

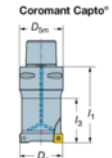
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 40	08/14
40	31.75-80	08/14



Weldon

Size D_c (mm) IC

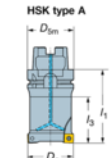
16	19.05-25.4	08
20	19.05-40	08
25	19.05-50.8	08/14
32	25 - 40	08/14
40	31.75-80	08/14



Coromant Capto®

Size D_c (mm) IC

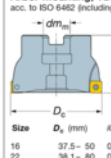
C3	19.05-40	08
C4	19.05-55	08/14
C5	19.05-70	08/14
C6	19.05-80	08/14
C8	31.75-84	08/14



HSK type A

Size D_c (mm) IC

63	20-80	08/14
----	-------	-------



Arbor mounting, TDA
acc. to ISO 6462 (including CIS)

Size D_c (mm) IC

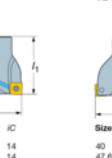
16	37.5- 50	08
22	38.1- 80	08/14
22.225	38.1- 80	08
25.4	40-100	08/14
27	44-100	08/14
31.75	100-125	14



TDB

Size D_c (mm) IC

32	100-125	14
38.1	125-160	14
40	125-160	14
50.8	160-200	14



TDC

Size D_c (mm) IC

40	160-200	14
47.625	200-254	14
60	200-254	14

main catalogue or supplement catalogue

metric std ☐ Your value/Your choice ☐

above standard

14 Delivered with shims (with exceptions)

38.1-254

Insert size, cutter diameter and pitch

Coromant Capto	HSK A
Size D_c (mm) IC	Size D_c (mm) IC
23	19.05-40 08
24	19.05-55 08/14
25	19.05-70 08/14
26	19.05-80 08/14
28	31.75-84 08/14

TDB

Size D_c (mm) IC	TDC
42	100-125 14
48.1	125-160 14
50	125-160 14
60.8	160-200 14

Arbor mounting

Coromant Capto	HSK A	Arbor mounting
Size D_c (mm)	Size D_c (mm)	Size D_c (mm)
75.5	50-80	70-95
68.5	60-80	70-95
60	—	—
50	—	—

Insert size 14

I_2 max D_c 38.1-254 I_2 min I_2 max $40-3 \times D_c$

size 50.8

The value/choice must be given ☐

If no value/choice is specified, it will be recommended by the system ☐

Options

Insert size 08 or 14

D_c -08, Diameter - 19.05-84 mm
-14, Diameter - 38.1-254 mm

Pitch type Even or Differential

Z_n -08, No of inserts 2-10
-14, No of inserts 2-20

Mounting type Arbor mounting, Coromant Capto, HSK/A

dm_{cut}/D_{cut} Mounting size, see above

I_2 Reach length, -08, 21 mm - 3 x D_c
-14, 40 mm - 3 x D_c

I_2 Total length, -08, 14-250 mm,
-14, 98-250 mm

I_1 Programming length, -08, 40-175.5 mm,
-14, 40-168.5 mm

Coolant hole -08, Yes - D_c 63 mm/No
-14, Yes/No - all TDC and TDB size 50.8

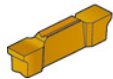
Form No. C-1150-121-0002
Family index = M070
Copyright © 2007 Sandvik AB
Revised 08.12.07



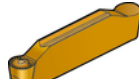
Overzicht van Tailor Made-productseries

Afsteken en groefsteken

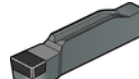
CoroCut 1-2 wisselplaten



123-RS



123-RM



123-GE

Extra gereedschapsopties

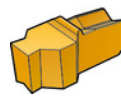
- Wisselplaat breedte
- Wisselplaatradius
- Wisselplaatvorm
- Hardmetaalsoort

CoroCut® 3 wisselplaten



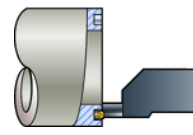
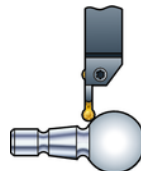
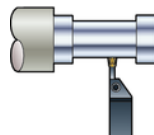
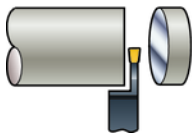
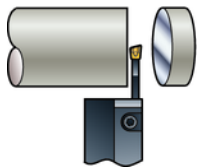
123-CM

T-Max Q-Cut wisselplaten



- Wisselplaat breedte
- Wisselplaatradius
- Wisselplaatvorm
- Hardmetaalsoort

T-Max Q-Cut- en CoroCut houders



- Koppeling-/schachtafmeting
- Snedediepten
- Wisselplaatstelsysteem
- Type klemhouder
- Diameters
- Bewerkingsbeperkingen

Draadfrezen

CoroThread® 266 wisselplaten



- Uitwendig/inwendig
- Wisselplaatafmeting
- Profielen
- Type vertanding
- Conische hoeken
- draadvorm

T-Max U-Lock wisselplaten



- Uitwendig/inwendig
- Wisselplaatafmeting
- Profielen
- Spoed
- Conische hoeken
- draadvorm

Frezen

CoroMill® 390 langesnijkantsfrees



Extra gereedschapsopties

- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill® 490 vlak-/ hoekfrees



- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof ($D_c < 63$)

CoroMill Century vlakfreeswisselplaten



- Hardmetaalsoort
- Rechts en links
- Snedediepte
- Hoekvorm
- Wiper-ontwerp

CoroMill® 790 hoekfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill® 331 schijffrees



