

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant



Roterende gereedschappen

FREZEN | BOREN | KOTTEREN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012



Hoe kiest u het juiste kottergereedschap

1 Definieer het type bewerking

Identificeer uw type bewerking en bepaal de kenmerken betreffende het te bewerken gat, de beperkingen, het materiaal en de machine

2 Kies een kottersysteem

Gebruik het programma overzicht om het systeem te vinden dat voldoet aan de eisen voor de bewerking - voor- of nabewerken en de snijgegevens

3 Bepaal de diameter van de boring en de kwaliteitseisen aan het gat

Selecteer het gereedschap met het juiste kotterdiameterbereik voor de bewerking, de gewenste oppervlaktewaarde en toleranties

4 Kies de instelhoek

Op basis van de gekozen instelhoek kiest u de juiste wisselplaatdrager uit de tabel met bestelinformatie.

Dit zal ook de meest geschikte wisselplaat aangeven.

5 Kies een adapter

Kies een adapter op basis van

- Afmeting koppeling
- Kotterdiepte

Zie hoofdstuk G

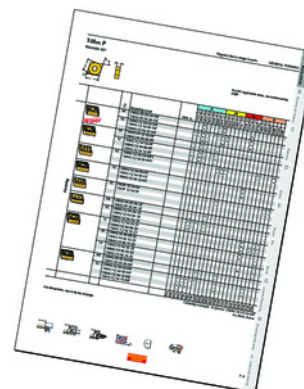
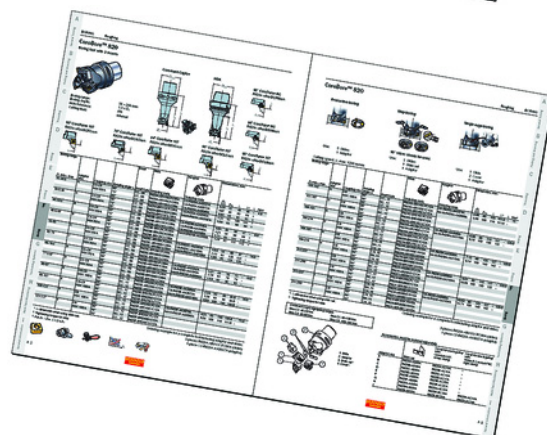
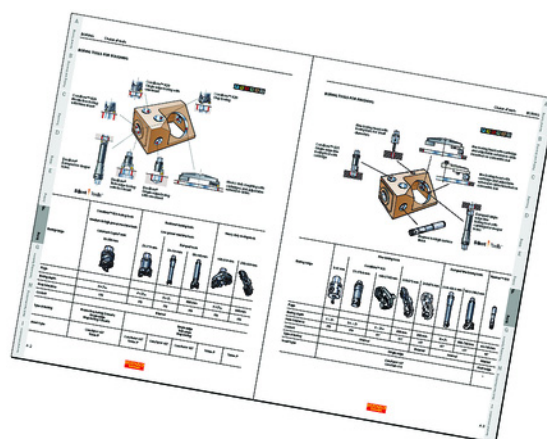
6 Kies de wisselplaten voor het gereedschap

Kies de wisselplaten gebaseerd op het aanbevolen type en grootte.

Kies een hardmetaalsoort gebaseerd op het type werkstuk materiaal en bewerkingsomstandigheden.

Zie hoofdstuk A

Voor aanbevolen snijgegevens zie pag. F96



Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

KOTTEREN

Toepassingen

Gereedschapsgids en keuze

Vorbewerken	F4
Nabewerken/ruimen	F5

Producten

Vorbewerken

CoroBore® 820 - ontwerp met drie wisselplaten	F6
Coromant Capto®, kottterbereik 35 - 306 mm	F8
CoroBore® 820 XL - Twee wisselplaten design voor grote diameters	F7
Kottterbereik 298 - 540 mm	F14
Kottterbereik 538 - 1260 mm	F16
DuoBore® - ontwerp met twee wisselplaten	F19
Coromant Capto® - 25-270 mm	F20
Gedempt Coromant Capto® - 25-150 mm	F22
Heavy Duty - Twee wisselplaten design	
Coromant Capto®, kottterbereik 150 - 550 mm	F28

Nabewerken

CoroBore® 825 - voor conventioneel kottteren of trekkend kottteren	F30
Cilindrische schacht - 19-36 mm	F32
Coromant Capto® en HSK - 19-167 mm	F34
Gedempt Coromant Capto® - 19-167 mm	F38
CoroBore® 825/826 - voor conventioneel kottteren	F30
Coromant Capto® - 150-315 mm	F36
Gedempt Coromant Capto® - 150-315 mm	F40
CoroBore® 825/826 XL - Voor grote diameters	F31
Kottterbereik 298 - 555 mm	F42
Kottterbereik 538 - 1275 mm	F44
Fijnkottterkoppen	F50
Coromant Capto® en HSK fijnboorkoppen 3 - 36 mm	F50
Coromant Capto® voor hoge snelheden en HSK fijnboorkoppen - 2-26 mm	F51

CoroBore® XL houders

Coromant Capto® adapter	F47
Vaste houder	F48
Centreerplug	F49

Overig gereedschap

T-Max U fijnboorunits - voor rechte montage of montage onder een hoek	F55
Coromant flexibel kotttergereedschap	F58

Ruimen

Reamer™ 830 - precisiegereedschap voor doorlopende gaten bij hoge voedingen	F106
	F107

Wisselplaten

F59

Snijgegevens en spaanbeheersing

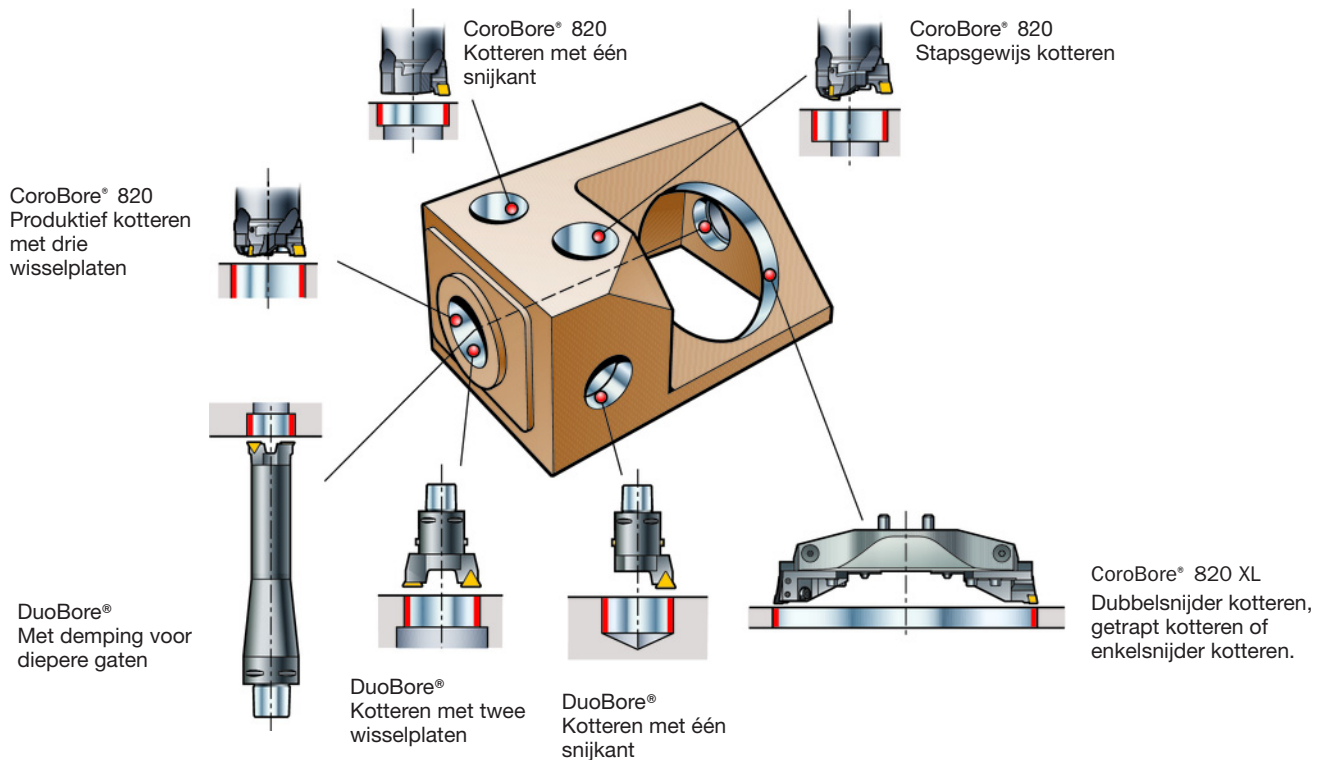
F97

Onderdelen

F109

VOORKOTTERGEREEDSCHAPPEN

P M K N S H

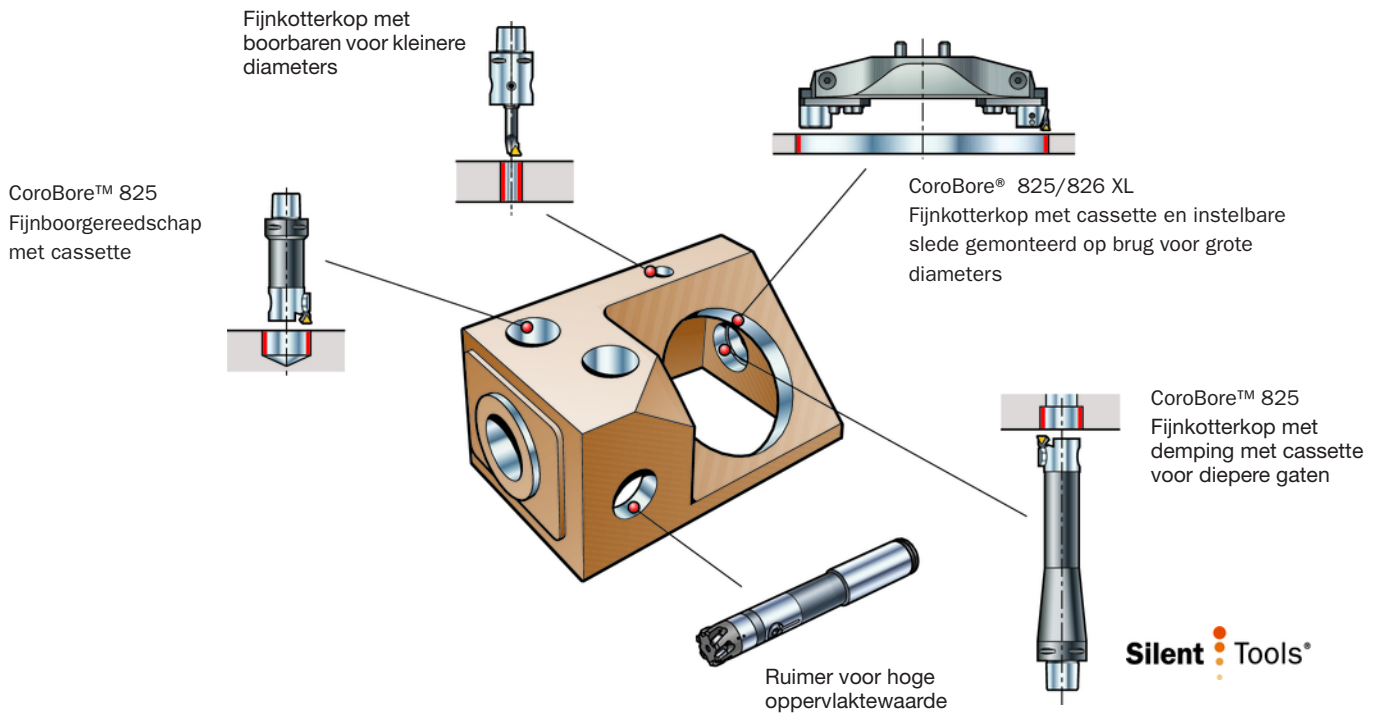


Silent Tools®

	CoroBore® 820	DuoBore®				Heavy duty	CoroBore® 820 XL	
	Machines met middelmatig tot hoog vermogen	Machines met laag vermogen						
Kotterbereik, mm (inch)	Coromant Capto® 35-306 (1.378-12.047)	25-270 (.984-10.630)	Gedempte gereedschappen 25-101 (.984-3.976)	99-150 (3.898-5.906)	150-300 (5.906-11.811)	298-540 (11.732-21.260)	538-1260 (21.181-49.606)	
Pagina	F8	F19	F24	F26	F28	F14	F16	
Kotterdiepte	4 x D_{5m}	4 x D_{5m}	6 x D_{5m}	700 (27.559)	4 x D_{5m}			
Gattolerantie	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9	
Koelvloeistof	Inwendig							
Type kotterbewerking	Productief kotteren 3 wisselplaten Stapsgewijs kotteren 3 wisselplaten Eénsnijder	Tweesnijder kottergereedschap 2 wisselplaten Trapsgewijs kotteren 2 wisselplaten Eénsnijder						
Type wisselplaat	CoroTurn® 107 T-Max P	CoroTurn® 107 T-Max P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max P	CoroTurn® 107 T-Max P	CoroTurn® 107 T-Max P	

NABEWERKINGSGEREEDSCHAPPEN

P M K N S H



Kotterbereik, mm (inch)	Fijnkottergereedschappen					Fijnkottergereedschappen met demping		Ruimer 830
	3-36 (.118-1.417)	CoroBore™ 825 19-167 (.748-6.575)	CoroBore™ 825 CoroBore® 826 150-315 (5.906-12.401)	CoroBore® 825 XL CoroBore® 826 XL 298-555 (11.732-21.850)	538-1275 (22.181-50.197)	CoroBore™ 825 23-167 (.748-6.575)	CoroBore™ 825 CoroBore® 826 150-315 (5.906-12.401)	10-31.75 (.394-1.250)
Pagina	F50	F32	F36	F42	F44	F38	F40	F106
Kotterdiepte	$5 \times D_c$	$4 \times D_{5m}$	$4 \times D_{5m}$			$6 \times D_c$	$6 \times D_{5m}$	45—106 mm
Gattolerantie	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6	H7
Koelvloeistof	Inwendig							
Type kotterbewerking	Een snijkant							Meer snijkanten
Type wisselplaat	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111							—

CoroBore® 820

Voorkotter gereedschap - met 3 wisselplaten

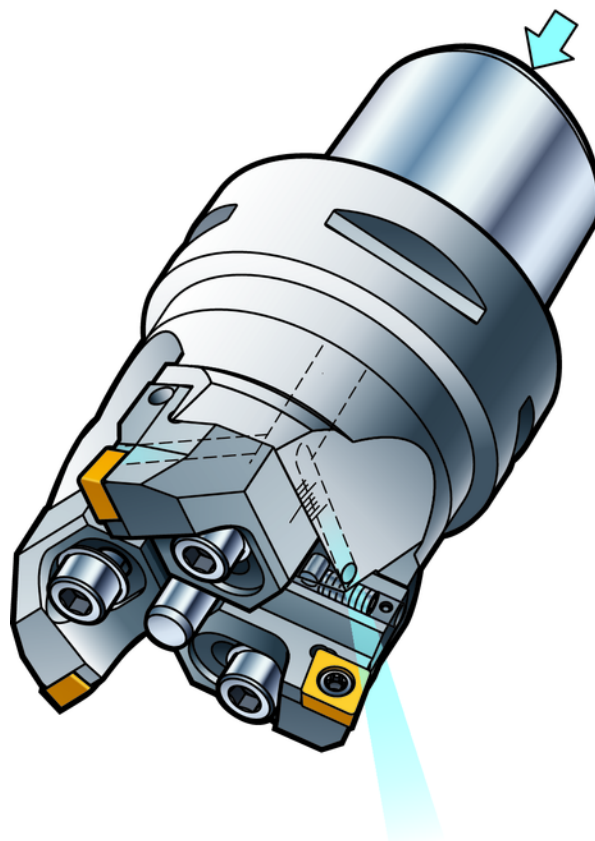
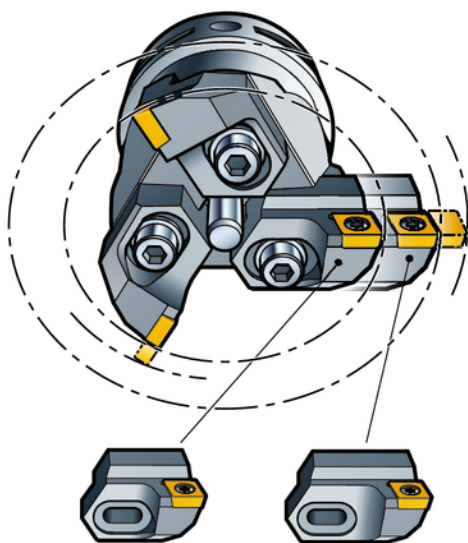
Optimale produktiviteit in machines met middelmatig tot hoog vermogen

Kort, stabiel en compact

- Maximum stabiliteit

Koelvloeistof door het gereedschap

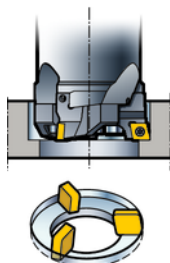
- Goede spaanafvoer



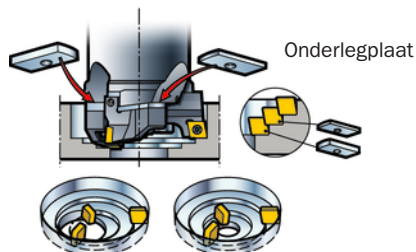
Optionele slede samenstelling, afzonderlijk axiaal en radiaal instelbaar

- Universeel
- Economisch
- Lage voorraden

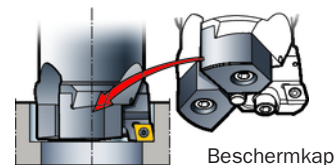
Productief kotteren



Stapsgewijs kotteren



Eénsnijder



CoroTurn® RC rigid clamping

- 1e keuze voor diameters 166-260 mm (6.535-10.236 inch)



CoroTurn® 107 met schroefklemming

- Brede keuze aan wisselplaten

ISO-toepassingen:

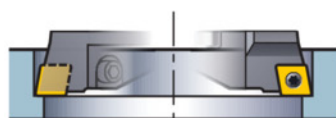
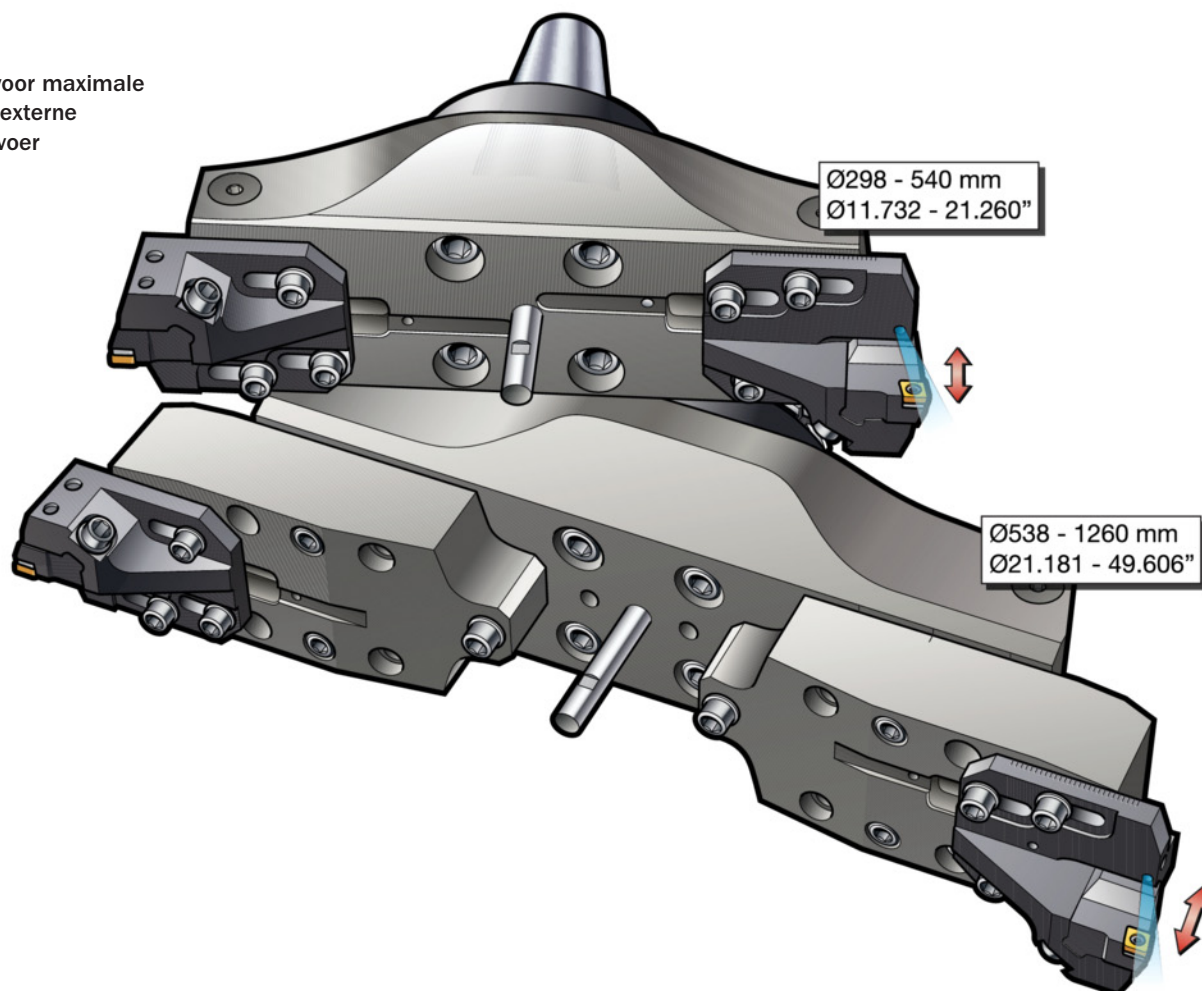


CoroBore® 820 XL

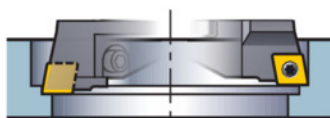
Vorbewerkings kottergereedschapssysteem

Voor kotteren van grote diameters

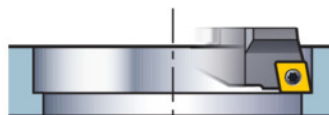
Star systeem voor maximale stabiliteit met externe koelmiddeltoevoer



Tweesnijder kottergereedschap



Stapsgewijs kotteren



Kotteren met één snijkant

Axiaal instelbare cassettes

Voor stapkotteren of voor het waarborgen van dezelfde axiale positie voor de twee wisselplaten



T-Max® P, CoroTurn® RC stijve opspanning

Voor toepassingen die sterke wisselplaten vereisen onder stabiele omstandigheden

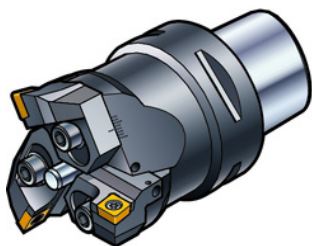


CoroTurn 107 schroefklemmsysteem

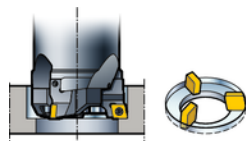
Voor toepassingen die lage snijkrachten vereisen

CoroBore® 820

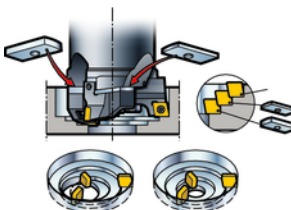
Kottergereedschap met drie wisselplaten
Coromant Capto®



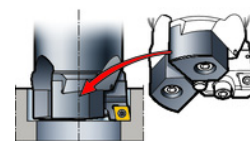
Productief kotteren



Stapsgewijs kotteren



Eénsnijder



Kotterbereik: 35-306 mm (1.378-12.047 inch)

Kotterdiepte: 4 x D_{sm}

Gattolerantie: IT9

Koelvloeistof: Inwendig

3 Sleden
1 Adapter

90° sleden
3 Sleden⁴⁾
1 Vulplaatset
1 Adapter

1 Slede
2 Kap
1 Adapter

Snijsnelheid, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Kotterbereik, mm (inch)					Type wisselplaat			1. Slede ⁴⁾	2. Adapter
<i>D_c</i> min. – max.	Adapter grootte	Afmeting koppeling	Instelhoek	Instelhoek	ISO	ANSI	<i>iC</i>		
								Bestelnummer	Bestelnummer
35–40.5 (1.378–1.594)	A	C3-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820A-AR11SCFC06A	C3-R820A-AA3037A
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820A-AR11SCKC06A	C4-R820A-AA3072A	
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820A-AR11SCLC06A	C5-R820A-AA3080A	
39.5–45 (1.555–1.772)	A	C3-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820A-BR11SCFC06A	C6-R820A-AA3089A
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820A-BR11SCKC06A		
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820A-BR11SCLC06A		
44–50.5 (1.732–1.988)	B	C4-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820B-AR12SCFC06A	C4-R820B-AA3044A
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820B-AR12SCKC06A	C5-R820B-AA3086A	
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820B-AR12SCLC06A	C6-R820B-AA3099A	
49.5–56 (1.949–2.205)	B	C4-C6	90°	0°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	1/4	R820B-BR12SCFC06A	
			75°	15°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820B-BR12SCKC06A		
			95°	-5°	CC.. 06	CC.. 2(1.5)	R820B-BR12SCLC06A		
49.5–56 (1.949–2.205)	B	C4-C6	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820B-BR14SCFC09A	C4-R820B-AA3044A
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)	R820B-BR14SSYC09A	C5-R820B-AA3086A	
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	R820B-BR14SCLC09A	C6-R820B-AA3099A	
55–63 (2.165–2.480)	C	C5-C6 HSK 63/A	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820C-AR16SCFC09A	C5-R820C-AA3050A
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)	R820C-AR16SSYC09A	C6-R820C-AA3104A	
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	R820C-AR16SCLC09A		
62–70 (2.441–2.756)	C	C5-C6	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820C-BR16SCFC09A	
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)	R820C-BR16SSYC09A		
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	R820C-BR16SCLC09A		
62–70 (2.441–2.756)	C	C5-C6	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820C-BR18SCFC12A	C5-R820C-AA3050A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43	R820C-BR18SSYC12A	C6-R820C-AA3104A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43	R820C-BR18SCLC12A		
69–78.5 (2.717–3.091)	D	C5-C6	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820D-AR18SCFC09A	C5-R820D-AA3052A
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)	R820D-AR18SSYC09A	C6-R820D-AA3060A	
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	R820D-AR18SCLC09A		
			90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820D-AR18SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43	R820D-AR18SSYC12A		
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43	R820D-AR18SCLC12A		
77.5–87 (3.051–3.425)	D	C5-C6 HSK 63/A	90°	0°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	3/8	R820D-BR18SCFC09A	
			84°	6°	SC.. 09	SC.. 3(2.5)	R820D-BR18SSYC09A		
			95°	-5°	CC.. 09	CC.. 3(2.5)	R820D-BR18SCLC09A		
			90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820D-BR18SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43	R820D-BR18SSYC12A		
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43	R820D-BR18SCLC12A		

1) i -afmeting bij gebruik van vulplaatset.

2) Aandraaimoment voor slede

3) Voor $D_c < D_{sm} = 1,5 \times D_c$

4) Sleden van het type R820x-A... en R820x-B... met dezelfde lengte kunnen worden gecombineerd voor stapsgewijs kotteren over een groot diameterbereik.



F59



G6



F109



F96



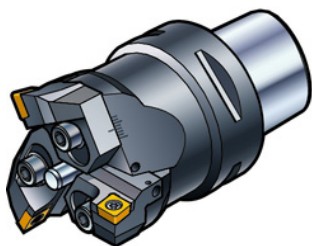
F2



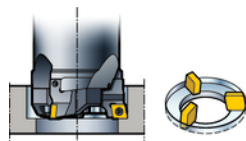
J3

CoroBore® 820

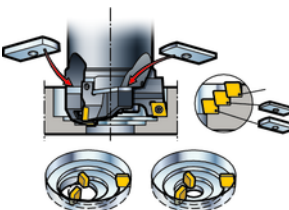
Kottergereedschap met drie wisselplaten
Coromant Capto®



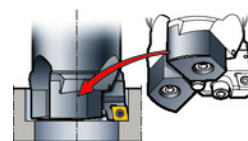
Productief kotteren



Stapsgewijs kotteren



Eénsnijder



Kotterbereik: 35-306 mm (1.378-12.047 inch)

Kotterdiepte: 4 x D_{sm}

Gattolerantie: IT9

Koelvloeistof: Inwendig

3 Sleden
1 Adapter

90° sleden
3 Sleden⁴⁾
1 Vulplaatset
1 Adapter

1 Slede
2 Kap
1 Adapter

Snijsnelheid, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Kotterbereik, mm (inch)					Type wisselplaat			1. Slede ⁴⁾	2. Adapter
D_c min. – max. (3.386-3.819)	Adapter grootte	Afmeting koppeling	Instelhoek	Instelhoek	ISO	ANSI	iC	Bestelnummer	Bestelnummer
	E	C6-C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820E-AR22SCFC12A	C6-R820E-AA3068A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820E-AR22SSYC12A	C8-R820E-AA3072A
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820E-AR22SCLC12A	
96-107 (3.780-4.213)	E	C6-C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820E-BR22SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 06	SC.. 43		R820E-BR22SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820E-BR22SCLC12A	
106-122 (4.173-4.803)	F	C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820F-AR24SCFC12A	C8-R820F-AA3076A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820F-AR24SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820F-AR24SCLC12A	
			90°	0°	CN.. 12	CN.. 43	1/2	R820F-AR24DCFN12A	
			84°	6°	SN.. 12	SN.. 43		R820F-AR24DSYN12A	
			95°	-5°	CN.. 12	CN.. 43		R820F-AR24DCLN12A	
121-137 (4.764-5.394)	F	C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820F-BR24SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820F-BR24SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820F-BR24SCLC12A	
			90°	0°	CN.. 12	CN.. 43	1/2	R820F-BR24DCFN12A	
			84°	6°	SN.. 12	SN.. 43		R820F-BR24DSYN12A	
			95°	-5°	CN.. 12	CN.. 43		R820F-BR24DCLN12A	
136-152 (5.354-5.984)	G	C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820G-AR24SCFC12A	C8-R820G-AA3076A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820G-AR24SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820G-AR24SCLC12A	
			90°	0°	CN.. 12	CN.. 43	1/2	R820G-AR24DCFN12A	
			84°	6°	SN.. 12	SN.. 43		R820G-AR24DSYN12A	
			95°	-5°	CN.. 12	CN.. 43		R820G-AR24DCLN12A	
151-167 (5.945-6.575)	G	C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820G-BR24SCFC12A	
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820G-BR24SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820G-BR24SCLC12A	
			90°	0°	CN.. 12	CN.. 43	1/2	R820G-BR24DCFN12A	
			84°	6°	SN.. 12	SN.. 43		R820G-BR24DSYN12A	
			95°	-5°	CN.. 12	CN.. 43		R820G-BR24DCLN12A	
166-191 (6.535-7.520)	H	C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820H-AR26SCFC12A	C8-R820H-AA3089A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820H-AR26SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820H-AR26SCLC12A	
			90°	0°	CN.. 16	CN.. 54	5/8	R820H-AR36DCFN16A	C8-R820H-AA3089A
			84°	6°	SN.. 15	SN.. 54		R820H-AR36DSYN15A	
			95°	-5°	CN.. 16	CN.. 54		R820H-AR36DCLN16A	
189-214 (7.441-8.425)	H	C8	90°	0°	CC.. 12	CC.. 43	1/2	R820H-BR26SCFC12A	C8-R820H-AA3089A
			84°	6°	SC.. 12	SC.. 43		R820H-BR26SSYC12A	
			95°	-5°	CC.. 12	CC.. 43		R820H-BR26SCLC12A	
			90°	0°	CN.. 16	CN.. 54	5/8	R820H-BR36DCFN16A	C8-R820H-AA3089A
			84°	6°	SN.. 15	SN.. 54		R820H-BR36DSYN15A	
			95°	-5°	CN.. 16	CN.. 54		R820H-BR36DCLN16A	

1) I_1 -afmeting bij gebruik van vulplaatset.

2) Aandraaimoment voor slede

3) Sleden van het type R820x-A... en R820x-B... met dezelfde lengte kunnen worden gecombineerd voor stapsgewijs kotteren over een groot diameterbereik.



F59



G6



F109



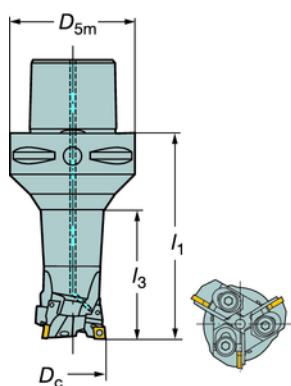
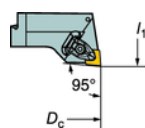
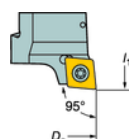
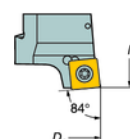
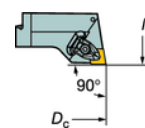
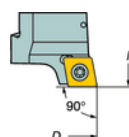
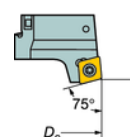
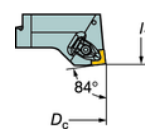
F96



F2

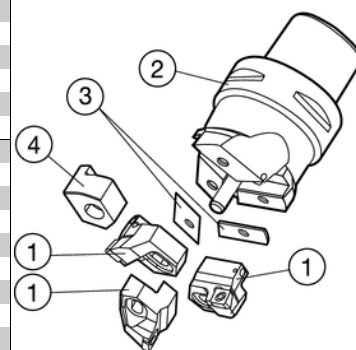


J3

Coromant Capto®**95° (-5°) CoroTurn® RC**
R820x-xRxxDCLNxxA**95° CoroTurn® 107**
R820x-xRxxSCLCxxA**84° (6°) CoroTurn® 107**
R820x-xRxxSSYCxxA**90° (0°) CoroTurn® RC**
R820x-xRxxDCFNxxA**90° (0°) CoroTurn® 107**
R820x-xRxxSCFCxxA**75° (15°) CoroTurn® 107**
R820x-xRxxSCKCxxA**84° (6°) CoroTurn® RC**
R820x-xRxxDSYNxxA l_1 = programmeerlengte

Afmetingen, mm (inch)

							Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen		
							Vulplaatset	Beschermkap voor CoroTurn® 107	Beschermkap voor CoroTurn® RC
Gewicht	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ⁽²⁾	ft-lbs ⁽²⁾			
2.3 (5.1)	63 (2.48)	90 (3.543)	91.6 (3.606)	-	38.0	28.0	R820E-AS00A	R820E-AC20A	-
3.4 (7.5)	80 (3.15)	94 (3.701)	95.6 (3.764)	-					
4.3 (9.5)	80 (3.15)	100 (3.937)	101.6 (4.000)	-	75.0	55.3	R820F-AS00A	R820F-AC22A	R820F-AC22A
5.1 (11.2)	80 (3.15)	100 (3.937)	101.6 (4.000)	-	75.0	55.3	R820G-AS00A	R820G-AC22A	R820G-AC22A
9.2 (20.3)	80 (3.15)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3	R820H-AS00A	R820H-BC24A	R820H-AC34A
8.1 (17.9)	80 (3.15)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5			
9.2 (20.3)	80 (3.15)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3			
8.1 (17.9)	80 (3.15)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5			



1. Slede
2. Adapter
3. Set vulplaten¹⁾
4. Beschermkap

Coromant Capto aandraaimoment:

Grootte C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)
 Grootte C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)
 Grootte C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)

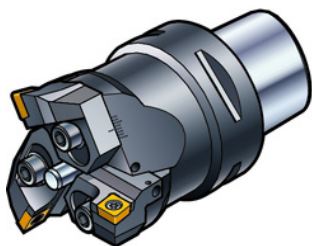
Grootte C6: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)
 Grootte C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

Wijze van bestellen voor een compleet gereedschap, inclusief adapter en sleden:

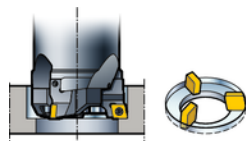
3 stuks R820G-AR24SCFC12A (sledes)
 1 stuks C8-R820G-AA3076A (adapter)

CoroBore® 820

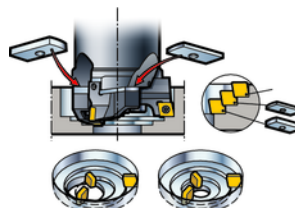
Kottergereedschap met drie wisselplaten
Coromant Capto®



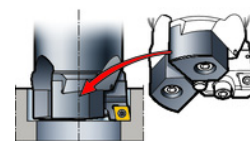
Productief kotteren



Stapsgewijs kotteren



Eénsnijder



Kotterbereik: 35-306 mm (1.378-12.047 inch)

Kotterdiepte: $4 \times D_{sm}$

Gattolerantie: IT9

Koelvloeistof: Inwendig

3 Sleden
1 Adapter

90° sleden
3 Sleden⁴⁾
1 Vulplaatset
1 Adapter

1 Slede
2 Kap
1 Adapter

Snijsnelheid, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Kotterbereik, mm (inch)					Type wisselplaat			1. Slede ⁴⁾	2. Adapter
D_c min. – max. 212-237 (8.346-9.331)	Adapter grootte I	Afmeting koppeling C8	Instelhoek 90° 84° 95°	Instelhoek 0° 6° -5°	ISO CC..12 SC..12 CC..12	ANSI CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	iC 1/2	Bestelnummer R820I-AR26SCFC12A R820I-AR26SSYC12A R820I-AR26SCLC12A	Bestelnummer C8-R820I-AA3089A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN..16 SN..15 CN..16	CN.. 54 SN.. 54 CN.. 54	5/8	R820I-AR36DCFN16A R820I-AR36DSYN15A R820I-AR36DCLN16A	C8-R820I-AA3089A
235-260 (9.252-10.236)	I	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC..12 SC..12 CC..12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820I-BR26SCFC12A R820I-BR26SSYC12A R820I-BR26SCLC12A	C8-R820I-AA3089A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN..16 SN..15 CN..16	CN.. 54 SN.. 54 CN.. 54	5/8	R820I-BR36DCFN16A R820I-BR36DSYN15A R820I-BR36DCLN16A	C8-R820I-AA3089A
258-283 (10.157-11.142)	IX	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC..12 SC..12 CC..12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820I-AR26SCFC12A R820I-AR26SSYC12A R820I-AR26SCLC12A	C8-R820IX-AA3094A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN..16 SN..15 CN..16	CN.. 54 SN.. 54 CN.. 54	5/8	R820I-AR36DCFN16A R820I-AR36DSYN15A R820I-AR36DCLN16A	C8-R820IX-AA3094A
281-306 (11.063-12.047)	IX	C8	90° 84° 95°	0° 6° -5°	CC..12 SC..12 CC..12	CC.. 43 SC.. 43 CC.. 43	1/2	R820I-BR26SCFC12A R820I-BR26SSYC12A R820I-BR26SCLC12A	C8-R820IX-AA3094A
			90° 84° 95°	0° 6° -5°	CN..16 SN..15 CN..16	CN.. 54 SN.. 54 CN.. 54	5/8	R820I-BR36DCFN16A R820I-BR36DSYN15A R820I-BR36DCLN16A	C8-R820IX-AA3094A

1) l_f -afmeting bij gebruik van vulplaatset.

2) Aandraaimoment voor slede

3) Sleden van het type R820x-A... en R820x-B... met dezelfde lengte kunnen worden gecombineerd voor stapsgewijs kotteren over een groot diameterbereik.



F59



G6



F109



F96

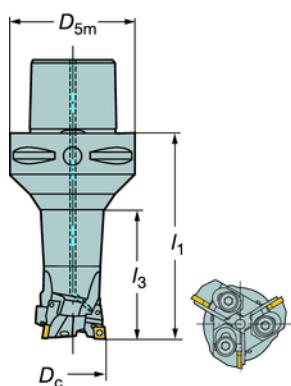
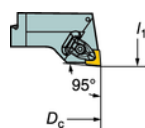
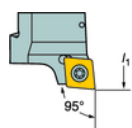
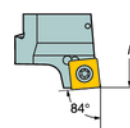
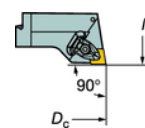
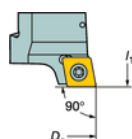
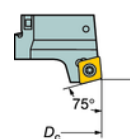
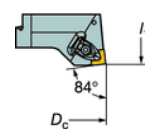


F2



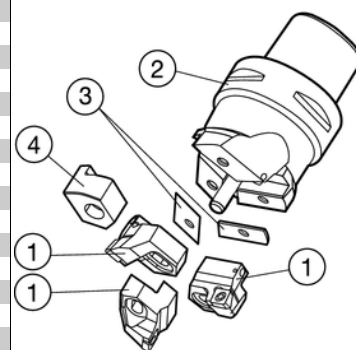
J3

Coromant Capto®

95° (-5°) CoroTurn® RC
R820x-xRxxDCLNxxA95° CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCLCxxA84° (6°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSSYCxxA90° (0°) CoroTurn® RC
R820x-xRxxDCFNxxA90° (0°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCFCxxA75° (15°) CoroTurn® 107
R820x-xRxxSCKCxxA84° (6°) CoroTurn® RC
R820x-xRxxDSYNxxA
 l_1 = programmeerlengte

Afmetingen, mm (inch)

							Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen		
							Vulplaatset	Beschermkap voor CoroTurn® 107	Beschermkap voor CoroTurn® RC
Gewicht	D_{5m}	l_1	$l_1^{(1)}$	l_3	Nm ⁽²⁾	ft- lbs ⁽²⁾			
9.7 (21.4)	80 (3.150)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3	R820I-AS00A	R820I-BC24A	R820I-AC34A
10.6 (23.4)	80 (3.150)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5			
9.7 (21.4)	80 (3.150)	115 (4.528)	117 (4.606)	-	75.0	55.3			
10.6 (23.4)	80 (3.150)	125 (4.921)	127 (5.000)	-	120.0	88.5			
11.0 (24.3)	80 (3.150)	120 (4.724)	122 (4.803)	-	75.0	55.3			
12.8 (28.2)	80 (3.150)	130 (5.118)	132 (5.197)	-	120.0	88.5			
11.0 (24.3)	80 (3.150)	120 (4.724)	122 (4.803)	-	75.0	55.3			
12.8 (28.2)	80 (3.150)	130 (5.118)	132 (5.197)	-	120.0	88.5			



1. Slede
2. Adapter
3. Set vulplaten¹⁾
4. Beschermkap

Wijze van bestellen voor een compleet gereedschap, inclusief adapter en sleden:
 3 stuks R820G-AR24SCFC12A (sledes)
 1 stuks C8-R820G-AA3076A (adapter)

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Adapter grootte				
	Vulplaatset	Dikte		
A	R820A-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820A-AC10A	-
B	R820B-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820B-AC11A	-
C	R820C-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820C-AC15A	-
D	R820D-AS00A	0.5+1 mm (.020+.039 inch)	R820D-AC17A	-
E	R820E-AS00A	0.8+1.6 mm (.031+.063 inch)	R820E-AC20A	-
F	R820F-AS00A	0.8+1.6 mm (.031+.063 inch)	R820F-AC22A	R820F-AC22A
G	R820G-AS00A	0.8+1.6 mm (.031+.063 inch)	R820G-AC22A	R820G-AC22A
H	R820H-AS00A	1+2 mm (.039+.079 inch)	R820H-BC24A	R820H-AC34A
I	R820I-AS00A	1+2 mm (.039+.079 inch)	R820I-BC24A	R820I-AC34A

Coromant Capto aandraaimoment:

Grootte C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)

Grootte C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)

Grootte C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)

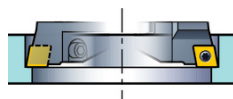
Grootte C6: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

Grootte C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

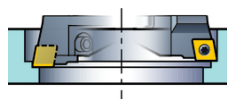
CoroBore® 820 XL

Kotterbereik 298 - 540 mm (11.732 - 21.260 inch)

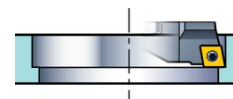
Tweesnijder



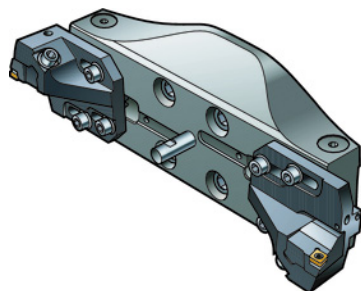
Stapsgewijs kotteren



Eénsnijder



Cassettes met 90° intredehoek moeten worden gebruikt voor stapkotten

Axiaal instelbare cassettes²⁾

Kotterbereik 298-540 mm (11.732-21.260 inch)
 Gattolerantie IT9
 Koelvloeistof Inwendig
 Snijnsnelheid, V_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Kotterbereik						1. Cassette ²⁾	2. Slede	3. Brug
D_c inch (mm)								
min.-max.	Brug grootte	Intrede-hoek κ_r	Instelh oek	ISO	ANSI	Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer
298-380 (11.732-14.961)	M	90°	0°	CC...12	CC..43	S12-R820XLR40SCFC12	S24-R820XLS12-012	A40-RXLS24-AM2 062
		90°	0°	TC...22	TC..43	S12-R820XLR40STFC22		
		84°	6°	SC...12	SC..43	S12-R820XLR40SSYC12		
		90°	0°	CN...19	CN..64	S12-R820XLR40DCFN19		
		84°	6°	SN...15	SN..54	S12-R820XLR40DSYN15		
378-460 (14.882-18.110)	N	90°	0°	CC...12	CC..43	S12-R820XLR40SCFC12	S24-R820XLS12-012	A40-RXLS24-AN2 067
		90°	0°	TC...22	TC..43	S12-R820XLR40STFC22		
		84°	6°	SC...12	SC..43	S12-R820XLR40SSYC12		
		90°	0°	CN...19	CN..64	S12-R820XLR40DCFN19		
		84°	6°	SN...15	SN..54	S12-R820XLR40DSYN15		
458-540 (18.031-21.260)	O	90°	0°	CC...12	CC..43	S12-R820XLR40SCFC12	S24-R820XLS12-012	A40-RXLS24-AO2 072
		90°	0°	TC...22	TC..43	S12-R820XLR40STFC22		
		84°	6°	SC...12	SC..43	S12-R820XLR40SSYC12		
		90°	0°	CN...19	CN..64	S12-R820XLR40DCFN19		
		84°	6°	SN...15	SN..54	S12-R820XLR40DSYN15		

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

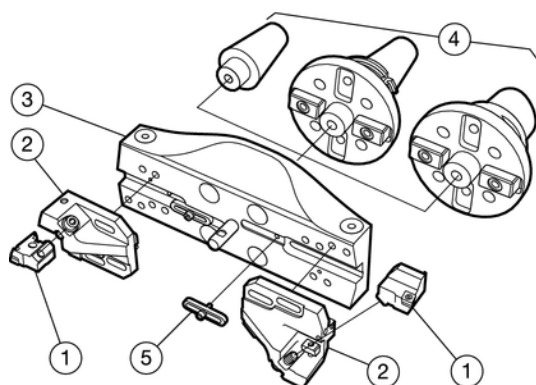
2) Axiaal instelbare cassettes +1.5 mm (+.059"). Voor gebruik bij stapkotten of het borgen van dezelfde axiale positie op de twee wisselplaten

3) L1 wordt max. 1,5 mm groter (.059") bij stapsgewijs kotteren

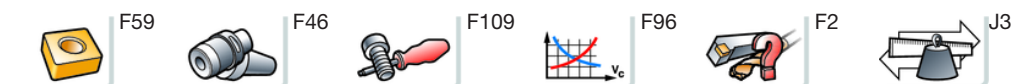
4) De interface van de brug aan de machinezijde komt overeen met de machinespindel met conus grootte 50.

