

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant



Roterende gereedschappen

FREZEN | BOREN | KOTTEREN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012



Hoe kiest u de juiste boor

1 Bepaal de gatdiameter en boordiepte

Zoek in de tabel de diameterbereiken en boordiepten voor de boren.

2 Kies het type boor

Kies een boor voor voor- of nabewerking van gaten.

Controleer of de boor geschikt is voor het werkstukmateriaal.

3 Kies het type schacht

Veel boren zijn verkrijgbaar met verschillende bevestigingsopties.

Bepaal de uitvoering die geschikt is voor uw machine.

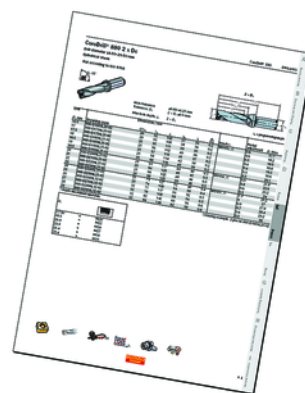
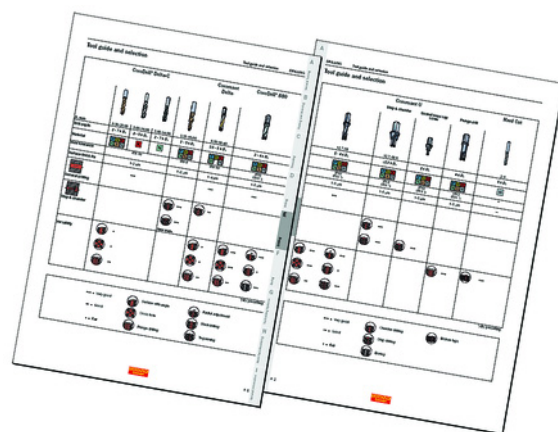
4 Bestel de boor

Als u de geschikte boor hebt gevonden, kiest u een boor die geschikt is voor het gewenste gatdiameterbereik.

5 Kies een wisselplaat, indien van toepassing

Als u een kortgatboor met wisselplaten hebt gekozen, dient u de wisselplaten afzonderlijk te bestellen.

Zoek de wisselplaten bij uw boordiameter en kies de geometrie en de hardmetaalsoort die aanbevolen worden voor het materiaal waaruit het werkstuk bestaat.



Symbolen voor de verwijzingen naar de pagina's:



Coromant Wisselplaat-boor



Onderdelen/toebehooren



Volhardmetaal-boren



Hoe een gereedschap kiezen, overzicht



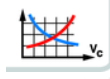
Gereedschapssystemen



Hardmetaalsoort omschrijvingen



Wisselplaten



Snijgegevens



"Tailor Made" kiezen



Conversietabel, formules en definities



Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

BOREN

Toepassingen

Gereedschapsgids en keuze

E4

Producten

Verwisselbare punt boren

CoroDrill® 870

Cilindrisch met plat vlak

E88

Boorpunten

E90

Wisselplaatboren

CoroDrill® 880, spiraalvormige spaangroef

Cilindrisch met plat vlak

E93

Coromant Capto®

E106

Excentrische bus

E112

Wisselplaten

E123

CoroDrill® 881, spiraalvormige spaankamer

Cilindrisch met plat vlak

E117

Coromant Capto®

E123

Wisselplaten

E123

Coromant U, rechte spaangroef

Boor voor inbusbouten

E124

Insteek boor

E124

Wisselplaten

E125

Instelbare boorhouder

Houder voor boren met cilindrische schachten

E128

Volhardmetalen boren

CoroDrill® 860, voor het boren in staal

E7

CoroDrill® 861, voor diepe gaten

E27

CoroDrill® 862, voor micro gaten

E34

CoroDrill® Delta-C 840, algemene boorbewerkingen in alle materialen

E38

CoroDrill® Delta-C 841 voor draadgaten

E55

CoroDrill® Delta-C 842, boren in gietijzer

E56

CoroDrill® Delta-C 846, voor hittebestendige superlegeringen

E60

CoroDrill® Delta-C 850, voor aluminium

E63

CoroDrill® 854/856, voor composietmaterialen

E67

CoroDrill® 452, voor composietmaterialen

E70

Gesoldeerde hardmetalen boren

Coromant Delta, voor gaten met een nauwe tolerantie

E76

'Hard cut' boren

Boor voor het verwijderen van gebroken tappen

E85

Snijgegevens

E134

Informatie over hardmetaalsoorten

E184

DIEPGATBOREN

E191

Gereedschapsgids en keuze

CoroDrill® Delta-C						CoroDrill® 854 and 856	Coromant Delta
Solid carbide drill							Brazed carbide drill
Page	E38	E56	E60	E63	E55	E68	E83
D _c mm	0.30-20.00	3.00-16.00	3.00-12.00	5.00-14.00	3.35-17.50	4.00-12.70	9.50-30.40
D _c inch	.0118-.787	.118-.630	.118-.472	.197-.551	.132-.689	.157-.500	.3740-1.197
						 	
	R840	R842	R846	R850	R841	854.1 856.1	R411.5
Drill depth	2 - 7 x D _c	2 - 5 x D _c	2 - 5 x D _c	2 - 7 x D _c	2 - 3 x D _c	4 - 5 x D _c	3.5 - 5 x D _c
Material							
Hole tolerance	IT8-10				IT8-9	IT 8-9	IT8-10
Surface finish Ra	1-2 µm 40-75 µ inch				1-2 µm 40-75 µ inch	1-5 µm 40-200 µ inch	1-4 µm 40-160 µ inch
 General drilling	...						...
 Step & chamfer					 ...  ... <i>Tailor Made</i>		 ..
Versatility	 •  •  ..					 •  •  ..	 •  •  ..

... = Zeer goed

•• = Goed

• = Redelijk

 Oppervlak met hoek
 Dwarsgat

 Radiale aanpassing
 Pakketboren

 Plunge-boren
 Kernboor

Gereedschapsgids en keuze

CoroDrill® 860 Volhardmetalen boor		CoroDrill® 861 Volhardmetalen boor	CoroDrill® 862 Volhardmetalen boor	CoroDrill® 452 Volhardmetalen boren voor composiet			
E7		E27	E34	Boor	Geleiding	Ruimer	Aanschuinboor
3.0-20.0	3.35-17.50	3.0-14.0	1.85-2.95	2.50-12.70	4.17-12.70	4.17-12.70	10.00-26.00
.1181-.7874	.1319-.6890	.1181-.5512	.0728-.1161	.0984-.5000	.1642-.5000	.1642-.5000	.3937-1.0236
							
860.1	860.2	861.1	862.1	452.1	452.4	452.R	452.C1
2 - 8 x D_c	3 x D_c	12 - 30 x D_c	8 - 12 x D_c				
							
IT8 - IT9	IT8 - IT9	IT8 - IT9	IT8 - IT9	IT11	IT8	-	-
1-2 μm 40-75 μinch	1-2 μm 40-75 μinch	1-2 μm 40-75 μinch	1-2 μm 40-75 μinch	1-2 μm 40-75 μinch		-	-
...	...	...	...	...	...		
	...						
 ..	 ..	 .	 .	 .	 .		
 ...	 ...	 ..					
 ...	 ..						

... = Zeer goed

.. = Goed

. = Redelijk



Aanschuinend boren



Trapsgewijs boren



Kotteren



Gebroken tappen

Gereedschapsgids en keuze

CoroDrill® 870	CoroDrill® 880		CoroDrill® 881	Coromant U	Hard Cut
Boor met verwisselbare boorpunt	Wisselplaat boor		Wisselplaat boor	Wisselplaat boor	
		Step & chamfer		Plunge drill	
E86	E93	J4	E116	E124	E85
12.00-20.99	12.00-63.50	12.00-63.50	14.00-23.50	12.70-35.00	2.00-6.00
.4724-.8264	.492-2.500	.422-2.480	.562-.937	.500-1.378	.079-.236
					
870	880		881	R416.22	HC
3 - 5 x D _c	2 - 5 x D _c	≤ 3.0 x D _c	2 - 5 x D _c	4 x D _c	5 x D _c
					
IT9 - IT10	IT13 IT11 *)	IT13 IT11 *)	IT13 IT11 *)	IT13 IT11 *)	—
1-2 µm 40-75 µ inch	1-5 µm 40-200 µ inch	1-5 µm 40-200 µ inch	1-5 µm 40-200 µ inch	1-5 µm 40-200 µ inch	1-5 µm 40-200 µ inch
...	...				
		 ...  ...			
 ..  ..  ...	 ...  ...  ...  ...  ...		 ...  ...  ...	 ...	 ...

*) By presetting.



Oppervlak met hoek



Pakketboren



Radiale aanpassing



Dwarsgat



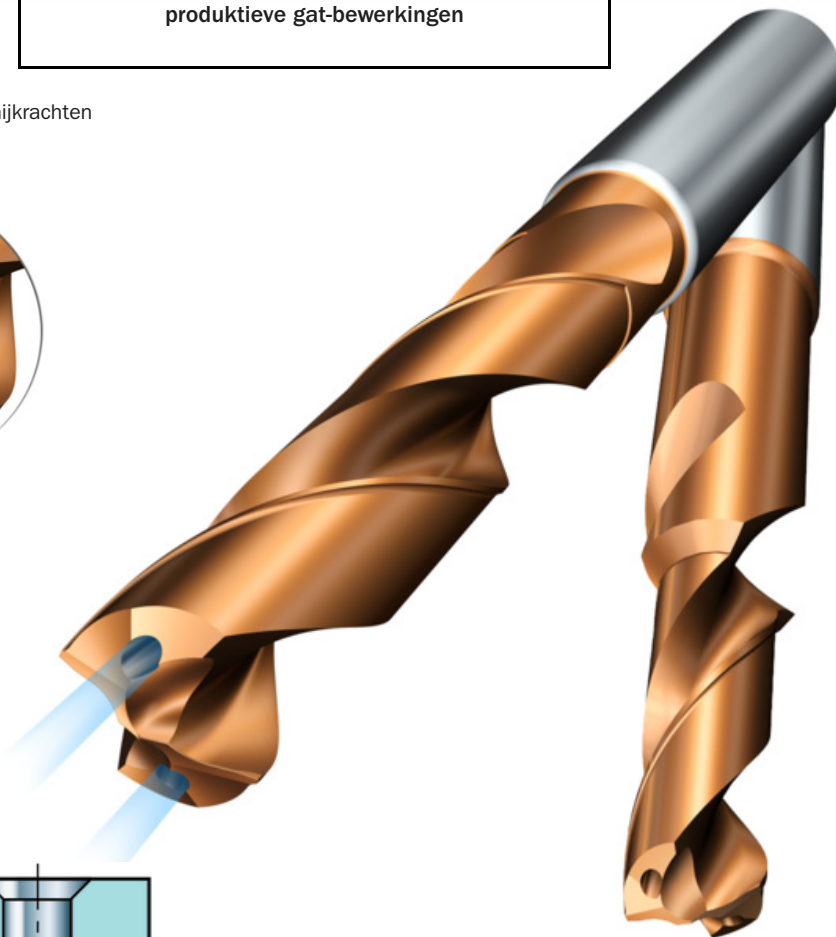
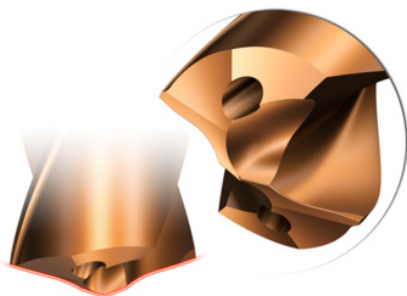
Plunge-boren

CoroDrill® 860

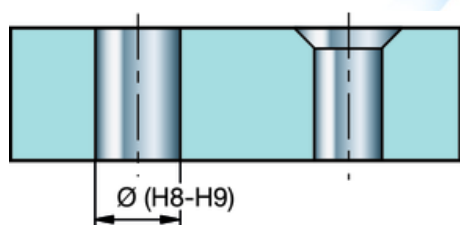
Volhardmetalen boren

Materiaal-geoptimaliseerde volhardmetalen boor voor
produktieve gat-bewerkingen

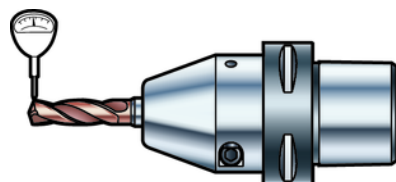
Unieke nieuwe snijkant verlaagt de snijkrachten
en verbetert de spaanbeheersing.



De snelste boor voor staal

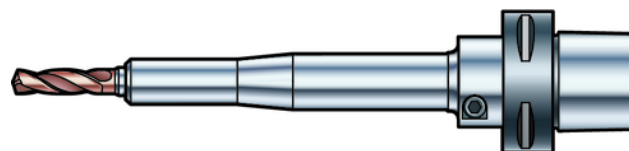


Precisiebooren geklemd in precisie spantangen



HydroGrip®

voor de grootste klemkracht en
minimale radiale afwijking



Hydrogrip® penmodel

voor betere toegankelijkheid

ISO-toepassingen:

Verbeterd



Tailor Made

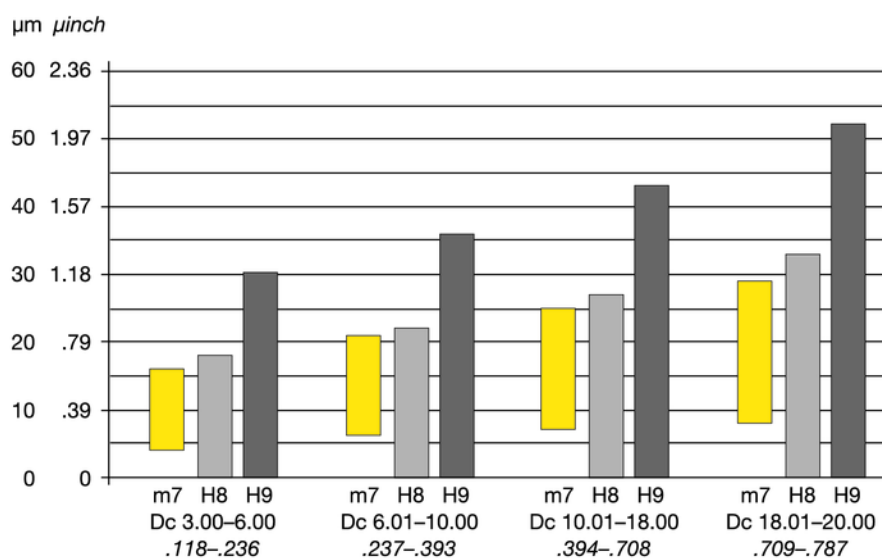
Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele
wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor
Made programma zie pag. J4

Codesleutel voor CoroDrill® 860

860	.	1	-	0635	-	024	A	1	-	PM
1		2		3		4	5	6		7

- 1** Familienaam
- 2** Type gereedschap
1 = Rechte boor, 1 diameter
2 = Rechte boor, 1 diameter met aanschuining
- 3** Hoofd boordiameter in mm
- 4** Max. aanbevolen boordiepte in mm (nieuw gereedschap vóór reconditionering)
- 5** Koppeling type
A = Cilindrische schacht
- 6** Koelvloeistof
1 = Met opening voor koelvloeistof
0 = Zonder opening voor koelvloeistof
- 7** Materiaalgroep
P = ISO-P
M = Gemiddelde omstandigheden

Boor- en gattoleranties



- Standaard booraanmaaktolerantie
- Gattolerantie bij zeer goede omstandigheden
- Algemeen gerealiseerde gattolerantie

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

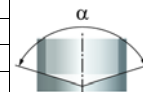
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

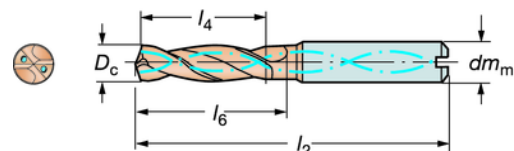
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistofoevoer



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	H7	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
3.00	.1181		860.1-0300-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827	
3.10	.1220		860.1-0310-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827	
3.17	.1248		860.1-0317-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827	
3.20	.1260		860.1-0320-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827	
3.30	.1299		860.1-0330-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.40	.1339	M4 65%	860.1-0340-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.45	.1358	8-32 UNC	860.1-0345-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.50	.1378		860.1-0350-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.55	.1398		860.1-0355-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.57	.1406		860.1-0357-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.60	.1417		860.1-0360-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866	
3.70	.1457		860.1-0370-016A1-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	23	.906	
3.80	.1496		860.1-0380-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984	
3.90	.1535	10-24 UNC	860.1-0390-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984	
3.97	.1563		860.1-0397-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984	
4.00	.1575		860.1-0400-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984	
4.10	.1614	10-32 UNF	860.1-0410-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024	
4.20	.1654		860.1-0420-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024	
4.30	.1693		860.1-0430-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024	
4.36	.1717		860.1-0436-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024	
4.40	.1732		860.1-0440-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024	
4.50	.1772	M5 65%	860.1-0450-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063	
4.55	.1791		860.1-0455-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063	
4.60	.1811		860.1-0460-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063	
4.70	.1850		860.1-0470-018A1-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063	
4.76	.1874		860.1-0476-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	28	1.102	
4.80	.1890	12-32 UNF	860.1-0480-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	28	1.102	
4.90	.1929		860.1-0490-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	28	1.102	
5.00	.1969	M6 75%	860.1-0500-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.10	.2008	M6 65%	860.1-0510-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.16	.2031		860.1-0516-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.20	.2047		860.1-0520-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.30	.2087		860.1-0530-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.40	.2126		860.1-0540-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.50	.2165		860.1-0550-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142	
5.56	.2189		860.1-0556-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181	
5.60	.2205		860.1-0560-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181	
5.70	.2244		860.1-0570-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181	
5.80	.2283		860.1-0580-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181	
5.90	.2323		860.1-0590-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181	
5.95	.2343		860.1-0595-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181	



E136



J4

BOREN CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

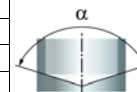
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

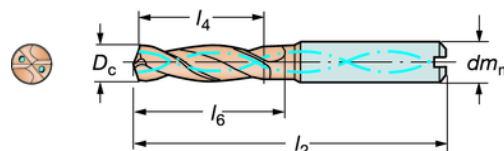
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

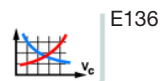


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistoftoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d _{mm}	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
6.00	.2362		860.1-0600-019A1-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181
6.10	.2402		860.1-0610-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	35	1.378
6.20	.2441		860.1-0620-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.30	.2480		860.1-0630-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.35	.2500		860.1-0635-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.40	.2520		860.1-0640-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.50	.2559		860.1-0650-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.60	.2598		860.1-0660-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.70	.2638	5/16-18 UNC	860.1-0670-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.75	.2657		860.1-0675-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.80	.2677		860.1-0680-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.90	.2717	M8 65%	860.1-0690-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	37	1.457
7.00	.2756	5/16-16 UNF	860.1-0700-024A1-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	37	1.457
7.10	.2795	MF8x1	860.1-0710-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.14	.2811		860.1-0714-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.20	.2835		860.1-0720-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.30	.2874		860.1-0730-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.40	.2913		860.1-0740-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.50	.2953		860.1-0750-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.54	.2969		860.1-0754-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.60	.2992		860.1-0760-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.70	.3031		860.1-0770-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654
7.80	.3071		860.1-0780-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654
7.90	.3110		860.1-0790-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654
7.94	.3126		860.1-0794-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654
8.00	.3150		860.1-0800-028A1-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654
8.10	.3189		860.1-0810-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772
8.20	.3228		860.1-0820-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772
8.30	.3268		860.1-0830-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772
8.40	.3307		860.1-0840-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772
8.50	.3346		860.1-0850-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
8.60	.3386	M10 70%	860.1-0860-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
8.70	.3425	M10 65%	860.1-0870-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
8.73	.3437		860.1-0873-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
8.80	.3465		860.1-0880-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
8.90	.3504	MF10x1,25	860.1-0890-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
9.00	.3543		860.1-0900-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
9.10	.3583		860.1-0910-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
9.13	.3594		860.1-0913-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
9.20	.3622		860.1-0920-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
9.30	.3661		860.1-0930-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
9.40	.3701		860.1-0940-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850



E136



J4

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

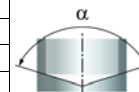
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

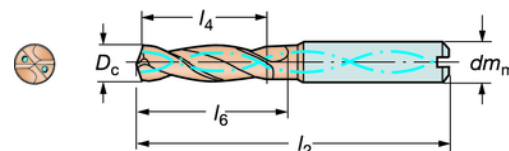
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

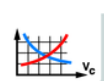


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistofoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistofoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	☆	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
9.50	.3740		860.1-0950-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.52	.3748		860.1-0952-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.60	.3780		860.1-0960-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.70	.3819		860.1-0970-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.80	.3858		860.1-0980-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.90	.3898		860.1-0990-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.92	.3906		860.1-0992-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.00	.3937	7/16-20 UNF	860.1-1000-031A1-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.10	.3976		860.1-1010-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087
10.20	.4016		860.1-1020-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087
10.30	.4055	M12 75%	860.1-1030-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087
10.32	.4063	M12	860.1-1032-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087
10.40	.4094	M12 70%	860.1-1040-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.50	.4134		860.1-1050-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.60	.4173		860.1-1060-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.70	.4213	MF12x1,5	860.1-1070-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.71	.4217		860.1-1071-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.80	.4252		860.1-1080-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.90	.4291		860.1-1090-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.00	.4331	1/2-13 UNC	860.1-1100-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.10	.4370		860.1-1110-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.11	.4374		860.1-1111-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.20	.4409		860.1-1120-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.30	.4449		860.1-1130-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.40	.4488		860.1-1140-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
11.50	.4528		860.1-1150-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.51	.4531		860.1-1151-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.60	.4567	1/2-20 UNF	860.1-1160-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.70	.4606		860.1-1170-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.80	.4646		860.1-1180-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.90	.4685		860.1-1190-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
12.00	.4724		860.1-1200-037A1-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
12.10	.4764	M14 72%	860.1-1210-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.20	.4803	M14 65%	860.1-1220-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.30	.4843		860.1-1230-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.50	.4921		860.1-1250-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.60	.4961		860.1-1260-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
12.70	.5000		860.1-1270-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
12.80	.5039		860.1-1280-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.00	.5118		860.1-1300-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.10	.5157		860.1-1310-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.25	.5217		860.1-1325-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323



E136



J4

BOREN

CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

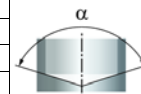
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

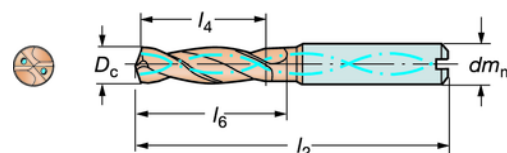
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

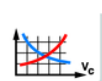


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistoftoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
13.50	.5315	5/8-11 UNC	860.1-1350-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.75	.5413		860.1-1375-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.80	.5433		860.1-1380-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
14.00	.5512		860.1-1400-040A1-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
14.25	.5610	M16 66%	860.1-1425-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
14.29	.5626		860.1-1429-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
14.50	.5709		860.1-1450-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
14.69	.5783		860.1-1469-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
15.00	.5906	M18 76%	860.1-1500-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
15.50	.6102		860.1-1550-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
15.80	.6220		860.1-1580-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
15.87	.6248		860.1-1587-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
16.00	.6299		860.1-1600-044A1-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
16.10	.6339		860.1-1610-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	71	2.795
16.50	.6496		860.1-1650-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	71	2.795
16.67	.6563		860.1-1667-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	71	2.795
16.80	.6614	M20 76%	860.1-1680-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
17.00	.6693		860.1-1700-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
17.50	.6890		860.1-1750-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
18.00	.7087		860.1-1800-050A1-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
18.50	.7283		860.1-1850-055A1-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
18.80	.7402		860.1-1880-055A1-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
19.00	.7480		860.1-1900-055A1-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
19.05	.7500		860.1-1905-055A1-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
19.80	.7795		860.1-1980-055A1-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
20.00	.7874		860.1-2000-055A1-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071



E136



J4

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

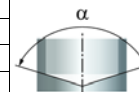
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

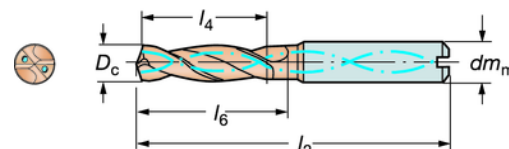
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

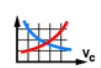


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistofoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistofoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	☆	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
3.00	.1181		860.1-0300-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024	
3.10	.1220		860.1-0310-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024	
3.17	.1248		860.1-0317-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024	
3.20	.1260		860.1-0320-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024	
3.30	.1299		860.1-0330-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063	
3.40	.1339	M4 65%	860.1-0340-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063	
3.45	.1358		860.1-0345-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063	
3.50	.1378	8-32 UNC	860.1-0350-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063	
3.57	.1406		860.1-0357-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063	
3.60	.1417		860.1-0360-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063	
3.70	.1457		860.1-0370-021A1-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	28	1.102	
3.80	.1496		860.1-0380-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339	
3.90	.1535	10-24 UNC	860.1-0390-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339	
3.97	.1563		860.1-0397-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339	
4.00	.1575		860.1-0400-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339	
4.10	.1614	10-32 UNF	860.1-0410-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378	
4.20	.1654		860.1-0420-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378	
4.30	.1693	M5 65%	860.1-0430-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378	
4.36	.1717		860.1-0436-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378	
4.40	.1732		860.1-0440-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378	
4.50	.1772		860.1-0450-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.55	.1791	12-24 UNC	860.1-0455-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.60	.1811		860.1-0460-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.70	.1850		860.1-0470-027A1-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.76	.1874		860.1-0476-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	46	1.811	
4.80	.1890	12-32 UNF	860.1-0480-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	46	1.811	
4.90	.1929		860.1-0490-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	46	1.811	
5.00	.1969	M6 75%	860.1-0500-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.10	.2008	M6 65%	860.1-0510-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.16	.2031		860.1-0516-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.20	.2047		860.1-0520-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.25	.2067		860.1-0525-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.30	.2087		860.1-0530-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.40	.2126		860.1-0540-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.50	.2165		860.1-0550-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850	
5.55	.2185		860.1-0555-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890	
5.56	.2189		860.1-0556-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890	
5.60	.2205		860.1-0560-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890	
5.70	.2244		860.1-0570-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890	
5.80	.2283		860.1-0580-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890	
5.90	.2323		860.1-0590-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890	



E136



J4

BOREN

CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

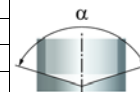
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

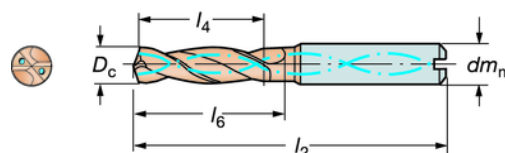
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

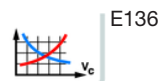


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistoftoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d_{mm}	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
5.95	.2343		860.1-0595-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
6.00	.2362		860.1-0600-037A1-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
6.10	.2402		860.1-0610-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	51	2.008
6.20	.2441		860.1-0620-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.30	.2480		860.1-0630-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.35	.2500		860.1-0635-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.40	.2520		860.1-0640-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.50	.2559		860.1-0650-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.60	.2598		860.1-0660-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.70	.2638	5/16-18 UNC	860.1-0670-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.75	.2657		860.1-0675-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.80	.2677		860.1-0680-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.90	.2717	M8 65%	860.1-0690-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.00	.2756	5/16-16 UNF	860.1-0700-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.10	.2795	MF8x1	860.1-0710-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.14	.2811		860.1-0714-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.20	.2835		860.1-0720-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.30	.2874		860.1-0730-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.40	.2913		860.1-0740-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.50	.2953		860.1-0750-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.54	.2969		860.1-0754-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.60	.2992		860.1-0760-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.70	.3031		860.1-0770-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
7.80	.3071		860.1-0780-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
7.90	.3110		860.1-0790-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
7.94	.3126		860.1-0794-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
8.00	.3150		860.1-0800-040A1-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
8.10	.3189		860.1-0810-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.15	.3209		860.1-0815-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.20	.3228		860.1-0820-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.30	.3268		860.1-0830-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.33	.3280		860.1-0833-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.40	.3307		860.1-0840-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.50	.3346		860.1-0850-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.60	.3386	M10 70%	860.1-0860-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.70	.3425	M10 65%	860.1-0870-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.73	.3437		860.1-0873-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.80	.3465		860.1-0880-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.90	.3504		860.1-0890-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.00	.3543		860.1-0900-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.10	.3583		860.1-0910-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.20	.3622		860.1-0920-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362



E136



J4

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

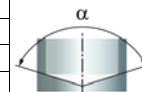
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

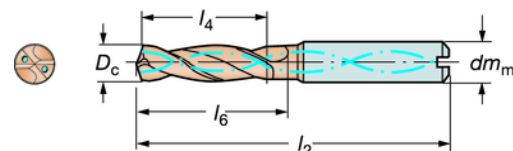
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

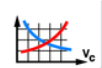
Inwendige koelvloeistofoevoer



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
		Draadafmeting	Bestelnummer	P GC H8 H9	dm_m mm	l_2		l_4		l_6	
D_c mm	D_c mm.					mm	in.	mm	in.	mm	in.
9.30	.3661		860.1-0930-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.40	.3701		860.1-0940-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.50	.3740		860.1-0950-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.52	.3748		860.1-0952-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.55	.3760		860.1-0955-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.60	.3780		860.1-0960-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.70	.3819		860.1-0970-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.80	.3858		860.1-0980-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.90	.3898		860.1-0990-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.92	.3906		860.1-0992-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
10.00	.3937	7/16-20 UNF	860.1-1000-045A1-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
10.10	.3976		860.1-1010-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.20	.4016		860.1-1020-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.30	.4055	M12 75%	860.1-1030-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.32	.4063	M12	860.1-1032-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.40	.4094	M12 70%	860.1-1040-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.45	.4114		860.1-1045-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.50	.4134		860.1-1050-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.60	.4173		860.1-1060-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.70	.4213	MF12x1,5	860.1-1070-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.71	.4217		860.1-1071-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.80	.4252		860.1-1080-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.90	.4291		860.1-1090-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.00	.4331	1/2-13 UNC	860.1-1100-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.10	.4370		860.1-1110-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.10	.4370		860.1-1130-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.11	.4374		860.1-1111-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.20	.4409		860.1-1120-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.40	.4488		860.1-1140-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.50	.4528		860.1-1150-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.51	.4531		860.1-1151-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.60	.4567		860.1-1160-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.70	.4606		860.1-1170-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.80	.4646		860.1-1180-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.90	.4685		860.1-1190-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
12.00	.4724		860.1-1200-053A1-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
12.10	.4764	M14 72%	860.1-1210-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.20	.4803	M14 65%	860.1-1220-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.30	.4843		860.1-1230-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.40	.4882		860.1-1240-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.50	.4921		860.1-1250-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.70	.5000		860.1-1270-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992



E136



J4

BOREN

CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

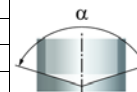
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

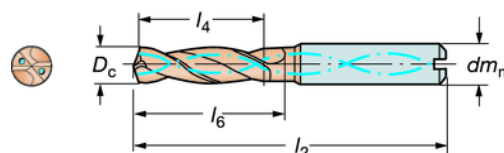
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

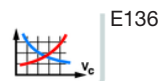


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistoftoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
12.80	.5039		860.1-1280-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.00	.5118		860.1-1300-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.10	.5157		860.1-1310-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.25	.5217		860.1-1325-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.50	.5315	5/8-11 UNC	860.1-1350-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.75	.5413		860.1-1375-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.80	.5433		860.1-1380-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.89	.5469		860.1-1389-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	77	3.032
14.00	.5512		860.1-1400-057A1-PM	☆	14.00	124	4.882	57	2.244	77	3.032
14.25	.5610	M16 66%	860.1-1425-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
14.29	.5626		860.1-1429-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
14.50	.5709		860.1-1450-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
14.69	.5783		860.1-1469-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
14.75	.5807		860.1-1475-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
14.80	.5827		860.1-1480-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
15.00	.5906		860.1-1500-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
15.50	.6102		860.1-1550-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	83	3.268
15.80	.6220		860.1-1580-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	83	3.268
15.87	.6248		860.1-1587-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	83	3.268
16.00	.6299		860.1-1600-062A1-PM	☆	16.00	133	5.236	62	2.441	83	3.268
16.10	.6339		860.1-1610-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	91	3.583
16.50	.6496		860.1-1650-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	91	3.583
16.67	.6563		860.1-1667-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	91	3.583
16.80	.6614		860.1-1680-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	92	3.622
17.00	.6693		860.1-1700-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	92	3.622
17.50	.6890	M20 76%	860.1-1750-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	92	3.622
17.80	.7008		860.1-1780-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	91	3.583
18.00	.7087		860.1-1800-070A1-PM	☆	18.00	143	5.630	70	2.756	91	3.583
18.80	.7402		860.1-1880-077A1-PM	☆	20.00	153	6.024	77	3.032	100	3.937
19.00	.7480		860.1-1900-077A1-PM	☆	20.00	153	6.024	77	3.032	100	3.937
19.05	.7500		860.1-1905-077A1-PM	☆	20.00	153	6.024	77	3.032	100	3.937
20.00	.7874		860.1-2000-077A1-PM	☆	20.00	153	6.024	77	3.032	100	3.937



E136



J4

CoroDrill® 860 7 – 8 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

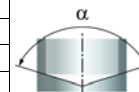
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-16,00 mm (.118-.630 inch)
Max. gatdiepte: 7 - 8 x D_c

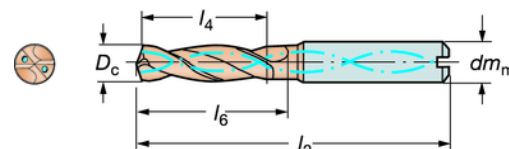
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

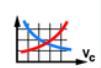
Inwendige koelvloeistofoevoer



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistofoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	☆	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
3.00	.1181		860.1-0300-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	34	1.339
3.10	.1220		860.1-0310-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	34	1.339
3.17	.1248		860.1-0317-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	34	1.339
3.20	.1260		860.1-0320-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	34	1.339
3.30	.1299		860.1-0330-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	35	1.378
3.40	.1339	M4 65%	860.1-0340-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	35	1.378
3.45	.1358		860.1-0345-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	35	1.378
3.50	.1378	8-32UNC	860.1-0350-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	35	1.378
3.57	.1406		860.1-0357-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	35	1.378
3.60	.1417		860.1-0360-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	35	1.378
3.70	.1457		860.1-0370-029A1-PM	☆	6.00	74	2.913	29	1.142	36	1.417
3.80	.1496		860.1-0380-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	44	1.732
3.90	.1535	10-24 UNC	860.1-0390-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	44	1.732
3.97	.1563		860.1-0397-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	44	1.732
4.00	.1575		860.1-0400-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	44	1.732
4.10	.1614	10-32 UNF	860.1-0410-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	45	1.772
4.20	.1654		860.1-0420-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	45	1.772
4.30	.1693	M5 65%	860.1-0430-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	45	1.772
4.36	.1717		860.1-0436-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	45	1.772
4.40	.1732		860.1-0440-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	45	1.772
4.50	.1772		860.1-0450-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	46	1.811
4.60	.1811		860.1-0460-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	46	1.811
4.70	.1850		860.1-0470-037A1-PM	☆	6.00	85	3.346	37	1.457	46	1.811
4.76	.1874		860.1-0476-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	56	2.205
4.80	.1890	12-32 UNF	860.1-0480-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	56	2.205
4.90	.1929		860.1-0490-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	56	2.205
5.00	.1969	M6 75%	860.1-0500-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.10	.2008	M6 65%	860.1-0510-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.16	.2031		860.1-0516-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.20	.2047		860.1-0520-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.30	.2087		860.1-0530-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.40	.2126		860.1-0540-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.50	.2165		860.1-0550-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	57	2.244
5.56	.2189		860.1-0556-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
5.60	.2205		860.1-0560-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
5.70	.2244		860.1-0570-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
5.80	.2283		860.1-0580-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
5.90	.2323		860.1-0590-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
5.95	.2343		860.1-0595-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
6.00	.2362		860.1-0600-047A1-PM	☆	6.00	97	3.819	47	1.850	58	2.284
6.10	.2402		860.1-0610-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	66	2.598



E136



J4

BOREN

CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 7 – 8 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

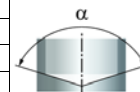
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-16,00 mm (.118-.630 inch)
Max. gatdiepte: 7 - 8 x D_c

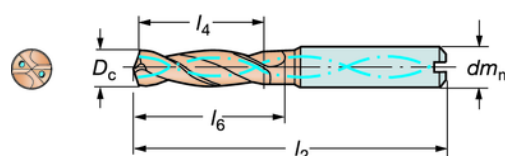
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

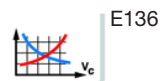


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistoftoevoer

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
6.20	.2441		860.1-0620-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.30	.2480		860.1-0630-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.35	.2500		860.1-0635-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.40	.2520		860.1-0640-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.50	.2559		860.1-0650-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.60	.2598		860.1-0660-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.70	.2638	5/16-18 UNC	860.1-0670-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.75	.2657		860.1-0675-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.80	.2677		860.1-0680-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	67	2.638
6.90	.2717	M8 65%	860.1-0690-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	68	2.677
7.00	.2756	5/18-16 UNF	860.1-0700-055A1-PM	☆	8.00	106	4.173	55	2.165	68	2.677
7.10	.2795	MF8x1	860.1-0710-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.14	.2811		860.1-0714-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.20	.2835		860.1-0720-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.30	.2874		860.1-0730-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.40	.2913		860.1-0740-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.50	.2953		860.1-0750-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.60	.2992		860.1-0760-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	77	3.032
7.70	.3031		860.1-0770-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	78	3.071
7.80	.3071		860.1-0780-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	78	3.071
7.94	.3126		860.1-0794-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	78	3.071
8.00	.3150		860.1-0800-064A1-PM	☆	8.00	116	4.567	64	2.520	78	3.071
8.10	.3189		860.1-0810-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	94	3.701
8.20	.3228		860.1-0820-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	94	3.701
8.30	.3268		860.1-0830-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	94	3.701
8.40	.3307		860.1-0840-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	94	3.701
8.50	.3346		860.1-0850-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
8.60	.3386	M10 70%	860.1-0860-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
8.70	.3425	M10 65%	860.1-0870-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
8.73	.3437		860.1-0873-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
8.80	.3465		860.1-0880-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
8.90	.3504		860.1-0890-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
9.00	.3543		860.1-0900-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
9.10	.3583		860.1-0910-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
9.20	.3622		860.1-0920-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
9.30	.3661		860.1-0930-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	95	3.740
9.40	.3701		860.1-0940-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
9.50	.3740		860.1-0950-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
9.52	.3748		860.1-0952-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
9.60	.3780		860.1-0960-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
9.70	.3819		860.1-0970-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
9.80	.3858		860.1-0980-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780



E136



J4

CoroDrill® 860 7 – 8 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

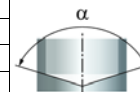
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-16,00 mm (.118-.630 inch)
Max. gatdiepte: 7 - 8 x D_c

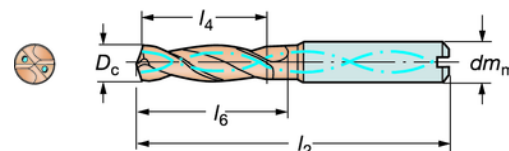
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