- Type frees
- Rechts en links
- Wisselplaatafmeting
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging

CoroMill 331 wisselplaten



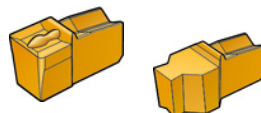
- Wisselplaatafmeting
- Wisselplaatgeometrie
- Vorm/radius van wisselplaat
- Neusradius
- Hardmetaalsoort

Sleuffrees 330



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

Q-Cut wisselplaten voor sleuffrees 330



- Wisselplaatafmeting
- Hardmetaalsoort
- Wisselplaat breedte
- Tolerantie
- Afschuinfrezen

Frezen

CoroMill 200 vlakfrees en profielfrees



Extra gereedschapsopties

- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Onderlegplaat
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte

CoroMill 210 voor vlakfreesen en plunge-frezen



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill 245 vlakfrees



- Aantal wisselplaten
- Rechts/links, diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte

CoroMill® 290 hoekfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Rechts/links, diameter
- Onderlegplaat
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte

CoroMill 300 vlakfrees en profielfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill® 390 hoekfrees



- Wisselplaatafmeting
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

CoroMill 390 vingerfrees



- Wisselplaatafmeting
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof



Borend

CoroDrill Delta-C volhardmetalen boren



Extra gereedschapsopties

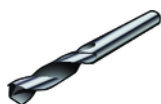
- Boordiameter/-trap
- Hardmetaalsoort
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

Coromant Delta Gesoldeerde hardmetalen



- Boordiameter
- Hardmetaalsoort
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

CoroDrill® 854, 855, 856



- Boordiameter/-trap
- Hardmetaalsoort
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

CoroDrill 880 wisselplaatboren



- Boordiameter
- Boorlengte
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Spaankamerlengte

CoroDrill 881 wisselplaatboor



- Boordiameter
- Boorlengte
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging

CoroDrill® 880 voor getrapt en aangeschuind boren



- Boordiameter
- Boordiepte
- Aanschuining/hoekradius
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer
- Ondersteunende wisselplaat

Coromant U wisselplaatboor



- Boordiameter/-trap
- Aantal extra wisselplaten
- Aanschuinfreeswisselplaten
- Boorlengte
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Spaankamerlengte

T-MAX instelbare boorkoppen

- Boordiameter

Borend

Hoge voeding verzinkboren



Extra gereedschapsopties

- Type draad
- Diameter

CoroDrill® 860



- Boordiameter
- Boordiepte
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistoftoevoer

CoroDrill® 870



- Boordiameter
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Geoptimaliseerde boorbody-diameter

Gereedschapssysteem

Schachten voor systeem met verwisselbare kop (EH)



- CoroMill® EH koppelingsgrootte
- Diameter
- Cilindrisch of Weldon
- Schachtlengte
- Ontwerp, conische of recht

Veiligheidsinformatie over het slijpen van hardmetaal

Materiaalsamenstelling

Hardmetaalproducten bevatten wolframcarbide en kobalt. Andere samenstellingen kunnen titaniumcarbide, tantalumcarbide, niobiumcarbide, chroomcarbide, molybdeencarbide of vanadiumcarbide bevatten. Sommige soorten bevatten titaancarbonitride en/of nikkel.

Manieren van blootstellen

Het slijpen of verwarmen van hardmetalen blanks of een hardmetalen product veroorzaakt stof of dampen met gevaarlijke bestanddelen die kunnen worden ingeademd, ingeslikt of in contact komen met de huid of de ogen.

Acute giftigheid

Het stof is giftig wanneer ingeademd. Inademing kan irritatie en ontsteking van de luchtwegen veroorzaken. De acute giftigheid is beduidend hoger bij de gelijktijdige inademing van kobalt en wolframcarbide vergelijken met de inademing van kobalt alleen.

Contact met de huid kan irritatie en uitslag veroorzaken. Licht gevoelige personen kunnen een allergische reactie krijgen.

Chronische giftigheid

De herhaaldelijke inademing van dampen die kobalt bevatten, kan verstopping van de luchtwegen veroorzaken. De langdurige inademing van grotere concentraties kan longfibrose of longkanker veroorzaken. Uit epidemiologische studies blijkt dat werknemers die in het verleden aan hoge concentraties van wolframcarbide / kobalt blootstonden, groter gevaar lopen op het krijgen van longkanker.

Kobalt en nikkel kunnen mogelijk huidreacties teweegbrengen. Herhaald of langdurig contact kan irritatie veroorzaken.

Risico vermeldingen

Giftig: bij langdurige blootstelling als gevolg van inademing kunnen ernstige gezondheidsproblemen ontstaan

Giftig wanneer ingeademd

Beperkt bewijs van kankerverwekkend effect.

Kan overgevoeligheid veroorzaken wanneer ingeademd en bij contact met de huid

Voorzorgsmaatregelen

Vermijd de vorming en het inhaleren van stof. Gebruik adequate lokale afzuiging om persoonlijke blootstelling ruim onder de nationaal goedgekeurde grenzen te houden.

- Wanneer er geen ventilatie beschikbaar of deze onvoldoende is, moeten er een nationaal gekeurde afzuiging gebruikt worden.

- Gebruik indien nodig een veiligheidsbril of een bril met zijbeschermers.