5) Stopplaat set voor snel en gemakkelijk wijzigen van nabewerkingslede tot voorbewerkingslede met behouden sledepositie. Bij het overschakelen van voorbewerkings- naar nabewerkingslede, moet de diameter worden gereduceerd op de fijnkotterkop gevolgd door een meetsnede.

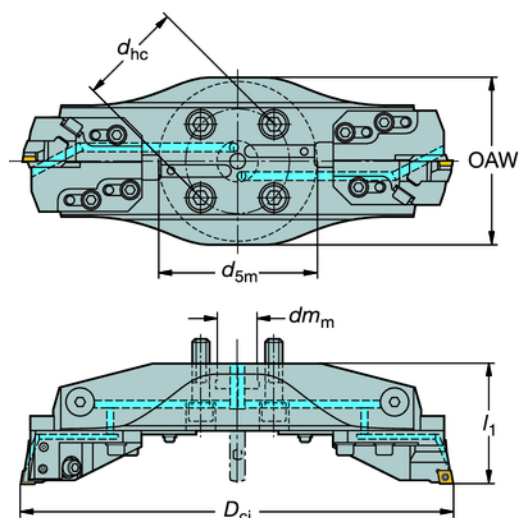
Samenstelling met brugmaat M, N en O



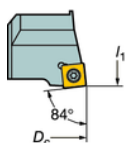
1. Cassette
2. Slede
3. Brug
4. Houders
5. Stopplaatset



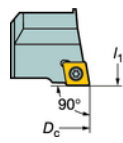
Samenstelling met brugmaat M, N en O



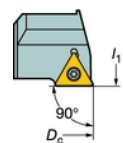
84° (6°) CoroTurn® 107
R820XL...SSYC



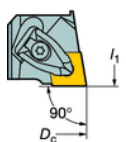
90° (0°) CoroTurn® 107
R820XL...SCFC



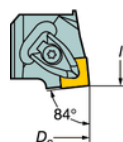
90° (0°) CoroTurn® 107
R820XL...STFC



90° (0°) CoroTurn® RC
R820XL...DCFN



84° (6°) CoroTurn® RC
R820XL...DSYN



Afmetingen, mm (inch)

						4. houders	5. Stop plaat set ⁵⁾
$\frac{kg}{mm^3}$	$l_1^{(3)}$	$D_{5m}^{(4)}$	OAW	dm_m	d_{hc}	Bestelnummer	Bestelnummer
9.0 (19.84)	114 (4.488)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	392.644XL-5040 075 392.646XL-5040 080 A392.645XL-5040 075 C8-391.XL-40 065 C10-391.XL-40 070	5335 001-01
10.8 (23.81)	119 (4.685)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	392.647XL-5040 A392.647XL-5040	
						zie pagina F46	
12.7 (28.00)	124 (4.882)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)		

Bestelvoorbeeld voor een compleet gereedschap voor diameter 298-380 mm (geldig voor brugmaat M, N en O) inclusief houder:

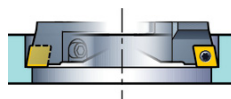
Draaimomenten

Voor brug:	200 Nm	148 Nm ²⁾	2 stuks S12-R820XLR40SCFC12 (cassette)
Voor schuif:	60 Nm	44 Nm ²⁾	2 stuks S24-R820XLS12-012 (schuif)
Voor cassette:	60 Nm	44 Nm ²⁾	1 stuks A40-RXLS24-AM2 062 (brug)
Voor wisselplaat schroef:	3 Nm	2.2 Nm ²⁾	1 stuks 392.644XL-5040 075 (houder)
Voor wisselplaatklemming (CoroTurn RC):	6.4 Nm	4.7 Nm ²⁾	

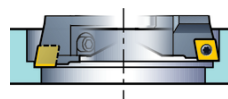
CoroBore® 820 XL

Kotterbereik 538 - 1260 mm (21.181 - 49.606 inch)

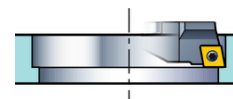
Tweesnijder



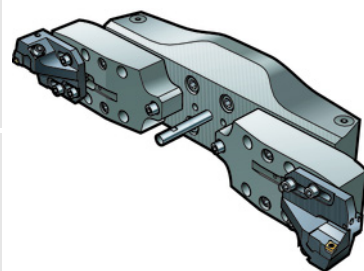
Stapsgewijs kotten



Eénsnijder



Cassettes met 90° intredehoek moeten worden gebruikt voor stapkotten

Axiaal instelbare cassettes²⁾

Kotterbereik 538-1260 mm (21.181-49.606 inch)

Gattolerantie IT9

Koelvloeistof Inwendig

Snijsnelheid, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)

Brugmaat Q en R worden aanbevolen voor semi-nabewerken met enkelvoudige diameter kotten en positieve wisselplaten

Kotterbereik						1. Cassette ²⁾	2. Slede	3. Brug
D_c inch (mm)	Brug grootte	Intrede- hoek κ_r	Instelhoek	ISO	ANSI	Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer
min.-max.								
538-780 (21.181-30.709)	P	90°	0°	CC...12	CC..43	S12-R820XLR40SCFC12	S24-R820XLS12-012	A40-NXLA35-AP2 086
		90°	0°	TC...22	TC..43	S12-R820XLR40STFC22		
		84°	6°	SC...12	SC..43	S12-R820XLR40SSYC12		
		90°	0°	CN...19	CN..64	S12-R820XLR40DCFN19		
		84°	6°	SN...15	SN..54	S12-R820XLR40DSYN15		
778-1020 (30.630-40.157)	Q	90°	0°	CC...12	CC..43	S12-R820XLR40SCFC12	S24-R820XLS12-012	A40-NXLA35-AQ2 106
		90°	0°	TC...22	TC..43	S12-R820XLR40STFC22		
		84°	6°	SC...12	SC..43	S12-R820XLR40SSYC12		
		90°	0°	CN...19	CN..64	S12-R820XLR40DCFN19		
		84°	6°	SN...15	SN..54	S12-R820XLR40DSYN15		
1018-1260 (40.079-49.606)	R	90°	0°	CC...12	CC..43	S12-R820XLR40SCFC12	S24-R820XLS12-012	A40-NXLA35-AR2 106
		90°	0°	TC...22	TC..43	S12-R820XLR40STFC22		
		84°	6°	SC...12	SC..43	S12-R820XLR40SSYC12		
		90°	0°	CN...19	CN..64	S12-R820XLR40DCFN19		
		84°	6°	SN...15	SN..54	S12-R820XLR40DSYN15		

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

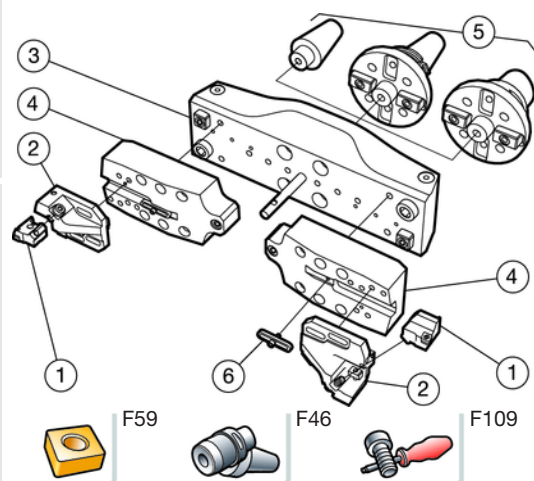
2) Axiaal instelbare cassettes +1.5 mm (+.059"). Voor gebruik bij stapkotten of het borgen van dezelfde axiale positie op de twee wisselplaten

3) L1 wordt max. 1,5 mm groter (.059") bij stapsgewijs kotten

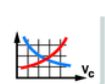
4) De interface van de brug aan de machinezijde komt overeen met de machinespindel met conus grootte 50.

5) Stopplaat set voor snel en gemakkelijk wijzigen van nabewerkingsslede tot voorbewerkingsslede met behouden sledepositie. Bij het overschakelen van voorbewerkingsslede naar nabewerkingsslede, moet de diameter worden gereduceerd op de fijnkotterkop gevolgd door een meetsnede.

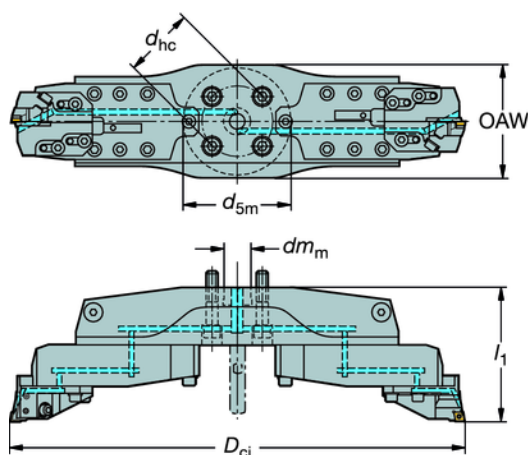
Samenstelling met brugmaat P, Q en R



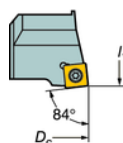
1. Cassette
2. Slede
3. Brug
4. Brugverlenging
5. Houders
6. Stopplaatset



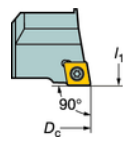
Samenstelling met brugmaat P, Q en R



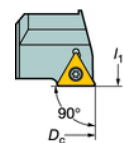
84° (6°) CoroTurn® 107
R820XL...SSYC



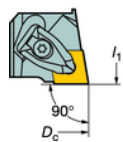
90° (0°) CoroTurn® 107
R820XL...SCFC



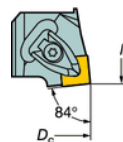
90° (0°) CoroTurn® 107
R820XL...STFC



90° (0°) CoroTurn® RC
R820XL...DCFN



84° (6°) CoroTurn® RC
R820XL...DSYN



4. Brugverlenging

Afmetingen, mm (inch)

Bestelnummer	$\frac{D}{10}$	$l_1^{(3)}$	$D_{5m}^{(4)}$	OAW	dm_m	d_{hc}	Bestelnummer	Bestelnummer
A35-RXLS24-A 060	25.2 (55.6)	198 (7.795)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	392.644XL-5040 075	5335 001-01
							392.644XL-5040 075	
							A392.645XL-5040 075	
							C10-391.XL-40 070	
							392.647XL-5040	
A35-RXLS24-A 060	36.3 (80.0)	218 (8.583)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	A392.647XL-5040	
							Zie pag. F46	
A35-RXLS24-A 060	43.5 (95.9)	218 (8.583)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)		

Bestelvoorbeeld voor een compleet gereedschap voor diameter 538-780 mm (geldig voor brugmaat P, Q en R) inclusief houder:

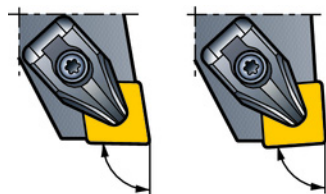
- 2 stuks S12-R820XLR40SCFC12 (cassette)
- 2 stuks S24-R820XLS12-012 (schuif)
- 1 stuks A40-NXLA35-AP2 086 (brug)
- 2 stuks A35-RXLS24-A 060 (bruguitbreiding)
- 1 stuks 392.644XL-5040 075 (houder)

Draaimomenten

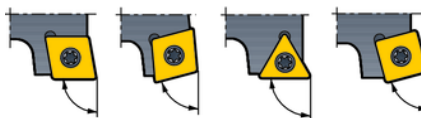
Voor brug:	200 Nm	148 Nm ²
Voor schuif:	60 Nm	44 Nm ²
Voor cassette:	60 Nm	44 Nm ²
Voor wisselplaat schroef:	3 Nm	2.2 Nm ²
Voor wisselplaatklemming (CoroTurn RC):	6.4 Nm	4.7 Nm ²
Voor brugverlenging:	100 Nm	74 Nm ²

Twee bevestigingssystemen

RC-bevestiging voor T-MAX P wisselplaten



Schroefbevestiging voor CoroTurn



Instelhoek
Instelhoek

91°
-1°

84°
6°

Instelhoek
Instelhoek

90°
0°

75°
15°

90°
0°

75°
15°

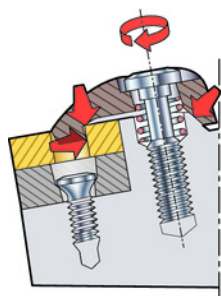
Rigid clamping systeem CoroTurn® RC

- de "top performer" in bewerking van gietijzer met hoge snelheden

Stabiele opspanning is essentieel voor het benutten van het enorme potentieel van keramische wisselplaten.

Sandvik Coromant biedt het succesvolle concept van Rigid Clamping (RC) voor keramische wisselplaten. Het RC systeem biedt veilige en zekere opspanning voor vlakke keramische wisselplaten en keramische wisselplaten met gat en wordt met name aanbevolen voor materialen en bewerkingen waarbij er sprake is van grote en variërende snijkrachten.

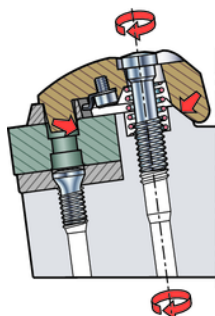
De RC-houders met hardmetaal klemplaten kennen goede spaanafvoereigenschappen en reduceren erosie in toepassingen met hoge snelheden.



Standaard RC klemset

Geleverd met slede.

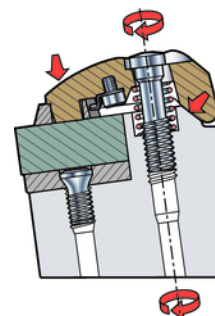
Voor gebruik met standaard T-Max P hardmetalen wisselplaten met gat.



-2 type RC-klemset

A.u.b. afzonderlijk bestellen

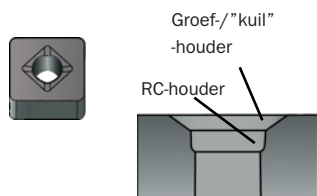
Voor gebruik met keramische wisselplaten met gat, CNGQ, CNGA, CNMA.



-4 type RC-klemset

A.u.b. afzonderlijk bestellen

Voor gebruik met keramische wisselplaten zonder gat, CNG.



Wisselplaten met Q-stijl

De combinatie van wisselplaten met Q-stijl gaten en RC-sledes verbetert de gereedschapprestaties. Q-stijl gat in de wisselplaat elimineert het risico op wisselplaatbewegingen.

Duobore®

Voorkottergereedschap - met 2 wisselplaten

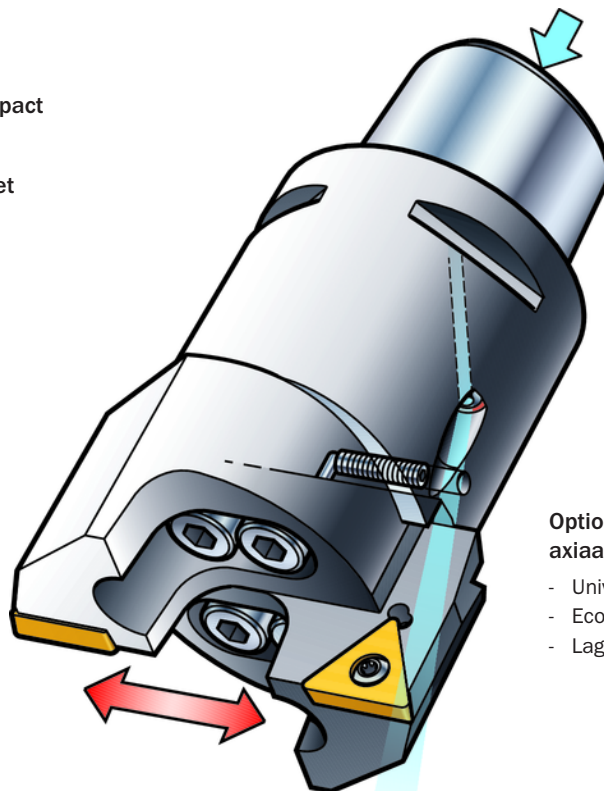
Optimale produktiviteit in machines met minder vermogen

Kort, stabiel en compact

- Maximum stabiliteit

Koelvloeistof door het

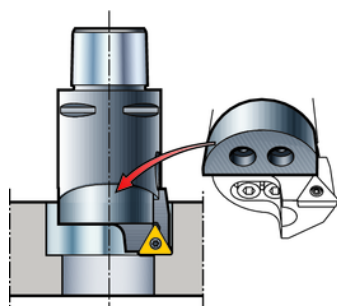
- Goede spaanafvoer



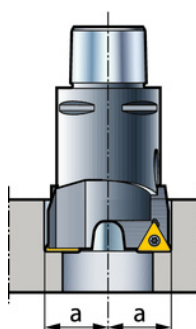
Optionele slede samenstelling, afzonderlijk axiaal en radiaal instelbaar

- Universeel
- Economisch
- Lage voorraden

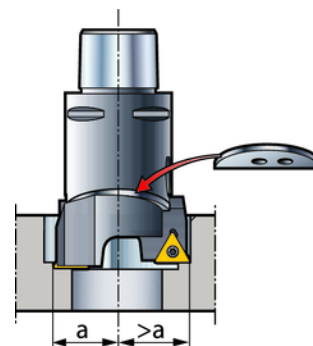
Eénsnijder



Tweesnijder



Stapsgewijs kotteren



CoroTurn® RC rigid clamping

- 1e keuze voor diameters 69-150 mm (2.717-5.906 inch)



CoroTurn® 107 met schroefklemming

- Brede keuze aan wisselplaten



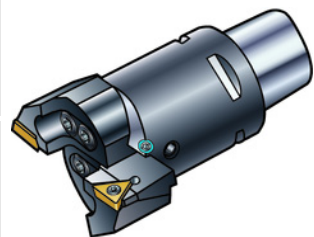
ISO-toepassingen:



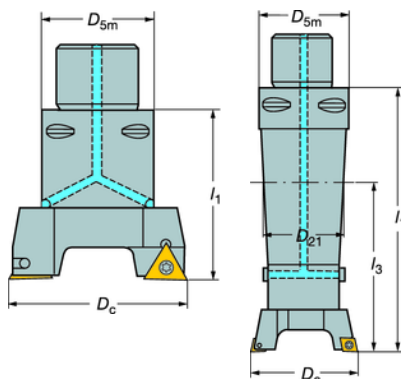
Duobore®

Kottergereedschap 391.68A met 2 wisselplaten

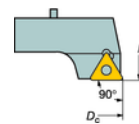
Coromant Capto®



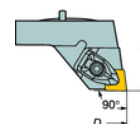
Kotterbereik: 25-150 mm (.984-5.906 inch)
 Kotterdiepte: $4 \times D_{5m}$
 Gattolerantie: IT9
 Koelvloeistof: Inwendig
 Toepassingsgebied: Voorkotteren



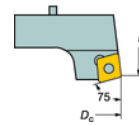
CoroTurn® 107
 391.68A 90° (0°)
 391.68F



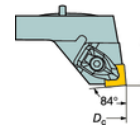
CoroTurn® RC
 391.68F 90° (0°)



391.68B 75° (15°)



391.68D 84° (6°)



l_1 = programmeerlengte

Kotterbereik mm (inch)	Afmeting koppeling	Intredehoek κ_r	Instelhoek	Wisselplaat type ¹⁾			1. Slede	4. Adapter
D_c min. – max.				ISO	ANSI	iC	Bestelnummer	Bestelnummer
25–32 (.984-1.260)	C3	90°	0°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68A-1-032 13 C06 B	C3-391.68A-1-021 068 B
		75°	15°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68B-1-032 13 C06 B	
30–38 (1.181-1.496)	C3	90°	0°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68A-2-038 13 C06 B	C3-391.68A-2-026 084 B
		75°	15°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68B-2-038 13 C06 B	
37–47 (1.457-1.850)	C3	90°	0°	TC...110	TC...22	1/4	391.68F-3-047 16 TC11 B	C3-391.68A-3-032 034 B
		75°	15°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68B-3-047 16 C06 B	
46–56 (1.811-2.205)	C4	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-4-056 24 T16 B	C4-391.68A-4-040 041 B
		75°	15°	SC...09	SC...3(2.5)	3/8	391.68B-4-056 24 S09 B	
55–70 (2.165-2.756)	C5	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-5-070 26 T16 B	C5-391.68A-5-050 044 B
		75°	15°	SC...09	SC...3(2.5)	3/8	391.68B-5-070 26 S09 B	
69–84 (2.717-3.307)	C5/C6	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-6-084 30 T16 B	C5-391.68A-6-063 045 C
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-6-084 30 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C
		90°	0°	CN...12	CN...43	1/2	391.68F-6-084 36 C12 B	C5-391.68A-6-063 045 C
		84°	6°	SN...12	SN...43	1/2	391.68D-6-084 36 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C
83–101 (3.268-3.976)	C5/C6	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-6-101 30 T16 B	C5-391.68A-6-063 045 C
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-6-101 41 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C
		90°	0°	CN...12	CN...43	1/2	391.68F-6-101 36 C12 B	C5-391.68A-6-063 045 C
		84°	6°	SN...12	SN...43	1/2	391.68D-6-101 36 S12 B	C6-391.68A-6-063 045 C
99–125 (3.898-4.921)	C8	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-7-125 40 T16 B	C8-391.68A-7-080 060 D
		75°	15°	SC...22	SC...43	1/2	391.68B-7-125 40 S12 B	
		90°	0°	CN...12	CN...43	1/2	391.68F-7-125 40 C12 B	C8-391.68A-7-080 060 D
		90°	0°	CN...16	CN...54	5/8	391.68F-7-125 40 C16 B	
		84°	6°	SN...12	SN...43	1/2	391.68D-7-125 40 S12 B	C8-391.68A-7-080 060 D
		84°	6°	SN...15	SN...54	5/8	391.68D-7-125 44 S15 B	
123–150 (4.843-5.906)	C8	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-7-150 40 T16 B	C8-391.68A-7-080 060 D
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-7-150 40 S12 B	
		90°	0°	CN...12	CN...43	1/2	391.68F-7-150 40 C12 B	C8-391.68A-7-080 060 D
		90°	0°	CN...16	CN...54	5/8	391.68F-7-150 40 C16 B	
		84°	6°	SN...12	SN...43	1/2	391.68D-7-150 40 S12 B	
		84°	6°	SN...15	SN...54	5/8	391.68D-7-150 44 S15 B	C8-391.68A-7-080 060 D

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

²⁾ Bij stapsgewijs boren wordt de afmeting l_1 met 0,5 of 1 mm vergroot.

³⁾ Aandraaimoment voor CoroTurn 107 slede

⁴⁾ Aandraaimoment voor CoroTurn® RC slede

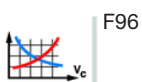
Coromant Capto aandraaimoment:

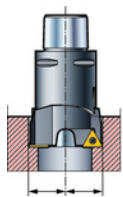
Grootte C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)

Grootte C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)

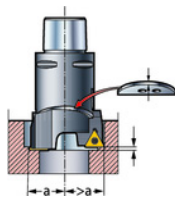
Grootte C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)

Grootte C6-C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)



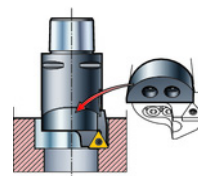
Tweesnijder

- 2 Sleden
1 Adapter

Stapsgewijs kotteren

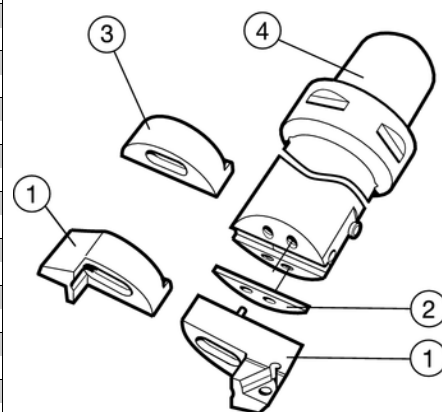
Sleden van 90° gebruiken.

- 2 Sleden
1 Onderlegplaat
1 Adapter

Eénsnijder

- 1 Slede
1 Beschermkap
1 Adapter

Gewicht	D_{5m}	D_{21}	$h^{(2)}$	h	Nm	Nm ²	2. Vulplaat (mm)	3. Kap
0.3 (0.7)	32 (1.260)	24 (0.945)	81 (3.189)	47 (1.850)	4.8 ³⁾	3.5 ³⁾	5549 125-01 (0.5)	5623 010-01
0.5 (1.1)	32 (1.260)	29 (1.142)	97 (3.819)	62 (2.441)			5549 125-02 (0.5)	5623 010-02
0.3 (0.7)	32 (1.260)	–	50 (1.969)	–			5549 125-03 (0.5)	5623 010-03A
0.6 (1.3)	40 (1.575)	–	65 (2.559)	–	9.0 ³⁾	6.6 ³⁾	5549 125-04 (0.5)	5623 010-04
0.9 (2.0)	50 (1.969)	–	70 (2.756)	–	16.0 ³⁾	11.8 ³⁾	5549 125-05 (1.0)	5623 010-05A
1.4 (3.1)	50 (1.969)	–	75 (2.953)	–	16.0 ³⁾	11.8 ³⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.5 (3.3)	63 (2.480)	–	75 (2.953)	–			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.5 (3.3)	50 (1.969)	–	81 (3.189)	–	75.0 ⁴⁾	55.0 ⁴⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.6 (3.5)	63 (2.480)	–	81 (3.189)	–			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.6 (3.5)	50 (1.969)	–	75 (2.953)	–	16.0 ³⁾	11.8 ³⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.7 (3.7)	63 (2.480)	–	75 (2.953)	–			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.6 (3.5)	50 (1.969)	–	86 (3.386)	–	16.0 ³⁾	11.8 ³⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.7 (3.7)	63 (2.480)	–	86 (3.386)	–			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.6 (3.5)	50 (1.969)	–	81 (3.189)	–	75.0 ⁴⁾	55.0 ⁴⁾	5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
1.7 (3.7)	63 (2.480)	–	81 (3.189)	–			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
4.0 (8.8)	80 (3.150)	–	100 (3.937)	–	38.0 ³⁾	28.0 ³⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
4.3 (9.5)	80 (3.150)	–	100 (3.937)	–	120.0 ⁴⁾	88.5 ⁴⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
4.3 (9.5)	80 (3.150)	–	104 (4.094)	–			5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
4.1 (9.0)	80 (3.150)	–	100 (3.937)	–	38.0 ³⁾	28.0 ³⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
4.7 (10.4)	80 (3.150)	–	100 (3.937)	–	120.0 ⁴⁾	88.5 ⁴⁾	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
4.7 (10.4)	80 (3.150)	–	104 (4.094)	–			5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A



1. Sleden
2. Vulplaat
3. Kap
4. Adapter

Coromant Capto®**Montage****Opmerking!**

Bij montage erop letten dat de merktekens op één lijn staan.

Wijze van bestellen voor een compleet gereedschap, inclusief adapter en sleden:

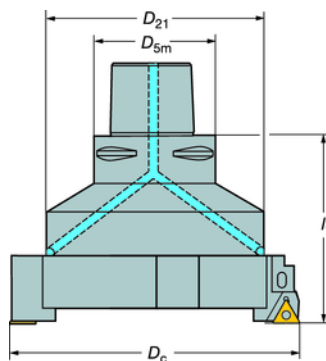
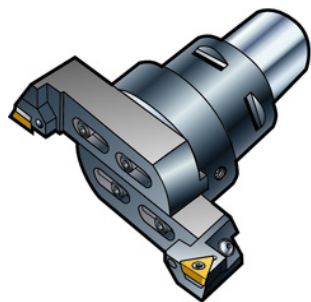
2 stuks 391.68A-1-032-13 C06 B (sledes)

1 stuks C3-391.68A-1-021 068 A (adapter)

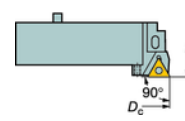
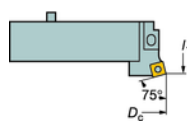
Duobore®

Kottergereedschap 391.68A met 2 wisselplaten

Coromant Capto®



CoroTurn® 107
391.68B 75° (15°) 391.68A 90° (0°)



Kotterbereik: 148-270 mm (5.827-10.630 inch)
Kotterdiepte: 4 x D_{5m}
Gattolerantie: IT9
Koelvloeistof: Inwendig
Toepassingsgebied: Voorkotteren

 l_1 = programmeerlengte

Kotterbereik mm (inch) D_c min. – max.	Afmeting koppelin	Intredehoek κ_r	Instelhoek	Wisselplaat type ¹⁾			1. Cartridge ^{2) 4)}	2. Verlengslede	4. Adapter
				ISO	ANSI	iC	Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer
148–190 (5.827–7.480)	C8	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-8-T16 A	391.68X-8-190 45 B	C8-391.68A-8-110 080 C
		90°	0°	TC...22	TC...43	1/2	391.68A-8-T22 A		
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-8-S12 A		
188–230 (7.402–9.055)	C8	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-8-T16 A	391.68X-8-230 45 B	C8-391.68A-8-110 080 C
		90°	0°	TC...22	TC...43	1/2	391.68A-8-T22 A		
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-8-S12 A		
228–270 (8.976–10.630)	C8	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-8-T16 A	391.68X-8-270 45 B	C8-391.68A-8-110 080 C
		90°	0°	TC...22	TC...43	1/2	391.68A-8-T22 A		
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-8-S12 A		

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) Axiaal instelbare cassettes. Geschikt voor stapsgewijs kotteren.

3) Aandraaimoment voor verlengslede

4) Aandraaimoment voor cassette = 38,0 Nm

Coromant Capto aandraaimoment:

Grootte C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)

Grootte C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)

Grootte C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)

Grootte C6-C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)



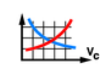
F59



G6



F114



F96

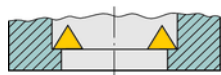


F2



J3

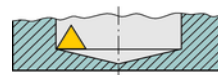
Tweesnijder



Stapsgewijs kotten



Eénsnijder



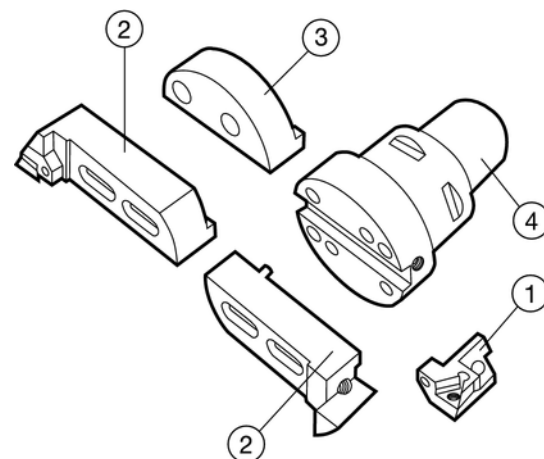
Cassettes van 90° gebruiken.

2 Cassettes
2 Verlengsledes
1 Adapter

2 Cassettes
2 Verlengsledes
1 Adapter

1 Cassette
1 Verlengslede
1 Beschermkap
1 Adapter

Gewicht	D_{5m}	D_{21}	h	$Nm^{(3)}$	ft- lbs ⁽³⁾	3. Kap
9.0 (19.8)	80 (3.150)	143 (5.630)	125 (4.921)	75	55.3	5623 010-08A
9.5 (20.9)	80 (3.150)	143 (5.630)	125 (4.921)			5623 010-08A
10.0 (22.0)	80 (3.150)	143 (5.630)	125 (4.921)			5623 010-08A
						1. Cassette
						2. Verlengslede
						3. Kap
						4. Adapter



Wijze van bestellen voor een compleet gereedschap, inclusief adapter en sleden:

2 stuks 391.68A-8-T16A (cassettes)
2 stuks 391.68X-8-190 45 A (Verlengsledes)
1 stuks C8-391.68A-8-110 080 B (adapter)

Coromant Capto®



Montage

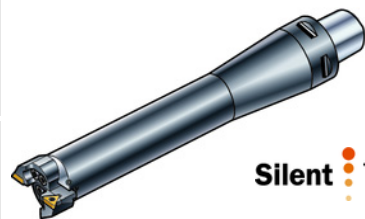
Opmerking!

Bij montage erop letten dat de merktekens op één lijn staan.

Duobore®

Kottergereedschap met trillingdemper 391.69A met 2 wisselplaten

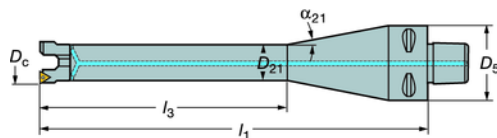
Coromant Capto®



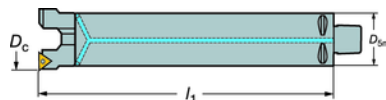
Silent Tools®

Kotterbereik: 25-101 mm (.984-3.976 inch)
 Kotterdiepte: 6 x D_{5m}
 Gattolerantie: IT9
 Koelvloeistof: Inwendig
 Toepassingsgebied: Voorkotteren
 Max. toerental: 6000 tpm

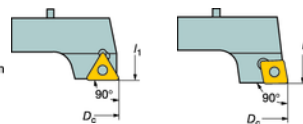
type 1



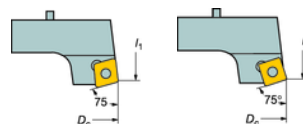
Type 2



CoroTurn® 107
 391.68A 90°(0°) 391.68A 90°(0°)
 391.68F



391.68B 75°(15°) 391.68B 75°(15°)

 l_1 = programmeerlengte

Kotterbereik mm (inch)	Afmeting koppeling	Intredehoek κ_r	Instelhoek	Wisselplaat type ¹⁾			1. Slede	4. Adapter	Type
D_c min. – max.				ISO	ANSI	i/C	Bestelnummer	Bestelnummer	
25–32 (.984–1.260)	C3	90°	0°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68A-1-032 13 C06 B	C3-391.69A-1-022 200 A	1
30–38 (1.181–1.496)		75°	15°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68B-1-032 13 C06 B		
37–47 (1.457–1.850)	C4	90°	0°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68A-2-038 13 C06 B	C3-391.69A-2-026 211 A	1
46–56 (1.811–2.205)		75°	15°	TC...1103	TC...22	1/4	391.68B-2-038 13 C06 B		
55–70 (2.165–2.756)	C5	90°	0°	CC...06	CC...2(1.5)	1/4	391.68F-3-047 16 TC11 B	C4-391.69A-3-032 262 A	1
69–84 (2.717–3.307)		75°	15°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68B-3-047 16 C06 B		
83–101 (3.268–3.976)	C6	90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-4-056 24 T16 B	C5-391.69A-4-040 308 A	1
		75°	15°	SC...09	SC...3(2.5)	3/8	391.68B-4-056 24 S09 B		
		90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-5-070 26 T16 B	C5-391.69A-5-050 280 A	2
		75°	15°	SC...09	SC...3(2.5)	3/8	391.68B-5-070 26 S09 B		
		90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-6-084 30 T16 B	C6-391.69A-6-063 367 A	2
		75°	15°	SC...12	SC...43	1/2	391.68B-6-084 30 S12 B		
		90°	0°	TC...16	TC...3(2.5)	3/8	391.68A-6-101 30 T16 B	C6-391.69A-6-063 367 A	2
		75°	15°	TC...22	TC...43	1/2	391.68B-6-101 41 T22 B	C6-391.69A-6-063 367 A	2
				SC...12	SC...43	1/2	391.68B-6-101 41 S12 B		

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) Bij stapsgewijs kotteren wordt de afmeting l_1 met 0,5 of 1 mm vergroot.

3) Aandraaimoment voor slede

Maximale aanbevolen snedediepte vanwege het spaanvolume dat tijdens het snijproces wordt gegenereerd.

Kotterbereik, mm (inch)	Radiale snedediepte, mm (inch) Tweesnijder en stapsgewijs uitkotteren per snijkant
25.0 - 27.5 (.984 - 1.083)	1.5 (.059)
27.6 - 32.0 (1.084 - 1.260)	2.5 (.098)
32.1 - 33.5 (1.261 - 1.319)	2.0 (.079)
33.6 - 38.0 (1.320 - 1.496)	2.5 (.098)
37.0 - 39.5 (1.497 - 1.555)	2.0 (.079)
39.6 - 47.0 (1.556 - 1.850)	2.5 (.098)
46.0 - 48.5 (1.851 - 1.909)	3.0 (.118)
48.5 - 101.0 (1.910 - 3.976)	De helft van de lengte van de snijkant.
99.0 - 125.0 (3.898 - 4.921)	De helft van de lengte van de snijkant.
123.0 - 150.0 (4.843 - 5.906)	De helft van de lengte van de snijkant.



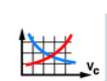
F59



G6



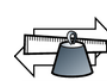
F114



F96

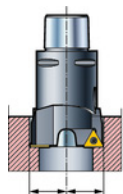


F2

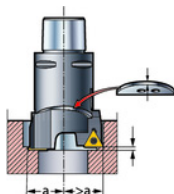


J3

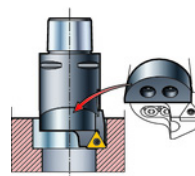
Tweesnijder



Stapsgewijs kotten



Eénsnijder



Sleden van 90° gebruiken.

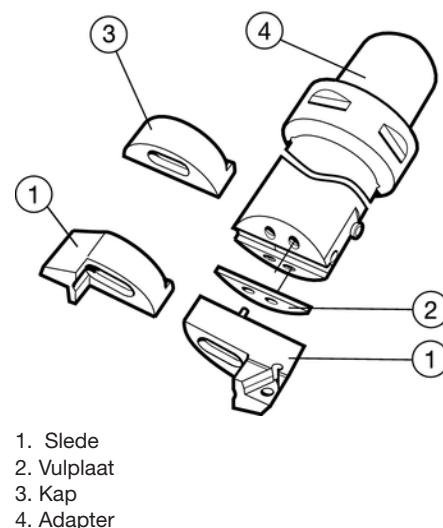
2 Sleden
1 Adapter

2 Sleden
1 Onderlegplaat
1 Adapter

1 Slede
1 Beschermkap
1 Adapter

Afmetingen, mm (inch)

Gewicht	D_{3m}	D_{21}	$h^{(2)}$	l_3	$\alpha^{\circ}21$	Nm ³⁾	ft-lbs ³⁾	2. Vulplaat (mm)	3. Kap
0.7 (1.5)	32 (1.260)	22 (.866)	213 (8.386)	138 (5.433)	4.8	4.8	3.5	5549 125-01 (0.5)	5623 010-01
1.0 (2.2)	32 (1.260)	26 (1.024)	224 (8.819)	162 (6.378)	4.8			5549 125-02 (0.5)	5623 010-02
1.9 (4.2)	40 (1.575)	32 (1.260)	278 (10.945)	198 (7.795)	4.8			5549 125-03 (0.5)	5623 010-03A
3.0 (6.6)	50 (1.969)	40 (1.575)	332 (13.071)	246 (9.685)	4.8	9.0	6.6	5549 125-04 (0.5)	5623 010-04
4.1 (9.0)	50 (1.969)	-	306 (12.047)	-	-	16.0	11.8	5549 125-05 (1.0)	5623 010-05A
9.1 (20.1)	63 (2.480)	-	397 (15.630)	-	-			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
9.1 (20.1)	63 (2.480)	-	397 (15.630)	-	-			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B
9.1 (20.1)	63 (2.480)	-	408 (16.063)	-	-			5549 125-06A (1.0)	5623 010-06B



1. Slede
2. Vulplaat
3. Kap
4. Adapter

Wijze van bestellen voor een compleet gereedschap, inclusief adapter en sleden:
2 stuks 391.68A-1-032-13 C06 B (sledes)
1 stuks C3-391.69A-1-022 200 A (adapter)

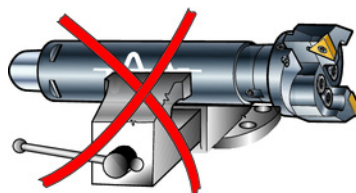
Coromant Capto®



Montage

Opmerking!

Bij montage erop letten dat de merktekens op één lijn staan.



Voor de juiste montageklemmen raadpleegt u de informatie in het Technisch handboek voor metaalbewerking.

Coromant Capto aandraaimoment:
Grootte C3: 40-50 Nm (30-37 ft-lbs)
Grootte C4: 50-60 Nm (37-44 ft-lbs)

Grootte C5: 90-100 Nm (67-74 ft-lbs)
Grootte C6: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

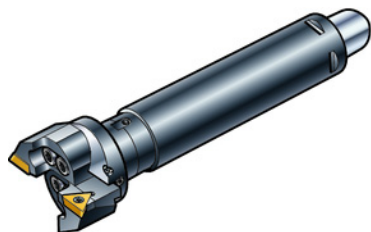
KOTTEREN

Voorbewerken

Duobore®

Trilling gedempt kottergereedschap met 2 wisselplaten

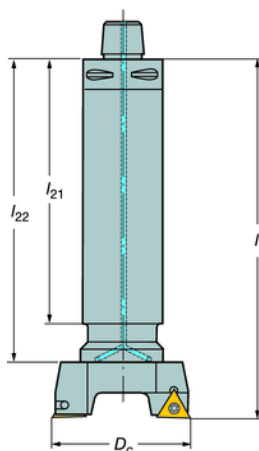
Coromant Capto®



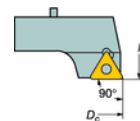
Silent  **Tools®**

Kotterbereik:	99-150 mm (3.898-5.906 inch)
Kotterdiepte:	600-700 mm (23.622-27.559 inch)
Gattolerantie:	IT9
Koelvloeistof:	Inwendig
Toepassingsgebied:	Voorkotteren
Max. toerental:	6000 tpm

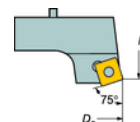
Coromant Capto®
C8-391.06



391.68A 90° (0°)



391.68B 75° (15°)

 $l_1 = \text{programmeerlengte}$ [illegible]

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) Bij stapsgewijs kotteren is afmeting h vergroot met 1 mm.

3) Aandraaimoment voor slede

Coromant Capto aandraaimoment:

Grootte C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)



F59



G6



F114



F96

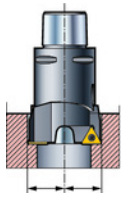


F2

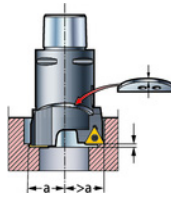


J3

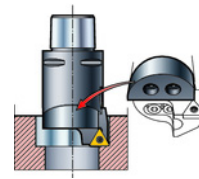
Tweesnijder



Stapsgewijs kotten



Eénsnijder



Sleden van 90° gebruiken.

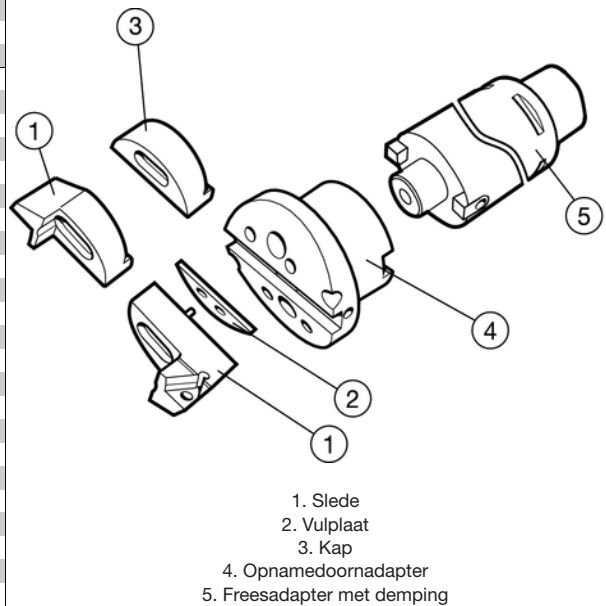
- 2 Sleden
1 Freesadapter
1 Freesdoornadapter

- 2 Sleden
1 Onderlegplaat
1 Freesdoornadapter
1 Freesadapter

- 1 Slede
1 Beschermkap
1 Freesdoornadapter
1 Freesadapter

Afmetingen, mm (inch)

Gewicht	$l_1^{(2)}$	l_2	l_3	Nm ⁽³⁾	ft-lbs ⁽³⁾	2. Vulplaat (mm)	3. Kap
13.8 (30.4)	420 (16.535)	320 (12.598)	380 (14.961)	38.0	28.0	5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A
13.9 (30.6)	420 (16.535)	320 (12.598)	380 (14.961)			5549 125-08 (1.0)	5623 010-07A



Wijze van bestellen voor een compleet gereedschap, inclusief adapter en sleden:

2 stuks 391.68A-7-125 40 T16 B (sledes)

1 stuks 393.69A-7-32 060A (opnamedoornadapter)

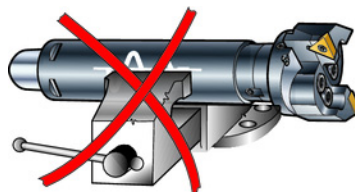
Coromant Capto®



Montage

Opmerking!

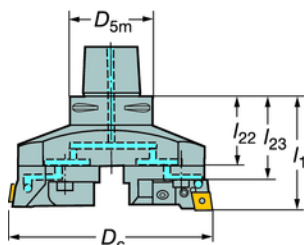
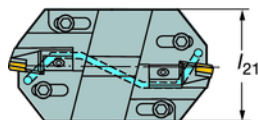
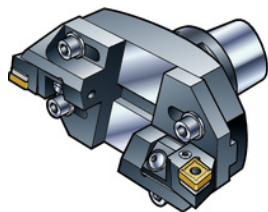
Bij montage erop letten dat de merktekens op één lijn staan.



Voor de juiste montageklemmen raadpleegt u de informatie in het Technisch handboek voor metaalbewerking.

Zware kottergereedschappen R391.B...-R

Coromant Capto®



Kotterbereik: 150-300 mm (5.906-11.811 inch)
 Kotterdiepte: $4 \times D_{5m}$
 Gattolerantie: IT9
 Koelvloeistof: Inwendig

 l_1 = programmeerlengte

Kotterbereik mm (inch) D_c min. – max.	Afmeting koppeling	Instelhoek	Instelhoek	Wisselplaat type ¹⁾			1. Cassette ⁴⁾ Bestelnummer	2. Verlengslede Bestelnummer	4. Adapter Bestelnummer
150–200 (5.906–7.874)	C8	90°	0°	TN...22	TN...43	1/2	PTGNL 20CA-22	R391.B04R-2515	C8-R391.B11R-B 070 A
		75°	15°	SN...15	SN...54	5/8	PSRNL 20CA-15		
		95°	-5°	CN...19	CN...64	3/4	L441.31-2030-1911	R391.B03R-3015	C8-R391.B11R-B 070 A
200–250 (7.874–9.843)		90°	0°	TN...22	TN...43	1/2	PTGNL 20CA-22	R391.B04R-2515	C8-R391.B12R-C 070 A
		75°	15°	SN...15	SN...54	5/8	PSRNL 20CA-15		
		95°	-5°	CN...19	CN...64	3/4	L441.31-2030-1911	R391.B03R-3015	C8-R391.B12R-C 070 A
250–300 (9.843–11.811)		90°	0°	TN...22	TN...43	1/2	PTGNL 20CA-22	R391.B04R-2515	C8-R822S17-AL 070 A
		75°	15°	SN...15	SN...54	5/8	PSRNL 20CA-15		
		95°	-5°	CN...19	CN...64	3/4	L441.31-2030-1911	R391.B03R-3015	C8-R822S17-AL 070 A

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.²⁾ Bij getrappt kotteren, neemt de l_1 afmeting toe met 2 mm. (.080 inch)³⁾ Aandraaimoment voor verlengslede⁴⁾ Aandraaimoment 38,0 Nm

Coromant Capto aandraaimoment:

Grootte C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)



F59



G6



F118



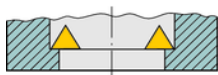
F96



F2



J3

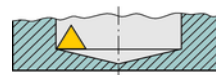
Tweesnijder

- 2 Cassettes
- 2 Verlengsledes
- 1 Adapter

Stapsgewijs kotten

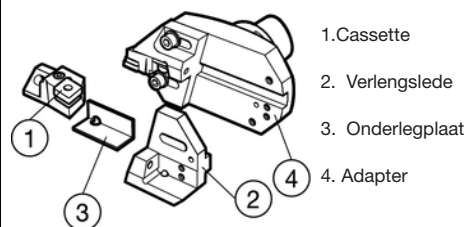
Sleden van 90° gebruiken.