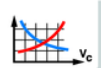
Inwendige koelvloeistofoevoer



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Inwendige koelvloeistofoevoer	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	☆	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
9.90	.3898	7/16-20 UNF	860.1-0990-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
9.92	.3906		860.1-0992-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
10.00	.3937		860.1-1000-080A1-PM	☆	10.00	139	5.472	80	3.150	96	3.780
10.10	.3976		860.1-1010-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	114	4.488
10.20	.4016	M12 75%	860.1-1020-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	114	4.488
10.30	.4055		860.1-1030-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	114	4.488
10.32	.4063	M12	860.1-1032-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	114	4.488
10.40	.4094	M12 70%	860.1-1040-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
10.50	.4134	MF12x1.5	860.1-1050-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
10.70	.4213		860.1-1070-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
10.80	.4252		860.1-1080-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.00	.4331		860.1-1100-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.10	.4370	1/2-13 UNC	860.1-1110-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.11	.4374		860.1-1111-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.20	.4409		860.1-1120-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.30	.4449		860.1-1130-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.40	.4488	M14 72%	860.1-1140-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	115	4.528
11.50	.4528		860.1-1150-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	116	4.567
11.70	.4606		860.1-1170-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	116	4.567
11.80	.4646		860.1-1180-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	116	4.567
11.90	.4685	M14 65%	860.1-1190-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	116	4.567
12.00	.4724		860.1-1200-098A1-PM	☆	12.00	163	6.417	98	3.858	116	4.567
12.10	.4764		860.1-1210-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	133	5.236
12.20	.4803		860.1-1220-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	133	5.236
12.30	.4843	5/8-11 UNC	860.1-1230-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	133	5.236
12.40	.4882		860.1-1240-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	133	5.236
12.50	.4921		860.1-1250-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	133	5.236
12.70	.5000		860.1-1270-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
12.80	.5039		860.1-1280-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
13.00	.5118		860.1-1300-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
13.10	.5157		860.1-1310-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
13.25	.5217		860.1-1325-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
13.50	.5315		860.1-1350-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
13.80	.5433		860.1-1380-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
14.00	.5512		860.1-1400-115A1-PM	☆	14.00	182	7.165	115	4.528	134	5.276
16.00	.6299		860.1-1600-133A1-PM	☆	16.00	204	8.031	133	5.236	154	6.063



E136



J4

CoroDrill® 860 3 x D_c Aanschuinboor voor draad-gaten

Cilindrische schacht



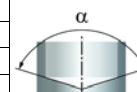
Boordiameter: 3,35-17,50 mm (.132-.689 inch)

Max. gatdiepte: 3 x D_cGattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9³⁾Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)

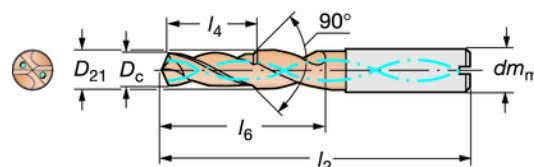
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: dm_m = h6D_c = m7

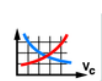
D _c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Inwendige koelvloeistoftoevoer

³⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.l₄ = aanbevolen max. boordiepte

D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	P GC N327	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
					dm _m mm	D ₂₁ max	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
3.35	.1319	M4 75%	860.2-0335-011A1-PM	☆	6.00	4.5	74	2.913	11	.433	17.0	.669
3.40	.1339	M4 65%	860.2-0340-011A1-PM	☆	6.00	4.6	74	2.913	11	.433	17.0	.669
3.70	.1457	M4x0.7 ¹⁾	860.2-0370-012A1-PM	☆	6.00	5.0	74	2.913	12	.472	19.0	.748
4.25	.1673	M5 75%	860.2-0425-013A1-PM	☆	6.00	5.7	74	2.913	13	.512	21.0	.827
4.30	.1693		860.2-0430-013A1-PM	☆	6.00	5.8	74	2.913	13	.512	21.0	.827
4.65	.1831	M5x0.8 ¹⁾	860.2-0465-014A1-PM	☆	6.00	5.9	74	2.913	14	.551	23.0	.906
5.00	.1969	M6 75%	860.2-0500-015A1-PM	☆	8.00	6.8	79	3.110	15	.591	25.0	.984
5.10	.2008	M6 & 1/4-20 UNC	860.2-0510-016A1-PM	☆	8.00	6.9	79	3.110	16	.630	26.0	1.024
5.30	.2087	MF6x0.75	860.2-0530-016A1-PM	☆	8.00	7.2	79	3.110	16	.630	26.0	1.024
5.50	.2165	MF6x0.5 ²⁾	860.2-0550-017A1-PM	☆	8.00	7.4	79	3.110	17	.669	27.0	1.063
5.55	.2185	M6x1.0 ²⁾	860.2-0555-017A1-PM	☆	8.00	7.5	79	3.110	17	.669	28.0	1.102
6.00	.2598	5/16-18 UNC	860.2-0660-020A1-PM	☆	10.00	8.9	89	3.504	20	.787	32.0	1.260
6.75	.2657	M8x1.25 ²⁾	860.2-0675-021A1-PM	☆	10.00	9.1	89	3.504	21	.827	33.0	1.299
6.85	.2697	M8 70%	860.2-0685-021A1-PM	☆	10.00	9.2	89	3.504	21	.827	33.0	1.299
6.90	.2717	M8 65%	860.2-0690-021A1-PM	☆	10.00	9.3	89	3.504	21	.827	34.0	1.339
7.00	.2756	MF8x1.0	860.2-0700-021A1-PM	☆	10.00	9.5	89	3.504	21	.827	34.0	1.339
7.25	.2854	MF8x0.75 ²⁾	860.2-0725-022A1-PM	☆	10.00	9.5	89	3.504	22	.866	35.0	1.378
7.40	.2913	M8x1.25 ¹⁾	860.2-0740-022A1-PM	☆	10.00	9.8	89	3.504	22	.866	35.0	1.378
8.00	.3150	3/8-16 UNC	860.2-0800-024A1-PM	☆	12.00	10.8	102	4.016	24	.945	38.0	1.496
8.50	.3346	M10 ²⁾	860.2-0850-026A1-PM	☆	12.00	11.5	102	4.016	26	1.024	41.0	1.614
8.60	.3386	M10 70%	860.2-0860-026A1-PM	☆	12.00	11.6	102	4.016	26	1.024	41.0	1.614
8.70	.3425	M10 65%	860.2-0870-026A1-PM	☆	12.00	11.7	102	4.016	26	1.024	41.0	1.614
9.00	.3543	MF10x1.0	860.2-0900-027A1-PM	☆	12.00	11.8	102	4.016	27	1.063	42.0	1.654
9.25	.3642	M10x0.75	860.2-0925-028A1-PM	☆	14.00	12.5	112	4.409	28	1.102	43.0	1.693
9.30	.3661	M10x1.5 ¹⁾	860.2-0930-028A1-PM	☆	14.00	12.6	112	4.409	28	1.102	43.0	1.693
10.25	.4035	M12x0.75 ²⁾	860.2-1025-031A1-PM	☆	14.00	13.8	112	4.409	31	1.220	47.0	1.850
10.30	.4055	M12 75%	860.2-1030-031A1-PM	☆	14.00	13.8	112	4.409	31	1.220	47.0	1.850
10.40	.4094	M12 65%	860.2-1040-031A1-PM	☆	14.00	13.8	112	4.409	31	1.220	48.0	1.890
10.50	.4134	MF12x1.5	860.2-1050-032A1-PM	☆	14.00	13.8	112	4.409	32	1.260	49.0	1.929
10.80	.4252	MF12x1.25	860.2-1080-033A1-PM	☆	16.00	14.6	124	4.882	33	1.299	50.0	1.968
11.00	.4331	MF12x1.0 ²⁾	860.2-1100-033A1-PM	☆	16.00	14.9	124	4.882	33	1.299	50.0	1.968
11.20	.4409	M12x0.75 ¹⁾	860.2-1120-034A1-PM	☆	16.00	15.1	124	4.882	34	1.339	51.0	2.008
11.50	.4528	1/2-20 UNF	860.2-1150-035A1-PM	☆	16.00	15.1	124	4.882	35	1.378	53.0	2.087
12.00	.4724	M14x2.0 ²⁾	860.2-1200-036A1-PM	☆	18.00	15.8	124	4.882	36	1.417	54.0	2.126
12.10	.4764	M14 72%	860.2-1210-037A1-PM	☆	18.00	16.3	124	4.882	37	1.457	55.0	2.165
12.25	.4823	M14 & 9/16-12 UNC	860.2-1225-037A1-PM	☆	18.00	16.3	124	4.882	37	1.457	55.0	2.165
12.50	.4921	MF14x1.5	860.2-1250-038A1-PM	☆	18.00	16.9	124	4.882	38	1.496	56.0	2.205
13.50	.5315	5/8-11 UNC	860.2-1350-041A1-PM	☆	18.00	17.8	131	5.158	41	1.614	60.0	2.362
14.00	.5512	M16x2.0 ²⁾	860.2-1400-042A1-PM	☆	20.00	18.9	142	5.591	42	1.654	62.0	2.441
14.10	.5551	M16 75%	860.2-1410-043A1-PM	☆	20.00	19.0	142	5.591	43	1.693	63.0	2.480
14.25	.5610	M16 66%	860.2-1425-043A1-PM	☆	20.00	19.2	142	5.591	43	1.693	63.0	2.480
14.50	.5709	MF16x1.5	860.2-1450-044A1-PM	☆	20.00	19.6	142	5.591	44	1.732	64.0	2.520
15.00	.5906	MF16x1.0	860.2-1500-045A1-PM	☆	20.00	19.6	142	5.591	45	1.772	65.0	2.559
15.10	.5945	M16x2.0 ¹⁾	860.2-1510-046A1-PM	☆	20.00	19.6	142	5.591	46	1.811	66.0	2.598
15.50	.6102	M18 75%	860.2-1550-047A1-PM	☆	20.00	19.6	142	5.591	47	1.850	68.0	2.677
16.50	.6496	3/4-10 UNC	860.2-1650-050A1-PM	☆	20.00	19.6	153	6.024	50	1.968	71.0	2.795
17.50	.6890	3/4-16 UNC	860.2-1750-053A1-PM	☆	20.00	19.6	153	6.024	53	2.087	75.0	2.953

¹⁾ Gewalst²⁾ Draadfrezen

E136



J4

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

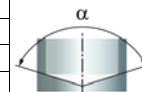
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

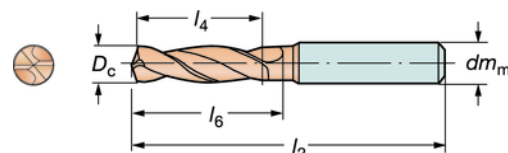
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

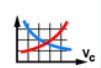
Uitwendige toevoer van koelvloeistof



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	☆	d_{m_m} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
3.00	.1181	M4 65%	860.1-0300-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827
3.10	.1220		860.1-0310-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827
3.20	.1260		860.1-0320-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	21	.827
3.30	.1299		860.1-0330-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866
3.40	.1339		860.1-0340-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866
3.50	.1378		860.1-0350-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866
3.60	.1417		860.1-0360-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	22	.866
3.70	.1457		860.1-0370-016A0-PM	☆	6.00	62	2.441	16	.630	23	.906
3.80	.1496	10-24 UNC	860.1-0380-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984
3.90	.1535		860.1-0390-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984
4.00	.1575		860.1-0400-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	25	.984
4.10	.1614	10-32 UNF	860.1-0410-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024
4.20	.1654	M5 65%	860.1-0420-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024
4.30	.1693		860.1-0430-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024
4.40	.1732		860.1-0440-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	26	1.024
4.50	.1772		860.1-0450-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063
4.60	.1811		860.1-0460-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063
4.70	.1850	12-32 UNF	860.1-0470-018A0-PM	☆	6.00	66	2.598	18	.709	27	1.063
4.80	.1890		860.1-0480-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	28	1.102
4.90	.1929		860.1-0490-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	28	1.102
5.00	.1969	M6 75%	860.1-0500-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142
5.10	.2008	M6 65%	860.1-0510-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142
5.20	.2047		860.1-0520-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142
5.30	.2087		860.1-0530-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142
5.40	.2126		860.1-0540-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142
5.50	.2165		860.1-0550-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	29	1.142
5.60	.2205		860.1-0560-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181
5.70	.2244		860.1-0570-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181
5.80	.2283		860.1-0580-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181
5.90	.2323		860.1-0590-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181
6.00	.2362		860.1-0600-019A0-PM	☆	6.00	74	2.913	19	.748	30	1.181
6.10	.2402		860.1-0610-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	35	1.378
6.20	.2441		860.1-0620-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.30	.2480		860.1-0630-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.40	.2520		860.1-0640-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.50	.2559		860.1-0650-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.60	.2598		5/16-18 UNC	860.1-0660-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	36
6.70	.2638	860.1-0670-024A0-PM		☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.80	.2677	860.1-0680-024A0-PM		☆	8.00	79	3.110	24	.945	36	1.417
6.90	.2717	M8 65%	860.1-0690-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	37	1.457
7.00	.2756	5/16-16 UNF	860.1-0700-024A0-PM	☆	8.00	79	3.110	24	.945	37	1.457



E136



J4

BOREN CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

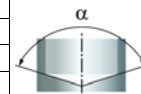
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

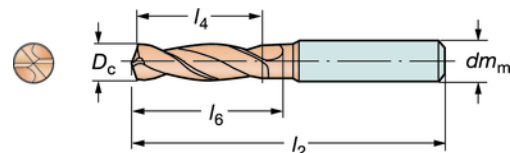
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

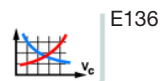


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
7.10	.2795	MF8x1	860.1-0710-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614	
7.20	.2835		860.1-0720-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614	
7.30	.2874		860.1-0730-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614	
7.40	.2913		860.1-0740-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614	
7.50	.2953		860.1-0750-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614	
7.60	.2992		860.1-0760-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614	
7.70	.3031		860.1-0770-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654	
7.80	.3071		860.1-0780-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654	
7.90	.3110		860.1-0790-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654	
8.00	.3150		860.1-0800-028A0-PM	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	42	1.654	
8.10	.3189	M10 70%	860.1-0810-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772	
8.20	.3228		860.1-0820-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772	
8.30	.3268		860.1-0830-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772	
8.40	.3307		860.1-0840-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	45	1.772	
8.50	.3346		860.1-0850-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
8.60	.3386		860.1-0860-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
8.70	.3425		M10 65%	860.1-0870-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811
8.80	.3465		860.1-0880-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
9.00	.3543		860.1-0900-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
9.10	.3583		860.1-0910-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
9.20	.3622	7/16-20 UNF	860.1-0920-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
9.30	.3661		860.1-0930-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	46	1.811	
9.40	.3701		860.1-0940-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
9.50	.3740		860.1-0950-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
9.60	.3780		860.1-0960-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
9.70	.3819		860.1-0970-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
9.80	.3858		860.1-0980-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
9.90	.3898		860.1-0990-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
10.00	.3937		860.1-1000-031A0-PM	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850	
10.10	.3976		860.1-1010-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087	
10.20	.4016	M12 75%	860.1-1020-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087	
10.30	.4055		860.1-1030-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	53	2.087	
10.40	.4094		M12 70%	860.1-1040-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126
10.50	.4134	MF12x1.5	860.1-1050-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
10.60	.4173		860.1-1060-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
10.70	.4213		860.1-1070-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
10.80	.4252		860.1-1080-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
10.90	.4291	1/2-13 UNC	860.1-1090-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
11.00	.4331		860.1-1100-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
11.10	.4370		860.1-1110-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
11.20	.4409		860.1-1120-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	54	2.126	
11.50	.4528		860.1-1150-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165	



E136



J4

CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

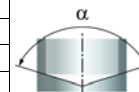
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 x D_c

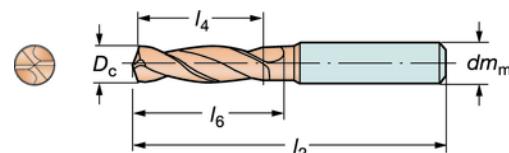
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1237	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
11.60	.4567	1/2-20 UNF	860.1-1160-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.70	.4606		860.1-1170-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
11.80	.4646		860.1-1180-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
12.00	.4724		860.1-1200-037A0-PM	☆	12.00	102	4.016	37	1.457	55	2.165
12.10	.4764	M14 72%	860.1-1210-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.20	.4803	M14 65%	860.1-1220-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.30	.4843		860.1-1230-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.40	.4882		860.1-1240-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.50	.4921		860.1-1250-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	58	2.284
12.60	.4961		860.1-1260-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
12.70	.5000		860.1-1270-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
12.80	.5039		860.1-1280-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.00	.5118		860.1-1300-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.50	.5315	5/8-11 UNC	860.1-1350-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
13.80	.5433		860.1-1380-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	59	2.323
14.00	.5512		860.1-1400-040A0-PM	☆	14.00	107	4.213	40	1.575	60	2.362
14.25	.5610	M16 66%	860.1-1425-044A0-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
14.50	.5709		860.1-1450-044A0-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
15.00	.5906		860.1-1500-044A0-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	64	2.520
15.50	.6102	M18 76%	860.1-1550-044A0-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
15.80	.6220		860.1-1580-044A0-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
16.00	.6299		860.1-1600-044A0-PM	☆	16.00	115	4.528	44	1.732	65	2.559
16.50	.6496		860.1-1650-050A0-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	71	2.795
17.00	.6693		860.1-1700-050A0-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
17.50	.6890	M20 76%	860.1-1750-050A0-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
18.00	.7087		860.1-1800-050A0-PM	☆	18.00	123	4.842	50	1.968	72	2.835
18.50	.7283		860.1-1850-055A0-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
19.00	.7480		860.1-1900-055A0-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071
20.00	.7874		860.1-2000-055A0-PM	☆	20.00	131	5.158	55	2.165	78	3.071



E136



J4

BOREN

CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

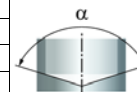
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

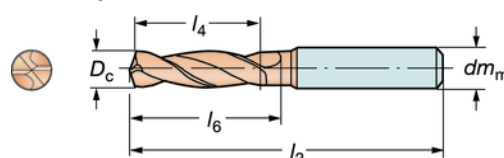
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

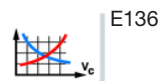


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
3.00	.1181		860.1-0300-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024
3.10	.1220		860.1-0310-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024
3.20	.1260		860.1-0320-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	26	1.024
3.30	.1299		860.1-0330-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063
3.38	.1331	M5	860.1-0338-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063
3.40	.1339	M4 65%	860.1-0340-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063
3.50	.1378	8-32 UNC	860.1-0350-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063
3.60	.1417		860.1-0360-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	27	1.063
3.70	.1457		860.1-0370-021A0-PM	☆	6.00	66	2.598	21	.827	28	1.102
3.80	.1496		860.1-0380-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339
3.90	.1535	10-24 UNC	860.1-0390-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339
4.00	.1575		860.1-0400-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	34	1.339
4.10	.1614	10-32 UNF	860.1-0410-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378
4.20	.1654		860.1-0420-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378
4.30	.1693	M5 65%	860.1-0430-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378
4.40	.1732		860.1-0440-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	35	1.378
4.50	.1772		860.1-0450-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.55	.1791	12-24 UNC	860.1-0455-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.60	.1811		860.1-0460-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.70	.1850		860.1-0470-027A0-PM	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.80	.1890	12-32 UNF	860.1-0480-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	46	1.811
4.90	.1929		860.1-0490-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	46	1.811
5.00	.1969	M6 75%	860.1-0500-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850
5.10	.2008	M6 65%	860.1-0510-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850
5.20	.2047		860.1-0520-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850
5.30	.2087		860.1-0530-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850
5.40	.2126		860.1-0540-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850
5.50	.2165		860.1-0550-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	47	1.850
5.60	.2205		860.1-0560-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
5.70	.2244		860.1-0570-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
5.80	.2283		860.1-0580-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
5.90	.2323		860.1-0590-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
6.00	.2362		860.1-0600-037A0-PM	☆	6.00	87	3.425	37	1.457	48	1.890
6.10	.2402		860.1-0610-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	51	2.008
6.20	.2441		860.1-0620-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.30	.2480		860.1-0630-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.40	.2520		860.1-0640-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.50	.2559		860.1-0650-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.60	.2598		860.1-0660-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.70	.2638	5/16-18 UNF	860.1-0670-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047
6.80	.2677		860.1-0680-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	52	2.047



E136



J4

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

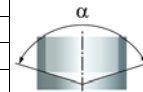
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

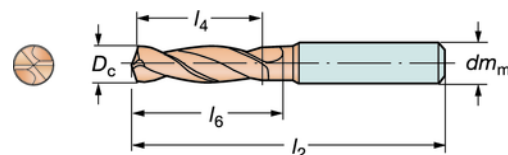
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°



Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

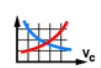
Uitwendige toevoer van koelvloeistof



¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
6.90	.2717	M8 65%	860.1-0690-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.00	.2756	5/18-16 UNF	860.1-0700-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.10	.2795	MF8x1	860.1-0710-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.20	.2835		860.1-0720-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.30	.2874		860.1-0730-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.40	.2913		860.1-0740-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.50	.2953		860.1-0750-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.70	.3031		860.1-0770-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
7.80	.3071		860.1-0780-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
7.90	.3110		860.1-0790-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
8.00	.3150		860.1-0800-040A0-PM	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	54	2.126
8.10	.3189		860.1-0810-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.10	.3189		860.1-0820-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.30	.3268		860.1-0830-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.40	.3307		860.1-0840-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	59	2.323
8.50	.3346		860.1-0850-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.60	.3386	M10 70%	860.1-0860-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.70	.3425	M10 65%	860.1-0870-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
8.80	.3465		860.1-0880-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.00	.3543		860.1-0900-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.20	.3622		860.1-0920-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.30	.3661		860.1-0930-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	60	2.362
9.50	.3740		860.1-0950-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.60	.3780		860.1-0960-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.70	.3819		860.1-0970-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.80	.3858		860.1-0980-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.90	.3898		860.1-0990-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
10.00	.3937	7/16-20 UNF	860.1-1000-045A0-PM	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
10.10	.3976		860.1-1010-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.20	.4016		860.1-1020-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.30	.4055	M12 75%	860.1-1030-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	69	2.716
10.40	.4094	M12 70%	860.1-1040-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.50	.4134		860.1-1050-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.60	.4173		860.1-1060-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.70	.4213	MF12x1,5	860.1-1070-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
10.80	.4252		860.1-1080-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.00	.4331	1/2-13 UNC	860.1-1100-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.10	.4370		860.1-1110-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.20	.4409		860.1-1120-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	70	2.756
11.50	.4528		860.1-1150-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.70	.4606		860.1-1170-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
11.80	.4646		860.1-1180-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795



E136



J4

BOREN

CoroDrill® 860

CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

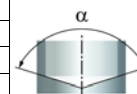
Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 x D_c

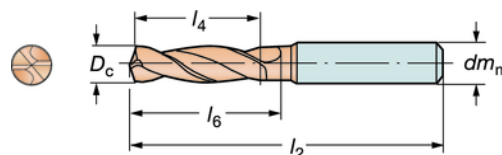
Gattolerantie: H8 - H9 / IT8 - IT9¹⁾
Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

D_c	α
4.00	139°
8.00	143°
16.00	144°

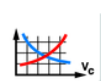


Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

¹⁾ IT = Internationale tolerantie. Definitie van tolerantiebreedte, niet positie. l_4 = aanbevolen max. boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC							
D_c mm	D_c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	4234	d_{mm} mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm	l_6 in.
12.00	.4724		860.1-1200-053A0-PM	☆	12.00	118	4.646	53	2.087	71	2.795
12.10	.4764	M14 72%	860.1-1210-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.20	.4803	M14 65%	860.1-1220-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.30	.4843		860.1-1230-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.50	.4921		860.1-1250-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	75	2.953
12.60	.4961		860.1-1260-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
12.70	.5000		860.1-1270-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.00	.5118		860.1-1300-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.50	.5315	5/8-11 UNC	860.1-1350-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
13.80	.5433		860.1-1380-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	76	2.992
14.00	.5512		860.1-1400-057A0-PM	☆☆	14.00	124	4.882	57	2.244	77	3.032
14.25	.5610	M16 66%	860.1-1425-062A0-PM	☆☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
14.50	.5709		860.1-1450-062A0-PM	☆☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
15.00	.5906		860.1-1500-062A0-PM	☆☆	16.00	133	5.236	62	2.441	82	3.228
15.80	.6220		860.1-1580-062A0-PM	☆☆	16.00	133	5.236	62	2.441	83	3.268
16.00	.6299		860.1-1600-062A0-PM	☆☆	16.00	133	5.236	62	2.441	83	3.268
16.50	.6496		860.1-1650-070A0-PM	☆☆	18.00	143	5.630	70	2.756	91	3.583
17.00	.6693		860.1-1700-070A0-PM	☆☆	18.00	143	5.630	70	2.756	92	3.622
17.50	.6890	M20 76%	860.1-1750-070A0-PM	☆☆	18.00	143	5.630	70	2.756	92	3.622
18.00	.7087		860.1-1800-070A0-PM	☆☆	18.00	143	5.630	70	2.756	92	3.622
20.00	.7874		860.1-2000-077A0-PM	☆☆	20.00	153	6.024	77	3.032	100	3.937



E136



J4

CoroDrill® 861

Volhardmetalen boren

Voor diepe gaten $12 - 30 \times D_c$

Gepatenteerde geometrie voor
grotere stabiliteit.

Speciale puntgeometrie reduceert de
snijkrachten.

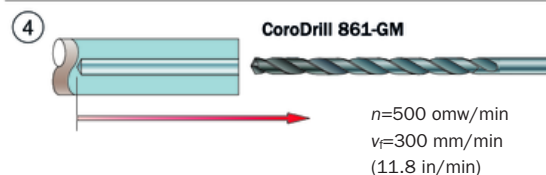
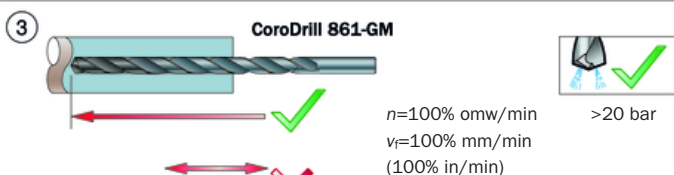
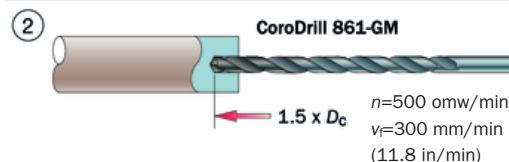
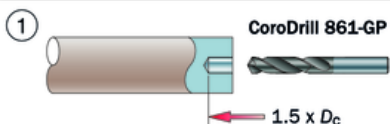
$12 \times D - 30 \times D$

Uiterst accurate diepe gaten.

Boorstrategie voor toepassen van CoroDrill 861 langer dan $12 \times D_c$.

CoroDrill 861-GM
 $> 12 \times D_c$

$n=500$ omw/min
 $v_f=300$ mm/min
(11.8 in/min)



Hardmetaalsoorten: ISO-toepassingen:

Verbeterd



BOREN CoroDrill® 861

CoroDrill® 861 3 x D_c

Pilot-boor

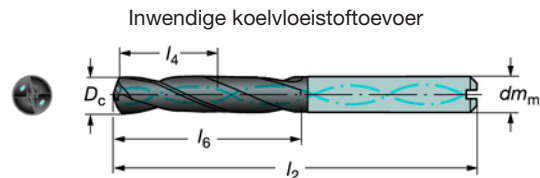


Boordiameter: 3,00-12,00 mm (.118-.472 inch)
Max. gatdiepte: $3 \times D_c$

Coating: TiAlN meerlaags
Gattoolerantie: H8 - H9

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = p7$



CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de
CoroDrill 861 langer dan $12 \times D_c$.

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC							
D_c mm	D_c mm.		Bestelnummer	GC34	GC34	GC34	GC34	d_{mm}	l mm	l in.	l mm	l in.	l mm
3.00	.1181	861.1-0300-009A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	62	2.441	9	.354	20	.787
3.18	.1252	861.1-0318-010A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	62	2.441	10	.394	20	.787
3.30	.1299	861.1-0330-010A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	62	2.441	10	.394	20	.787
3.50	.1378	861.1-0350-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	62	2.441	11	.433	20	.787
3.57	.1406	861.1-0357-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	62	2.441	11	.433	20	.787
3.80	.1496	861.1-0380-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	11	.433	24	.945
3.97	.1563	861.1-0397-012A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	12	.472	24	.945
4.00	.1575	861.1-0400-012A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	12	.472	24	.945
4.20	.1654	861.1-0420-013A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	13	.512	24	.945
4.36	.1717	861.1-0436-013A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	13	.512	24	.945
4.50	.1772	861.1-0450-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	14	.551	24	.945
4.76	.1874	861.1-0476-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	14	.551	28	1.102
4.80	.1890	861.1-0480-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	14	.551	28	1.102
5.00	.1969	861.1-0500-015A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	15	.591	28	1.102
5.16	.2031	861.1-0516-015A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	15	.591	28	1.102
5.50	.2165	861.1-0550-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	17	.669	28	1.102
5.56	.2189	861.1-0556-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	17	.669	28	1.102
5.80	.2283	861.1-0580-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	17	.669	28	1.102
6.00	.2362	861.1-0600-018A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
6.35	.2500	861.1-0635-019A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	19	.748	34	1.339
6.50	.2559	861.1-0650-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	20	.787	34	1.339
6.75	.2657	861.1-0675-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	20	.787	34	1.339
6.80	.2677	861.1-0680-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	20	.787	34	1.339
7.00	.2756	861.1-0700-021A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	21	.827	34	1.339
7.14	.2811	861.1-0714-021A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	21	.827	41	1.614
7.50	.2953	861.1-0750-023A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	23	.906	41	1.614
7.94	.3126	861.1-0794-024A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	24	.945	41	1.614
8.00	.3150	861.1-0800-024A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	24	.945	41	1.614
8.50	.3346	861.1-0850-026A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	26	1.024	47	1.850
9.00	.3543	861.1-0900-027A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	27	1.063	47	1.850
9.50	.3740	861.1-0950-029A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	29	1.142	47	1.850
9.53	.3752	861.1-0953-029A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	29	1.142	47	1.850
10.00	.3937	861.1-1000-030A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
10.50	.4134	861.1-1050-032A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	32	1.260	55	2.165
11.00	.4331	861.1-1100-033A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	33	1.299	55	2.165
11.11	.4374	861.1-1111-033A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	33	1.299	55	2.165
11.50	.4528	861.1-1150-035A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
12.00	.4724	861.1-1200-036A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	36	1.417	55	2.165



E138



J4

CoroDrill® 861 12 x D_c

Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-14,00 mm (.118-.551 inch)
Max. gatdiepte: 12 x D_c

Coating: TiAlN meerlaags
Gattolerantie: H8 - H9

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$



l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC							
			GC34	GC34	GC34	GC34							
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	GC34	GC34	GC34	GC34	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
3.00	.1181	861.1-0300-036A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	36	1.417	52	2.047
3.10	.1220	861.1-0310-037A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	37	1.457	52	2.047
3.18	.1252	861.1-0318-038A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	38	1.496	52	2.047
3.20	.1260	861.1-0320-038A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	38	1.496	52	2.047
3.30	.1299	861.1-0330-040A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	40	1.575	52	2.047
3.40	.1339	861.1-0340-041A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	41	1.614	52	2.047
3.50	.1378	861.1-0350-042A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	42	1.654	52	2.047
3.57	.1406	861.1-0357-043A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	43	1.693	52	2.047
3.70	.1457	861.1-0370-044A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	94	3.701	44	1.732	52	2.047
3.80	.1496	861.1-0380-046A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	46	1.811	67	2.638
3.97	.1563	861.1-0397-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	48	1.890	67	2.638
4.00	.1575	861.1-0400-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	48	1.890	67	2.638
4.10	.1614	861.1-0410-049A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	49	1.929	67	2.638
4.20	.1654	861.1-0420-050A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	50	1.968	67	2.638
4.30	.1693	861.1-0430-052A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	52	2.047	67	2.638
4.37	.1720	861.1-0437-052A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	52	2.047	67	2.638
4.50	.1772	861.1-0450-054A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	54	2.126	67	2.638
4.60	.1811	861.1-0460-055A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	109	4.291	55	2.165	67	2.638
4.76	.1874	861.1-0476-057A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	57	2.244	86	3.386
4.80	.1890	861.1-0480-058A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	58	2.284	86	3.386
5.00	.1969	861.1-0500-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	60	2.362	86	3.386
5.10	.2008	861.1-0510-061A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	61	2.402	86	3.386
5.16	.2031	861.1-0516-062A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	62	2.441	86	3.386
5.20	.2047	861.1-0520-062A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	62	2.441	86	3.386
5.50	.2165	861.1-0550-066A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	66	2.598	86	3.386
5.56	.2189	861.1-0556-067A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	67	2.638	86	3.386
5.80	.2283	861.1-0580-070A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	70	2.756	86	3.386
5.95	.2343	861.1-0595-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	71	2.795	86	3.386
6.00	.2362	861.1-0600-072A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	72	2.835	86	3.386
6.10	.2402	861.1-0610-073A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	73	2.874	116	4.567
6.20	.2441	861.1-0620-074A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	74	2.913	116	4.567
6.30	.2480	861.1-0630-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	76	2.992	116	4.567
6.35	.2500	861.1-0635-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	76	2.992	116	4.567
6.50	.2559	861.1-0650-078A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	78	3.071	116	4.567
6.60	.2598	861.1-0660-079A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	79	3.110	116	4.567
6.70	.2638	861.1-0670-080A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	80	3.150	116	4.567
6.75	.2657	861.1-0675-081A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	81	3.189	116	4.567
6.80	.2677	861.1-0680-082A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	82	3.228	116	4.567
6.90	.2717	861.1-0690-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	83	3.268	116	4.567
7.00	.2756	861.1-0700-084A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	84	3.307	116	4.567
7.14	.2811	861.1-0714-086A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	86	3.386	116	4.567
7.40	.2913	861.1-0740-089A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	89	3.504	116	4.567
7.50	.2953	861.1-0750-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	90	3.543	116	4.567
7.54	.2969	861.1-0754-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	90	3.543	116	4.567
7.60	.2992	861.1-0760-091A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	91	3.583	116	4.567

BOREN CoroDrill® 861

CoroDrill® 861 12 x D_c

Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00-14,00 mm (.118-.551 inch)
Max. gatdiepte: 12 x D_c

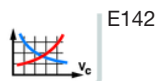
Coating: TiAlN meerlaags
Gattoolerantie: H8 - H9

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

 l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC							
D_c mm	D_c mm.		Bestelnummer	GC34	GC34	GC34	GC34	$d_{m_{}}$ mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	l_6 mm
7.70	.3031	861.1-0770-092A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	92	3.622	116	4.567
7.80	.3071	861.1-0780-094A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	94	3.701	116	4.567
7.94	.3126	861.1-0794-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	95	3.740	116	4.567
8.00	.3150	861.1-0800-096A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	158	6.220	96	3.780	116	4.567
8.10	.3189	861.1-0810-097A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	97	3.819	146	5.748
8.20	.3228	861.1-0820-098A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	98	3.858	146	5.748
8.33	.3280	861.1-0833-100A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	100	3.937	146	5.748
8.40	.3307	861.1-0840-101A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	101	3.976	146	5.748
8.50	.3346	861.1-0850-102A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	102	4.016	146	5.748
8.60	.3386	861.1-0860-103A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	103	4.055	146	5.748
8.70	.3425	861.1-0870-104A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	104	4.094	146	5.748
8.73	.3437	861.1-0873-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	105	4.134	146	5.748
8.80	.3465	861.1-0880-106A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	106	4.173	146	5.748
9.00	.3543	861.1-0900-108A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	108	4.252	146	5.748
9.13	.3594	861.1-0913-110A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	110	4.331	146	5.748
9.30	.3661	861.1-0930-112A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	112	4.409	146	5.748
9.50	.3740	861.1-0950-114A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	114	4.488	146	5.748
9.53	.3752	861.1-0953-114A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	114	4.488	146	5.748
9.80	.3858	861.1-0980-118A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	118	4.646	146	5.748
9.92	.3906	861.1-0992-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	119	4.685	146	5.748
10.00	.3937	861.1-1000-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	192	7.559	120	4.724	146	5.748
10.20	.4016	861.1-1020-122A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	122	4.803	176	6.929
10.30	.4055	861.1-1030-124A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	124	4.882	176	6.929
10.32	.4063	861.1-1032-124A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	124	4.882	176	6.929
10.40	.4094	861.1-1040-125A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	125	4.921	176	6.929
10.50	.4134	861.1-1050-126A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	126	4.961	176	6.929
10.72	.4220	861.1-1072-129A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	129	5.079	176	6.929
11.00	.4331	861.1-1100-132A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	132	5.197	176	6.929
11.11	.4374	861.1-1111-133A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	133	5.236	176	6.929
11.20	.4409	861.1-1120-134A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	134	5.276	176	6.929
11.50	.4528	861.1-1150-138A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	138	5.433	176	6.929
11.51	.4531	861.1-1151-138A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	138	5.433	176	6.929
11.80	.4646	861.1-1180-142A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	142	5.591	176	6.929
11.91	.4689	861.1-1191-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	143	5.630	176	6.929
12.00	.4724	861.1-1200-144A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	228	8.976	144	5.669	176	6.929
12.30	.4843	861.1-1230-148A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	148	5.827	207	8.150
12.50	.4921	861.1-1250-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	150	5.906	207	8.150
12.70	.5000	861.1-1270-152A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	152	5.984	207	8.150
12.80	.5039	861.1-1280-154A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	154	6.063	207	8.150
13.00	.5118	861.1-1300-156A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	156	6.142	207	8.150
13.10	.5157	861.1-1310-157A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	157	6.181	207	8.150
13.49	.5311	861.1-1349-162A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	162	6.378	207	8.150
13.50	.5315	861.1-1350-162A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	162	6.378	207	8.150
13.89	.5469	861.1-1389-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	167	6.575	207	8.150
14.00	.5512	861.1-1400-168A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	258	10.158	168	6.614	207	8.150



E142



J4

CoroDrill® 861 15 x D_c

Cilindrische schacht

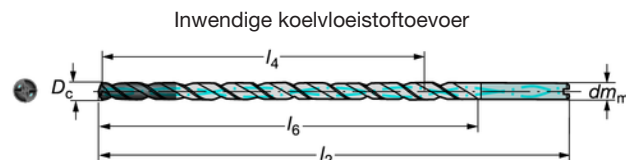


Boordiameter: 3,00-12,00 mm (.118-.472 inch)
Max. gatdiepte: 15 x D_c

Coating: TiAlN meerlaags
Gattolerantie: H8 - H9

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$



CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de
CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c .

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC							
			GC34	GC34	GC34	GC34							
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	☆	☆	☆	☆	d _m mm	b mm	b in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
3.00	.1181	861.1-0300-045A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	96	3.780	45	1.772	54	2.126
3.18	.1252	861.1-0318-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	99	3.898	48	1.890	57	2.244
3.30	.1299	861.1-0330-050A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	101	3.976	50	1.968	59	2.323
3.50	.1378	861.1-0350-053A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	105	4.134	53	2.087	63	2.480
3.57	.1406	861.1-0357-054A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	106	4.173	54	2.126	64	2.520
3.80	.1496	861.1-0380-057A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	110	4.331	57	2.244	68	2.677
3.97	.1563	861.1-0397-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	113	4.449	60	2.362	71	2.795
4.00	.1575	861.1-0400-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	114	4.488	60	2.362	72	2.835
4.20	.1654	861.1-0420-063A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	118	4.646	63	2.480	76	2.992
4.37	.1720	861.1-0437-065A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	121	4.764	65	2.559	79	3.110
4.50	.1772	861.1-0450-068A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	123	4.842	68	2.677	81	3.189
4.76	.1874	861.1-0476-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	71	2.795	86	3.386
4.80	.1890	861.1-0480-072A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	128	5.039	72	2.835	86	3.386
5.00	.1969	861.1-0500-075A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	132	5.197	75	2.953	90	3.543
5.16	.2031	861.1-0516-077A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	135	5.315	77	3.032	93	3.661
5.50	.2165	861.1-0550-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	141	5.551	83	3.268	99	3.898
5.56	.2189	861.1-0556-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	142	5.591	83	3.268	100	3.937
5.80	.2283	861.1-0580-087A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	146	5.748	87	3.425	104	4.094
6.00	.2362	861.1-0600-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	150	5.906	90	3.543	108	4.252
6.35	.2500	861.1-0635-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	156	6.142	95	3.740	114	4.488
6.50	.2559	861.1-0650-098A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	159	6.260	98	3.858	117	4.606
6.75	.2657	861.1-0675-101A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	163	6.417	101	3.976	121	4.764
6.80	.2677	861.1-0680-102A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	164	6.457	102	4.016	122	4.803
7.00	.2756	861.1-0700-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	168	6.614	105	4.134	126	4.961
7.14	.2811	861.1-0714-107A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	171	6.732	107	4.213	129	5.079
7.50	.2953	861.1-0750-113A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	177	6.968	113	4.449	135	5.315
7.94	.3126	861.1-0794-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	185	7.284	119	4.685	143	5.630
8.00	.3150	861.1-0800-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	186	7.323	120	4.724	144	5.669
8.50	.3346	861.1-0850-128A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	205	8.071	128	5.039	153	6.024
9.00	.3543	861.1-0900-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	214	8.425	135	5.315	162	6.378
9.50	.3740	861.1-0950-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	223	8.780	143	5.630	171	6.732
9.53	.3752	861.1-0953-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	223	8.780	143	5.630	171	6.732
10.00	.3937	861.1-1000-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	232	9.134	150	5.906	180	7.087
10.50	.4134	861.1-1050-158A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	241	9.488	158	6.220	189	7.441
11.00	.4331	861.1-1100-165A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	250	9.842	165	6.496	198	7.795
11.11	.4374	861.1-1111-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	252	9.921	167	6.575	200	7.874
11.50	.4528	861.1-1150-173A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	259	10.197	173	6.811	207	8.150
12.00	.4724	861.1-1200-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	268	10.551	180	7.087	216	8.504

BOREN CoroDrill® 861

CoroDrill® 861 20 x D_c

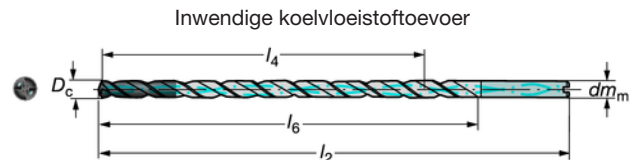
Cilindrische schacht

Boordiameter: 3,00-12,00 mm (.118-.472 inch)
 Max. gatdiepte: 20 x D_c

Coating: TiAlN meerlaags
 Gattolerantie: H8 - H9

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

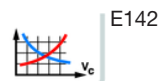
Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$



CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c .