- Voorkom herhaald contact met de huid. Draag geschikte werkhandschoenen. Was de huid zorgvuldig na de werkzaamheden.

- Draag geschikte beschermende kleding. Was de kleding wanneer nodig.

- Niet eten, drinken of roken in de werkruimte. Was de huid grondig voordat u eet, drinkt of rookt.

Referentielijst van materialen

ISO	MC	CMC	Land											
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië		Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan		
			Norm											
			DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI		UNE	JIS	
P	Ongelegeerd staal													
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C		1311	A570.36	E 24-2 Ne			STKM 12A/C		
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B		1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3				
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-		
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-		
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C		
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C		
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E		2145	A572-60	-	FeE390KG				
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E		2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-			
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-		
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-		
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-		
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-		
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-		
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)		
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1		
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C		
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C		
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C		
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-		
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C		
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C		1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C		
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B		2132	E36-3	-	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB		
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19		2172	5120	20 MC 5	Fe52	F431	-		
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-		
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C		
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96		1870	1095	XC 100	-	F5117	-		
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A		1880	W 1	Y105	C36KU	F5118	SK 3		
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1		BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F515	SUP4		
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-		
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22		
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L		
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-		
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-		
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-		
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-		
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-		
Staal	Laaggelegeerd staal													
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-		
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-		
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNM220(H)		
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-		
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	Scr415(H)		
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)		
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)		
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-		
									15CD4.5					
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-		
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-		
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-		
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)		
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)		
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-		
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3		
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440		
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)		
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-		
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24		2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-		
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-		
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-		
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-		
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	Scr430(H)		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	Scr440(H)		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CrV4	50CrV4	51CrV4	SUP10		
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-		
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2		
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	105WCr6	105WCr5	SKS31		
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA									107WCr5KU		SKS2, SKS3		
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4		
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-		

ALGEMENE INFORMATIE

Referentielijst materialen

ISO	MC	CMC	Land										
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan		
			Norm										
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	42Cr4	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430	
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-	
	Hooggelegeerd staal												
P	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1	
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083			2314						
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61	
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12	
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2	
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCv9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCv9	X28W09KU X30WCv9 3KU	X30WCv9	SKD5	
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-	
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-	
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-	
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	
P	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3	
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51	
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55	
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-	
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1	
	Ferritisch/martensitisch roestvaststaal												
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-		
P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434		
P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1		
P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4		
P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2		
P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431		
P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-		
P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-		
P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F		
P	P2.1.Z.AN	02.1	1.0045	Handelsnamen									
	P2.2.Z.AN	02.1		OVAKO 520M (Ovako Steel)									
	P2.2.Z.AN	02.1		FORMAX (Uddeholm Tooling)									
	P2.5.Z.HT	02.2		IMACRO NIT (Imatra Steel)									
	P1.2.Z.AN			INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)									
	P1.2.Z.AN			S355J2G3(XM)									
	P1.2.Z.AN			C45(XM)									
	P2.5.Z.HT			16MnCrS5(XM)									
	P2.5.Z.HT			INEXA280(XM)									
	P2.5.Z.HT			O70M20(XM)									
P	P2.5.Z.HT	02.2	1.0045	HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)									
	P2.5.Z.HT	02.2		WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)									
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												
	P2.5.Z.HT												

ISO	MC	CMC	Land									
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan	
			Norm									
			DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	Austenitische roestvaststaalsoorten											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNDNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	-	-	-	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
Roestvast staal	Super-austenitische roestvaststaalsoorten (Ni > 20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDDU31-27-03	-	-	-
	Duplex (austenitisch/ferritisch) roestvaststaalsoorten											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
Roestvast staal	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			Handelsnamen							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)										

ALGEMENE INFORMATIE

Referentielijst materialen

ISO	MC	CMC	Land										
			Europa	Duitsland	Groot-Brittannië	Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan		
			Norm										
			DIN EN	W-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
K	Smeedbaar gietijzer												
	K1.1.C.NS	07.1	-				8 290/6	0814		MN 32-8			FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135			B 340/12	0815	32510	MN 35-10			FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145			P 440/7	0852	40010	Mn 450	GMN 45		FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155			P 510/4	0854	50005	MP 50-5	GMN 55		FCMP490
							P 570/3	0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165			P570/3	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170			P690/2	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70		FCMP690
	Grijs gietijzer												
	K2.1.C.UT	08.1						0100					
K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010				0110	No 20 B	Ft 10 D			FC100	
K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015		Grade 150		0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150	
K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020		Grade 220		0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20		FC200	
K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025		Grade 260		0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250	
K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040		Grade 400		0140	No 55 B	Ft 40 D				
K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030		Grade 300		0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300	
K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035		Grade 350		0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350	
K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660		L-NiCuCr202		0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-		
Nodulair gietijzer													
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040		SNG 420/12		0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043		SNG 370/17		0717-12	-	FGS 370-17				
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033		-		0717-15	-	-				
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050		SNG 500/7		0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500	
K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060		SNG 600/3		0732-03	-	FGS 600-3			FCD600	
K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070		SNG 700/2		0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700	
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660		Grade S6		0776	A43D2	S-NC 202	-	-		
Gecompacteerd gietijzer													
Gietijzer	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300										
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350										
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400										
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450										
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500										
Isotherm gehard gietijzer													
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8						ASTM A897 No. 1					
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5						ASTM A897 No. 2					
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2						ASTM A897 No. 3					
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1						ASTM A897 No. 4					
K5.3.C.NS								ASTM A897 No. 5					