- 2 Cassettes
- 2 Verlengsledes
- 1 Onderlegplaat
- 1 Adapter

Eénsnijder

- 1 Cassette
- 1 Verlengslede
- 1 Adapter

Gewicht	D_m	$h^{(2)}$	h_1	h_2	h_3	ft- Nm ³⁾ lbs ³⁾	3. Vulplaat (mm)
7.1 (15.7)	80 (3.150)	110 (4.331)	104 (4.094)	70 (2.756)	85 (3.346)	75.0 55.3	5654 016-01 (2.0)
7.3 (16.1)	80 (3.150)	115 (4.528)	104 (4.094)	70 (2.756)	85 (3.346)		5654 016-02 (2.0)
8.6 (19.0)	80 (3.150)	110 (4.331)	104 (4.094)	70 (2.756)	85 (3.346)		5654 016-01 (2.0)
8.7 (19.2)	80 (3.150)	115 (4.528)	104 (4.094)	70 (2.756)	85 (3.346)		5654 016-02 (2.0)
9.6 (21.2)	80 (3.150)	110 (4.331)	104 (4.094)	70 (2.756)	85 (3.346)		5654 016-01 (2.0)
9.7 (21.4)	80 (3.150)	115 (4.528)	104 (4.094)	70 (2.756)	85 (3.346)		5654 016-02 (2.0)



Bestelvoorbeeld voor een compleet gereedschap, diameter 150 mm, inclusief adapter, verlengsleden en cassettes:

- 2 stuks PTGNL 20CA-22 (cassettes)
- 2 stuks R391.B04R-2515 (sledes)
- 1 stuk C8-R391.B11R-B 070 A (adapter)

Coromant Capto®**Montage****Opmerking!**

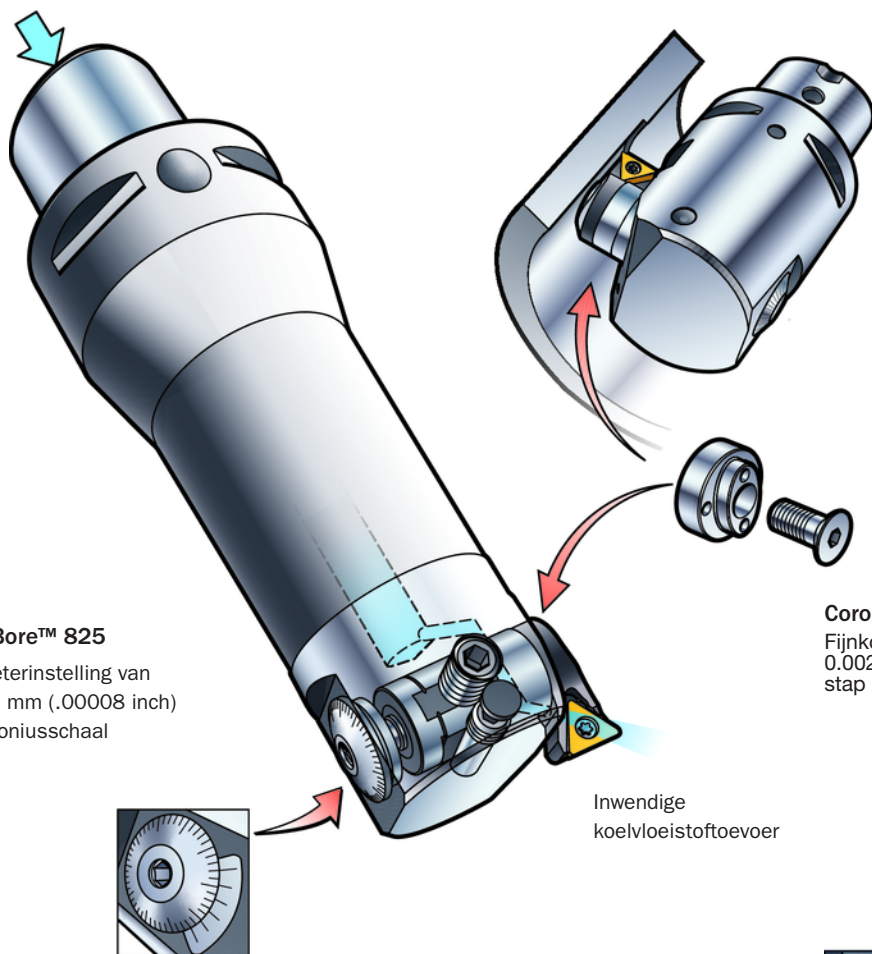
Bij montage erop letten dat de merktekens op één lijn staan.

CoroBore® 825/CoroBore® 826

Fijnboor systeem

Voor conventioneel kotteren of trekkend kotteren met hoge nauwkeurigheid

CoroBore® 825 $\varnothing$ 19-315 mm (.748-12.401 inch)
CoroBore® 826 $\varnothing$ 150-315 mm (5.906-12.401 inch)



CoroBore™ 825

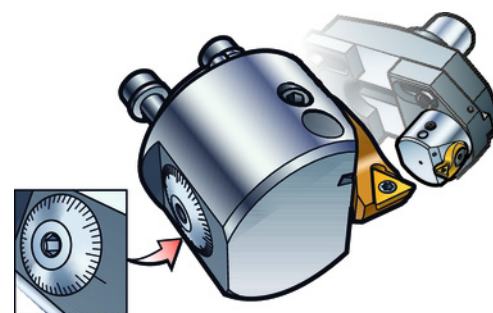
Diameterinstelling van 0.002 mm (.00008 inch) met noniusschaal

Slede verlengstukken voor radiale instelling en trekkend kotteren

CoroBore® 826

Fijnkotterkop met diameter instelling van 0.002 mm (.00008 inch) met klik voor elke stap

Inwendige koelvloeistoefvoer



Cassettes voor CoroTurn® 107 en CoroTurn® 111 - brede keuze aan wisselplaten



CoroTurn 107
TCMT 06, 09
(TCMT 1.2, 1.8)



CoroTurn 107
TCMT 1103
(TCMT 22)



CoroTurn 111
TPMT



CoroTurn 107
CCMT 09
(CCMT 3 (2.5))

Cassette ontworpen voor de hoogste stabiliteit



ISO-toepassingen:

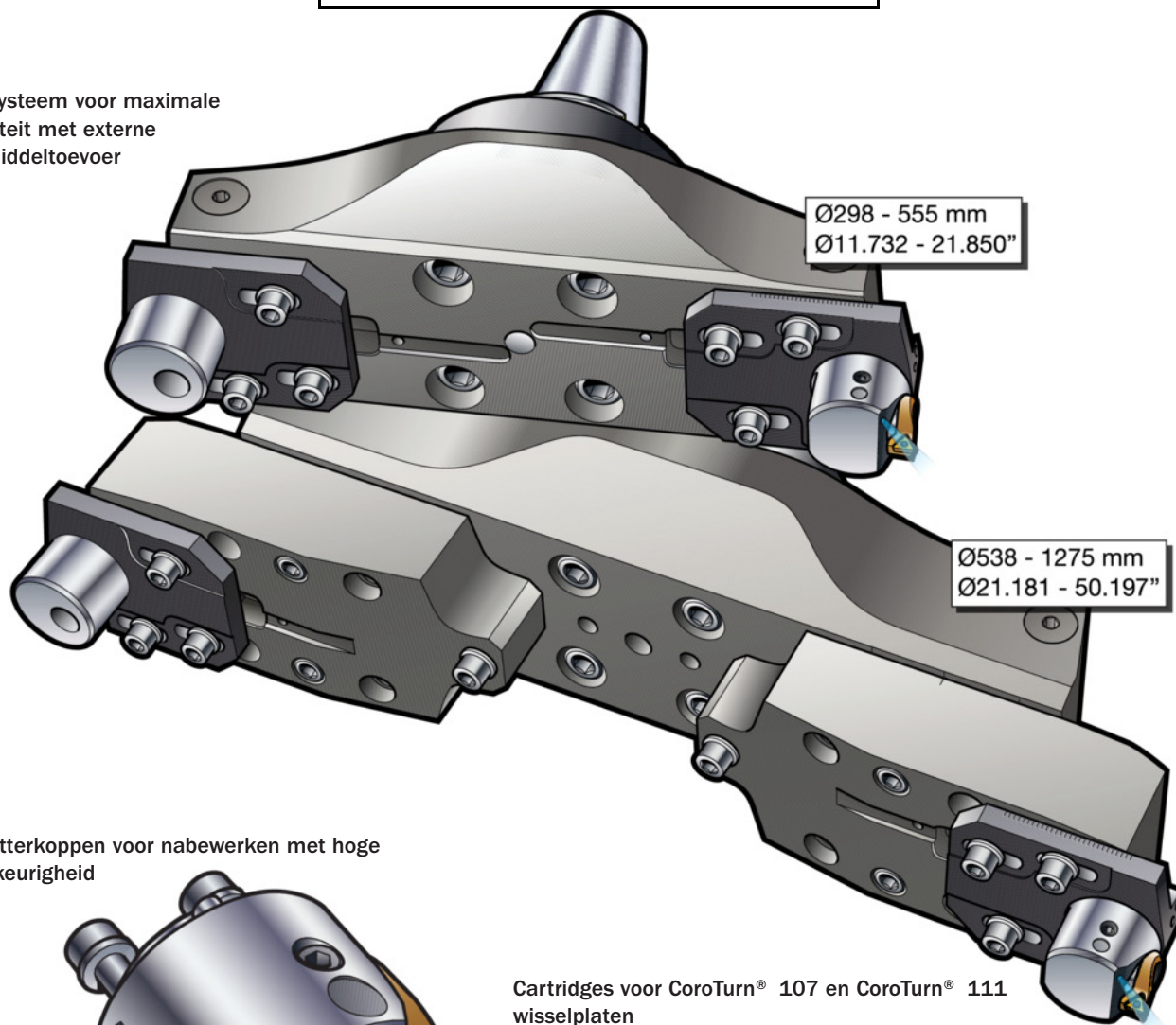


CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

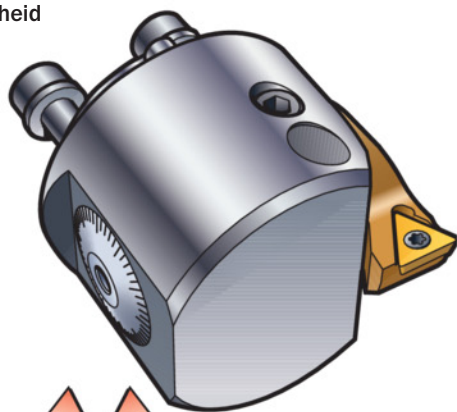
Fijnboor systeem

Voor kotteren van grote diameters

Star systeem voor maximale stabiliteit met externe koelmiddeltoevoer



Fijnkotterkoppen voor nabewerken met hoge nauwkeurigheid



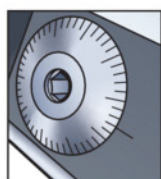
Cartridges voor CoroTurn® 107 en CoroTurn® 111 wisselplaten



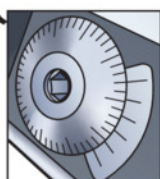
CoroTurn 107
TCMT1103
(TCMT 22)

CoroTurn 107
CCMT09
(CCMT 3 (2.5))

CoroTurn 111
TPMT11
(TPMT 22)

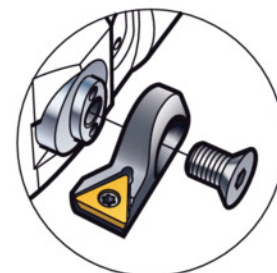


CoroBore® 826 XL
Diameterinstelling van 0.002 mm met klik voor elke toename



CoroBore® 825 XL
Diameterinstelling van 0.002 mm met noniusschaal

Cassette ontworpen voor de hoogste stabiliteit



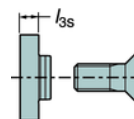
CoroBore™ 825

Kotterbereik 19 - 36 mm (.748 - 1.417 inch)

Cilindrische schacht

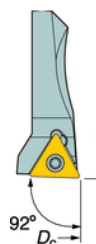
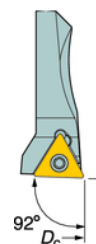


Slede verlenging set



92° (-2°) CoroTurn® 107
R825A-AFxxSTUC

92° (-2°) CoroTurn® 111
R825A-AFxxSTUP



Kotterbereik 19-36 mm (.748-1.417 inch)
 Gattolerantie IT6
 Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)
 Kotterdiepte 4 x Dm_m
 Koelvloeistof Inwendig
 Snijnsnelheid, V_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)
 Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek

Kotterbereik ¹⁾				Wisselpl. type ²⁾			Cassette	Verlengstuk slede	Adapter
mm (inch)	D_{c1}								
D_{c1} min.-max.	D_{c2} ³⁾ min.-max.	Intrede- hoek κ_r	Instelhoek	ISO	ANSI	iC	Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer
19-23 (.748-.906)	25-29 (.984-1.142)	92°	-2°	TP...06	TP...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A	A18-R825A-A18116-RA
23-29 (.906-1.142)	29-35 (1.142-1.378)	92°	-2°	TC...06	TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUC06T1A	825A-030A	A20-R825A-AA120-RA
28-36 (1.102-1.417)	34-42 (1.339-1.654)	92°	-2°	TP...06	TP...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A	A25-R825A-AB146-RA
				TC...06	TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUC06T1A		

¹⁾ Afmetingen worden gegeven voor wisselplaten met 0,4 mm (.0157 inch) neusradius.

²⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

³⁾ Kotterbereik met slede verlengstuk

⁴⁾ Trekkend kotteren

Wijze van bestellen: 1 stuks R825A-AF11STUP06T1A
 1 stuks A20-R825A-AA120-RA

Draaimomenten

Cartridge = 1.2 Nm (0.89 ft.lbs)

Borgschroef diameter:

19-29 mm (.748-1.142 inch) = 0,9 Nm (0.66 ft.lbs)

28-36 mm (1.102-1.417 inch) = 1,2 Nm (0.89 ft.lbs)

Wisselplaatschroef = 0,6 Nm (0.44 ft.lbs)



F59



G6



F120



F96

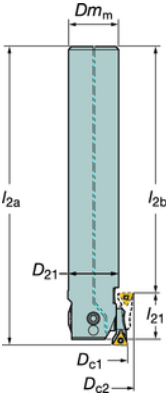


F2



J3

Cilindrische schacht



l_2 = Programmeerlengte

Afmetingen, mm (inch)

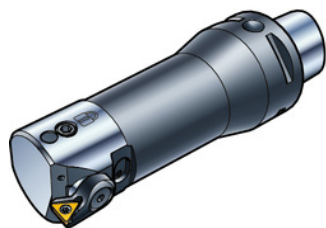
	D_{21} D_m	l_{2a}	$l_{2b}^{(4)}$	l_{21}	l_{3s}
0.23 (0.5)	18 (.709)	125.5 (4.941)	103.5 (4.075)	19.5 (.768)	3.0 (.118)
0.35 (0.77)	20 (.787)	132 (5.197)	110 (4.331)	19.5 (.768)	3.0 (.118)
0.65 (1.43)	25 (.984)	158 (6.220)	136 (5.354)	19.5 (.768)	3.0 (.118)

CoroBore™ 825

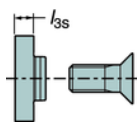
Kotterbereik 19 - 167 mm (.748 - 6.575 inch)

Coromant Capto®

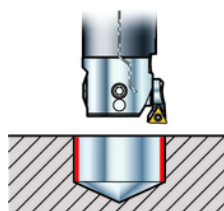
HSK



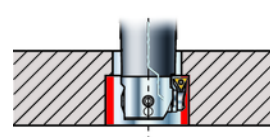
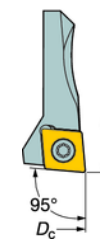
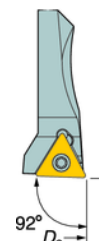
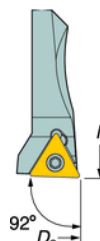
Slede verlenging set



Conventioneel kotteren



Trekend kotteren

92° (-2°) CoroTurn® 107
R825x-AFxxSTUC92° (-2°) CoroTurn® 111
R825x-AFxxSTUP95° CoroTurn® 107
R825C-AF27SCLC

Kotterbereik 19-167 mm (.748-6.575 inch)
 Gattolerantie IT6
 Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)
 Koelvloeistof Inwendig
 Snijnsnelheid, V_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)
 Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek

Kotterbereik ¹⁾ mm (inch)						Wisselplaat type ²⁾			Cassette	Verlengstuk slede
D_{c1}	$D_{c2}^{(4)}$	$D_{c3}^{(5)}$	Afmeting koppeling	Intredehoek α_r	Instelhoek	ISO	ANSI	iC	Bestelnummer	Bestelnummer
min.-max.	min.-max.	min.-max.								
19-23 (.748-.906)	25-29 (.984-1.142)	-	C3	92°	-2°	TP...06	TP...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			C3			TC...06	TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUC06T1A	
			HSK 63-A/C							
23-29 (.906-1.142)	29-35 (1.142-1.378)	29-29 (1.142-1.142)	C3	92°	-2°	TP...06	TP...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			C4			TC...06	TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUC06T1A	
			C3							
			C4							
			HSK 63-A/C							
28-36 (1.102-1.417)	34-42 (1.339-1.654)	34-36 (1.339-1.417)	C3	92°	-2°	TP...06	TP...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A	825A-030A
			C4			TC...06	TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUC06T1A	
			C3							
			C4							
			HSK 63-A/C							
35-45 (1.378-1.772)	42.2-52.2 (1.661-2.055)	42-45 (1.654-1.772)	C3	92°	-2°	TP...09	TP...1.8	7/32	R825B-AF17STUP0902A	825B-036A
			C4			TC...09	TC...1.8	7/32	R825B-AF17STUC0902A	
			HSK 63-A/C							
44-56 (1.732-2.205)	51.2-63.2 (2.016-2.488)	51-56 (2.008-2.205)	C4	92°	-2°	TP...09	TP...1.8	7/32	R825B-AF17STUP0902A	825B-036A
			C5			TC...09	TC...1.8	7/32	R825B-AF17STUC0902A	
			HSK 63-A/C							
55-70 (2.165-2.756)	64.6-79.6 (2.543-3.134)	63-70 (2.480-2.756)	C5	92°	-2°	TP...11	TP...2.2	1/4	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C6			TC...1103	TC...2.2	1/4	R825C-AF23STUC1103A	
			HSK 63-A/C	95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)	3/8	R825C-AF27SCLC09T3	
69-87 (2.717-3.425)	78.6-96.6 (3.094-3.803)	78-87 (3.071-3.425)	C5	92°	-2°	TP...11	TP...2.2	1/4	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C6			TC...1103	TC...2.2	1/4	R825C-AF23STUC1103A	
			HSK 63-A/C	95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)	3/8	R825C-AF27SCLC09T3	
86-107 (3.386-4.213)	95.6-116.6 (3.764-4.591)	95-107 (3.740-4.213)	C5	92°	-2°	TP...11	TP...2.2	1/4	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C6			TC...1103	TC...2.2	1/4	R825C-AF23STUC1103A	
			HSK 63-A/C	95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)	3/8	R825C-AF27SCLC09T3	
106-137 (4.173-5.394)	115.6-146.6 (4.551-5.772)	115-137 (4.528-5.394)	C6	92°	-2°	TP...11	TP...2.2	1/4	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C8			TC...1103	TC...2.2	1/4	R825C-AF23STUC1103A	
			HSK 100-A/C	95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)	3/8	R825C-AF27SCLC09T3	
136-167 (5.354-6.575)	145.6-176.6 (5.732-6.953)	145-167 (5.709-6.575)	C6	92°	-2°	TP...11	TP...2.2	1/4	R825C-AF23STUP1103A	825C-048A
			C8			TC...1103	TC...2.2	1/4	R825C-AF23STUC1103A	
			HSK 100-A/C	95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)	3/8	R825C-AF27SCLC09T3	

1) Afmetingen worden gegeven voor wisselplaten met 0,4 mm (.0157 inch) neusradius.

2) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

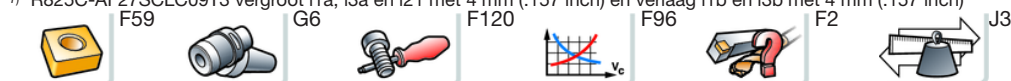
3) Geen geometrische beperking (λ_a), maximum aanbevolen gatdiepte = $4 \times D_{sm}$

4) Kotterbereik met slede verlengstuk

5) Diameterbereik bij trekkend kotteren zonder slede verlengstuk

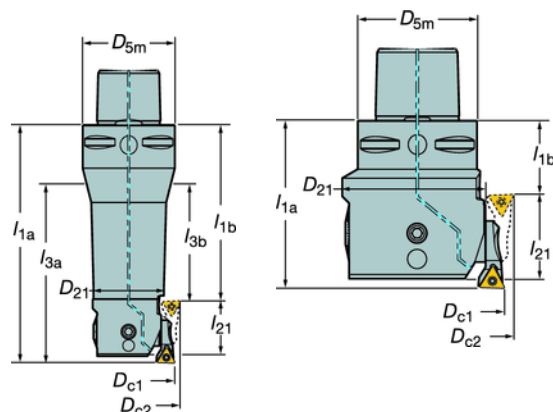
6) De geometrische beperking (λ_a of λ_b) geldt alleen wanneer de kotterdiameter (D_c) kleiner is dan de koppeldiameter (D_{sm}). Maximum aanbevolen gatdiepte (voor voorwaarts kotteren) wanneer de kotterdiameter (D_c) groter is dan de koppeldiameter (D_{sm}) = $4 \times D_{21}$

7) R825C-AF27SCLC09T3 vergroot I1a, I3a en I21 met 4 mm (.157 inch) en verlaag I1b en I3b met 4 mm (.157 inch)

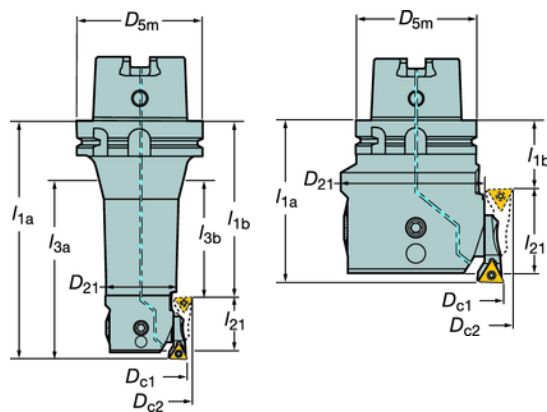


CoroBore™ 825

Coromant Capto



HSK

 l_1 = programmeerlengte

Adapter	Afmetingen, mm (inch)						Trekend kotteren		
Bestelnummer		D_{5m}	D_{21}	l_{1a} (7)	l_{3a} (7)	l_{3b}	l_{1b} (7)	l_{21}	l_{3b} (7)
C3-R825A-AA18055A	0.21	32 (1.260)	18 (.709)	66 (2.598)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	44 (1.732)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866)
C3-R825A-AA18078A	0.26	32 (1.260)	18 (.709)	89 (3.504)	$3 \times D_c$	3.0 (.118)	67 (2.638)	19.5 (.768)	$3 \times D_c-22$ (.866)
HA06-R825A-AA18077A	0.85	63 (2.480)	18 (.709)	88 (3.465)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	66 (2.598)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866)
C3-R825A-AAA065A	0.28	32 (1.260)	20 (.787)	76 (2.992)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	54 (2.126)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866) ⁶⁾
C4-R825A-AAA074A	0.45	40 (1.575)	20 (.787)	85 (3.346)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	63 (2.480)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866)
C3-R825A-AAA094A	0.35	32 (1.260)	20 (.787)	105 (4.134)	$3 \times D_c$	3.0 (.118)	83 (3.268)	19.5 (.768)	$3 \times D_c-22$ (.866) ⁶⁾
C4-R825A-AAA103A	0.52	40 (1.575)	20 (.787)	114 (4.488)	$3 \times D_c$	3.0 (.118)	92 (3.622)	19.5 (.768)	$3 \times D_c-22$ (.866)
HA06-R825A-AAA086A	0.91	63 (2.480)	20 (.787)	97 (3.819)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	75 (2.953)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866)
C3-R825A-AAB072A	0.38	32 (1.260)	25 (.984)	83 (3.268)	$2 \times D_c$ ⁶⁾	3.0 (.118)	61 (2.402)	19.5 (.768)	-
C4-R825A-AAB084A	0.56	40 (1.575)	25 (.984)	95 (3.740)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	73 (2.874)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866) ⁶⁾
C3-R825A-AAB106A	0.51	32 (1.260)	25 (.984)	117 (4.606)	$3 \times D_c$	3.0 (.118)	95 (3.740)	19.5 (.768)	-
C4-R825A-AAB120A	0.71	40 (1.575)	25 (.984)	131 (5.158)	$3 \times D_c$	3.0 (.118)	109 (4.291)	19.5 (.768)	$3 \times D_c-22$ (.866) ⁶⁾
HA06-R825A-AAB097A	1.04	63 (2.480)	25 (.984)	108 (4.252)	$2 \times D_c$	3.0 (.118)	86 (3.386)	19.5 (.768)	$2 \times D_c-22$ (.866)
C3-R825B-AAC031A	0.28	32 (1.260)	32 (1.260)	48 (1.890)	³⁾	3.6 (.142)	14 (.551)	31 (1.220)	-
C4-R825B-AAC066A	0.61	40 (1.575)	32 (1.260)	83 (3.268)	$1.5 \times D_c$ ⁶⁾	3.6 (.142)	49 (1.929)	31 (1.220)	-
HA06-R825B-AAC081A	1.11	63 (2.480)	32 (1.260)	98 (3.858)	$1.5 \times D_c$	3.6 (.142)	64 (2.520)	31 (1.220)	$1.5 \times D_c-34$ (1.339)
C4-R825B-AAD039A	0.53	40 (1.575)	40 (1.575)	56 (2.205)	³⁾	3.6 (.142)	22 (.866)	31 (1.220)	-
C5-R825B-AAD081A	1.14	50 (1.969)	40 (1.575)	98 (3.858)	$1.5 \times D_c$ ⁶⁾	3.6 (.142)	64 (2.520)	31 (1.220)	-
HA06-R825B-AAD094A	1.47	63 (2.480)	40 (1.575)	111 (4.370)	$1.5 \times D_c$	3.6 (.142)	77 (3.031)	31 (1.220)	$1.5 \times D_c-34$ (1.339)
C5-R825C-AAE043A	0.98	50 (1.969)	50 (1.969)	66 (2.598)	³⁾	4.8 (.189)	20 (.787)	42 (1.654)	-
C6-R825C-AAE097A	2.27	63 (2.480)	50 (1.969)	120 (4.724)	$1.5 \times D_c$ ⁶⁾	4.8 (.189)	74 (2.913)	42 (1.654)	$1.5 \times D_c-46$ (1.811) ⁶⁾
HA06-R825C-AAE101A	1.98	63 (2.480)	50 (1.969)	124 (4.882)	$1.5 \times D_c$ ⁶⁾	4.8 (.189)	78 (3.071)	42 (1.654)	$1.5 \times D_c-46$ (1.811) ⁶⁾
C5-R825C-AAF047A	1.38	50 (1.969)	63 (2.480)	70 (2.756)	³⁾	4.8 (.189)	24 (0.945)	42 (1.654)	-
C6-R825C-AAF055A	1.87	63 (2.480)	63 (2.480)	78 (3.071)	³⁾	4.8 (.189)	32 (1.260)	42 (1.654)	-
HA06-R825C-AAF059A	1.69	63 (2.480)	63 (2.480)	82 (3.228)	³⁾	4.8 (.189)	36 (1.417)	42 (1.654)	-
C5-R825C-AAG053A	2.17	50 (1.969)	80 (3.150)	76 (2.992)	³⁾	4.8 (.189)	30 (1.181)	42 (1.654)	-
C6-R825C-AAG067A	2.62	63 (2.480)	80 (3.150)	90 (3.543)	³⁾	4.8 (.189)	44 (1.732)	42 (1.654)	-
HA06-R825C-AAG072A	2.31	63 (2.480)	80 (3.150)	95 (3.740)	³⁾	4.8 (.189)	49 (1.929)	42 (1.654)	-
C6-R825C-AAH067A	3.10	63 (2.480)	100 (3.937)	90 (3.543)	³⁾	4.8 (.189)	44 (1.732)	42 (1.654)	-
C8-R825C-AAH077A	4.30	80 (3.150)	100 (3.937)	100 (3.937)	³⁾	4.8 (.189)	54 (2.126)	42 (1.654)	-
HA10-R825C-AAH087A	5.20	100 (3.937)	100 (3.937)	110 (4.331)	³⁾	4.8 (.189)	64 (2.520)	42 (1.654)	-
C6-R825C-AAI067A	3.90	63 (2.480)	130 (5.118)	90 (3.543)	³⁾	4.8 (.189)	44 (1.732)	42 (1.654)	-
C8-R825C-AAI077A	5.00	80 (3.150)	130 (5.118)	100 (3.937)	³⁾	4.8 (.189)	54 (2.126)	42 (1.654)	-
HA10-R825C-AAI087A	5.80	100 (3.937)	130 (5.118)	110 (4.331)	³⁾	4.8 (.189)	64 (2.520)	42 (1.654)	-

Wijze van bestellen: 1 stuks R825A-AF11STUP06T1A
1 stuks C3-R825A-AAA065A

Draaimomenten

Voor Coromant Capto® koppeling:

Afmeting

C3: = 40-50 Nm (30-36 ft.lbs)

C4: = 50-100 Nm (36-44 ft.lbs)

C5: = 90-100 Nm (66-74 ft.lbs)

C6/C8: = 160-180 Nm (118-133 ft.lbs)

Voor cassette schroef:

Kotterbereik

Ø19-36 (.748-1.417) = 1.2 Nm (.9 ft.lbs)

Ø35-56 (1.378-2.205) = 3.1 Nm (2.3 ft.lbs)

Ø55-167 (2.165-6.575) = 5.8 Nm (4.3 ft.lbs)

voor borgschroef:

Kotterbereik

Ø19-29 (.748-1.142) = 0.9 Nm (.7 ft.lbs)

Ø28-36 (1.102-1.417) = 1.2 Nm (.9 ft.lbs)

Ø35-56 (1.378-2.205) = 3.1 Nm (2.3 ft.lbs)

Ø55-167 (2.165-6.575) = 5.8 Nm (4.3 ft.lbs)

Voor wisselplaat schroef:

Afmeting

TC/TP06 (5/32) = 0.6 Nm (.4 ft.lbs)

TC/TP09 (7/32) = 0.8 Nm (.6 ft.lbs)

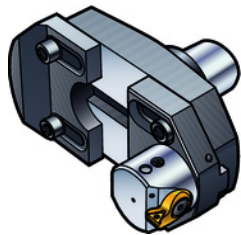
TC/TP11 (1/4) = 0.9 Nm (.7 ft.lbs)

CC09 (3/8) = 3.0 Nm (2.2 ft.lbs)

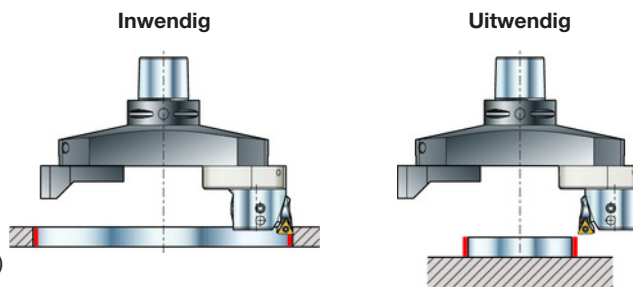
CoroBore® 825/CoroBore® 826

Kotterbereik 150 - 315 mm (5.906 - 12.401 inch)

Coromant Capto®



Kotterbereik 150-315 mm (5.905-12.402 inch)
 Kotterdiepte $4 \times D_{\text{sm}}$
 Gattolerantie IT6
 Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)
 Koelvloeistof Inwendig
 Snijnsnelheid, V_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)
 Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek



CoroBore™ 825

Precisie-instelling met noniusschaal (0,002 mm (.00008") on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,5 mm (0.02")

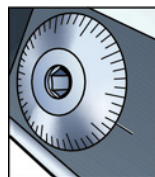
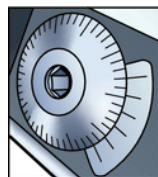
Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 7,5 mm (.295")

CoroBore® 826

Precisie-instelling met klik bij elke toename (0,002 mm (.00008") on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,1 mm (0.0039")

Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 0,5 mm (.020")



Kotterbereik, mm (inch)¹⁾

Inwendig D_{ci} ³⁾
 min - max
 Fijnboorkop

Uitwendig D_{co} ⁴⁾
 min - max

Intrede-
hoek κ_r

Instelhoek

Wisselpl.
type²⁾

1. Cassette

2. Fijnboorkop

CB825	CB826	CB825	CB826	Intrede- hoek κ_r	Instelhoek	ISO	ANSI	Bestelnummer	Bestelnummer
150-215 (5.906-8.464)	150-200 (5.906-7.874)	25-90 (.984-3.543)	25-75 (.984-2.953)	92° 92° 95°	-2° -2° -5°	TP...11 TC...1103 CC...09	TP...22 TC...22 CC...3(2,5)	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A R825C-AF27SCLC09T3	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E017
200-265 (7.873-10.433)	200-250 (7.874-9.843)	75-140 (2.953-5.512)	75-125 (2.953-4.921)	92° 92° 95°	-2° -2° -5°	TP...11 TC...1103 CC...09	TP...22 TC...22 CC...3(2,5)	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A R825C-AF27SCLC09T3	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E017
250-315 (9.842-12.401)	250-300 (9.843-11.811)	125-190 (4.921-7.480)	125-175 (4.921-6.890)	92° 92° 95°	-2° -2° -5°	TP...11 TC...1103 CC...09	TP...22 TC...22 CC...3(2,5)	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A R825C-AF27SCLC09T3	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E017

¹⁾ Afmetingen worden gegeven voor wisselplaten met 0,4 mm (.0157 inch) neusradius.

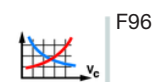
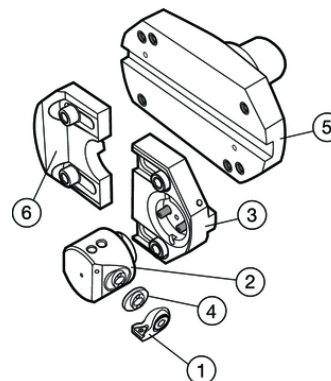
²⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

³⁾ D_{ci} max - min wijzigen +9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken

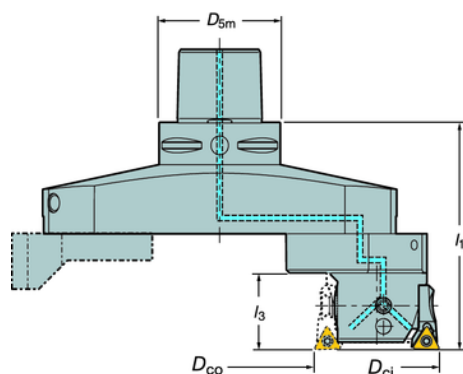
⁴⁾ D_{co} max - min wijzigen -9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken

⁵⁾ R825C-AF27SCLC09T3 verhoog I1 en I3 met 4mm (.157 inch)

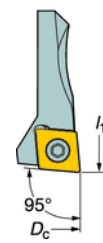
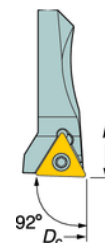
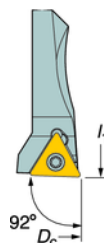
1. Cassette
2. Fijnboorkop
3. Slede
4. Verlengstuk slede
5. Adapter
6. Contragewicht



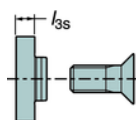
CoroBore® 825/CoroBore® 826



92° (-2°) CoroTurn® 107 R825C-AF23STUC 92° (-2°) CoroTurn® 111 R825C-AF23STUP 95° CoroTurn® 107 R825C-AF27SCLC



Slede verlenging set



3. Slede	4. Verlengstuk slede		5. Adapter	Afmetingen, mm (inch)					
Bestelnummer	Bestelnummer	Afmeting koppeling	Bestelnummer		D _{sm}	l ₁ ⁽⁵⁾	l ₃ ⁽⁵⁾	l _{3s}	6. Contragewicht
S17-R825A34-020 A	825C-048A	C6	C6-R825S17-AJ 058 A	5.2	63	118	39	4.8	S17-825-CW A
		C8	C8-R391.B11R-B 070 A	6.1	80	130	39	4.8	
				(13.4)	(3.150)	(5.118)	(1.535)	(.189)	
S17-R825A34-020 A	825C-048A	C6	C6-R825S17-AK 058 A	6.4	63	118	39	4.8	S17-825-CW A
		C8	C8-R391.B12R-C 070 A	7.2	80	130	39	4.8	
				(14.1)	(2.480)	(4.646)	(1.535)	(.189)	
S17-R825A34-020 A	825C-048A	C6	C6-R825S17-AL 058 A	7.7	63	118	39	4.8	S17-825-CW A
		C8	C8-R822S17-AL 070 A	9.1	80	130	39	4.8	
				(20.1)	(3.150)	(5.118)	(1.535)	(.189)	

Bestelvoorbeeld van een compleet gereedschap, kotterbereik 150-215, inclusief adapter C6, slede, fijnkotterkop en cassette voor TP... wisselplaten:

- 1 stuks C6-R825S17-AJ 058 A (adapter)
- 1 stuks S17-R825A34-020 A (slede)
- 1 stuks A34-R825C-E 017 A
- 1 stuks R825-AF23STUP1103A
- 1 stuks S17-825-CW A

Draaimomenten

Coromant Capto® C6-C8: 160-180 Nm

Voor slede + contragewicht:	75	Nm	(55 ft.lbs)
Voor fijnboorkop	16	Nm	(12 ft.lbs)
Voor cassette schroef:	6	Nm	(4.4 ft.lbs)
voor borgschroef:	6	Nm	(4.4 ft.lbs)
Voor wisselplaatschroef (TC/TP11):	0.9	Nm	(.7 ft.lbs)
Voor wisselplaatschroef (CC09):	3	Nm	(2.2 ft.lbs)

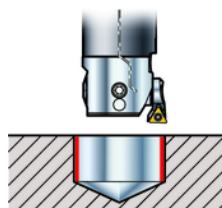
Gedempte CoroBore® 825

Kotterbereik 23 - 167 mm (.906 - 6.575)

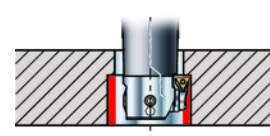
Coromant Capto®



Conventioneel
kotteren



Trekkend kotteren



Kotterbereik 23 - 167 mm (.906 - 6.575)

Kotterdiepte $6 \times D_{c6}$

Gattolerantie IT6

Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)

Koelvloeistof Inwendig

Snijsnelheid v_c 600 m/min (1968 ft/min)

Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek

Kotterbereik ¹⁾						Wisselplaat type ²⁾			Cassette	Verlengstuk slede
D_{c1} min - max	$D_{c2}^{(4)}$ min - max	$D_{c2}^{(5)}$ min - max	Instelhoek	Instelhoek	Afmeting koppeling	ISO	ANSI	iC	Bestelnummer	Bestelnummer
23-29 (.906-1.142)	29-35 (1.142-1.378)	29-29 (1.142-1.142)	92°	-2°	C3	TP...06 TC...06	TP...1.2 TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A R825A-AF11STUC06T1A	825A-030A
28-36 (1.102-1.417)	34-42 (1.399-1.654)	34-36 (1.339-1.417)	92°	-2°	C3	TP...06 TC...06	TP...1.2 TC...1.2	5/32	R825A-AF11STUP06T1A R825A-AF11STUC06T1A	825A-030A
35-45 (1.378-1.772)	42.2-52.2 (1.661-2.055)	42-45 (1.654-1.772)	92°	-2°	C4	TP...09 TC...09	TP...1.8 TC...1.8	7/32	R825B-AF17STUP902A R825B-AF17STUC902A	825B-036A
44-56 (1.732-2.205)	51.2-63.2 (2.016-2.488)	51-56 (2.008-2.205)	92°	-2°	C5	TP...09 TC...09	TP...1.8 TC...1.8	7/32	R825B-AF17STUP902A R825B-AF17STUC902A	825B-036A
55-70 (2.165-2.756)	64.6-79.6 (2.543-3.134)	63-70 (2.480-2.756)	92°	-2°	C5 C6	TP...1103 TC...1103	TP...22 TC...22	1/4	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	825C-048A
69-87 (2.717-3.425)	78.6-96.6 (3.304-3.893)	78-87 (3.071-3.425)	92°	-2°	C6 C8	TP...1103 TC...1103	TP...22 TC...22	1/4	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	825C-048A
86-107 (3.386-4.213)	95.6-116.6 (3.764-4.591)	95-107 (3.740-4.213)	92°	-2°	C6 C8	TP...1103 TC...1103	TP...22 TC...22	1/4	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	825C-048A
106-137 (4.173-5.394)	115.6-146.6 (4.551-5.772)	115-137 (4.528-5.394)	92°	-2°	C6 C8	TP...1103 TC...1103	TP...22 TC...22	1/4	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	825C-048A
136-167 (5.354-6.575)	145.6-176.6 (5.732-6.953)	145-167 (5.709-6.575)	92°	-2°	C6 C8	TP...1103 TC...1103	TP...22 TC...22	1/4	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	825C-048A

¹⁾ Afmetingen worden gegeven voor wisselplaten met 0,4 mm (.0157 inch) neusradius.

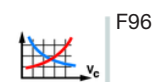
²⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

³⁾ Geen geometrische beperking (δ_a of δ_b), maximum aanbevolen gatdiepte = $6 \times D_{5m}$ voor duwend kotteren en $6 \times D_{5m} - \ell_{t1}$ voor trekkend kotteren

⁴⁾ Kotterbereik met slede verlengstuk

⁵⁾ Diameterbereik bij trekkend kotteren zonder slede verlengstuk

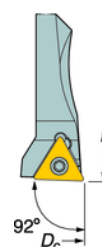
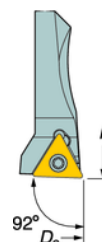
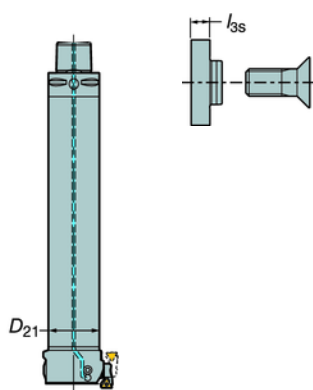
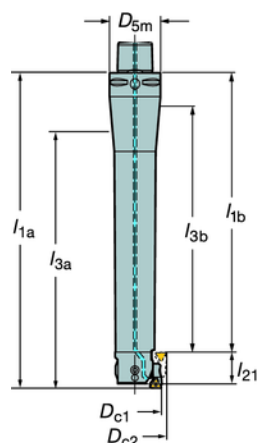
⁶⁾ De geometrische beperking geldt alleen wanneer de kotterdiameter (D_c) kleiner is dan de koppeldiameter (D_{5m}). Maximum aanbevolen gatdiepte waar de kotterdiameter (D_c) groter is dan de koppeldiameter (D_{5m}) = $6 \times D_{5m}$ voor duwend kotteren en $6 \times D_{5m} - \ell_{t1}$ voor trekkend kotteren



Gedempte CoroBore® 825

92° (-2°) CoroTurn® 107
R825x-AFxxSTUC92° (-2°) CoroTurn® 111
R825x-AFxxSTUP

Slede verlenging set

 l_1 = programmeerlengte

Adapter	Afmetingen, mm (inch)							Trekend kottenen		
Bestelnummer		D_{5m}	D_{21}	l_{1a}	l_{3a}	l_{3s}	l_{1b}	l_{21}	l_{3b}	
C3-R825A-FAA181A	0.6 (1.3)	32 (1.260)	20 (.787)	192 (7.560)	$6 \times D_c$	3.0 (.118)	170 (6.693)	19.5 (.768)	$6 \times D_c - 22 (.866)^{a)}$	
C3-R825A-FAB208A	1.1 (2.4)	32 (1.260)	25 (.984)	219 (8.622)	$6 \times D_c^{b)}$	3.0 (.118)	197 (7.756)	19.5 (.768)	$3)$	
C4-R825B-FAC255A	2.2 (4.9)	40 (1.575)	32 (1.260)	272 (10.709)	$6 \times D_c^{b)}$	3.6 (.142)	238 (9.370)	31 (1.220)	$3)$	
C5-R825B-FAD315A	4.1 (9.0)	50 (1.969)	40 (1.575)	332 (13.071)	$6 \times D_c^{b)}$	3.6 (.142)	298 (11.732)	31 (1.220)	$6 \times D_c - 34 (1.339)^{b)}$	
C5-R825C-FAE237A	3.9 (8.6)	50 (1.969)	50 (1.969)	260 (10.236)	$3)$	4.8 (.189)	214 (8.425)	42 (1.654)	$3)$	
C6-R825C-FAE389A	7 (15.4)	63 (2.480)	50 (1.969)	412 (16.220)	$6 \times D_c^{b)}$	4.8 (.189)	366 (14.409)	42 (1.654)	$6 \times D_c - 46 (1.811)^{b)}$	
C6-R825C-FAF307A	8 (17.6)	63 (2.480)	63 (2.480)	330 (12.992)	$3)$	4.8 (.189)	284 (11.181)	42 (1.654)	$3)$	
C8-R825C-FAF499A	14.5 (32.0)	80 (3.150)	63 (2.480)	522 (20.551)	$6 \times D_c^{b)}$	4.8 (.189)	476 (18.740)	42 (1.654)	$6 \times D_c - 46 (1.811)^{b)}$	
C6-R825C-FAG307A	7.4 (16.3)	63 (2.480)	80 (3.150)	330 (12.992)	$3)$	4.8 (.189)	284 (11.181)	42 (1.654)	$3)$	
C8-R825C-FAG377A	14.6 (32.2)	80 (3.150)	80 (3.150)	400 (15.748)	$3)$	4.8 (.189)	354 (13.937)	42 (1.654)	$3)$	
C6-R825C-FAH307A	7.7 (17.0)	63 (2.480)	100 (3.937)	330 (12.992)	$3)$	4.8 (.189)	284 (11.181)	42 (1.654)	$3)$	
C8-R825C-FAH377A	15 (33.1)	80 (3.150)	100 (3.937)	400 (15.748)	$3)$	4.8 (.189)	354 (13.937)	42 (1.654)	$3)$	
C6-R825C-FAI307A	7.9 (17.4)	63 (2.480)	130 (5.118)	330 (12.992)	$3)$	4.8 (.189)	284 (11.181)	42 (1.654)	$3)$	
C8-R825C-FAI377A	15.6 (34.4)	80 (3.150)	130 (5.118)	400 (15.748)	$3)$	4.8 (.189)	354 (13.937)	42 (1.654)	$3)$	

Wijze van bestellen: 1 stuks R825A-AF11STUP06T1A (cassette)
1 stuks C3-R825A-FAA181A (adapter)

Draaimomenten

Voor Coromant Capto® koppeling:

Afmeting

C3 = 40-50 Nm (30-37 ft.lbs)

C4 = 50-160 Nm (37-44 ft.lbs)

C5 = 90-100 Nm (67-74 ft.lbs)

C6 = 160-180 Nm (118-133 ft.lbs)

Voor cassette schroef:

Kotterbereik

Ø23-36 mm = 1,2 Nm
(Ø.906-1.417 inch = .89 ft.lbs)Ø35-56 mm = 3,0 Nm
(Ø1.378-2.205 inch = 2.21 ft.lbs)Ø55-167 mm = 6,0 Nm
(2.165-6.575 inch = 4.43 ft.lbs)

voor borgschroef:

Kotterbereik

Ø23-36 mm = 0,9 Nm
(Ø.906-1.142 inch = .66 ft.lbs)Ø28-36 mm = 1,2 Nm
(Ø1.102-1.417 inch = .89 ft.lbs)Ø35-56 mm = 3,0 Nm
(Ø1.378-2.205 inch = 2.21 ft.lbs)Ø55-167 mm = 6,0 Nm
(2.165-6.575 inch = 4.43 ft.lbs)

Voor wisselplaat schroef:

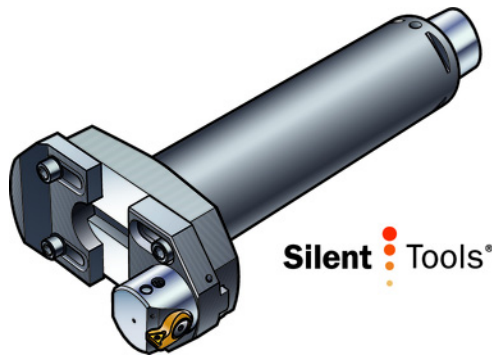
Afmeting

06 mm = 0,6 Nm
(5/32 inch = .44 ft.lbs)09 mm = 0,8 Nm
(7/32 inch = .59 ft.lbs)11 mm = 0,9 Nm
(1/4 inch .66 ft.lbs)

CoroBore® 825/CoroBore® 826 gedempt

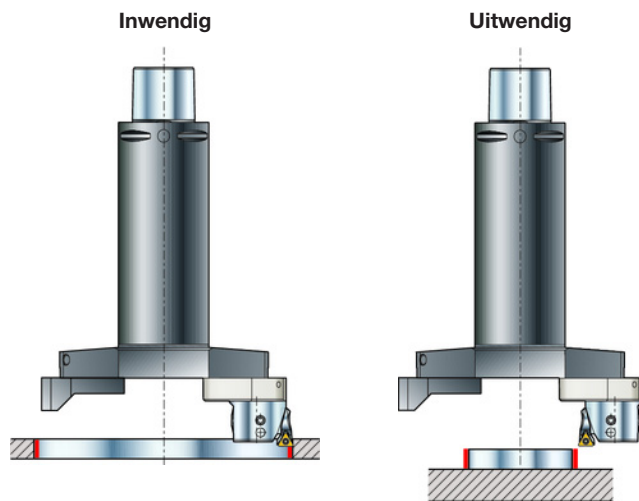
Kotterbereik 150 - 315 mm (5.906 - 12.401 inch)

Coromant Capto®



Silent Tools®

Kotterbereik 150-315 mm (5.905-12.402 inch)
 Kotterdiepte 6 x $D_{5m}^{(5)}$
 Gattolerantie IT6
 Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)
 Koelvloeistof Inwendig
 Snijnsnelheid, V_c max: 600 m/min (1968 ft/min)
 Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek



Kotterbereik⁽¹⁾

								1.Cassette	2. Fijnboorkop	3. Slede
Inwendig $D_{ci}^{(3)}$ min.-max. Fijnboorkop CB825	CB826	CB825	CB826	Intrede- hoek κ_r	Instel- hoek	Wisselpl. type ⁽²⁾		Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer
150-215 (5.906-8.464)	150-200 (5.906-7.874)	25-90 (.984-3.543)	25-75 (.984-2.953)	92° 92°	-2° -2°	TP...11	TP..22	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E 017	S17-R825A34-020 A
200-265 (7.873-10.433)	200-250 (7.874-9.843)	75-140 (2.953-5.512)		92° 92°	-2° -2°	TP...11	TP..22	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E 017	S17-R825A34-020 A
250-315 (9.842-12.401)	250-300 (9.843-11.811)	125-190 (4.921-7.480)		92° 92°	-2° -2°	TP...11	TP..22	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E 017	S17-R825A34-020 A

⁽¹⁾ Afmetingen gegeven voor wisselplaten met neusradius van 0.4 mm.