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC							
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	GC34	GC34	GC34	GC34	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
3.00	.1181	861.1-0300-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	111	4.370	60	2.362	69	2.716
3.18	.1252	861.1-0318-064A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	115	4.528	64	2.520	73	2.874
3.30	.1299	861.1-0330-066A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	118	4.646	66	2.598	76	2.992
3.50	.1378	861.1-0350-070A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	122	4.803	70	2.756	80	3.150
3.57	.1406	861.1-0357-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	124	4.882	71	2.795	82	3.228
3.80	.1496	861.1-0380-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	129	5.079	76	2.992	87	3.425
3.97	.1563	861.1-0397-079A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	133	5.236	79	3.110	91	3.583
4.00	.1575	861.1-0400-080A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	134	5.276	80	3.150	92	3.622
4.20	.1654	861.1-0420-084A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	139	5.472	84	3.307	97	3.819
4.37	.1720	861.1-0437-087A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	142	5.591	87	3.425	100	3.937
4.50	.1772	861.1-0450-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	145	5.709	90	3.543	103	4.055
4.76	.1874	861.1-0476-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	152	5.984	95	3.740	110	4.331
4.80	.1890	861.1-0480-096A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	152	5.984	96	3.780	110	4.331
5.00	.1969	861.1-0500-100A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	157	6.181	100	3.937	115	4.528
5.16	.2031	861.1-0516-103A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	161	6.339	103	4.055	119	4.685
5.50	.2165	861.1-0550-110A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	168	6.614	110	4.331	126	4.961
5.56	.2189	861.1-0556-111A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	170	6.693	111	4.370	128	5.039
5.80	.2283	861.1-0580-116A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	175	6.890	116	4.567	133	5.236
6.00	.2362	861.1-0600-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	180	7.087	120	4.724	138	5.433
6.35	.2500	861.1-0635-127A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	188	7.402	127	5.000	146	5.748
6.50	.2559	861.1-0650-130A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	191	7.520	130	5.118	149	5.866
6.75	.2657	861.1-0675-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	197	7.756	135	5.315	155	6.102
6.80	.2677	861.1-0680-136A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	198	7.795	136	5.354	156	6.142
7.00	.2756	861.1-0700-140A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	203	7.992	140	5.512	161	6.339
7.14	.2811	861.1-0714-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	206	8.110	143	5.630	164	6.457
7.50	.2953	861.1-0750-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	214	8.425	150	5.906	172	6.772
7.94	.3126	861.1-0794-159A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	225	8.858	159	6.260	183	7.205
8.00	.3150	861.1-0800-160A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	226	8.898	160	6.299	184	7.244
8.50	.3346	861.1-0850-170A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	241	9.488	170	6.693	195	7.677
9.00	.3543	861.1-0900-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	253	9.961	180	7.087	207	8.150
9.50	.3740	861.1-0950-190A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	264	10.394	190	7.480	218	8.583
9.53	.3752	861.1-0953-191A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	265	10.433	191	7.520	219	8.622
10.00	.3937	861.1-1000-200A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	276	10.866	200	7.874	230	9.055
10.50	.4134	861.1-1050-210A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	295	11.614	210	8.268	241	9.488
11.00	.4331	861.1-1100-220A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	307	12.087	220	8.661	253	9.961
11.11	.4374	861.1-1111-222A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	310	12.205	222	8.740	256	10.079
11.50	.4528	861.1-1150-230A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	318	12.520	230	9.055	264	10.394
12.00	.4724	861.1-1200-240A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	330	12.992	240	9.449	276	10.866



CoroDrill® 861 30 x D_c

Cilindrische schacht

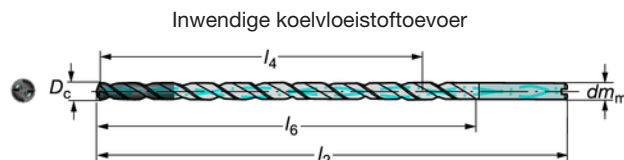


Boordiameter: 3,00- 8.00 mm (.118-.315 inch)
Max. gatdiepte: 30 x D_c

Coating: TiAlN meerlaags
Gattolerantie: H8 - H9

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$



CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de
CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c .

l_4 = aanbevolen max. boordiepte

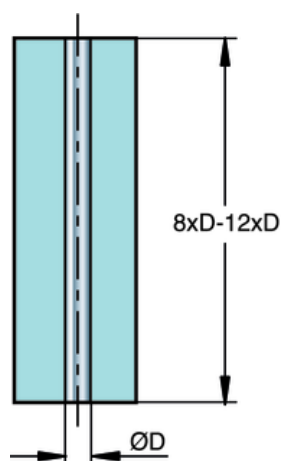
		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
			GC	GC	GC	GC								
			GC34	GC34	GC34	GC34								
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	☆	☆	☆	☆	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
3.00	.1181	861.1-0300-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	141	5.551	90	3.543	99	3.898	
3.18	.1252	861.1-0318-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	147	5.787	95	3.740	105	4.134	
3.50	.1378	861.1-0350-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	157	6.181	105	4.134	115	4.528	
3.57	.1406	861.1-0357-107A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	160	6.299	107	4.213	118	4.646	
3.97	.1563	861.1-0397-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	173	6.811	119	4.685	131	5.158	
4.00	.1575	861.1-0400-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	174	6.850	120	4.724	132	5.197	
4.37	.1720	861.1-0437-131A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	186	7.323	131	5.158	144	5.669	
4.50	.1772	861.1-0450-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	190	7.480	135	5.315	148	5.827	
4.76	.1874	861.1-0476-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	199	7.835	143	5.630	157	6.181	
5.00	.1969	861.1-0500-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	207	8.150	150	5.906	165	6.496	
5.16	.2031	861.1-0516-155A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	212	8.346	155	6.102	170	6.693	
5.50	.2165	861.1-0550-165A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	223	8.780	165	6.496	181	7.126	
5.56	.2189	861.1-0556-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	225	8.858	167	6.575	183	7.205	
6.00	.2362	861.1-0600-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	240	9.449	180	7.087	198	7.795	
6.35	.2500	861.1-0635-191A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	252	9.921	191	7.520	210	8.268	
6.50	.2559	861.1-0650-195A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	256	10.079	195	7.677	214	8.425	
6.75	.2657	861.1-0675-202A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	265	10.433	202	7.953	223	8.780	
7.00	.2756	861.1-0700-210A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	273	10.748	210	8.268	231	9.094	
7.14	.2811	861.1-0714-214A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	278	10.945	214	8.425	236	9.291	
7.50	.2953	861.1-0750-225A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	289	11.378	225	8.858	247	9.724	
7.94	.3126	861.1-0794-238A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	304	11.968	238	9.370	262	10.315	
8.00	.3150	861.1-0800-240A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	306	12.047	240	9.449	264	10.394	



CoroDrill® 862

Volhardmetalen boren

Voor microgaten onder de 3 mm



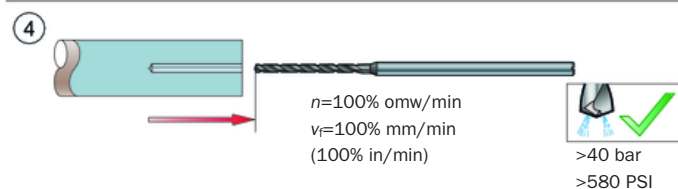
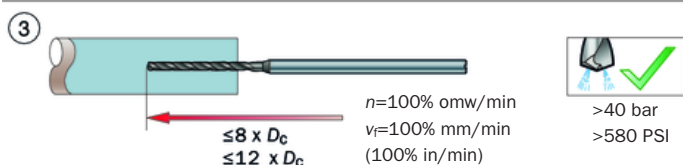
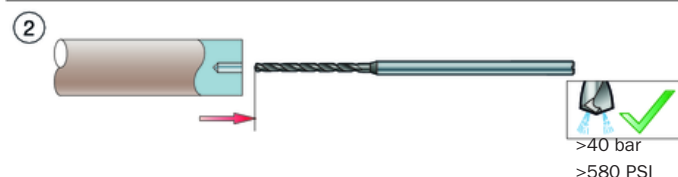
Uiterst stabiele snijdende
volhardmetaal boor



Geoptimaliseerde spaangroefgeometrie voor
kleine, beheersbare spanen.

Speciale puntgeometrie reduceert de
boordruk.

Boorstrategie voor het toepassen van CoroDrill 862



Hardmetaalsoorten: ISO-toepassingen:

Verbeterd



CoroDrill® 862 8 x D_c

Cilindrische schacht

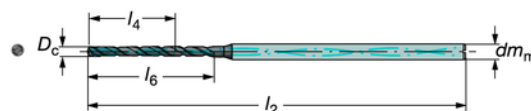


Boordiameter: 1,85-2,95 mm (.073-.116 inch)
 Max. gatdiepte: $8 \times D_c$

Coating: TiAlN dun meerlaags
 Gattolerantie: H8 - H9
 Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistofoevoer

 l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC	GC							
D _e mm	D _e mm.		Bestelnummer	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
1.85	.0728	862.1-0185-015A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	15	.591	22	.866
1.90	.0748	862.1-0190-015A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	15	.591	24	.945
1.98	.0780	862.1-0198-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	16	.630	24	.945
2.00	.0787	862.1-0200-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	16	.630	24	.945
2.05	.0807	862.1-0205-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	16	.630	24	.945
2.08	.0819	862.1-0208-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	17	.669	24	.945
2.10	.0827	862.1-0210-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	17	.669	24	.945
2.15	.0846	862.1-0215-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	17	.669	26	1.024
2.18	.0858	862.1-0218-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	17	.669	26	1.024
2.20	.0866	862.1-0220-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	18	.709	26	1.024
2.25	.0886	862.1-0225-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	18	.709	26	1.024
2.26	.0890	862.1-0226-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	18	.709	26	1.024
2.30	.0906	862.1-0230-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	18	.709	26	1.024
2.38	.0937	862.1-0238-019A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	19	.748	26	1.024
2.40	.0945	862.1-0240-019A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	19	.748	26	1.024
2.44	.0961	862.1-0244-020A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	20	.787	26	1.024
2.50	.0984	862.1-0250-020A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	20	.787	26	1.024
2.58	.1016	862.1-0258-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	21	.827	28	1.102
2.60	.1024	862.1-0260-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	21	.827	28	1.102
2.64	.1039	862.1-0264-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	21	.827	28	1.102
2.70	.1063	862.1-0270-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	22	.866	30	1.181
2.71	.1067	862.1-0271-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	22	.866	30	1.181
2.80	.1102	862.1-0280-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	22	.866	30	1.181
2.82	.1110	862.1-0282-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	23	.906	30	1.181
2.87	.1130	862.1-0287-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	23	.906	30	1.181
2.90	.1142	862.1-0290-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	23	.906	30	1.181
2.95	.1161	862.1-0295-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	24	.945	30	1.181

BOREN CoroDrill® 862

CoroDrill® 862 12 x D_c

Cilindrische schacht

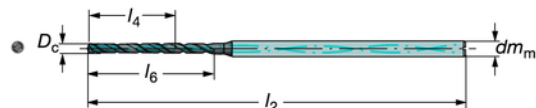


Boordiameter: 1,85-2,95 mm (.073-.116 inch)
 Max. gatdiepte: 12 x D_c

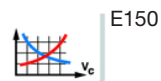
Coating: TiAlN dun meerlaags
 Gattolerantie: H8 - H9
 Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistoftoevoer

 l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC	GC							
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	dm _{mm}	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
1.85	.0728	862.1-0185-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	22	.866	30	1.181
1.90	.0748	862.1-0190-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	23	.906	32	1.260
1.98	.0780	862.1-0198-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	24	.945	32	1.260
2.00	.0787	862.1-0200-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	24	.945	32	1.260
2.05	.0807	862.1-0205-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	25	.984	32	1.260
2.08	.0819	862.1-0208-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	25	.984	32	1.260
2.10	.0827	862.1-0210-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	25	.984	32	1.260
2.15	.0846	862.1-0215-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	26	1.024	36	1.417
2.18	.0858	862.1-0218-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	26	1.024	36	1.417
2.20	.0866	862.1-0220-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	26	1.024	36	1.417
2.25	.0886	862.1-0225-027A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	27	1.063	36	1.417
2.26	.0890	862.1-0226-027A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	27	1.063	36	1.417
2.30	.0906	862.1-0230-028A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	28	1.102	36	1.417
2.38	.0937	862.1-0238-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	29	1.142	36	1.417
2.40	.0945	862.1-0240-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	29	1.142	36	1.417
2.44	.0961	862.1-0244-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	29	1.142	36	1.417
2.50	.0984	862.1-0250-030A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	72	2.835	30	1.181	36	1.417
2.58	.1016	862.1-0258-031A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	31	1.220	36	1.417
2.60	.1024	862.1-0260-031A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	31	1.220	36	1.417
2.64	.1039	862.1-0264-032A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	32	1.260	36	1.417
2.70	.1063	862.1-0270-032A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	32	1.260	42	1.654
2.71	.1067	862.1-0271-033A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	33	1.299	42	1.654
2.80	.1102	862.1-0280-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	34	1.339	42	1.654
2.82	.1110	862.1-0282-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	34	1.339	42	1.654
2.87	.1130	862.1-0287-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	34	1.339	42	1.654
2.90	.1142	862.1-0290-035A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	35	1.378	42	1.654
2.95	.1161	862.1-0295-035A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	80	3.150	35	1.378	42	1.654



E150



J4

CoroDrill® Delta-C

Volhardmetalen boren R840/R841, R842 en R846

Voor hoogproductief boren van gaten

CoroDrill® Delta-C R840

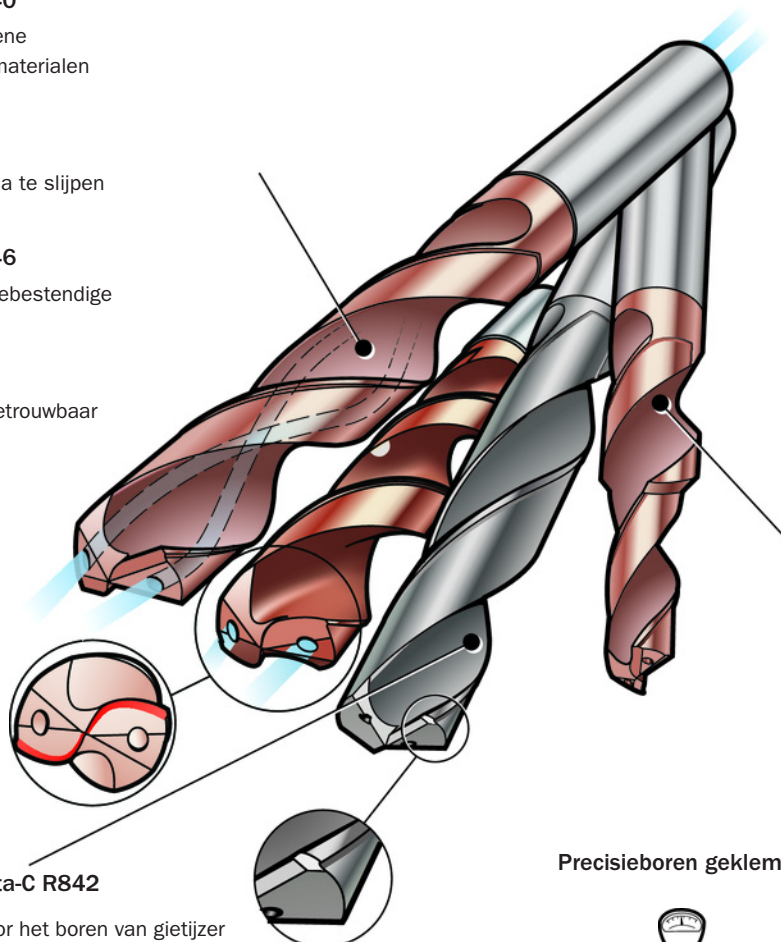
Eerste keuze voor algemene boorbewerkingen in alle materialen

- Kort: $2-3 \times D_c$
- Lang: $4-5 \times D_c$
- Extra lang: $6-7 \times D_c$
- Geometrie eenvoudig na te slijpen

CoroDrill® Delta-C R846

De eerste keuze voor hittebestendige superlegeringen

- Kort: $2-3 \times D_c$
- Lang: $4-5 \times D_c$
- Geometrie voor een betrouwbaar boorproces



Schachten:

Eerste keus Cilindrisch (DIN 6535HA) Optie Whistle Notch (DIN 6535 HE)

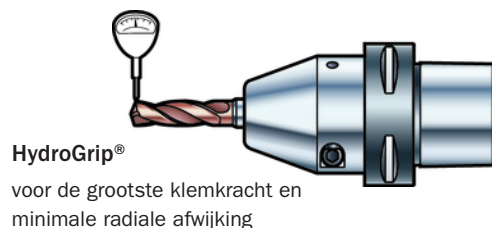
CoroDrill® Delta-C R841 aanschuinboor
Voor draadgaten

CoroDrill® Delta-C R842

Eerste keuze voor het boren van gietijzer

- Kort: $2-3 \times D_c$
- Lang: $4-5 \times D_c$
- Geometrie gemakkelijk na te slijpen

Precisiebooren geklemd in precisie spantangen



Hydrogrip® penmodel

voor betere toegankelijkheid

Hardmetaalsoorten: ISO-toepassingen:

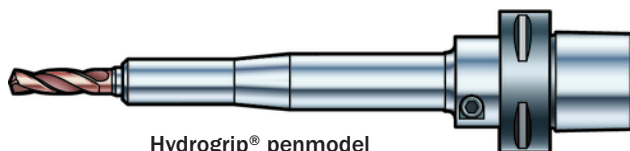
GC 1220
Algemeen



GC 1210
Verbeterd



"Tailor Made"



Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

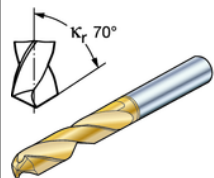
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c voor het bewerken van kleine onderdelen

R840

Cilindrische schacht



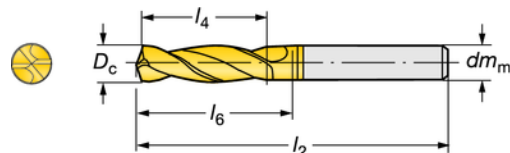
Boordiameter: 1,50-2,90 mm (.059-.114 inch)
 Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c
 Coating: TiN
 Gattolerantie: IT8-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μ m (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor standaard 4-5 × D_c : DIN 1899

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = h7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

GC1020

 l_4 = aanbevolen boordiepte

		Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)																		
				P		M	K		N		S		H									
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC						
D_c mm	D_c mm.		Bestelnummer	1020	1220		1020	1220		1020	1220		1020	1220		$d_{m_{mm}}$	l_{mm}	$l_{in.}$	l_{mm}	$l_{in.}$	l_{mm}	$l_{in.}$
1.50	.0591		R840-0150-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	32	1.260	7	.276	9	.354
1.59	.0626		R840-0159-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.59	34	1.339	8	.315	10	.394
1.60	.0630		R840-0160-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.60	34	1.339	8	.315	10	.394
1.70	.0669		R840-0170-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.70	34	1.339	8	.315	10	.394
1.80	.0709		R840-0180-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.80	36	1.417	9	.354	11	.433
1.90	.0748		R840-0190-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.90	36	1.417	9	.354	11	.433
1.98	.0780		R840-0198-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.98	38	1.496	9	.354	12	.472
2.00	.0787		R840-0200-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.00	38	1.496	9	.354	12	.472
2.10	.0827		R840-0210-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.10	38	1.496	9	.354	12	.472
2.20	.0866		R840-0220-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.20	40	1.575	10	.394	13	.512
2.30	.0906		R840-0230-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.30	40	1.575	10	.394	13	.512
2.38	.0937		R840-0238-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.38	43	1.693	11	.433	14	.551
2.40	.0945		R840-0240-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.40	43	1.693	11	.433	14	.551
2.50	.0984		R840-0250-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.50	43	1.693	11	.433	14	.551
2.60	.1024		R840-0260-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.60	43	1.693	11	.433	14	.551
2.70	.1063		R840-0270-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.70	46	1.811	12	.472	16	.630
2.78	.1094		R840-0278-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.78	46	1.811	12	.472	16	.630
2.80	.1102		R840-0280-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.80	46	1.811	12	.472	16	.630
2.90	.1142		R840-0290-50-A0B	☆			☆		☆		☆		☆		☆	2.90	46	1.811	12	.472	16	.630



E132



E184



E4



G6



E2

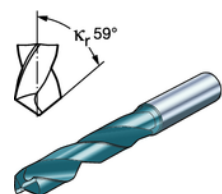


J4

CoroDrill® Delta-C 6 – 7 × D_c voor het bewerken van kleine onderdelen

R840

Cilindrische schacht

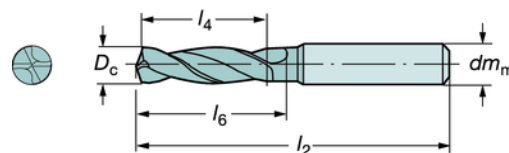


Boordiameter: 0,30-1,40 mm (.0118-.055 inch)
 Max. gatdiepte: 6 - 7 × D_c

Coating: -
 Gattolerantie: IT8-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

H10F

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Boor standaard 6-7 × D_c: DIN 1897 (diam. 1,5-1,8 mm (.059-.071 inch))
 DIN 6539 (diam. 1,9-2,9 mm (.075-.114 inch))
 Toleranties: dm_m = h6
 Dc = h7

l₄ = aanbevolen boordiepte

		Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P M K N S H												Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC	-	GC	GC	-	GC	-	GC	-	GC									
D _c mm	D _c mm.			1220	H10F	1220	1220	H10F	-	1220	H10F	-	1220	H10F	-	1220	dm _{mm}	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
0.30	.0118		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.00	25	.984	1.5	.059	1.9	.075	
0.40	.0157		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.00	25	.984	2.2	.087	3.0	.118	
0.50	.0197		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.00	25	.984	2.7	.106	3.4	.134	
0.60	.0236		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.00	25	.984	3.1	.122	3.9	.154	
0.70	.0276		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.00	25	.984	3.8	.150	4.8	.189	
0.80	.0315		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	4.2	.165	5.3	.209	
0.90	.0354		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	4.8	.189	6.0	.236	
1.00	.0394		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	5.4	.213	6.8	.268	
1.10	.0433		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	6	.236	7.6	.299	
1.20	.0472		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	6.8	.268	8.5	.335	
1.30	.0512		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	6.8	.268	8.5	.335	
1.40	.0551		☆			☆		☆		☆		☆		☆	1.50	25	.984	7.6	.299	9.5	.374	

¹⁾ 5 stuks

E132



E184



E4



G6



E2



J4

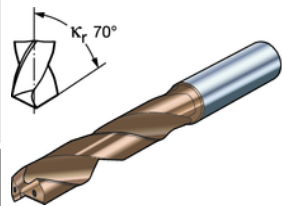
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

Cilindrische schacht



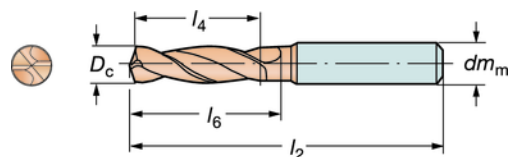
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattoerantie: IT8-9
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

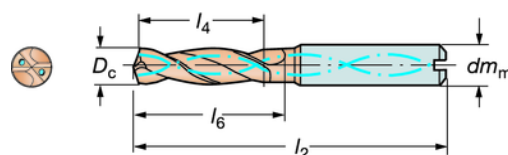
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: $dm_m = h_6$
 $D_c = m_7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer

 l_4 = aanbevolen boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC		d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220								
3.00	.1181		R840-0300-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
3.10	.1220		R840-0310-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
3.17	.1248									R840-0317-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
3.20	.1260		R840-0320-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0320-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
3.30	.1299		R840-0330-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0330-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
3.40	.1339	M4 65%	R840-0340-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0340-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
3.45	.1358	8-32 UNC								R840-0345-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.50	.1378		R840-0350-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.55	.1398	8-36 UNF								R840-0355-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.57	.1406									R840-0357-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.60	.1417		R840-0360-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0360-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.70	.1457		R840-0370-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0370-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.80	.1496		R840-0380-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0380-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.90	.1535	10-24 UNC	R840-0390-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0390-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	62	2.441	14	.551	20	.787
3.97	.1563									R840-0397-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.00	.1575		R840-0400-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.10	.1614	10-32 UNF	R840-0410-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.20	.1654		R840-0420-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0420-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.30	.1693	M5 65%	R840-0430-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0430-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.36	.1717									R840-0436-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.40	.1732		R840-0440-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0440-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.50	.1772		R840-0450-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.55	.1791	12-24 UNC								R840-0455-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.60	.1811		R840-0460-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0460-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.70	.1850		R840-0470-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0470-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.76	.1874									R840-0476-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
4.80	.1890	12-32 UNF	R840-0480-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
4.90	.1929		R840-0490-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0490-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.00	.1969	M6 75%	R840-0500-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.10	.2008	M6 65%	R840-0510-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.16	.2031									R840-0516-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.20	.2047		R840-0520-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0520-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.30	.2087		R840-0530-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0530-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.40	.2126		R840-0540-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0540-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.50	.2165		R840-0550-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.56	.2189									R840-0556-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.60	.2205		R840-0560-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0560-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.70	.2244		R840-0570-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0570-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.80	.2283		R840-0580-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.90	.2323		R840-0590-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0590-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.95	.2343									R840-0595-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
6.00	.2362		R840-0600-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆		6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102



E133



E184



E4



G6



E2

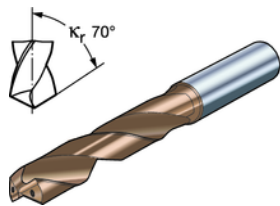


J4

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

Cilindrische schacht



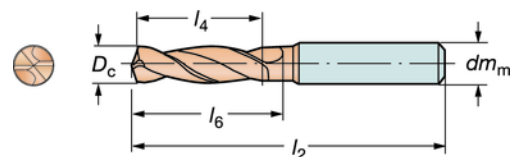
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattolerantie: IT8-9
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

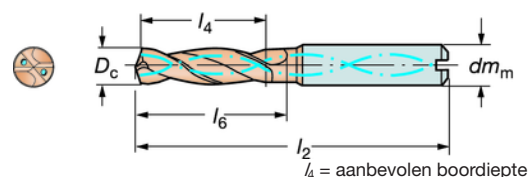
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: d_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer



l₄ = aanbevolen boordiepte

D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof							Inwendige koelvloeistoftoevoer							Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										
				P	M	K	N	S	H		P	M	K	N	S	H	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC								GC	GC		
Bestelnummer				1220	1220	1220	1220	1220	1220	Bestelnummer				1220	1220	1220	1220	1220	1220								
6.10	.2402		R840-0610-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0610-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.20	.2441		R840-0620-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0620-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.30	.2480		R840-0630-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0630-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.35	.2500									R840-0635-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.40	.2520		R840-0640-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0640-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.50	.2559		R840-0650-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.60	.2598		R840-0660-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0660-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.70	.2638	5/16-18 UNC	R840-0670-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0670-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.75	.2657									R840-0675-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.80	.2677		R840-0680-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0680-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
6.90	.2717	M8 65%	R840-0690-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0690-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
7.00	.2756	5/16-24 UNF	R840-0700-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339				
7.10	.2795	MF8 x 1	R840-0710-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0710-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.14	.2811									R840-0714-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.20	.2835		R840-0720-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0720-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.30	.2874		R840-0730-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0730-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.40	.2913		R840-0740-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0740-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.50	.2953		R840-0750-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.54	.2969									R840-0754-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.60	.2992		R840-0760-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0760-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.70	.3031		R840-0770-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0770-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.80	.3071		R840-0780-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0780-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.90	.3110		R840-0790-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0790-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
7.94	.3126									R840-0794-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
8.00	.3150		R840-0800-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614				
8.10	.3189		R840-0810-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0810-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.20	.3228		R840-0820-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0820-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.30	.3268		R840-0830-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0830-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.33	.3280									R840-0833-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.40	.3307		R840-0840-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0840-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.50	.3346		R840-0850-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.60	.3386	M10 70%	R840-0860-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0860-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.70	.3425	M10 65%	R840-0870-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0870-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.73	.3437									R840-0873-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.80	.3465		R840-0880-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0880-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				
8.90	.3504	MF10 x 1.25	R840-0890-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0890-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850				



E133



E184



E4



G6



E2



J4

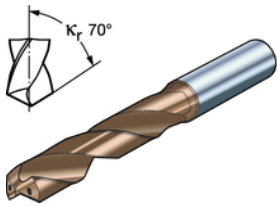
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

Cilindrische schacht



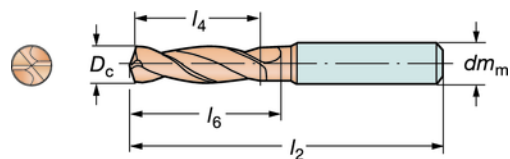
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattoerantie: IT8-9
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

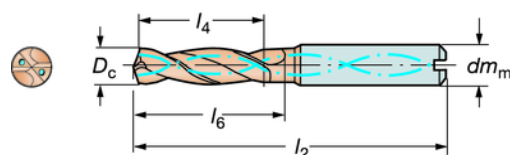
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: dm_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer



l₄ = aanbevolen boordiepte

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										
				GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC											
D _c mm	D _b mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	d _m mm	b mm	b in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.				
9.00	.3543		R840-0900-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.10	.3583		R840-0910-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0910-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.13	.3594									R840-0913-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.20	.3622		R840-0920-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0920-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.30	.3661		R840-0930-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0930-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.40	.3701		R840-0940-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0940-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.50	.3740		R840-0950-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0950-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.52	.3748									R840-0952-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.60	.3780		R840-0960-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0960-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.70	.3819		R840-0970-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0970-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.80	.3858		R840-0980-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0980-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.90	.3898		R840-0990-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0990-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
9.92	.3906									R840-0992-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
10.00	.3937	7/16-20 UNF	R840-1000-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850				
10.10	.3976		R840-1010-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1010-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.20	.4016		R840-1020-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1020-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.30	.4055	M12 75%	R840-1030-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1030-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.32	.4063	M12								R840-1032-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.40	.4094	M12 70%	R840-1040-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1040-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.50	.4134		R840-1050-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1050-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.60	.4173		R840-1060-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1060-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.70	.4213	MF12 x 1,5	R840-1070-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1070-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.71	.4217									R840-1071-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.80	.4252		R840-1080-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1080-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
10.90	.4291		R840-1090-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1090-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165				
11.00	.4331	1/2-13 UNC	R840-1100-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1100-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.10	.4370		R840-1110-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1110-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.11	.4374									R840-1111-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.20	.4409		R840-1120-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1120-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.30	.4449		R840-1130-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1130-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.40	.4488		R840-1140-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1140-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.50	.4528		R840-1150-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1150-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.51	.4531									R840-1151-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.60	.4567	1/2-20 UNF	R840-1160-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1160-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.70	.4606		R840-1170-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1170-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.80	.4646		R840-1180-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1180-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
11.90	.4685		R840-1190-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1190-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
12.00	.4724		R840-1200-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1200-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165				
12.10	.4764	M14 72%	R840-1210-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1210-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.20	.4803	M14 65%	R840-1220-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1220-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.30	.4843		R840-1230-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1230-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.40	.4882		R840-1240-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1240-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.50	.4921		R840-1250-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1250-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.60	.4961		R840-1260-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1260-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.70	.5000		R840-1270-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1270-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				
12.80	.5039		R840-1280-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1280-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362				



E133



E184



E4



G6



E2

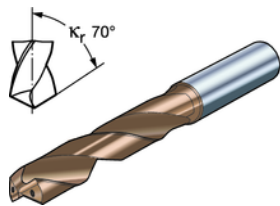


J4

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

Cilindrische schacht



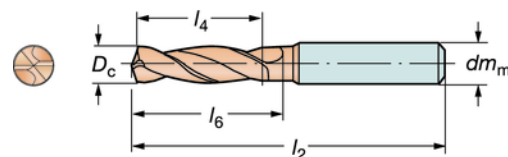
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattolerantie: IT8-9
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

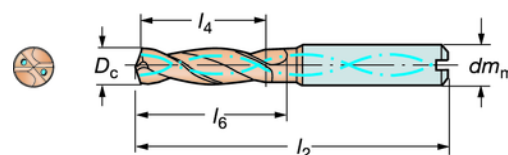
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: d_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer



l₄ = aanbevolen boordiepte

1) Pijpenplaat

		Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof							Inwendige koelvloeistoftoevoer							Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				P	M	K	N	S	H		P	M	K	N	S	H								
				GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220									
13.00	.5118	5/8-11UNC	R840-1300-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.10	.5157			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.25	.5217		R840-1325-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1325-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.50	.5315		R840-1350-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.75	.5413		R840-1375-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1375-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.80	.5433		R840-1380-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1380-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.89	.5469	M16 66%		☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1389-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
14.00	.5512		R840-1400-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
14.10	.5551			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.25	.5610		R840-1425-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.29	.5626			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1429-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.50	.5709		R840-1450-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.69	.5783	M15 75%		☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1469-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.75	.5807		R840-1475-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1475-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.80	.5827		R840-1480-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
15.00	.5906		R840-1500-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
15.50	.6102		R840-1550-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
15.80	.6220		R840-1580-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
15.87	.6248	M18 76%		☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1587-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
16.00	.6299		R840-1600-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
16.08	.6331		1)		☆	☆	☆	☆	☆	R840-1608-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
16.10	.6339			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1610-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
16.50	.6496		R840-1650-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
16.67	.6563			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1667-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
16.80	.6614	M20 76%	R840-1680-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1680-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
17.00	.6693		R840-1700-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
17.46	.6874			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1746-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
17.50	.6890		R840-1750-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
17.80	.7008			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1780-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
18.00	.7087		R840-1800-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
18.50	.7283	1)	R840-1850-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	49	1.929	79	3.110		
18.80	.7402		R840-1880-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1880-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	49	1.929	79	3.110		
19.00	.7480		R840-1900-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
19.05	.7500			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1905-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
19.25	.7579			☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1925-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
19.50	.7677		R840-1950-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1950-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
19.80	.7795		R840-1980-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1980-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
20.00	.7874		R840-2000-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-2000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		



E133



E184



E4



G6



E2



J4

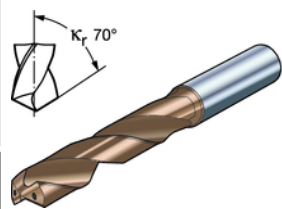
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R840

Cilindrische schacht



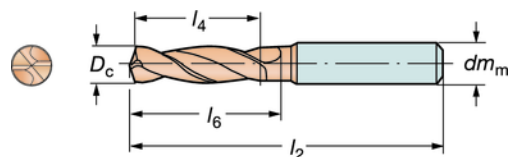
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattoerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

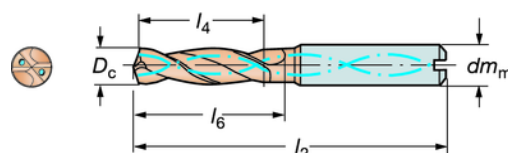
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer

 l_4 = aanbevolen boordiepte

D _c mm D _c mm.		Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										
				GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	d _m mm	b mm	b in.	l ₄ mm	l ₄ in.	b mm	b in.
				1220	1220	1220	1220	1220	1220		1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220								
			Bestelnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆	Bestelnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.00	.1181		R840-0300-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.10	.1220		R840-0310-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0310-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.17	.1248									R840-0317-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.20	.1260		R840-0320-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0320-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.30	.1299		R840-0330-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0330-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.38	.1331	M5	R840-0338-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102				
3.40	.1339	M4 65%	R840-0340-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0340-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.45	.1358	8-32 UNC	R840-0345-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0345-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.50	.1378		R840-0350-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0350-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.55	.1398	8-36 UNF	R840-0355-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0355-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.57	.1406									R840-0357-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.60	.1417		R840-0360-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0360-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.70	.1457		R840-0370-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0370-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.80	.1496		R840-0380-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0380-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.90	.1535	10-24 UNC	R840-0390-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0390-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
3.97	.1563									R840-0397-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102			
4.00	.1575		R840-0400-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.10	.1614	10-32 UNF	R840-0410-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0410-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.20	.1654		R840-0420-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0420-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.30	.1693	M5 65%	R840-0430-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0430-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.36	.1717									R840-0436-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.40	.1732		R840-0440-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0440-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.50	.1772		R840-0450-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.55	.1791	12-24 UNC	R840-0455-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0455-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.60	.1811		R840-0460-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0460-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.70	.1850		R840-0470-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0470-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.76	.1874									R840-0476-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.80	.1890	12-32 UNF	R840-0480-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417			
4.90	.1929		R840-0490-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0490-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	34	1.339	44	1.732			
5.00	.1969	M6 75%	R840-0500-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.10	.2008	M6 65%	R840-0510-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0510-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.16	.2031									R840-0516-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.20	.2047		R840-0520-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0520-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.25	.2067	1/4-20 UNC								R840-0525-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.30	.2087		R840-0530-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0530-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.40	.2126		R840-0540-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0540-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.50	.2165		R840-0550-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0550-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.55	.2185	1/4-28 UNF								R840-0555-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.56	.2189									R840-0556-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.60	.2205		R840-0560-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0560-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.70	.2244		R840-0570-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0570-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.80	.2283		R840-0580-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.90	.2323		R840-0590-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0590-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
5.95	.2343									R840-0595-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
6.00	.2362		R840-0600-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732			
6.10	.2402		R840-0610-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0610-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087			



E133



E184



E4



G6



E2

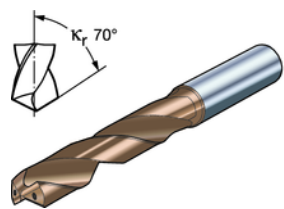


J4

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R840

Cilindrische schacht



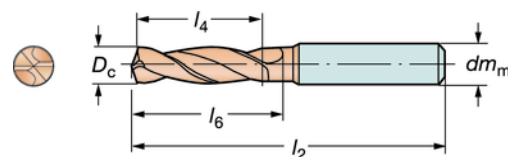
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattolerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

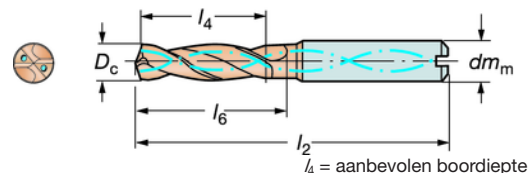
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: d_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer



D _c mm		D _c mm.	Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										
					GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
					1220	1220	1220	1220	1220	1220		1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220
6.20	.2441			R840-0620-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0620-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.30	.2480			R840-0630-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0630-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.35	.2500										R840-0635-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.40	.2520			R840-0640-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0640-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.50	.2559			R840-0650-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0650-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.60	.2598			R840-0660-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0660-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.70	.2638	5/16-18 UNC		R840-0670-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0670-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.75	.2657										R840-0675-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.80	.2677			R840-0680-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
6.90	.2717	M8 65%		R840-0690-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0690-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087				
7.00	.2756	5/16-16 UNF		R840-0700-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.10	.2795	MF8 x 1		R840-0710-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0710-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.14	.2811										R840-0714-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.20	.2835			R840-0720-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0720-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.30	.2874			R840-0730-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0730-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.40	.2913			R840-0740-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0740-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.50	.2953			R840-0750-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0750-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.54	.2969										R840-0754-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.60	.2992			R840-0760-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0760-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.70	.3031			R840-0770-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0770-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.80	.3071			R840-0780-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0780-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.90	.3110			R840-0790-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0790-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
7.94	.3126										R840-0794-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
8.00	.3150			R840-0800-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087				
8.10	.3189			R840-0810-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0810-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.15	.3209	3/8-16 UNC									R840-0815-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.20	.3228			R840-0820-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0820-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.30	.3268			R840-0830-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0830-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.33	.3280										R840-0833-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.40	.3307			R840-0840-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0840-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.50	.3346			R840-0850-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.60	.3386	M10 70%		R840-0860-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0860-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.70	.3425	M10 65%		R840-0870-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0870-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.73	.3437										R840-0873-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.80	.3465			R840-0880-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0880-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
8.90	.3504	MF10 x 1.25		R840-0890-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0890-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402				
9.00	.3543			R840-0900-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0900-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.10	.3583			R840-0910-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0910-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.13	.3594										R840-0913-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.20	.3622			R840-0920-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0920-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.30	.3661			R840-0930-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0930-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.40	.3701			R840-0940-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0940-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.50	.3740			R840-0950-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0950-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.52	.3748										R840-0952-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				
9.55	.3760	7/16-14 UNC									R840-0955-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402				



E133



E184



E4



G6



E2



J4

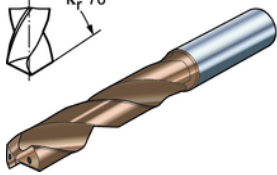
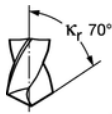
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R840

Cilindrische schacht



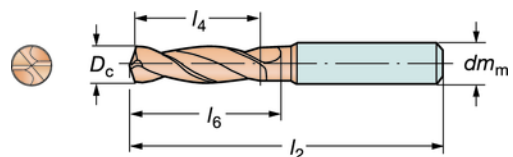
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattoerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

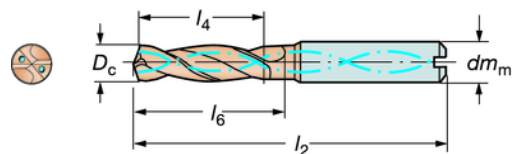
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: dm_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

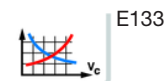


Inwendige koelvloeistoftoevoer



l₄ = aanbevolen boordiepte

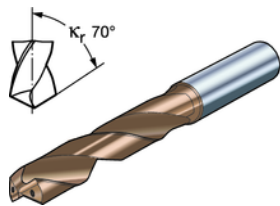
D _c mmD _c mm.		Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
				1220	1220	1220	1220	1220	1220		1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	dm _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm
9.60	.3780		R840-0960-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0960-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.70	.3819		R840-0970-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0970-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.80	.3858		R840-0980-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.90	.3898		R840-0990-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0990-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.92	.3906									R840-0992-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
10.00	.3937	7/16-20 UNF	R840-1000-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
10.10	.3976		R840-1010-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1010-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.20	.4016		R840-1020-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1020-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.30	.4055	M12 75%	R840-1030-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1030-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.32	.4063	M12								R840-1032-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.40	.4094	M12 70%	R840-1040-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1040-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.45	.4114	M12								R840-1045-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.50	.4134		R840-1050-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1050-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.60	.4173		R840-1060-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1060-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.70	.4213	MF12 x 1.5	R840-1070-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1070-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.71	.4217									R840-1071-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.80	.4252		R840-1080-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1080-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.90	.4291									R840-1090-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
11.00	.4331	1/2-13 UNC	R840-1100-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1100-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.10	.4370		R840-1110-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1110-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.11	.4374									R840-1111-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.20	.4409		R840-1120-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1120-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.30	.4449		R840-1130-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1130-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.40	.4488									R840-1140-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.50	.4528		R840-1150-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1150-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.51	.4531									R840-1151-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.60	.4567	1/2-20 UNF	R840-1160-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1160-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.70	.4606		R840-1170-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1170-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.80	.4646		R840-1180-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1180-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.90	.4685		R840-1190-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1190-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
12.00	.4724		R840-1200-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1200-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
12.10	.4764	M14 72%	R840-1210-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1210-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.20	.4803	M14 65%	R840-1220-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1220-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.30	.4843		R840-1230-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1230-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.40	.4882		R840-1240-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1240-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.50	.4921		R840-1250-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1250-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.60	.4961		R840-1260-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1260-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.70	.5000		R840-1270-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1270-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.80	.5039		R840-1280-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1280-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
13.00	.5118		R840-1300-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.10	.5157									R840-1310-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.25	.5217		R840-1325-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1325-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.50	.5315	5/8-11 UNC	R840-1350-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1350-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.75	.5413		R840-1375-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1375-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	



CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R840

Cilindrische schacht



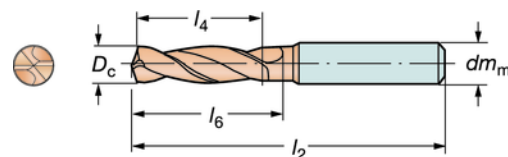
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattolerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

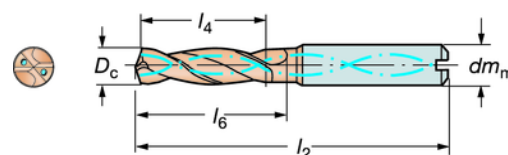
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer



l_4 = aanbevolen boordiepte

1) Pijpenplaat

		Draadafmeting	Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								
D _c mm	D _c mm.			GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
1220	1220			1220	1220	1220	1220	1220	1220		1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220						
13.80	.5433		R840-1380-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1380-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.89	.5469									R840-1389-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
14.00	.5512		R840-1400-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
14.10	.5551									R840-1410-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.25	.5610	M16 66%	R840-1425-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1425-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.29	.5626									R840-1429-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.50	.5709		R840-1450-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.69	.5783									R840-1469-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.75	.5807		R840-1475-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1475-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.80	.5827	M15 75%	R840-1480-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
15.00	.5906		R840-1500-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.50	.6102	M18 76%	R840-1550-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1550-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.80	.6220		R840-1580-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.87	.6248									R840-1587-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
16.00	.6299		R840-1600-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
16.10	.6339	1)								R840-1610-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	66	2.598	93	3.661	
16.50	.6496		R840-1650-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1650-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	66	2.598	93	3.661	
16.67	.6563									R840-1667-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	66	2.598	93	3.661	
16.80	.6614		R840-1680-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	66	2.598	93	3.661	
17.00	.6693		R840-1700-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
17.46	.6874									R840-1746-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
17.50	.6890	M20 76%	R840-1750-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1750-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
17.80	.7008		R840-1780-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1780-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
18.00	.7087		R840-1800-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
18.50	.7283		R840-1850-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	71	2.795	101	3.976	
18.80	.7402		R840-1880-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1880-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	71	2.795	101	3.976	
19.00	.7480		R840-1900-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1900-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.05	.7500									R840-1905-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.25	.7579	1)								R840-1925-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.30	.7598									R840-1930-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.50	.7677									R840-1950-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.80	.7795		R840-1980-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
20.00	.7874		R840-2000-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-2000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	



E133



E184



E4



G6



E2



J4

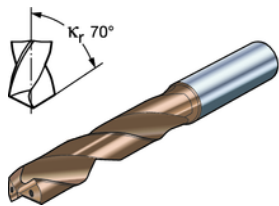
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 6 – 7 × D_c

R840

Cilindrische schacht

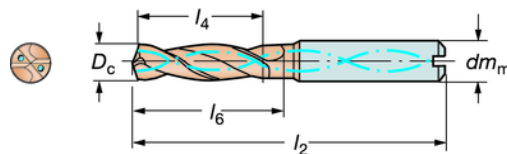


Boordiameter: 5,00-16,30 mm (.197-.642 inch)

Max. gatdiepte: 6 - 7 × D_c
 Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
 Toleranties: dm_m = h6
 Dc = m7

Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P M K N S H								Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								
				GC	-	GC	GC	-	GC	-	GC	-	GC							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1220	H10F	1220	1220	H10F	1220	H10F	1220	H10F	1220	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
5.00	.1969	M6 75%	R840-0500-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.10	.2008	M6 65%	R840-0510-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.16	.2031		R840-0516-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.20	.2047		R840-0520-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.30	.2087		R840-0530-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.40	.2126		R840-0540-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.50	.2165		R840-0550-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.56	.2189		R840-0556-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.60	.2205		R840-0560-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.70	.2244		R840-0570-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.80	.2283		R840-0580-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.90	.2323		R840-0590-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
5.95	.2343		R840-0595-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
6.00	.2362		R840-0600-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968
6.10	.2402		R840-0610-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.20	.2441		R840-0620-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.30	.2480		R840-0630-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.35	.2500		R840-0635-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.40	.2520		R840-0640-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.50	.2559		R840-0650-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.60	.2598		R840-0660-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.70	.2638	5/16-18 UNC	R840-0670-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.75	.2657		R840-0675-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.80	.2677		R840-0680-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
6.90	.2717	M8 65%	R840-0690-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
7.00	.2756	5/16-24 UNF	R840-0700-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323
7.10	.2795	MF8 x 1	R840-0710-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.14	.2811		R840-0714-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.20	.2835		R840-0720-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.30	.2874		R840-0730-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.40	.2913		R840-0740-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.50	.2953		R840-0750-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.54	.2969		R840-0754-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.60	.2992		R840-0760-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.70	.3031		R840-0770-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.80	.3071		R840-0780-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.90	.3110		R840-0790-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
7.94	.3126		R840-0794-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
8.00	.3150		R840-0800-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638
8.10	.3189		R840-0810-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.20	.3228		R840-0820-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.30	.3268		R840-0830-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.33	.3280		R840-0833-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.40	.3307		R840-0840-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.50	.3346		R840-0850-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.60	.3386	M10 70%	R840-0860-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.70	.3425	M10 65%	R840-0870-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.73	.3437		R840-0873-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.80	.3465		R840-0880-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
8.90	.3504	MF10 x 1.25	R840-0890-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953
9.00	.3543		R840-0900-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.10	.3583		R840-0910-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.13	.3594		R840-0913-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307



E133



E184



E4



G6



E2

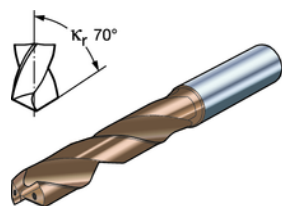


J4

CoroDrill® Delta-C 6 – 7 × D_c

R840

Cilindrische schacht



Boordiameter: 5,00-16,30 mm (.197-.642 inch)

Max. gatdiepte: 6 - 7 × D_c

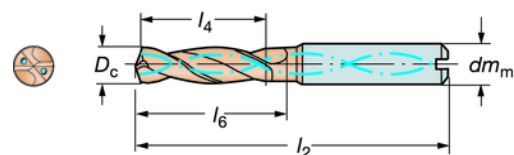
Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating

Gattolerantie: IT8-9-10

Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Inwendige koelvloeistofoevoer



Boor norm: DIN 6537

Toleranties: dm_m = h6D_c = m7l₄ = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistofoevoer									Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
				P	M	K	N	S	H												
				GC	-	GC	GC	-	GC	-	GC	-	GC								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1220	H10F	1220	1220	H10F	1220	H10F	1220	H10F	1220	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
9.20	.3622		R840-0920-70-A1A	☆		☆		☆		☆		☆	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.30	.3661		R840-0930-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.40	.3701		R840-0940-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.50	.3740		R840-0950-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.52	.3748		R840-0952-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.60	.3780		R840-0960-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.70	.3819		R840-0970-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.80	.3858		R840-0980-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.90	.3898		R840-0990-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
9.92	.3906		R840-0992-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
10.00	.3937	7/16-20 UNF	R840-1000-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	
10.10	.3976		R840-1010-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.20	.4016		R840-1020-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.30	.4055	M12 75%	R840-1030-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.32	.4063	M12	R840-1032-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.40	.4094	M12 70%	R840-1040-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.45	.4114		R840-1045-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.50	.4134		R840-1050-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.60	.4173		R840-1060-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.70	.4213	MF12 x 1,5	R840-1070-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.71	.4217		R840-1071-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.80	.4252		R840-1080-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
10.90	.4291		R840-1090-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583	
11.00	.4331	1/2-13 UNC	R840-1100-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.10	.4370		R840-1110-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.11	.4374		R840-1111-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.20	.4409		R840-1120-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.30	.4449		R840-1130-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.40	.4488		R840-1140-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.50	.4528		R840-1150-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.60	.4567	1/2-20 UNF	R840-1160-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.70	.4606		R840-1170-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.80	.4646		R840-1180-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
11.90	.4685		R840-1190-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
12.00	.4724		R840-1200-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976	
12.10	.4764	M14 72%	R840-1210-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.20	.4803	M14 65%	R840-1220-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.30	.4843		R840-1230-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.40	.4882		R840-1240-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.50	.4921		R840-1250-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.60	.4961		R840-1260-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.70	.5000		R840-1270-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
12.80	.5039		R840-1280-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.00	.5118		R840-1300-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.10	.5157		R840-1310-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.25	.5217		R840-1325-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.50	.5315	5/8-11 UNC	R840-1350-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.75	.5413		R840-1375-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.80	.5433		R840-1380-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
13.89	.5469		R840-1389-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
14.00	.5512		R840-1400-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213	
16.00	.6299		R840-1600-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	16.00	178	7.008	105	4.134	128	5.039	
16.30	.6417		R840-1630-70-A1A	☆		☆	☆		☆		☆		☆	18.00	187	7.362	114	4.488	137	5.394	



E133



E184



E4



G6



E2



J4

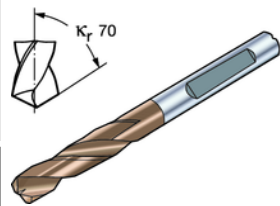
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

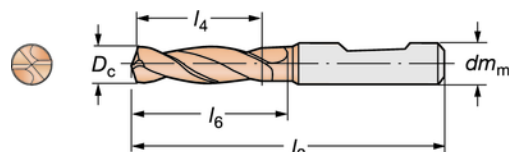
Whistle Notch schacht



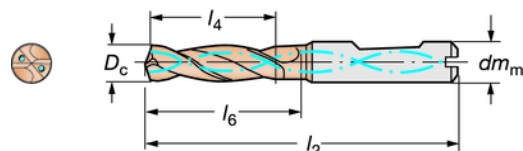
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
 Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c
 Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
 Toleranties: dm_m = h6
 D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistofoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								
			GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	dmm mm	lmm mm	lin. in.	l4mm mm	l4in. in.	l6mm mm	l6in. in.
Dc mm	Dc mm.		1220	1220	1220	1220	1220	1220		1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220							
		Bestelnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆	Bestelnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆									
3.00	.1181	R840-0300-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	13	.512	20	.787		
3.10	.1220	R840-0310-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	13	.512	20	.787		
3.20	.1260	R840-0320-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	13	.512	20	.787		
3.30	.1299	R840-0330-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	13	.512	20	.787		
3.40	.1339	R840-0340-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	13	.512	20	.787		
3.50	.1378	R840-0350-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	14	.551	20	.787		
3.60	.1417	R840-0360-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	14	.551	20	.787		
3.70	.1457	R840-0370-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	14	.551	20	.787		
3.80	.1496	R840-0380-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	62	2.441	14	.551	20	.787		
4.00	.1575	R840-0400-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.10	.1614	R840-0410-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.20	.1654	R840-0420-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.30	.1693	R840-0430-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.40	.1732	R840-0440-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.50	.1772	R840-0450-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.70	.1850	R840-0470-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	17	.669	24	.945		
4.80	.1890	R840-0480-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102		
5.00	.1969	R840-0500-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0500-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102		
5.10	.2008	R840-0510-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0510-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102		
5.20	.2047	R840-0520-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0520-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102		
5.30	.2087	R840-0530-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0530-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102		
5.40	.2126	R840-0540-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆								6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102		
5.50	.2165	R840-0550-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0550-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102		
5.60	.2205								R840-0560-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102		
5.70	.2244								R840-0570-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102		
5.80	.2283	R840-0580-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0580-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102		
5.90	.2323								R840-0590-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102		
6.00	.2362	R840-0600-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0600-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102		
6.10	.2402								R840-0610-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.20	.2441	R840-0620-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0620-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.30	.2480	R840-0630-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0630-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.40	.2520	R840-0640-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0640-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.50	.2559	R840-0650-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0650-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.60	.2598	R840-0660-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0660-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.70	.2638								R840-0670-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.80	.2677	R840-0680-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0680-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
6.90	.2717	R840-0690-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0690-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
7.00	.2756	R840-0700-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0700-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339		
7.10	.2795	R840-0710-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0710-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.20	.2835	R840-0720-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0720-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		



E133



E184



E4



G6



E2

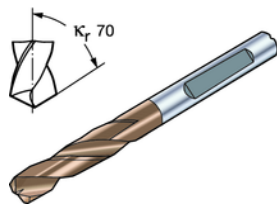


J4

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

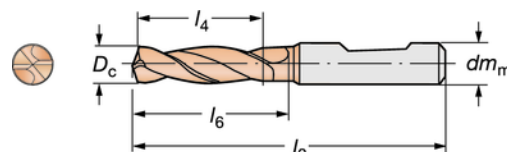
Whistle Notch schacht



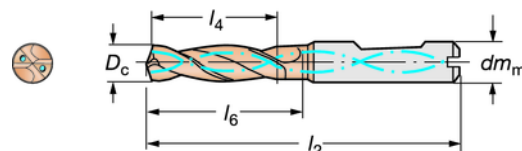
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
 Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c
 Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
 Toleranties: d_m = h6
 D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								
			GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	dm _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
D _c mm	D _c mm.		1220	1220	1220	1220	1220	1220		Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	Bestelnummer							
7.30	.2874	R840-0730-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0730-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.40	.2913	R840-0740-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0740-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.50	.2953	R840-0750-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0750-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.60	.2992								R840-0760-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.70	.3031								R840-0770-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.80	.3071	R840-0780-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0780-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
7.90	.3110	R840-0790-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0790-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
8.00	.3150	R840-0800-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0800-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614		
8.10	.3189	R840-0810-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0810-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.20	.3228	R840-0820-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0820-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.30	.3268								R840-0830-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.40	.3307								R840-0840-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.50	.3346	R840-0850-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0850-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.60	.3386	R840-0860-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0860-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.70	.3425	R840-0870-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0870-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.80	.3465	R840-0880-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0880-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850		
8.90	.3504	R840-0890-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆							10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850			
9.00	.3543	R840-0900-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0900-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.20	.3622	R840-0920-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0920-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.30	.3661	R840-0930-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0930-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.40	.3701	R840-0940-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆							10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850			
9.50	.3740	R840-0950-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-0950-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.60	.3780								R840-0960-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.70	.3819								R840-0970-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.80	.3858								R840-0980-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
9.90	.3898								R840-0990-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
10.00	.3937	R840-1000-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1000-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850		
10.10	.3976	R840-1010-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1010-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.20	.4016	R840-1020-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1020-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.30	.4055	R840-1030-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1030-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.40	.4094	R840-1040-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1040-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.50	.4134	R840-1050-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1050-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.60	.4173	R840-1060-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1060-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.70	.4213	R840-1070-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1070-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
10.80	.4252	R840-1080-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1080-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165		
11.00	.4331	R840-1100-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1100-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
11.10	.4370								R840-1110-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
11.20	.4409	R840-1120-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1120-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
11.50	.4528	R840-1150-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1150-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
11.60	.4567								R840-1160-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		



E133



E184



E4



G6



E2



J4

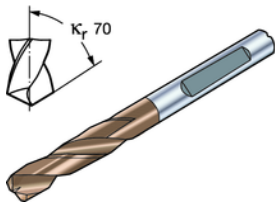
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R840

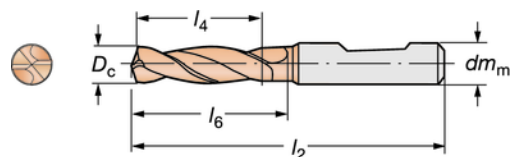
Whistle Notch schacht



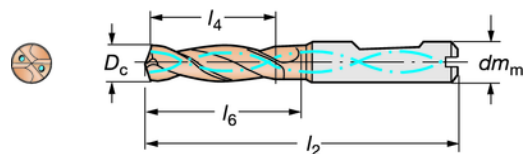
Boordiameter: 3,00-20,00 mm (.118-.787 inch)
 Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c
 Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
 Toleranties, mm: d_m = h6
 D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistofoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	P	M	K	N	S	H	Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								
			GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC								
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220		1220	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
11.70	.4606								R840-1170-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
11.80	.4646	R840-1180-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1180-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
12.00	.4724	R840-1200-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1200-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165		
12.10	.4764	R840-1210-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1210-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.016	38	1.496	60	2.362		
12.20	.4803	R840-1220-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1220-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
12.30	.4843	R840-1230-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1230-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
12.40	.4882								R840-1240-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
12.50	.4921	R840-1250-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1250-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
12.60	.4961								R840-1260-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
12.70	.5000								R840-1270-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
12.80	.5039								R840-1280-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362		
13.00	.5118	R840-1300-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1300-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.25	.5217								R840-1325-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.50	.5315	R840-1350-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1350-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.75	.5413	R840-1375-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1375-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
13.80	.5433								R840-1380-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
14.00	.5512	R840-1400-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1400-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362		
14.25	.5610	R840-1425-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1425-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.50	.5709	R840-1450-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1450-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
14.75	.5807	R840-1475-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆							16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559			
14.80	.5827								R840-1480-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559		
15.00	.5906	R840-1500-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1500-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
15.50	.6102	R840-1550-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1550-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
15.80	.6220	R840-1580-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1580-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
16.00	.6299	R840-1600-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1600-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559		
16.50	.6496	R840-1650-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1650-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
16.80	.6614								R840-1680-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	46	1.811	73	2.874		
17.00	.6693	R840-1700-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1700-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
17.50	.6890	R840-1750-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1750-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
17.80	.7008								R840-1780-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
18.00	.7087	R840-1800-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-1800-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	123	4.842	47	1.850	73	2.874		
18.50	.7283								R840-1850-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	49	1.929	79	3.110		
18.80	.7402								R840-1880-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	49	1.929	79	3.110		
19.00	.7480								R840-1900-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
19.50	.7677								R840-1950-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		
20.00	.7874	R840-2000-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	R840-2000-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	131	5.158	50	1.968	79	3.110		



E133



E184



E4



G6



E2

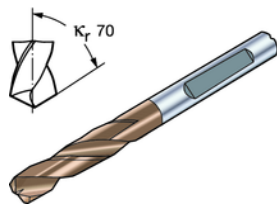


J4

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R840

Whistle Notch schacht



Boordiameter: 5,00-20,00 mm (.197-.787 inch)

Max. gatdiepte:

4 - 5 × D_c

Coating:

TiN/TiAlN meervoudige coating

Gattolerantie:

IT8-9-10

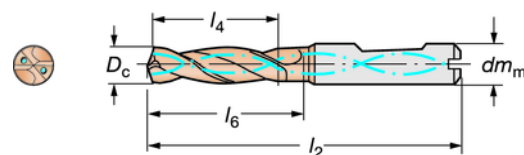
Oppervlak:

R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)

Koelvloeistof:

Emulsie of snijolie

Inwendige koelvloeistoftoevoer



Boor norm:

DIN 6537

Toleranties:

dm_m = h6D_c = m7l₄ = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC	GC	GC	GC	GC	GC								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
5.00	.1969		R840-0500-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.10	.2008		R840-0510-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.20	.2047		R840-0520-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.30	.2087		R840-0530-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.50	.2165		R840-0550-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.60	.2205		R840-0560-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.70	.2244		R840-0570-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.80	.2283		R840-0580-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.90	.2323		R840-0590-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
6.00	.2362		R840-0600-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
6.10	.2402		R840-0610-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.20	.2441		R840-0620-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.30	.2480		R840-0630-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.40	.2520		R840-0640-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.50	.2559		R840-0650-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.60	.2598		R840-0660-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.70	.2638		R840-0670-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.80	.2677		R840-0680-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.90	.2717		R840-0690-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
7.00	.2756		R840-0700-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
7.10	.2795		R840-0710-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.20	.2835		R840-0720-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.30	.2874		R840-0730-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.40	.2913		R840-0740-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.50	.2953		R840-0750-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.60	.2992		R840-0760-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.70	.3031		R840-0770-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.80	.3071		R840-0780-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.90	.3110		R840-0790-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.00	.3150		R840-0800-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.10	.3189		R840-0810-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.20	.3228		R840-0820-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.30	.3268		R840-0830-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.40	.3307		R840-0840-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.50	.3346		R840-0850-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.60	.3386		R840-0860-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.70	.3425		R840-0870-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.80	.3465		R840-0880-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
8.90	.3504		R840-0890-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
9.00	.3543		R840-0900-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.10	.3583		R840-0910-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.20	.3622		R840-0920-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.30	.3661		R840-0930-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.40	.3701		R840-0940-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.50	.3740		R840-0950-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.60	.3780		R840-0960-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.70	.3819		R840-0970-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.80	.3858		R840-0980-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
10.00	.3937		R840-1000-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	



E133



E184



E4



G6



E2



J4

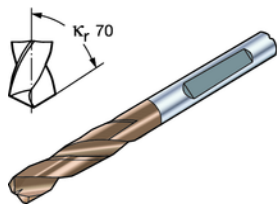
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

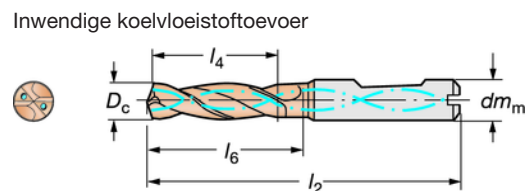
CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R840

Whistle Notch schacht



Boordiameter: 5,00-20,00 mm (.197-.787 inch)
 Max. gatdiepte: 4 -5 × D_c
 Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie



Boor norm: DIN 6537
 Toleranties: dm_m = h6
 D_c = m7

l₄ = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistofoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC	GC	GC	GC	GC	GC							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
10.10	.3976	M12 70%	R840-1010-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.20	.4016		R840-1020-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.30	.4055		R840-1030-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.40	.4094		R840-1040-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.50	.4134		R840-1050-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.60	.4173		R840-1060-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.70	.4213		R840-1070-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.80	.4252		R840-1080-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
10.90	.4291		R840-1090-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
11.00	.4331		R840-1100-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795
11.10	.4370	R840-1110-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.20	.4409	R840-1120-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.30	.4449	R840-1130-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.50	.4528	R840-1150-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.80	.4646	R840-1180-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.90	.4685	R840-1190-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
12.00	.4724	R840-1200-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
12.10	.4764	R840-1210-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.20	.4803	M14 65%	R840-1220-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032
12.30	.4843		R840-1230-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032
12.50	.4921		R840-1250-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032
12.70	.5000		R840-1270-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032
13.00	.5118		R840-1300-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032
13.25	.5217		R840-1325-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032
13.50	.5315		R840-1350-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032
13.75	.5413		R840-1375-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032
13.80	.5433		R840-1380-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032
14.00	.5512		R840-1400-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032
14.25	.5610	R840-1425-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.50	.5709	R840-1450-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.75	.5807	R840-1475-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.80	.5827	R840-1480-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
15.00	.5906	R840-1500-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.50	.6102	R840-1550-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.80	.6220	R840-1580-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
16.00	.6299	R840-1600-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
16.50	.6496	R840-1650-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	66	2.598	93	3.661	
16.80	.6614	R840-1680-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	66	2.598	93	3.661	
17.00	.6693	R840-1700-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
17.50	.6890	R840-1750-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
17.80	.7008	R840-1780-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
18.00	.7087	R840-1800-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	143	5.630	67	2.638	93	3.661	
18.50	.7283	R840-1850-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	71	2.795	101	3.976	
19.00	.7480	R840-1900-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.50	.7677	R840-1950-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
19.80	.7795	R840-1980-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	
20.00	.7874	R840-2000-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	153	6.024	72	2.835	101	3.976	



E133



E184



E4



G6



E2

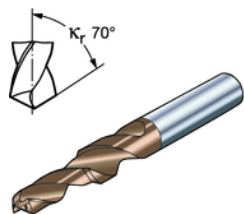


J4

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c Aanschuinboor voor tapgaten

R841

Cilindrische schacht

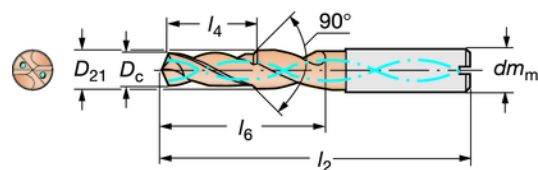


Boordiameter: 3,35-17,50 mm (.132-.689 inch)

Inwendige koelvloeistoftoevoer

Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c
 Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
 Gattolerantie: IT8-9
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537

Toleranties: dm_m = h6D_c = m8

1) Gewalst

2) Draadfrezen

l₄ = aanbevolen boordiepte

D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Inwendige koelvloeistoftoevoer	Bestelnummer	P M K N S H						Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	dm _m	D ₂₁ max	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.
3.35	.1319	M4 75%		R841-0335-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	4.5	62	2.441	10.7	.421
3.40	.1339	M4 65%		R841-0340-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	4.6	62	2.441	10.8	.425
3.70	.1457	M4x0,7 ¹⁾		R841-0370-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.0	62	2.441	11.8	.465
4.25	.1673	M5 75%		R841-0425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.7	66	2.598	13.5	.532
4.30	.1693	M5 75%		R841-0430-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.8	66	2.598	13.7	.539
4.65	.1831	M5x0,8 ¹⁾		R841-0465-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.9	66	2.598	14.6	.575
5.00	.1969	M6 75%		R841-0500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	6.8	79	3.110	15.9	.626
5.10	.2008	M6 & 1/4-20 UNC		R841-0510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	6.9	79	3.110	16.2	.638
5.30	.2087	MF6x0,75		R841-0530-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.2	79	3.110	16.9	.665
5.50	.2165	MF6x0,50 ²⁾		R841-0550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.4	79	3.110	17.5	.689
5.55	.2185	M6x1,0 ²⁾		R841-0555-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.5	79	3.110	17.7	.697
6.60	.2598	5/16-18 UNC		R841-0660-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	8.9	89	3.504	21	.827
6.75	.2657	M8x1,25 ²⁾		R841-0675-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.1	89	3.504	21.5	.846
6.85	.2697	M8 70%		R841-0685-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.2	89	3.504	21.8	.858
6.90	.2717	M8 65%		R841-0690-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.3	89	3.504	21.9	.862
7.00	.2756	MF8x1,0		R841-0700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.5	89	3.504	22.3	.878
7.25	.2854	MF8x0,75 ²⁾		R841-0725-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.8	89	3.504	23.1	.909
7.30	.2874	MF8x0,75		R841-0730-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.8	89	3.504	23.2	.913
7.40	.2913	M8x1,25 ¹⁾		R841-0740-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.8	89	3.504	23.4	.921
8.00	.3150	3/8-16 UNC		R841-0800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	10.8	102	4.016	25.4	1.000
8.50	.3346	M10 ²⁾		R841-0850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	11.5	102	4.016	27	1.063
8.60	.3386	M10 70%		R841-0860-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	11.6	102	4.016	27.3	1.075
8.70	.3425	M10 65%		R841-0870-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	11.7	102	4.016	27.6	1.087
9.00	.3543	MF10x1,0		R841-0900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	11.8	102	4.016	28.4	1.118
9.25	.3642	M10x0,75		R841-0925-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	12.5	107	4.213	29.4	1.158
9.30	.3661	M10x1,5 ¹⁾		R841-0930-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	12.6	107	4.213	29.6	1.165
10.25	.4035	M12x1,75 ²⁾		R841-1025-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	13.8	107	4.213	32.6	1.284
10.30	.4055	M12 75%		R841-1030-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	13.8	107	4.213	32.7	1.287
10.40	.4094	M12 65%		R841-1040-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	13.8	107	4.213	32.9	1.295
10.50	.4134	MF12x1,5		R841-1050-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	13.8	107	4.213	33.2	1.307
10.80	.4252	MF12x1,25 & 1/2-13		R841-1080-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	14.6	115	4.528	34.3	1.350
11.00	.4331	MF12x1,0 ²⁾		R841-1100-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	14.9	115	4.528	35	1.378
11.20	.4409	M12x1,75 ¹⁾		R841-1120-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15.1	115	4.528	35.6	1.402
11.50	.4528	1/2-20 UNF		R841-1150-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15.5	115	4.528	36.5	1.437
12.00	.4724	M14x2,0 ²⁾		R841-1200-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15.8	115	4.528	37.9	1.492
12.10	.4764	M14 72%		R841-1210-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	16.3	123	4.842	38.4	1.512
12.25	.4823	M14 & 9/16-12 UNC		R841-1225-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	16.5	123	4.842	38.9	1.532
12.50	.4921	MF14x1,5		R841-1250-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	16.9	123	4.842	39.7	1.563
13.10	.5157	M14x2,0 ¹⁾		R841-1310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	17.7	123	4.842	41.6	1.638
13.50	.5315	5/8-11 UNC		R841-1350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	17.8	123	4.842	42.7	1.681
14.00	.5512	M16x2,0 ²⁾		R841-1400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	18.9	131	5.158	44.5	1.752
14.10	.5551	M16 75%		R841-1410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.0	131	5.158	44.8	1.764
14.25	.5610	M16 66%		R841-1425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.2	131	5.158	45.3	1.784
14.50	.5709	MF16x1,5		R841-1450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.6	131	5.158	46.1	1.815
15.00	.5906	MF16x1,0		R841-1500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.8	131	5.158	47.4	1.866
15.10	.5945	M16x2,0 ¹⁾		R841-1510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.8	131	5.158	47.7	1.878
15.50	.6102	M18 75%		R841-1550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.8	131	5.158	48.7	1.917
16.50	.6496	3/4-10 UNC		R841-1650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.8	131	5.158	49.2	1.937
17.50	.6890	3/4-16 UNF		R841-1750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	19.8	131	5.158	49.7	1.957



E133



E184



E4



G6



E2



J4

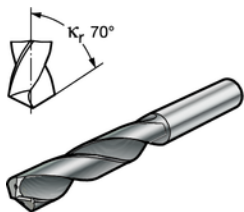
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R842

Cilindrische schacht



Boordiameter: 3,00- 16,00 mm (.118-.630 inch)

Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: AlCrN (Alcrona)

Gattolerantie: IT8-9

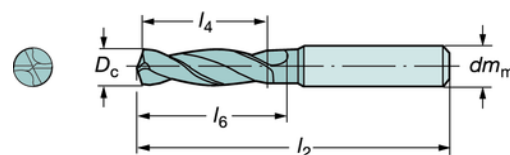
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)

Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

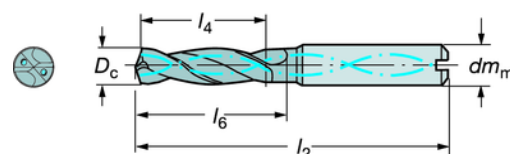
Boor norm: DIN 6537

Toleranties: dm_m = h6D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

P Zonder hoekaanschuiving (Tailor Made)

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	K	Inwendige koelvloeistoftoevoer	K	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D _c mm	D _c mm.					dm _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
3.00	.1181	M4 65%	☆	R842-0300-30-A0A	☆	6.00	62	2.441	13	.512	20	.787	
3.20	.1260					6.00	62	2.441	13	.512	20	.787	
3.30	.1299					6.00	62	2.441	13	.512	20	.787	
3.38	.1331					6.00	62	2.441	13	.512	20	.787	
3.50	.1378					6.00	62	2.441	14	.551	20	.787	
4.00	.1575	10-32 UNF	☆	R842-0400-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	17	.669	24	.945	
4.10	.1614					6.00	66	2.598	17	.669	24	.945	
4.20	.1654					6.00	66	2.598	17	.669	24	.945	
4.30	.1693	M5 65%	☆	R842-0430-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	17	.669	24	.945	
4.50	.1772					6.00	66	2.598	17	.669	24	.945	
4.80	.1890	12-28 UNF	☆	R842-0480-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.00	.1969					6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.10	.2008	M6 75%	☆	R842-0500-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.20	.2047					6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.30	.2087	M6 65%	☆	R842-0510-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.50	.2165					6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.56	.2189	M6 65%	☆	R842-0520-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.60	.2199					6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.60	.2199	M6 65%	☆	R842-0530-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.70	.2238					6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102	
5.70	.2238	M6 65%	☆	R842-0550-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102	
5.80	.2277					6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102	
5.80	.2277	M6 65%	☆	R842-0556-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102	
5.90	.2316					6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102	
6.00	.2362	M6 65%	☆	R842-0600-30-A0A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102	
6.30	.2480					6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102	
6.30	.2480	5/16-18 UNF	☆	R842-0630-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
6.50	.2559					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
6.70	.2638					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
6.80	.2677					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
6.90	.2717					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
7.00	.2756	M8 65%	☆	R842-0690-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
7.50	.2953					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
7.94	.3126					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.00	.3150	5/16-24 UNF	☆	R842-0700-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.20	.3228					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.30	.3268					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.40	.3307					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.50	.3346					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.60	.3386	3/8-16 UNC	☆	R842-0750-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.70	.3425					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.90	.3504					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.20	.3228	3/8-24 UNF	☆	R842-0794-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.30	.3268					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.40	.3307					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.50	.3346					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.60	.3386					8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339	
8.70	.3425	M10 70%	☆	R842-0800-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.80	.3464					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.90	.3504					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.20	.3228	M10 65%	☆	R842-0820-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.30	.3268					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.40	.3307					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.50	.3346					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.60	.3386					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.70	.3425	M10 65%	☆	R842-0840-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.80	.3464					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.90	.3504					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.20	.3228	MF10x1.25	☆	R842-0860-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.30	.3268					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.40	.3307					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.50	.3346					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.60	.3386					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.70	.3425	M10 65%	☆	R842-0870-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.80	.3464					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.90	.3504					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.20	.3228	M10 65%	☆	R842-0880-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.30	.3268					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.40	.3307					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.50	.3346					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.60	.3386					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.70	.3425	M10 65%	☆	R842-0890-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.80	.3464					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	
8.90	.3504					10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850	



E133



E184



E4



G6



E2

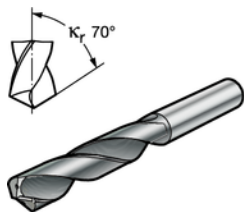


J4

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R842

Cilindrische schacht



Boordiameter:
Max. gatdiepte:

3,00- 16,00 mm (.118-.630 inch)
2 - 3 × D_c

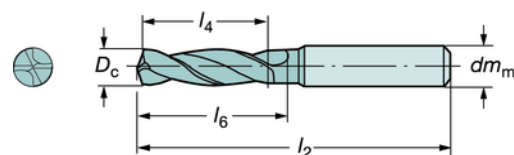
Coating:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

AlCrN (Alcrona)
IT8-9
R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Emulsie of snijolie

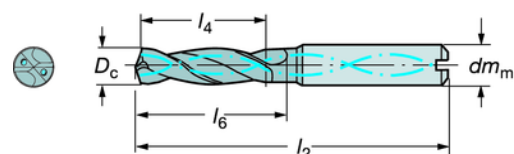
Boor norm:
Toleranties:

DIN 6537
d_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

P Zonder hoekaanschuining (Tailor Made)