ISO	MC	CMC	Land									
			Europa	Duitsland	Groot-Britannië		Zweden	USA	Frankrijk	Italië	Spanje	Japan
			Norm									
			DIN EN	W.-nr	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	Legeringen op aluminiumbasis											
Non-ferrometalen	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373			4251	SC64D	A-S7G			C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5		LM5		4252	GD-AISI12	A-SU12			AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22			LM25		4244	356.1				A5052
	N1.3.C.UT		GD-AISI12				4247	A413.0				A6061
	N1.3.C.AG		GD-AISI8Cu3		LM24		4250	A380.1				A7075
	N1.3.C.UT		G-AISI12(Cu)		LM20		4260	A413.1				ADC12
	N1.3.C.UT		G-AISI12		LM6		4261	A413.2				
N1.3.C.AG		G-AISI10Mg(Cu)		LM9		4253	A360.2					
S	legeringen op nikkelbasis											
	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	
Hittebestendige superlegeringen	legeringen op kobalt basis											
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr20W15Ni CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5537C, AMS 5772	KC20WN KC22WN	-	-	
	Titaniumlegeringen											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	-	UNS R56400	T-A6V	-	
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3					-	UNS R56401			
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Handelsnamen									
	S2.0.Z.AN	20.2	Op ijzerbasis									
	S2.0.Z.AN	20.2	Incoloy 800									
S2.0.Z.AG	20.2	Op nikkelbasis										
S2.0.Z.AG	20.2	Haynes 600										
S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16										
S2.0.Z.AN	20.21	Nimonic PE 13										
S2.0.Z.AN	20.21	Rene 95										
S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C										
S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825										
S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600										
S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400										
S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700										
S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 718										
S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432										
S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901										
S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy										
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64										
S3.0.Z.AG	20.3	Op kobaltbasis										
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213										
		Jetalloy 209										
H	Geharde materialen											
Geharde materialen	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

In het belang van het milieu

Doe nu mee aan het Coromant Recycling Concept (CRC)!

Het Coromant Recycling Concept (CRC) is een uitgebreide service voor gebruikte hardmetalen wisselplaten die Sandvik Coromant aan al zijn klanten biedt. Gezien het toenemende verbruik van eenmalige grondstoffen is het zuinig beheer van de slinkende grondstoffen een plicht voor alle fabrikanten.

Sandvik Coromant doet hieraan mee door gebruikte wisselplaten en volhardmetalen gereedschappen in te zamelen en die op de meest milieuvriendelijke wijze voor hergebruik geschikt te maken.

Alle gebruikte wisselplaten worden verzameld in de inzamelbox op de werkplek.

Als de inzamelbox voldoende vol is, wordt de inhoud overgebracht in de transportbox. De volle transportbox wordt naar Sandvik Coromant gezonden die u ook meer informatie kan geven.

De voordelen van CRC spreken voor zich:

- Een one-stop wereldwijd recycling systeem.
- Voor directe klanten en wederverkopers.
- Een eenvoudige procedure met verzamel- en transportboxen.
- Minder afval, beter voor het milieu.
- Beter gebruik van middelen.
- Hardmetalen wisselplaten van andere fabrikanten worden eveneens geaccepteerd.



Bestel verzamelboxen voor elke draaibank, freesmachine, boormachine of bewerkingscentrum. Wij raden één verzamelbox aan voor wisselplaten en één aparte box voor volhardmetalen snijgereedschappen voor elke verspanende werkplek.

Verzamelbox (geel):
(Houten) transportbox voor volhardmetalen gereedschappen:
(Houten) transportbox voor wisselplaten:

Bestelnummers
91617
92994
92995

				Index	ALGEMENE INFORMATIE
Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
170-PFHN	D202	391.01T	G122	393.2063	G110
170-PFLN	D202	391.200	G128	393.277	E131
170-PFMN	D202	391.510	G127	393.37A	F50
170-PRHN	D202	391.530	G127	393.39A	F126
170-PRMN	D202	391.540	G127	393.45	G134
176M-PM	D208	391.60A	G118	393.45C	G134
260	D101	391.68A	F20,F24,F26	393.55	G134
316-BM	D221,D222	391.68B	F20,F24,F26	393.55C	G134
316-CM	D223,D224	391.68D	F20	393.69A	F26
316-FM	D220	391.68F	F20,F24,F26	393.CG	G136
316-HM	D218	391.68X	F22	393.CGA	G96
316-SM	D214,D215,D217,D219	392.14019Y	D294	393.CGP	G96
316-UM	D225	392.140EH	G102	393.CGS	G135
325	D189	392.140T	G122	393.T	G123
325R16	D190	392.272CG	G89	41005CG	G95
325R-BG	D191	392.272CGB	G90	416.2	E112
325R-HA	D190	392.272CGD	G88	420.5	E239-E297
325R-HB	D190	392.410 37A	F50	420.6	E238,E240,E242
326R-CH	D193	392.410 37B	F51	420.9S	E266,E267,E270,E271
326R-TH	D193	392.41005	G72	424.10	E210,E252
327-EC	D178	392.41005C	G70	424.2	E228,E229
327R-CH	D182	392.41005CD	G74	424.6	E196,E198,E200,E242
327R-GC	D183	392.41014	G75	424.9S	E228,E232
327R-GM	D180,D181	392.41019Y	D293	452.1	E73
327R-GMM	D180	392.41020	G76	452.4	E74
327R-RM	D182	392.41021	G78	452.C1	E75
327R-TH	D184,D185,D186	392.41027	G79	452.R	E75
327R-THM	D184,D185	392.410277	E130	490	D18,D20,D21
327-SC	D178	392.41050	G80	490L-PM	D23
328	D196	392.41060	G112	490R-KH	D23
328R-GC	D197	392.41060B	G117	490R-KL	D23
328R-GM	D197	392.41061	G112	490R-KL	D23
328R-TH	D198	392.41062	G108	490R-KM	D23
329-E	D170	392.41063	G108	490R-ML	D23
329-F	D170	392.410CGA	G93	490R-MM	D23
329-G	D170	392.410CGB	G94	490R-MM	D23
329-H	D170	392.410CGD	G92	490R-PH	D23
329-J	D170	392.410EH	G103	490R-PL	D23
330.20	D173	392.410T	G121	690	D68,D69
330.20-AA	D175	392.410TD	G121	690-SL	D72
342	E269	392.4519Y	D294	800.20	E246
345	D84	392.45520	G65	800.24	E204
345-KH	D88	392.45CG	G89	800-A	E275
345-KL	D88	392.45CGB	G90	800-C-G	E275
345-KL	D88	392.45CGD	G88	800-I-G	E275
345-KM	D88	392.54005C	G53	800-I-L	E275
345-KW8	D88	392.54014	G60	800-P-G	E275
345-ML	D88	392.54023	G67	800-P-L	E275
345-MM	D88	392.5519Y	D294	800-P-L	E275
345-PH	D88	392.55505C	G53	805	E292
345-PL	D88	392.55514	G60	825A	F32,F34,F38
345-PM	D88	392.55523	G67	825B	F34,F38
345-PW5	D88	392.5563	G109	825C	F34-F45
345-PW8	D88	392.55CG	G89	830A	F107
360	D106,D108	392.55CGB	G90	830B	F107
360L-KH	D109	392.55CGD	G88	830-S	F107
360L-KH	D109	392.55EH	G102	854.1	E68
360L-MH	D109	392.55T	G122	856.1	E69
360L-MH	D109	392.644XL	F43,F45,F48	860.1-PM	E9-E25
360L-PH	D109	392.646XL	F43,F45,F48	860.2-PM	E20
360L-PH	D109	392.647XL	F43,F45,F48	861.1-GM	E29-F33
360R-KH	D109	392.ER327	D179	861.1-GP	E28
360R-KH	D109	392.EREH	G104	862.1-GM	E35,E36
360R-MH	D109	392.R8.05	G56	870	E88,E89
360R-MH	D109	393.14	G61	870-PM	E90-E92
360R-PH	D109	393.14	G61, G138	880	E94-E111
360R-PH	D109	393.140	G134	880-GM	E113-E114
3916	G140	393.140C	G134	880-GR	E113-E114
3920	G140	393.15	G139	880--GR	E113-E114
3925	G140	393.2060	G113	880-GT	E113-E114
3932	G140	393.2061	G113	880-LM	E113-E114
3940	G140	393.2062	G110	880-MS	E113-E114