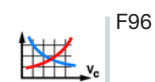
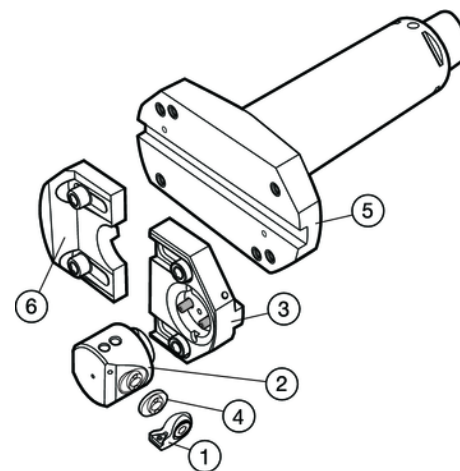
⁽²⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

⁽³⁾ D_{ci} max - min wijzigen +9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken

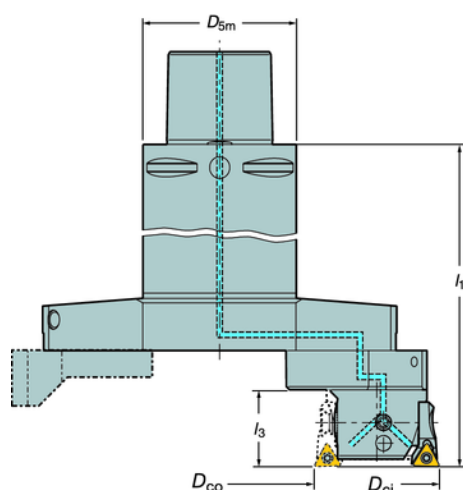
⁽⁴⁾ D_{co} max - min wijzigen -9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken

⁽⁵⁾ Gebruik voor kotterdiepte 6 x D_{5m} de basishouder in lange uitvoering.

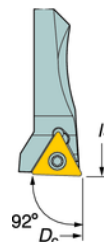
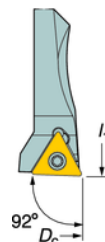
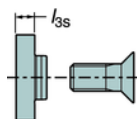
1. Cassette
2. Fijnboorkop
3. Slede
4. Verlengstuk slede
5. Gedempte adapter
6. Contragewicht



CoroBore® 825/CoroBore® 826 gedempt



Slede verlenging set

92° CoroTurn® 107
R825C-AF23STUC92° CoroTurn® 111
R825C-AF23STUP l_1 = programmeerlengte

4. Verlengstuk slede		5. Gedempte adapter		Afmetingen, mm (inch)					6. Contragewicht
Bestelnummer	Afmeting koppeling	Bestelnummer			D_{5m}	l_1	l_3	l_{3s}	
825C-048A	C8	C8-R825S17-FJ340A		14 (30.9)	80 (3.150)	400 (15.748)	39 (1.535)	4.8 (.189)	S17-825-CW A
825C-048A	C8	C8-R825S17-FK340A		14.3 (31.5)	80 (3.150)	400 (15.748)	39 (1.535)	4.8 (.189)	S17-825-CW A
825C-048A	C8	C8-R825S17-FL340A		14.7 (32.4)	80 (3.150)	400 (15.748)	39 (1.535)	4.8 (.189)	S17-825-CW A

Bestelvoorbeeld voor compleet gereedschap, kotterbereik 150-215, inclusief adapter C6, slede, fijnboorkop, contragewicht en cassette voor TP... wisselplaten:

- 1 stuks C6-R825S17-AJ 058 A
- 1 stuks S17-R825A34-020 A (slede)
- 1 stuks A34-R825C-E 017 A
- 1 stuks R825-AF23STUP1103A
- 1 stuks S17-825-CW A

Draaimomenten

Coromant Capto® C8:	180 Nm	133 Nm ²
Voor slede + contragewicht:	75 Nm	55 Nm ²
Voor fijnboorkop	16 Nm	12 Nm ²
Voor cassette schroef:	6 Nm	4.4 Nm ²
voor borgschroef:	6 Nm	4.4 Nm ²
Voor wisselplaatschroef (TC/TP11):	0.9 Nm	.7 Nm ²
Voor wisselplaatschroef (CC09):	3 Nm	2.2 Nm ²

CoroBore™ 825

Precisie-instelling met noniusschaal (0,002 mm (.00008")on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,5 mm (0.02")

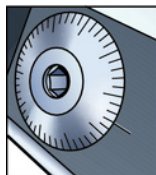
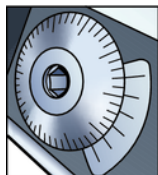
Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 7,5 mm (.295")

CoroBore® 826

Precisie-instelling met klik bij elke toename (0,002 mm (.00008")on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,1 mm (0.0039")

Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 0,5 mm (.020")

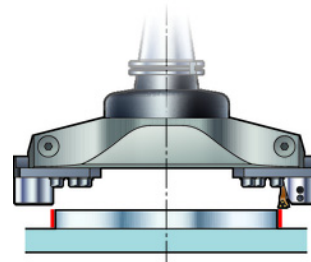
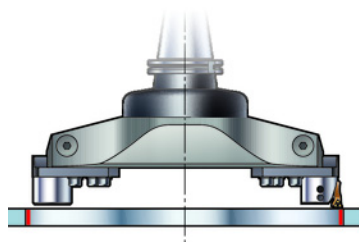
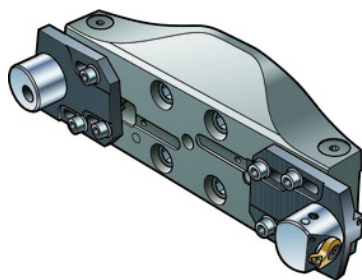


CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Kotterbereik 298 - 555 mm (11.732 - 21.850 inch)

Inwendig

Uitwendig



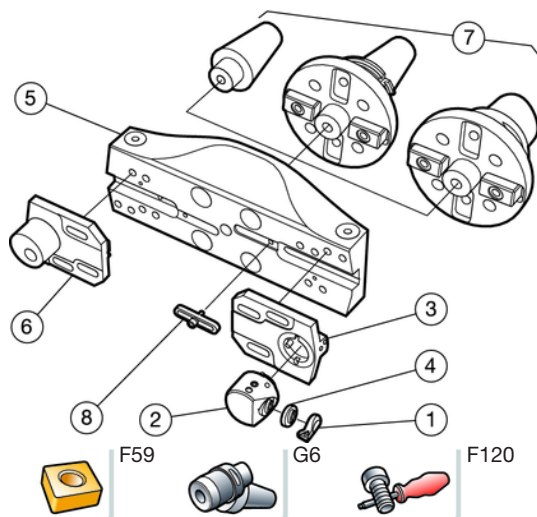
Kotterbereik 298-555 mm (11.732-21.850 inch)
 Gattolerantie IT6
 Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)
 Koelvloeistof Inwendig
 Snij snelheid, V_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)
 Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek

Kotterbereik, mm (inch)¹⁾

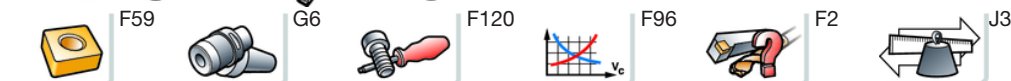
										1. Cassette	2. Fijnboorkop
Inwendig D_{ci} ³⁾ min.-max.		Uitwendig D_{co} ⁴⁾ min.-max.		Brug grootte	Intrede- hoek κ_r	Instel hoek	Wisselpl. type ²⁾				
Fijnboorkop CB825	CB826	Fijnboorkop CB825	CB826								
298-395 (11.732-15.551)	298-380 (11.732-14.961)	173-270 (6.811-10.630)	188-270 (7.402-10.630)	M	92°	-2°	TP...11	TP...22	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A R825C-AF27SCLC09T3	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E 017	
					92°	-2°	TC...1103	TC...22			
					95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)			
378-475 (14.882-18.701)	378-460 (14.882-18.110)	253-350 (9.961-13.780)	268-350 (10.551-13.780)	N	92°	-2°	TP...11	TP...22	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A R825C-AF27SCLC09T3	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E 017	
					92°	-2°	TC...1103	TC...22			
					95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)			
458-555 (18.031-21.850)	458-540 (18.031-21.260)	333-430 (13.110-16.929)	348-430 (13.701-16.929)	O	92°	-2°	TP...11	TP...22	R825C-AF23STUP1103A R825C-AF23STUC1103A R825C-AF27SCLC09T3	A34-R825C-E 017 A A34-R826C-E 017	
					92°	-2°	TC...1103	TC...22			
					95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)			

¹⁾ Afmetingen worden gegeven voor wisselplaten met 0,4 mm (.0157 inch) neusradius.²⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.³⁾ D_{ci} max - min wijzigen +9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken⁴⁾ D_{co} max - min wijzigen -9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken⁵⁾ R825C-AF27SCLC09T3 verhoog I1 en I3 met 4mm (.157 inch)⁶⁾ De interface van de brug aan de machinezijde komt overeen met de machinespindel met conus grootte 50.⁷⁾ Stopplaat set voor snel en gemakkelijk wijzigen van nabewerkingslede tot voorbewerkingslede met behouden sledepositie. Bij het overschakelen van voorbewerkings- naar nabewerkingslede, moet de diameter worden gereduceerd op de fijnkotterkop gevolgd door een meetsnede.

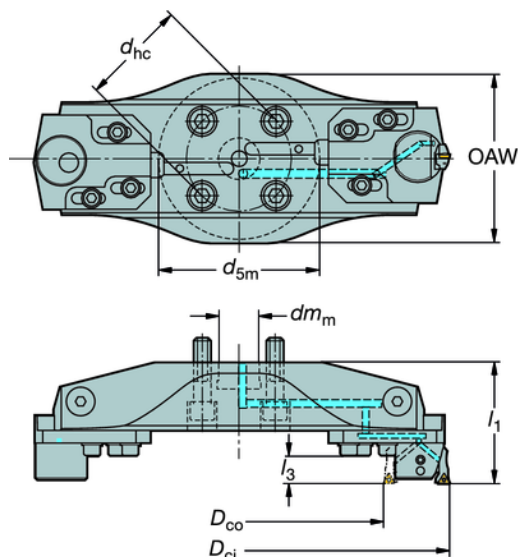
Samenstelling met brugmaat M, N en O



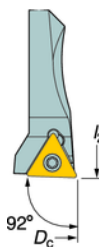
1. Cassette
2. Fijnboorkop
3. Slede
4. Verlengstuk slede
5. Brug
6. Contragewicht
7. Houders
8. Stopplaatset



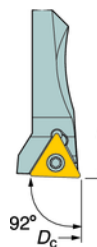
Samenstelling met brugmaat M, N en O



92° (-2°) CoroTurn® 107
R825C-AFxxSTUC



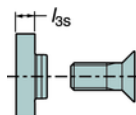
92° (-2°) CoroTurn® 111
R825C-AFxxSTUP



95° CoroTurn® 107
R825C-AF27SCLC



Slide verlenging set



6. Contragewicht
Bestelnummer
S24-825XL-CW

8. Stop plaat set⁷⁾
Bestelnummer
5335 001-01

3. Slede	4. Verlengstuk slede	5. Brug ⁶⁾	Afmetingen, mm (inch)								7. houders
Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer		$l_1^{(5)}$	D_{5m}	OAW	dm_m	d_{hc}	l_3	l_{3s}	Bestelnummer
S24-R825XLA34-012	825C-048A	A40-RXLS24-AM2 062	8.4	114 (4.488)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	28 (1.102)	4.8 (.189)	392.644XL-5040 075 392.646XL-5040 080 A392.645XL-5040 075
S24-R825XLA34-012	825C-048A	A40-RXLS24-AN2 067	10.2	119 (4.685)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	28 (1.102)	4.8 (.189)	C8-391.XL-40 065 C10-391.XL-40 070 392.647XL-5040
S24-R825XLA34-012	825C-048A	A40-RXLS24-AO2 072	12.1	124 (4.882)	160 (6.299)	164 (6.457)	40 (1.575)	101.6 (4.000)	28 (1.102)	4.8 (.189)	392.647XL-5040 Zie pag. F46

Bestelvoorbeeld voor een complete tool voor diameter 298-395 mm (geldig voor brugmaat M, N en O) inclusief houder:

Draaimomenten

Voor brug:	200 Nm	148 Nm ²⁾
Voor slede + contragewicht:	60 Nm	44 Nm ²⁾
Voor fijnkotterkop:	16 Nm	12 Nm ²⁾
Voor cassette schroef:	6 Nm	4.4 Nm ²⁾
voor borgschroef:	6 Nm	4.4 Nm ²⁾
Voor wisselplaatschroef TC..11/TP..11:	0.9 Nm	.7 Nm ²⁾
Voor wisselplaatschroef CC..09:	3 Nm	2.2 Nm ²⁾

1 stuks R825-AF23STUC1103A (cassette)

1 stuks A34-R825C-E 017 A

1 stuks S24-R825XLA34-012 (verlengingsslede)

1 stuks A40-RXLS24-AM2 062 (brug)

1 stuks S24-825XL-CW (contragewicht)

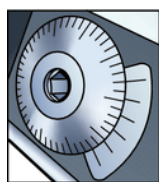
1 stuks 392.644XL-5040 075 (houder)

CoroBore® 825 XL

Precisie-instelling met noniusschaal (0,002 mm (.00008") on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,5 mm (0.02")

Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 7,5 mm (.295")

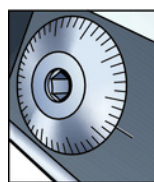


CoroBore® 826 XL

Precisie-instelling met klik bij elke toename (0,002 mm (.00008") on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,1 mm (0.0039")

Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 0,5 mm (.020")

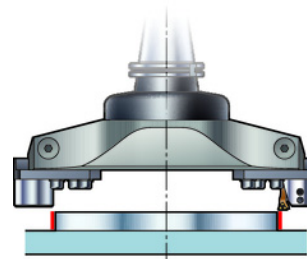
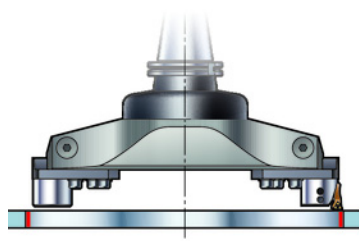
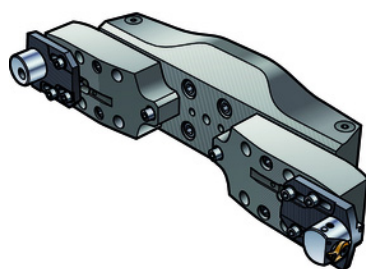


CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Kotterbereik 538 - 1275 mm (21.181 - 50.197 inch)

Inwendig

Uitwendig



Kotterbereik 538-1275 mm (21.181-50.197 inch)
 Gattolerantie IT6
 Diam. verstelling 0,002 mm (.00008 inch)
 Koelvloeistof Inwendig
 Snijnsnelheid, v_c max: 1200 m/min (3937 ft/min)
 Altijd instellen vanuit het midden naar de omtrek

Kotterbereik, mm (inch)¹⁾

Kotterbereik, mm (inch) ¹⁾										1.Cassette	2. Fijnboorkop	
Inwendig D_{ci} ³⁾ min.-max. Fijnboorkop		Uitwendig D_{co} ⁴⁾ min.-max. Fijnboorkop		Brug grootte	Intrede- hoek κ_r	Instel hoek	Wisselpl. type ²⁾		ISO	ANSI	Bestelnummer	Bestelnummer
CB825	CB826	CB825	CB826									
538-795 (21.181-31.299)	538-780 (21.181-30.709)	413-670 (16.260-26.378)	428-670 (16.850-26.378)	P	92°	-2°	TP...11	TP...22			R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A
					92°	-2°	TC...1103	TC...22			R825C-AF23STUC1103A	A34-R826C-E 017
					95°	-5°	CC...09	CC...3(2,5)			R825C-AF27SCLC09T3	
778-1035 (30.630-40.748)	778-1020 (30.630-40.157)	653-910 (25.709-35.827)	668-910 (26.299-35.827)	Q	92°	-2°	TP...11	TP...22			R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A
					92°	-2°	TC...1103	TC...22			R825C-AF23STUC1103A	A34-R826C-E 017
					95°	-5°	CC...09	CC...3(2,5)			R825C-AF27SCLC09T3	
1018-1275 (40.079-50.197)	1018-1260 (40.079-49.606)	893-1150 (35.157-45.276)	908-1150 (35.748-45.276)	R	92°	-2°	TP...11	TP...22			R825C-AF23STUP1103A	A34-R825C-E 017 A
					92°	-2°	TC...1103	TC...22			R825C-AF23STUC1103A	A34-R826C-E 017
					95°	-5°	CC...09	CC...3(2,5)			R825C-AF27SCLC09T3	

¹⁾ Afmetingen worden gegeven voor wisselplaten met 0,4 mm (.0157 inch) neusradius.

²⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

³⁾ D_{ci} max - min wijzigen +9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken

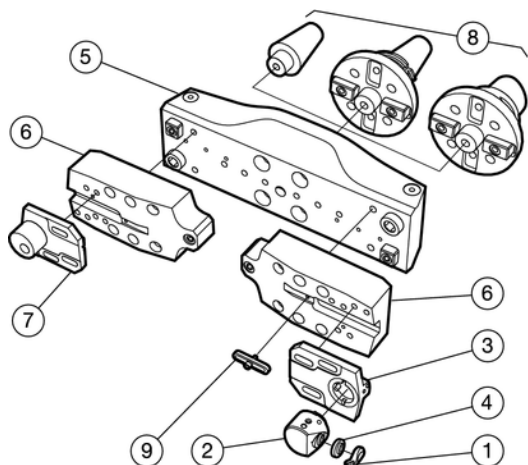
⁴⁾ D_{co} max - min wijzigen -9,6 mm bij gebruik van slede verlengstukken

⁵⁾ R825C-AF27SCLC09T3 verhoog I1 en I3 met 4mm (.157 inch)

⁶⁾ De interface van de brug aan de machineszijde komt overeen met de machinespindel met conus grootte 50.

⁷⁾ Stopplaat set voor snel en gemakkelijk wijzigen van nabewerkingslede tot voorbewerkingslede met behouden sledepositie. Bij het overschakelen van voorbewerkings- naar nabewerkingslede, moet de diameter worden gereduceerd op de fijnkotterkop gevolgd door een meetsnede.

Samenstelling met brugmaat P, Q en R



1. Cassette
2. Fijnboorkop
3. Slede
4. Verlengstuk slede
5. Brug
6. Brugverlenging
7. Contragewicht
8. Houders
9. Stopplaatset



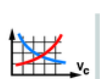
F59



G6



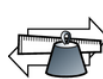
F120



F96

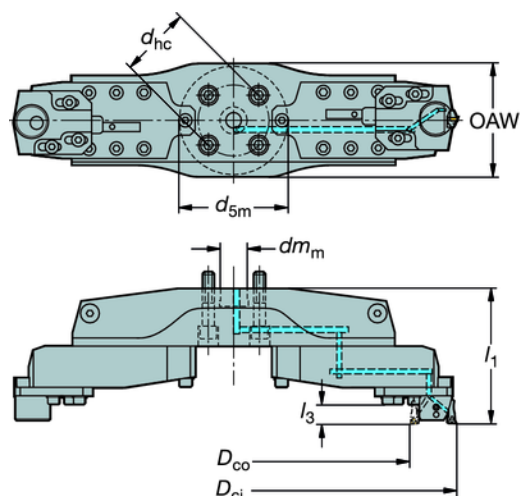


F2

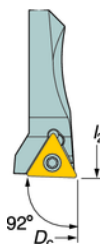


J3

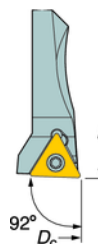
Samenstelling met brugmaat P, Q en R



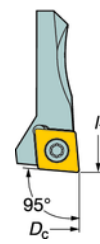
92° (-2°) CoroTurn® 107
R825C-AFxxSTUC



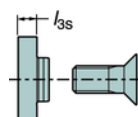
92° (-2°) CoroTurn® 111
R825C-AFxxSTUP



95° CoroTurn® 107
R825C-AF27SCLC



Slede verlenging set



7. Contragewicht
Bestelnummer
S24-825XL-CW

9. Stop plaat set⁷⁾
Bestelnummer
5335 001-01

3. Slede	4. Verlengstuk slede	5. Brug ⁶⁾	6. Brug verlenging	Afmetingen, mm (inch)								8. houders
Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer	Bestelnummer	$\frac{R}{A}$	$l_1^{(5)}$	D_{5m}	OAW	dm_m	d_{hc}	l_2	l_{3s}	Bestelnummer
S24-R825XLA34-012	825C-048A	A40-NXLA35-AP2 086	A35-RXLS24-A 060	24.5	198	160	164	40	101.6	28	4.8	392.644XL-5040 075
				(7.795)	(6.299)	(6.457)	(1.575)	(4.000)	(1.102)	(.189)		392.646XL-5040 080
												A392.645XL-5040 075
S24-R825XLA34-012	825C-048A	A40-NXLA35-AQ2 106	A35-RXLS24-A 060	35.7	218	160	164	40	101.6	28	4.8	C10-391.XL-40 070
				(8.583)	(6.299)	(6.457)	(1.575)	(4.000)	(1.102)	(.189)		392.647XL-5040
												A392.647XL-5040
S24-R825XLA34-012	825C-048A	A40-NXLA35-AR2 106	A35-RXLS24-A 060	42.9	218	160	164	40	101.6	28	4.8	C8-391.XL-40 065
				(8.583)	(6.299)	(6.457)	(1.575)	(4.000)	(1.102)	(.189)		zie pagina F46

Bestelvoorbeeld voor een compleet gereedschap voor diameter 538-795 mm (geldig voor brugmaat P, Q en R) inclusief houder:

Draaimomenten

Voor brug:	200 Nm	148 Nm ²⁾
Voor brugverlenging:	100 Nm	74 Nm ²⁾
Voor slede + contragewicht:	60 Nm	44 Nm ²⁾
Voor fijnkotterkop:	16 Nm	12 Nm ²⁾
Voor cassette schroef:	6 Nm	4.4 Nm ²⁾
voor borgschroef:	6 Nm	4.4 Nm ²⁾
Voor wisselplaatschroef TC..11/TP..11:	0.9 Nm	.7 Nm ²⁾
Voor wisselplaatschroef CC..09:	3 Nm	2.2 Nm ²⁾

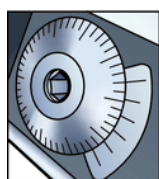
1 stuks R825-AF23STUC1103A (cassette)
1 stuks A34-R825C-E 017 A
1 stuks S24-R825XLA34-012 (verlengingsslede)
1 stuks A40-NXLA35-AP2 086 (brug)
2 stuks A35-RXLS24-A 060 (bruguitbreiding)
1 stuks S24-825XL-CW (contragewicht)
1 stuks 392.644XL-5040 075 (houder)

CoroBore® 825 XL

Precisie-instelling met noniusschaal (0,002 mm (.00008") on dia.)

Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,5 mm (0.02")

Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 7,5 mm (.295")

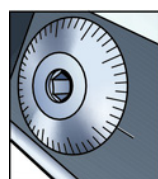


CoroBore® 826 XL

Precisie-instelling met klik bij elke toename (0,002 mm (.00008") on dia.)

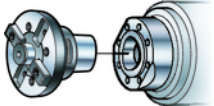
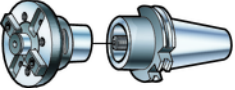
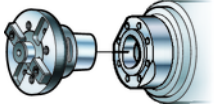
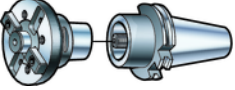
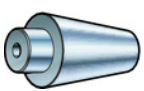
Eén volledige omwenteling van de schaal zal de diameter wijzigen met 0,1 mm (0.0039")

Instelbare radiale slag op fijnkotterkop 0,5 mm (.020")



Toepassingsgebieden voor CoroBore XL houders

CoroBore® XL

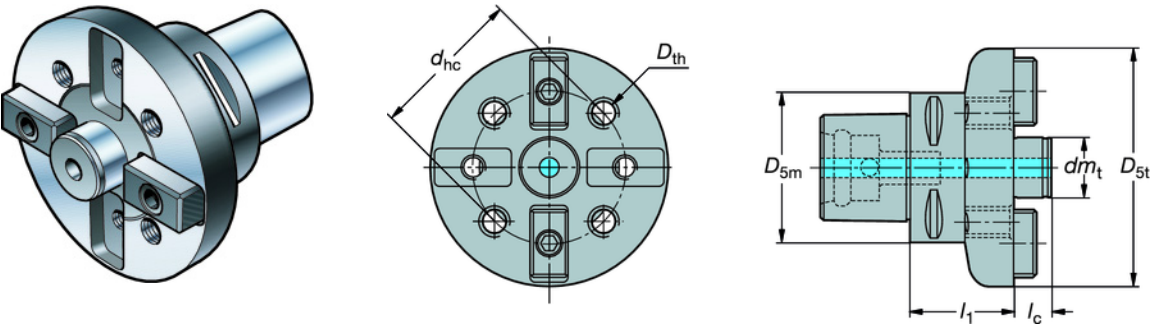
		CoroBore XL brugmaat M, N en O			CoroBore XL brugmaat P			CoroBore XL brugmaat Q en R		
		Vorbewerken	Semi-nafrezen	Nabewerken	Vorbewerken	Semi-nafrezen	Nabewerken	Vorbewerken	Semi-nafrezen	Nabewerken
E		...	...	...	..	...	...			
		..	...	...		.	..			
		...	...	...	...	...	...	• ¹⁾	...	...
F		...	...	...	..	...	...		•• ¹⁾	...
		...	...	...	..	...	...		•• ¹⁾	...
G		...	...	...	...	...	...	• ¹⁾	...	...

¹⁾ Enkelvoudige snijkant kottieren aanbevolen

- Zeer goed
- Goed
- = Redelijk

Coromant Capto adapter voor CoroBore XL

Cx-391.XL



l_1 = programmeerlengte

Afmeting koppeling	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen, mm, inch							
			D_{5m}	dm_t	d_{hc}	D_{5t}	l_1	D_{th}	l_c	
C8	C8-391.XL-40 065	1	80	40	101.6	160	65	M16	25	6.7
C10	C10-391.XL-40 070	1	3.150	1.575	4.000	6.299	2.559	M16	0.984	6.7
			100	40	101.6	160	70		25	8.3
			3.937	1.575	4.000	6.299	2.756		0.984	8.3

0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens



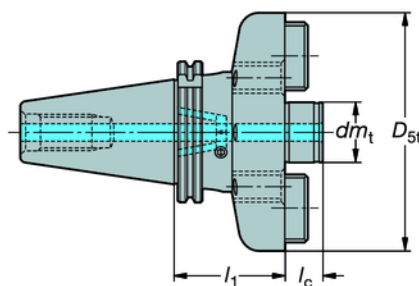
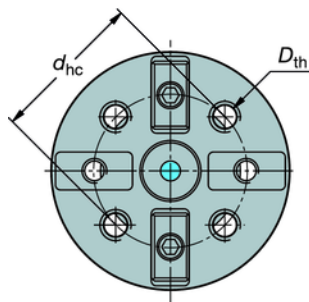
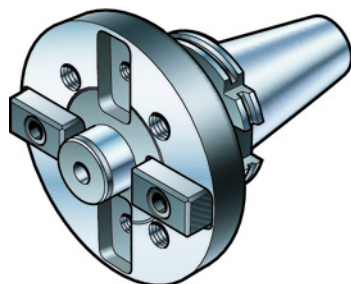
Adapter voor CoroBore XL

Vaste opspangereedschappen

392.644XL

392.646XL

A392.645XL



Metrische uitvoering

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen						
				dm_t	d_{hc}	D_{st}	l_1	D_{th}	l_c	
ISO7388.1	50	392.644XL-5040 075	7	40	101.6	160	75	M16	25	8.5
MAS/BT403	50	392.646XL-5040 080	7	40	101.6	160	80	M16	25	8.9

¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

Inch-uitvoering

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen						
				dm_t	d_{hc}	D_{st}	l_1	D_{th}	l_c	
CAT V-Flange	50	A392.645XL-5040 075	7	1.575	4.000	6.299	2.953	M16	0.984	8.2

¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

-1) Alle CoroBore XL vaste houders zijn voorzien van geslepen achterzijde van flens en schroefdraad voor de optie voor het monteren van een onderlegplaat om de stabiliteit te verhogen indien nodig. Onderlegplaat moet apart worden besteld en passend worden geslepen voor de specifieke machine en houder, zie accessoires pagina F123.



J3



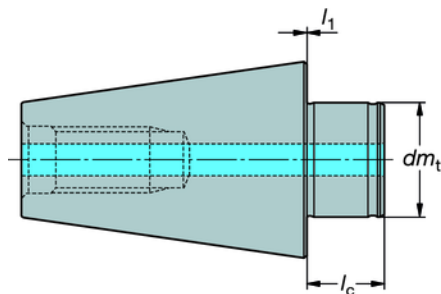
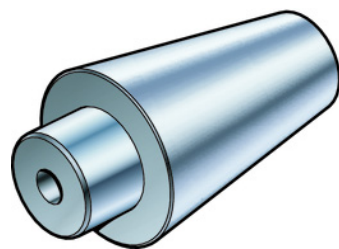
F123

Adapter voor CoroBore XL

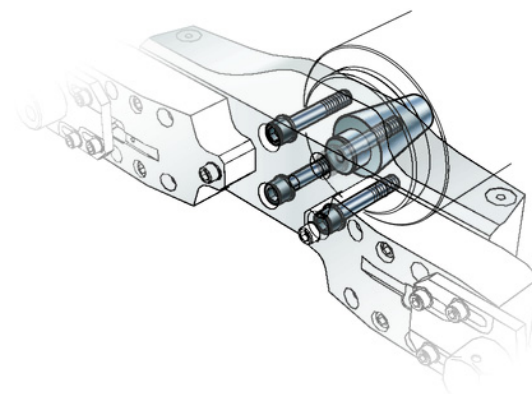
Centreerplug

392.647XL

A392.647XL



Montage van brug

 l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen			
				dm_t	l_1	l_c	
ISO7388.1/MAS-BT 403	50	392.647XL-5040	1	40	0	25	1.9

¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

Inch-uitvoering

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen			
				dm_t	l_1	l_c	
CAT V-Flange	50	A392.647XL-5040 ²⁾	1	1.575	.000	0.984	4.2

¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

²⁾ Schroeven met inch-draad moeten afzonderlijke worden besteld, zie accessoires pagina Ref-1].



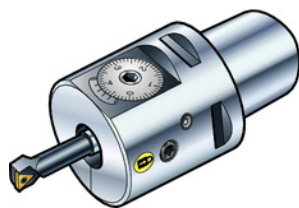
J3



F123

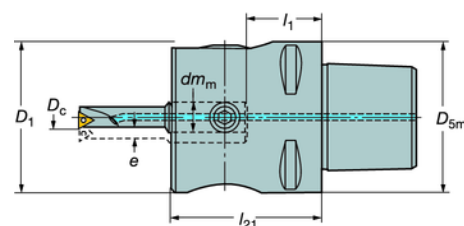
Fijnboorkop

Coromant Capto® / HSK



Kotterbereik:
Kotterdiepte:
Gattolerantie:
Diam. verstelling:
Koelvloeistof:

3-36 mm (.118-1.417 inch)
109 mm (4.29 inch)
IT6
0,002 mm (.00008 inch)
Inwendig

 l_1 = programmeerlengte

Kotterdiameter			Afmetingen, mm (inch)						
mm (inch) D_c min. – max.	Afmeting koppeling	Bestelnummer	Gewicht	dm_m	D_{sm}	D_1	l_1	l_{21}	e_{max}
Coromant Capto®									
3-26 (.118-1.024)	C4	C4-391.37A-12 055B	0.6 1.3	12 .472	40 1.575	50 1.969	31 1.220	55 2.165	3 .118
3-26 (.118-1.024)	C5	C5-391.37A-12 048B	0.8 1.8	12 .472	50 1.969	50 1.969	24 .945	48 1.890	3 .118
3-32 (.118-1.260)		C5-391.37A-16 070A	1.4 3.1	16 .630	50 1.969	63 2.480	11 .433	70 2.756	3 .118
3-36 ¹⁾ (.118-1.417)		C5-391.37A-20 085A	2.6 5.7	20 .787	50 1.969	80 3.150	13 .512	85 3.346	5 .197
3-32 (.118-1.260)	C6	C6-391.37A-16 075A	1.6 3.5	16 .630	63 2.480	63 2.480	16 .630	75 2.953	3 .118
3-36 ¹⁾ (.118-1.417)		C6-391.37A-20 085A	2.8 6.2	20 .787	63 2.480	80 3.150	13 .512	85 3.346	5 .197
HSK									
3-26 (.118-1.024)	HSK 63-A/C	392.410 37A-63 12 063B	1.6 3.5	12 .472	63 2.480	50 1.969	39 1.535	63 2.480	3 .118
3-32 (.118-1.260)		392.410 37A-63 16 085A	1.8 4.0	16 .630	63 2.480	63 2.480	26 1.024	85 3.346	3 .118
3-36 ¹⁾ (.118-1.417)		392.410 37A-63 20 100A	3.0 6.6	20 .787	63 2.480	80 3.150	28 1.102	100 3.937	5 .197
3-26 (.118-1.024)	HSK 100-A/C	392.410 37A-100 12 076B	2.7 5.9	12 .472	100 3.937	50 1.969	52 2.047	76 2.992	3 .118

¹⁾ Minimum diameter bereikt door gebruik van bus en kotterbaar met $dm_m=16$ mm (.787 inch)

Bussen voor fijne kotterkoppen type 391.37A

Afmetingen, mm (inch)		Afmetingen, mm (inch)	
dm_t	dm_m	dm_m	l_1
16 .630	16 .630	20 .787	18 .709
16 .630	16 .630	25 .984	38 1.496

Waarschuwing: Volg de behandelingsinstructies in de doos op.

Draaimomenten

Coromant Capto®

C4= 40-50 Nm (30-37 ft.lbs)

C5= 90-100 Nm (67-74 ft.lbs)

C6= 160-180 Nm (118-133 ft.lbs)

Schroef voor boorbaar:

 dm_m 12 & 16 mm (.472 & .630 inch)= 10 Nm (7 ft.lbs) dm_m 20 mm (.787 inch)= 18 Nm (13 ft.lbs)

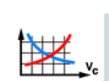
Borgschroef:

 dm_m 12 & 16 mm (.472 & .630 inch)= 8 Nm (6 ft.lbs) dm_m 20 mm (.787 inch)= 12 Nm (9 ft.lbs)

G6



F124



F96

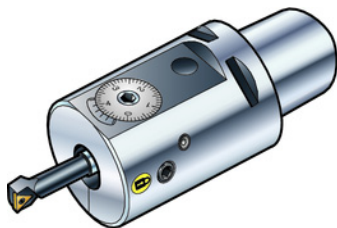


F2

Fijnkotterkop voor hoge snelheden

Met instelbaar contragewicht

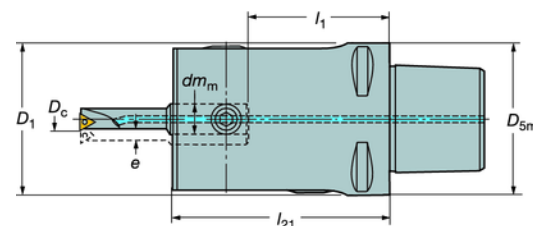
Coromant Capto® / HSK



Kotterbereik: 3-26 mm (.118-1.024 inch)
 Kotterdiepte: ≤ 60 mm (2.362 inch)
 Gattolerantie: IT6

Diam. verstelling: 0,002 mm (.00008 inch)
 Koelvloeistof: Inwendig

Max. toerental: 20.000 omw/min



l_1 = programmeerlengte

Kotterdiameter			Afmetingen, mm (inch)							
mm (inch) D_c min. – max.	Afmeting koppeling	Bestelnummer		dm_m	D_{5m}	D_1	l_1	l_{21}	e_{max}	
		Coromant Capto®								
3-26 .118-1.024	C5	C5-391.37B-12 070B	1.0 (2.2)	12 .472	50 1.969	50 1.969	46 1.811	70 2.756	3 .118	
		HSK								
3-26 .118-1.024	HSK 63-A/C	392.410 37B-63 12 090B	1.4 (3.1)	12 .472	63 2.480	50 1.969	66 2.598	90 3.543	3 .118	



G6



F124



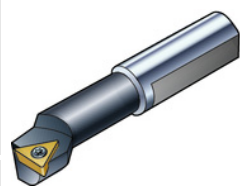
F96



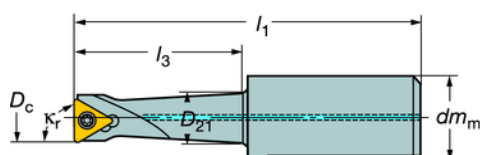
F2

Kotterbaren voor fijnboorkop

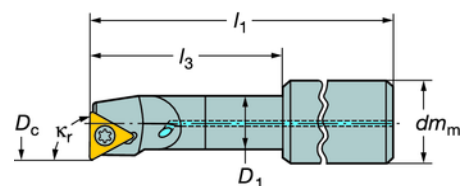
Kotterbaar R429



R429.90/R429U



R429.91

 l_1 = programmeerlengte

Kotterdiameter ¹⁾ mm (inch) <i>D_c</i> min. – max.	Max. kotterdiepte <i>h₃</i>		Afmetingen, mm (inch)								 Intredehoek <i>K_r</i>	Wisselplaattype ²⁾⁵⁾
			Bestelnummer	Gewicht	<i>dm_m</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂₁</i>	<i>h₁</i>	<i>λ</i> °	Intreedhoek		
		Stalen baar										
8.0 – 14.0 .315 – .551	24 .945	R429.90-08-024-06-AB	0.02 .044	12 .472	–	7.4 .291	50 1.969	–12	–	90° 0°	TC..06 TC.. 5/32	
11.0 – 17.0 .433 – .669	33 1.299	R429.90-11-033-06-AC	0.03 .066	12 .472	–	10.4 .409	59 2.323	–9	+	90° 0°	TC..06 TC.. 5/32	
14.0 – 20.0 .551 – .787	40 1.575	R429.90-14-040-09-AC	0.04 .088	12 .472	–	11.2 .441	65 2.559	–8	+	90° 0°	TC..09 TC.. 7/32	
17.0 – 23.0 .669 – .906	40 1.575	R429.90-17-040-09-AC	0.04 .088	12 .472	–	11.0 .433	65 2.559	–6	+	90° 0°	TC..09 TC.. 7/32	
20.0 – 26.0 .787 – 1.024	40 1.575	R429.90-20-040-09-AC	0.04 .088	12 .472	–	11.0 .433	65 2.559	–6	+	90° 0°	TC..09 TC.. 7/32	
8.0 – 14.0 .315 – .551	24 .945	R429U-A08-024TP06A	0.02 .044	12 .472	–	7.4 .291	50 1.969	–8	+	92° –2°	TP..06 TP.. 5/32	
11.0 – 17.0 .433 – .669	33 1.299	R429U-A11-033TP06A	0.03 .066	12 .472	–	10.4 .409	59 2.323	–5	+	92° –2°	TP..06 TP.. 5/32	
14.0 – 20.0 .551 – .787	40 1.575	R429U-A14-040TP09A	0.04 .088	12 .472	–	11.2 .441	65 2.559	–4	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
17.0 – 23.0 .669 – .906	40 1.575	R429U-A17-040TP09A	0.04 .088	12 .472	–	11.0 .433	65 2.559	–2	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
20.0 – 26.0 .787 – 1.024	40 1.575	R429U-A20-040TP09A	0.04 .088	12 .472	–	11.0 .433	65 2.559	–2	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
8.0 – 14.0 .315 – .551	40 1.575	R429U-A12-08040TP06A	0.03 .066	12 .472	–	7.4 .291	66 2.598	–8	+	92° –2°	TP..06 TP.. 5/32	
11.0 – 17.0 .433 – .669	55 2.165	R429U-A12-11055TP06A	0.04 .088	12 .472	–	10.4 .409	81 3.189	–5	+	92° –2°	TP..06 TP.. 5/32	
14.0 – 20.0 .551 – .787	60 2.362	R429U-A12-14060TP09A	0.06 .132	12 .472	–	11.6 .457	86 3.386	–4	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
17.0 – 23.0 .669 – .906	60 2.362	R429U-A12-17060TP09A	0.06 .132	12 .472	–	11.6 .457	86 3.386	–2	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
20.0 – 26.0 .787 – 1.024	60 2.362	R429U-A12-20060TP09A	0.07 .154	12 .472	–	11.6 .457	86 3.386	–2	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
8.0 – 14.0 .315 – .551	40 1.575	R429U-A16-08040TP06A	0.10 .220	16 .630	–	7.4 .291	101 3.976	–8	+	92° –2°	TP..06 TP.. 5/32	
11.0 – 17.0 .433 – .669	55 2.165	R429U-A16-11055TP06A	0.11 .243	16 .630	–	10.4 .409	116 4.567	–5	+	92° –2°	TP..06 TP.. 5/32	
14.0 – 20.0 .551 – .787	70 2.756	R429U-A16-14070TP09A	0.12 .265	16 .630	–	11.6 .457	131 5.157	–4	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
17.0 – 23.0 .669 – .906	80 3.150	R429U-A16-17080TP09A	0.13 .287	16 .630	–	15.6 .614	141 5.551	–2	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
20.0 – 26.0 .787 – 1.024	80 3.150	R429U-A16-20080TP09A	0.13 .287	16 .630	–	15.6 .614	141 5.551	–2	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
23.0 – 29.0 .906 – 1.142	80 3.150	R429U-A16-23080TP09A	0.14 .309	16 .630	–	15.6 .614	141 5.551	0	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	
26.0 – 32.0 1.024 – 1.260	80 3.150	R429U-A16-26080TP09A	0.14 .309	16 .630	–	15.6 .614	141 5.551	0	+	92° –2°	TP..09 TP.. 7/32	

1) Met wisselplaatradius $r_c = 0.2$ mm (.0079 inch)

Vervolgd...

2) Gebruik wisselplaat radius $r_c = 0.4$ mm (.0157 inch)

3) Vaste baar met geslepen geometrie.

4) Bij gebruik van bussen is het kotterbereik $D_{c\min} + 10$ mm (.394 inch)

5) TC..x = CoroTurn® 107

TP..x = CoroTurn® 111

Aandraaimomenten voor wisselplaatschroeven

Afm.:

06 (5/32) = 0,6 Nm (.44 ft.lbs)

09 (7/32) = 0,8 Nm (.59 ft.lbs)

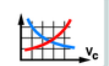
11 (1/4) = 0,9 Nm (.66 ft.lbs)



G6



F124



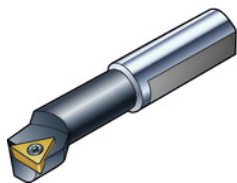
F96



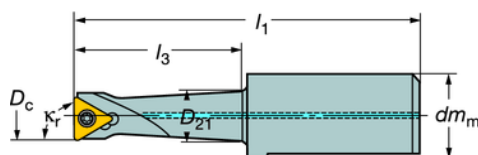
F2

Kotterbaren voor fijnboorkop

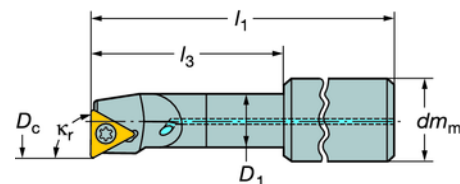
Kotterbaar R429



R429.90/R429U



R429.91



Vervolgd...