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof		Inwendige koelvloeistoftoevoer		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	GC	Bestelnummer	GC	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
9.00	.3543			1210	R842-0900-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.50	.3740	7/16-14 UNC			R842-0950-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.80	.3858				R842-0980-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.00	.3937	7/16-20 UNF			R842-1000-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.10	.3976				R842-1010-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.20	.4016				R842-1020-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.30	.4055	M12 75%			R842-1030-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.40	.4094	M12 70%			R842-1040-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.50	.4134	MF12x1.5			R842-1050-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.70	.4213				R842-1070-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.80	.4252	1/2-13 UNC			R842-1080-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
11.00	.4331				R842-1100-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.50	.4528	1/2-20 UNF			R842-1150-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
12.00	.4724				R842-1200-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
12.10	.4764	M14 72%			R842-1210-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.20	.4803	9/16-12 UNC			R842-1220-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.30	.4843				R842-1230-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.50	.4921				R842-1250-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.70	.5000				R842-1270-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
13.00	.5118				R842-1300-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
13.10	.5157				R842-1310-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
13.50	.5315	5/8-11 UNC			R842-1350-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
14.00	.5512				R842-1400-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
14.10	.5551	M16			R842-1410-30-A1A	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559
14.50	.5709	5/8-18 UNF			R842-1450-30-A1A	☆	16.00	115	4.528	41	1.614	65	2.559
15.00	.5906				R842-1500-30-A1A	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559
15.50	.6102	M18 75%			R842-1550-30-A1A	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559
15.87	.6248				R842-1587-30-A1A	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559
16.00	.6299				R842-1600-30-A1A	☆	16.00	115	4.528	42	1.654	65	2.559



E133



E184



E4



G6



E2



J4

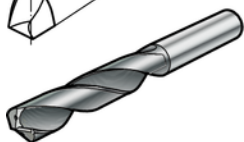
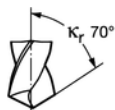
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R842

Cilindrische schacht

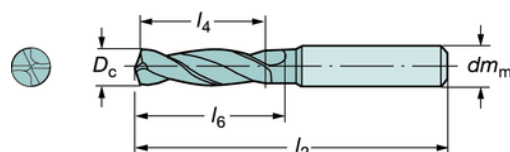


Boordiameter: 3,00- 16,00 mm (.118-.630 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c

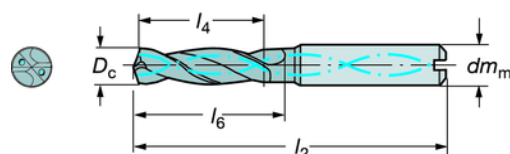
Coating: AlCrN (Alcrona)
Gattolerantie: IT8-9
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
Toleranties: dm_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

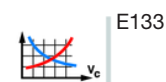


Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

P Zonder hoekaanschuining (Tailor Made)

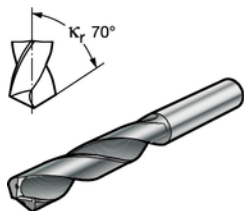
		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	K	Inwendige koelvloeistoftoevoer	K	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D _c mm	D _c mm.					dm _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
3.00	.1181	M4 65%	☆	R842-0300-50-A0A	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102	
3.20	.1260					6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102	
3.30	.1299					6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102	
3.38	.1331					6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102	
3.50	.1378					6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102	
4.00	.1575	10-32 UNF	☆	R842-0400-50-A0A	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.10	.1614					6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.20	.1654					6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.30	.1693					6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.50	.1772					6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
4.80	.1890	12-28 UNF	☆	R842-0480-50-A0A	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417	
5.00	.1969					6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.10	.2008					6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.20	.2047					6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.30	.2087					6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.50	.2165	M6 75%	☆	R842-0500-50-A0A	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
5.56	.2189					6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
6.00	.2362					6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732	
6.10	.2402					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.20	.2441					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.30	.2480	5/16-18 UNF	☆	R842-0610-50-A1A	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.35	.2500					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.50	.2559					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.60	.2598					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.70	.2638					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.80	.2677	M8 65%	☆	R842-0660-50-A1A	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
6.90	.2717					8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087	
7.00	.2756					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.10	.2795					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.14	.2811					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.40	.2913	5/16-24 UNC	☆	R842-0710-50-A1A	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.50	.2953					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.80	.3071					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
7.94	.3126					8.00	91	3.583	44	1.732	53	2.087	
8.00	.3150					8.00	91	3.583	44	1.732	53	2.087	
8.10	.3189	3/8-16 UNC	☆	R842-0680-50-A1A	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.20	.3228					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.30	.3268					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.40	.3307					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.50	.3346					8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087	
8.60	.3386	M10 70%	☆	R842-0794-50-A1A	☆	8.00	91	3.583	44	1.732	53	2.087	
8.70	.3425					8.00	91	3.583	44	1.732	53	2.087	
8.80	.3465					8.00	91	3.583	44	1.732	53	2.087	
8.90	.3504					8.00	91	3.583	44	1.732	53	2.087	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
		M10 65%	☆	R842-0800-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
		MF10x1,25	☆	R842-0830-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402	
						10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
						10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	



CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R842

Cilindrische schacht



Boordiameter:
Max. gatdiepte:

3,00- 16,00 mm (.118-.630 inch)
4 - 5 × D_c

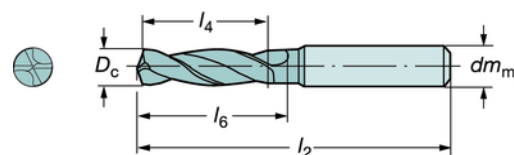
Coating:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

AlCrN (Alcrona)
IT8-9
R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Emulsie of snijolie

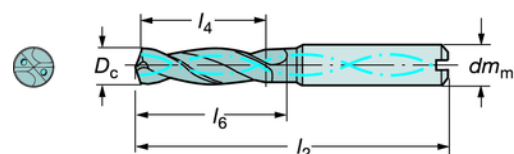
Boor norm:
Toleranties:

DIN 6537
dm_m = h6
D_c = m7

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

P Zonder hoekaanschuiving (Tailor Made)

			Uitwendige toevoer van koelvloeistof	K	Inwendige koelvloeistoftoevoer	K	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				GC		GC								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	1210	Bestelnummer	1210	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.	
9.00	.3543				R842-0900-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.10	.3583				R842-0910-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.30	.3661				R842-0930-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.40	.3701	7/16-14 UNC			R842-0940-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.50	.3740				R842-0950-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.52	.3748				R842-0952-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.60	.3780				R842-0960-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
9.80	.3858				R842-0980-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
10.00	.3937	7/16-20 UNF			R842-1000-50-A1A	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402	
10.10	.3976				R842-1010-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.20	.4016				R842-1020-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.30	.4055	M 12 75%			R842-1030-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.40	.4094	M10 70%			R842-1040-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.50	.4134	MF 12x1,5			R842-1050-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.60	.4173				R842-1060-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.70	.4213				R842-1070-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
10.80	.4252	1/2-13 UNC			R842-1080-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795	
11.00	.4331				R842-1100-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.10	.4370				R842-1110-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.20	.4409				R842-1120-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.50	.4528	1/2-20 UNF			R842-1150-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.70	.4606				R842-1170-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
11.80	.4646				R842-1180-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
12.00	.4724				R842-1200-50-A1A	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795	
12.10	.4764	M14 72%			R842-1210-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.20	.4803	9/16-12 UNC			R842-1220-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.30	.4843				R842-1230-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.50	.4921				R842-1250-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
12.70	.5000				R842-1270-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032	
13.00	.5118				R842-1300-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.10	.5157				R842-1310-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.25	.5217				R842-1325-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
13.50	.5315	5/8-11 UNC			R842-1350-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
14.00	.5512				R842-1400-50-A1A	☆	14.00	124	4.882	56	2.205	77	3.032	
14.10	.5551	M16 75%			R842-1410-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.25	.5610	M16 66%			R842-1425-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.29	.5626				R842-1429-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
14.50	.5709	5/8-18 UNF			R842-1450-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	59	2.323	83	3.268	
15.00	.5906				R842-1500-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.50	.6102	M18 76%			R842-1550-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
15.87	.6248				R842-1587-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	
16.00	.6299				R842-1600-50-A1A	☆	16.00	133	5.236	60	2.362	83	3.268	



E133



E184



E4



G6



E2



J4

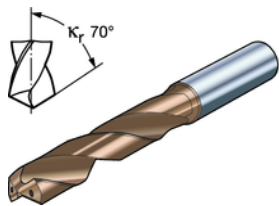
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

R846

Cilindrische schacht

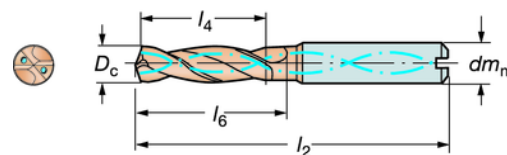


Boordiameter: 3,00-12,00 mm (.118-.472 inch)
Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattoerantie: IT8-9
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
Toleranties: dm_m = h6
D_c = m7

Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

		Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC	GC	GC							
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
3.00	.1181	R846-0300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	62	2.441	13	.512	20	.787
4.00	.1575	R846-0400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.30	.1693	R846-0430-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.50	.1772	R846-0450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	17	.669	24	.945
4.80	.1890	R846-0480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.00	.1969	R846-0500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.10	.2008	R846-0510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.50	.2165	R846-0550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.55	.2185	R846-0555-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.60	.2205	R846-0560-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.80	.2283	R846-0580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
6.00	.2362	R846-0600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
6.50	.2559	R846-0650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.60	.2598	R846-0660-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.70	.2638	R846-0670-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.90	.2717	R846-0690-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
7.00	.2756	R846-0700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
7.10	.2795	R846-0710-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.30	.2874	R846-0730-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.40	.2913	R846-0740-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.50	.2953	R846-0750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
8.00	.3150	R846-0800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
8.10	.3189	R846-0810-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.20	.3228	R846-0820-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.50	.3346	R846-0850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.60	.3386	R846-0860-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.70	.3425	R846-0870-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
9.00	.3543	R846-0900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.50	.3740	R846-0920-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.50	.3740	R846-0950-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.60	.3780	R846-0960-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.00	.3937	R846-1000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.20	.4016	R846-1020-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.50	.4134	R846-1050-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
11.00	.4331	R846-1100-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
12.00	.4724	R846-1200-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165



E133



E184



E4



G6



E2

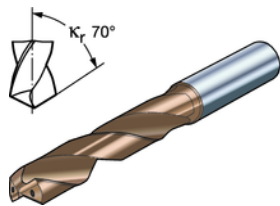


J4

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × D_c

R846

Cilindrische schacht

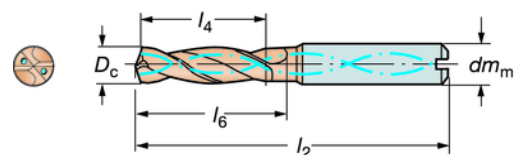


Boordiameter: 3,00-12,00 mm (.118-.472 inch)
Max. gatdiepte: 4 - 5 × D_c

Coating: TiN/TiAlN meervoudige coating
Gattolerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
Toleranties: dm_m = h6
D_c = m7

Inwendige koelvloeistoftoevoer

l₄ = aanbevolen boordiepte

		Inwendige koelvloeistoftoevoer	P	M	K	N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC	GC	GC							
D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	1220	1220	1220	1220	1220	1220	d _m mm	l mm	l in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm
3.00	.1181	R846-0300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	2.598	20	.787	28	1.102
4.00	.1575	R846-0400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.30	.1693	R846-0430-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.50	.1772	R846-0450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.80	.1890	R846-0480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
5.00	.1969	R846-0500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
5.80	.2283	R846-0580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
6.00	.2362	R846-0600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
6.80	.2677	R846-0680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087
7.00	.2756	R846-0700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
8.00	.3150	R846-0800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
8.50	.3346	R846-0850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	44	1.732	61	2.402
9.00	.3543	R846-0900-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.30	.3661	R846-0930-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.60	.3780	R846-0960-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.80	.3858	R846-0980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
10.00	.3937	R846-1000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
10.20	.4016	R846-1020-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	50	1.968	71	2.795
11.00	.4331	R846-1100-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795
12.00	.4724	R846-1200-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795

Aanbevolen diameters bij gebruik van CoroDrill Delta-C boren

Veel tabellen met aanbevolen afmetingen voor het boren voor tapgaten zijn niet van toepassing op moderne boren zoals CoroDrill Delta-C. Deze boren produceren normaal gesproken een iets kleiner, maar nauwkeuriger gat dan conventionele HSS boren. Als deze tabellen worden gebruikt, kan tapbreuk plaatsvinden.

Aanbevolen boortype	Draad	Boordiam.	Spied mm
CoroDrill® Delta-C	M4	3.35 - 3.4	0.7
	M5	4.25 - 4.3	0.8
	M6	5.0 - 5.1	1
	M7	6.9 - 7.55	1
	M8	8.55 - 8.7	1.25
	M10	10.32 - 10.4	1.5
	M12	12.1 - 12.2	1.75
	M14	12.25	2
	M16	14.25	2
	M18	15.5	
	M20	17.5	

De boordiameters worden gekozen voor een diepte van de schroefdraadaangrijping van 75 - 66 %.



E133



E184



E4



G6



E2



J4

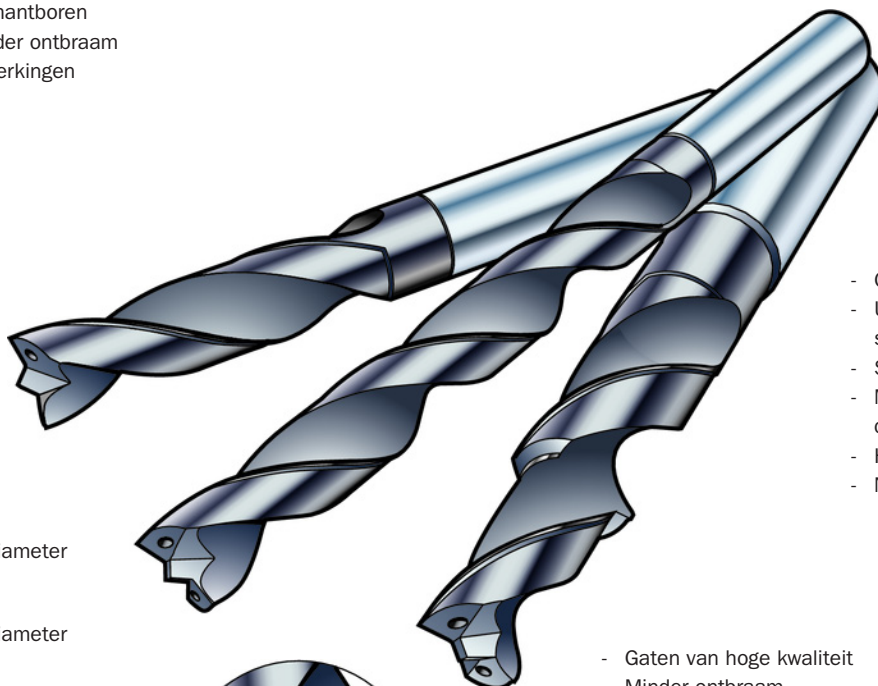


CoroDrill® Delta-C R850

Volhardmetalen boren voor aluminium

Gaten maken van hoge kwaliteit met hoge voeding

- Economische boor
- Hoge produktiviteit
- Low-cost alternatief voor diamantboren
- Minder ontbraam bewerkingen



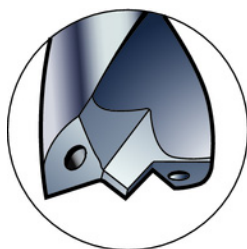
- Geavanceerde geometrie
- Uitgebalanceerde snijkrachten
- Stabiele verspaning
- Minimale afwijking en doorbuiging
- Hoge boorsnelheid
- Naslijpbaar

Korte uitvoering:

Max. gatdiepte: 2 – 3 x diameter

Extra lange uitvoering:

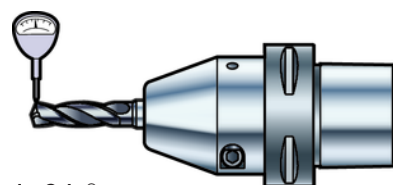
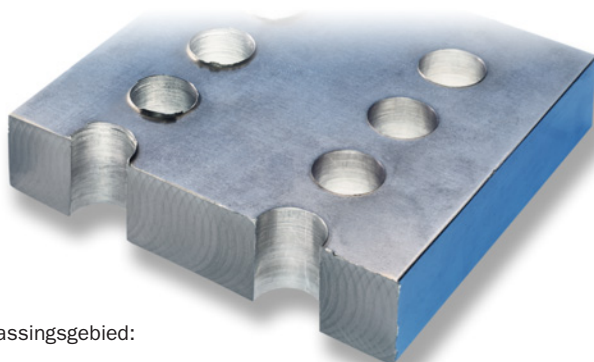
Max. gatdiepte: 6 – 7 x diameter



- Gaten van hoge kwaliteit
- Minder ontbraam bewerkingen
- Hoge kwaliteit oppervlak

Conventionele boor

Delta-C R850



HydroGrip®

voor de grootste klemkracht en minimale radiale afwijking

ISO toepassingsgebied:



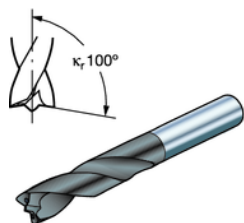
Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J9

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

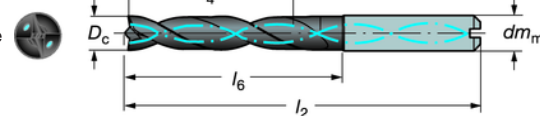
R850

Aluminium



Boordiameter: 5,0-14,00 mm (.197-.551 inch) Inwendige koelvloeistoftoevoer
 Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiAlN voor extra oppervlaktewaarde
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie



Boor norm: DIN 6537
 Toleranties, mm: dm_m = h6
 D_c = m7

l₄ = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				-							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	N20D	d _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
5.00	.1969	M6 75%	R850-0500-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.10	.2008	M6 65%	R850-0510-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.16	.2031		R850-0516-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.20	.2047		R850-0520-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.30	.2087		R850-0530-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.40	.2126		R850-0540-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	18	.709	28	1.102
5.50	.2165		R850-0550-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.56	.2189		R850-0556-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.60	.2205		R850-0560-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.70	.2244		R850-0570-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.80	.2283		R850-0580-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.90	.2323		R850-0590-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
5.95	.2343		R850-0595-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
6.00	.2362		R850-0600-30-A1A	☆	6.00	66	2.598	19	.748	28	1.102
6.10	.2402		R850-0610-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.20	.2441		R850-0620-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.30	.2480		R850-0630-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.35	.2500		R850-0635-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.40	.2520		R850-0640-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.50	.2559		R850-0650-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.60	.2598		R850-0660-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.70	.2638	5/16-18 UNC	R850-0670-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.75	.2657		R850-0675-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.80	.2677		R850-0680-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
6.90	.2717	M8 65%	R850-0690-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
7.00	.2756	5/16-24 UNF	R850-0700-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	22	.866	34	1.339
7.10	.2795		R850-0710-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.14	.2811		R850-0714-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.20	.2835		R850-0720-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.30	.2874		R850-0730-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.40	.2913		R850-0740-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.50	.2953		R850-0750-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.60	.2992		R850-0760-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.70	.3031		R850-0770-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.80	.3071		R850-0780-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.90	.3110		R850-0790-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
7.94	.3126		R850-0794-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
8.00	.3150		R850-0800-30-A1A	☆	8.00	79	3.110	28	1.102	41	1.614
8.10	.3189		R850-0810-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.20	.3228		R850-0820-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.30	.3268		R850-0830-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.33	.3280		R850-0833-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.40	.3307		R850-0840-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.50	.3346		R850-0850-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.60	.3386	3/8-24 UNF	R850-0860-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.70	.3425	M10 65%	R850-0870-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.73	.3437		R850-0873-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850
8.80	.3465		R850-0880-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	30	1.181	47	1.850



E133



E184



E4



G6



E2



J4

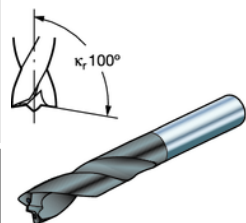
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × D_c

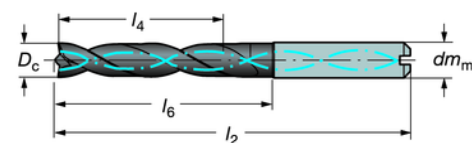
R850

Aluminium



Boordiameter: 5,0-14,00 mm (.197-.551 inch) Inwendige koelvloeistoftoevoer
 Max. gatdiepte: 2 - 3 × D_c

Coating: TiAlN voor extra oppervlaktewaarde
 Gattolerantie: IT8-9-10
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of snijolie



Boor norm: DIN 6537
 Toleranties, mm: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

l₄ = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				N20D	dm _m mm	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₄ mm	l ₄ in.	l ₆ mm	l ₆ in.
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer								
9.00	.3543		R850-0900-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.10	.3583		R850-0910-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.13	.3594		R850-0913-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.20	.3622		R850-0920-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.30	.3661		R850-0930-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.40	.3701		R850-0940-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.50	.3740		R850-0950-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.52	.3748		R850-0952-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.60	.3780		R850-0960-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.70	.3819		R850-0970-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.80	.3858		R850-0980-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
9.90	.3898		R850-0990-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.00	.3937	7/16-20 UNF	R850-1000-30-A1A	☆	10.00	89	3.504	31	1.220	47	1.850
10.10	.3976		R850-1010-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.20	.4016		R850-1020-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.30	.4055	M12 75%	R850-1030-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.32	.4063		R850-1032-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.40	.4094	M12 70%	R850-1040-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.45	.4114		R850-1045-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.50	.4134		R850-1050-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.60	.4173		R850-1060-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.70	.4213		R850-1070-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.71	.4217		R850-1071-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
10.90	.4291		R850-1090-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	34	1.339	55	2.165
11.00	.4331	1/2-13 UNC	R850-1100-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.10	.4370		R850-1110-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.11	.4374		R850-1111-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.20	.4409		R850-1120-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.50	.4528		R850-1150-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.60	.4567	1/2-20 UNF	R850-1160-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.80	.4646		R850-1180-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
11.90	.4685		R850-1190-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
12.00	.4724		R850-1200-30-A1A	☆	12.00	102	4.016	35	1.378	55	2.165
12.10	.4764	M14 72%	R850-1210-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.20	.4803	M14	R850-1220-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.30	.4843		R850-1230-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.40	.4882		R850-1240-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.50	.4921		R850-1250-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.60	.4961		R850-1260-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.70	.5000		R850-1270-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
12.80	.5039		R850-1280-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	38	1.496	60	2.362
13.00	.5118		R850-1300-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
13.10	.5157		R850-1310-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
13.25	.5217		R850-1325-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
13.50	.5315		R850-1350-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
13.80	.5433		R850-1380-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362
14.00	.5512		R850-1400-30-A1A	☆	14.00	107	4.213	39	1.535	60	2.362



E133



E184



E4



G6



E2

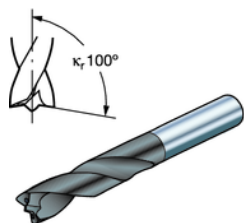


J4

CoroDrill® Delta-C 6 – 7 × D_c

R850

Aluminium



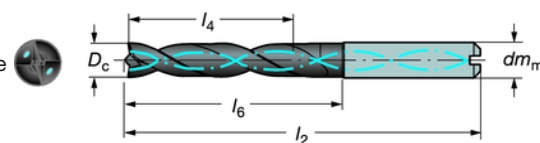
Boordiameter: 5,0-14,00 mm (.197-.551 inch)
Max. gatdiepte: 6 - 7 × D_c

Coating: TiAlN voor extra oppervlaktewaarde

Gattolerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
Toleranties, mm: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistofoevoer

 l_4 = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
				-								
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer	N20D	d _m mm	ℓ mm	ℓ in.	ℓ ₄ mm	ℓ ₄ in.	ℓ ₆ mm	ℓ ₆ in.	
5.00	.1969	M6 75%	R850-0500-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.10	.2008	M6 65%	R850-0510-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.16	.2031		R850-0516-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.20	.2047		R850-0520-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.30	.2087		R850-0530-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.40	.2126		R850-0540-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.50	.2165		R850-0550-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.56	.2189		R850-0556-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.60	.2205		R850-0560-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.70	.2244		R850-0570-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.80	.2283		R850-0580-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.90	.2323		R850-0590-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
5.95	.2343		R850-0595-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
6.00	.2362		R850-0600-70-A1A	☆	6.00	93	3.661	42	1.654	50	1.968	
6.10	.2402		R850-0610-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.20	.2441		R850-0620-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.30	.2480		R850-0630-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.35	.2500		R850-0635-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.40	.2520		R850-0640-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.50	.2559		R850-0650-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.60	.2598		R850-0660-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.70	.2638	5/16-18 UNC	R850-0670-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.75	.2657		R850-0675-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.80	.2677		R850-0680-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
6.90	.2717	M8 65%	R850-0690-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
7.00	.2756	5/16-24 UNF	R850-0700-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	49	1.929	59	2.323	
7.10	.2795		R850-0710-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.14	.2811		R850-0714-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.20	.2835		R850-0720-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.30	.2874		R850-0730-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.40	.2913		R850-0740-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.50	.2953		R850-0750-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.60	.2992		R850-0760-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.80	.3071		R850-0780-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.90	.3110		R850-0790-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
7.94	.3126		R850-0794-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
8.00	.3150		R850-0800-70-A1A	☆	8.00	105	4.134	56	2.205	67	2.638	
8.10	.3189		R850-0810-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.20	.3228		R850-0820-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.30	.3268		R850-0830-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.40	.3307		R850-0840-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.50	.3346		R850-0850-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.60	.3386	M10 70% & 3/8-24 UNF	R850-0860-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.70	.3425	M10 65%	R850-0870-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.73	.3437		R850-0873-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.80	.3465		R850-0880-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
8.90	.3504		R850-0890-70-A1A	☆	10.00	120	4.724	62	2.441	75	2.953	
9.00	.3543		R850-0900-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307	



E133



E184



E4



G6



E2



J4

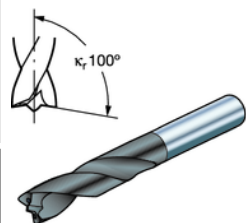
BOREN

CoroDrill® Delta-C boor met hoge precisie

CoroDrill® Delta-C 6 – 7 × D_c

R850

Aluminium



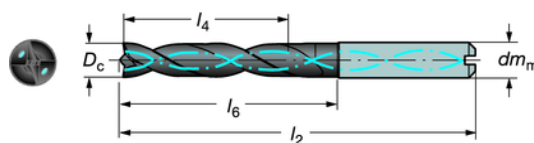
Boordiameter: 5,0-14,00 mm (.197-.551 inch)
Max. gatdiepte: 6 - 7 × D_c

Coating: TiAlN voor extra oppervlaktewaarde

Gattolerantie: IT8-9-10
Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-75 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of snijolie

Boor norm: DIN 6537
Toleranties, mm: $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Inwendige koelvloeistofoevoer

 l_4 = aanbevolen boordiepte

			Inwendige koelvloeistoftoevoer	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				N20D							
D _c mm	D _c mm.	Draadafmeting	Bestelnummer		d _m mm	ℓ mm	ℓ in.	ℓ ₄ mm	ℓ ₄ in.	ℓ ₆ mm	ℓ ₆ in.
9.10	.3583		R850-0910-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.13	.3594		R850-0913-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.20	.3622		R850-0920-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.30	.3661		R850-0930-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.40	.3701		R850-0940-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.50	.3740		R850-0950-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.52	.3748		R850-0952-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.60	.3780		R850-0960-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.70	.3819		R850-0970-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.80	.3858		R850-0980-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.90	.3898		R850-0990-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
9.92	.3906		R850-0992-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
10.00	.3937	7/16-20 UNF	R850-1000-70-A1A	☆	10.00	133	5.236	70	2.756	84	3.307
10.10	.3976		R850-1010-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.20	.4016		R850-1020-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.30	.4055	M12 75%	R850-1030-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.32	.4063		R850-1032-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.40	.4094	M12 70%	R850-1040-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.50	.4134		R850-1050-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.60	.4173		R850-1060-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.70	.4213		R850-1070-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.71	.4217		R850-1071-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
10.80	.4252		R850-1080-70-A1A	☆	12.00	140	5.512	76	2.992	91	3.583
11.00	.4331	1/2-13 UNC	R850-1100-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.10	.4370		R850-1110-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.11	.4374		R850-1111-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.20	.4409		R850-1120-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.50	.4528		R850-1150-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.60	.4567	1/2-20 UNF	R850-1160-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.70	.4606		R850-1170-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.80	.4646		R850-1180-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
11.90	.4685		R850-1190-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
12.00	.4724		R850-1200-70-A1A	☆	12.00	151	5.945	84	3.307	101	3.976
12.10	.4764	M14 72%	R850-1210-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
12.20	.4803	M14	R850-1220-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
12.30	.4843		R850-1230-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
12.50	.4921		R850-1250-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
12.70	.5000		R850-1270-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
13.00	.5118		R850-1300-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
13.25	.5217		R850-1325-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
13.50	.5315		R850-1350-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213
14.00	.5512		R850-1400-70-A1A	☆	14.00	160	6.299	89	3.504	107	4.213



E133



E184



E4



G6



E2



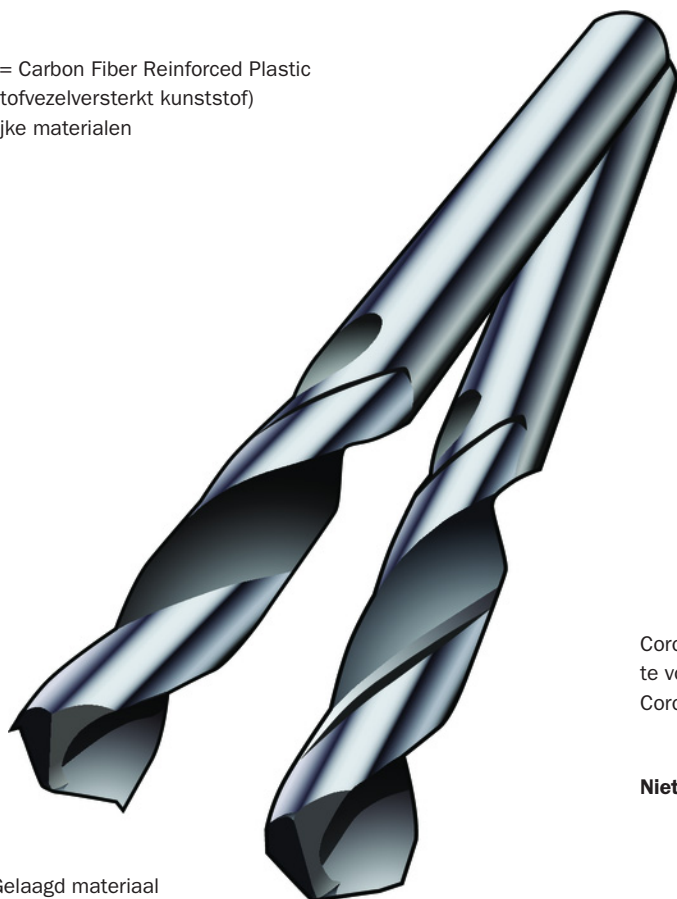
J4

CoroDrill® 854/856

Volhardmetalen boren voor composiet

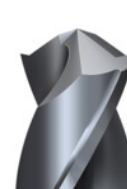
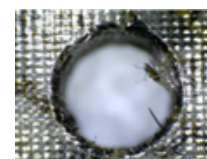
Hoge kwaliteit gaten in composiet

CFRP = Carbon Fiber Reinforced Plastic
(koolstofvezelversterkt kunststof)
Harsrijke materialen



Gelaagd materiaal

Hardmetaalsoort N20C



CoroDrill 854



CoroDrill 856

CoroDrill 854: puntgeometrie, ontworpen om splinteren en rafelen te voorkomen

CoroDrill 856: ontworpen om delaminatieproblemen te reduceren

Niet aanbevolen voor handbediende machines



CoroDrill 854



CoroDrill 855



CoroDrill 856

ISO toepassingsgebied:



Composiet materialen

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

BOREN

CoroDrill® 854

CoroDrill® 854

 $4 - 5 \times D_c$

854.1

Cilindrische schacht conform DIN 6535 HA



Boordiameter:
Max. gatdiepte:

4,0-12,7 mm (.157-.500 inch)
 $4 - 5 \times D_c$

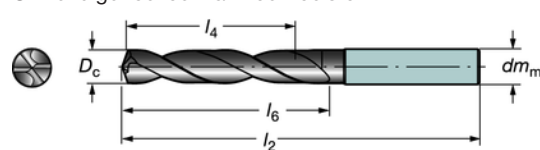
Coating:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

Diamant
IT 8-9
 R_a 1-5 μ m (40-200 μ inch)
Emulsie of snijolie

Boor norm:
Toleranties, mm:

DIN 6537
 $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

Uitwendige toevoer van koelvloeistof

 l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			-							
D_c mm	D_c mm.		Bestelnummer	N20C	$d_{m_{mm}}$	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	$l_6^{(1)}$ mm
4.00	.1575	854.1-0400-05-A0	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.76	.1874	854.1-0476-05-A0	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
5.00	.1969	854.1-0500-05-A0	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
6.00	.2362	854.1-0600-05-A0	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
6.35	.2500	854.1-0635-05-A0	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087
7.00	.2756	854.1-0700-05-A0	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.94	.3126	854.1-0794-05-A0	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
8.00	.3150	854.1-0800-05-A0	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
9.00	.3543	854.1-0900-05-A0	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.52	.3748	854.1-0952-05-A0	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
11.11	.4374	854.1-1111-05-A0	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795
12.70	.5000	854.1-1270-05-A0	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032

1) Spaankamerlengte



E184



E4



G6



E2



J4

CoroDrill® 856

 $4 - 5 \times D_c$

856.1

Cilindrische schacht conform DIN 6535 HA



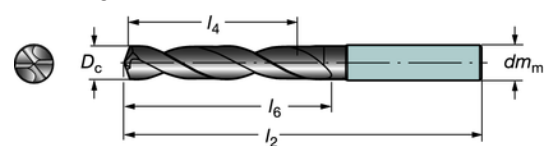
Boordiameter:
Max. gatdiepte:

4,0-12,7 mm (.157-.500 inch)
 $4 - 5 \times D_c$

Coating:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

Diamant
IT 8-9
 R_a 1-5 μ m (40-200 μ inch)
Emulsie of snijolie

Uitwendige toevoer van koelvloeistof



Boor norm:
Toleranties, mm:

DIN 6537
 $dm_m = h6$
 $D_c = m7$

 l_4 = aanbevolen max. boordiepte

		Uitwendige toevoer van koelvloeistof	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			-							
D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	N20C	dm_m mm	l_2 mm	l_2 in.	l_4 mm	l_4 in.	$l_6^{1)}$ mm	$l_6^{1)}$ in.
4.00	.1575	856.1-0400-05-A0	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
4.76	.1874	856.1-0476-05-A0	☆	6.00	74	2.913	27	1.063	36	1.417
5.00	.1969	856.1-0500-05-A0	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
6.00	.2362	856.1-0600-05-A0	☆	6.00	82	3.228	35	1.378	44	1.732
6.35	.2500	856.1-0635-05-A0	☆	8.00	91	3.583	39	1.535	53	2.087
7.00	.2756	856.1-0700-05-A0	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
7.94	.3126	856.1-0794-05-A0	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
8.00	.3150	856.1-0800-05-A0	☆	8.00	91	3.583	40	1.575	53	2.087
9.00	.3543	856.1-0900-05-A0	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
9.52	.3748	856.1-0952-05-A0	☆	10.00	103	4.055	45	1.772	61	2.402
11.11	.4374	856.1-1111-05-A0	☆	12.00	118	4.646	51	2.008	71	2.795
12.70	.5000	856.1-1270-05-A0	☆	14.00	124	4.882	55	2.165	77	3.032

1) Spaankamerlengte



E184



E4



G6



E2



J4

CoroDrill® 452

Gereedschapsoplossingen voor composiet- en gelaagde metalen materialen

Maken van gaten van hoge
kwaliteit voor hand-
toepassingen



In samenwerking met Precorp



ISO-toepassingen:

ISO N - inclusief composiet materialen

ISO S - voornamelijk titanium legeringen



Tolerantie

Draagbare boorbussen worden aanbevolen om nauwe toleranties aan te houden bij boren en ruimen.

Gereedschapselectie voorbeelden voor de CoroDrill® 452 familie*

- Stap 1: selecteer materiaal
- Stap 2: selecteer gewenste diameter
- Stap 3: definieer gewenste gat- en oppervlaktetolerantie

Materiaal	Diameter	IT+/H11		IT++/H8	
		Ra+	Ra++	Ra+	Ra++
CFRP		452.1-C	452.1-C + 452.R	452.1-C + 452.R	452.1-C + 452.R
CFRP/gelaagd metaal	≤ 6.35	452.1-CM	452.1-CM + 452.R-CM	452.1-CM	452.1-CM + 452.R-CM
CFRP/gelaagd metaal	> 6.35	452.4-CM	452.4-CM + 452.R-CM	452.4-CM	452.4-CM + 452.R-CM
Titanium/aluminium	≤ 6.35	452.1-CM	452.1-CM + 452.R-CM	452.1-CM	452.1-CM + 452.R-CM
Titanium/aluminium	> 6.35	452.4-CM	452.4-CM + 452.R-CM	452.4-CM	452.4-CM + 452.R-CM

* verwijst alleen naar eerste keuze, andere selecties zijn ook mogelijk.

IT + = Normale tolerantie-eis

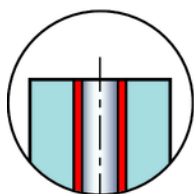
RA + = Normale oppervlakte-eis

IT ++ = Hoge tolerantie-eis

RA ++ = Hoge oppervlakte-eis

Doorlopend gat

Voorbeeld gereedschapcombinaties voor doorlopende gaten - selecteer het gereedschap voor de gewenste applicatieresultaten.



Het volgende voorbeeld heeft betrekking op de boorgatdiameter 6.35 mm (0.249 inch)

Voorbeeld 6.35 mm	Normale vereisten (boorproces)	Hoge vereisten (boorproces)	Extreme vereisten (boor-ruim proces)
CFRP materiaal	452.1-0635-044AO-C H10F (boor)	-	452.1-0483-044AO-C H10F (boor) 452.R-0635-032AO-C H10F ¹⁾ (ruimer)
CFRP en metaal materiaal	452.1-0635-044AO-CM H10F (boor)	452.4-0635-034AO-CM H10F (voorboor)	452.1-0483-044AO-CM H10F (boor) 452.R-0635-032AO-CM H10F (ruimer)
			 

¹⁾ Ruimer opnamepen diameter (PHD) moet overeenstemmen met voorgat boor (diameter).

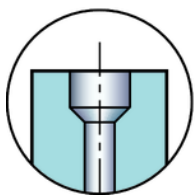
Snijgegevens

Toepassing	Materiaal	V _c m/min	ft/min	f _n mm	Inch
Boren/ruimen	CFRP	60	197	0.08	.003
	CFRP/Aluminium	120	394	0.05	.002
	CFRP/Titanium	20		0.05	.002
	Aluminium	60		0.08	.003
	Titanium	15		0.05	.002
	Roestvaststaal	15		0.05	.002
Aanschuinboor	CFRP	60		0.08	.003

CFRP = Carbon Fiber Reinforced Plastic (koolstofvezel versterkt kunststof)

Aanschuinboren

Voor gebruik met microstop apparaat



PCD snijkant voor een stabiele en consistente levensduur van het gereedschap en naslijpbaar.



Hardmetalen opnamepen zorgt voor nauwkeurigheid en duurzaamheid.

Schroefdraadkoppeling 1/4" en 3/8" schroefdraadverandering voor combinatie met microstop adapter.



Microstop adapter



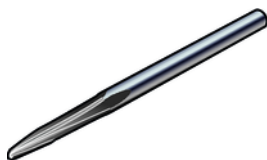
Een compleet aanbod, inclusief maatwerkproducten en ondersteuning.

Sandvik Coromant en Precorp kunnen wereldwijd oplossingen bieden en ondersteuning door applicatiespecialisten. Naast onze standaard productenprogramma zijn ook maatwerkproducten met klantspecifieke uitvoeringen beschikbaar. Neem a.u.b. contact op met uw lokale vertegenwoordiger en kijk op www.sandvik.coromant.com/composites voor meer informatie.