ALGEMENE INFORMATIE

Index

Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
881	E117-E122	AA3B05	G52	CNMG-WF	F59
881-GM1	E123	AA3B05CG	G91	CNMG-WL	F59
A		AA3B10	G55	CNMG-WM	F60
A1B05	G51	AA3B14	G59	CNMG-WMX	F60
A1B05CG	G91	AA3B20	G62	CNMG-XF	F72
A1B08	G55	AA3B27	G68	CNMG-XM	F72
A1B14	G58	AE10	D227	CNMG-XMR	F72
A1B20	G64	AE12	D227	CNMM-HR	F64
A1B27	G68	AE16	D227	CNMM-MR	F62
A1F05	G57	AE20	D227	CNMM-PR	F62
A1X20	G63	AE25	D227	CNMM-QR	F63
A205	G51	APMT	D129-D132	CNMM-WR	F62
A208	G55	Axx-NXL	F16	CNMX-SM	F63
A214	G58	Axx-R825A	F32	Cx-390.00	G23
A227	G68	Axx-R825C	F36,F40,F42,F44	Cx-390.0004	G23
A260	D320	Axx-R826C	F36,F40,F42,F44	Cx-390.140	G8
A2B05	G51	Axx-RXLS	F14	Cx-390.14004	G9
A2B05CG	G91	Axx-RXLS24	F17	Cx-390.272	G11
A2B08	G55	B		Cx-390.34704	G24
A2B14	G58	BPKX	D324	Cx-390.34705	G24
A2B20	G66	C		Cx-390.369	G15
A2B27	G68	CCET-UM	F75	Cx-390.410	G16,G17
A2F05	G57	CCGT-UM	F75	Cx-390.419	G18
A2X20	G63	CCGW	F92	Cx-390.540	G10
A316-BM	D221,D222	CCGX-AL	F76	Cx-390.55	G12
A316-CM	D223-D224	CCMT-KF	F74	Cx-390.5504	G12
A316-FM	D220	CCMT-KM	F75	Cx-390.555	G13
A316-HM	D218	CCMT-KR	F76	Cx-390.558	G13
A316-SM	D215	CCMT-MF	F74	Cx-390.562	G14
A316-UM	D225	CCMT-MM	F75	Cx-390.58	G12
A326R-CH	D193	CCMT-MR	F75	Cx-390.5804	G12
A326R-TH	D193	CCMT-PF	F74	Cx-390.605	G13
A327	D178	CCMT-PM	F74	Cx-390.612	G18
A328	D196	CCMT-PR	F75	Cx-391.01	G26
A329	D171	CCMT-UF	F74	Cx-391.01-V	G46
A330.20	D174	CCMT-UM	F75	Cx-391.02	G27
A345	D84-D86	CCMT-UR	F76	Cx-391.0204	G28
A360	D106,D108	CCMT-WF	F74	Cx-391.04	G28
A392.41005	G73	CCMT-WM	F76	Cx-391.05	G31
A392.41005C	G71	CCMT-XF	F74	Cx-391.05C	G29
A392.41005CD	G74	CCMT-XM	F73	Cx-391.05CD	G33
A392.41020	G77	CCMT-XR	F73	Cx-391.05CG	G87
A392.4105CD	G74	CCMW	F75	Cx-391.10	G35
A392.4560B	G118	CCMW FP	F75	Cx-391.14	G37
A392.45EH	G102	CNG	F92	Cx-391.19	G38
A392.54505C	G54	CNGA	F87	Cx-391.19Y	D293
A392.54514	G60	CNGG-SGF	F84-F86	Cx-391.20	G40
A392.54523	G67	CNGN	F59	Cx-391.21	G42
A392.645XL	F43,F45,F48	CNGP	F87	Cx-391.23	G43
A392.647XL	F43	CNGQ	F60	Cx-391.25	G45,G129
A392.EREH	G104	CNGX	F84,F85	Cx-391.27	G44
A392.R8.05	G56	CNGXAXA	F85	Cx-391.277	E129
A392.R8EH	G103	CNMA	F86	Cx-391.31	G47
A393.14	G61	CNMA-KR	F86	Cx-391.37A	F50
A393.15	G139	CNMG-HM	F63	Cx-391.37B	F51
A393.2062	G110	CNMG-KF	F62	Cx-391.50	G47
A393.2063	G110	CNMG-KM	F59	Cx-391.60	G111
A393.277	E131	CNMG-KR	F61	Cx-391.60B	G116
A393.CGS	G135,G137	CNMG-KRR	F63	Cx-391.61	G111
A393.T	G123	CNMG-LC	F63	Cx-391.62	G106,G107
A424.10	E210,E212E252	CNMG-MF	F59	Cx-391.63	G106,G107
A490	D19,D22	CNMG-MM	F59	Cx-391.68A	F20,F22
A690	D70,D71	CNMG-MR	F60	Cx-391.69A	F24
A800.20	E248	CNMG-PF	F62	Cx-391.CGA	G84
A800.24	E206	CNMG-PM	F59	Cx-391.CGB	G86
A805	E292	CNMG-PR	F60	Cx-391.CGC	G85
A880	E100-E105	CNMG-QF	F62	Cx-391.CGD	G83
A881	E119,E120	CNMG-QM	F61	Cx-391.EH	G99,G100
AA220	G62	CNMG-QM	F60	Cx-391.T	G120
AA2B05	G52	CNMG-SM	F61	Cx-391.XL	F43
AA2B20	G62	CNMG-SMR	F61	Cx-A390.00	G25
			F63	Cx-A390.0004	G25