Kotterdiameter ¹⁾ mm (inch)	Max. kotterdiepte		Afmetingen, mm (inch)							Intredehoek Kr	Wisselplaattype ²⁾⁵⁾
Dc min. – max.	h	Bestelnummer	Gewicht	dm	D1	D21	h	λ°		Intreedhoek	
8.0 – 14.0 ⁴⁾	28	R429U-A16-08028TC06A	0.10	16	–	7.4	89	–12	+	92°	TC...06
.315 – .551	1.102		.220	.630	–	.291	3.504	–2°		–2°	TC.. 5/32
11.0 – 17.0 ⁴⁾	39	R429U-A16-11039TC06A	0.11	16	–	10.4	100	–9	+	92°	TC...06
.433 – .669	1.535		.243	.630	–	.409	3.937	–2°		–2°	TC.. 5/32
14.0 – 20.0 ⁴⁾	49	R429U-A16-14049TC09A	0.13	16	–	13.4	110	–8	+	92°	TC...09
.551 – .787	1.929		.287	.630	–	.528	4.331	–2°		–2°	TC.. 7/32
17.0 – 23.0 ⁴⁾	56	R429U-A16-17056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–6	+	92°	TC...09
.669 – .906	2.205		.353	.630	–	.614	4.606	–2°		–2°	TC.. 7/32
20.0 – 26.0 ⁴⁾	56	R429U-A16-20056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–6	+	92°	TC...09
.787 – 1.024	2.205		.353	.630	–	.614	4.606	–2°		–2°	TC.. 7/32
23.0 – 29.0 ⁴⁾	56	R429U-A16-23056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–4	+	92°	TC...09
.906 – 1.142	2.205		.353	.630	–	.614	4.606	–2°		–2°	TC.. 7/32
26.0 – 32.0 ⁴⁾	56	R429U-A16-26056TC09A	0.16	16	–	15.6	117	–2	+	92°	TC...09
1.024 – 1.260	2.205		.353	.630	–	.614	4.606	–2°		–2°	TC.. 7/32
17.0 – 27.0 ⁴⁾	60	R429U-A20-17060TC09A	0.24	20	–	16.4	134	–6	+	92°	TC...09
.669 – 1.063	2.362		.529	.787	–	.646	5.276	–2°		–2°	TC.. 7/32
20.0 – 30.0 ⁴⁾	70	R429U-A20-20070TC09A	0.27	20	–	19.4	144	–6	+	92°	TC...09
.787 – 1.181	2.756		.595	.787	–	.764	5.669	–2°		–2°	TC.. 7/32
23.0 – 33.0 ⁴⁾	70	R429U-A20-23070TC09A	0.28	20	–	19.6	144	–4	+	92°	TC...09
.906 – 1.299	2.756		.617	.787	–	.772	5.669	–2°		–2°	TC.. 7/32
26.0 – 36.0 ⁴⁾	70	R429U-A20-26070TC09A	0.28	20	–	19.6	144	–2	+	92°	TC...09
1.024 – 1.417	2.756		.617	.787	–	.772	5.669	–2°		–2°	TC.. 7/32
Volhardmetalen baar											
3.0 – 9.0	13.5	R429.90-03-013-01-CB H10F	0.02	12	–	2.6	40	0	+	90°	–3)
.118 – .354	.531		.044	.472	–	.102	1.575	0°		0°	–3)
5.0 – 11.0	21	R429.90-05-021-02-CB H10F	0.02	12	–	4.0	48	0	+	90°	–3)
.197 – .433	.827		.044	.472	–	.157	1.890	0°		0°	–3)
3.0 – 9.0	15	R429U-E16-0301501A	0.08	16	–	2.6	76	0	+	90°	–3)
.118 – .354	.591		.176	.630	–	.102	2.992	0°		0°	–3)
5.0 – 11.0	25	R429U-E16-0502502A	0.08	16	–	4.0	86	0	+	90°	–3)
.197 – .433	.984		.176	.630	–	.157	3.386	0°		0°	–3)
9.0 – 15.0	49	R429.91-06-049-06-AA	0.10	16	6.0	–	90	–10	+	91°	TC..06
.354 – .591	1.929		.220	.630	.236	–	3.543	–1°		–1°	TC.. 5/32
11.8 – 17.8	59	R429.91-08-059-06-AA	0.10	16	8.0	–	100	–6	+	91°	TC..06
.465 – .701	2.323		.220	.630	.315	–	3.937	–1°		–1°	TC.. 5/32
14.0 – 20.0	79	R429.91-10-079-09-AA	0.20	16	10.0	–	120	–8	+	91°	TC..09
.551 – .787	3.110		.441	.630	.394	–	4.724	–1°		–1°	TC.. 7/32
18.0 – 24.0	99	R429.91-12-099-09-AA	0.30	16	12.0	–	140	–6	+	91°	TC..09
.709 – .945	3.898		.661	.630	.472	–	5.512	–1°		–1°	TC.. 7/32
22.0 – 28.0	109	R429.91-16-109-11-AA	0.40	16	16.0	–	150	–4	+	91°	TC..1102
.866 – 1.102	4.291		.882	.630	.630	–	5.906	–1°		–1°	TC..2(1.5)

1) Met wisselplaatradius $r_c = 0.2$ mm (.0079 inch)

2) Gebruik wisselplaat radius $r_c = 0.4$ mm (.0157 inch)

3) Vaste baar met geslepen geometrie.

4) Bij gebruik van bussen is het kotterbereik $D_{c\min} + 10$ mm (.394 inch)

5) TC..x = CoroTurn® 107

TP..x = CoroTurn® 111

Vervolgd...

Aandraaimomenten voor wisselplaat Schroeven

Afm.:

06 (5/32) = 0,6 Nm (.44 ft.lbs)

09 (7/32) = 0,8 Nm (.59 ft.lbs)

11 (1/4) = 0,9 Nm (.66 ft.lbs)



G6



F124

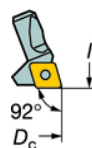
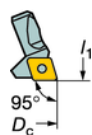


F96



F2

Cassettes voor kottergereedschap 391.38A/39A



Intreedhoek:
Instelhoek:

95°
-5°

92°
-2°

92°
-2°

75°
15°

		Wisselplaat type ¹⁾			Bestelnummer
Intreedhoe k κ _r	Instelhoek	ISO	ANSI	iC	Cassette
92°	-2°	CC...06	CC...2(1.5)	3/8	391.38A-1-C06A
92°	-2°	TC...09	TC...1.8(1.5)	7/32	391.38A-1-T09A
92°	-2°	TC...09	TC...1.8(1.5)	7/32	391.38A-1A-T09A ³⁾
75°	15°	TC...09	TC...1.8(1.5)	7/32	391.38B-1-T09A
92°	-2°	CP...06	CP...2(1.5)	1/4	391.38U-1CP06A
92°	-2°	TP...09	TP...1.8(1.5)	7/32	391.38U-1TP09A
92°	-2°	TP...09	TP...1.8(1.5)	7/32	391.38U-1ATP09A ³⁾
92°	-2°	CC...09	CC...3(2.5)	1/4	391.38A-2-C09A ²⁾
92°	-2°	TC...1103	TC...22	1/4	391.38U-2TC11A
92°	-2°	TC...1103	TC...22	1/4	391.38U-2ATC11A ³⁾
95°	-5°	CC...09	CC...3(2.5)	3/8	391.38L-2CC09A
75°	15°	TC...1103	TC...22	1/4	391.38K-2TC11A
92°	-2°	TP...11	TP...22	1/4	391.38U-2TP11A
92°	-2°	TP...11	TP...22	1/4	391.38U-2ATP11A ³⁾

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

²⁾

³⁾ Grotere vrijloop, plus 3 mm (.118 inch) op diam. Aanbevolen voor materialen met vloeispanen, of wanneer koelmiddel niet gebruikt kan worden.

Reserveonderdelen voor wisselplaatklemming

Wisselplaatafmeting			
iC	iC	Schroef voor wisselplaat	Sleutel (Torx Plus) ⁴⁾
1/4		5513 020-03	5680 046-03 (7IP)
3/8		5513 020-09	5680 046-02 (15IP)
	7/32	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)
	1/4	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)

⁴⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

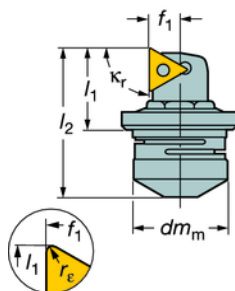


F59

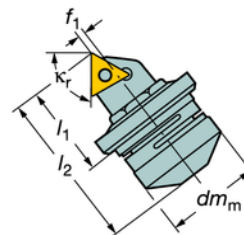
T-Max U fijnboor-units



Rechte montage
 $\kappa_r = 90^\circ$
 Instelhoek 0°



Schuine montage
 $\kappa_r = 90^\circ$
 0°



Afbeelding linkse uitvoering

Rechte uitvoering weergegeven

Rechte uitvoering weergegeven

	Intredehoek κ_r	Instelhoek	Wisselplaat type ¹⁾		iC	Bestelnummer	Afmetingen, mm (inch)						Cassette	
			ISO	ANSI			dm_m	$l_1^{(2)}$	l_2	$f_1^{(2)}$	$D_{min}^{(3)}$	$\lambda^{(4)}$	R	L
						Schuine montage								
	90°	0°	CC..06 02	CC..2 (1.5)	1/4	R/L148C-31-06 02	16	14.3	25.15	0.45	25.5	-3°	R148D-31-06 02	L148D-31-06 02
	90°	0°	TC..06 T1	TC..1.2 (1.2)	5/32	L148C-31-06 T1	16	14.3	25.0	0.2	24.8	0°	-	L148D-31-06 T1
	90°	0°	TC..09 02	TC..1.8 (1.5)	7/32	R/L148C-32-09 02	20	19.1	33.7	0.9	32.5	0°	R148D-32-09 02	L148D-32-09 02
	90°	0°	TC..11 03	TC..22	1/4	R/L148C-33-11 03	22	23.0	45.3	1.1	42.0	0°	-	L148D-33-11 03
	90°	0°	TC..16 T3	TC..3 (2.5)	3/8	R/L148C-34-16 T3	32	33.3	62.3	1.2	59.4	0°	R148D-34-16 T3	L148D-34-16 T3
						Rechte montage								
	90°	0°	CC..06 02	CC..2 (1.5)	1/4	R/L148C-11-06 02	16	13.3	24.1	5.1	27.0	-3°	R148D-11-06 02	L148D-11-06 02
	90°	0°	TC..09 02	TC..1.8 (1.5)	7/32	R/L148C-12-09 02	20	18.3	32.9	6.3	36.5	0°	R148D-12-09 02	L148D-12-09 02
	90°	0°	TC..11 03	TC..22	1/4	R/L148C-13-11 03	22	22.1	44.3	7.2	48.5	0°	-	L148D-13-11 03
	90°	0°	TC..16 T3	TC..3 (2.5)	3/8	R/L148C-14-16 T3	32	32.0	62.7	10.3	68.4	0°	-	-

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) Tot scherpe hoek ($r_e = 0.0$) en ingeschroefde cassette.

3) Min. gatdiameter, berekend met grootst verkrijgbare neusradius.

4) λ = Hellingshoek

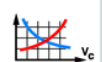
Wijze van bestellen: 1 stuks L148C-31-06 T1
 R = Rechts, L = Links



F59



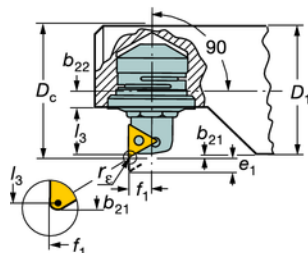
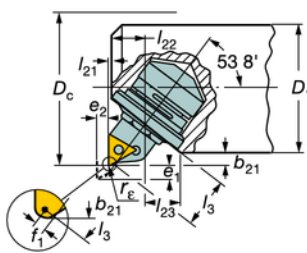
F125



F96

Inbouwmaten voor de T-MAX U fijnboor-units

R/L148C

Rechte montage
 $K_r = 90^\circ (0^\circ)$ Schuine montage
 $K_r = 90^\circ (0^\circ)$ 

Afbeelding linkse uitvoering

Voedingsrichting	Δ iC	Wisselplaatradius r_c	Afmetingen, mm (inch)										
			D_1 min	D_c min	b_{21} min	e_1 max	e_2 max	b_{22} min	l_3 min ¹⁾	l_{21}	l_{22}	l_{23}	f_1
Rechte montage $K_r = 90^\circ$ Instelhoek 0°	06 1/4	0.2 (.008)		27.9 (1.098)	0.60 (.024)				9.8 (.386)				
		0.4 (.016)	26.0 (1.024)	27.6 (1.087)	0.55 (.022)	2.5 (.098)	–	3.60 (.142)	9.6 (.378)	–	–	–	5.1 (.201)
		0.8 (.031)		27.0 (1.063)	0.50 (.020)				9.1 (.358)				
		0.2 (.008)		37.4 (1.472)	1.45 (.057)				13.95 (.549)				
		0.4 (.016)	34.5 (1.358)	37.1 (1.461)	1.30 (.051)	3.5 (.138)	–	4.55 (.179)	13.6 (.535)	–	–	–	6.3 (.248)
	11 1/4	0.8 (.031)		36.5 (1.437)	1.00 (.039)				12.9 (.508)				
		0.2 (.008)		49.4 (1.945)	1.45 (.057)				16.75 (.659)				
		0.4 (.016)	46.5 (1.831)	49.1 (1.933)	1.30 (.051)	6 (.236)	–	7.75 (.305)	16.4 (.646)	–	–	–	7.2 (.283)
		0.8 (.031)		48.5 (1.909)	1.00 (.039)				15.7 (.618)				
		0.4 (.016)		69.6 (2.740)	1.30 (.051)				25.0 (.984)				
Schuine montage $K_r = 90^\circ$ Instelhoek 0°	16 3/8	0.8 (.031)	67.0 (2.638)	69.0 (2.717)	1.00 (.039)	10 (.394)	–	9.40 (.370)	24.3 (.957)	–	–	–	10.3 (.406)
		1.2 (.047)		68.4 (2.693)	0.70 (.028)				23.6 (.929)				
		0.2 (.008)		26.2 (1.032)	1.70 (.067)				11.0 (.433)				0.4 (.016)
		0.4 (.016)	22.0 (.886)	25.9 (1.020)	1.65 (.065)	2 (.079)	1.5 (.059)	–	10.7 (.421)	0.5 (.020)	6.60 (.260)	9.55 (.376)	0.4 (.016)
		0.8 (.031)		25.3 (.996)	1.60 (.063)				10.1 (.398)				0.45 (.018)
	06 5/32	0.2 (.008)		25.7 (1.012)	1.50 (.059)				10.9 (.429)				0.4 (.016)
		0.4 (.016)	22.0 (.866)	25.4 (1.000)	1.45 (.057)	2 (.079)	1.5 (.059)	–	10.6 (.417)	0.5 (.020)	6.60 (.260)	9.55 (.376)	0.4 (.016)
		0.8 (.031)		24.8 (.976)	1.40 (.055)				10.0 (.394)				0.45 (.018)
		0.2 (.008)		33.4 (1.314)	2.45 (.096)				14.9 (.587)				0.95 (.037)
		0.4 (.016)	28.5 (1.122)	33.1 (1.303)	2.30 (.091)	2.8 (.110)	2.1 (.083)	–	14.5 (.571)	0.5 (.020)	9.40 (.370)	12.15 (.478)	1.0 (.039)
	11 1/4	0.8 (.031)		32.5 (1.280)	2.00 (.079)				13.7 (.539)				1.1 (.043)
		0.2 (.008)		42.9 (1.689)	2.45 (.096)				17.6 (.693)				1.15 (.045)
		0.4 (.016)	38.0 (1.496)	42.6 (1.677)	2.30 (.091)	4.8 (.189)	3.6 (.142)	–	17.2 (.677)	0.5 (.020)	11.20 (.441)	14.85 (.585)	1.2 (.047)
		0.8 (.031)		42.0 (1.654)	2.00 (.079)				16.4 (.646)				1.3 (.051)
		0.4 (.016)		60.6 (2.386)	2.80 (.110)				26.2 (1.031)				1.3 (.051)
	16 3/8	0.8 (.031)	55.0 (2.165)	60.0 (2.362)	2.50 (.098)	8 (.315)	6.0 (.236)	–	25.4 (1.000)	0.5 (.020)	16.65 (.656)	23.70 (.933)	1.4 (.055)
		1.2 (.047)		59.4 (2.339)	2.20 (.087)				24.6 (.969)				1.5 (.059)

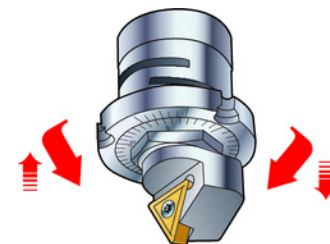
1) Bij volledig ingeschroefde cassette.

Instellen van de fijnbooreenheid R/L148C

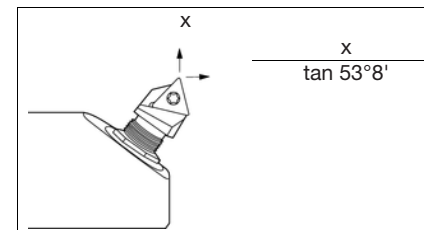
De T-Max fijnboor-units zijn precisiegereedschappen die gemonteerd worden in speciale gereedschappen voor het bewerken met nauwe toleranties.

Kenmerken:

- Kan gemonteerd worden in blinde gaten
- De instelling geschiedt vanaf de voorzijde
- De units zijn zelfborgend, d.w.z. ontgrendelen vóór en vergrendelen na de instelling zijn overbodig
- CoroTurn™ 107 schroefklemontwerp



Door aan de instelmoer te draaien wordt de kotterdiameter ingesteld. De moer heeft een schaal waarop elk deel overeenkomt met .0004 inch wijziging in de radiale snediediepte. Met uitzondering van de kleinste afmeting hebben alle units noniusschalen op de kraag; wat een radiale afstelling van 0,001016 mm mogelijk maakt.



Vergeet niet:

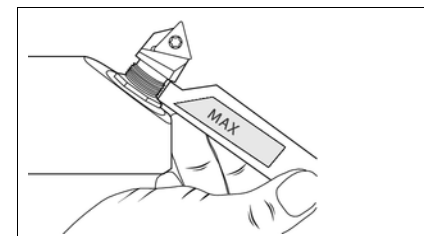
- Wanneer u een unit onder een hoek wordt gemonteerd, komt de verandering van de axiale positie overeen met de radiale beweging/ $\tan 53^\circ 8'$.

Wanneer u speciale gereedschappen ontwerpt, moet de nominale te bewerken diameter berekend worden met de unit ingesteld op het midden van het regelbereik, e_1 . Zo kan de nominale diameter van de boring plus en minus ingesteld worden.

- Schroef de patroon nooit verder los dan aangegeven door de lip van de stelsleutel voor de unit in kwestie.

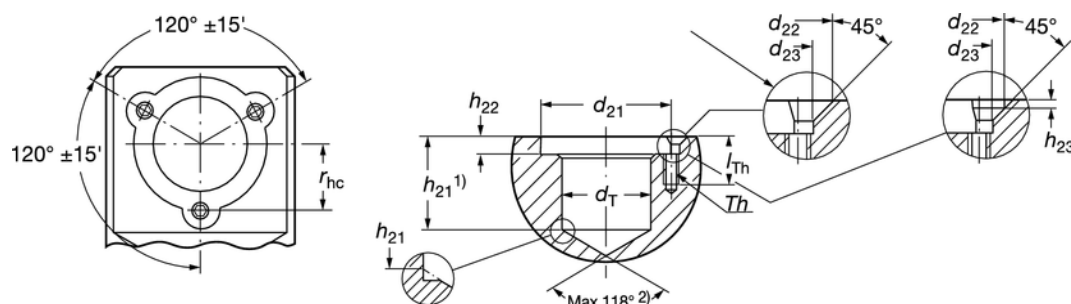
Wanneer de limiet overschreden wordt, kan de unit niet gerepareerd worden.

De afmetingen en toleranties in de onderstaande tabel moeten worden toegepast, opdat de units kunnen functioneren.



Inbouwmaten voor de T-MAX U fijnboor-units

Geldt voor units met 16 mm (.630 inch) snijkantlengte, 3/8 iC



¹⁾ Min. afm. Mag groter zijn indien mogelijk qua ontwerp.

²⁾ Maximaal bij min. afmeting.

Afmetingen, mm (inch)											
$\triangle$	iC	d_T H7	$d_{21}^{(1)}$	$d_{22}^{(1)}$	d_{23}	$h_{21}^{(2)}$	$h_{22}^{(3)}$	$h_{23}^{(1)}$	l_{Th}	r_{hc}	T_h
06	5/32	16 (.630)	19 (.748)	4.6 (.181)	3.2 (.126)	11.5 (.453)	2.8 (.110)	1.6 (.063)	9 (.354)	9.65 ± 0.02 (.380 ± .0008)	M3
09	7/32	20 (.787)	25 (.984)	4.6 (.181)	3.2 (.126)	15.5 (.610)	4.0 (.157)	1.6 (.063)	9 (.354)	12.50 ± 0.05 (.492 ± .002)	M3
11	1/4	22 (.866)	30 (1.181)	6.5 (.256)	4.3 (.169)	24.0 (.945)	5.0 (.197)	1.8 (.071)	13 (.512)	15.40 ± 0.05 (.606 ± .002)	M4
16	3/8	32 (1.260)	46 (1.811)	11.9 (.469)	5.4 (.213)	33.0 (1.299)	6.3 (.248)	—	16 (.630)	23.00 ± 0.05 (.906 ± .002)	M5
06	1/4	16 (.630)	19 (.748)	4.6 (.181)	3.2 (.126)	11.5 (.453)	2.8 (.110)	1.6 (.063)	9 (.354)	9.65 ± 0.02 (.380 ± .0008)	M3

¹⁾ +0.2 (+.004)

– 0 (–0)

²⁾ +0.2 (+.008)

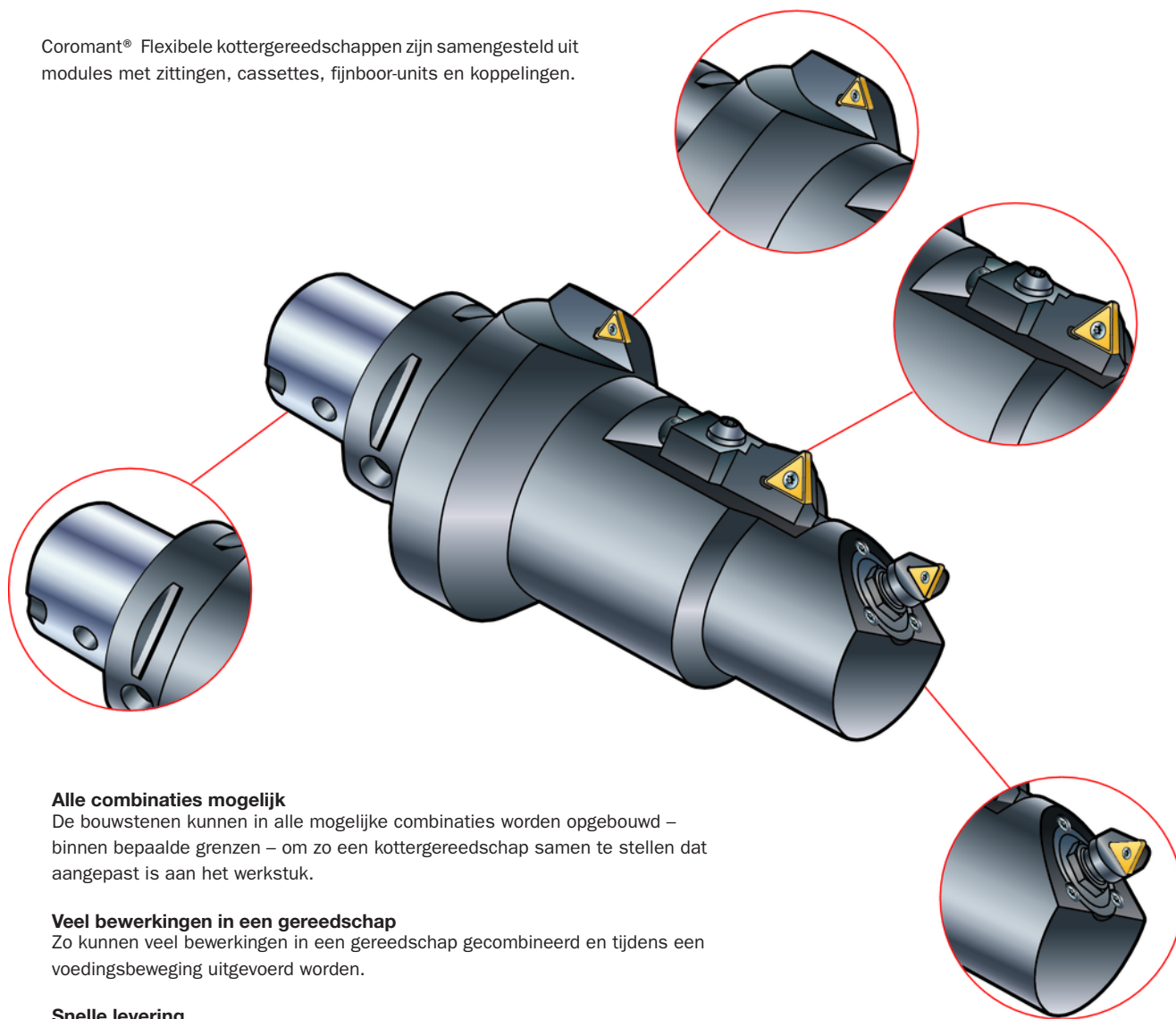
– 0 (–0)

³⁾ ±0.2 (±.008)

Coromant flexibel kottergereedschap

Uw kotterconcept

Coromant® Flexibele kottergereedschappen zijn samengesteld uit modules met zittingen, cassettes, fijnboor-units en koppelingen.

**Alle combinaties mogelijk**

De bouwstenen kunnen in alle mogelijke combinaties worden opgebouwd – binnen bepaalde grenzen – om zo een kottergereedschap samen te stellen dat aangepast is aan het werkstuk.

Veel bewerkingen in een gereedschap

Zo kunnen veel bewerkingen in een gereedschap gecombineerd en tijdens een voedingsbeweging uitgevoerd worden.

Snelle levering

Dankzij het flexibele ontwerp is de levertijd aanzienlijk ingekort.

Bijna gelijk aan standaardprijzen

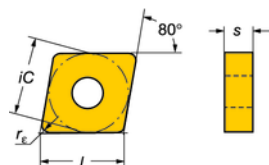
Dankzij het bouwsteenconcept zijn de prijzen bijna gelijk aan standaardprijzen.

Reactie binnen 24 uur

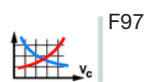
Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde vestiging van Sandvik Coromant.

Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Ruitvormig 80°

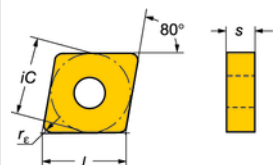
[illegible]

★= Eerste keuze



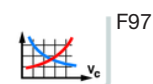
Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Ruitvormig 80°

[illegible]

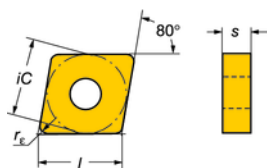
* Speciaal ontworpen geometrie voor het nadraaien van stroperige materialen.

★= Eerste keuze



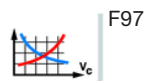
Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Ruitvormig 80°

[illegible]

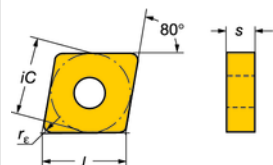
★= Eerste keuze

* Aanvullende geometrie voor semi-voorbewerken in staal.



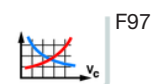
Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Ruitvormig 80°



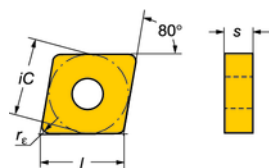
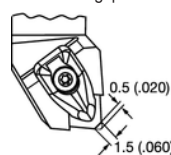
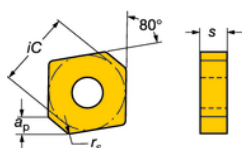
		ISO		iC	P							M					K					N	S					ANSI		
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	
Medium	 CNMG-HM	CNMG 16 06 12-HM	16	5/8																										CNMG 543-HM
		CNMG 16 06 16-HM					☆	☆	☆	☆																				CNMG 544-HM
		CNMG 19 06 12-HM	19	3/4				☆	☆	☆	☆																			CNMG 643-HM
		CNMG 19 06 16-HM						☆	☆	☆	☆																			CNMG 644-HM
		CNMG 19 06 24-HM						☆	☆	☆	☆																			CNMG 646-HM
 CNMM-WR 	CNMM 12 04 08-WR	12	1/2				☆	☆	☆																					CNMM 432-WR
	CNMM 12 04 12-WR						☆	☆	☆																					CNMM 433-WR
	CNMM 12 04 16-WR						☆	☆	☆																					CNMM 434-WR
	CNMM 16 06 12-WR	16	5/8				☆	☆	☆																					CNMM 543-WR
	CNMM 16 06 16-WR						☆	☆	☆																					CNMM 544-WR
	CNMM 19 06 16-WR	19	3/4				☆	☆	☆																					CNMM 644-WR
 CNMG-PR	CNMG 12 04 08-PR	12	1/2				☆	☆	☆	☆																				CNMG 432-PR
	CNMG 12 04 12-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 433-PR
	CNMG 12 04 16-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 434-PR
	CNMG 16 06 08-PR	16	5/8				☆	☆	☆	☆																				CNMG 542-PR
	CNMG 16 06 12-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 543-PR
	CNMG 16 06 16-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 544-PR
	CNMG 16 06 24-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 546-PR
	CNMG 19 06 08-PR	19	3/4				☆	☆	☆	☆																				CNMG 642-PR
	CNMG 19 06 12-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 643-PR
	CNMG 19 06 16-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 644-PR
CNMG 19 06 24-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMG 646-PR	
 CNMM-PR	CNMM 12 04 08-PR	12	1/2				☆	☆	☆	☆																				CNMM 432-PR
	CNMM 12 04 12-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMM 433-PR
	CNMM 12 04 16-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMM 434-PR
	CNMM 16 06 08-PR	16	5/8				☆	☆	☆	☆																				CNMM 542-PR
	CNMM 16 06 12-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMM 543-PR
	CNMM 16 06 16-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMM 544-PR
	CNMM 19 06 12-PR	19	3/4				☆	☆	☆	☆																				CNMM 643-PR
	CNMM 19 06 16-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMM 644-PR
CNMM 19 06 24-PR						☆	☆	☆	☆																				CNMM 646-PR	
 CNMG-MR	CNMG 12 04 08-MR	12	1/2																											CNMG 432-MR
	CNMG 12 04 12-MR																													CNMG 433-MR
	CNMG 12 04 16-MR																													CNMG 434-MR
	CNMG 16 06 12-MR	16	5/8																											CNMG 543-MR
	CNMG 16 06 16-MR																													CNMG 544-MR
	CNMG 19 06 12-MR	19	3/4																											CNMG 643-MR
	CNMG 19 06 16-MR																													CNMG 644-MR
CNMG 19 06 24-MR																													CNMG 646-MR	
 CNMM-MR	CNMM 12 04 08-MR	12	1/2					☆		☆																				CNMM 432-MR
	CNMM 12 04 12-MR							☆		☆																				CNMM 433-MR
	CNMM 12 04 16-MR							☆		☆																				CNMM 434-MR
	CNMM 16 06 12-MR	16	5/8					☆		☆																				CNMM 543-MR
	CNMM 16 06 16-MR							☆		☆																				CNMM 544-MR
	CNMM 16 06 24-MR							☆		☆																				CNMM 546-MR
	CNMM 19 06 12-MR	19	3/4					☆		☆																				CNMM 643-MR
	CNMM 19 06 16-MR							☆		☆																				CNMM 644-MR
CNMM 19 06 24-MR							☆		☆																				CNMM 646-MR	
																						</								

★ = Eerste keuze



Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Ruitvormig 80°

**CNMX - SM**

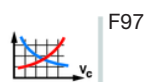
Alle CoroTurn RC en T-Max P kantelpenhouders met 80° wisselplaten in grootte 12 mm moeten worden aangepast om gecombineerd te kunnen worden met de nieuwe CNMX wisselplaten.

Onderlegplaten

5322 234-07 voor T-Max P kantelpenhouders 5322
234-08 voor CoroTurn RC houders

[illegible]

★= Eerste keuze

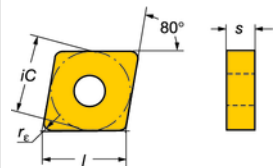


KOTTEREN

Wisselplaten

Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Ruitvormig 80°



E

		ISO	19	3/4	P										M					K					N		S					ANSI	
					1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F			
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Roughing	 CNMM-HR	CNMM 19 06 16-HR																														CNMM 644-HR	
		CNMM 19 06 24-HR																														CNMM 646-HR	
	 CNMG-MR*	CNMG 12 04 08-MR	12	1/2			☆	☆	☆	☆							☆																CNMG 432-MR
		CNMG 12 04 12-MR					☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 433-MR
		CNMG 12 04 16-MR					☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 434-MR
		CNMG 16 06 08-MR	16	5/8			☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 542-MR
		CNMG 16 06 12-MR					☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 543-MR
		CNMG 16 06 16-MR					☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 544-MR
CNMG 19 06 08-MR	19	3/4			☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 642-MR		
CNMG 19 06 12-MR					☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 643-MR		
CNMG 19 06 16-MR					☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆																CNMG 644-MR		
						P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	N15	S15	S15	S20	S25	S10	S15	S05		

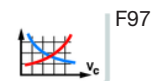
F

* De juiste geometrie voor het voorbereiden van staal en roestvrij staal.

★ = Eerste keuze

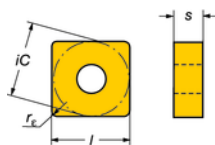
G

J



Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Vierkant



		ISO		iC	P										M					K					S					ANSI
					1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	-	1105	1115	1125	H13A	-	
Nabewerken	 SNMG-PF	SNMG 12 04 08-PF	12	1/2	☆	☆	☆	★	☆	☆																			SNMG 432-PF	
		SNMG 12 04 12-PF		1/2	☆	☆	☆	★	☆	☆																			SNMG 433-PF	
	 SNMG-MF	SNMG 12 04 04-MF	12	1/2							☆	☆	★	☆										☆	☆				SNMG 431-MF	
		SNMG 12 04 08-MF		1/2							☆	☆	★	☆									☆	☆					SNMG 432-MF	
	 SNMG-QF	SNMG 12 04 04-QF	12	1/2					☆																				SNMG 431-QF	
		SNMG 12 04 08-QF		1/2					☆		☆																		SNMG 432-QF	
	 SNMG-MF*	SNMG 12 04 04-MF	12	1/2							☆																		SNMG 431-MF	
		SNMG 12 04 08-MF		1/2					☆	☆	☆																		SNMG 432-MF	
		SNMG 12 04 12-MF		1/2					☆	☆	☆							☆											SNMG 433-MF	
		SNMG 12 04 16-MF		1/2							☆								☆										SNMG 434-MF	
Medium	 SNMG-PM	SNMG 12 04 04-PM	12	1/2				☆	★	☆	☆																		SNMG 431-PM	
		SNMG 12 04 08-PM		1/2			☆	☆	★	☆	☆																		SNMG 432-PM	
		SNMG 12 04 12-PM		1/2			☆	☆	★	☆	☆																		SNMG 433-PM	
		SNMG 12 04 16-PM		1/2			☆	☆	★	☆	☆																		SNMG 434-PM	
		SNMG 15 06 12-PM	15	5/8			☆	☆	★	☆	☆																		SNMG 543-PM	
	 SNMG-MM	SNMG 15 06 16-PM		5/8			☆	☆	★	☆	☆																		SNMG 544-PM	
		SNMG 12 04 08-MM	12	1/2							☆	☆	☆	★	☆														SNMG 432-MM	
		SNMG 12 04 12-MM		1/2							☆	☆	★	☆															SNMG 433-MM	
		SNMG 12 04 16-MM		1/2							☆	☆	★	☆															SNMG 434-MM	
		SNMG 15 06 12-MM	15	5/8								☆	★	☆															SNMG 543-MM	
	 SNMG-KM	SNMG 15 06 16-MM		5/8									★																SNMG 544-MM	
		SNMG 12 04 08-KM	12	1/2														☆	☆	★	☆								SNMG 432-KM	
		SNMG 12 04 12-KM		1/2														☆	☆	★	☆								SNMG 433-KM	
		SNMG 12 04 16-KM		1/2														☆	☆	★	☆								SNMG 434-KM	
		SNMG 15 06 12-KM	15	5/8														☆	☆	★	☆								SNMG 543-KM	
	 SNMG-SM	SNMG 15 06 16-KM		5/8														★	☆	☆									SNMG 544-KM	
		SNMG 12 04 08-SM	12	1/2																			★	☆	☆	☆	☆		SNMG 432-SM	
		SNMG 12 04 12-SM		1/2																			★	☆	☆	☆	☆		SNMG 433-SM	
		SNMG 12 04 16-SM		1/2																			★	☆	☆	☆	☆		SNMG 434-SM	
		SNMG 15 06 12-SM	15	5/8																			★	☆	☆	☆	☆		SNMG 543-SM	
		SNMG 15 06 16-SM		5/8																			★	☆	☆	☆	☆		SNMG 544-SM	
					P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	M25	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S20	S25	S15	S05		

* Speciaal ontworpen geometrie voor het nadraaien van stroperige materialen.

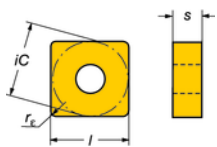
★= Eerste keuze



F97

Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Vierkant



E

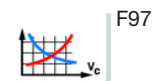
F

G

		ISO	i □	iC	P								M						K				S					ANSI	
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-		GC
					1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	-	1105	1115	1125		H13A
Middelmatig		SNMG120408-SMR SNMG120412-SMR SNMG120416-SMR	12	1/2 1/2 1/2																		★ ★ ★	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	SNMG 432-SMR SNMG 433-SMR SNMG 434-SMR		
	 SNMG-QM	SNMG 12 04 04-QM SNMG 12 04 08-QM SNMG 12 04 12-QM SNMG 12 04 16-QM SNMG 15 06 08-QM SNMG 15 06 12-QM SNMG 15 06 16-QM	12	1/2 1/2 1/2 1/2 5/8 5/8 5/8				☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆					☆ ☆ ☆							☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	SNMG 431-QM SNMG 432-QM SNMG 433-QM SNMG 434-QM SNMG 542-QM SNMG 543-QM SNMG 544-QM			
		SNMG 15 06 08-SM SNMG 19 06 12-SM	15 19	5/8 3/4							☆ ☆										★ ★	☆ ☆		☆ ☆	☆ ☆	SNMG 542-SM SNMG 643-SM			
	 SNMG-SM*	SNMG 12 04 08-SM SNMG 12 04 12-SM	12	1/2 1/2				☆ ☆																			SNMG 432-SM SNMG 433-SM		
	 SNMG-HM	SNMG 15 06 12-HM SNMG 15 06 16-HM	15	5/8 5/8			☆ ☆	☆ ☆	★ ★	☆ ☆				★ ★													SNMG 543-HM SNMG 544-HM		
	Vorbewerken	 SNMG-PR	SNMG 12 04 08-PR SNMG 12 04 12-PR SNMG 12 04 16-PR SNMG 15 06 08-PR SNMG 15 06 12-PR SNMG 15 06 16-PR SNMG 15 06 24-PR	12 15	1/2 1/2 1/2 5/8 5/8 5/8 5/8			☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆																SNMG 432-PR SNMG 433-PR SNMG 434-PR SNMG 542-PR SNMG 543-PR SNMG 544-PR SNMG 546-PR		

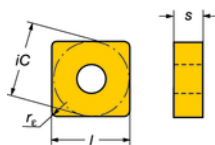
★= Eerste keuze

* Aanvullende geometrie voor semi-voorbewerken in staal.



Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Vierkant



		ISO		iC	P										M					K					S					ANSI
					1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	HT3A	1105	1115	1125	HT3A	S05F		
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	-	
Vorbewerken	 SNMM-PR	SNMM 12 04 08-PR	12	1/2																									SNMM 432-PR	
		SNMM 12 04 12-PR		1/2				☆	☆	★	☆																		SNMM 433-PR	
		SNMM 15 06 12-PR	15	5/8				☆	☆	★	☆																		SNMM 543-PR	
		SNMM 15 06 16-PR		5/8				☆	☆	★	☆																		SNMM 544-PR	
	 SNMG-MR	SNMG 12 04 08-MR	12	1/2																										SNMG 432-MR
		SNMG 12 04 12-MR		1/2									☆	★	☆															SNMG 433-MR
		SNMG 15 06 12-MR	15	5/8									★	☆																SNMG 543-MR
		SNMG 15 06 16-MR		5/8									★	☆																SNMG 544-MR
	 SNMM-MR	SNMM 12 04 08-MR	12	1/2										★	☆															SNMM 432-MR
		SNMM 12 04 12-MR		1/2				☆			☆			★	☆															SNMM 433-MR
		SNMM 12 04 16-MR		1/2						☆				★																SNMM 434-MR
		SNMM 15 06 12-MR	15	5/8				☆					★																	SNMM 543-MR
		SNMM 15 06 16-MR		5/8				☆	☆				★																	SNMM 544-MR
								☆	☆	☆																				SNMM 546-MR
	 SNMG-KR	SNMG 12 04 08-KR	12	1/2															☆	★	☆									SNMG 432-KR
		SNMG 12 04 12-KR		1/2															☆	★	☆									SNMG 433-KR
		SNMG 12 04 16-KR		1/2																★	☆									SNMG 434-KR
		SNMG 15 06 12-KR	15	5/8															☆	★	☆									SNMG 543-KR
		SNMG 15 06 16-KR		5/8																★	☆									SNMG 544-KR
		SNMG 12 04 12-KRR	12	1/2															☆	☆	★									SNMG 433-KRR
		SNMG 12 04 16-KRR		1/2															☆	☆	★									SNMG 434-KRR
		SNMG 15 06 16-KRR	15	5/8															☆	☆	★									SNMG 544-KRR
	 SNMA-KR	SNMA 12 04 08-KR	12	1/2															★	☆	☆									SNMA 432-KR
		SNMA 12 04 12-KR		1/2															★	☆	☆									SNMA 433-KR
		SNMA 12 04 16-KR		1/2															★	☆	☆									SNMA 434-KR
		SNMA 15 06 12-KR	15	5/8															★	☆	☆									SNMA 543-KR
		SNMA 15 06 16-KR		5/8															★	☆										SNMA 544-KR
		SNMG150616-SMR	15	5/8										☆								★	☆		☆	☆				SNMG544-SMR
	 SNMM-QR	SNMM 12 04 08-QR	12	1/2					☆	☆						☆														SNMM 432-QR
		SNMM 12 04 12-QR		1/2					☆	☆						☆														SNMM 433-QR
		SNMM 12 04 16-QR		1/2					☆	☆																				SNMM 434-QR
		SNMM 15 06 08-QR	15	5/8					☆	☆																				SNMM 542-QR
SNMM 15 06 12-QR			5/8					☆	☆																				SNMM 543-QR	
 SNMG-MR*	SNMM 15 06 16-QR		5/8					☆																					SNMM 544-QR	
	SNMM 15 06 24-QR		5/8					☆																					SNMM 546-QR	
	SNMG 12 04 08-MR	12	1/2				☆	☆	☆	☆					☆														SNMG 432-MR	
	SNMG 12 04 12-MR		1/2				☆	☆	☆	☆					☆														SNMG 433-MR	
	SNMG 12 04 16-MR		1/2				☆	☆	☆	☆					☆														SNMG 434-MR	
 SNMG-MR*	SNMG 15 06 12-MR	15	5/8				☆	☆	☆	☆					☆														SNMG 543-MR	
	SNMG 15 06 16-MR		5/8				☆	☆	☆	☆					☆														SNMG 544-MR	

★= Eerste keuze

* De juiste geometrie voor het voorbereiden van staal en roestvrij staal.



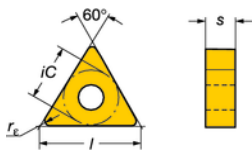
F97

KOTTEREN

Wisselplaten

Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Driehoekig



					P						M						K						S						
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
Finishing		ISO		Δ																									ANSI
		TNMG 22 04 08-PF	22	1/2	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F		TNMG 432-PF
		TNMG 22 04 12-PF			☆	☆		★	☆		☆																		TNMG 433-PF
		TNMG 22 04 04-QF	22	1/2							☆																		TNMG 431-QF
					P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S20	S25	S15	S05		

R = Rechts, L = Links

★ = Eerste keuze

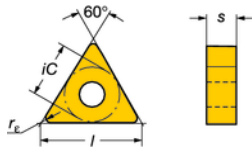
* Speciaal ontworpen geometrie voor het nadraaien van stroperige materialen.



F97

Negatieve basisvorm wisselplatten – T-Max® P

Driehoekig



		ISO		iC	P								M								K				S				ANSI															
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC																	
Finishing	 TNMG-MF*	TNMG 22 04 04-MF	22	1/2	1515	1525		4205		4215	☆	4225	☆	4235	☆	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	☆	3005		3205		3210		3215		H13A		1105		1115		1125		H13A		S05F	TNMG 431-MF	
		TNMG 22 04 08-MF							☆	☆		☆																													TNMG 432-MF			
		TNMG 22 04 12-MF								☆	☆																														TNMG 433-MF			
Medium	 TNMG-PM	TNMG 22 04 04-PM	22	1/2					☆	☆	★	☆																														TNMG 431-PM		
		TNMG 22 04 08-PM							☆	☆	★	☆																													TNMG 432-PM			
		TNMG 22 04 12-PM							☆	☆	★	☆																													TNMG 433-PM			
		TNMG 22 04 16-PM							☆	☆	★	☆																													TNMG 434-PM			
	 TNMG-MM	TNMG 22 04 08-MM	22	1/2													☆	☆		☆	★	☆																				TNMG 432-MM		
		TNMG 22 04 12-MM																		☆	★	☆																			TNMG 433-MM			
		TNMG 22 04 16-MM																			★																				TNMG 434-MM			
	 TNMG-KM	TNMG 22 04 08-KM	22	1/2																					☆	☆	★	☆															TNMG 432-KM	
		TNMG 22 04 12-KM																							☆	☆	★	☆														TNMG 433-KM		
		TNMG 22 04 16-KM																							☆	☆	★	☆														TNMG 434-KM		
	 TNMG-SM	TNMG 22 04 08-SM	22	1/2																														★	☆									TNMG 432-SM
		TNMG 22 04 12-SM																																★	☆			☆	☆	☆	☆	☆		TNMG 433-SM

Speciale geometrie voor het nabewerken van stroperige materialen.

★= Eerste keuze



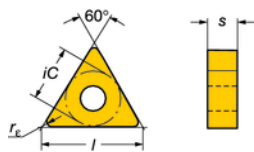
F97

KOTTEREN

Wisselplaten

Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

Driehoekig

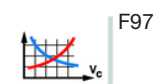


E

		ISO		iC	P										M										K										S										ANSI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Middelmatig		TNMG 22 04 04-QM	22	1/2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

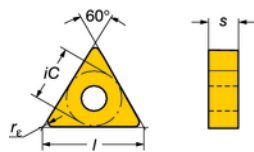
★ = Eerste keuze

J



Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P

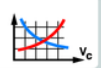
Driehoekig



						P										M										K										S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
						GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC

★= Eerste keuze

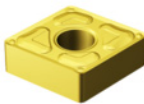
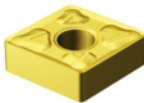
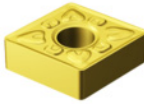
* De juiste geometrie voor het voorbereiden van staal en roestvrij staal.