CoroDrill® 452

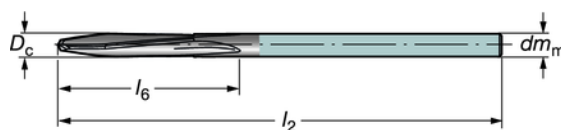
Boor voor CFRP materialen

452.1-C



Gattolerantie:
Oppervlak:

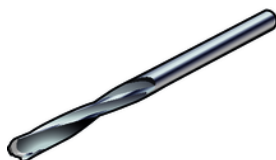
IT tolerantie (+/-0.025mm)
Voor standaard vereisten



Dc mm	Dc in.	Bestelnummer	P	K	N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
			H10F	H10F	H10F	H10F	dm mm	dm in.	l mm	l in.	l6 mm	l6 in.
2.50	.098	452.1-0250-044A0-C	☆	☆	☆	☆	2.50	.098	101.6	4.000	50.8	2.000
3.26	.128	452.1-0326-044A0-C	☆	☆	☆	☆	3.26	.128	101.6	4.000	50.8	2.000
4.17	.164	452.1-0417-044A0-C	☆	☆	☆	☆	4.17	.164	101.6	4.000	50.8	2.000
4.83	.190	452.1-0483-044A0-C	☆	☆	☆	☆	4.83	.190	101.6	4.000	50.8	2.000
5.56	.219	452.1-0556-044A0-C	☆	☆	☆	☆	5.56	.219	101.6	4.000	50.8	2.000
6.35	.250	452.1-0635-044A0-C	☆	☆	☆	☆	6.35	.250	101.6	4.000	50.8	2.000
7.94	.313	452.1-0794-044A0-C	☆	☆	☆	☆	7.94	.312	101.6	4.000	50.8	2.000
9.53	.375	452.1-0953-044A0-C	☆	☆	☆	☆	9.52	.375	101.6	4.000	50.8	2.000
11.12	.438	452.1-1112-044A0-C	☆	☆	☆	☆	11.11	.438	101.6	4.000	50.8	2.000
12.70	.500	452.1-1270-044A0-C	☆	☆	☆	☆	12.70	.500	101.6	4.000	50.8	2.000

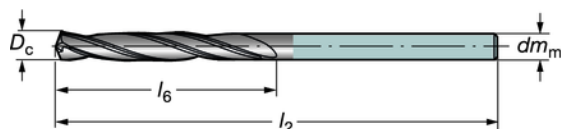
Boor voor CFRP gelaagd metaal materialen

452.1-CM



Gattolerantie:
Oppervlak:

IT tolerantie (+/-0.025mm)
Voor standaard vereisten



Dc mm	Dc in.	Bestelnummer	P	K	N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
			H10F	H10F	H10F	H10F	dm mm	dm in.	l mm	l in.	l6 mm	l6 in.
2.50	.098	452.1-0250-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	2.50	.098	101.6	4.000	50.8	2.000
3.26	.128	452.1-0326-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	3.26	.128	101.6	4.000	50.8	2.000
4.17	.164	452.1-0417-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.17	.164	101.6	4.000	50.8	2.000
4.83	.190	452.1-0483-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.83	.190	101.6	4.000	50.8	2.000
5.56	.219	452.1-0556-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	5.56	.219	101.6	4.000	50.8	2.000
6.35	.250	452.1-0635-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	6.35	.250	101.6	4.000	50.8	2.000
7.94	.313	452.1-0794-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	7.94	.312	101.6	4.000	50.8	2.000
9.53	.375	452.1-0953-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	9.52	.375	101.6	4.000	50.8	2.000
11.12	.438	452.1-1112-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	11.11	.438	101.6	4.000	50.8	2.000
12.70	.500	452.1-1270-044A0-CM	☆	☆	☆	☆	12.70	.500	101.6	4.000	50.8	2.000

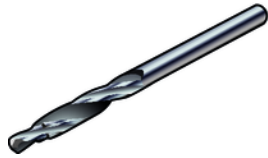
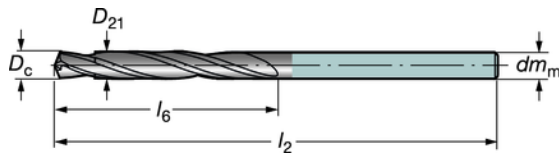
BOREN

CoroDrill® 452

CoroDrill® 452

Opnamepen hoge nauwkeurigheid voor CFRP gelaagde metalen materialen

452.4



Gattolerantie:
Oppervlak:

+/- 0.025 mm met hoge kwaliteit spanbus.
Voor hoge vereisten

D_{21} mm	D_{21} in.	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				D_c mm	D_c in.	dm_m mm	dm_m in.	l_6 mm	l_6 in.	l_2 mm	l_2 in.
			P	K	N	S								
4.17	.164	452.4-0417-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	3.37	.133	3.97	.156	101.6	4.000	50.8	2.000
4.83	.190	452.4-0483-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.06	.160	4.76	.188	101.6	4.000	50.8	2.000
5.56	.219	452.4-0556-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.76	.188	5.56	.219	101.6	4.000	50.8	2.000
6.35	.250	452.4-0635-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	5.56	.219	6.35	.250	101.6	4.000	50.8	2.000
7.94	.313	452.4-0794-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	7.15	.281	7.94	.312	101.6	4.000	50.8	2.000
9.53	.375	452.4-0953-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	8.73	.344	9.52	.375	101.6	4.000	50.8	2.000
11.12	.438	452.4-1112-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	10.32	.406	11.11	.438	101.6	4.000	50.8	2.000
12.70	.500	452.4-1270-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	11.91	.469	12.70	.500	101.6	4.000	50.8	2.000

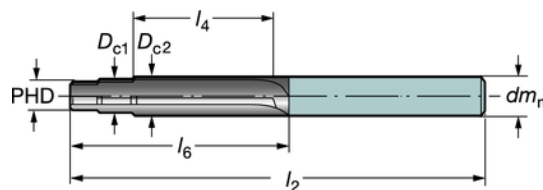
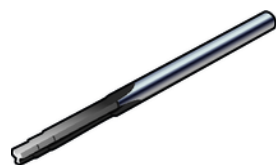
CoroDrill® 452

REAMER

Voor CFRP materialen: -C geometrie

Voor CFRP metalen gelaagde materialen: -CM geometrie

452.R



Gattolerantie:

+/- 0.010 mm met hoge kwaliteit spanbus.

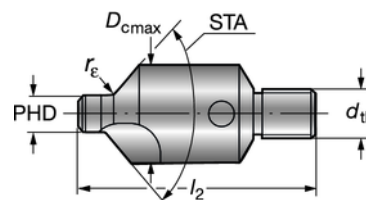
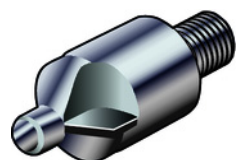
Oppervlak:

Voor zeer hoge vereisten

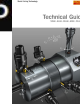
D _{c2} mm	D _{c2} in.	Bestelnummer	P	K	N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)													
			H	H	H	H	PHD	PHD	dm	dm	D _{c1}	D _{c1}	l ₂	l ₂	l ₄	l ₄	l ₆	l ₆	l ₆	l ₆
4.17	.164	452.R-0417-032A0-C	☆	☆	☆	☆	2.57	.101	4.17	.164	3.36	.132	101.6	4.000	30.3	1.193	50.8	2.000	50.8	2.000
4.83	.190	452.R-0483-032A0-C	☆	☆	☆	☆	3.23	.127	4.83	.190	4.01	.158	101.6	4.000	30.3	1.193	50.8	2.000	50.8	2.000
5.56	.219	452.R-0556-032A0-C	☆	☆	☆	☆	3.96	.156	5.56	.219	4.74	.187	101.6	4.000	30.3	1.193	50.8	2.000	50.8	2.000
6.35	.250	452.R-0635-032A0-C	☆	☆	☆	☆	4.75	.187	6.35	.250	5.54	.218	101.6	4.000	30.3	1.193	50.8	2.000	50.8	2.000
7.94	.313	452.R-0794-029A0-C	☆	☆	☆	☆	6.34	.250	7.94	.312	7.13	.281	101.6	4.000	27.1	1.067	50.8	2.000	50.8	2.000
9.53	.375	452.R-0953-025A0-C	☆	☆	☆	☆	7.93	.312	9.52	.375	8.71	.343	101.6	4.000	23.9	.941	50.8	2.000	50.8	2.000
11.12	.438	452.R-1112-025A0-C	☆	☆	☆	☆	9.52	.375	11.11	.438	10.31	.406	101.6	4.000	23.9	.941	50.8	2.000	50.8	2.000
12.70	.500	452.R-1270-025A0-C	☆	☆	☆	☆	11.10	.437	12.70	.500	11.89	.468	101.6	4.000	23.9	.941	50.8	2.000	50.8	2.000
4.17	.164	452.R-0417-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	2.57	.101	4.17	.164	3.36	.132	101.6	4.000	31.4	1.236	50.8	2.000	50.8	2.000
4.83	.190	452.R-0483-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	3.23	.127	4.83	.190	4.01	.158	101.6	4.000	31.4	1.236	50.8	2.000	50.8	2.000
5.56	.219	452.R-0556-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	3.96	.156	5.56	.219	4.74	.187	101.6	4.000	31.4	1.236	50.8	2.000	50.8	2.000
6.35	.250	452.R-0635-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.75	.187	6.35	.250	5.54	.218	101.6	4.000	31.4	1.236	50.8	2.000	50.8	2.000
7.94	.313	452.R-0794-029A0-CM	☆	☆	☆	☆	6.34	.250	7.94	.312	7.13	.281	101.6	4.000	28.2	1.110	50.8	2.000	50.8	2.000
9.53	.375	452.R-0953-025A0-CM	☆	☆	☆	☆	7.93	.312	9.52	.375	8.71	.343	101.6	4.000	25.0	.984	50.8	2.000	50.8	2.000
11.12	.438	452.R-1112-025A0-CM	☆	☆	☆	☆	9.52	.375	11.11	.438	10.31	.406	101.6	4.000	25.0	.984	50.8	2.000	50.8	2.000
12.70	.500	452.R-1270-025A0-CM	☆	☆	☆	☆	11.10	.437	12.70	.500	11.89	.468	101.6	4.000	25.0	.984	50.8	2.000	50.8	2.000

Eensnijder PCD aanschuinboor voor CFRP materialen

452.C1



STA	PHD mm	PHD in.	Bestelnummer	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
				CD	D _{cmax} mm	D _{cmax} in.	d _{th}	l ₂ mm	l ₂ in.	r _e
100	4.14	.163	452.C1-0414-100T-C	☆	10	.394	1/4 x 24	36.0	1.417	0.9
	4.80	.189	452.C1-0480-100T-C	☆	10	.394		36.6	1.441	0.9
	5.53	.218	452.C1-0553-100T-C	☆	10	.394		36.6	1.441	0.9
	6.33	.249	452.C1-0632-100T-C	☆	14	.551		37.8	1.488	0.9
	7.91	.312	452.C1-0791-100T-C	☆	18	.709		39.7	1.563	1.15
	9.50	.374	452.C1-0950-100T-C	☆	20	.787		49.5	1.949	1.15
	11.09	.437	452.C1-1109-100T-C	☆	23	.906		51.0	2.008	1.4
130	12.68	.499	452.C1-1268-100T-C	☆	26	1.024		49.0	1.929	1.4
	4.14	.163	452.C1-0414-130T-C	☆	10	.394	3/8 x 28	36.0	1.417	0.9
	4.80	.189	452.C1-0480-130T-C	☆	10	.394		36.6	1.441	0.9
	5.53	.218	452.C1-0553-130T-C	☆	10	.394		36.6	1.441	0.9
	6.33	.249	452.C1-0632-130T-C	☆	14	.551		37.8	1.488	0.9
	7.91	.312	452.C1-0791-130T-C	☆	18	.709		39.7	1.563	1.15
	9.50	.374	452.C1-0950-130T-C	☆	20	.787		49.5	1.949	1.15
	11.09	.437	452.C1-1109-130T-C	☆	23	.906		51.0	2.008	1.4
	12.68	.499	452.C1-1268-130T-C	☆	26	1.024		49.0	1.929	1.4



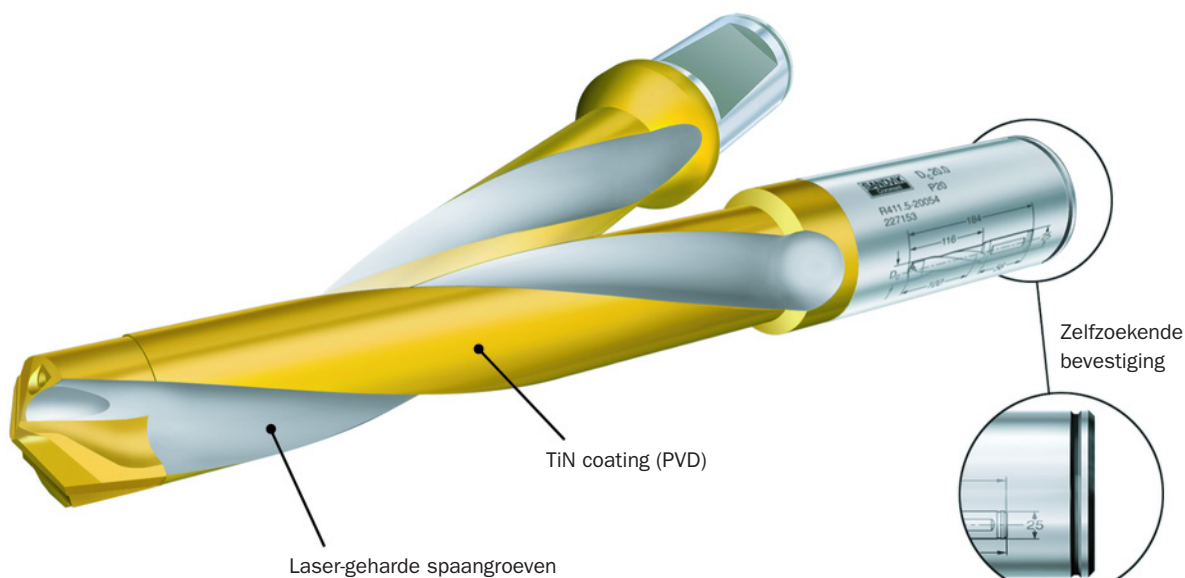
Coromant Delta

Gesoldeerde hardmetalen boor

Hoogproductief boren van gaten met nauwe toleranties

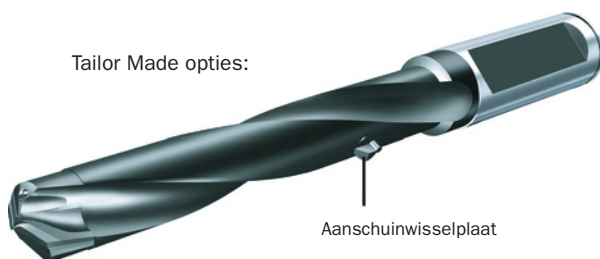
Korte en lange uitvoering:
3.5-5.0 x Dc

Lasermarkering van diameter, hardmetaalsoort, code- en batchnummer



Kan vaak worden nageslepen.

Tailor Made opties:



- Keuze uit diverse coatings
- Productie van aangeschuinde gaten voor draadsnijden
- Voorboren van schroefdraadgaten



Cilindrisch met plat vlak



Whistle Notch

ISO-toepassingen:

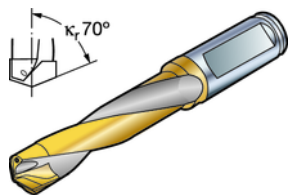


Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

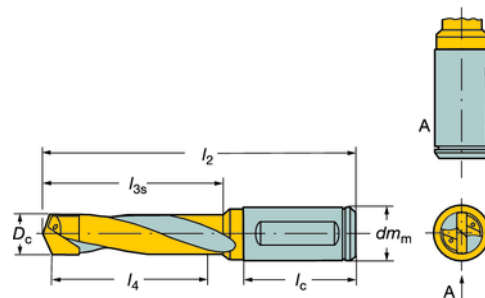
Coromant Delta 3.5 × D_c

Cilindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766



Boordiameter: 9,50 -30,40 mm (.374-1.197 inch)
 Gatdiepte: 3.5 × D_c
 Gattolerantie: IT8-9
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-80 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of zuivere olie

Toleranties, mm: D_c = js7
 dm_m h6

l₄ = aanbevolen boordiepte

Metrische uitvoering

Uit voorraad leverbaar

Geen voorraad wel leverbaar

D _c mm	Bestelnummer	Boordiameter serie	Bestelnummer	Afmetingen, mm					dm _m	l ₂	l _{3s}	l ₄	l ₆	R _a
				P	M	K	N	H						
9.75	R411.5-10034D9.75	9.50-10.00	R411.5-10034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	16	98	39	35	48	0.1
10.00	R411.5-10034D10.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	98	39	35	48	0.1
10.25	R411.5-10534D10.25	10.01-10.50	R411.5-10534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	16	100	41	37	48	0.1
10.50	R411.5-10534D10.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	100	41	37	48	0.1
10.75	R411.5-11034D10.75			☆	☆	☆	☆	☆	16	103	44	39	48	0.1
11.00	R411.5-11034D11.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	103	44	39	48	0.1
11.25	R411.5-11534D11.25	11.01-11.50	R411.5-11534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	16	105	46	40	48	0.1
11.50	R411.5-11534D11.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	105	46	40	48	0.1
11.75	R411.5-12034D11.75	11.51-12.00	R411.5-12034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	16	108	49	42	48	0.1
12.00	R411.5-12034D12.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	108	49	42	48	0.1
12.50	R411.5-12534D12.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	113	54	44	48	0.1
12.75	R411.5-13034D12.75			☆	☆	☆	☆	☆	16	113	54	46	48	0.1
13.00	R411.5-13034D13.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	113	54	46	48	0.1
13.25	R411.5-13534D13.25			☆	☆	☆	☆	☆	16	118	59	47	48	0.1
13.50	R411.5-13534D13.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	118	59	47	48	0.1
14.00	R411.5-14034D14.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	118	59	49	48	0.1
14.25	R411.5-14534D14.25	14.01-14.50	R411.5-14534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	123	63	51	50	0.2
14.50	R411.5-14534D14.50			☆	☆	☆	☆	☆	20	123	63	51	50	0.2
15.00	R411.5-15034D15.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	123	63	53	50	0.2
15.25	R411.5-15534D15.25	15.01-15.50	R411.5-15534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	128	68	54	50	0.2
15.50	R411.5-15534D15.50			☆	☆	☆	☆	☆	20	128	68	54	50	0.2
15.75	R411.5-16034D15.75	15.51-16.00	R411.5-16034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	128	68	56	50	0.2
16.00	R411.5-16034D16.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	128	68	56	50	0.2
16.25	R411.5-16534D16.25	16.01-16.50	R411.5-16534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	133	73	58	50	0.2
16.50	R411.5-16534D16.50			☆	☆	☆	☆	☆	20	133	73	58	50	0.2

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks R411.5-10034 D9.75 P20
 Bestelvoorbeeld voor niet-voorraad boren: 2 stuks R411.5-10034 D*9.80* P20



E152



E184



E4



G6



E2



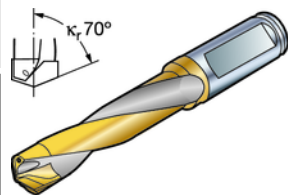
J4

BOREN

Coromant Delta

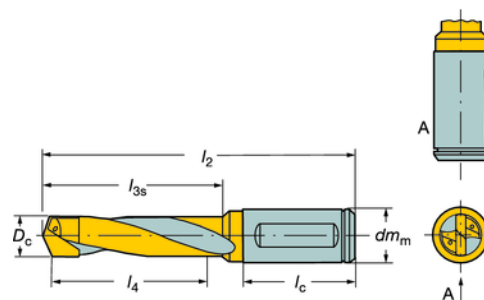
Coromant Delta 3.5 × D_c

Cilindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766



Boordiameter: 9,50 -30,40 mm (.374-1.197 inch)
 Gatdiepte: 3.5 × D_c
 Gattolerantie: IT8-9
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-80 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of zuivere olie

Toleranties, mm: D_c = js7
 dm_m h6

l₄ = aanbevolen boordiepte

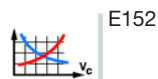
Metrische uitvoering

Uit voorraad leverbaar

Geen voorraad wel leverbaar

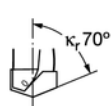
D _c mm	Bestelnummer	Boordiameter serie	Bestelnummer	Afmetingen, mm					dm _m	l ₂	l _{3s}	l ₄	l _c	kg
				P20	M	K	N	H						
16.75	R411.5-17034D16.75			☆	☆	☆	☆	☆	20	133	73	60	50	0.2
17.00	R411.5-17034D17.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	133	73	60	50	0.2
17.50	R411.5-17534D17.50			☆	☆	☆	☆	☆	20	136	76	61	50	0.3
17.75	R411.5-18034D17.75	17.51-18.00	R411.5-18034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	136	76	63	50	0.3
18.00	R411.5-18034D18.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	136	76	63	50	0.2
18.50	R411.5-18534D18.50	18.01-18.50	R411.5-18534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	139	79	65	50	0.3
18.75	R411.5-19034D18.75			☆	☆	☆	☆	☆	25	149	81	67	56	0.3
19.00	R411.5-19034D19.00			☆	☆	☆	☆	☆	25	149	81	67	56	0.3
19.25	R411.5-19534D19.25	19.01-19.50	R411.5-19534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	154	86	68	56	0.3
19.50	R411.5-19534D19.50			☆	☆	☆	☆	☆	25	154	86	68	56	0.3
19.75	R411.5-20034D19.75			☆	☆	☆	☆	☆	25	154	86	70	56	0.3
20.00	R411.5-20034D20.00			☆	☆	☆	☆	☆	25	154	86	70	56	0.3
20.50	R411.5-20534D20.50	20.01-20.50	R411.5-20534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	159	91	72	56	0.4
21.00	R411.5-21034D21.00	20.51-21.00	R411.5-21034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	159	91	74	56	0.4
21.50	R411.5-21534D21.50	21.01-21.50	R411.5-21534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	164	96	75	56	0.4
22.00	R411.5-22034D22.00	21.51-22.00	R411.5-22034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	164	96	77	56	0.4
22.50	R411.5-22534D22.50	22.01-22.50	R411.5-22534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	168	96	79	56	0.4
23.00	R411.5-23034D23.00	22.51-23.00	R411.5-23034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	168	100	81	56	0.4
23.50	R411.5-23534D23.50			☆	☆	☆	☆	☆	25	174	106	82	56	0.4
24.00	R411.5-24034D24.00	23.51-24.00	R411.5-24034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	25	174	106	84	56	0.4
24.50	R411.5-24534D24.50			☆	☆	☆	☆	☆	32	183	110	86	60	0.4
25.00	R411.5-25034D25.00	24.51-25.00	R411.5-25034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	32	183	110	88	60	0.4
25.50	R411.5-25534D25.50	25.01-25.50	R411.5-25534Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	32	189	116	89	60	0.4
26.00	R411.5-26034D26.00	25.51-26.00	R411.5-26034Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	32	189	116	91	60	0.4
26.50	R411.5-26534D26.50			☆	☆	☆	☆	☆	32	193	120	93	60	0.4
27.00	R411.5-27034D27.00			☆	☆	☆	☆	☆	32	193	120	95	60	0.4
28.00	R411.5-28034D28.00			☆	☆	☆	☆	☆	32	199	126	98	60	0.4
28.50	R411.5-28534D28.50			☆	☆	☆	☆	☆	32	204	131	100	60	0.4
30.00	R411.5-30034D30.00			☆	☆	☆	☆	☆	32	208	135	105	60	0.4

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks R411.5-25034 D25.00 P20
 Bestelvoorbeeld voor niet-voorraad boren: 2 stuks R411.5-18034D*17.80*

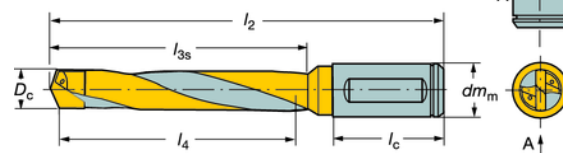


Coromant Delta 5 × D_c

Cilindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766



Boordiameter:	9,50-20,00 mm (.374-.787 inch)
Gatdiepte:	5 × D _c
Gattolerantie:	IT9-10
Oppervlak:	R _a 2-4 μm (80-160 μ inch)
Koelvloeistof:	Emulsie of zuivere olie
Toleranties, mm:	D _c = js7 dm _m h6

l₄ = aanbevolen boordiepte

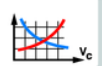
Metrische uitvoering

Uit voorraad leverbaar

Geen voorraad wel leverbaar

D _c mm	Bestelnummer	Boordiameter serie	Bestelnummer	Afmetingen, mm					dm _m	l ₂	l _{3s}	l ₄	l _c	kg
				P	M	K	N	H						
10.20	R411.5-10554D10.20	10.01-10.50	R411.5-10554Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	16	116	57	53	48	0.1
10.50	R411.5-10554D10.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	116	57	53	48	0.1
11.00	R411.5-11054D11.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	120	61	55	48	0.1
11.50	R411.5-11554D11.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	122	63	58	48	0.1
12.00	R411.5-12054D12.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	126	67	60	48	0.1
12.25	R411.5-12554D12.25			☆	☆	☆	☆	☆	16	133	74	63	48	0.1
12.50	R411.5-12554D12.50			☆	☆	☆	☆	☆	16	133	74	63	48	0.1
13.00	R411.5-13054D13.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	133	74	65	48	0.1
13.50	R411.5-13554D13.50	13.01-13.50	R411.5-13554Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	16	139	80	68	48	0.1
14.00	R411.5-14054D14.00			☆	☆	☆	☆	☆	16	139	80	70	48	0.1
14.50	R411.5-14554D14.50	14.01-14.50	R411.5-14554Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	146	86	73	50	0.2
15.00	R411.5-15054D15.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	146	86	75	50	0.2
15.10	R411.5-15554D15.10			☆	☆	☆	☆	☆	20	152	92	78	50	0.2
15.25	R411.5-15554D15.25			☆	☆	☆	☆	☆	20	152	92	78	50	0.2
15.50	R411.5-15554D15.50			☆	☆	☆	☆	☆	20	152	92	78	50	0.2
16.00	R411.5-16054D16.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	152	92	80	50	0.2
16.50	R411.5-16554D16.50	16.01-16.50	R411.5-16554Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	159	99	83	50	0.2
17.00	R411.5-17054D17.00	16.51-17.00	R411.5-17054Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	159	99	85	50	0.2
17.50	R411.5-17554D17.50	17.01-17.50	R411.5-17554Dxx.xx	☆	☆	☆	☆	☆	20	163	99	85	50	0.2
18.00	R411.5-18054D18.00			☆	☆	☆	☆	☆	20	163	103	90	50	0.2
18.50	R411.5-18554D18.50			☆	☆	☆	☆	☆	20	167	107	93	50	0.3
19.00	R411.5-19054D19.00			☆	☆	☆	☆	☆	25	178	110	95	56	0.3
19.50	R411.5-19554D19.50			☆	☆	☆	☆	☆	25	184	86	98	56	0.3
20.00	R411.5-20054D20.00			☆	☆	☆	☆	☆	25	184	116	100	56	0.3

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks R411.5-10554D10.20 P20
 Bestelvoorbeeld voor niet-voorraad boren: 2 stuks R411.5-10554D*10.30* P20



E152



E184



E4



G6



E2



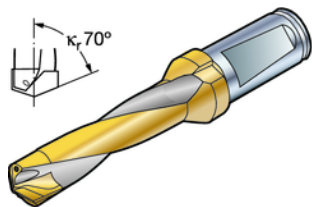
J4

BOREN

Coromant Delta

Coromant Delta 3.5 × D_c

Whistle Notch schacht



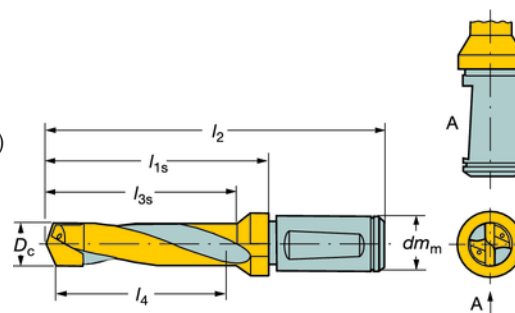
Boordiameter: 10.00-30.40 mm (.394-1.197 inch)

Gatdiepte: 3.5 × D_c

Gattolerantie: IT8-9

Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-80 μ inch)

Koelvloeistof: Emulsie of zuivere olie

Toleranties: D_c = js7
dm_m h6l_{1s} = programmeerlengtel₄ = aanbevolen boordiepte

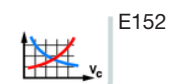
Metrische uitvoering

Uit voorraad leverbaar

Geen voorraad wel leverbaar

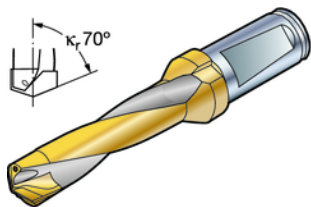
P Afmetingen, mm

D _c mm	Bestelnummer	Boordiameter serie	Bestelnummer	P	dm _m	l ₂	l _{3s}	l _{1s}	l ₄	kg
10.00	R411.5-10032D10.00			☆	16	92	39	52	35	0.1
10.20	R411.5-10232D10.20			☆	16	94	41	54	36	0.1
10.25	R411.5-10232D10.25			☆	16	94	41	54	36	0.1
10.50	R411.5-10532D10.50			☆	16	94	41	54	37	0.1
10.75	R411.5-10732D10.75			☆	16	97	44	57	38	0.1
11.00	R411.5-11032D11.00	10.76-11.00	R411.5-11032Dxx.xx	☆	16	97	44	57	39	0.1
11.11	R411.5-11232D11.11	11.01-11.25	R411.5-11232Dxx.xx	☆	16	99	46	59	39	0.1
11.25	R411.5-11232D11.25			☆	16	99	46	59	40	0.1
11.50	R411.5-11532D11.50	11.26-11.50	R411.5-11532Dxx.xx	☆	16	99	46	59	40	0.1
11.75	R411.5-11732D11.75			☆	16	102	49	62	41	0.1
12.00	R411.5-12032D12.00			☆	16	102	49	62	42	0.1
12.10	R411.5-12232D12.10	12.01-12.25	R411.5-12232Dxx.xx	☆	16	107	54	67	43	0.1
12.25	R411.5-12232D12.25			☆	16	107	54	67	43	0.1
12.50	R411.5-12532D12.50			☆	16	107	54	67	44	0.1
12.70	R411.5-12732D12.70	12.51-12.75	R411.5-12732Dxx.xx	☆	16	107	54	67	45	0.1
12.75	R411.5-12732D12.75			☆	16	107	54	67	46	0.1
12.80	R411.5-13032D12.80			☆	16	107	54	67	46	0.1
13.00	R411.5-13032D13.00			☆	16	107	54	67	46	0.1
13.25	R411.5-13232D13.25	13.01-13.25	R411.5-13232Dxx.xx	☆	16	112	59	72	46	0.1
13.50	R411.5-13532D13.50			☆	16	112	59	72	47	0.1
13.75	R411.5-13732D13.75	13.51-13.75	R411.5-13732Dxx.xx	☆	16	112	59	72	49	0.1
14.00	R411.5-14032D14.00	13.76-14.00	R411.5-14032Dxx.xx	☆	16	112	59	72	49	0.1
14.10	R411.5-14232D14.10			☆	20	115	63	77	50	0.1
14.20	R411.5-14232D14.20			☆	20	117	63	77	50	0.1
14.25	R411.5-14232D14.25			☆	20	117	63	77	50	0.1
14.50	R411.5-14532D14.50	14.26-14.50	R411.5-14532Dxx.xx	☆	20	117	63	77	51	0.2
14.75	R411.5-14732D14.75	14.51-14.75	R411.5-14732Dxx.xx	☆	20	117	63	77	53	0.2
15.00	R411.5-15032D15.00			☆	20	117	63	77	53	0.2
15.25	R411.5-15232D15.25			☆	20	122	68	82	53	0.2
15.50	R411.5-15532D15.50			☆	20	122	68	82	54	0.2
15.75	R411.5-15732D15.75			☆	20	122	68	82	56	0.2
15.88	R411.5-16032D15.88	15.76-16.00	R411.5-16032Dxx.xx	☆	20	122	68	82	56	0.2
16.00	R411.5-16032D16.00			☆	20	122	68	82	56	0.2
16.10	R411.5-16232D16.10	16.01-16.25	R411.5-16232Dxx.xx	☆	20	127	73	87	57	0.2
16.25	R411.5-16232D16.25			☆	20	127	73	87	57	0.2
16.50	R411.5-16532D16.50			☆	20	127	73	87	58	0.2
16.60	R411.5-16732D16.60			☆	20	127	73	87	59	0.2
16.75	R411.5-16732D16.75			☆	20	127	73	87	60	0.2
17.00	R411.5-17032D17.00	16.76-17.00	R411.5-17032Dxx.xx	☆	20	127	73	87	60	0.2
17.50	R411.5-17532D17.50			☆	25	137	76	92	61	0.3
17.75	R411.5-17732D17.75			☆	25	137	76	92	63	0.3
18.00	R411.5-18032D18.00			☆	25	137	76	92	63	0.3
18.04	R411.5-18232D18.04	18.01-18.25	R411.5-18232Dxx.xx	☆	20	142	81	97	64	0.3
18.50	R411.5-18532D18.50			☆	25	142	81	97	65	0.3
18.75	R411.5-18732D18.75			☆	25	142	81	97	66	0.3

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks R411.5-11032 D11.00 P20
Bestelvoorbeeld voor niet-voorraad boren: 2 stuks R411.5-11032 D*10.80* P20

Coromant Delta 3.5 × D_c

Whistle Notch schacht

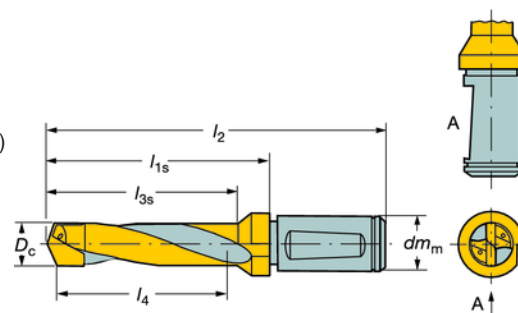


Boordiameter: 10.00-30.40 mm (.394-1.197 inch)
 Gatdiepte: 3.5 × D_c

Gattolerantie: IT8-9

Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-80 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of zuivere olie

Toleranties: D_c = js7
 dm_m h6



l_{1s} = programmeerlengte

l₄ = aanbevolen boordiepte

Metrische uitvoering

Uit voorraad leverbaar

Geen voorraad wel leverbaar

P Afmetingen, mm

D _c mm	Bestelnummer	Boordiameter serie	Bestelnummer	P20	dm _m	l ₂	l _{3s}	l _{1s}	l ₄	R _a
19.00	R411.5-19032D19.00			☆	25	142	81	97	67	0.3
19.05	R411.5-19232D19.05			☆	25	147	86	102	67	0.3
19.25	R411.5-19232D19.25			☆	25	147	86	102	67	0.3
19.50	R411.5-19532D19.50			☆	25	147	86	102	68	0.3
19.75	R411.5-19732D19.75			☆	25	147	86	102	70	0.3
20.00	R411.5-20032D20.00	19.76-20.00	R411.5-20032Dxx.xx	☆	25	147	86	102	70	0.3
20.50	R411.5-20532D20.50	20.01-20.50	R411.5-20532Dxx.xx	☆	25	152	91	107	72	0.4
21.00	R411.5-21032D21.00			☆	25	152	91	107	74	0.4
21.20	R411.5-21532D21.20			☆	25	155	96	112	75	0.4
21.50	R411.5-21532D21.50			☆	25	157	96	112	75	0.4
22.00	R411.5-22032D22.00			☆	25	157	96	112	77	0.4
22.50	R411.5-22532D22.50	22.01-22.50	R411.5-22532Dxx.xx	☆	25	161	100	116	79	0.4
23.00	R411.5-23032D23.00			☆	25	161	100	116	81	0.4
23.50	R411.5-23532D23.50			☆	25	167	106	122	82	0.4
24.00	R411.5-24032D24.00			☆	25	167	106	122	84	0.4
24.50	R411.5-24532D24.50	24.01-24.50	R411.5-24532Dxx.xx	☆	25	171	110	126	86	0.4
25.00	R411.5-25032D25.00	24.51-25.00	R411.5-25032Dxx.xx	☆	25	171	110	126	88	0.4
25.50	R411.5-25532D25.50	25.01-25.50	R411.5-25532Dxx.xx	☆	25	178	116	133	89	0.4
26.00	R411.5-26032D26.00			☆	25	178	116	133	91	0.4
26.50	R411.5-26532D26.50			☆	25	182	120	137	93	0.4
27.00	R411.5-27032D27.00			☆	25	182	120	137	95	0.4
27.50	R411.5-27532D27.50			☆	25	188	126	143	96	0.4
28.00	R411.5-28032D28.00			☆	25	188	126	143	98	0.4
28.50	R411.5-28532D28.50			☆	25	193	131	148	100	0.4
30.00	R411.5-30032D30.00			☆	25	197	135	152	105	0.4

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks R411.5-20032 D20.00 P20
 Bestelvoorbeeld voor niet-voorraad boren: 2 stuks R411.5-20032 D*19.90* P20



E152



E184



E4



G6



E2



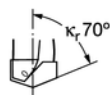
J4

BOREN

Coromant Delta

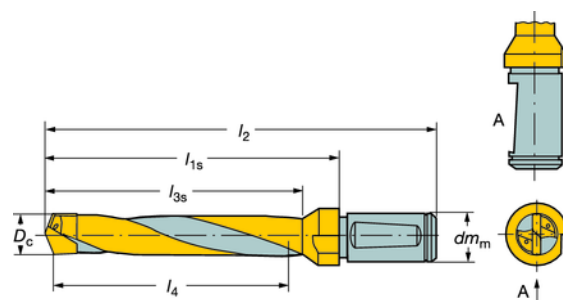
Coromant Delta 5 × D_c

Whistle Notch schacht



Boordiameter: 9,50-20,00 mm (.374-.787 inch)
 Gatdiepte: $5 \times D_c$
 Gattolerantie: IT9-10
 Oppervlak: R_a 2-4 μ m (80-160 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of zuivere olie

Toleranties, mm: $D_c = js7$
 dm_m h6



l_s = programmeerlengte
 l_4 = aanbevolen boordiepte

Metrische uitvoering

Uit voorraad leverbaar

Geen voorraad wel leverbaar

P Afmetingen, mm

D_c mm	Bestelnummer	Boordiameter serie	Bestelnummer	P20	dm_m	l_2	l_{3s}	l_{1s}	l_4	R_{KG}
10.00	R411.5-10052D10.00	9.50-10.00	R411.5-10052Dxx.xx	☆	16	107	54	67	50	0.1
10.25	R411.5-10552D10.25	10.01-10.50	R411.5-10552Dxx.xx	☆	16	110	57	70	53	0.1
10.50	R411.5-10552D10.50			☆	16	110	57	70	53	0.1
11.00	R411.5-11052D11.00	10.51-11.00	R411.5-11052Dxx.xx	☆	16	114	61	74	55	0.1
11.50	R411.5-11552D11.50			☆	16	116	63	76	58	0.1
12.00	R411.5-12052D12.00			☆	16	120	67	80	60	0.1
12.50	R411.5-12552D12.50			☆	16	127	74	87	63	0.1
13.00	R411.5-13052D13.00			☆	16	127	74	87	65	0.1
13.50	R411.5-13552D13.50	13.01-13.50	R411.5-13552Dxx.xx	☆	16	133	80	93	68	0.1
14.00	R411.5-14052D14.00	13.51-14.00	R411.5-14052Dxx.xx	☆	16	133	80	93	70	0.1
14.25	R411.5-14552D14.25			☆	20	137	86	100	73	0.2
14.50	R411.5-14552D14.50			☆	20	140	86	100	73	0.2
15.00	R411.5-15052D15.00	14.51-15.00	R411.5-15052Dxx.xx	☆	20	140	92	100	75	0.2
15.50	R411.5-15552D15.50			☆	20	146	92	106	78	0.2
16.00	R411.5-16052D16.00			☆	20	146	92	106	80	0.2
16.50	R411.5-16552D16.50			☆	20	153	99	113	83	0.2
17.00	R411.5-17052D17.00	16.51-17.00	R411.5-17052Dxx.xx	☆	20	153	99	113	85	0.2
17.50	R411.5-17552D17.50			☆	25	164	103	119	88	0.3
18.00	R411.5-18052D18.00			☆	25	164	103	119	90	0.2
18.50	R411.5-18552D18.50			☆	25	171	110	126	93	0.3
19.00	R411.5-19052D19.00			☆	25	171	110	126	95	0.3
19.50	R411.5-19552D19.50			☆	25	177	116	132	98	0.3
20.00	R411.5-20052D20.00			☆	25	177	116	132	100	0.3