				Index	ALGEMENE INFORMATIE
Code	Pagina	Code	Pagina	Code	Pagina
Cx-A390.45	G19	N331.1A	D162	R217.16	D299
Cx-A390.4504	G20	N331.1D	D166	R217.33	D297
Cx-A390.455	G20	N331.35	D160	R217.34	D297
Cx-A390.545	G21	N365	D102,N103	R217.35	D297
Cx-A390.546	G22			R217.53	D297
Cx-A390.547	G22	R		R217.54	D297
Cx-A391.05	G32	R/L148C	F55	R217.55	D297
Cx-A391.05C	G30	R/L260.3	D308	R217.73	D297
Cx-A391.05CD	G34	R/L260.31	D308	R217.74	D297
Cx-A391.10	G36	R/L260.8	D311	R217.75	D297
Cx-A391.19	G39	R/L260.82	D311	R245	D92,D95,D96
Cx-A391.20	G41	R/L262.4	D315	R260.7	D300
Cx-A391.23	G43	R/L262.42	D315	R262.4	D315
Cx-A391.EH	G101	R/L331.1A	D163	R290	D48,D50
Cx-AL	G133	R/L331.52	D154,D155,D156,D157,	R290.90	D50
Cx-AMT	G143	R/L365	D99	R300	D111,D113,D114,D117,D118
Cx-C-4000	G132	R/LA260.3	D308	R331.35	D160
Cx-C-6000-B	G132	R/LA260.8	D312	R331.52	D154-D157
Cx-MAS	G143	R/LA262.4	D315	R365	D99,D102
Cx-PL-01	G133	R/LA365	D100	R390	D28,D29,D30,D32,D35,D37
Cx-R391.B	F28	R148D	F55	R390-11	D42,D44
Cx-R820A	F8	R200	D123	R390-17	D43,D44
Cx-R820B	F8	R210	D76,D78	R390-18	D45,D46
Cx-R820C	F8	R215	D73,D81	R390D	D34
Cx-R820D	F8	R215.03	D285	R391.B	F28
Cx-R820E	F10	R215.04	D285	R411.5	E77-E82
Cx-R820F	F10	R215.24	D261	R416.22	E124
Cx-R820G	F10	R215.26	D261	R424.9	E277
Cx-R820H	F10	R215.28	D261	R429.90	F52,F53
Cx-R820I	F12	R215.34	D258,D261	R429.91	F53
Cx-R820IX	F12	R215.34C	D242,D253	R429U	F52
Cx-R822	F28	R215.35	D258	R590	D53
Cx-R825A	F35,F39	R215.36	D258,D259,D261,D263	R790	D62,D63,D65
Cx-R825B	F35,F39	R215.38	D261,D263	R820A	F8
Cx-R825C	F35,F39	R215.3A	D263	R820B	F8
		R215.3C	D263	R820C	F8
E		R215.3E	D263	R820D	F8
E10	D226	R215.3G	D263	R820E	F10
E12	D226	R215.64	D305	R820F	F10
E16	D226	R215.84	D284	R820G	F10
E20	D226	R215.85	D284	R820H	F10
E25	D226	R215.86	D284	R820I	F12
		R215.94	D284	R825A	F32,F34,F38
H		R215.H4	D236	R825B	F34,F38
HAXx-R825A	F35	R216	D129,D131,D132	R825C	F34,F36,F38,F40,F42,F44
HAXx-R825B	F35	R216.12	D286	R840	E38-E54
HAXx-R825C	F35	R216.13	D287	R841	E55
HC	E85	R216.2	D303,D304	R842	E56-E59
HFC	E290	R216.22	D264,D266	R846	E60-E61
HNGX	D322	R216.23	D237,D238,D244	R850	E63-E66
		R216.24	D234,D238,D239,D241,D244,	RA200	D123
			D245,D264,D266,D290,D291	RA210	D76
L		R216.25	D241,D245,D291	RA215	D73,D81
L148C	F55	R216.32	D246,D252,D267	RA215.24	D260,D262
L148D	F55	R216.33	D237,D239,D244,D247,	RA215.26	D260,D262
L365-KL	D102		D248,D254,D257	RA215.28	D262
L365-KM	D102	R216.34	D234,D239,D244,D249,D250,	RA215.36	D263
LCMX	E126		D251,D254,D256	RA215.3A	D263
LDHT	D74	R216.35	D251,D255,D256	RA215.3C	D263
LEHT	D74	R216.36	D251,D255,D292	RA215.3G	D263
LEHW	D74	R216.38	D251,D255,D292	RA215.64	D305
LNCX	D301	R216.42	D270-D274,D278,D280-D283	RA216	D130,D133
LPMH	D82	R216.44	D273,D278,D279	RA216.23	D240,D243,D265
M		R216.52	D268	RA216.33	D237
M-xxCx-390	D40	R216.54	D268	RA216.34	D235
		R216.62	D276	RA216.42	D269,D275,D279
		R216.64	D276	RA216.44	D273
N		R216.T4	D288	RA216.62	D277
N123-CM	D172	R216F	D136,D138	RA216F	D137,D138
N123-TF	D172	R217.13	D298	RA245	D92,D93
N151.2-4E	D175	R217.14	D299	RA260.7	D300
N151.2-5E	D175	R217.15	D298,D299	RA290	D49
N260.8	D313				

ALGEMENE INFORMATIE		Index	
Code	Pagina	Code	Pagina
RA365	D99,D100	TCMT-KM	F81
RA390	D31-D33,D36,D38	TCMT-KR	F82
RA411.5	E83-E84	TCMT-MF	F79
RA590	D53	TCMT-MM	F81
RA790	D64	TCMT-MR	F82
RCHT	D125-D127,D164,D165	TCMT-PF	F79
RCKT	D125-D127,D164,D165	TCMT-PM	F81
RNGN	D324	TCMT-PR	F82
RPGN	D324	TCMT-UF	F80
		TCMT-UM	F81
S		TCMT-UR	F82
S24-R825XL	F43,F45	TCMT-XF	F73
S-360L	D107	TCMT-XM	F73
S-A360L	D107	TCMT-XR	F73
SBEN	D316	TCMW	F81,F94
SBEX	D316	TCMX-WF	F79
SCGW	F93	TCMX-WM	F81
SCGX-AL	F78	TNCN	D309
SCMT-KF	F77	TNEF	D309
SCMT-KM	F77	TNEF	D309
SCMT-KR	F78	TNG	F91
SCMT-MF	F77	TNGA	F91
SCMT-MM	F77	TNGN	F91
SCMT-MR	F78	TNHF	D309
SCMT-PF	F77	TNMA	F91
SCMT-PM	F77	TNMA-KR	F71
SCMT-PR	F78	TNMG-KM	F69
SCMT-UF	F77	TNMG-KR	F71
SCMT-UM	F78	TNMG-MF	F69
SCMT-UR	F78	TNMG-MM	F69
SCMW	F78	TNMG-MR	F70
SDKX	D318	TNMG-PF	F68
SDMX	D318	TNMG-PM	F69
SEKN	D322	TNMG-PR	F70
SEKR	D322	TNMG-QF	F68
SEMN	D322	TNMG-QM	F70
S-LA365	D101	TNMG-SM	F69
SNG	F90	TNMM-MR	F71
SNGA	F88	TNMM-PR	F70
SNGN	F90	TNMM-QR	F71
SNGQ	F88	TNMX-WR	F70
SNGX	F89	TPG	F95
SNKN	D323	TPGN	F95
SNMA	F89	TPGW	F95
SNMG-XM	F72	TPKN	D324
SNMG-XMR	F72	TPKR	D324
SPEX	D323	TPMT-KF	F83
SPG	F93	TPMT-KM	F83
SPGN	F93	TPMT-MF	F83
SPKN	D323	TPMT-MM	F83
SPKR	D323	TPMT-PF	F83
SPMT	D305	TPMT-PM	F83
SPU	F93	TPU	F95
SPUN	F93	TPUN	F95
S-R/L245	D94	TW	G130
S-R/L365	D101		
S-R/L590	D55	W	
S-R/LA245	D94	WCMX	E127
S-R/LA365	D101	WCMX-WM	E127
S-R/LA590	D55,D56		
Sxx-R820XL	F14,F17		
Sxx-R820XL	F14,F16		
Sxx-R825A	F37,F40		
T			
TCEX	F80		
TCGT-R/L-K	F80		
TCGT-UM	F81		
TCGW	F94		
TCGX-AL	F82		
TCGX-WK	F80		
TCMT-KF	F79		