F97

Spectrum™ Turn T-Max P

Ruitvormig 80°

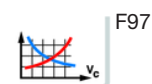
						P		M		K		S									
						GC15	GC30	GC2025	GC15	GC30	GC3205	GC3210	GC3215	GC30	GC1105	GC1115	GC1125	GC113A	-	GC	
		ISO		iC		☆	★	★	☆					☆			★				ANSI
Nabewerken		CNMG 12 04 04-XF	12	1/2	☆	★	★	☆						☆			★				CNMG 431-XF
		CNMG 12 04 08-XF			☆	★	★	☆						☆			★				CNMG 432-XF
Middelmatig		CNMG 12 04 04-XM	12	1/2	☆	★	★	☆					☆				★				CNMG 431-XM
		CNMG 12 04 08-XM			☆	★	★	☆					☆				★				CNMG 432-XM
		CNMG 12 04 12-XM			☆	★	★	☆				☆					★				CNMG 433-XM
Vorbewerken		CNMG 12 04 08-XMR	12	1/2	☆	★	★	☆					☆				★				CNMG 432-XMR
		CNMG 12 04 12-XMR			☆	★	★	☆					☆				★				CNMG 433-XMR
		CNMG 12 04 16-XMR			☆	★	★	☆				☆					★				CNMG 434-XMR
		CNMG 16 06 12-XMR	16	5/8	☆	★	★	☆				☆					★				CNMG 543-XMR
		CNMG 16 06 16-XMR			☆	★	★	☆				☆					★				CNMG 544-XMR
		CNMG 19 06 12-XMR	19	3/4	☆	★	★	☆				☆					★				CNMG 643-XMR
		CNMG 19 06 16-XMR			☆	★	★	☆				☆					★				CNMG 644-XMR
						P20	P30	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05	

★= Eerste keuze

Vierkant

						P	M	K	S											
						GC15	GC30	GC2025	GC15	GC30	GC3205	GC3210	GC3215	GC30	GC1105	GC1115	GC15	HT3A	S05F	
		ISO		iC		☆	★	★	☆					☆			★			ANSI
Middelmatig		SNMG 12 04 08-XM	12	1/2	☆	★	★	☆						☆			★			SNMG 432-XM
		SNMG 12 04 12-XM			☆	★	★	☆						☆			★			SNMG 433-XM
Voorbewerken		SNMG 12 04 08-XMR	12	1/2	☆	★	★	☆						☆			★			SNMG 432-XMR
		SNMG 12 04 12-XMR			☆	★	★	☆						☆			★			SNMG 433-XMR
		SNMG 12 04 16-XMR			☆	★	★	☆						☆			★			SNMG 434-XMR
					P20	P30	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S20	S15	S05		

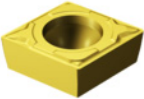
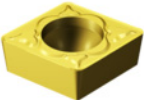
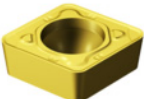
★= Eerste keuze



Spectrum™ Turn

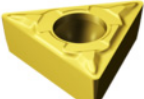
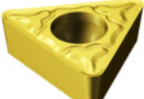
Spectrum™ Turn 107

Ruitvormig 80°

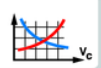
		ISO		iC	P				M				K				S				ANSI
					1105	1125	GC15	GC30	1105	1115	1125	GC15	GC30	3205	3210	3215	GC30	1105	1115	GC15	
Nabewerken		CCMT 09 T3 04-XF	09	3/8			☆	★				★	☆				☆				★ CCMT 3(2.5)1-XF
		CCMT 09 T3 08-XF					☆	★				★	☆				☆				★ CCMT 3(2.5)2-XF
Middelmatig		CCMT 09 T3 04-XM	09	3/8			☆	★				★	☆				☆				★ CCMT 3(2.5)1-XM
		CCMT 09 T3 08-XM					☆	★				★	☆				☆				★ CCMT 3(2.5)2-XM
Vorbewerken		CCMT 09 T3 08-XR	09	3/8			☆	★				★	☆				☆				★ CCMT 3(2.5)2-XR
		CCMT 09 T3 12-XR					☆	★				★	☆				☆				★ CCMT 3(2.5)3-XR
						P25	P20	P30	M15	M15	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S20	

★= Eerste keuze

Driehoekig

		ISO		iC	P				M				K				S				ANSI
					1105	1125	5015	GC15	GC30	1105	1115	1125	2015	2025	2035	GC15	GC30	3205	3210	3215	
Nabewerken		TCMT 11 03 04-XF	11	1/4				☆	★							★	☆			☆	★ TCMT 221-XF
		TCMT 11 03 08-XF						☆	★							★	☆			☆	★ TCMT 222-XF
Middelmatig		TCMT 11 03 04-XM	11	1/4				☆	★							★	☆			☆	★ TCMT 221-XM
		TCMT 11 03 08-XM						☆	★							★	☆			☆	★ TCMT 222-XM
Vorbewerken		TCMT 16 T3 08-XR	16	3/8				☆	★							★	☆			☆	★ TCMT 3(2.5)2-XR
		TCMT 16 T3 12-XR						☆	★							★	☆			☆	★ TCMT 3(2.5)3-XR
						P25	P10	P20	P30	M15	M15	M25	M15	M35	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15

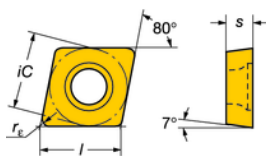
★= Eerste keuze



F97

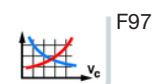
Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Ruitvormig 80°



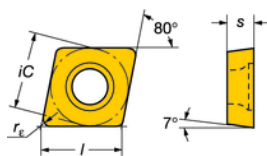
					P										M					K					N		S							
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
		ISO	IC	IC	1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	1105	1115	1125	H10A	H13A	ANSI	
					★	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Nabewerken	 CCMT-WF Wiper TECHNOLOGY	CCMT 06 02 02-WF	06	1/4	★								☆			★					☆			★					★	☆		CCMT 2(1.5)0-WF		
		CCMT 06 02 04-WF				☆	☆			★			☆			☆	★				☆			★					★	☆		CCMT 2(1.5)1-WF		
		CCMT 06 02 08-WF				☆	☆			★			☆			☆	★				☆			★					★	☆		CCMT 2(1.5)2-WF		
		CCMT 09 T3 02-WF	09	3/8	★								☆			★								★					★	☆		CCMT 3(2.5)0-WF		
		CCMT 09 T3 04-WF				☆	☆			★			☆			☆	★				☆			★					★	☆		CCMT 3(2.5)1-WF		
		CCMT 09 T3 08-WF				☆	☆			★			☆			☆	★				☆			★					★	☆		CCMT 3(2.5)2-WF		
	 CCMT-PF	CCMT 06 02 02-PF	06	1/4		☆					★		☆																				CCMT 2(1.5)0-PF	
		CCMT 06 02 04-PF				☆				★	☆		☆																					CCMT 2(1.5)1-PF
		CCMT 09 T3 02-PF	09	3/8		☆					★		☆																					CCMT 3(2.5)0-PF
		CCMT 09 T3 04-PF				☆				★	☆		☆																					CCMT 3(2.5)1-PF
		CCMT 09 T3 08-PF				☆				★	☆		☆																					CCMT 3(2.5)2-PF
		CCMT 12 04 04-PF	12	1/2		☆				★	☆		☆																					CCMT 431-PF
 CCMT-MF	CCMT 06 02 02-MF	06	1/4											☆	★												★	☆	☆				CCMT 2(1.5)0-MF	
	CCMT 06 02 04-MF													☆	★		★										★	☆	☆				CCMT 2(1.5)1-MF	
	CCMT 09 T3 02-MF	09	3/8											☆	★												★	☆	☆				CCMT 3(2.5)0-MF	
	CCMT 09 T3 04-MF													☆	★		★	☆									★	☆	☆				CCMT 3(2.5)1-MF	
	CCMT 09 T3 08-MF													☆	★		★	☆									★	☆	☆				CCMT 3(2.5)2-MF	
	CCMT 12 04 04-MF	12	1/2											☆	★		★	☆									★	☆					CCMT 431-MF	
 CCMT-KF	CCMT 06 02 02-KF	06	1/4																					★							☆	CCMT 2(1.5)0-KF		
	CCMT 06 02 04-KF																			☆				★							☆	CCMT 2(1.5)1-KF		
	CCMT 09 T3 02-KF	09	3/8																				★								☆	CCMT 3(2.5)0-KF		
	CCMT 09 T3 04-KF																			☆			★								☆	CCMT 3(2.5)1-KF		
	CCMT 12 04 04-KF	12	1/2																				★								☆	CCMT 431-KF		
 CCMT-UF	CCMT 06 02 02-UF	06	1/4		☆								☆																				CCMT 2(1.5)0-UF	
	CCMT 06 02 04-UF				☆						☆	☆							☆														CCMT 2(1.5)1-UF	
	CCMT 06 02 08-UF												☆																				CCMT 2(1.5)2-UF	
	CCMT 09 T3 02-UF	09	3/8		☆										☆																		CCMT 3(2.5)0-UF	
	CCMT 09 T3 04-UF				☆				☆			☆																					CCMT 3(2.5)1-UF	
Middelmatig	 CCMT-WM Wiper TECHNOLOGY	CCMT 06 02 08-WM	06	1/4		☆				★	☆				★														★				CCMT 2(1.5)2-WM	
		CCMT 09 T3 04-WM	09	3/8		☆	☆	☆		★	☆				☆		★												★				CCMT 3(2.5)1-WM	
		CCMT 09 T3 08-WM				☆	☆	☆		★	☆				☆		★				☆			★					★				CCMT 3(2.5)2-WM	
		CCMT 12 04 04-WM	12	1/2		☆				★	☆				☆		★				☆			★					★					CCMT 431-WM
		CCMT 12 04 08-WM				☆				★	☆				☆		★				☆			★					★					CCMT 432-WM
	 CCMT-PM	CCMT 06 02 04-PM	06	1/4		☆	☆			☆	★	☆	☆																					CCMT 2(1.5)1-PM
		CCMT 06 02 08-PM				☆	☆			☆	★	☆	☆																					CCMT 2(1.5)2-PM
		CCMT 09 T3 04-PM	09	3/8		☆	☆	☆		☆	★	☆	☆																					CCMT 3(2.5)1-PM
		CCMT 09 T3 08-PM				☆	☆	☆		☆	★	☆	☆																					CCMT 3(2.5)2-PM
		CCMT 12 04 04-PM	12	1/2		☆				☆	★	☆	☆																					CCMT 431-PM
		CCMT 12 04 08-PM				☆	☆			☆	★	☆	☆																					CCMT 432-PM
					☆	☆			☆	★	☆	☆																				CCMT 433-PM		
					P05	P25	P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	N25	N15	S15	S20	S25	S10	S15		

★= Eerste keuze

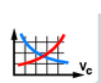


Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Ruitvormig 80°

[illegible]

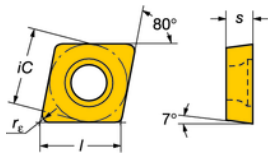
★= Eerste keuze



F97

Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Ruitvormig 80°



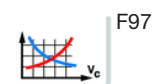
E

						P										M						K				N		S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
						GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC

★= Eerste keuze

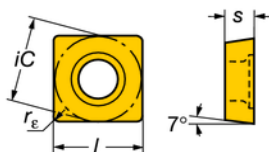
G

J



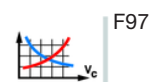
Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Vierkant



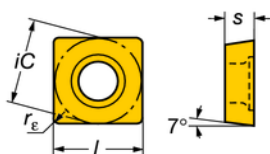
						P										M										K										N										S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
						ISO	IC	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	-	H10	-	1105	1115	1125	H13A	ANSI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Nabewerken		SCMT 09 T3 04-PF SCMT 09 T3 08-PF	09	3/8	☆			★	☆	☆																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

★= Eerste keuze



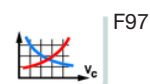
Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Vierkant



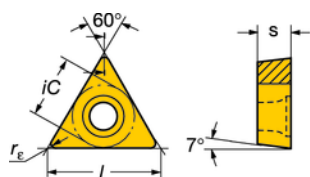
						P					M					K					N	S							
						1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	-	H10	-		1105	1115
Middelmatig		SCMW	ISO																										ANSI
		SCMW 09 T3 04	09	3/8																									SCMW 3(2.5)1
		SCMW 09 T3 08																											SCMW 3(2.5)2
		SCMW 12 04 08	12	1/2																									SCMW 432
		SCMT-UM	SCMT 09 T3 08-UM	09	3/8	☆				☆			☆	☆										☆	☆				SCMT 3(2.5)2-UM
		SCMT 12 04 08-UM	12	1/2						☆				☆															SCMT 432-UM
		SCMT 12 04 12-UM								☆																			SCMT 433-UM
Vorbewerken		SCMT-PR	SCMT 09 T3 08-PR	09	3/8			☆	☆	★	☆																		SCMT 3(2.5)2-PR
		SCMT 09 T3 12-PR							★	☆																			SCMT 3(2.5)3-PR
		SCMT 12 04 08-PR	12	1/2			☆	☆	★	☆																			SCMT 432-PR
		SCMT 12 04 12-PR						☆	★	☆																			SCMT 433-PR
		SCMT-MR	SCMT 09 T3 08-MR	09	3/8										☆	★	☆												SCMT 3(2.5)2-MR
		SCMT 09 T3 12-MR													★														SCMT 3(2.5)3-MR
		SCMT 12 04 08-MR	12	1/2											★	☆	☆												SCMT 432-MR
		SCMT 12 04 12-MR													★	☆													SCMT 433-MR
		SCMT-KR	SCMT 09 T3 08-KR	09	3/8															★	☆	☆						☆	SCMT 3(2.5)2-KR
		SCMT 09 T3 12-KR																		★	☆	☆							SCMT 3(2.5)3-KR
		SCMT 12 04 08-KR	12	1/2																☆	★	☆	☆				☆	☆	SCMT 432-KR
		SCMT 12 04 12-KR																		☆	★	☆	☆				☆	☆	SCMT 433-KR
	SCMT-UR	SCMT 09 T3 08-UR	09	3/8				☆	☆	☆							☆											SCMT 3(2.5)2-UR	
	SCMT 12 04 04-UR	12	1/2					☆																				SCMT 431-UR	
	SCMT 12 04 08-UR							☆									☆											SCMT 432-UR	
Aluminium		SCGX-AL	SCGX 09 T3 08-AL	09	3/8																	★						SCGX 3(2.5)2-AL	

★= Eerste keuze

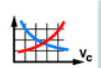


Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Driehoekig

[illegible]

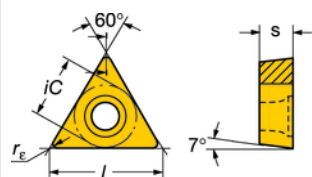
★= Eerste keuze
R = Rechts, L = Links



F97

Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

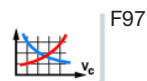
Driehoekig



		ISO		iC	P										M										K				N			S					ANSI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC

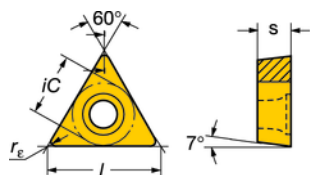
★ = Eerste keuze

R = Rechts, L = Links

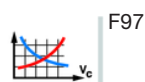


Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Driehoekig

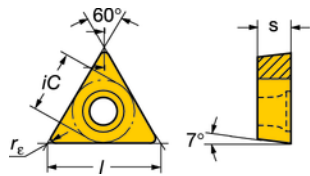
[illegible]

★= Eerste keuze



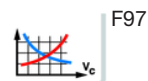
Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107

Driehoekig



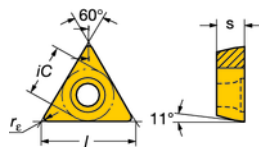
						P										M										K				N			S					ANSI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC

★ = Eerste keuze

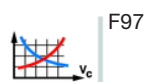


Positieve wisselplaten CoroTurn® 111

Driehoekig

[illegible]

★= Eerste keuze



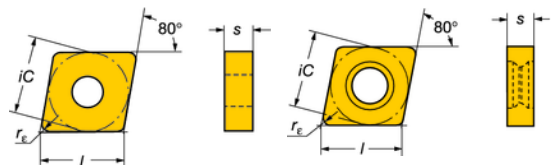
Negatieve wisselplaten

Negatieve wisselplaten - T-Max® P

Ruitvormig 80°

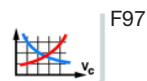
CNGA

CNGQ



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

	ISO	iC	l _a mm	l _a inch	K				S		H						ANSI
											CC	CC	CB	CB	CB	CB	
					1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20	
 Wiper	CNGA120408S02035AWH	12	1/2	2.0	.079												CNGA432S0835AWH
 Wiper	CNGA090308S02035A	09	3/8	2.0	.079									☆			CNGA322S0835A
	CNGA120404S02035A	12	1/2	1.8	.071									☆			CNGA431S0835A
	CNGA120408S02035A			2.7	.106								☆	☆			CNGA432S0835A
	CNGA120412S02035A			2.7	.106								☆	☆			CNGA433S0835A
	CNGA120416S02035A			2.7	.106								☆				CNGA434S0835A
 Wiper	CNGA120404S02035B	12	1/2	2.8	.11										☆		CNGA431S0835B
	CNGA120408S01530B			2.0	.079										☆		CNGA432S0630B
	CNGA120408S02035B			2.0	.079										☆		CNGA432S0835B
	CNGA120412S01530B			2.3	.091										☆		CNGA433S0630B
	CNGA120412S02035B			2.3	.091										☆		CNGA433S0835B
 Wiper	CNGA120404T01020BWG	12	1/2	2.8	.11				☆						☆		CNGA431T0320BWG
	CNGA120408T01020BWG			2.7	.106				☆						☆		CNGA432T0320BWG
 Wiper	CNGA120408T01020WG	12	1/2			☆		☆		☆	☆						CNGA432T0320WG
	CNGA120412T01020WG					☆		☆		☆	☆						CNGA433T0320WG
	CNGA120416T01020WG					☆											CNGA434T0320WG
 Wiper	CNGQ120708 T02520WG	12	1/2			☆											CNGQ452T0820WG
	CNGQ120712T02520WG					☆											CNGQ453T0820WG
 Wiper	CNGA120404S01525WH	12	1/2							☆							CNGA431S0625WH
	CNGA120408S01525WH									☆							CNGA432S0625WH
	CNGA120412S01525WH									☆							CNGA433S0625WH
	CNGA120408T01525WH									☆							CNGA432T0625WH
						K10	K10	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15	



Negatieve wisselplaten

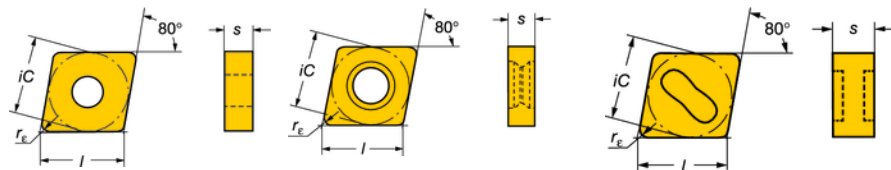
Negatieve wisselplaten - T-Max® P

Ruitvormig 80°

CNGA

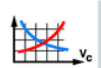
CNGQ

CNGX



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

	ISO		iC	l _a mm	l _a inch	K					S	H					ANSI
						1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	
	CNGA 12 04 04S01525	12	1/2									☆					CNGA431S0625
	CNGA 12 04 08S01525											☆					CNGA432S0625
	CNGA 12 04 12S01525											☆					CNGA433S0625
	CNGA 12 04 08T01525											☆					CNGA432T0625
	CNGA 12 04 08T01020	12	1/2						☆		☆	☆					CNGA432T0320
	CNGA 12 04 12T01020								☆		☆	☆					CNGA433T0320
	CNGA 12 04 16T01020								☆		☆	☆					CNGA434T0320
	CNGA 16 06 08T01020	16	5/8						☆		☆	☆					CNGA542T0320
	CNGA 16 06 12T01020								☆		☆	☆					CNGA543T0320
	CNGA 12 04 08T02520	12	1/2			☆	☆	☆									CNGA432T0820
	CNGA 12 04 12T02520					☆	☆										CNGA433T0820
	CNGA 12 04 16T02520					☆	☆										CNGA434T0820
	CNGA 16 06 12T02520	16	5/8						☆								CNGA543T0820
	CNGA 16 06 16T02520								☆								CNGA544T0820
	CNGA 19 06 16T02520	19	3/4						☆								CNGA644T0820
	CNGQ 12 07 08T02520	12	1/2						☆								CNGQ452T0820
	CNGQ 12 07 12T02520								☆								CNGQ453T0820
	CNGQ 12 07 16T02520								☆								CNGQ454T0820
	CNGX120712T02520	12	1/2						☆								CNGX453T0820
	CNGX120716T02520								☆								CNGX454T0820
	CNGA120408S01030AWG	12	1/2	2.7	.106								☆	☆			CNGA432S0330AWG
	CNGA120412S01030AWG			2.7	.106								☆	☆			CNGA433S0330AWG
	CNGA090304S01030AWH	09	3/8	2.3	.091									☆			CNGA321S0330AWH
	CNGA090308S01030AWH			2.2	.087									☆			CNGA322S0330AWH
	CNGA120404S01030AWH	12	1/2	2.8	.11									☆			CNGA431S0330AWH
	CNGA120408S01030AWH			2.7	.106								☆	☆			CNGA432S0330AWH
	CNGA120412S01030AWH			2.7	.106								☆	☆			CNGA433S0330AWH
	CNGA090304T01030AWH	09	3/8	2.3	.091									☆			CNGA321T0330AWH
	CNGA090308T01030AWH			2.2	.087									☆			CNGA322T0330AWH
	CNGA120404T01030AWH	12	1/2	2.8	.11									☆			CNGA431T0330AWH
	CNGA120408T01030AWH			2.7	.106									☆			CNGA432T0330AWH
	CNGA120412T01030AWH			2.7	.106									☆			CNGA433T0330AWH
						K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



F97

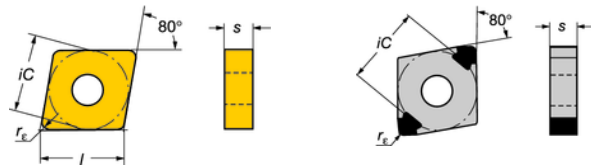
Negatieve wisselplaten

Negatieve wisselplaten - T-Max® P

Ruitvormig 80°

CNGA, CNMA

CNGX



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoot.

						K				S	H						ANSI
						CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB	CB	
	ISO	iC	mm	inch	l _a	1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	ANSI
						1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	
	CNGA090304S01030A	09	3/8	2.3	.091									☆	☆		CNGA321S0330A
	CNGA090308S01030A			2.2	.087									☆	☆		CNGA322S0330A
	CNGA120404S01030A	12	1/2	2.8	.11									☆	☆		CNGA431S0330A
	CNGA120408S01018A			2.7	.106									☆	☆		CNGA432S0318A
	CNGA120408S01030A			2.7	.106									☆	☆		CNGA432S0330A
	CNGA120412S01018A			2.7	.106									☆	☆		CNGA433S0318A
	CNGA120412S01030A			2.7	.106									☆	☆		CNGA433S0330A
	CNGA120416S01030A			2.6	.102									☆	☆		CNGA434S0330A
	CNGA120404S01020A			1.4	.055										☆		CNGA431S0320A
	CNGA120404T01020B	12	1/2	2.8	.11				☆							☆	CNGA431T0320B
	CNGA120408T01020B			2.7	.106				☆							☆	CNGA432T0320B
	CNGA120412T01020B			2.7	.106				☆							☆	CNGA433T0320B
	CNGX1204L025-18AXA	12	1/2	2.6	.102									☆	☆		CNGX1204L025-18AXA
	CNMA120404S01020E	12	1/2	2.8	.11											☆	CNMA431S0320E
	CNMA120408S01020E			2.8	.11											☆	CNMA432S0320E
	CNMA120412S01020E			2.7	.106											☆	CNMA433S0320E
						K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



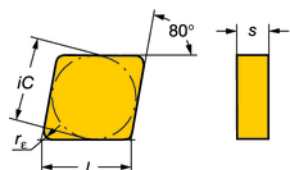
F97

Negatieve wisselplaten

Negatieve wisselplaten - T-Max®

Ruitvormig 80°

CNGN/CNG



	ISO	12	1/2	inch	K					S					H		ANSI
					CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CC	CC	CC	CC	
	CNGN120408E	12	1/2		1690	6190	620	650	7925	6060	6065	650	670	670	CNG432A		
	CNGN120412E										☆				CNG433A		
	CNGN120708E										☆				CNG452A		
	CNGN120712E										☆				CNG453A		
	CNGN 12 04 08T01020							☆				☆	☆	☆	CNG432T0320		
	CNGN 12 04 12T01020							☆				☆	☆	☆	CNG433T0320		
	CNGN 12 04 16T01020							☆				☆	☆	☆	CNG434T0320		
	CNGN 12 07 08T01020							☆		☆		☆	☆	☆	CNG452T0320		
	CNGN 12 07 12T01020							☆		☆		☆	☆	☆	CNG453T0320		
	CNGN 12 07 16T01020							☆		☆		☆	☆	☆	CNG454T0320		
	CNGN 16 07 08T01020	16	5/8					☆				☆	☆	☆	CNG552T0320		
	CNGN 16 07 12T01020							☆				☆	☆	☆	CNG553T0320		
	CNGN 16 07 16T01020							☆				☆	☆		CNG554T0320		
	CNGN 12 04 08T02520	12	1/2				☆								CNG432T0820		
	CNGN 12 04 12T02520					☆	☆		☆			☆	☆	☆	CNG433T0820		
	CNGN 12 04 16T02520					☆	☆								CNG434T0820		
	CNGN 12 07 08T02520					☆	☆								CNG452T0820		
	CNGN 12 07 12T02520					☆	☆	☆	☆			☆		☆	CNG453T0820		
	CNGN 12 07 16T02520					☆	☆								CNG454T0820		
		CNGN120412S02520M	12	1/2						☆						CNG433S0820M	
CNGN120416S02520M									☆						CNG434S0820M		
					K10	K10	K01	K01	K05	S10	S15	S05	S15	H05	H10		



F97

KOTTEREN

Wisselplaten - Geavanceerde snijmaterialen

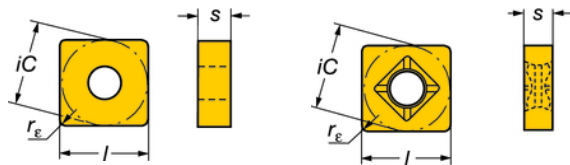
Negatieve wisselplaten

Negatieve wisselplaten - T-Max® P

Vierkant

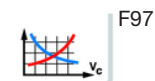
SNGA/SNMA

SNGQ



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a inch	K				S	H						ANSI
						1690	6190	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20	
	SNGA120412S02035A	12	1/2	2.8	.11												SNGA433S0835A
	SNGA120412S02035B	12	1/2	2.8	.11										☆		SNGA433S0835B
	SNGA120408S01525	12	1/2								☆						SNGA432S0625
	SNGA120412S01525										☆						SNGA433S0625
	SNGA120408T01525										☆						SNGA432T0625
	SNGA 12 04 08T01020	12	1/2					☆		☆		☆					SNGA432T0320
	SNGA 12 04 12T01020							☆		☆		☆					SNGA433T0320
	SNGA120416T01020							☆		☆		☆					SNGA434T0320
	SNGA 12 04 08T02520					☆	☆										SNGA432T0820
	SNGA 12 04 12T02520					☆	☆										SNGA433T0820
	SNGA 12 04 16T02520						☆										SNGA434T0820
	SNGQ 120708 T02520	12	1/2					☆									SNGQ452T0820
	SNGQ 120712 T02520							☆									SNGQ453T0820
	SNGQ 120716 T02520							☆									SNGQ454T0820
	SNGA090308S01030A	09	3/8	2.1	.083								☆	☆			SNGA322S0330A
	SNGA120408S01030A	12	1/2	2.7	.106								☆	☆			SNGA432S0330A
	SNGA120412S01030A			2.7	.106								☆	☆			SNGA433S0330A
	SNGA120408T01020B	12	1/2	2.7	.106				☆						☆		SNGA432T0320B
	SNGA120412T01020B			2.7	.106				☆						☆		SNGA433T0320B
						K10	K10	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15	



F97

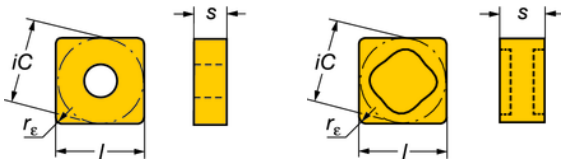
Negatieve wisselplaten

Negatieve wisselplaten - T-Max® P

Vierkant

SNGA/SNMA

SNGX



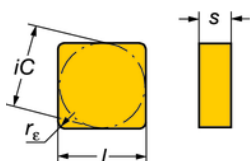
Let op! Kwaliteit CB7025 is niet
gecoat.

						K				S	H						
						CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CB	
	ISO		iC	l _a mm	l _a inch	1690	6190	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20	ANSI
	SNMA120408S01020E	12	1/2	3.4	.134												SNMA432S0320E
	SNMA120412S01020E			3.4	.134												SNMA433S0320E
	SNGX120712T02520	12	1/2				☆										SNGX453T0820
	SNGX120716T02520						☆										SNGX454T0820
						K10	K10	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15	



F97

Negatieve wisselplaten - T-Max®

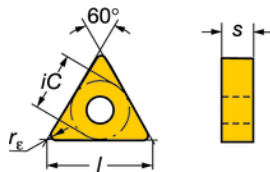
SNGN/SNG[illegible]

Negatieve wisselplaten

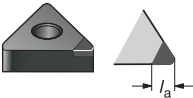
Negatieve wisselplaten - T-Max® P

Driehoekig

TNGA, TNMA



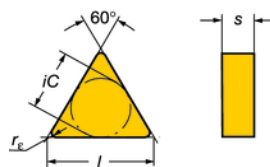
Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

						K					S	H						
						CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CB	
	ISO		iC	l_a mm	l_a inch	1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20	ANSI
	TNGA 22 04 08T01020	22	1/2						☆		☆		☆					TNGA432T0320
	TNGA 22 04 12T01020								☆		☆		☆					TNGA433T0320
	TNGA 22 04 16T01020								☆		☆		☆					TNGA434T0320
	TNMA220408S01020E	22	1/2	3.2	.126												☆	TNMA432S0320E
	TNMA220412S01020E			2.9	.114												☆	TNMA433S0320E
						K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15	

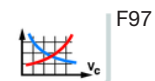
Negatieve wisselplaten - T-Max®

Driehoekig

TNGN



	ISO		<i>iC</i>	<i>l_a</i> mm	<i>l_a</i> inch	K		N	S	H			ANSI		
						CC	CB	CB	CD	CC	CC	CC		CC	CB
						650	7925	CB50	CD10	650	670	650		670	CB50
	TNGN 22 04 08T01020	22	1/2								☆		☆	TNG432T0320	
	TNGN220412FD	22	1/2					☆					☆	TNG433FD	
						K01	K05	K05	N05	S05	S15	H05	H10	H25	



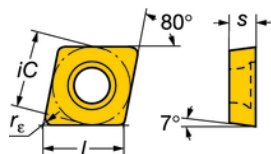
F97

Positieve wisselplaten

Wisselplaten met positieve basisvorm - CoroTurn® 107

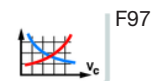
Ruitvormig 80°

CCGW



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

	ISO		<i>iC</i>	<i>l_a</i> mm	<i>l_a</i> inch	K	N	H		ANSI	
						CB	CD	CD	CB		CB
 	CCGW060202T01030F	06	1/4	1.5	.059				☆	☆	CCGW2(1.5)0T0330F
	CCGW060204S01020F			1.8	.071				☆	☆	CCGW2(1.5)1S0320F
	CCGW060204S01030F			1.8	.071				☆	☆	CCGW2(1.5)1S0330F
	CCGW060208S01030F			2.0	.079				☆	☆	CCGW2(1.5)2S0330F
  Wiper	CCGW060204T01030FWH	06	1/4	1.8	.071				☆	☆	CCGW2(1.5)1T0330FWH
	CCGW060208T01030FWH			2.0	.079				☆	☆	CCGW2(1.5)2T0330FWH
	CCGW09T304S01530FWH	09	3/8	1.8	.071				☆		CCGW3(2.5)1S0630FWH
 	CCGW060204T01020F	06	1/4	2.6	.102	☆					CCGW2(1.5)1T0320F
	CCGW09T304T01020F	09	3/8	2.6	.102	☆					CCGW3(2.5)1T0320F
	CCGW09T308T01020F			2.5	.098	☆					CCGW3(2.5)2T0320F
  Wiper	CCGW09T304S01020FWH	09	3/8	2.6	.102				☆		CCGW3(2.5)1S0320FWH
	CCGW09T308S01020FWH			2.6	.102				☆		CCGW3(2.5)2S0320FWH
	CCGW09T312S01020FWH			2.6	.102				☆		CCGW3(2.5)3S0320FWH
	CCGW09T304T01020FWH			2.6	.102				☆		CCGW3(2.5)1T0320FWH
	CCGW09T308T01020FWH			2.5	.098				☆		CCGW3(2.5)2T0320FWH
 	CCGW09T304S01020F	09	3/8	2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)1S0320F
	CCGW09T308S01020F			2.5	.098				☆	☆	CCGW3(2.5)2S0320F
	CCGW09T312S01020F			2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)3S0320F
	CCGW09T304S01530F			1.8	.071				☆	☆	CCGW3(2.5)1S0630F
	CCGW09T308S01530F			2.0	.079				☆	☆	CCGW3(2.5)2S0630F
 	CCGW09T312S01530F			2.3	.091				☆	☆	CCGW3(2.5)3S0630F
 	CCMW060204FP	06	1/4	2.9	.114			☆			CCMW2(1.5)1FP
	CCMW09T304FP	09	3/8	4.3	.169			☆			CCMW3(2.5)1FP
	CCMW09T308FP			4.2	.165			☆			CCMW3(2.5)2FP
						K05	N10	N05	H10	H15	H25

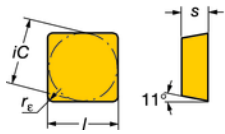


Positieve wisselplaten

Positieve wisselplaten - T-Max®

Vierkant

SPGN/SPG, SPUN/SPU

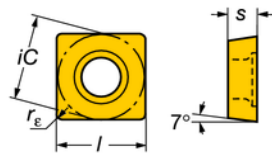


						K						N	S				H			
						CC	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CC	CC	CC	CC	CC	CC	CB	
	ISO		iC	l _a mm	l _a inch	1690	6190	620	650	7925	CB50	CD10	6060	6065	650	670	650	670	CB50	ANSI
	SPGN 12 04 08T01020	12	1/2						☆						☆		☆			SPG432T0320
	SPGN 12 04 12T01020								☆						☆		☆			SPG433T0320
	SPUN120304FP	12	1/2	4.6	.181							☆								SPU421FP
						K10	K10	K01	K01	K05	K05	N05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25	

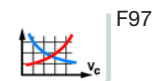
Wisselplaten met positieve basisvorm - CoroTurn® 107

Vierkant

SCGW



						H		
						CB	CB	
	ISO		iC	l _a mm	l _a inch	7015	7025	ANSI
	SCGW09T304S01030F	09	3/8	1.8	.071	☆	☆	SCGW3(2.5)1S0330F
	SCGW09T308S01030F			2.1	.083	☆	☆	SCGW3(2.5)2S0330F
						H10	H15	

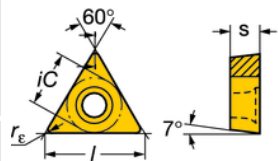


Positieve wisselplaten

Wisselplaten met positieve basisvorm - CoroTurn® 107

Driehoekig

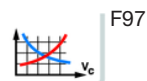
TCGW, TCMW



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

			<i>iC</i>	<i>l_a</i> mm	<i>l_a</i> inch	K		N		H				ANSI
						CB	CD	CD	CB	CB	CB	CB		
	TCGW110202T01020F	11	1/4	3.2	.126	☆								TCGW2(1.5)0T0320F
	TCGW110204T01020F			3.0	.118	☆								TCGW2(1.5)1T0320F
	TCGW090202S01020F	09	7/32	3.2	.126					☆	☆			TCGW1.8(1.5)0S0320F
	TCGW090204S01020F			3.0	.118					☆	☆			TCGW1.8(1.5)1S0320F
	TCGW110204S01020F	11	1/4	3.0	.118					☆	☆			TCGW2(1.5)1S0320F
	TCGW110208S01020F			2.7	.106					☆	☆			TCGW2(1.5)2S0320F
	TCGW110304S01020F			3.0	.118					☆	☆			TCGW221S0320F
	TCGW110308S01020F			2.7	.106					☆	☆			TCGW222S0320F
	TCGW090204S01030F	09	7/32	1.8	.071					☆				TCGW1.8(1.5)1S0330F
	TCGW090204S01530F			1.8	.071							☆		TCGW1.8(1.5)1S0630F
	TCGW110204S01530F	11	1/4	1.8	.071					☆	☆			TCGW2(1.5)1S0630F
	TCGW110208S01530F			2.0	.079					☆	☆			TCGW2(1.5)2S0630F
	TCGW110308S01530F			2.0	.079						☆			TCGW222S0630F
	TCMW090204S01020E	09	7/32	3.0	.118							☆		TCMW1.8(1.5)1S0320E
	TCMW 110304S01020E	11	1/4	3.0	.118							☆		TCMW221S0320E
	TCMW 110308S01020E			3.0	.118							☆		TCMW222S0320E
	TCMW110204S01020E			3.0	.118							☆		TCMW2(1.5)1 S0320E
	TCMW110208S01020E			3.0	.118							☆		TCMW2(1.5)2S0320E
	TCMW090204FP	09	7/32	2.7	.106				☆					TCMW1.8(1.5)1FP
	TCMW 110304FP	11	1/4	2.7	.106				☆					TCMW221FP
	TCMW 110308FP			2.4	.094				☆					TCMW222FP
	TCMW110204FP			2.7	.106				☆					TCMW2(1.5)1FP
	TCMW110208FP			2.4	.094				☆					TCMW2(1.5)2FP
	TCMW16T304FP	16	3/8	4.2	.165				☆					TCMW3(2.5)1FP
	TCMW16T308FP			3.9	.154				☆					TCMW3(2.5)2FP
	TCMW16T304FR/LP	16	3/8	7.4	.291				☆					TCMW3(2.5)1FLP
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	H15		

★= Eerste keuze



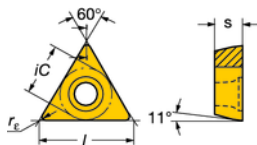
F97

Positieve wisselplaten

Wisselplaten met positieve basisvorm - CoroTurn® 111

Driehoekig

TPGW



Let op! Kwaliteit CB7025 is niet gecoat.

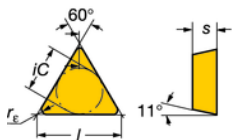
	ISO		iC	l _a mm	l _a inch	H		ANSI
						CB	CB	
	TPGW110304S01020F	11	1/4	3.0	.118	☆	☆	TPGW221S0320F
	TPGW110308S01020F			2.7	.106	☆	☆	TPGW222S0320F
						H10	H15	

★= Eerste keuze

Positieve wisselplaten - T-Max®

Driehoekig

TPUN/TPU TPGN/TPG



	ISO		iC	l _a mm	l _a inch	K		N		S		H		ANSI
						CC	CB	CB	CB	CC	CC	CC	CB	
	TPGN 11 03 04T01020	11	1/4			☆				☆	☆	☆		TPG221T0320
	TPGN 11 03 08T01020					☆				☆	☆	☆		TPG222T0320
	TPGN 16 03 04T01020	16	3/8			☆				☆	☆	☆		TPG321T0320
	TPGN 16 03 08T01020					☆				☆	☆	☆		TPG322T0320
	TPGN 16 03 12T01020					☆				☆	☆	☆		TPG323T0320
	TPUN110304FP	11	1/4	2.7	.106			☆						TPU221FP
	TPUN160304FP	16	3/8	2.7	.106			☆						TPU321FP
	TPUN160304FR/LP			7.4	.291			☆						TPU321FLP
	TPGN 16 03 08E	16	3/8			☆				☆	☆			TPG322A
						K01	K05	K05	N05	S05	S15	H05	H10	H25

★= Eerste keuze



F97

Soorten voor algemeen draaien

	ISO	ANSI		
P Staal	01	C8	CT 5015	GC 4205
	10		GC 1525	GC 4215
	20	C7		GC 4225
	30	C6	GC 4235	GC 1515
	40			GC 3005
	50	C5		GC 15
			GC 1125	GC 2015
M Roestvaststaal	10	—	GC 2015	GC 1115
	20	—	GC 1125	GC 2025
	30	—	GC 2035	GC 235
	40	—		
K Gietijzer	01	C4	CB 7525	GC 3205
	10	C3	CC 6190	GC 3210
	20	C2	GC 1690	GC 3215
	30	C1		
	40			
N Non-ferrometalen	01	C4		
	10	C3	H10	CD 1810
	20	C2	CD 10	H13A
	30	C1		
S Hittebestendige en superlegeringen	01	—	Op Ni-basis	
	10	—	CC 670	CC 6060
	20	—	CC 6065	S05F
	30	—	GC 1105	GC 1005
	40	—	GC 1115	H10A
H Geharde materialen	01	C4		
	10	C3	CB 7015	CB 7025
	20	C2	CB 20	CB 7525
	30	C1		

De plaats en de vorm van de soort-symbolen geven het toepassingsgebied aan.

Midden van het toepassingsgebied.

Aanbevolen toepassingsgebied.

▲ Slijtvastheid

▼ Taaiheid



= Hoofdsoorten



= Aanvullende soorten

Snijgegevens en spaanbeheersing

Spaanafvoer en processtabiliteit zijn belangrijke factoren die invloed hebben op de selectie van snijgereedschap voor kottertoepassingen.

Snij snelheidsaanbevelingen voor geselecteerde hardmetaalsoorten (zie volgende pagina) kan over het algemeen worden gevolgd, maar het wordt niet aanbevolen startwaarden te gebruiken die hoger zijn dan die hieronder worden gegeven, om rekening te houden met de kottergereedschaptoepassing.

De maximale aanbevolen startwaarde voor de snij snelheid is 200 m/min (656 ft/min) voor ruw kotten en 240 m/min (787 ft/min) voor fijn kotten, om een goede spaanafvoer en een stabiel proces te waarborgen.

De aanbevolen startwaarde voor de snij snelheid voor fijnkotterkop 391.37A met stalen of hardmetalen baren met wisselplaten is 90-120 m/min (295-394 ft/min, gebruik lagere waarden voor lange stalen baren). Aanbevolen startwaarde voor geslepen baren is 60 m/min (197 ft/min).

Aanbevolen snedediepte en voeding voor de gekozen wisselplaat (raadpleeg de Draaien catalogus of verpakking van de wisselplaten) kan over het algemeen worden aangehouden, maar met de volgende uitzonderingen:

- Maximum aanbevolen snedediepte voor fijn kotten is 0.5 mm (0.020 inch)
- De snij snelheid moet worden gereduceerd wanneer er wordt gewerkt met lange uitsteeklengtes
Silent gereedschappen kunnen worden gebruikt om hogere snij snelheden te realiseren bij bepaalde uitsteeklengtes.
- Wanneer het gereedschap wordt ingesteld op de kleinst mogelijke diameter, dan is de spaanafvoer moeilijker en kan het zijn dat een reductie van de snijdiepte nodig is.
- Maximum voeding bij fijnkotten wordt bepaald door de gewenste oppervlakte-afwerking. De mogelijkheid om de spaanvorm te beïnvloeden is dus beperkt. Door een wiper wisselplaat te gebruiken, kan de oppervlakte-afwerking worden gehandhaafd bij hogere voedingen. Echter, de wiper wisselplaten oefenen meer radiale druk uit, waardoor het risico op trilling kan toenemen.