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks R411.5-10052 D10.00 P20
 Bestelvoorbeeld voor niet-voorraad boren: 2 stuks R411.5-10052 D*9.80* P20



E152



E184



E4



G6



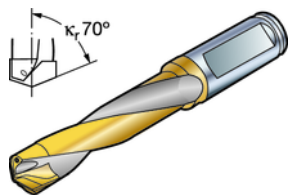
E2



J4

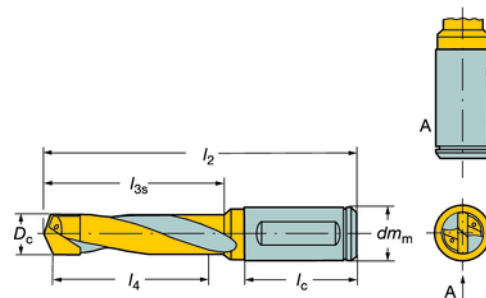
Coromant Delta 3.5 × D_c

Cilindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766



Boordiameter: 9.525-25.80 mm (.375-1.0156 inch)
 Gatdiepte: 3.5 × D_c
 Gattolerantie: 0 / .0015 inch
 Oppervlak: R_a 1-2 μm (40-80 μ inch)
 Koelvloeistof: Emulsie of zuivere olie

Toleranties: D_c = js7
 dm_m h6

l₄ = aanbevolen boordiepte

Inch uitvoering

Uit voorraad leverbaar

D _c mm.	Bestelnummer	Afmetingen, inch					dm _m	l ₂	l _{3s}	l ₄	l _c	Ⓐ
		P20	M	K	N	H						
.3750	RA411.5-2534D0.3750	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3.860	1.530	1.380	1.890	.4409
.4062	RA411.5-2634D0.4062	☆					.625	3.940	1.610	1.460	1.890	.4409
.4219	RA411.5-2734D0.4219	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.060	1.730	1.540	1.890	.4409
.4375	RA411.5-2834D0.4375	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.130	1.810	1.570	1.890	.4409
.4531	RA411.5-3034D0.4531	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.250	1.930	1.650	1.890	.4409
.4688	RA411.5-3034D0.4688	☆					.625	4.250	1.930	1.650	1.890	.4409
.4844	RA411.5-3134D0.4844	☆					.625	4.450	2.130	1.730	1.890	.4409
.5000	RA411.5-3234D0.5000	☆					.625	4.450	2.130	1.810	1.890	.4409
.5312	RA411.5-3434D0.5312	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.650	2.320	1.850	1.890	.4409
.5469	RA411.5-3534D0.5469	☆					.625	4.650	2.320	1.930	1.890	.4409
.5625	RA411.5-3634D0.5625	☆					.750	4.840	2.480	2.010	1.970	.8818
.6250	RA411.5-4034D0.6250	☆					.750	5.040	2.680	2.200	1.970	.8818
.6406	RA411.5-4134D0.6406	☆					.750	5.240	2.870	2.280	1.970	.8818
.6562	RA411.5-4234D0.6562	☆	☆	☆	☆	☆	.750	5.240	2.870	2.360	1.970	.8818
.6719	RA411.5-4434D0.6719	☆					.750	5.350	2.990	2.400	1.970	1.5432
.6875	RA411.5-4434D0.6875	☆	☆	☆	☆	☆	.750	5.350	2.990	2.400	1.970	1.5432
.7188	RA411.5-4634D0.7188	☆					.750	5.470	3.110	2.560	1.970	1.5432
.7500	RA411.5-4934D0.7500	☆					1.000	6.060	3.390	2.680	2.200	1.5432
.7656	RA411.5-4934D0.7656	☆					1.000	6.060	3.390	2.680	2.200	1.5432
.7812	RA411.5-5034D0.7812	☆					1.000	6.060	3.390	2.760	2.200	1.5432
.8125	RA411.5-5234D0.8125	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	6.260	3.580	2.910	2.200	1.9841
.8437	RA411.5-5434D0.8437	☆					1.000	6.460	3.780	2.950	2.200	1.9841
.8750	RA411.5-5634D0.8750	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	6.610	3.940	3.110	2.200	1.9841
.8906	RA411.5-5734D0.8906	☆					1.000	6.610	3.940	3.190	2.200	1.9841
.9375	RA411.5-6034D0.9375	☆					1.000	6.850	4.170	3.310	2.200	1.9841
.9844	RA411.5-6434D0.9844	☆					1.250	7.440	4.570	3.500	2.360	1.9841
1.0000	RA411.5-6434D1.0000	☆					1.250	7.440	4.570	3.500	2.360	1.9841
1.0156	RA411.5-6534D1.0156	☆					1.250	7.440	4.570	3.580	2.360	1.9841

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks RA411.5-2534D0.3750 P20



E152



E184



E4



G6

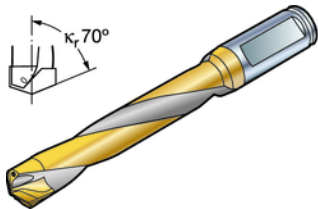


E2

BOREN Coromant Delta

Coromant Delta 5 × D_c

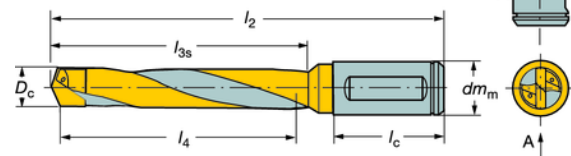
Cilindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766



Boordiameter: 9.525-19.05 mm (.375-.750 inch)

Gatdiepte: 5 × D_c

Gattolerantie: 0 / .0015 inch

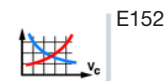
Oppervlak: R_a 2-4 μm (80-160 μ inch)
Koelvloeistof: Emulsie of zuivere oliel₄ = aanbevolen boordiepte

Inch uitvoering

Uit voorraad leverbaar

D _c mm.	Bestelnummer	P	M	K	N	H	Afmetingen, inch					
		P20	K20	K20	K20	K20	dm _m	l ₂	l _{3s}	l ₄	l _c	l ₄
.3750	RA411.5-2554D0.3750	☆					.625	4.450	2.130	1.970	1.890	.4409
.4062	RA411.5-2654D0.4062	☆					.625	4.570	2.240	2.090	1.890	.4409
.4219	RA411.5-2754D0.4219	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.720	2.400	2.170	1.890	.4409
.4375	RA411.5-2854D0.4375	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.800	2.480	2.280	1.890	.4409
.4531	RA411.5-3054D0.4531	☆					.625	4.960	2.640	2.360	1.890	.4409
.4688	RA411.5-3054D0.4688	☆					.625	4.960	2.640	2.360	1.890	.4409
.4844	RA411.5-3154D0.4844	☆					.625	5.240	2.910	2.480	1.890	.4409
.5000	RA411.5-3254D0.5000	☆					.625	5.240	2.910	2.560	1.890	.4409
.5312	RA411.5-3454D0.5312	☆	☆	☆	☆	☆	.625	5.310	2.990	2.680	1.890	.4409
.5469	RA411.5-3554D0.5469	☆					.625	5.470	3.150	2.760	1.890	.4409
.5625	RA411.5-3654D0.5625	☆	☆	☆	☆	☆	.750	5.750	3.390	2.870	1.970	.8818
.6250	RA411.5-4054D0.6250	☆					.750	5.980	3.620	3.150	1.970	.8818
.6562	RA411.5-4254D0.6562	☆	☆	☆	☆	☆	.750	6.260	3.900	3.350	1.970	.8818
.6875	RA411.5-4454D0.6875	☆	☆	☆	☆	☆	.750	6.260	3.900	3.460	1.970	1.5432
.7031	RA411.5-4554D0.7031		☆	☆	☆	☆	.750	6.420	4.060	3.540	1.970	1.5432
.7188	RA411.5-4654D0.7188		☆	☆	☆	☆	.750	6.570	4.210	3.660	1.970	1.5432
.7344	RA411.5-4754D0.7344	☆					1.000	7.010	4.330	3.740	2.200	1.5432
.7500	RA411.5-4954D0.7500	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	7.240	4.570	3.860	2.200	1.5432

Bestelvoorbeeld voor voorraad boren: 2 stuks RA411.5-2554D0.3750 P20



E152



E184



E4



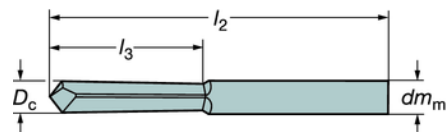
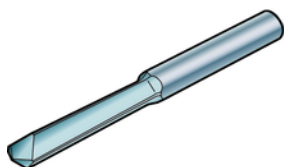
G6



E2

'Hard cut' boren

Voor het verwijderen van gebroken tappen en het boren van moeilijke materialen



$5 \times D_c$

Toepassingsgebied: Voor verwijdering van gebroken tappen

Boordiam.		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Te verwijderen tappen
D_c mm	D_c mm.		l_2 mm	l_2 in.	l_3 mm	l_3 in.	dm mm	dm in.			
2	.079	HC2	30	1.181	10	.394	2	.079			M3 4-40 UNC, 6-40 UNF, 6 BA-4 BA
3	.118	HC3	40	1.575	15	.591	3	.118			M4, M5 8-32 UNC, 10-32 UNF, 3 BA-2 BA
4	.157	HC4	45	1.772	20	.787	4	.157			M6 1/4-5/16 UNC, 1/4-5/16 UNF, 1 BA-0 BA
5	.197	HC5	50	1.969	25	.984	5	.197			M8, M10 5/16-3/8 UNC, 5/16-3/8 UNF
6	.236	HC6	60	2.362	30	1.181	6	.236			M10, M12 3/8-1/2 UNC, 3/8-1/2 UNF
HC23456; set van diameter 2-6											

Geometrie

- De extra-negatieve geometrie produceert een hoge temperatuur en gloeit daardoor de tap.
- Naslijpbare geometrie.
- Geen koelvloeistof nodig – droog boren.

Toepassing

- De boren zijn voornamelijk bedoeld voor het verwijderen van gebroken tappen, geharde bouten, enz.
- Ook geschikt voor het boren van andere moeilijke materialen, bijv. coquille gietijzer, stellite en glas.

Gebruik een machine met een stabiele spil.

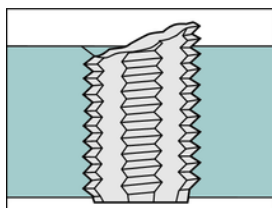
- FMS (flexible machining system), bewerkingscentra, NC en NC-draaibanken, CNC, automaten, center- en revolverdraaibanken en freesmachines.

VEILIGHEIDSGEINFORMATIE

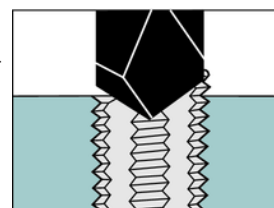
Voorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.

Werkwijze voor het boren

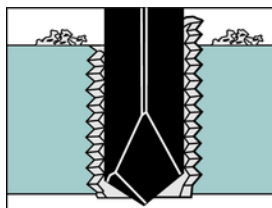
1. Span het werkstuk stabiel op de machinetafel in een machineklem of vergelijkbaar spangereedschap. Centreer de boor op de gebroken tap.



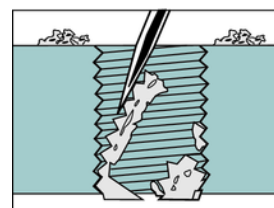
2. Boor een center in het ongelijke oppervlak van de gebroken tap. Gebruik een grotere, stabielere boor dan de boor die u gebruikt voor het uitboren van de tap.



3. Kies de juiste afmeting "Hard-Cut" boor volgens de lijst in de bovenstaande tabel. Het aanbevolen toerental is 1500-3500 omw/min. Boor met een stabiele, gelijkmatige handvoeding. Onderbreek het boren regelmatig om de spanen uit het gat te verwijderen.



4. Als de tap eenmaal is uitgeboord, is het vrij eenvoudig het overgebleven deel van de tap te verwijderen met een kraspen of ander puntig gereedschap.





CoroDrill® 870

Verwisselbare boorpunt

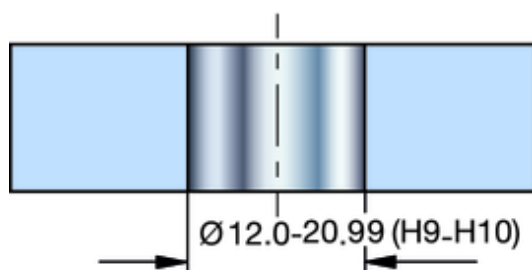
Veilig boren met hoge productiviteit



Hoge precisie interface tussen boorbody en boorpunt voor extra stabiliteit en gemakkelijke uitwisseling.



Boorspaangroeven met geoptimaliseerde vorm, grootte en spiraalhoek bieden een veilige spaanafvoer en gereedschapstabiliteit.



ISO-toepassingen:



Gebruiksaanwijzingen

Duw de punt voorzichtig naar beneden in de richting van het zittingvlak terwijl u de schroef aandraait tot het aanbevolen koppel dat is aangegeven op de boorbody.

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

Codesleutel voor CoroDrill® 870

Boorlichaam

870	-	1250	-	11	L	16	-	3
1		2		3	4	5		6

- 1 Productfamilie
- 2 Boorbody diameter (mm)
- 3 Boorpunt interface grootte
- 4 Schachttype
L = ISO 9766, LX = ISO 9766 inch
- 5 Schachtdiameter (mm of inch)
- 6 Max. gatdiepte (x D_2)

Boorpunt

870	-	1270	-	11	PM
1		2		3	4

- 1 Productfamilie
- 2 Boorpunt diameter (mm)
- 3 Boorpunt interface grootte
- 4 Geometrie
PM = ISO P, Gemiddelde bewerking

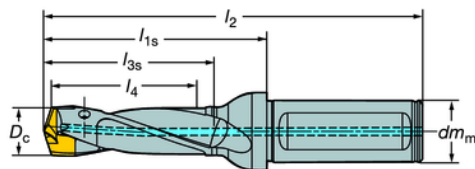
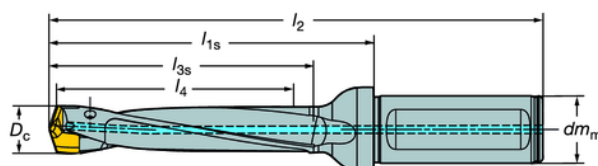
BOREN CoroDrill® 870

CoroDrill® 870 3 – 5 x D_c

Boorbodyes voor boorpunt diameter 12.00 - 20.99 mm (.472 - .826 inch)

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

3 x D_c 5 x D_c 

Boorpunt diameter, mm	12.00 - 18.00	18.01 - 20.99
Gattolerantie, mm	0/+0.043	0/+0.052
Max. gatdiepte, l_4	3 - 5 x D_c	3 - 5 x D_c

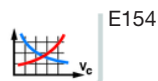
Metrische uitvoering

 l_{1s} = programmeerlengte3 x D_c

Van toepassing zijnde boorpunt diam. (mm)			Afmetingen, mm						
Boorpunt interface grootte	D_c min	D_c max	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4	$\frac{kg}{mm^3}$
10	12.00	12.49	870-1200-10L16-3	16	55	103	42	37.5	0.1
11	12.50	12.99	870-1250-11L16-3	16	56	104	43	39.0	0.1
12	13.00	13.49	870-1300-12L16-3	16	58	106	45	40.5	0.1
13	13.50	13.99	870-1350-13L16-3	16	60	108	47	42.0	0.1
14	14.00	14.99	870-1400-14L20-3	20	66	116	50	45.0	0.2
15	15.00	15.99	870-1500-15L20-3	20	69	119	53	48.0	0.2
16	16.00	16.99	870-1600-16L20-3	20	72	122	56	51.0	0.2
17	17.00	17.99	870-1700-17L20-3	20	76	126	59	54.0	0.2
18	18.00	18.99	870-1800-18L20-3	20	79	129	62	57.0	0.2
19	19.00	19.99	870-1900-19L25-3	25	86	142	66	60.0	0.4
20	20.00	20.99	870-2000-20L25-3	25	90	146	69	63.0	0.4

5 x D_c

Van toepassing zijnde boorpunt diam. (mm)			Afmetingen, mm						
Boorpunt interface grootte	D_c min	D_c max	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4	$\frac{kg}{mm^3}$
10	12.00	12.49	870-1200-10L16-5	16	79	127	66	62.5	0.1
11	12.50	12.99	870-1250-11L16-5	16	82	130	69	65.0	0.1
12	13.00	13.49	870-1300-12L16-5	16	85	133	72	67.5	0.1
13	13.50	13.99	870-1350-13L16-5	16	87	135	74	70.0	0.1
14	14.00	14.99	870-1400-14L20-5	20	96	146	80	75.0	0.2
15	15.00	15.99	870-1500-15L20-5	20	101	151	85	80.0	0.2
16	16.00	16.99	870-1600-16L20-5	20	106	156	90	85.0	0.2
17	17.00	17.99	870-1700-17L20-5	20	112	162	95	90.0	0.2
18	18.00	18.99	870-1800-18L20-5	20	117	166	100	95.0	0.2
19	19.00	19.99	870-1900-19L25-5	25	126	182	106	100.0	0.4
20	20.00	20.99	870-2000-20L25-5	25	132	188	111	105.0	0.4



E154



J4

CoroDrill® 870 3 – 5 x D_c

Boorbodyes voor boorpunt diameter .472 - .826 inch

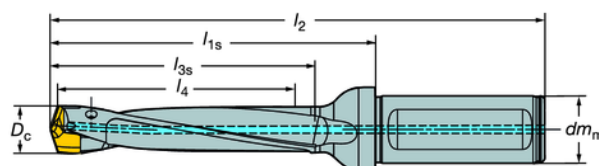
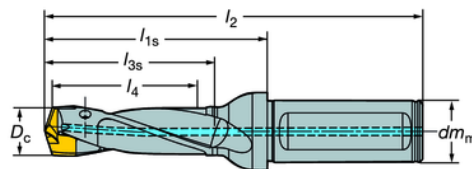
Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

3 x D_c



5 x D_c



Boorpunt diameter, inch	.472 - .709	.709 - .826
Gat tolerantie, metrisch	0/+0.0017	0/+0.0020
Max. gatdiepte, l_4	3 - 5 x D_c	3 - 5 x D_c

Inch uitvoering

l_{is} = programmeerlengte

3 x D_c

Van toepassing zijnde boorpunt diam. (inch)			Afmetingen, inch						
Boorpunt interface grootte	D_c min	D_c max	Bestelnummer	dm_m	l_{is}	l_2	l_{3s}	l_4	
10	.4724	.4917	870-1200-10LX063-3	.625	2.165	4.055	1.654	1.476	.2
11	.4921	.5114	870-1250-11LX063-3	.625	2.205	4.094	1.693	1.535	.2
12	.5118	.5311	870-1300-12LX063-3	.625	2.284	4.173	1.772	1.594	.2
13	.5315	.5508	870-1350-13LX063-3	.625	2.362	4.252	1.850	1.654	.2
14	.5512	.5902	870-1400-14LX075-3	.750	2.598	4.567	1.968	1.772	.4
15	.5905	.6295	870-1500-15LX075-3	.750	2.716	4.685	2.087	1.890	.4
16	.6299	.6689	870-1600-16LX075-3	.750	2.835	4.803	2.205	2.008	.4
17	.6693	.7083	870-1700-17LX075-3	.750	2.992	4.961	2.323	2.126	.5
18	.7087	.7476	870-1800-18LX075-3	.750	3.110	5.079	2.441	2.244	.5
19	.7480	.7870	870-1900-19LX1-3	1.000	3.386	5.591	2.598	2.362	.8
20	.7874	.8264	870-2000-20LX1-3	1.000	3.543	5.748	2.716	2.480	.8

5 x D_c

Van toepassing zijnde boorpunt diam. (inch)			Afmetingen, inch						
Boorpunt interface grootte	D_c min	D_c max	Bestelnummer	dm_m	l_{is}	l_2	l_{3s}	l_4	
10	.4724	.4917	870-1200-10LX063-5	.625	3.110	5.000	2.598	2.461	.2
11	.4921	.5114	870-1250-11LX063-5	.625	3.228	5.118	2.716	2.559	.3
12	.5118	.5311	870-1300-12LX063-5	.625	3.346	5.236	2.835	2.658	.3
13	.5315	.5508	870-1350-13LX063-5	.625	3.425	5.315	2.913	2.756	.3
14	.5512	.5902	870-1400-14LX075-5	.750	3.780	5.748	3.150	2.953	.4
15	.5905	.6295	870-1500-15LX075-5	.750	3.976	5.945	3.346	3.150	.5
16	.6299	.6689	870-1600-16LX075-5	.750	4.173	6.142	3.543	3.346	.5
17	.6693	.7083	870-1700-17LX075-5	.750	4.409	6.378	3.740	3.543	.5
18	.7087	.7476	870-1800-18LX075-5	.750	4.606	6.535	3.937	3.740	.6
19	.7480	.7870	870-1900-19LX1-5	1.000	4.961	7.165	4.173	3.937	.9
20	.7874	.8264	870-2000-20LX1-5	1.000	5.197	7.402	4.370	4.134	.9



E154

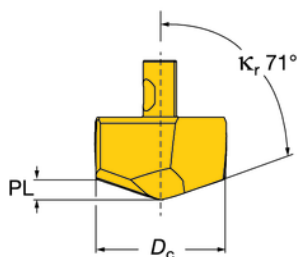
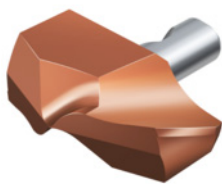


J4

BOREN CoroDrill® 870

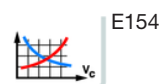
Boorpunten voor CoroDrill® 870

Boorpuntdiameter 12.00 - 20.90 mm (.472 - .823 inch)



Diameterbereik, mm (inch)	12.00 - 18.00 (.472 - .709)	18.01 - 20.90 (.709 - .823)
Gattolerantie, mm (inch)	0/+0.043 (0/+0.0017)	0/+0.052 (0/+0.0020)

Boorpunt diam.			P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)	
Boorpunt interface grootte	D _c mm	D _c mm.		PL mm	PL in.
10	12.00	.472	★	1.8	.072
10	12.10	.476	★	1.8	.073
10	12.20	.480	★	1.9	.073
10	12.30	.484	★	1.9	.074
10	12.40	.488	★	1.9	.075
11	12.50	.492	★	1.9	.075
11	12.60	.496	★	1.9	.076
11	12.70	.500	★	2.0	.077
11	12.80	.504	★	2.0	.078
11	12.90	.508	★	2.0	.078
12	13.00	.512	★	2.0	.078
12	13.10	.516	★	2.0	.079
12	13.20	.520	★	2.0	.080
12	13.30	.524	★	2.0	.080
12	13.40	.528	★	2.1	.081
13	13.50	.532	★	2.1	.082
13	13.60	.535	★	2.1	.082
13	13.70	.539	★	2.1	.083
13	13.80	.543	★	2.1	.084
13	13.90	.547	★	2.1	.084
14	14.00	.551	★	2.1	.084
14	14.10	.555	★	2.2	.085
14	14.20	.559	★	2.2	.085
14	14.29	.563	★	2.2	.086
14	14.30	.563	★	2.2	.086
14	14.40	.567	★	2.2	.087
14	14.50	.571	★	2.2	.087
14	14.60	.575	★	2.2	.088
14	14.70	.579	★	2.2	.089
14	14.80	.583	★	2.3	.089
14	14.90	.587	★	2.3	.090
15	15.00	.591	★	2.3	.090
15	15.10	.594	★	2.3	.091
15	15.20	.598	★	2.3	.091
15	15.30	.602	★	2.3	.092
15	15.40	.606	★	2.4	.092
15	15.50	.610	★	2.4	.093
15	15.60	.614	★	2.4	.094
15	15.70	.618	★	2.4	.094
15	15.80	.622	★	2.4	.095
15	15.88	.625	★	2.4	.096
15	15.90	.626	★	2.4	.096



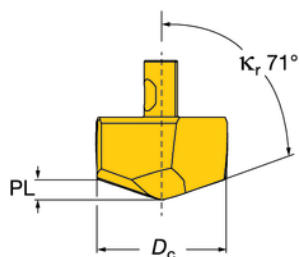
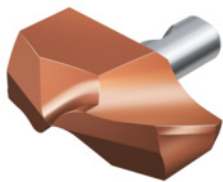
E154



J4

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Boorpunddiameter 12.00 - 20.90 mm (.472 - .823 inch)



Diameterbereik, mm (inch)

12.00 - 18.00 (.472 - .709)

18.01 - 20.90 (.709 - .823)

Gattolerantie, mm (inch)

0/+0.043 (0/+0.0017)

0/+0.052 (0/+0.0020)

Boorpuntdiam.			P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)		
Boorpunt interface grootte	D _c mm	D _c mm.		Bestelnummer	PL mm	PL in.
			4234			
16	16.00	.630	870-1600-16-PM	★	2.4	.096
16	16.10	.634	870-1610-16-PM	★	2.4	.096
16	16.13	.635	870-1613-16-PM	★	2.4	.096
16	16.20	.638	870-1620-16-PM	★	2.5	.097
16	16.30	.642	870-1630-16-PM	★	2.5	.098
16	16.40	.646	870-1640-16-PM	★	2.5	.098
16	16.50	.650	870-1650-16-PM	★	2.5	.099
16	16.60	.654	870-1660-16-PM	★	2.5	.100
16	16.70	.658	870-1670-16-PM	★	2.5	.100
16	16.80	.661	870-1680-16-PM	★	2.6	.101
16	16.90	.665	870-1690-16-PM	★	2.6	.102
17	17.00	.669	870-1700-17-PM	★	2.6	.102
17	17.10	.673	870-1710-17-PM	★	2.6	.102
17	17.20	.677	870-1720-17-PM	★	2.6	.103
17	17.30	.681	870-1730-17-PM	★	2.6	.104
17	17.40	.685	870-1740-17-PM	★	2.6	.104
17	17.46	.687	870-1746-17-PM	★	2.7	.105
17	17.50	.689	870-1750-17-PM	★	2.7	.105
17	17.60	.693	870-1760-17-PM	★	2.7	.106
17	17.70	.697	870-1770-17-PM	★	2.7	.106
17	17.80	.701	870-1780-17-PM	★	2.7	.107
17	17.90	.705	870-1790-17-PM	★	2.7	.108
18	18.00	.709	870-1800-18-PM	★	2.7	.107
18	18.10	.713	870-1810-18-PM	★	2.7	.108
18	18.20	.716	870-1820-18-PM	★	2.8	.108
18	18.30	.720	870-1830-18-PM	★	2.8	.109
18	18.40	.724	870-1840-18-PM	★	2.8	.110
18	18.50	.728	870-1850-18-PM	★	2.8	.110
18	18.60	.732	870-1860-18-PM	★	2.8	.111
18	18.70	.736	870-1870-18-PM	★	2.8	.112
18	18.80	.740	870-1880-18-PM	★	2.8	.112
18	18.90	.744	870-1890-18-PM	★	2.9	.113
				P30		



E154

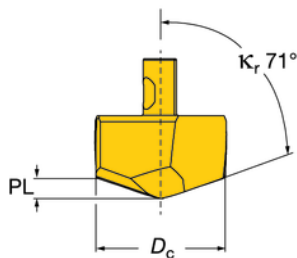
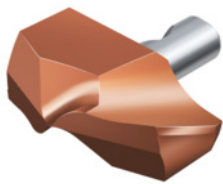


J4

BOREN CoroDrill® 870

Boorpunten voor CoroDrill® 870

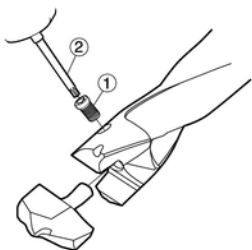
Boorpuntdiameter 12.00 - 20.90 mm (.472 - .823 inch)



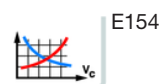
Diameterbereik, mm (inch)	12.00 - 18.00 (.472 - .709)	18.01 - 20.90 (.709 - .823)
Gattolerantie, mm (inch)	0/+0.043 (0/+0.0017)	0/+0.052 (0/+0.0020)

Boorpuntdiam.			P	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)	
Boorpunt interface grootte	D _c mm	D _c mm.		PL mm	PL in.
19	19.00	.748	★	2.9	.113
19	19.05	.750	★	2.9	.113
19	19.10	.752	★	2.9	.114
19	19.20	.756	★	2.9	.115
19	19.25	.758	★	2.9	.115
19	19.30	.760	★	2.9	.115
19	19.40	.764	★	2.9	.116
19	19.50	.768	★	3.0	.116
19	19.60	.772	★	3.0	.117
19	19.70	.776	★	3.0	.118
19	19.80	.780	★	3.0	.118
19	19.90	.784	★	3.0	.119
20	20.00	.787	★	3.0	.119
20	20.10	.791	★	3.0	.120
20	20.20	.795	★	3.1	.120
20	20.30	.799	★	3.1	.121
20	20.40	.803	★	3.1	.122
20	20.50	.807	★	3.1	.122
20	20.60	.811	★	3.1	.123
20	20.64	.813	★	3.1	.123
20	20.70	.815	★	3.1	.124
20	20.80	.819	★	3.2	.124
20	20.90	.823	★	3.2	.125

Onderdelen voor CoroDrill® 870



Boorpunt interface grootte	1	2		
	Wisselplaatschroef	Schroevendraaier (Torx Plus)	Draaimomentsleutel ¹⁾	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)
10-15	5513 031-02	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	0.9 (8)
16-19	5513 031-03	5680 046-01 (8IP)	5680 100-03	1.2 (10)
20	5513 031-04	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	1.4 (12)

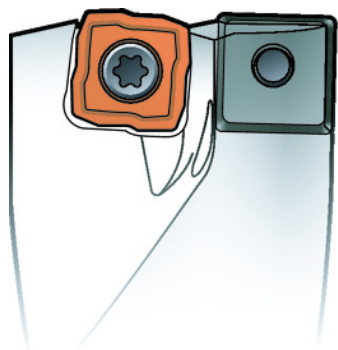
¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

CoroDrill® 880

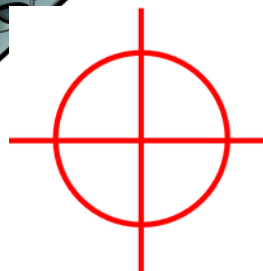
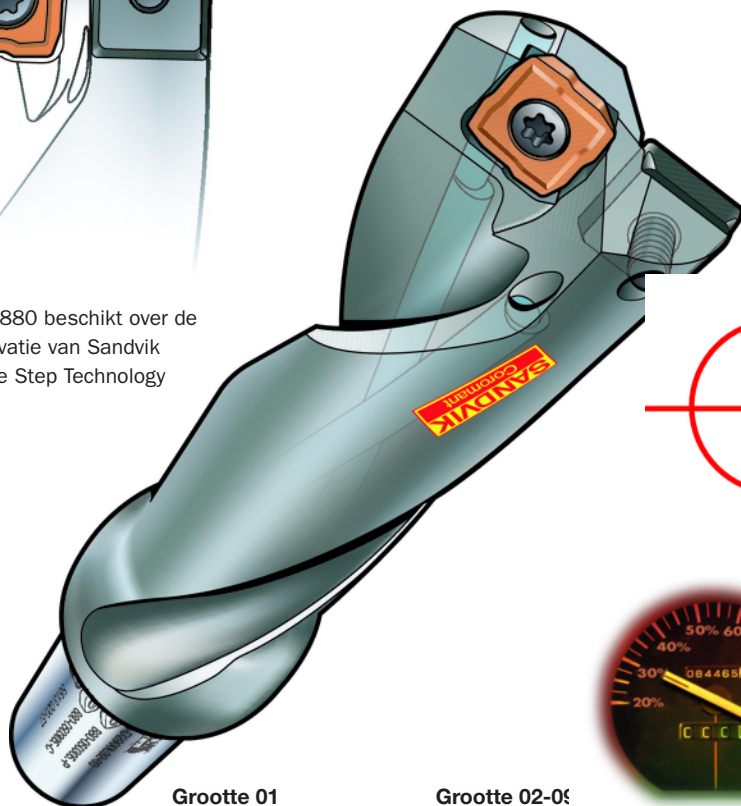
Wisselplaatboor

Voegt een nieuwe dimensie toe aan succes

Step Technology™



De CoroDrill 880 beschikt over de recente innovatie van Sandvik Coromant, de Step Technology



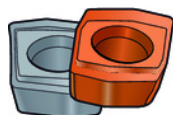
Nauwere gattoleranties. Geavanceerde wisselplaatpositionering. Wiper-technologie. Uitstekende oppervlaktewaarde.



Stapsgewijs intreden in het werkstuk. Perfect uitgebalanceerde snijkrachten. Een tot 100% hogere productiviteit.

Grootte 01

Twee snijkanten



Grootte 02-05

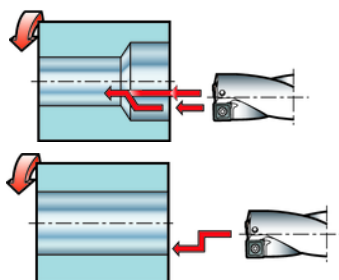
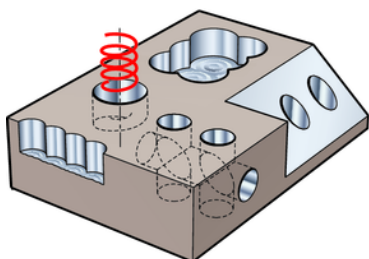
Vier snijkanten



Speciaal geoptimaliseerde hardmetaalsoorten en geometrieën. Hoge prestaties in alle werkstukmaterialen.

Draaiende boor

Stilstaande boor



Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

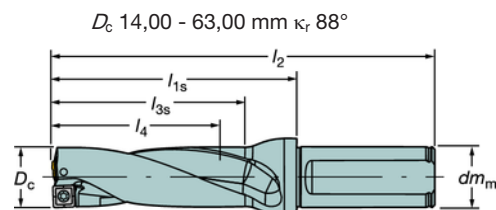
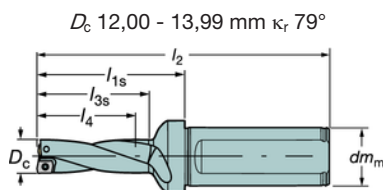
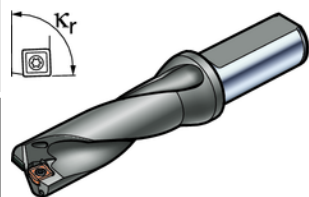
BOREN CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 2 x D_c

Boordiameter 12,00 - 63,00 mm

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, mm	12.00 - 43.99	44.00 - 52.99	53.00 - 63.00
Gattolerantie, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30
Tolerantie, D_c mm	0/+0.20	0/+0.25	0/+0.28
Max. gatdiepte, l_4	2 x D_c		

Metrische uitvoering

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing
$\square$	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4	Ω_{KO}		D_c Max
01	12.0	880-D1200L20-02	20	39	89	27	24	0.2	0.25	12.5
	12.5	880-D1250L20-02	20	41	91	28	25	0.2	0.25	13.0
	12.7	880-D1270L20-02	20	41	91	28	25	0.2	0.25	13.2
	13.0	880-D1300L20-02	20	42	92	29	26	0.2	0.25	13.5
	13.5	880-D1350L20-02	20	43	93	30	27	0.2	0.25	14.0
02	14.0	880-D1400L20-02	20	44	95	31	28	0.2	0.50	15.0
	14.5	880-D1450L20-02	20	46	96	32	29	0.2	0.45	15.4
	15.0	880-D1500L20-02	20	47	97	33	30	0.2	0.40	15.8
	15.5	880-D1550L20-02	20	49	99	35	31	0.2	0.30	16.1
	16.0	880-D1600L20-02	20	51	101	36	32	0.2	0.30	16.6
03	16.5	880-D1650L20-02	20	52	102	37	33	0.2	0.60	17.7
	17.0	880-D1700L20-02	20	53	103	38	34	0.2	0.60	18.2
	17.5	880-D1750L25-02	25	55	111	39	35	0.3	0.50	18.5
	18.0	880-D1800L25-02	25	56	112	40	36	0.3	0.40	18.8
	18.5	880-D1850L25-02	25	57	113	41	37	0.3	0.40	19.3
	19.0	880-D1900L25-02	25	58	114	42	38	0.3	0.30	19.6
	19.5	880-D1950L25-02	25	60	116	43	39	0.3	0.30	20.1
04	20.0	880-D2000L25-02	25	61	117	44	40	0.3	0.90	21.8
	21.0	880-D2100L25-02	25	64	120	46	42	0.3	0.80	22.6
	22.0	880-D2200L25-02	25	66	122	48	44	0.3	0.60	23.2
	23.0	880-D2300L25-02	25	69	125	50	46	0.3	0.50	24.0
05	24.0	880-D2400L25-02	25	71	127	52	48	0.4	1.10	26.2
	25.0	880-D2500L25-02	25	74	130	54	50	0.4	1.00	27.0
	26.0	880-D2600L32-02	32	77	137	56	52	0.5	0.90	27.8
G	27.0	880-D2700L32-02	32	79	139	58	54	0.5	0.70	28.4
	28.0	880-D2800L32-02	32	82	142	60	56	0.6	0.60	29.2
	29.0	880-D2900L32-02	32	84	144	62	58	0.6	0.50	30.0
06	30.0	880-D3000L32-02	32	87	147	64	60	0.6	1.12	32.2
	31.0	880-D3100L40-02	40	90	160	66	62	1.0	0.99	33.0
	32.0	880-D3200L40-02	40	92	162	68	64	1.0	0.87	33.7
	33.0	880-D3300L40-02	40	95	165	70	66	1.1	0.75	34.5
	34.0	880-D3400L40-02	40	98	168	73	68	1.1	0.62	35.2
	35.0	880-D3500L40-02	40	101	171	75	70	1.1	0.50	36.0
07	36.0	880-D3600L40-02	40	104	174	77	72	1.2	1.38	38.8
	37.0	880-D3700L40-02	40	105	175	78	74	1.2	1.25	39.5
	38.0	880-D3800L40-02	40	108	178	80	76	1.2	1.13	40.2
	39.0	880-D3900L40-02	40	110	178	82	78	1.2	1.00	41.0
	40.0	880-D4000L40-02	40	113	183	84	80	1.3	0.88	41.8
	41.0	880-D4100L40-02	40	117	187	87	82	1.3	0.75	42.5
	42.0	880-D4200L40-02	40	119	189	89	84	1.4	0.63	43.2
	43.0	880-D4300L40-02	40	122	192	91	86	1.4	0.50	44.0



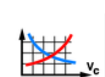
E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



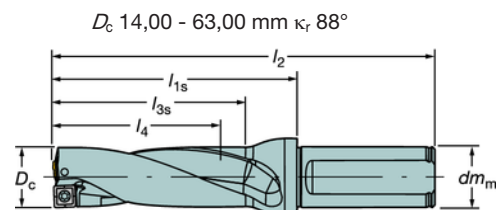
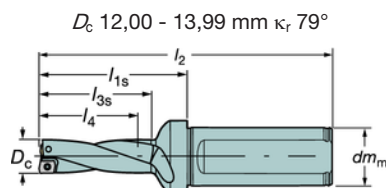
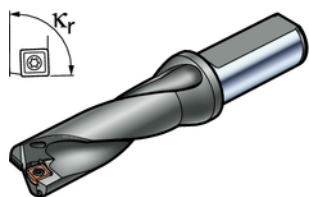
J3

CoroDrill® 880 2 x D_c

Boordiameter 12,00 - 63,00 mm

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

	Boordiameter, mm	12.00 - 43.99	44.00 - 52.99	53.00 - 63.00
	Gattolerantie, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30
	Tolerantie, D_c mm	0/+0.20	0/+0.25	0/+0.28
Metrische uitvoering	Max. gatdiepte, l_4	$2 \times D_c$		