ARGENTINA	+54 11 6777 6777	coromant.arg@sandvik.com
AUSTRALIA	+61 1300 360 938	order-australia.coromant@sandvik.com
AUSTRIA	+43 1 277 37-0	austria.coromant@sandvik.com
BELGIUM	+32 2 702 98 00	info.coromant.benelux@sandvik.com
BRAZIL	+55 11 5696 54 00	coromant.brasil@sandvik.com
BULGARIA	+359 2 970 25 45	bulgaria.coromant@sandvik.com
CANADA	+1 905 826-8900	coromant.ca@sandvik.com
CHILE	+56 2 676 0250	clientescoromant.cl@sandvik.com
CHINA	+86 400 820 2623	cn.coromant.customerservice@sandvik.com
CROATIA	+385 1 65 36 907	coromant.croatia@sandvik.com
CZECH REPUBLIC	+420 234 633 254	cz.coromant@sandvik.com
DENMARK	+45 43 46 51 51	coromant.dk@sandvik.com
FINLAND	+358 205 44 121	coromant.fi@sandvik.com
FRANCE	+33 2 38 41 41 41	coromant.france@sandvik.com
GERMANY	+49 211 50270	de.coromant@sandvik.com
GREECE	+30 2106823604	info.sandvikgreece@sandvik.com
HUNGARY	+36 1 431 27 11	hungary.coromant@sandvik.com
INDIA	+91 20 27104720	coromantindia.customerdesk@sandvik.com
INDONESIA	+62-21 831 4141	id.coromant@sandvik.com
ITALY	+39 02 307051	coromant.it@sandvik.com
JAPAN	+81 120-350-930	support.product@sandvik.com
KOREA	+82 80 092 0909	coromant.korea@sandvik.com
MALAYSIA	+60 3-794 77 688	my.coromant@sandvik.com
MEXICO	+52 (55) 5729 3936/3943	coromant.mexico@sandvik.com
NETHERLANDS	+31 10 208 0208	info.coromant.benelux@sandvik.com
NEW ZEALAND	+64 (09) 273 5858	nzsales.coromant@sandvik.com
NORWAY	+47 67 17 56 00	norge.coromant@sandvik.com
PHILIPPINES	+63 2-807 6372	ph.coromant@sandvik.com
POLAND	+48 22 647 38 80	pl.coromant@sandvik.com
PORTUGAL	+351 214245440	coromant.portugal@sandvik.com
ROMANIA	+40 21 318 62 23	coromant.romania@sandvik.com
RUSSIA	+7 495 916 7191	coromant.ru@sandvik.com
SINGAPORE	+65 6477 3786	sg.coromant@sandvik.com
SLOVAKIA	+421 258 318 323	slovakia.coromant@sandvik.com
SLOVENIA	+386 4 279 0711	coromant.slovenia@sandvik.com
SOUTH AFRICA	+27860101008	sales.coromant@sandvik.com
SPAIN	+34 91- 660 51 00	coromant.madrid@sandvik.com
SWEDEN	+46 8-793 05 00	se.coromant@sandvik.com
SWITZERLAND	+41 41 368 3434	coromant.luzern@sandvik.com
THAILAND	+66 2 614 3100	th.coromant@sandvik.com
TURKEY	+90 216 453 07 00	tr.coromant@sandvik.com
UNITED KINGDOM	+44 121 504 5500	uk.coromant@sandvik.com
U.S.A.	1 800-SANDVIK (1-800-726-3845)	us.coromant@sandvik.com
VIETNAM	+84-8 3948 4138	vn.coromant@sandvik.com
LATIN AMERICA	+54 11 6777 6742	coromant.la@sandvik.com



U bent slechts één klik verwijderd van lokale ondersteuning

www.sandvik.coromant.com

Uw lokale Sandvik Coromant-distributeur:

Hoofdkantoor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Zweden
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com