KOTTEREN

Snijgegevens

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO P	CMC nr.	Staal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID			
					CT5005	CT5015	GC1525	GC15
					h_{ex} , mm	voeding f_n , mm/r		
					0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3
MC Nr.		Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min			
P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal	1500	125	730-590-485	650-540-440	560-465-380	300-250-215
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,1-0,25%	1600	150	650-530-420	570-480-385	495-415-335	275-225-195
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55-0,80%	1700	170	-	510-425-340	430-365-295	260-215-185
P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal (legeringselementen ≤5%)	1700	180	530-450-360	480-400-320	375-320-255	220-175-150
P2.1.Z.AN	02.12	Ongehard	1800	210	-	-	-	190-155-135
P2.5.Z.HT	02.2	Kogellagerstaal	1850	275	395-325-250	285-235-190	200-165-135	140-115-100
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	2050	350	320-260-200	230-190-150	160-135-110	110-95-80
P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal (legeringselementen >5%)	1950	200	-	395-330-250	260-215-175	-
P3.0.Z.HT	03.21	Gegloeid	3000	325	-	195-165-130	145-115-90	-
P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	3000	325	-	195-165-130	145-115-90	-
P1.5.C.UT	06.1	Gietstaal	1550	180	-	260-215-175	225-185-145	-
P2.6.C.UT	06.2	Ongelegeerd	1600	200	-	270-225-170	175-145-105	-
P3.0.C.UT	06.3	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	2050	225	-	200-165-125	140-115-85	-
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	2050	225	-	200-165-125	140-115-85	-
ISO M	CMC nr.	Roestvaststaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID			
					GC1525	GC1105	GC1115	GC15
					h_{ex} , mm	voeding f_n , mm/r		
					0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
MC Nr.		Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min			
P5.0.Z.AN	05.11	Ferrietisch/martensietisch	1800	200	290-240	380-305-245	335-255-200	250-190-150
P5.0.Z.PH	05.12	Staf/gesmeed	2850	330	170-150	350-280-225	185-150-120	145-115-95
P5.0.Z.HT	05.13	Ongehard	2350	330	170-150	245-195-160	200-160-140	145-120-105
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	1800	180	220-195	410-330-265	265-215-165	205-165-130
M1.0.Z.PH	05.22	Staf/gesmeed	2850	330	195-170	220-175-145	185-150-120	145-115-90
M2.0.Z.AQ	05.23	PH-gehard	2250	200	145-130	245-200-160	220-190-155	170-145-120
M3.1.Z.AQ	05.51	Super-austenietisch	2000	230	-	315-255-205	250-205-155	195-160-120
M3.2.Z.AQ	05.52	Austenietisch-ferrietisch (Duplex) Staf/gesmeed	2450	260	-	280-225-185	230-170-130	175-130-100
P5.0.C.UT	15.11	Ferrietisch/martensietisch	1700	200	-	320-265-205	320-265-205	240-200-155
P5.0.C.HT	15.12	Gegoten	2450	330	-	160-130-95	160-130-95	135-110-80
P5.0.C.HT	15.13	Ongehard	2150	330	-	175-145-110	175-145-110	140-115-85
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	1700	180	-	280-225-170	280-225-170	215-175-135
M2.0.C.AQ	15.22	PH-gehard	2450	330	-	160-130-95	160-130-95	135-110-80
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	2150	200	-	210-180-150	210-180-150	160-135-115
M3.1.C.AQ	15.51	Austenietisch-ferrietisch (Duplex) Gegoten	1800	230	-	230-170-120	230-170-120	185-135-95
M3.2.C.AQ	15.52	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	2250	260	-	205-155-110	205-155-110	170-130-90
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	2250	260	-	205-155-110	205-155-110	170-130-90
ISO K	CMC nr.	Smeedbaar gietijzer	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID			
					CB50	CB7525	CB7925	CC620
					h_{ex} , mm	voeding f_n , mm/r		
					0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4
MC Nr.		Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min			
K1.1.C.NS	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	790	130	-	-	-	800-700-600
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	900	230	-	-	-	700-590-500
K2.1.C.UT	08.1	Grijs gietijzer	890	180	1700-1450-1200	1700-1450-1200	1450-1200-1050	800-700-600
K2.2.C.UT	08.2	Lage treksterkte	970	220	1450-1250-1050	1450-1250-1050	1250-1050-890	760-650-540
K3.1.C.UT	09.1	Hoge treksterkte	900	160	-	-	-	-
K3.3.C.UT	09.2	Nodulair SG-ijzer	1350	250	-	-	-	-
K3.4.C.UT	09.3	Ferrietisch	2100	380	-	-	-	-
K3.4.C.UT	09.3	Pearlietisch	2100	380	-	-	-	-
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	2100	380	-	-	-	-

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

TAAIHEID >>>>										
GC1515	GC1125	GC3005	GC4205	GC4215	GC4225	GC2015	GC4235	GC30	GC2025	
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.15-0.25-0.4	0.1-0.4-0.8	
310-290-255 280-255-245 285-260-230	310-290-255 280-255-225 260-235-210	520-415-340 470-370-305 445-355-290	620-450-330 560-405-295 530-385-275	570-405-300 510-365-265 460-330-240	510-345-245 455-305-215 425-290-205	440-300-210 400-270-190 370-250-175	425-275-200 380-245-180 365-235-170	305-260-215 275-235-195 260-220-185	295-200-145 265-180-130 250-170-120	
295-200-125 - 195-100-40 160-80-34	- - - -	500-375-300 - 275-215-175 225-170-140	610-410-285 530-350-250 330-230-175 265-185-140	560-370-260 460-305-215 300-210-155 240-170-125	460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	395-265-190 350-230-160 260-180-140 210-145-115	300-185-135 250-155-110 185-120-85 150-95-70	215-180-150 190-160-130 135-115-95 110-95-80	220-145-100 195-125-85 145-95-65 115-75-50	
	- -	370-275-225 180-130-105	445-295-215 220-140-105	405-270-200 200-130-95	300-205-150 135-95-75	260-180-130 115-85-65	240-155-105 110-70-50		185-125-85 85-55-38	
	- - -	275-220-185 270-200-170 205-155-130	335-235-185 290-205-155 225-150-115	300-215-170 260-185-140 205-135-105	240-180-130 210-140-100 185-125-90	210-155-110 180-120-85 160-110-75	185-140-100 165-100-70 145-95-65		140-105-80 125-80-55 110-75-50	
TAAIHEID >>>>										
GC1515	GC1125	GC2015	GC30	GC2025	GC2035	GC235				
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.15-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6				
305-235-185 170-135-110 180-150-130	280-215-170 155-125-100 165-135-120	260-220-200 125-100-80 145-120-85	220-200-175 85-75-60 95-90-70	230-175-135 110-70-50 120-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50	130-110-90 70-55-45 75-60-50				
245-195-150 170-135-110 205-175-145	220-180-135 155-125-100 185-160-130	290-240-190 130-100-80 160-135-100	190-175-145 100-85-70 130-120-95	240-175-130 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70	115-100-85 70-55-45 85-70-60				
230-185-145 210-155-120	210-170-130 190-140-110	220-185-145 190-150-120	175-160-130 125-115-105	190-150-110 150-120-90	160-135-105 130-110-85	105-95-80 95-80-70				
290-240-185 150-120-90 160-130-100	265-220-170 135-110-80 145-120-90	250-210-170 100-70-55 110-90-60	200-170-150 80-65-50 90-75-60	220-160-120 85-55-40 120-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50	115-100-85 60-45-35 65-50-40				
255-205-160 150-120-90 195-165-135	230-185-145 135-110-80 175-150-125	220-180-140 105-80-60 145-115-95	155-135-115 80-65-50 120-100-85	200-155-115 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60	100-90-75 65-45-33 80-65-55				
210-155-110 185-145-100	190-140-100 170-130-90	185-150-135 160-140-105	165-145-115 115-100-95	150-120-90 125-105-80	130-110-85 105-95-75	95-80-70 90-75-65				
TAAIHEID >>>>										
CC650	CC6190	CC1690	CT5015	GC3205	GC3210	GC3215	GC3005	GC4215	GC30	H13A
0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5
800-700-600 700-600-500	810-660-550 700-550-440	740-600-500 640-500-400	200-165-135 140-115-95	460-380-325 375-310-265	385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	250-210-185 235-190-150	325-265-225 265-220-185	165-165-150 120-110-90	140-125-110 125-110-90
800-700-600 760-650-540	890-720-600 790-620-500	740-600-500 690-540-435	320-260-220 280-235-205	530-435-375 425-350-300	445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	275-245-225 260-225-200	370-305-260 285-245-220	230-200-160 175-150-120	180-145-110 140-115-95
610-550-450 510-450-350 350-305-260	- - -	580-450-345 480-350-250 325-260-220	255-200-160 230-195-170 115-95-85	390-330-275 350-300-250 265-225-190	360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	265-215-180 240-195-160 185-140-110	280-230-195 260-210-175 205-160-125	170-145-120 120-105-90 65-50-37	135-125-95 125-115-90 100-85-65

KOTTEREN

Snijgegevens

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO N	CMC nr.	Non-ferrometalen	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CD10	CD1810	H10
					h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$
					0.05-0.4	0.15-0.8	0.15-0.8
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.2.Z.AG	30.12	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	100	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.3.C.UT	30.21	Aluminiumlegeringen Gegoten	600	75	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.3.C.AG	30.22	Aluminiumlegeringen Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.4.C.NS	30.41	Aluminiumlegeringen Gegoten, 13-15% Si	700	130	1 550 (1950-195) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	450 (560-55) ¹⁾
	30.42	Aluminiumlegeringen Gegoten, 16-22% Si	700	130	770 (960-95) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾
N3.3.U.UT	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenstaal legeringen, $\geq 1\%$ Pb	550	110	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾
N3.2.C.UT	33.2	Koper en koperlegeringen Messing, loodhoudend brons, $\leq 1\%$ Pb	550	90	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾
N3.1.U.UT	33.3	Koper en koperlegeringen Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	1350	100	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾
ISO S	CMC nr.	Hittebestendig materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$
					0.1 - 0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min		
S1.0.U.AN	20.11	Hittebestendige superlegeringen Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	200	-	-	-
	20.12	Hittebestendige superlegeringen Op ijzerbasis Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2500	280	-	-	-
S2.0.Z.AN	20.21	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	250	400-320	400-325-270	330-255-200
	20.22	Op nikkelbasis Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2900	350	340-265	300-235-190	240-175-130
S2.0.C.NS	20.24	Op nikkelbasis Gegoten of gegoten en veredeld	3000	320	220-160	240-205-175	215-180-150
S3.0.Z.AN	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	200	345-260	-	-
	20.32	Op cobaltbasis Oplossend behandeld en veredeld	3000	300	300-225	-	-
	20.33	Op cobaltbasis Gegoten of gegoten en veredeld	3100	320	285-225	-	-
S4.1.Z.UT	23.1	Titaniumlegeringen²⁾ Technisch zuiver (99.5% Ti)	1300	Rm ³⁾ 400	H10 0.1-0.2-0.3	GC1105 0.1-0.2-0.3	H10A 0.1-0.3-0.5
	23.21	Titaniumlegeringen²⁾ α bijna α en $\alpha + \beta$ legeringen, gegloeid	1400	950	205-170-145	205-170-145	195-160-135
	23.22	Titaniumlegeringen²⁾ $\alpha + \beta$ legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	1400	1050	85-70-55	85-70-55	80-65-55
					80-60-50	80-60-50	80-60-50
ISO H	CMC nr.	Gehard materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CB7015	CB7025	CB20
					h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$	h_{ex}, mm voeding $f_n, mm/r$
					0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm ²	HB	Snij snelheid (V_c), m/min		
H1.1.Z.HA	04.1	Hardstaal Gehard en ontlaten	2500	45HRC	-	-	-
	04.1		3050	50HRC	350-265-225	250-210-185	260-230-205
	04.1		3650	55HRC	295-225-185	210-175-155	215-195-170
H1.3.Z.HA	04.1	Extra hard staal Gehard en ontlaten	4300	60HRC	250-190-160	180-150-135	185-165-145
	04.1		5000	65HRC	215-165-135	155-130-115	160-140-125
H2.0.C.UT	10.1	Coquille gietijzer Gegoten of gegoten en veredeld	2250	400	-	-	-

¹⁾ De snij snelheden in de tabel gelden voor elke voeding binnen het voedingsbereik.

²⁾ 45-60° instelhoek, positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.

³⁾ Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

Snij snelheid aanbevelingen, metrische waarden

TAAIHEID >>>>									
H13A	GC1115	GC15	GC1025	GC1125					
0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8					
1 900 (2400-240) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	810 (1000-100)1)	770 (960-95) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾					
1 900 (2400-240) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	315 (395-39)1)	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾					
1 900 (2400-240) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	810 (1000-100)1)	770 (960-95) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾					
1 900 (2400-240) ¹⁾	540 (680-70) ¹⁾	540 (680-70)1)	510 (640-65) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾					
400 (500-50) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	315 (395-39)1)	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾					
250 (315-31) ¹⁾	220 (275-28) ¹⁾	220 (275-28)1)	210 (265-26) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾					
450 (560-55) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	210 (265-26)1)	200 (250-25) ¹⁾	200 (250-25) ¹⁾					
450 (560-55) ¹⁾	125 (155-16) ¹⁾	125 (155-16)1)	120 (150-15) ¹⁾	120 (150-15) ¹⁾					
270 (340-34) ¹⁾	90 (115-11) ¹⁾	90 (115-11)1)	85 (105-11) ¹⁾	85 (105-11) ¹⁾					
TAAIHEID >>>>									
CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC15	GC1005	H10A	H13A	GC1125	H10F
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5	0.1-0.3-0.5
-	160-135-110	150-100-70	120-80-55	120-80-55	150-100-70	85-70-55	80-65-50	75-60-45	70-55-40
-	125-105-85	120-80-60	95-65-50	95-65-50	120-80-60	65-55-40	60-50-40	55-45-35	50-40-30
385-315-270	100-85-70	90-55-30	70-45-24	70-45-24	90-55-30	55-40-32	50-40-30	45-35-25	40-30-20
325-270-230	90-75-60	80-50-27	65-40-22	65-40-22	80-50-27	40-32-21	40-30-20	35-25-15	30-20-10
295-245-210	80-65-55	70-45-24	60-37-19	60-37-19	70-45-24	26-21-16	25-20-15	23-17-12	20-15-10
345-255-205	100-85-70	90-60-30	70-45-24	70-45-24	90-60-30	55-40-32	50-40-30	45-35-25	40-30-20
300-225-175	90-75-60	80-50-27	65-40-21	65-40-21	80-50-27	40-32-21	40-30-20	35-25-15	30-20-10
285-225-170	80-65-55	70-45-24	60-37-19	60-37-19	70-45-24	26-21-16	25-20-15	23-17-12	20-15-10
H13A	H10F	GC1115	GC15						
0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5						
180-150-125	160-135-115	185-155-130	185-155-130						
75-60-50	65-55-45	80-65-50	80-65-50						
70-55-45	65-50-40	75-55-45	75-55-45						
TAAIHEID >>>>									
CB7525	CB7925	CC6050	CC670	GC4205	GC4215	H13A			
0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4	0.1-0.3-0.6	0.1-0.3-0.6	0.1-0.3-0.6			
-	-	290-235-175	205-170-135	70-45-29	65-40-26	45-25-16			
205-165-135	-	240-195-145	165-140-110	-	-	-			
175-140-110	-	200-165-120	140-115-95	-	-	-			
145-120-95	-	170-140-105	120-100-80	-	-	-			
125-100-80	-	145-120-90	105-85-70	-	-	-			
180-150-120	180-150-120	-	120-90-60	50-29-17	45-26-15	35-20-11			

KOTTEREN

Snijgegevens

Snij snelheid aanbevelingen, inch-waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO P	CMC nr.	Staal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID				
					CT5005	CT5015	GC1525	GC15	GC1515
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding				
					.002-.004-.008	.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
MC Nr.		Materiaal	lbs/in ²	HB	Snij snelheid v_c , ft/min				
P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal	216,500	125	2400-1950-1600	2150-1800-1450	1850-1500-1250	990-820-710	1000-950-830
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.1–0.25%	233,000	150	2150-1750-1350	1900-1550-1250	1600-1350-1100	890-740-640	1000-910-810
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	-	1650-1400-1100	1400-1200-960	850-700-610	940-850-750
P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal (legeringselementen ≤5%)							
P2.1.Z.AN	02.12	Ongehard	249,500	180	1750-1450-1150	1550-1300-1050	1250-1050-830	710-570-490	960-650-405
P2.1.Z.AN	02.12	Kogellagerstaal	259,500	210	-	-	-	630-510-440	-
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	268,000	275	1300-1050-810	920-770-610	650-540-435	455-375-325	640-320-130
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	298,000	350	1050-850-650	740-620-495	520-435-350	365-305-265	520-255-105
P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal (legeringselementen >5%)							
P3.0.Z.HT	03.21	Gegloeid	282,000	200	-	1300-1050-820	840-710-570	-	-
P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	435,500	325	-	640-530-420	465-370-290	-	-
P1.5.C.UT	06.1	Gietstaal							
P2.6.C.UT	06.2	Ongelegeerd	225,000	180	-	850-700-570	740-600-470	-	-
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd	230,500	200	-	880-730-550	580-470-345	-	-
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd	300,500	225	-	660-550-410	460-365-280	-	-
ISO M	CMC nr.	Roestvaststaal	Specifiek e snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID				
					GC1525	GC1105	GC1115	GC15	GC1515
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding				
					.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012
MC Nr.		Materiaal	lbs/in ²	HB	Snij snelheid v_c , ft/min				
P5.0.Z.AN	05.11	Ferrietisch/martensietisch Staf/gesmeed							
P5.0.Z.PH	05.12	Ongehard	262,000	200	950-790	1250-990-800	1100-840-650	820-620-485	1000-770-600
P5.0.Z.HT	05.13	PH-gehard	411,500	330	560-490	1150-910-740	610-490-390	470-380-300	560-445-355
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	340,000	330	560-490	790-630-510	650-530-460	475-385-340	590-485-425
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch Staf/gesmeed							
M1.0.Z.PH	05.22	Austenietisch	259,000	180	720-640	1350-1050-870	870-700-530	680-540-415	800-640-490
M2.0.Z.AQ	05.23	PH-gehard	414,000	330	630-560	720-580-470	610-490-390	470-375-385	560-445-355
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	328,000	200	485-430	810-640-520	730-630-510	550-475-385	670-570-465
M3.1.Z.AQ	05.51	Austenietisch-ferrietisch Staf/gesmeed							
M3.2.Z.AQ	05.52	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	286,500	230	-	1050-820-670	830-660-510	640-510-390	760-610-465
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	356,500	260	-	920-740-600	740-550-430	570-415-325	680-500-390
P5.0.C.UT	15.11	Ferrietisch/martensietisch Gegoten							
P5.0.C.UT	15.12	Ongehard	246,500	200	-	-	1050-860-660	790-650-500	960-790-610
P5.0.C.HT	15.13	PH-gehard	354,500	330	-	-	530-430-310	440-355-255	490-395-285
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	311,000	330	-	-	570-470-350	460-380-280	520-430-320
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch Gegoten							
M1.0.C.UT	15.22	Austenietisch	248,000	180	-	-	910-730-560	710-570-435	830-670-510
M2.0.C.AQ	15.23	PH-gehard	356,000	330	-	-	530-430-310	440-355-255	485-395-285
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	310,500	200	-	-	690-590-490	520-440-365	630-540-445
M3.1.C.AQ	15.51	Austenietisch-ferrietisch Gegoten							
M3.2.C.AQ	15.52	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	258,000	230	-	-	750-550-390	600-440-315	680-500-355
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	326,000	260	-	-	670-510-350	550-420-290	610-465-320
ISO K	CMC nr.	Gietijzer	Specifiek e snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID				
					CB50	CB7525	CB7925	CC620	CC650
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding				
					.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016
MC Nr.		Materiaal	lbs/in ²	HB	Snij snelheid v_c , ft/min				
K1.1.C.NS	07.1	Smeedbaar gietijzer							
K1.1.C.NS	07.2	Ferrietisch (kortspanig)	115,000	130	-	-	-	2600-2300-1950	2600-2300-1950
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131,000	230	-	-	-	2300-1950-1650	2300-1950-1600
K2.1.C.UT	08.1	Grijs gietijzer							
K2.2.C.UT	08.2	Lage treksterkte	130,000	180	5600-4650-3950	5600-4650-3950	4750-3950-3400	2650-2300-1950	2650-2300-1950
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	140,500	220	4800-4000-3450	4800-4000-3450	4100-3400-2900	2500-2100-1750	2500-2100-1750
K3.1.C.UT	09.1	Nodulair SG-ijzer							
K3.3.C.UT	09.2	Ferrietisch	130,000	160	-	-	-	-	2000-1800-1450
K3.4.C.UT	09.3	Pearlietisch	194,500	250	-	-	-	-	1650-1450-1150
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	307,000	380	-	-	-	-	1150-1000-860

Snij snelheid aanbevelingen, inch-waarden

TAAIHEID >>>>									
GC1125	GC3005	GC4205	GC4215	GC4225	GC2015	GC4235	GC30	GC2025	
.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.006-.010-.016	.004-.016-.031	
1000-950-830 920-830-730 850-770-690	1700-1350-1100 1550-1200-1000 1450-1150-950	2050-1450-1100 1850-1300-970 1750-1250-920	1850-1350-990 1650-1200-880 1500-1100-790	1650-1150-810 1500-990-710 1400-940-680	1450-980-700 1300-880-630 1200-810-580	1400-890-660 1250-800-590 1200-760-560	990-840-710 890-760-640 850-720-610	970-650-480 870-590-430 820-550-395	
-	1650-1250-980	2000-1350-940	1800-1200-860	1500-1000-710	1300-860-630	980-600-445	700-580-485	720-470-330	
-	-	1750-1150-820	1500-990-710	1300-870-620	1150-750-530	820-500-365	620-520-430	640-405-280	
-	910-700-580	1050-750-570	980-680-510	830-590-455	850-590-460	600-385-280	450-380-315	475-310-215	
-	730-560-465	870-610-460	790-550-415	670-475-365	690-475-375	485-310-225	360-310-255	380-250-175	
-	1200-900-740	1450-970-720	1350-880-650	980-670-500	850-590-430	780-500-345	-	610-405-280	
-	590-425-350	710-460-345	650-415-315	445-310-240	375-275-215	360-225-165	-	280-180-125	
-	910-710-610	1100-770-610	990-700-550	790-580-430	690-510-365	600-450-335	-	460-345-265	
-	880-660-560	950-670-510	860-610-470	690-460-330	590-390-280	540-320-235	-	410-260-180	
-	670-500-420	730-490-380	660-450-345	600-410-295	520-360-250	470-305-220	-	360-245-165	
TAAIHEID >>>>									
GC1125	GC2015	GC30	GC2025	GC2035	GC235				
.004-.008-.012	.008-.016-.024	.006-.010-.016	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024				
910-700-550 510-405-325 540-440-385	850-720-650 410-325-260 475-390-275	720-650-570 285-245-195 315-295-220	750-570-440 360-225-160 390-260-175	590-520-420 280-210-145 310-225-160	425-360-295 230-180-145 245-195-165				
730-580-445 510-405-325 610-520-420	950-780-620 425-325-260 520-440-325	620-570-465 320-275-220 420-385-315	790-570-425 330-235-175 425-325-245	560-470-375 280-210-145 330-295-225	375-325-275 230-180-145 280-230-195				
690-550-420 620-455-355	720-600-470 620-490-390	570-520-425 405-375-350	620-485-355 490-390-290	520-440-340 425-360-275	345-310-260 310-260-230				
870-720-550 445-360-260 475-390-290	820-680-550 325-225-180 360-290-195	660-560-490 255-205-165 300-245-190	720-520-390 275-180-130 390-260-175	560-470-375 230-165-130 240-190-160	375-325-275 195-145-115 215-165-130				
760-610-465 445-360-260 570-490-405	720-590-455 345-260-195 475-375-310	500-445-365 255-205-165 385-330-270	660-500-370 275-180-130 425-290-210	490-390-310 230-165-130 330-260-195	330-295-245 205-145-110 260-210-180				
620-455-325 560-420-290	600-490-440 530-455-340	540-465-280 385-335-205	490-390-290 410-340-260	425-360-275 345-310-245	310-260-230 295-245-210				
TAAIHEID >>>>									
CC6190	CC1690	CT5015	GC3205	GC3210	GC3215	GC3005	GC4215	GC30	H13A
.008-.016-.024	.008-.016-.024	.004-.010-.012	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.006-.010-.016	.004-.010-.016
2650-2150-2300-1800-	2400-1950-2100-1600-	650-530-445 455-370-310	1500-1250-1250-1000-860	1250-1050-860 1050-830-700	850-700-600 690-570-490	820-690-600 770-620-485	1050-870-740 870-720-600	540-540-485 390-355-295	460-410-360 410-360-295
2900-2350-2600-2000-	2400-1950-2250-1750-	1050-850-710 910-770-670	1750-1400-1400-1150-980	1450-1150-990 1150-950-800	980-820-680 790-650-550	900-810-740 850-730-650	1200-1000-860 930-800-720	750-650-530 580-495-390	590-470-355 460-375-310
-	1900-1450-	840-650-530	1300-1100-890	1200-990-810	780-640-540	860-690-590	920-750-630	560-470-385	445-470-310
-	1600-1150-820	740-630-560	1150-980-810	1050-900-730	700-570-490	780-630-520	840-680-560	390-350-295	410-375-290
-	1050-860-710	370-315-275	870-730-620	800-680-550	540-440-375	600-455-355	660-510-410	205-160-120	330-275-210

KOTTEREN

Snijgegevens

Snij snelheid aanbevelingen, inch-waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO N	CMC nr.	Non-ferrometalen	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CD10	CD1810	H10
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding		
					.002-.016	.006-.031	.006-.031
MC Nr.		Materiaal	lbs/in ²	HB	Snij snelheid v_c , ft/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	60	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	100	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.3.C.UT	30.21	Aluminiumlegeringen Gegoten	87,000	75	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	90	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.4.C.NS	30.41	Aluminiumlegeringen Gegoten, 13-15% Si	101,500	130	5000 (6250-630) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾	1500 (1900-190) ¹⁾
	30.42	Gegoten, 16-22% Si	101,500	130	2500 (3150-315) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾
N3.3.U.UT	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	79,500	110	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	80,000	90	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	196,000	100	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾
ISO S	CMC nr.	Hittebestendig materiaal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding		
					.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
MC Nr.		Materiaal	lbs/in ²	HB	Snij snelheid v_c , ft/min		
S1.0.U.AN	20.11	Hittebestendige superlegeringen Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	200	-	-	-
	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	359,000	280	-	-	-
S2.0.Z.AN	20.21	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	250	1300-1050	1300-1050-880	1100-830-650
	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	420,500	350	1100-860	980-770-620	790-570-420
	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	436,500	320	720-520	790-660-570	700-580-485
S3.0.Z.AN	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	200	1150-840	-	-
	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	432,000	300	980-720	-	-
	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	450,500	320	930-730	-	-
S4.1.Z.UT	23.1	Titaniumlegeringen²⁾ Technisch zuiver (99.5% Ti)	188,500	Rm ³⁾ 400	H10 .004-.008-.012	GC1105 .004-.008-.012	H10A .004-.012-.020
	23.21	α bijna α en α + β legeringen, gegloeid	203,000	950	670-550-470	670-550-470	640-530-445
	23.22	α + β legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	203,000	1050	280-230-180	280-230-180	265-215-175
					260-195-165	260-195-165	255-190-160
ISO H	CMC nr.	Gehard materiaal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid	<<<< SLIJTVASTHEID		
					CB7015	CB7025	CB20
					h_{ex} , inch voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding		
					.002-.006-.010	.002-.006-.010	.002-.006-.010
MC Nr.		Materiaal	lbs/in ²		Snij snelheid v_c , ft/min		
H1.1.Z.HA	04.1	Hardstaal Gehard en ontlaten	366,000	45HRC	-	-	-
	04.1		445,500	50HRC	1150-870-730	820-690-610	850-760-670
	04.1		532,000	55HRC	960-730-610	690-580-510	710-630-560
H1.3.Z.HA	04.1	Extra hard staal Gehard en ontlaten	625,500	60HRC	820-620-520	590-490-435	610-540-480
	04.1		726,500	65HRC	710-530-450	510-425-375	520-465-410
H2.0.C.UT	10.1	Coquille gietijzer Gegoten of gegoten en veredeld	326,500	400 HB	-	-	-

¹⁾ De snij snelheden in de tabel gelden voor elke voeding binnen het voedingsbereik.

²⁾ 45-60° instelhoek, positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.

³⁾ Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

Snij snelheid aanbevelingen, inch-waarden

TAAIHEID >>>>									
GC1115	GC15	GC1025	GC1125	H13A					
.006-.031	.006-.031	.006-.031	.006-.031	.006-.031					
2650 (3300-330) ¹⁾	2650 (3300-330)1)	2500 (3150-315) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾					
1050 (1300-130) ¹⁾	1050 (1300-130)1)	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾					
2650 (3300-330) ¹⁾ 1750 (2200-220) ¹⁾	2650 (3300-330)1) 1750 (2200-220)1)	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾ 6250 (7800-780) ¹⁾					
1050 (1300-130) ¹⁾ 720 (900-90) ¹⁾	1050 (1300-130)1) 720 (900-90)1)	980 (1250-125) ¹⁾ 690 (860-85) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾ 690 (860-85) ¹⁾	1300 (1650-165) ¹⁾ 820 (1050-105) ¹⁾					
690 (860-85) ¹⁾ 410 (510-50) ¹⁾ 290 (365-36) ¹⁾	690 (860-85)1) 410 (510-50)1) 290 (365-36)1)	650 (810-80) ¹⁾ 390 (490-50) ¹⁾ 275 (345-34) ¹⁾	650 (810-80) ¹⁾ 390 (490-50) ¹⁾ 275 (345-34) ¹⁾	1500 (1900-190) ¹⁾ 1500 (1900-190) ¹⁾ 890 (1100-110) ¹⁾					
TAAIHEID >>>>									
CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC15	GC1005	H10A	H13A	GC1125	H10F
.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020
-	520-435-355	490-325-225	395-260-180	395-260-180	490-325-225	280-230-180	260-210-160	245-195-145	230-180-130
-	410-345-280	390-260-195	315-210-155	315-210-155	390-260-195	215-180-130	195-165-130	180-145-115	165-130-95
1250-1050-880	325-275-225	295-185-95	235-150-75	235-150-75	295-185-95	180-130-105	165-130-95	150-115-80	130-95-65
1050-870-740	295-245-200	265-165-85	215-135-70	215-135-70	265-165-85	130-105-70	130-95-65	115-80-50	100-65-32
970-800-680	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	235-150-75	85-70-50	80-65-50	75-55-39	65-50-32
1150-830-660	325-275-225	295-185-95	240-150-75	240-150-75	295-185-95	180-130-105	165-130-95	150-115-80	130-95-65
980-720-570	290-245-200	265-165-85	210-135-70	210-135-70	265-165-85	130-105-70	130-95-65	115-80-50	100-65-32
930-730-550	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	235-150-75	85-70-50	80-65-50	75-55-39	65-50-32
H13A	H10F	GC1115	GC15						
.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020						
590-485-410	530-440-370	610-500-425	610-500-425						
245-200-165	220-180-145	255-205-170	255-205-170						
235-175-150	210-155-135	245-180-155	245-180-155						
TAAIHEID >>>>									
CB7525	CB7925	CC6050	CC670	GC4205	GC4215	H13A			
.004-.010-.016	.004-.010-.016	.002-.006-.010	.004-.010-.016	.004-.012-.024	.004-.012-.024	.004-.012-.024			
-	-	950-770-570	670-550-440	225-155-95	205-135-85	145-80-50			
680-540-435	-	780-630-470	550-450-365	-		-			
570-455-365	-	660-530-395	460-375-305	-		-			
480-385-310		560-450-335	390-320-260	-		-			
415-330-270	-	480-390-290	335-275-225	-		-			
590-480-390	590-480-390	-	390-290-190	170-95-55	155-85-50	115-65-35			

Ruimer 830

Precisiegereedschap met hoge voeding voor doorlopende gaten

Snel en gemakkelijk wisselen door frontkoppeling

Hoge oppervlaktewaarde en betrouwbaarheid

Effectieve spaanafvoer door koelvloeistoftoevoer naar elke snijkant.

Cilindrische schacht

Korte en lange schacht opties

Hoge capaciteit

$f_n = 0.4-1.5 \text{ mm/omw}$ (.016-.059 inch/omw)
 $V_c = \text{tot max. } 200 \text{ m/min}$ (650 ft/min)

Eenvoudig wisselen van de kop

Snel klemmen en losmaken door een kwartslag te draaien

Spankracht:

D_c 10.0-23.0 mm (.394-.906 inch): 7 Nm (5.16 ft-lbs)
 D_c 24.0-31.75 mm (.945-1.250 inch): 12Nm (8.85 ft-lbs)

Precisie koppeling met conus en flens aanligging

- nauwkeurige centrering
- hoge stijfheid
- concentriciteit
- hoge repeteernauwkeurigheid
- wisselkopnauwkeurigheid < 3 μm (.00012 μinch)

Geslepen voor gattolerantie = H7

ISO-toepassingen:

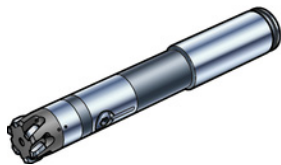


Ruimer 830

voor het nabewerken van doorlopende gaten

Voor gatdiameters 10,00 - 31,75 mm (.3937 - 1.250 inch)

Max. gatdiepte, l_3



Spaanhoek

Gesoldeerde HM-platen:

Gattolerantie:

Koelvloeistof:

Schachttype

Tolerantie dm_m

6°

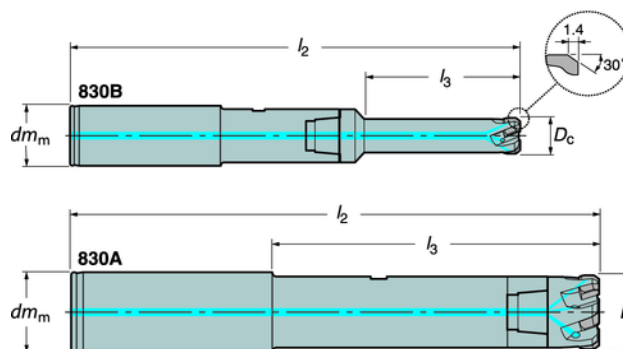
hardmetaalsoort P10R

H7

Inwendig

Cilindrisch

h6



Voor gatdiameter			Kop	Korte schacht			Lange schacht					
D_c mm	D_c mm.	z_n	Bestelnummer	Bestelnummer	Afmetingen, mm (inch)			Bestelnummer	Afmetingen, mm (inch)			
					l_2	l_3	dm_m		l_2	l_3	dm_m	
10.0	.394	6	830B-E06D1000H7S12	830-S12A20035F ¹⁾	145	45	20					0.22-0.23
					5.709	1.772	.787					
11.0	.433	6	830B-E06D1100H7S12	830-S12A20069F ¹⁾	178.5	45	20	830-S12A20130F ¹⁾	239.5	45	20	0.3-0.4
					7.028	1.772	.787		9.429	1.772	.787	
12.0	.472	6	830B-E06D1200H7S12									
13.0	.512	6	830B-E06D1300H7S12	830-S12A20035F ¹⁾	145	45	20					0.24-0.26
					5.709	1.772	.787					
14.0	.551	6	830B-E06D1400H7S12	830-S12A20069F ¹⁾	178.5	45	20	830-S12A20130F ¹⁾	239.5	45	20	0.3-0.4
					7.028	1.772	.787		9.429	1.772	.787	
15.0	.591	6	830B-E06D1500H7S12									
16.0	.630	6	830B-E06D1600H7S12	830-S12A20035F ¹⁾	145	45	20					0.27-0.29
					5.709	1.772	.787					
17.0	.669	6	830B-E06D1700H7S12	830-S12A20069F ¹⁾	178.5	45	20	830-S12A20130F ¹⁾	239.5	45	20	0.4-0.5
					7.028	1.772	.787		9.429	1.772	.787	
18.0	.709	6	830B-E06D1800H7S12									
19.0	.748	6	830A-E06D1900H7S12	830-S12A20035F ¹⁾	99.5	49.5	20					
					3.917	1.949	.787					
19.05	.750	6	830A-E06D1905H7S12	830-S12A20069F ¹⁾	133	83	20	830-S12A20130F ¹⁾	194	144	20	0.4-0.5
					5.236	3.268	.787		7.638	5.669	.787	
20.0	.787	6	830A-E06D2000H7S12									
21.0	.827	6	830A-E06D2100H7S12									
22.0	.866	6	830A-E06D2200H7S14	830-S14A20070F ²⁾	135	85	20	830-S14A20131F ²⁾	196	146	20	0.5-0.6
					5.315	3.346	.787		7.716	5.748	.787	
23.0	.906	6	830A-E06D2300H7S14									
24.0	.945	6	830A-E06D2400H7S16									
25.0	.984	6	830A-E06D2500H7S16									
25.4	1.000	6	830A-E06D2540H7S16									
26.0	1.024	6	830A-E06D2600H7S16	830-S16A25090F ³⁾	166	106	25	830-S16A25151F ³⁾	227	167	25	0.5-0.7
					6.535	4.173	.984		8.937	6.575	.984	
27.0	1.063	6	830A-E06D2700H7S16									
28.0	1.102	6	830A-E06D2800H7S16									
29.0	1.142	6	830A-E06D2900H7S16									
30.0	1.181	6	830A-E06D3000H7S20	830-S20A25089F ³⁾	166	106	25	830-S20A25150F ³⁾	227	167	25	0.7-1.1
					6.535	4.173	.984		8.937	6.575	.984	
31.75	1.250	8	830A-E06D3175H7S20									

1) Geleverd met aantrekbouten 5519 107-01 en 5519 106-01.

2) Geleverd met aantrekbout 5519 106-01.

3) Geleverd met aantrekbout 5519 106-02.

Wijze van bestellen: 1 stuks 830B-E06D1000H7S12

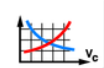
1 stuks 830-S12A20035F

Belangrijkste reserveonderdelen

Voor ruimer diameter	Sleutel voor kop (mm)	Aantrekbout met koelvloeistof binnendoor	Aantrekbout zonder koelvloeistof binnendoor
10-18 mm (.394-.709 inch)	3021 010-040 (4.0)	5519 107-01	—
19-23 mm (.748-.906 inch)	3021 010-040 (4.0)	—	5519 106-01
24-31,75 mm (.945-1.250 inch)	3021 010-050 (5.0)	—	5519 106-02



G6



F96



F2

KOTTEREN

Ruimer 830

Snijgegevens voor Reamer 830

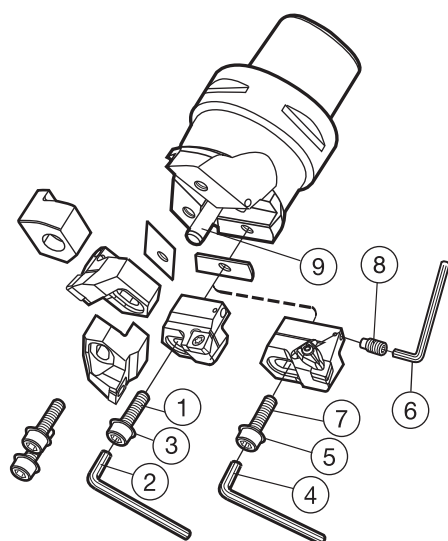
Metrische waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid	Voeding	Radiale snedediepte
ISO	CMC	Materiaal	HB		V_c m/min	f_z mm/	a_p mm
P	01.1 01.2 01.3 01.4	Ongelegeerd staal					
		Ongehard 0,10-0,25% C	90-200	P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
		Ongehard 0,25-0,55% C	125-225		150-200	0.15-0.25	
		Ongehard 0,55-0,80% C	150-225		140-180	0.15-0.25	
		Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-225		140-180	0.15-0.25	
	02.1 02.2	Laaggelegeerd staal					
		Ongehard	150-260	P10R	110-180	0.15-0.25	0.1-0.3
		Gehard en ontlaten	220-400		70-130	0.10-0.20	
	06.1 06.2	Gietstaal					
		Ongelegeerd	90-225	P10R	140-180	0.15-0.25	0.1-0.3
		Laaggelegeerd	150-250		100-150	0.15-0.25	
K	07.2	Smeedbaar gietijzer					
		Perlietisch	150-270	P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
K	09.2	Nodulair gietijzer					
		Perlietisch	200-300	P10R	110-190	0.15-0.25	0.1-0.3

Inch-waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid	Voeding	Radiale snedediepte
ISO	CMC	Materiaal	HB		V_c ft/min	f_z inch/	a_p Inch
P	01.1 01.2 01.3 01.4	Ongelegeerd staal					
		Ongehard 0,10-0,25% C	90-200	P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
		Ongehard 0,25-0,55% C	125-225		490-650	.006-.010	
		Ongehard 0,55-0,80% C	150-225		460-590	.006-.010	
		Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-225		460-590	.006-.010	
	02.1 02.2	Laaggelegeerd staal					
		Ongehard	150-260	P10R	360-590	.006-.010	.004-.012
		Gehard en ontlaten	220-400		230-425	.004-.008	
	06.1 06.2	Gietstaal					
		Ongelegeerd	90-225	P10R	460-590	.006-.010	.004-.012
		Laaggelegeerd	150-250		330-490	.006-.010	
K	07.2	Smeedbaar gietijzer					
		Perlietisch	150-270	P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
K	09.2	Nodulair gietijzer					
		Perlietisch	200-300	P10R	360-620	.006-.010	.004-.012

CoroBore® 820



Adapter Cx-R820 HAxx-R820	1 ³⁾	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾²⁾	5 ²⁾	6	7 ²⁾
Afmeting	Schroef	Sleutel (mm)	Schotelveer	Sleutel (mm)	Schotelveer	Instelsleutel, mm	Schroef
A	3212 010-299	3021 010-030 (3.0)	3846 010-014	–	–	3021 012-015 1.5	–
B	3212 010-309	3021 010-040 (4.0)	3846 010-023	–	–	3021 012-015 1.5	–
C	3212 010-397	3021 010-050 (5.0)	3846 010-033	–	–	3021 012-015 1.5	–
D	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	3846 010-033	–	–	174.1-870 2.0	–
E	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	3846 010-048	–	–	174.1-870 2.0	–
F	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	–	–	5680 010-02 2.5	3212 010-462
G	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	–	–	5680 010-02 2.5	3212 010-462
H	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	3021 010-100 (10)	3846 010-085	5680 010-05 3.0	3212 010-513
I	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	3021 010-100 (10)	3846 010-085	5680 010-05 3.0	3212 010-513

	8	9
	Stelschroef voor	Stelschroef voor
Afmeting	R820x-AR	R820x-BR
A	3214 020-207	3214 020-208
B	3214 020-208	3214 020-209
C	3214 020-207	3214 020-207
D	3214 020-258	3214 020-258
E	3214 020-259	3214 020-259
F	3214 020-310	3214 020-311
G	3214 020-311	3214 020-312
H	3214 020-362	3214 020-364
I	3214 020-362	3214 020-364

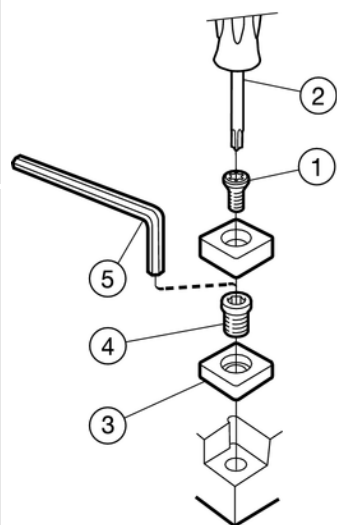
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Voor het bevestigen van CoroTurn® RC-sledes

3) Voor het vastklemmen van CoroTurn® 107 sledes

CoroBore® 820

Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® 107

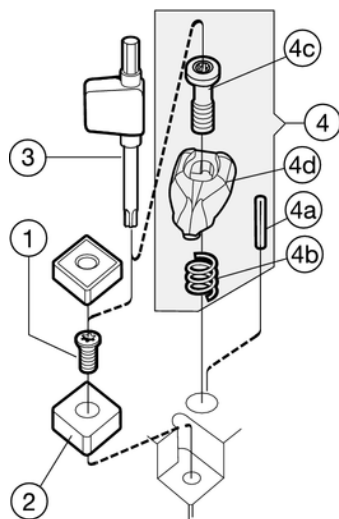


		1	2 ¹⁾	3	4	5
Instelhoek	Sleden	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaat	Onderlegplaatschroef	Sleutel (mm)
90°	R820A-xR11SCFC06A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
90°	R820B-xR12SCFC06A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
90°	R820B-xR14SCFC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
90°	R820C-xR16SCFC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
90°	R820C-xR18SCFC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
90°	R820D-xR18SCFC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
90°	R820D-xR18SCFC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
90°	R820E-xR22SCFC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
90°	R820F-xR24SCFC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
90°	R820G-xR24SCFC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
90°	R820H-xR26SCFC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
90°	R820I-xR26SCFC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
75°	R820A-xR11SCKC06A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
75°	R820B-xR12SCKC06A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
84°	R820B-xR14SSYC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
84°	R820C-xR12SSYC06A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
84°	R820C-xR18SSYC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
84°	R820D-xR18SSYC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
84°	R820D-xR18SSYC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
84°	R820E-xR22SSYC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
84°	R820F-xR24SSYC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
84°	R820G-xR24SSYC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
84°	R820H-xR26SSYC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
84°	R820I-xR26SSYC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
95°	R820A-xR11SCLC06A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
95°	R820B-xR12SCLC06A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
95°	R820B-xR14SCLC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
95°	R820C-xR16SCLC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
95°	R820C-xR18SCLC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
95°	R820D-xR18SCLC09A	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
95°	R820D-xR18SCLC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
95°	R820E-xR22SCLC12A	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
95°	R820F-xR24SCLC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
95°	R820G-xR24SCLC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
95°	R820H-xR26SCLC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)
95°	R820I-xR26SCLC12A	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 010-04 (4.0)

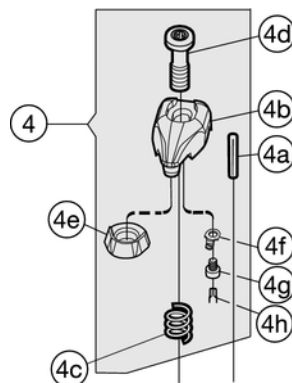
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroBore® 820

Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® RC



CoroTurn® RC voor keramische wisselplaten



- 4a Pen
- 4b Spankap
- 4c Drukveer
- 4d Schroef
- 4e Drukplaat
- 4f Haak
- 4g Schroef
- 4h Sleutel (Torx)

CoroTurn® RC rigid clamp-sledes

Instel- hoek	Sleden	1 Onderlegplaat schroef	2 Onderlegplaat	3 ¹⁾ Sleutel (Torx Plus)	4 Complete spankset	4a Pen	4b Drukveer	4c Schroef	4d Spankap
90°	R820F-xR24DCFN12A	5513 020-02	5322 234-01	5680 046-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
	R820G-xR24DCFN12A	5513 020-02	5322 234-01	5680 046-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
	R820H-xR36DCFN16A	5513 020-07	5322 234-03	5680 046-06 (20IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
	R820I-xR36DCFN16A	5513 020-07	5322 234-03	5680 046-06 (20IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
84°	R820F-xR24DSYN12A	5513 020-02	5322 425-01	5680 046-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
	R820G-xR24DSYN12A	5513 020-02	5322 425-01	5680 046-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
	R820H-xR36DSYN15A	5513 020-07	5322 425-03	5680 046-06 (20IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
	R820I-xR36DSYN15A	5513 020-07	5322 425-03	5680 046-06 (20IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
95°	R820F-xR24DCLN12A	5513 020-02	5322 234-01	5680 046-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
	R820G-xR24DCLN12A	5513 020-02	5322 234-01	5680 046-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
	R820H-xR36DCLN16A	5513 020-07	5322 234-03	5680 046-06 (20IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
	R820I-xR36DCLN16A	5513 020-07	5322 234-03	5680 046-06 (20IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroTurn® RC rigid clamp-ontwerp voor keramische wisselplaten

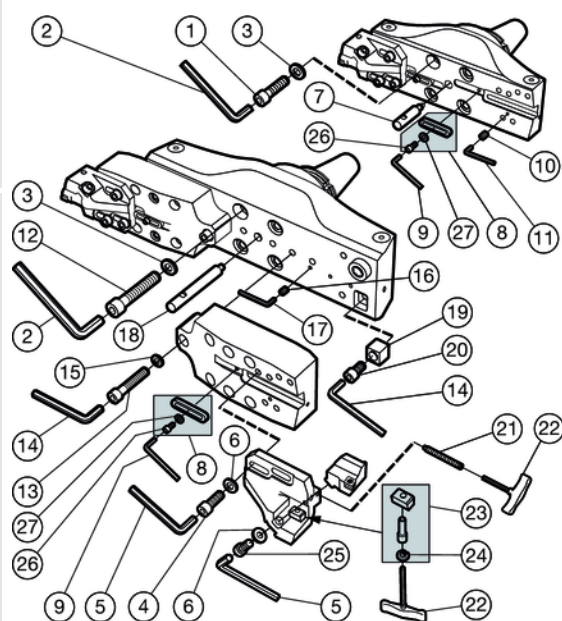
Instel- hoek	Sleden	1 Onderlegplaat schroef	2 Ond.-plaat (Voor plaatdikte)	3 ¹⁾ Sleutel (Torx Plus)	4 Complete spankset	Componenten voor onderdeel nummer 4, Complete spankset	
						F-G	H-I
90°	R820F-xR24DCFN12A	5513 020-02	5322 234-02 (7.94)	5680 046-02 (15IP)	5412 034-021 ²⁾	4a 3113 030 -307	4a 3113 030-307
	R820G-xR24DCFN12A	5513 020-02	5322 234-02 (7.94)	5680 046-02 (15IP)	5412 032-021 ³⁾	4b 5412 034-02	4b 5412 034-03
	R820H-xR36DCFN16A	5513 020-07	5322 234-04 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 034-031 ²⁾	4c 5661 001-58	4c 5561 001-59
	R820I-xR36DCFN16A	5513 020-07	5322 234-04 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 032-031 ³⁾	4d 5512 086-02	4d 5512 086-03
84°	R820F-xR24DSYN12A	5513 020-02	5322 425-02 (7.94)	5680 046-02 (15IP)	5412 034-021 ²⁾	4e 5192 030-02	4e 5192 030-03
	R820G-xR24DSYN12A	5513 020-02	5322 425-02 (7.94)	5680 046-02 (15IP)	5412 032-021 ³⁾	4f 5411 012-01	4f 5411 012-01
	R820H-xR36DSYN15A	5513 020-07	5322 425-05 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 034-031 ²⁾	4g 5212 097-01	4g 5512 097-01
	R820I-xR36DSYN15A	5513 020-07	5322 425-05 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 032-031 ³⁾	4h 5680 051-02 (7IP)	4h 5680 051-02 (7IP)
95°	R820F-xR24DCLN12A	5513 020-02	5322 234-02 (7.94)	5680 046-02 (15IP)	5412 034-021 ²⁾	Toebehoren 4b ³⁾ 5412 032-03	4b ³⁾ 5412 032-03
	R820G-xR24DCLN12A	5513 020-02	5322 234-02 (7.94)	5680 046-02 (15IP)	5412 032-021 ³⁾		
	R820H-xR36DCLN16A	5513 020-07	5322 234-04 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 034-031 ²⁾		
	R820I-xR36DCLN16A	5513 020-07	5322 234-04 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 032-031 ³⁾		

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Spankset voor vlakke wisselplaten zonder gat.

3) Spankset voor vlakke wisselplaten met gat.

CoroBore® 820 XL

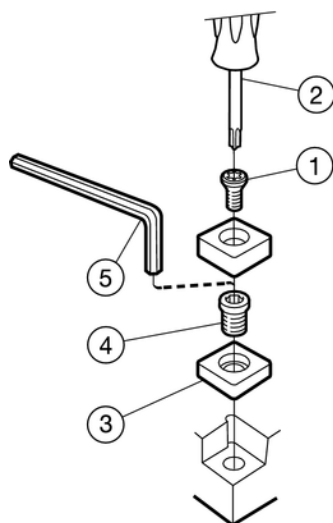


Bridge	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾
Brugmaat M, N en O	Schroef	Sleutel (mm)	Ring	Schroef	Sleutel (mm)
	3212 010-569	3021 010-140 (14.0)	3411 012-170	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)
6	7	8 ¹⁾	9 ¹⁾	10	11 ¹⁾
Schotelveer	Parallel pin set	Stopplaatset	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)
3846 010-069	5552 047-01	5335 001-01	3021 010-050 (5.0)	3214 010-355	3021 010-030 (3.0)
Brug	2 ¹⁾	3	12	13	14 ¹⁾
Brugmaat P, Q en R	Sleutel (mm)	Ring	Schroef	Schroef	Sleutel
	3021 010-140 (14.0)	3411 012-170	3212 010-572	3212 010-518	3021 010-100 (10.0)
15	16	17 ¹⁾	18	19	20
Ring	Schroef	Sleutel	Parallel pin set	Meeneem-nok	Schroef
3411 012-130	3214 010-406	3021 010-040 (4.0)	5552 047-02	3193 110-050	3212 010-511
Brugverlenging	4	5 ¹⁾	6	8 ¹⁾	9 ¹⁾
	Schroef	Sleutel (mm)	Schotelveer	Stopplaatset	Sleutel (mm)
A35-RXLS24-A 060	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	5335 001-01	3021 010-050 (5.0)
Slede	21	22 ¹⁾	23	24	
	Schroef	Sleutel (mm)	Wigset	Borgveer	
S24-R820XLS12-012	3214 020-368	265.2-817 (3.0)	5332 070-01	3421 110-009	
Cassette	5 ¹⁾	6	25		
	Sleutel (mm)	Schotelveer	Schroef		
S12-R820XLR40	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	3212 010-461		
8. Stop plaat set ¹⁾	9 ¹⁾	26	27		
	Sleutel (mm)	Schroef	Ring		
5335 001-01	3021 010-050 (5.0)	3212 010-359	3411 011-064		

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen.

CoroBore® 820 XL

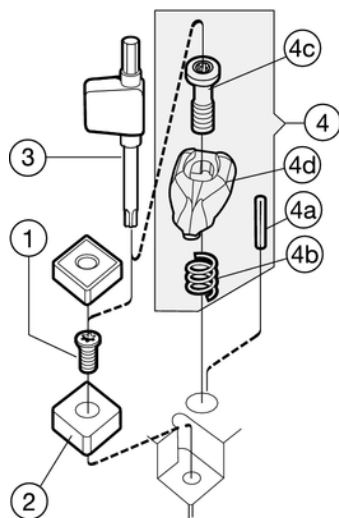
Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® 107



			1	2 ¹⁾
Instelhoek	Instelhoek	Cassette	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
90°	0°	S12-R820XLR40SCFC12	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)
90°	0°	S12-R820XLR40STFC22		
84°	6°	S12-R820XLR40SSYC12		
3			4	
			5 ¹⁾	
Onderlegplaat		Onderlegplaatschroef	Sleutel (mm)	
5322 232-02		5512 090-03	5680 010-040 (4.0)	

¹⁾ Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

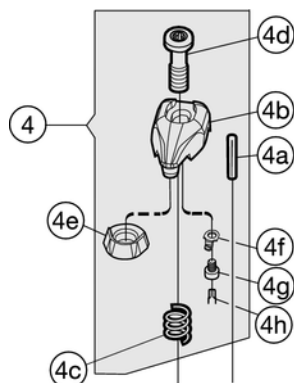
Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® RC



			1	2	3 ¹⁾
Instelhoek	Instelhoek	Cassette	Onderlegplaats chroef	Onderlegplaat	Sleutel (Torx Plus)
90°	0°	S12-R820XLR40DCFN19	5513 020-07	5322 236-01	5680 046-06 (20IP)
84°	6°	S12-R820XLR40DSYN15	5513 020-07	5322 425-03	5680 046-06 (20IP)
4			4b	4c	4d
Complete spankapset		Pen	Drukveer	Schroef	Klem
5412 028-041		3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-04
5412 028-031		3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03

¹⁾ Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

CoroTurn® RC rigid clamp-ontwerp voor keramische wisselplaten



			1	2	3 ¹⁾	4
Instelhoek	Instelhoek	Cassette	Onderlegplaatschroef	Ond.-plaat (Voor plaatdikte)	Sleutel (Torx Plus)	Complete spankapset
84°	6°	S12-R820XLR40DSYN15	5513 020-07	5322 425-05 (7.94)	5680 046-06 (20IP)	5412 034-031 ²⁾ 5412 032-031 ³⁾

Componenten voor onderdeel nummer 4, Complete spankapset

4a	4b ²⁾	4b ³⁾	4c	4d	4e	4f	4g	4h
3113 030 -307	5412 034-02	5412 032-03	5661 001-58	5512 086-02	5192 030-02	5411 012-01	5212 097-01	5680 051-02 (7IP)

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

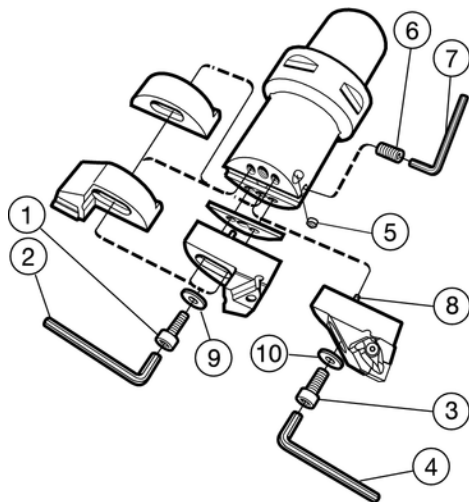
²⁾ Spankapset voor vlakke wisselplaten zonder gat.

³⁾ Klemset voor vlakke wisselplaten met gat

DuoBore®

391.68A and 391.69A

Kotterdiameter, 25-150 mm



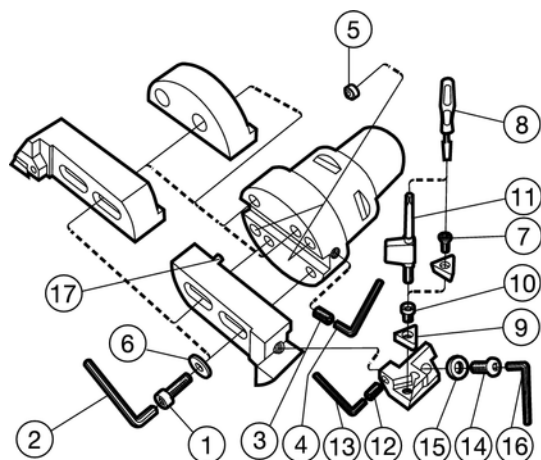
Adapter	1	2 ¹⁾	3 ²⁾	4 ¹⁾²⁾	5	6	7 ¹⁾
Afmeting	Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)	Spuitmond	Stelschroef	Sleutel (mm)
1	3212 010-299	3021 010-030 (3.0)	–	–	5691 040-03	5514 060-09	174.1-870 (2.0)
2	3212 010-299	3021 010-030 (3.0)	–	–	5691 040-03	5514 060-01	174.1-870 (2.0)
3	3212 010-299	3021 010-030 (3.0)	–	–	5691 040-01	5514 060-10	174.1-870 (2.0)
4	3212 010-309	3021 010-040 (4.0)	–	–	5691 040-01	5514 060-10	174.1-870 (2.0)
5	3212 010-361	3021 010-050 (5.0)	–	–	5691 040-01	5514 060-11	174.1-870 (2.0)
6	3212 010-396	3021 010-050 (5.0)	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	5691 029-08	5514 060-12	3021 010-025 (2.5)
7	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)	3212 010-513	3021 010-100 (10.0)	5691 029-09	5514 060-13	3021 010-030 (3.0)

Adapter	8	9 ³⁾	10 ²⁾
Afmeting	Spanstift	Ring	Ring
1	3113 025-305	3411 012-043	
2	3113 025-305	3411 012-043	
3	3113 025-305	3411 012-043	
4	3113 025-305	3411 012-053	
5	3113 025-406	3411 012-064	
6	3113 025-457	3411 012-064	3411 012-105
7	3113 025-457	3411 012-084	3411 012-130

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Voor het bevestigen van RC-sleden

3) Voor Coroturn® 107 sledes

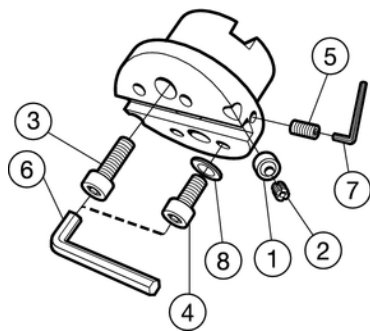
DuoBore®**391.68A****Kotterdiameter 148 - 270 mm (gereedschap met cassette)**

	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾	
Adapter	Afmeting	Schroef	Sleutel (mm)	Stelschroef	Sleutel (mm)	Spuitmond	Ring
C8-391.68A-	8	3212 010-463	3021 010-080 (8.0)	5514 060-14	3021 010-030 (3.0)	5691 029-10	3411 012-105
		7	8 ¹⁾	9	10	11 ¹⁾	
Cassette		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaat	Onderlegplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	
391.68A-8-T16 A		5513 020-01	5680 049-02 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	
391.68A-8-T22 A		5513 020-18	5680 049-02 (15IP)	5322 320-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	
391.68B-8-S12 A		5513 020-18	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	
		12	13 ¹⁾	14	15	16 ¹⁾	
Cassette		Stelschroef	Sleutel (mm)	Bevestigingsschroef	Ring	Sleutel (mm)	
391.68A-8-T16 A		3214 010-357	174.1-864 3.0	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 5.0	
391.68A-8-T22 A		3214 010-357	174.1-864 3.0	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 5.0	
391.68B-8-S12 A		3214 010-357	174.1-864 3.0	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 5.0	
		17					
Slede		Spanstift					
391.68x		3113 025-559					

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

DuoBore® doorn adapter

393.69A



393.69A-7-27 060A

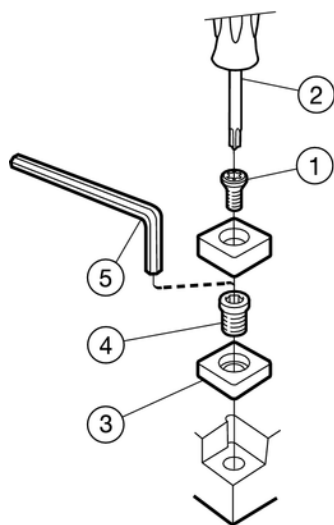
393.69A-7-32 060A

1	2 ¹⁾	3	4	5	6 ¹⁾	7 ¹⁾	8
Spuitmond	Spuitmond-reductie	Schroef	Schroef	Stelschroef	Sleutel (mm)	Sleutel (mm)	Ring
5691 029-03	5691 025-02	3212 010-416	3212 010-412	5514 060-13	3021 010-060 (6.0)	174.1-864 (3.0)	3411 012-084

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Duobore®

Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® 107

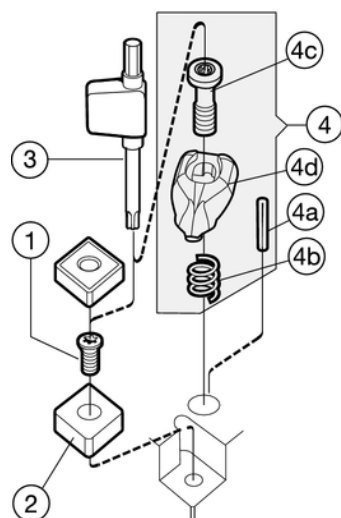


Sleden	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾
90°	Wisselplaat-schroef	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaat	Onderlegplaat schroef	Sleutel (mm)
391.68A-1-032 13 C06 B	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
391.68A-2-038 13 C06 B	—	—	—	—	—
391.68A-3-047 16 T11 B	—	—	—	—	—
391.68F-3-047 16 TC11 B	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
391.68A-4-056 24 T16 B	5513 020-10	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
391.68A-5-070 26 T16 B	—	—	—	—	—
391.68A-6-084 30 T16 B	—	—	—	—	—
391.68A-6-101 30 T16 B	5513 020-01	5680 046-02 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 010-01 (3.5)
391.68A-7-125 40 T16 B	—	—	—	—	—
391.68A-7-150 40 T16 B	—	—	—	—	—
391.68A-6-101 41 T22 B	5513 020-07	5680 046-06 (20IP)	—	—	—
391.68A-7-125 40 T22 B	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 320-02	5512 090-03	3021 010-040 (4.0)
391.68A-7-150 40 T22 B	—	—	—	—	—
75°	—	—	—	—	—
391.68B-1-032 13 C06 B	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	—	—	—
391.68B-2-038 13 C06 B	—	—	—	—	—
391.68B-3-047 16 C06 B	—	—	—	—	—
391.68B-4-056 24 S09 B	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
391.68B-5-070 26 S09 B	—	—	—	—	—
391.68B-6-084 30 S12 B	5513 020-17	5680 046-02 (15IP)	—	—	—
391.68B-6-101 41 S12 B	—	—	—	—	—
391.68B-7-125 40 S12 B	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	3021 010-040
391.68B-7-150 40 S12 B	—	—	—	—	—

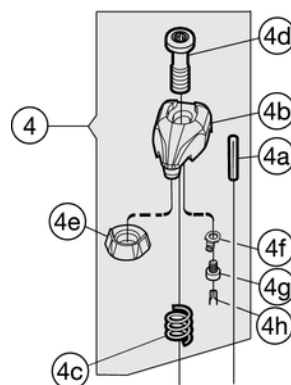
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

DuoBore®

Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® RC



CoroTurn® RC voor keramische wisselplaten



- 4a Pen
- 4b Spankap
- 4c Drukveer
- 4d Schroef
- 4e Drukplaat
- 4f Haak
- 4g Schroef
- 4h Sleutel (Torx)

CoroTurn® RC rigid clamp-sleds

Sleden	1	2	3 ¹⁾	4	4a	4b	4c	4d
	Onderlegplaat schroef	Onderlegplaat	Sleutel (Torx Plus)	Complete spankapset	Pen	Drukveer	Schroef	Spankap
90° (0°)	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
391.68F-6-084 36 C12 B								
391.68F-6-101 36 C12 B								
391.68F-7-125 40 C12 B								
391.68F-7-150 40 C12 B								
391.68F-7-125 40 C16 B	5513 020-07	5322 234-03	5680 049-03 (9IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
391.68F-7-150 40 C16 B								
84° (6°)								
391.68D-6-084 36 S12 B	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-02 (15IP)	5412 028-021	3113 030-307	5561 001-58	5512 086-02	5412 028-02
391.68D-6-101 36 S12 B								
391.68D-7-125 40 S12 B								
391.68D-7-150 40 S12 B								
391.68D-7-125 44 S15 B	5513 020-07	5322 425-03	5680 049-03 (9IP)	5412 028-031	3113 030-307	5561 001-59	5512 086-03	5412 028-03
391.68D-7-150 44 S15 B								

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroTurn® RC rigid clamp-ontwerp voor keramische wisselplaten

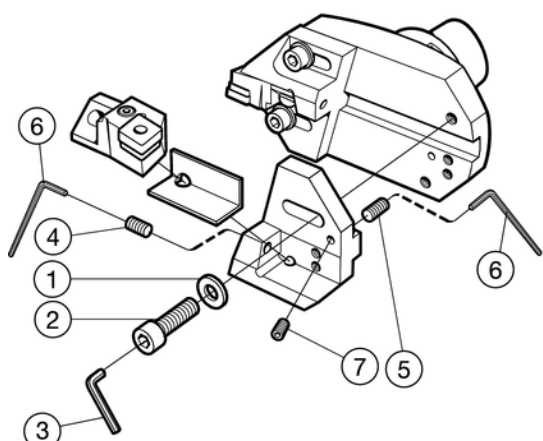
Sleden	1	2	3 ¹⁾	4	Componenten voor onderdeel nummer 4, Complete spankapset			
	Onderlegplaat schroef	Ond.-plaat (Voor plaatdikte)	Sleutel (Torx Plus)	Complete spankapset	Onderdelen	Sleden		
90° (0°)						90(0)° /C12A	90(0)° 16A	84(6)°/S12A
391.68C-6-084 36 C12 B	5513 020-02	5322 234-02 (7.94)	5680 049-02 (15IP)	5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	4a	3113 030-307	3113 030-307	3113 030-307
391.68C-6-101 36 C12 B					4b	5412 034-02	5412 034-03	5412 034-02
391.68C-7-125 40 C12 B					4c	5661 001-58	5661 001-59	5661 001-58
391.68C-7-150 40 C12 B					4d	5512 086-02	5512 086-03	5512 086-02
391.68C-7-125 40 C16 B	5513 020-07	5322 234-04 (7.94)	5680 049-03 (9IP)	5412 034-031 ²⁾ 5412 032-031 ³⁾	4e	5192 030-02	5192 030-03	5192 030-02
391.68C-7-150 40 C16 B					4f	5411 012-01	5411 012-01	5411 012-01
84° (6°)					4g	5512 097-01	5512 097-01	5512 097-01
391.68D-6-084 36 S12 B	5513 020-02	5322 425-02 (7.94)	5680 049-02 (15IP)	5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	4h	5680 051-02	5680 051-02	5680 051-02
391.68D-6-101 36 S12 B					4b ³⁾	Toebehoren		
391.68D-7-125 40 S12 B						5412 032-03	5412 032-03	5412 032-03
391.68D-7-150 40 S12 B						Ond.-plaat (Voor plaatdikte)		
						5322 234-01 (4.76)	5322 234-03 (6.35)	5322 425-01 (4.76)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Spankapset voor vlakke platen zonder gat

3) Spankap voor vlakke wisselplaten met gat.

Kottergereedschap voor zware omstandigheden R391.B...R, D_c 150–300 mm



Baar

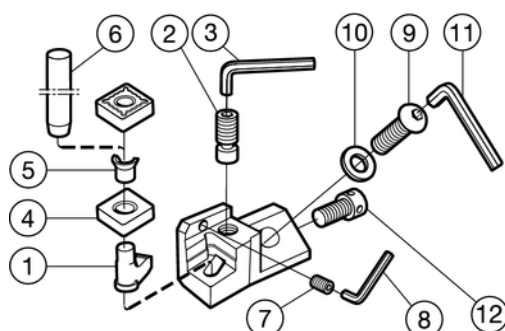
	1	2	3	4	5	6	7 ²⁾
C8-R391.B11R-B 070A							
C8-R391.B12R-C 070A							
C8-R822S17-AL 070A							
Verlengslede	Ring	Schroef	Sleutel (mm)	Radiale stelschroef	Axiale stelschroef	Sleutel (mm)	Spuitmond-reductie
R391.B04R-2515	3411 013-105	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	5519 026-06	5519 026-06	3021 010-040 (4.0)	5691 025-01
R391.B03R-3015	3411 013-105	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	5519 026-06	5519 026-06	3021 010-040 (4.0)	5691 025-01

1) Te gebruiken tussen cassette en slede voor stapsgewijs kotteren.

2) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Cassettes

T-Max P



			1	2	3 ³⁾	4	5	6	
  			Kantelpen	Schroef	Sleutel (mm)	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Montage-drevel	Optionele onderlegplaat
PTGNL 20CA-22	22		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M ¹⁾	174.3-861	174.3-871	179.3-853M ²⁾
PSRNL 20CA-15	15		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	174.3-864	174.3-873	–
L441.31-2030-1911		19	174.3-849M	174.3-835	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	174.3-868	174.3-872	–
			7	8 ³⁾		9	10	11 ³⁾	12 ⁴⁾
  			Schroef	Sleutel (mm)		Schroef	Ring	Sleutel (mm)	Schroef
PTGNL 20CA-22	22		438.3-821	174.1-863 (2.5)		3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)	438.3-828
PSRNL 20CA-15	15								
L441.31-2030-1911		19	–	–		3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)	438.3-328

1) Voor wisselplaten met $r_c = 1.2$ en 1.6 mm.

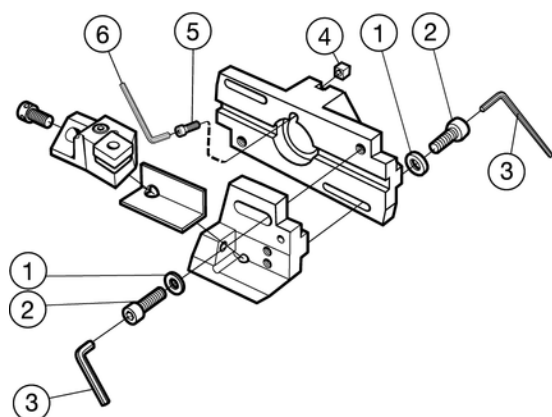
2) Voor wisselplaten met $r_c = 0.4$ en 0.8 mm.

3) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

4) Alleen gebruikt voor HD D_c 250-550

Zware kottergereedschappen R391.B, Dc 250-550 mm

Oudere gereedschappen



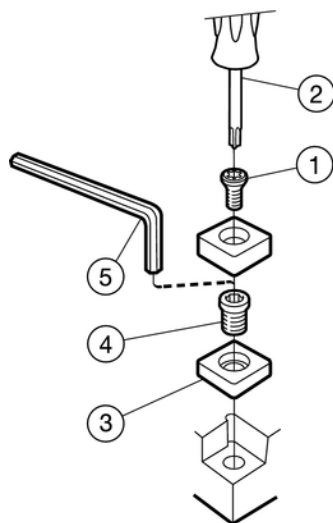
Baar

	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5 ¹⁾	6
R391.B01R-40 D 053A	Ring	Schroef	Sleutel (mm)	Meeneem-nok	Schroef	Sleutel (mm)
R391.B02R-40 E 053A						
R391.B02R-40 F 053A						
Verlengslede						
R391.B05R-3015	3411 010-105	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	5631 052-01	3212 010-361	3021 010-060 (6.0)
R391.B02R-2012A	3411 010-105	3212 010-461	3021 010-080 (8.0)	5631 052-01	3212 010-361	3021 010-060 (6.0)

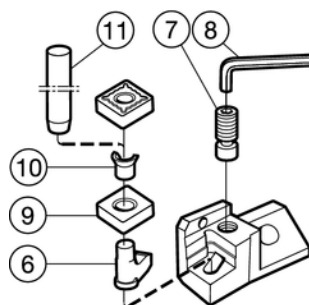
1) Moeten afzonderlijk besteld worden.

Cassettes

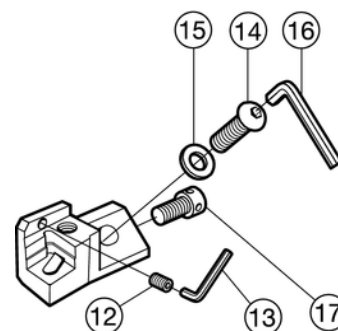
Wisselplaatbevestiging - CoroTurn® 107



T-Max P



Asstellen en instellen

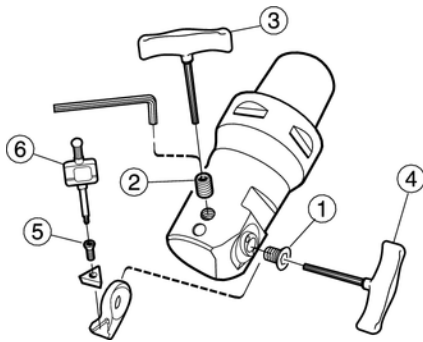


CoroTurn® 107		1		2 ³⁾		3		4			
											
L430.5A-2520-22	22	Wisselplaatschroef		Sleutel (Torx Plus)		Onderlegplaat		Onderlegplaatschroef		Optionele sleutel (Torx Plus)	
		5513 020-18		5680 049-02 (15IP)		5322 320-02		5512 090-03		5680 046-02 (15IP)	
T-Max P				6	7	8 ³⁾	9	10	11		
				Kantelpen	Schroef	Sleutel (mm)	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Montagedrevel	Optionele onderlegplaat	
PTGNL 20CA-22	22			174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M ¹⁾	174.3-861	174.3-871	179.3-853M ²⁾	
PSRNL 20CA-15		15		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	174.3-864	174.3-872	–	
L441.31-2030-1911			19	174.3-849M	174.3-835	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	174.3-868	174.3-873	–	
Asstellen en instellen				12	13 ³⁾	14	15	16 ³⁾	17		
				Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Ring	Sleutel (mm)	Schroef		
T-Max P											
PTGNL 20CA-22	22			438.3-821	174.1-863 (2.5)	3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)	438.3-839		
PSRNL 20CA-15		15		438.3-821	174.1-863 (2.5)	3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)	438.3-839		
L441.31-2030-1911			19	–	–	3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)	–		
CoroTurn® 107											
L430.5A-2520-22	22			434.9-836	174.1-870 (1.98)	3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)	438.3-828		

3) Toebehoren, niet meegeleverd bij het gereedschap, moeten afzonderlijk worden besteld.

CoroBore™ 825

Kotterbereik 19 - 167 mm (.748 - 6.953 inch)

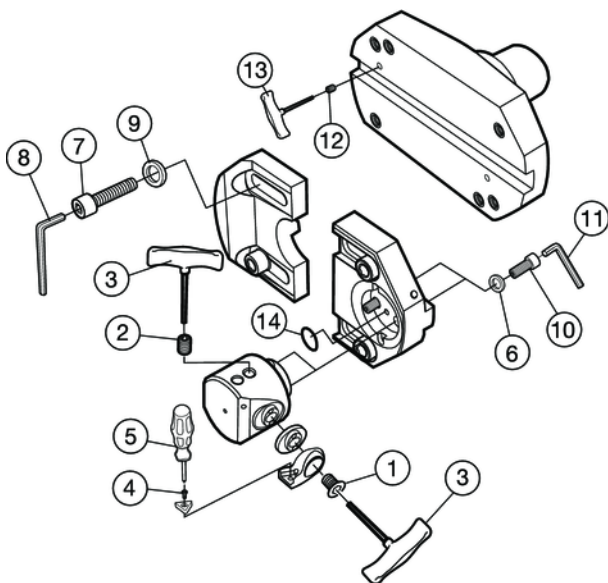


	5	6 ¹⁾
Cassette	Wisselplaatschroef	
R825A	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
R825B	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)
R825C TC/TP11	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)
R825C CC09	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)

Kotterdiameter mm (inch)		1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	
	Afmeting	Schroef voor cassette	Borgschroef	Sleutel (mm)	Sleutel (mm)	Schroef voor verlengslede
19 - 23 (.748 - .906)	A	5513 010-06	5519 026-09	5680 012-02 (2.0)	5680 012-02 (2.0)	5513 010-09
23 - 29 (.906 - 1.142)	A	5513 010-06	5519 026-09	5680 012-02 (2.0)	5680 012-02 (2.0)	5513 010-09
28 - 36 (1.102 - 1.417)	A	5513 010-06	5519 026-11	265.2-815 (2.5)	5680 012-02 (2.0)	5513 010-09
35 - 45 (1.378 - 1.772)	B	5513 010-07	5519 026-12	265.2-817 (3.0)	265.2-817 (3.0)	5513 010-10
44 - 56 (1.732 - 2.205)	B	5513 010-07	437.5-822	265.2-817 (3.0)	265.2-817 (3.0)	5513 010-10
55 - 70 (2.165 - 2.756)	C	5513 010-08	5519 026-10	265.2-821 (4.0)	265.2-821 (4.0)	5513 010-11
69 - 87 (2.717 - 3.425)	C	5513 010-08	470-872	265.2-821 (4.0)	265.2-821 (4.0)	5513 010-11
86 - 167 (3.386 - 6.575)	C	5513 010-08	470-873	265.2-821 (4.0)	265.2-821 (4.0)	5513 010-11

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen**CoroBore® 825/CoroBore® 826**

Kotterbereik 5.906 - 12.401 inch (150 - 315 mm)



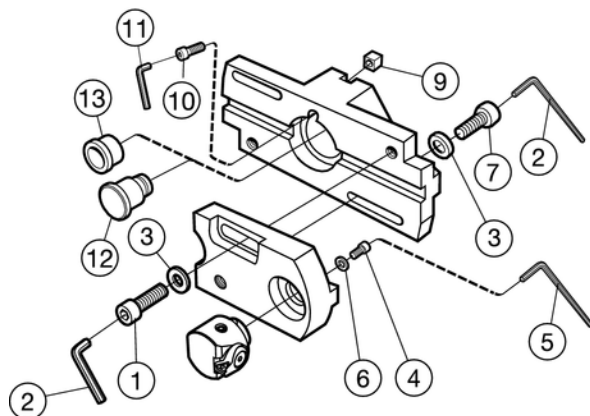
	1	2	3 ¹⁾	6				
Fijnboorkop	Schroef voor cassette	Borgschroef	Sleutel (mm)	Ring				
A34-R825C/826C	5513 010-08	5519 026-10	265.2-821 (4.0)	3411 010-064				
	4	5 ¹⁾						
Cassette	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)						
R825C TC/TP11	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)						
R825C CC09	5513020-09	5680 046-02 (15IP)						
	7	8 ¹⁾	9	10	11	12	13 ¹⁾	14
Adapter	Schroef	Sleutel (mm)	Ring	Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)	O-ring
C6-R825S	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3411 013-105	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	3214 010-355	3021 010-030 (3.0)	3671 010-016
C8-R391.B	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3411 013-105	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	3214 010-355	3021 010-030 (3.0)	3671 010-016
C8-R822S	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3411 013-105	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	3214 010-355	3021 010-030 (3.0)	3671 010-016

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroBore™ 825

Kotterbereik 250 - 581,6 mm

Met inwendige koelvloeistoftoevoer



	1	2	3	4	5	6	
Verlengslede	Schroef	Sleutel (mm)	Ring	Schroef	Sleutel (mm)	Ring	
R391.B01F-020	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3411 010-105	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	3411 011-084	
	7	8	9 ¹⁾	10 ¹⁾	11	12 ²⁾	13 ³⁾
Verlengslede	Schroef	Sleutel (mm)	Meeneem-nok	Schroef	Sleutel (mm)	Varilock adapter	Bus
R391.B01F-020	3212 010-463	3021 010-080 (8.0)	5631 052-01	3212 010-361	3021 010-060 (6.0)	391.610-40 80 053	5541 018-01

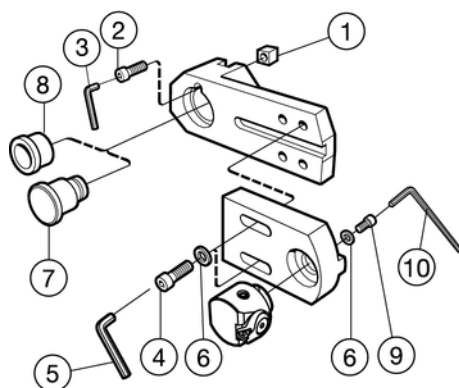
1) Te gebruiken met Varilock adapter. A.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) Varilock adapter. A.u.b. afzonderlijk bestellen.

3) Te gebruiken met opnamedoorn. A.u.b. afzonderlijk bestellen.

Kotterbereik 250 - 981,6 mm

Met uitwendige koelvloeistoftoevoer



Baar

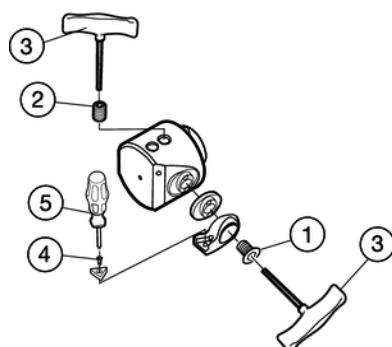
	1	2	3	4	5
Verlengslede	Meeneem-nok	Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)
391.B01F-020	5631 052-01	3212 010-361	3021 010-050 (5.0)	3212 010-413	3021 010-060 (6.0)
	6	7 ¹⁾	8 ²⁾	9	10
Verlengslede	Ring	Varilock adapter	Bus	Schroef	Sleutel (mm)
391.B01F-020	3411 011-084	391.610-40 80 053	5541 018-01	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)

1) Varilock adapter. A.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) Te gebruiken met opnamedoorn. A.u.b. afzonderlijk bestellen.

CoroBore® 825

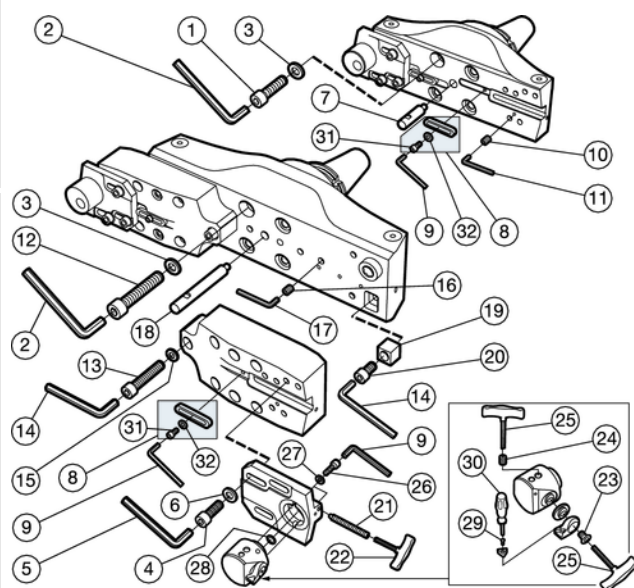
Fijnkotterkop en cassette



	1	2	3 ¹⁾
Fijnboorkop	Schroef voor cassette	Borgschroef	Sleutel (mm)
A28-R825C-046025A	5513 010-08	5519 026-10	265.2-821 (4.0)
	4	5 ¹⁾	
Cassette	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	
A28-R825C-046025A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL



Bridge	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾
Brugmaat M, N en O	Schroef	Sleutel (mm)	Ring	Schroef	Sleutel (mm)
	3212 010-569	3021 010-140 (14)	3411 012-170	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)

6	7	8 ¹⁾	9 ¹⁾	10	11 ¹⁾
Schotelveer	Parallel pin set	Stopplaatset	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)
3846 010-069	5552 047-01	5335 001-01	3021 010-050 (5.0)	3214 010-355	3021 010-030 (3.0)

Brug	2 ¹⁾	3	12	13	14 ¹⁾
Brugmaat P, Q en R	Sleutel (mm)	Ring	Schroef	Schroef	Sleutel
	3021 010-140 (14.0)	3411 012-170	3212 010-572	3212 010-518	3021 010-100 (10.0)

15	16	17 ¹⁾	18	19	20
Ring	Schroef	Sleutel	Parallel pin set	Meeneem-nok	Schroef
3411 012-130	3214 010-406	3021 010-040 (4.0)	5552 047-02	3193 110-050	3212 010-511

Brugverlenging	4	5 ¹⁾	6	8 ¹⁾	9 ¹⁾
A35-RXLS24-A 060	Schroef	Sleutel (mm)	Schotelveer	Stopplaatset	Sleutel (mm)
	3212 010-462	3021 010-080 (8.0)	3846 010-069	5335 001-01	3021 010-050 (5.0)

Cassette	29	30 ¹⁾	Slede	21	22 ¹⁾
	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)		Schroef	Sleutel (mm)
R825C TC..1103, TC..1102, TP..11	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	S24-R820XLS12-012	3214 020-368	265.2-817 (3.0)
R825C CC..09T3	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)			

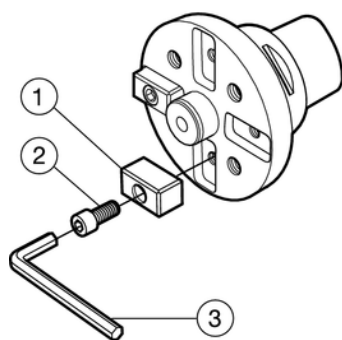
Fijnboorkop	9 ¹⁾	23	24	25 ¹⁾	26	27	28
A34-R825C...	Sleutel (mm)	Schroef voor cassette	Borgschroef	Sleutel (mm)	Schroef	Ring	O-ring
A34-R826C...	3021 010-050 (5)	5513 010-08	5519 026-10	265.2-021 (4.0)	3212 010-360	3411 010-064	3671 010-016

8. Stop plaat set ¹⁾	9 ¹⁾	31	32
	Sleutel (mm)	Schroef	Ring
5335 001-01	3021 010-050 (5)	3212 010-359	3411 011-064

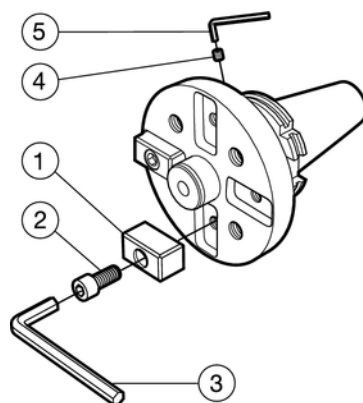
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen.

CoroBore® XL houders

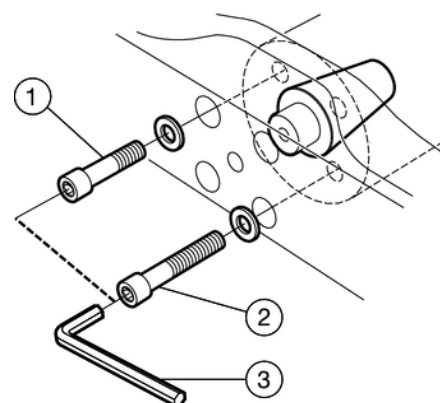
Reservedelen voor CoroBore XL houders



Coromant Capto®
Cx-391.XL



Vaste opspangereedschappen
392.644/645/646XL



Centreerplug
392.647XL

Houder	1 Meeneem- nok	2 Schroef	3 ¹⁾ Sleutel (mm)	4 Schroef	5 ¹⁾ Sleutel (mm)
Cx-391.XL	3193 110-060	3212 010-511	3021 010-100 (10)	-	-
392.644XL, 392.646XL, A392.645XL	3193 110-060	3212 010-511	3021 010-100 (10)	3214 010-406	3021 010-040 (4)

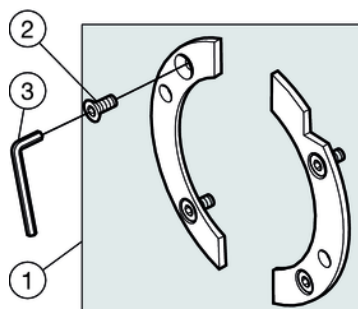
¹⁾ Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

Centreerplug	1 ¹⁾ Schroef (voor brug grootte M, N en O)	2 ¹⁾ Schroef (voor brug grootte P, Q en R)	3 ¹⁾ Spie (inch)
392.647XL-5040	3212 031-762	3212 031-766	2 ²⁾ (1/2")
A392.647XL-5040	3212 031-762	3212 031-766	2 ²⁾ (1/2")

¹⁾ Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

²⁾ Metrische schroeven worden geleverd met de kotterbrug, zie pagina F49

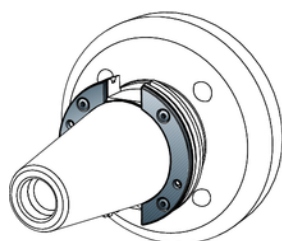
Vulplaatset



1 ¹⁾ Onderlegplaatset ²⁾	2 Schroef	3 ¹⁾ Sleutel
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

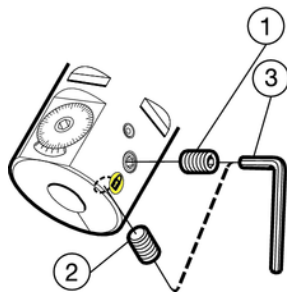
¹⁾ Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

²⁾ Alle CoroBore XL solid-houders zijn voorzien van een geslepen achterkant van flens en schroefdraad voor de optie om een onderlegplaat te monteren om de stabiliteit te verhogen indien nodig. Onderlegplaten moeten afzonderlijk worden besteld en geslepen voor de specifieke machine en houder, zie pagina's F49 en F122.



Fijnboorkop

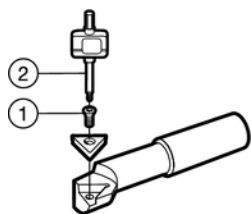
Cx-391.37A
Cx-391.37B
392.410 37A
392.410 37B



Diameter v.d. schacht	1	2	3 ¹⁾
$d_{m\text{ mm}}$ (inch)	Borgschroef	Schroef voor baar	Sleutel (mm)
12 (.472)	5519 026-10	3214 010-407	265.2-821 (4.0)
16 (.630)	470-872	3214 010-408	265.2-821 (4.0)
20 (.787)	5519 026-07	3214 010-458	5680 017-04 (5.0)
25 (.984)	470-874	3214 010-458	5680 017-04 (5.0)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

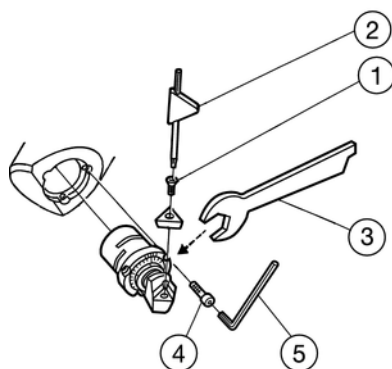
Kotterbaren voor fijnboorkop



	1	2 ¹⁾
Boorbaar type	Wisselplaatschroef	Sleutel
R429U-A16-08028 TC06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A16-11039 TC06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A16-14049 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-17056 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-20056 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-23056 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-26056 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A20-17060 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A20-20070 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A20-23070 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A20-26070 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A25-23081 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A25-26088 TC09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A25-29088 TC09A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)
R429U-A25-32088 TC09A	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)
R429.90-08-024-06-AB	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
R429.90-11-033-06-AC	5513 020-27	5680 051-01 (6IP)
R429.90-14-040-09-AC	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)
R429.90-17-040-09-AC	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)
R429.90-20-040-09-AC	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)
R429.91-06-049-06-AA	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
R429.91-08-059-06-AA	5513 020-27	5680 051-01 (6IP)
R429.91-10-079-09-AA	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)
R429.91-12-099-09-AA	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)
R429.91-16-109-11-AA	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)
R429U-A08-024TP06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A11-033TP06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A14-040TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A17-040TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A20-040TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A12-08040TP06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A12-11055TP06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A12-14060TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A12-17060TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A12-20060TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-08040TP06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A16-11055TP06A	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
R429U-A16-14070TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-17080TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-20080TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-23080TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)
R429U-A16-26080TP09A	5513 020-47	5680 046-03 (7IP)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Fijnboorunit R/L148C

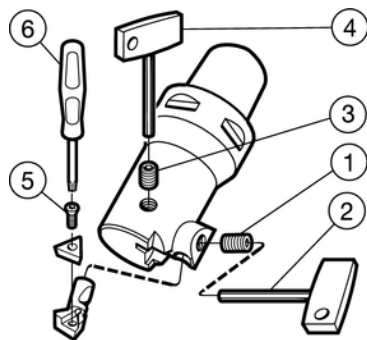


R/L148C Wisselplaatafmeti	1	2	3	4	5 ¹⁾	Toebehoren ¹⁾	
 	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Stelsleutel	Bevestigings- schroef	Sleutel (mm)	Schroevendraaier (Torx Plus)	Montageklem voor montage/ reparatie
06 (1.2)	5513 020-27	5680 051-01 (6IP)	148C-840-10	5513 020-04	5680 046-04 (9IP)	5680 046-08 (6IP)	148A-201
09 (1.8)	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)	148C-840-13	5513 020-04	5680 046-04 (9IP)	5680 046-03 (7IP)	148A-202
11 (2)	5513 020-03	5680 051-01 (7IP)	148C-840-15	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 046-03 (7IP)	148A-203
16 (2)	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	148C-840-22	3213 010-349	174.1-864 (3.0)	5680 046-02 (15IP)	148A-204
06 (2)	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)	148C-840-10	5513 020-04	5680 046-04 (9IP)	5680 046-03 (7IP)	148A-201

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Eénsnijder fijnboorgereedschap 391.38A en 391.39A

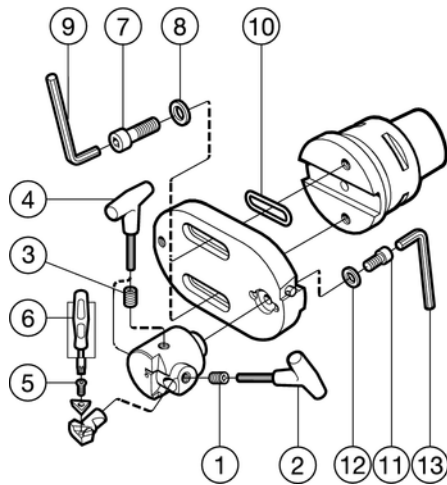
Kotterdiameter 25.0 - 103.5 mm (0.984 - 4.075 inch)



	1	2 ¹⁾	3		4 ¹⁾
Kotterdiameter	Schroef voor cassette	Sleutel (mm)	Borgschroef	Draaimoment Nm	Sleutel (mm)
25.0 - 35.5 (0.984 - 1.398)	5514 042-05	265.2-815 (2.5)	5519 026-04	1.2	265.2-815 (2.5)
34.5 - 50.5 (1.358 - 1.988)	5514 042-05	265.2-815 (2.5)	5519 026-05	1.2	265.2-815 (2.5)
49.5 - 71.5 (1.949 - 2.815)	5514 020-07	265.2-821 (4.0)	5519 026-06	2.8	265.2-821 (4.0)
70.5 - 103.5 (2.776 - 4.075)	5514 020-07	265.2-821 (4.0)	470-873	2.8	265.2-821 (4.0)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Kotterdiameter 99.5 - 269.5 mm (3.917 - 10.610 inch)



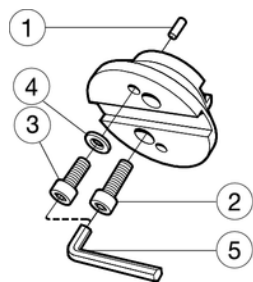
	1	2.4 ¹⁾	3	7	8
Kotterdiameter	Schroef voor cassette	Sleutel (mm)	Borgschroef	Bevestigings-schroef	Ring
99.5-269.5 (3.917 - 10.610)	5514 020-07	265.821 (4.0)	5519 026-06	3212 010-412	3411 011-084
	9 ¹⁾	10	11	12	13 ¹⁾
Kotterdiameter	Sleutel (mm)	O-ring	Schroef voor kotterkop	Ring	Sleutel (mm)
99.5-164.5 (3.917 - 6.476)	3021 010-060 (6.0)	3671 010-026	3212 010-411	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)
163.5-269.5 (6.437 - 10.610)	3021 010-060 (6.0)	3671 010-030	3212 010-411	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)

Opspannen van wisselplaat

Wisselplaatafmeting	5	6 ¹⁾
	Schroef voor wisselplaat	Sleutel (Torx Plus)
06 (2)	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)
09 (3)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)
09 (1.8)	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)
11 (2)	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

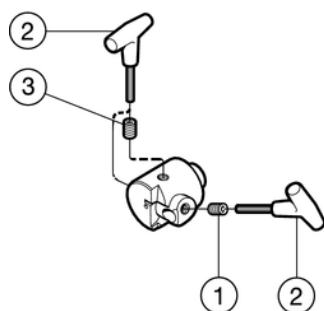
Freesdoornadapter 391.38A



	1	2	3	4	5 ¹⁾
Adapter	Spanstift	Schroef	Schroef	Ring	Sleutel (mm)
393.39A-0-27 033A	3113 030-508	3212 010-413	3212 010-412	3411 011-084	3021 010-060 (6.0)
393.39A-0-32 036A					

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Fijnkotterkop en cassette 391.38A



	1	2 ¹⁾	3
Fijnboorkop	Schroef voor cassette	Sleutel (mm)	Borgschroef
391.38A	5514 020-07	265.2-821 (4.0)	5519 026-06
Wisselplaatafmeting	1	2 ¹⁾	
	Wisselplaat-schroef	Sleutel (Torx Plus)	
11	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	
09	5513 020-10	5680 046-02 (15IP)	

Opspannen van wisselplaat
CoroTurn® 107
CoroTurn® 111