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4				D_c Max
08	44.0	880-D4400L40-02	40	124	194	93	88	1.4	1.50		47.0
	45.0	880-D4500L40-02	40	127	197	95	90	1.5	1.40		47.8
	46.0	880-D4600L40-02	40	130	200	97	92	1.5	1.30		48.6
	47.0	880-D4700L40-02	40	132	202	99	94	1.8	1.10		49.2
	48.0	880-D4800L40-02	40	135	205	101	96	1.9	1.00		50.0
	49.0	880-D4900L40-02	40	137	207	103	98	1.9	0.90		50.8
	50.0	880-D5000L40-02	40	140	210	105	100	2.0	0.80		51.6
	51.0	880-D5100L40-02	40	144	214	108	102	2.1	0.60		52.2
	52.0	880-D5200L40-02	40	146	216	110	104	2.1	0.50		53.0
	53.0	880-D5300L40-02	40	149	219	112	106	2.2	2.00		57.0
09	54.0	880-D5400L40-02	40	151	221	114	108	2.2	1.90		57.8
	55.0	880-D5500L40-02	40	154	224	116	110	2.3	1.70		58.4
	56.0	880-D5600L40-02	40	157	227	118	112	2.4	1.60		59.2
	57.0	880-D5700L40-02	40	159	229	120	114	2.4	1.50		60.0
	58.0	880-D5800L40-02	40	162	232	122	116	2.5	1.40		60.8
	59.0	880-D5900L40-02	40	164	234	124	118	2.6	1.20		61.4
	60.0	880-D6000L40-02	40	167	237	126	120	2.7	1.10		62.2
	61.0	880-D6100L40-02	40	171	241	129	122	2.8	1.00		63.0
	62.0	880-D6200L40-02	40	173	243	131	124	2.8	0.80		63.6
	63.0	880-D6300L40-02	40	176	246	133	126	2.9	0.70		64.4



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



J3

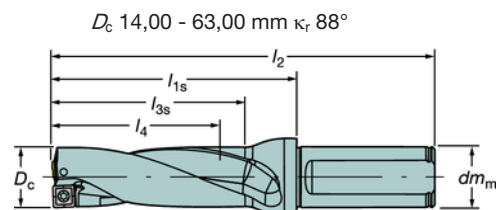
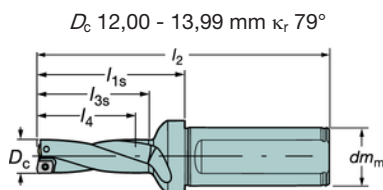
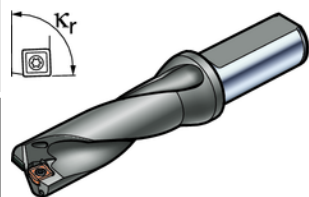
BOREN CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter 12,00 - 63,00 mm

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

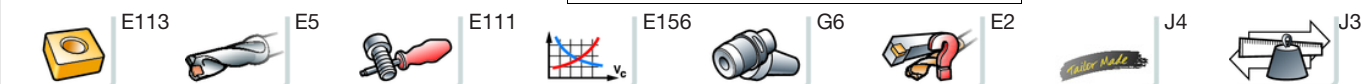
 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, mm	12.00 - 43.99	44.00 - 52.99	53.00 - 63.00
Gattolerantie, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30
Tolerantie, D_c mm	0/+0.20	0/+0.25	0/+0.28
Metrische uitvoering	Max. gatdiepte, l_4 3 x D_c		

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	$d_{m\text{}}$	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
01	12.0	880-D1200L20-03	20	51	101	39	36	0.2	0.25	12.5	
	12.5	880-D1250L20-03	20	53	103	40	38	0.2	0.25	13.0	
	12.7	880-D1270L20-03	20	54	104	41	38	0.2	0.25	13.2	
	13.0	880-D1300L20-03	20	55	105	42	39	0.2	0.25	13.5	
	13.5	880-D1350L20-03	20	56	106	43	41	0.2	0.25	14.0	
02	14.0	880-D1400L20-03	20	58	108	45	42	0.2	0.50	15.0	
	14.5	880-D1450L20-03	20	60	110	46	44	0.2	0.45	15.4	
	15.0	880-D1500L20-03	20	62	112	48	45	0.2	0.40	15.8	
	15.5	880-D1550L20-03	20	64	114	50	47	0.2	0.30	16.1	
	16.0	880-D1600L20-03	20	66	116	51	48	0.2	0.30	16.6	
03	16.5	880-D1650L20-03	20	68	118	53	50	0.2	0.60	17.7	
	17.0	880-D1700L20-03	20	69	119	54	51	0.2	0.60	18.2	
	17.5	880-D1750L25-03	25	72	128	56	53	0.3	0.50	18.5	
	18.0	880-D1800L25-03	25	73	129	57	54	0.3	0.40	18.8	
	18.5	880-D1850L25-03	25	75	131	59	56	0.3	0.40	19.3	
	19.0	880-D1900L25-03	25	76	132	60	57	0.3	0.30	19.6	
	19.5	880-D1950L25-03	25	79	135	62	59	0.3	0.30	20.1	
	04	20.0	880-D2000L25-03	25	81	137	64	60	0.3	0.90	21.8
20.5		880-D2050L25-03	25	82	138	65	62	0.3	0.80	22.1	
20.9		880-D2090L25-03	25	84	140	66	63	0.3	0.80	22.5	
21.0		880-D2100L25-03	25	84	140	66	63	0.3	0.80	22.6	
21.5		880-D2150L25-03	25	86	142	68	65	0.3	0.70	22.9	
22.0		880-D2200L25-03	25	87	143	69	66	0.3	0.60	23.2	
22.5		880-D2250L25-03	25	90	146	71	68	0.3	0.50	23.5	
23.0		880-D2300L25-03	25	91	147	72	69	0.3	0.50	24.0	
23.5		880-D2350L25-03	25	93	149	74	71	0.3	0.40	24.3	
23.9		880-D2390L25-03	25	95	151	76	72	0.3	0.30	24.5	
05		24.0	880-D2400L25-03	25	95	151	76	72	0.4	1.10	26.2
	24.5	880-D2450L25-03	25	97	153	77	74	0.4	1.00	26.5	
	25.0	880-D2500L25-03	25	99	155	79	75	0.4	1.00	27.0	
	25.5	880-D2550L25-03	25	100	156	80	77	0.4	0.90	27.4	
	26.0	880-D2600L32-03	32	102	162	81	78	0.5	0.90	27.8	
	26.4	880-D2640L32-03	32	104	164	83	79	0.5	0.80	28.0	
	26.5	880-D2650L32-03	32	104	164	83	80	0.5	0.80	28.1	
	27.0	880-D2700L32-03	32	105	165	84	81	0.5	0.70	28.4	
	27.5	880-D2750L32-03	32	108	168	86	83	0.5	0.60	28.7	
	28.0	880-D2800L32-03	32	109	169	87	84	0.6	0.60	29.2	
	28.5	880-D2850L32-03	32	111	171	89	86	0.6	0.50	29.5	
	29.0	880-D2900L32-03	32	112	172	90	87	0.6	0.50	30.0	
	29.4	880-D2940L32-03	32	115	175	92	88	0.6	0.40	30.2	
	29.5	880-D2950L32-03	32	115	175	92	89	0.6	0.40	30.3	

Boordiameters voor tapgaten

D_c		
20.9	=	M24
23.9	=	M27
26.4	=	M30
29.4	=	M33

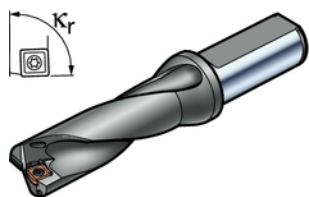
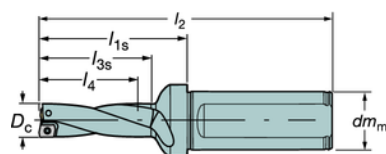
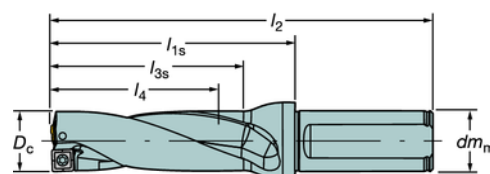


CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter 12,00 - 63,00 mm

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 D_c 12,00 - 13,99 mm κ_r 79° D_c 14,00 - 63,00 mm κ_r 88° l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, mm	12.00 - 43.99	44.00 - 52.99	53.00 - 63.00
Gattolerantie, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30
Tolerantie, D_c mm	0/+0.20	0/+0.25	0/+0.28
Metrische uitvoering	Max. gatdiepte, l_4	3 x D_c	

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing
$\square$	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4	α_{ISO}		D_c Max
06	30.0	880-D3000L32-03	32	117	177	94	90	0.7	1.12	32.2
	30.5	880-D3050L32-03	32	118	178	95	92	0.7	1.05	32.6
	31.0	880-D3100L40-03	40	121	191	97	93	1.1	0.99	33.0
	31.5	880-D3150L40-03	40	122	192	98	95	1.1	0.93	33.4
	32.0	880-D3200L40-03	40	124	194	100	96	1.1	0.87	33.7
	32.5	880-D3250L40-03	40	126	196	101	98	1.1	0.81	34.1
	33.0	880-D3300L40-03	40	128	198	103	99	1.2	0.75	34.5
	33.5	880-D3350L40-03	40	130	200	105	101	1.2	0.68	34.9
	34.0	880-D3400L40-03	40	131	201	106	102	1.2	0.62	35.2
	34.5	880-D3450L40-03	40	134	204	108	104	1.2	0.56	35.6
	35.0	880-D3500L40-03	40	135	205	109	105	1.2	0.50	36.0
	35.5	880-D3550L40-03	40	137	207	111	107	1.3	0.44	36.4
07	36.0	880-D3600L40-03	40	139	209	112	108	1.3	1.38	38.8
	37.0	880-D3700L40-03	40	142	212	115	111	1.3	1.25	39.5
	38.0	880-D3800L40-03	40	146	216	118	114	1.4	1.13	40.2
	39.0	880-D3900L40-03	40	149	219	121	117	1.4	1.00	41.0
	40.0	880-D4000L40-03	40	153	223	124	120	1.5	0.88	41.8
	41.0	880-D4100L40-03	40	157	227	127	123	1.5	0.75	42.5
	42.0	880-D4200L40-03	40	160	230	130	126	1.6	0.63	43.2
	43.0	880-D4300L40-03	40	164	234	133	129	1.6	0.50	44.0
08	44.0	880-D4400L40-03	40	167	237	136	132	1.7	1.50	47.0
	45.0	880-D4500L40-03	40	172	242	140	135	1.7	1.40	47.8
	46.0	880-D4600L40-03	40	176	246	143	138	1.8	1.30	48.6
	47.0	880-D4700L40-03	40	179	249	146	141	2.1	1.10	49.2
	48.0	880-D4800L40-03	40	183	253	149	144	2.2	1.00	50.0
	49.0	880-D4900L40-03	40	186	256	152	147	2.3	0.90	50.8
	50.0	880-D5000L40-03	40	190	260	155	150	2.3	0.80	51.6
	51.0	880-D5100L40-03	40	194	264	158	153	2.4	0.60	52.2
	52.0	880-D5200L40-03	40	197	267	161	156	2.5	0.50	53.0
09	53.0	880-D5300L40-03	40	201	271	164	159	2.6	2.00	57.0
	54.0	880-D5400L40-03	40	204	274	167	162	2.7	1.90	57.8
	55.0	880-D5500L40-03	40	209	279	171	165	2.8	1.70	58.4
	56.0	880-D5600L40-03	40	213	283	174	168	2.9	1.60	59.2
	57.0	880-D5700L40-03	40	216	286	177	171	3.0	1.50	60.0
	58.0	880-D5800L40-03	40	220	290	180	174	3.1	1.40	60.8
	59.0	880-D5900L40-03	40	223	293	183	177	3.2	1.20	61.4
	60.0	880-D6000L40-03	40	227	297	186	180	3.3	1.10	62.2
	61.0	880-D6100L40-03	40	232	302	190	183	3.4	1.00	63.0
	62.0	880-D6200L40-03	40	235	305	193	186	3.5	0.80	63.6
	63.0	880-D6300L40-03	40	239	309	196	189	3.6	0.70	64.4



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



J3

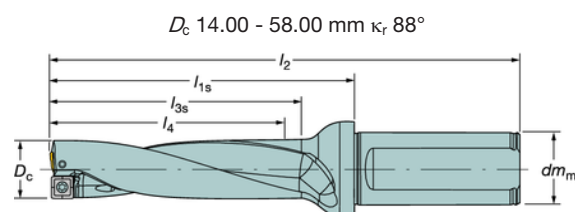
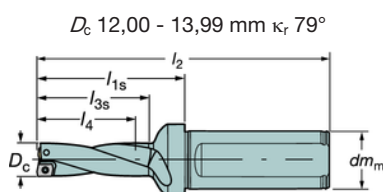
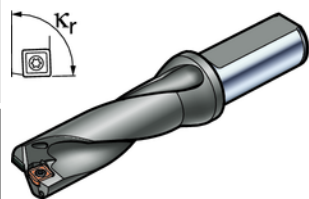
BOREN CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 4 x D_c

Boordiameter 12,00 - 58,00 mm

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

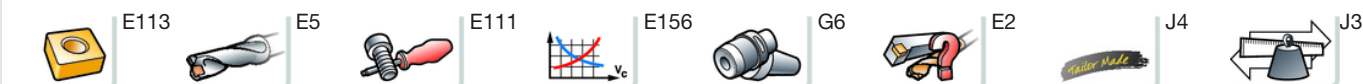


Metrische uitvoering

Boordiameter, mm	12.00 - 43.99	44.00 - 52.99	53.00 - 58.00
Gattolerantie, mm	0/+0.40	0/+0.43	0/+0.45
Tolerantie, D_c mm	+0.04/+0.24	+0.04/+0.29	+0.04/+0.32
Max. gatdiepte, l_4	4 x D_c		

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.		Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	b	l_{3s}	l_4		D_c Max	
01	12.0	880-D1200L20-04	20	63	113	51	48	0.2	0.25	12.5
	12.5	880-D1250L20-04	20	66	116	53	50	0.2	0.25	13.0
	12.7	880-D1270L20-04	20	66	116	53	51	0.2	0.25	13.2
	13.0	880-D1300L20-04	20	68	118	55	52	0.2	0.25	13.5
	13.5	880-D1350L20-04	20	70	120	57	54	0.2	0.25	14.0
02	14.0	880-D1400L20-04	20	72	122	59	56	0.2	0.50	15.0
	14.5	880-D1450L20-04	20	75	125	61	58	0.2	0.45	15.4
	15.0	880-D1500L20-04	20	77	127	63	60	0.2	0.40	15.8
	15.5	880-D1550L20-04	20	79	129	65	62	0.2	0.30	16.1
	16.0	880-D1600L20-04	20	82	132	67	64	0.2	0.30	16.6
03	16.5	880-D1650L20-04	20	84	134	69	66	0.2	0.60	17.7
	17.0	880-D1700L20-04	20	86	136	71	68	0.2	0.60	18.2
	17.5	880-D1750L25-04	25	89	145	73	70	0.3	0.50	18.5
	18.0	880-D1800L25-04	25	91	147	75	72	0.3	0.40	18.8
	18.5	880-D1850L25-04	25	93	149	77	74	0.3	0.40	19.3
	19.0	880-D1900L25-04	25	95	151	79	76	0.3	0.30	19.6
	19.5	880-D1950L25-04	25	99	155	82	78	0.3	0.30	20.1
	20.0	880-D2000L25-04	25	101	157	84	80	0.3	0.90	21.8
04	21.0	880-D2100L25-04	25	105	161	87	84	0.3	0.80	22.6
	22.0	880-D2200L25-04	25	109	165	91	88	0.3	0.60	23.2
	23.0	880-D2300L25-04	25	114	170	95	92	0.3	0.50	24.0
	24.0	880-D2400L25-04	25	119	175	100	96	0.4	1.10	26.2
	25.0	880-D2500L25-04	25	124	180	104	100	0.4	1.00	27.0
	26.0	880-D2600L32-04	32	128	188	107	104	0.5	0.90	27.8
	27.0	880-D2700L32-04	32	132	192	111	108	0.5	0.70	28.4
	28.0	880-D2800L32-04	32	137	197	115	112	0.6	0.60	29.2
05	29.0	880-D2900L32-04	32	141	201	119	116	0.6	0.50	30.0
	30.0	880-D3000L32-04	32	147	207	124	120	0.8	1.12	32.2
	31.0	880-D3100L40-04	40	152	222	128	124	1.2	0.99	33.0
	32.0	880-D3200L40-04	40	156	226	132	128	1.2	0.87	33.7
	33.0	880-D3300L40-04	40	161	231	136	132	1.3	0.75	34.5
	34.0	880-D3400L40-04	40	165	235	140	136	1.3	0.62	35.2
	35.0	880-D3500L40-04	40	170	240	144	140	1.4	0.50	36.0
	36.0	880-D3600L40-04	40	175	245	148	144	1.4	1.38	38.8
06	37.0	880-D3700L40-04	40	179	249	152	148	1.5	1.25	39.5
	38.0	880-D3800L40-04	40	184	254	156	152	1.5	1.13	40.2
	39.0	880-D3900L40-04	40	188	258	160	156	1.6	1.00	41.0
	40.0	880-D4000L40-04	40	193	263	164	160	1.7	0.88	41.8
	41.0	880-D4100L40-04	40	198	268	168	164	1.7	0.75	42.5
	42.0	880-D4200L50-04	50	202	282	172	168	2.4	0.63	43.2
	43.0	880-D4300L50-04	50	207	287	176	172	2.5	0.50	44.0
	44.0	880-D4400L50-04	50	211	291	180	176	2.6	1.50	47.0
07	45.0	880-D4500L50-04	50	217	297	185	180	2.6	1.40	47.8
	46.0	880-D4600L50-04	50	222	302	189	184	2.7	1.30	48.6
	47.0	880-D4700L50-04	50	226	306	193	188	2.8	1.10	49.2
	48.0	880-D4800L50-04	50	231	311	197	192	2.9	1.00	50.0
	49.0	880-D4900L50-04	50	235	315	201	196	3.0	0.90	50.8
	50.0	880-D5000L50-04	50	240	320	205	200	3.1	0.80	51.6
	51.0	880-D5100L50-04	50	245	325	209	204	3.2	0.60	52.2
	52.0	880-D5200L50-04	50	249	329	213	208	3.3	0.50	53.0
08	53.0	880-D5300L50-04	50	254	334	217	212	3.4	2.00	57.0
	54.0	880-D5400L50-04	50	258	338	221	216	3.5	1.90	57.8
	55.0	880-D5500L50-04	50	264	344	226	220	3.7	1.70	58.4
	56.0	880-D5600L50-04	50	269	349	230	224	3.8	1.60	59.2
	57.0	880-D5700L50-04	50	273	353	234	228	3.9	1.50	60.0
	58.0	880-D5800L50-04	50	278	358	238	232	4.0	1.40	60.8

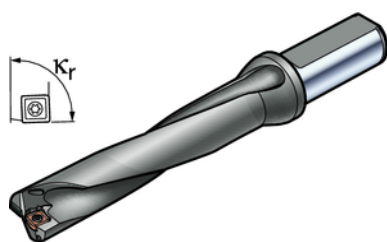
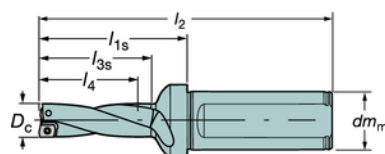
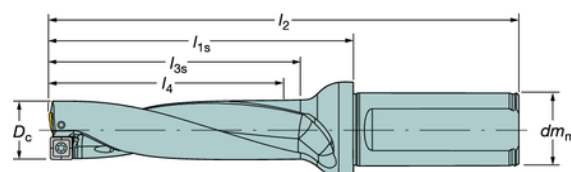


CoroDrill® 880 5 x D_c

Boordiameter 12,00 - 43,00 mm

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 D_c 12,00 - 13,99 mm κ_r 79° D_c 14,00 - 43,00 mm κ_r 88° l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, mm	12.00 - 43.00
Gattolerantie, mm	0/+0.40
Tolerantie, D_c mm	+0.4/+0.24
Max. gatdiepte, l_4	5 x D_c

Metrische uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, mm						Radiale aanpassing	
D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4		D_c Max	
01 12.0	880-D1200L20-05	20	75	125	63	60	0.2	0.25	12.5
12.5	880-D1250L20-05	20	78	128	65	63	0.2	0.25	13.0
12.7	880-D1270L20-05	20	79	129	66	64	0.2	0.25	13.2
13.0	880-D1300L20-05	20	81	131	68	65	0.2	0.25	13.5
13.5	880-D1350L20-05	20	84	134	71	68	0.2	0.25	14.0
02 14.0	880-D1400L20-05	20	86	136	73	70	0.2	0.50	15.0
14.5	880-D1450L20-05	20	89	139	75	72	0.2	0.45	15.4
15.0	880-D1500L20-05	20	92	142	78	75	0.2	0.40	15.8
15.5	880-D1550L20-05	20	95	145	81	78	0.2	0.30	16.1
16.0	880-D1600L20-05	20	98	148	83	80	0.2	0.30	16.6
03 16.5	880-D1650L20-05	20	101	151	86	83	0.2	0.60	17.7
17.0	880-D1700L20-05	20	103	153	88	85	0.2	0.60	18.2
17.5	880-D1750L25-05	25	107	163	91	88	0.3	0.50	18.5
18.0	880-D1800L25-05	25	109	165	93	90	0.3	0.40	18.8
18.5	880-D1850L25-05	25	112	168	96	93	0.3	0.40	19.3
19.0	880-D1900L25-05	25	114	170	98	95	0.3	0.30	19.6
19.5	880-D1950L25-05	25	118	174	101	97	0.4	0.30	20.1
04 20.0	880-D2000L25-05	25	121	177	104	100	0.4	0.90	21.8
21.0	880-D2100L25-05	25	126	182	108	105	0.4	0.80	22.6
22.0	880-D2200L25-05	25	131	187	113	110	0.4	0.60	23.2
23.0	880-D2300L25-05	25	138	194	119	116	0.4	0.50	24.0
05 24.0	880-D2400L25-05	25	143	199	124	120	0.5	1.10	26.2
25.0	880-D2500L25-05	25	149	205	129	125	0.5	1.00	27.0
26.0	880-D2600L32-05	32	154	214	133	130	0.7	0.90	27.8
27.0	880-D2700L32-05	32	159	219	138	135	0.7	0.70	28.4
28.0	880-D2800L32-05	32	165	225	143	140	0.8	0.60	29.2
29.0	880-D2900L32-05	32	171	231	149	146	0.8	0.50	30.0
06 30.0	880-D3000L32-05	32	177	237	154	150	0.9	1.12	32.2
31.0	880-D3100L40-05	40	183	253	159	155	1.3	0.99	33.0
32.0	880-D3200L40-05	40	188	258	164	160	1.3	0.87	33.7
33.0	880-D3300L40-05	40	194	264	169	165	1.4	0.75	34.5
34.0	880-D3400L40-05	40	200	270	175	170	1.4	0.62	35.2
35.0	880-D3500L40-05	40	206	276	180	175	1.5	0.50	36.0
07 36.0	880-D3600L40-05	40	212	282	185	180	1.5	1.38	38.8
37.0	880-D3700L40-05	40	216	286	189	185	1.6	1.25	39.5
38.0	880-D3800L40-05	40	222	292	194	190	1.7	1.13	40.2
39.0	880-D3900L40-05	40	228	298	200	195	1.7	1.00	41.0
40.0	880-D4000L40-05	40	234	304	205	200	1.8	0.88	41.8
41.0	880-D4100L40-05	40	240	310	210	205	1.9	0.75	42.5
42.0	880-D4200L50-05	50	245	325	215	210	2.6	0.63	43.2
43.0	880-D4300L50-05	50	251	331	220	215	2.7	0.50	44.0



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



J3

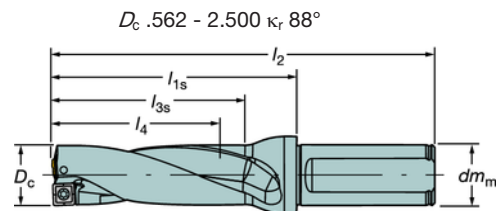
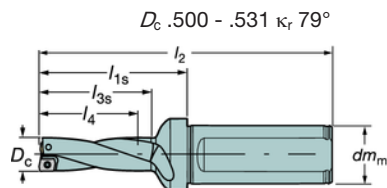
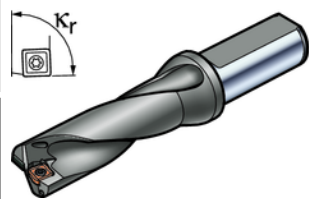
BOREN CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 2 x D_c

Boordiameter .500 - 2.500 inch

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, metrisch	.500 - 1.687	1.750 - 2.000	2.125 - 2.500
Gat tolerantie, metrisch	0/+ .010	0/+ .011	0/+ .012
Tolerantie, Dc mm	0/+ .008	0/+ .010	0/+ .011
Max. gatdiepte, l_4	2 x D_c		

Inch uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
01 .500	A880-D0500LX19-02	.750	1.582	3.550	1.100	1.000	.4	.010	.520	
.531	A880-D0531LX19-02	.750	1.668	3.636	1.168	1.062	.4	.010	.551	
02 .562	A880-D0562LX19-02	.750	1.756	3.724	1.237	1.124	.4	.018	.597	
.625	A880-D0625LX19-02	.750	1.932	3.900	1.375	1.250	.4	.010	.646	
03 .656	A880-D0656LX19-02	.750	2.018	3.986	1.443	1.312	.4	.023	.702	
.687	A880-D0687LX25-02	1.000	2.092	4.297	1.498	1.374	.7	.020	.727	
.750	A880-D0750LX25-02	1.000	2.267	4.472	1.635	1.500	.7	.010	.770	
04 .812	A880-D0812LX25-02	1.000	2.439	4.644	1.770	1.624	.7	.032	.875	
.875	A880-D0875LX25-02	1.000	2.636	4.841	1.929	1.750	.7	.023	.921	
.937	A880-D0937LX25-02	1.000	2.787	4.992	2.043	1.874	.7	.014	.965	
05 1.000	A880-D1000LX25-02	1.000	2.962	5.167	2.180	2.000	.9	.037	1.075	
1.062	A880-D1062LX31-02	1.250	3.102	5.464	2.283	2.124	.9	.030	1.121	
1.125	A880-D1125LX31-02	1.250	3.297	5.659	2.440	2.250	.9	.020	1.164	
06 1.187	A880-D1187LX31-02	1.250	3.411	5.773	2.517	2.374	1.3	.043	1.274	
1.250	A880-D1250LX38-02	1.500	3.582	6.338	2.650	2.500	2.2	.035	1.321	
1.312	A880-D1312LX38-02	1.500	3.751	6.507	2.782	2.624	2.2	.028	1.368	
1.375	A880-D1375LX38-02	1.500	3.922	6.678	2.915	2.750	2.4	.020	1.415	
07 1.437	A880-D1437LX38-02	1.500	4.091	6.847	3.047	2.874	2.4	.052	1.540	
1.500	A880-D1500LX38-02	1.500	4.232	6.988	3.150	3.000	2.6	.044	1.588	
1.562	A880-D1562LX38-02	1.500	4.399	7.155	3.280	3.124	2.6	.036	1.634	
1.625	A880-D1625LX38-02	1.500	4.570	7.326	3.413	3.250	2.9	.028	1.681	
1.687	A880-D1687LX38-02	1.500	4.737	7.493	3.543	3.374	2.9	.020	1.728	
08 1.750	A880-D1750LX38-02	1.500	4.907	7.663	3.675	3.500	3.1	.057	1.864	
1.875	A880-D1875LX38-02	1.500	5.245	8.001	3.938	3.750	4.0	.041	1.957	
2.000	A880-D2000LX38-02	1.500	5.582	8.338	4.200	4.000	4.4	.026	2.051	
09 2.125	A880-D2125LX38-02	1.500	5.920	8.676	4.463	4.250	4.9	.074	2.273	
2.250	A880-D2250LX38-02	1.500	6.257	9.013	4.725	4.500	5.3	.061	2.372	
2.375	A880-D2375LX38-02	1.500	6.595	9.351	4.988	4.750	5.7	.042	2.458	
2.500	A880-D2500LX38-02	1.500	6.932	9.688	5.250	5.000	6.4	.026	2.551	



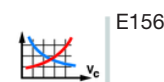
E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



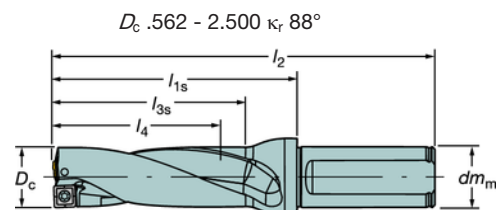
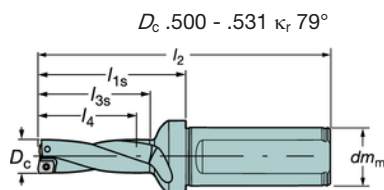
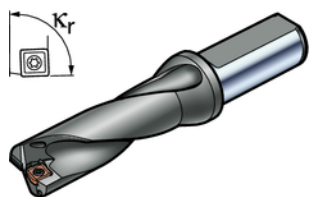
J3

CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter .500 - 2.500 inch

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, metrisch	.500 - 1.687	1.750 - 2.000	2.125 - 2.500
Gat tolerantie, metrisch	0/+ .010	0/+ .011	0/+ .012
Tolerantie, Dc mm	0/+ .008	0/+ .010	0/+ .011
Max. gatdiepte, l_4	3 x D_c		

Inch uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, inch						Radiale verstelling (+)	
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max
01 .500	A880-D0500LX19-03	.750	2.082	4.051	1.600	1.500	.4	.010	.520
.531	A880-D0531LX19-03	.750	2.199	4.168	1.699	1.593	.4	.010	.551
02 .562	A880-D0562LX19-03	.750	2.330	4.298	1.811	1.686	.4	.018	.597
.625	A880-D0625LX19-03	.750	2.565	4.534	2.008	1.875	.4	.010	.646
03 .656	A880-D0656LX19-03	.750	2.701	4.670	2.126	1.968	.4	.023	.702
.687	A880-D0687LX25-03	1.000	2.799	5.004	2.205	2.061	.7	.020	.727
.750	A880-D0750LX25-03	1.000	3.034	5.239	2.402	2.250	.7	.010	.770
04 .812	A880-D0812LX25-03	1.000	3.267	5.472	2.598	2.436	.7	.032	.875
.875	A880-D0875LX25-03	1.000	3.463	5.668	2.756	2.625	.7	.023	.921
.937	A880-D0937LX25-03	1.000	3.697	5.902	2.953	2.811	.7	.014	.965
05 1.000	A880-D1000LX25-03	1.000	3.932	6.137	3.150	3.000	.9	.037	1.075
1.062	A880-D1062LX31-03	1.250	4.164	6.526	3.345	3.186	.9	.030	1.121
1.125	A880-D1125LX31-03	1.250	4.401	6.763	3.544	3.375	.9	.020	1.164
06 1.187	A880-D1187LX31-03	1.250	4.598	6.960	3.704	3.561	1.5	.043	1.274
1.250	A880-D1250LX38-03	1.500	4.832	7.588	3.900	3.750	2.4	.035	1.321
1.312	A880-D1312LX38-03	1.500	5.063	7.819	4.094	3.936	2.4	.028	1.368
1.375	A880-D1375LX38-03	1.500	5.297	8.053	4.290	4.125	2.6	.020	1.415
07 1.437	A880-D1437LX38-03	1.500	5.527	8.283	4.483	4.311	2.9	.052	1.540
1.500	A880-D1500LX38-03	1.500	5.732	8.488	4.650	4.500	2.9	.044	1.588
1.562	A880-D1562LX38-03	1.500	5.961	8.717	4.842	4.686	2.6	.036	1.634
1.625	A880-D1625LX38-03	1.500	6.194	8.950	5.037	4.875	3.3	.028	1.681
1.687	A880-D1687LX38-03	1.500	6.423	9.179	5.229	5.061	3.5	.020	1.728
08 1.750	A880-D1750LX38-03	1.500	6.657	9.413	5.425	5.250	4.0	.057	1.864
1.875	A880-D1875LX38-03	1.500	7.120	9.876	5.813	5.625	4.6	.041	1.957
2.000	A880-D2000LX38-03	1.500	7.582	10.338	6.200	6.000	5.3	.026	2.051
09 2.125	A880-D2125LX38-03	1.500	8.045	10.801	6.588	6.375	5.7	.074	2.273
2.250	A880-D2250LX38-03	1.500	8.507	11.263	6.975	6.750	6.4	.061	2.372
2.375	A880-D2375LX38-03	1.500	8.970	11.726	7.363	7.125	7.3	.042	2.458
2.500	A880-D2500LX38-03	1.500	9.432	12.188	7.750	7.500	7.9	.026	2.551



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



J3

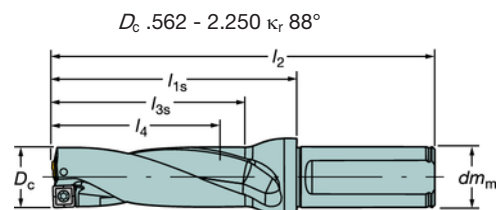
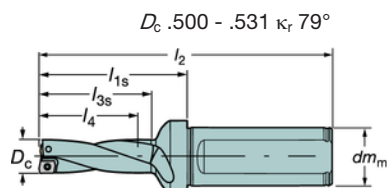
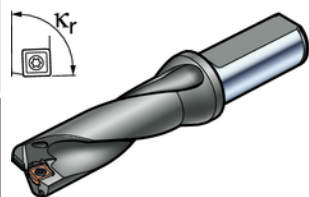
BOREN CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 4 x D_c

Boordiameter .500 - 2.250 inch

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, metrisch	.500 - 1.687	1.750 - 2.000	2.125 - 2.250
Gat tolerantie, metrisch	0/+ .016	0/+ .017	0/+ .018
Tolerantie, Dc mm	+ .0016/+ .009	+ .0016/+ .011	.0016/+ .013
Max. gatdiepte, l_4	4 x D_c		

Inch uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
 D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
01 .500	A880-D0500LX19-04	.750	2.582	4.550	2.100	2.000	.4	.010	.520	
.531	A880-D0531LX19-04	.750	2.720	4.688	2.230	2.124	.4	.010	.551	
02 .562	A880-D0562LX19-04	.750	2.881	4.850	2.362	2.248	.4	.018	.597	
.625	A880-D0625LX19-04	.750	3.195	5.164	2.638	2.500	.4	.010	.646	
03 .656	A880-D0656LX19-04	.750	3.331	5.300	2.756	2.624	.4	.024	.703	
.687	A880-D0687LX25-04	1.000	3.468	5.673	2.874	2.748	.7	.020	.727	
.750	A880-D0750LX25-04	1.000	3.781	5.986	3.149	3.000	.7	.010	.770	
04 .812	A880-D0812LX25-04	1.000	4.054	6.259	3.385	3.248	.9	.032	.875	
.875	A880-D0875LX25-04	1.000	4.329	6.534	3.622	3.500	.9	.023	.921	
.937	A880-D0937LX25-04	1.000	4.602	6.807	3.858	3.748	.9	.014	.965	
05 1.000	A880-D1000LX25-04	1.000	4.915	7.120	4.133	4.000	1.1	.037	1.075	
1.062	A880-D1062LX31-04	1.250	5.189	7.551	4.370	4.248	1.5	.030	1.121	
1.125	A880-D1125LX31-04	1.250	5.502	7.864	4.645	4.500	1.5	.020	1.164	
06 1.187	A880-D1187LX31-04	1.250	5.785	8.147	4.891	4.748	1.8	.043	1.274	
1.250	A880-D1250LX38-04	1.500	6.082	8.838	5.150	5.000	2.6	.035	1.321	
1.312	A880-D1312LX38-04	1.500	6.375	9.131	5.406	5.248	2.6	.028	1.368	
1.375	A880-D1375LX38-04	1.500	6.672	9.428	5.665	5.500	2.9	.020	1.415	
07 1.437	A880-D1437LX38-04	1.500	6.964	9.720	5.920	5.748	3.1	.052	1.540	
1.500	A880-D1500LX38-04	1.500	7.232	9.988	6.150	6.000	3.3	.044	1.588	
1.562	A880-D1562LX38-04	1.500	7.523	10.279	6.404	6.248	3.5	.036	1.634	
1.625	A880-D1625LX38-04	1.500	7.819	10.575	6.662	6.500	3.7	.028	1.681	
1.687	A880-D1687LX38-04	1.500	8.110	10.866	6.916	6.748	4.0	.020	1.728	
08 1.750	A880-D1750LX38-04	1.500	8.407	11.163	7.175	7.000	4.2	.057	1.864	
1.875	A880-D1875LX38-04	1.500	8.993	11.749	7.686	7.500	5.3	.041	1.957	
2.000	A880-D2000LX38-04	1.500	9.582	12.338	8.200	8.000	6.0	.026	2.051	
09 2.125	A880-D2125LX38-04	1.500	10.170	12.926	8.713	8.500	6.8	.074	2.273	
2.250	A880-D2250LX38-04	1.500	10.757	13.513	9.225	9.000	7.7	.061	2.372	



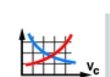
E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



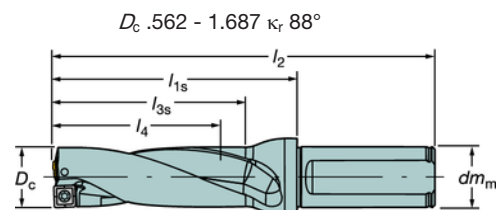
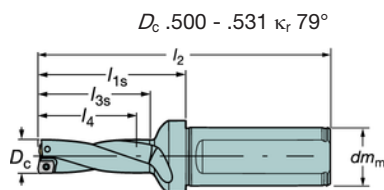
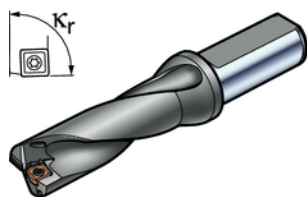
J3

CoroDrill® 880 5 x D_c

Boordiameter .500 - 1.687 inch

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiameter, metrisch	.500 - 1.687
Gat tolerantie, metrisch	0/+ .016
Tolerantie, Dc mm	+ .0016/+ .009
Max. gatdiepte, l_4	5 x D_c

Inch uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
 D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
01 .500	A880-D0500LX19-05	.750	3.082	5.050	2.600	2.500	.4	.010	.520	
.531	A880-D0531LX19-05	.750	3.255	5.224	2.755	2.655	.4	.010	.551	
02 .562	A880-D0562LX19-05	.750	3.441	5.410	2.922	2.810	.4	.018	.597	
.625	A880-D0625LX19-05	.750	3.807	5.776	3.250	3.125	.4	.010	.646	
03 .656	A880-D0656LX19-05	.750	3.986	5.954	3.411	3.280	.4	.024	.703	
.687	A880-D0687LX25-05	1.000	4.166	6.371	3.572	3.435	.7	.020	.727	
.750	A880-D0750LX25-05	1.000	4.517	6.722	3.885	3.750	.7	.010	.770	
04 .812	A880-D0812LX25-05	1.000	4.875	7.080	4.206	4.060	.9	.032	.875	
.875	A880-D0875LX25-05	1.000	5.213	7.418	4.506	4.375	.9	.023	.921	
.937	A880-D0937LX25-05	1.000	5.569	7.774	4.825	4.685	1.1	.014	.965	
05 1.000	A880-D1000LX25-05	1.000	5.932	8.137	5.150	5.000	1.3	.037	1.075	
1.062	A880-D1062LX31-05	1.250	6.256	8.618	5.437	5.310	1.5	.030	1.121	
1.125	A880-D1125LX31-05	1.250	6.617	8.979	5.760	5.625	1.8	.020	1.164	
06 1.187	A880-D1187LX31-05	1.250	6.971	9.333	6.077	5.935	2.0	.043	1.274	
1.250	A880-D1250LX38-05	1.500	7.332	10.088	6.400	6.250	2.6	.035	1.321	
1.312	A880-D1312LX38-05	1.500	7.686	10.442	6.717	6.560	2.9	.028	1.368	
1.375	A880-D1375LX38-05	1.500	8.047	10.803	7.040	6.875	2.9	.020	1.415	
07 1.437	A880-D1437LX38-05	1.500	8.401	11.157	7.357	7.185	3.3	.052	1.540	
1.500	A880-D1500LX38-05	1.500	8.732	11.488	7.650	7.500	3.5	.044	1.588	
1.562	A880-D1562LX38-05	1.500	9.085	11.841	7.966	7.810	3.7	.036	1.634	
1.625	A880-D1625LX38-05	1.500	9.445	12.201	8.288	8.125	4.2	.028	1.681	
1.687	A880-D1687LX38-05	1.500	9.798	12.554	8.604	8.435	4.4	.020	1.728	



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



J3

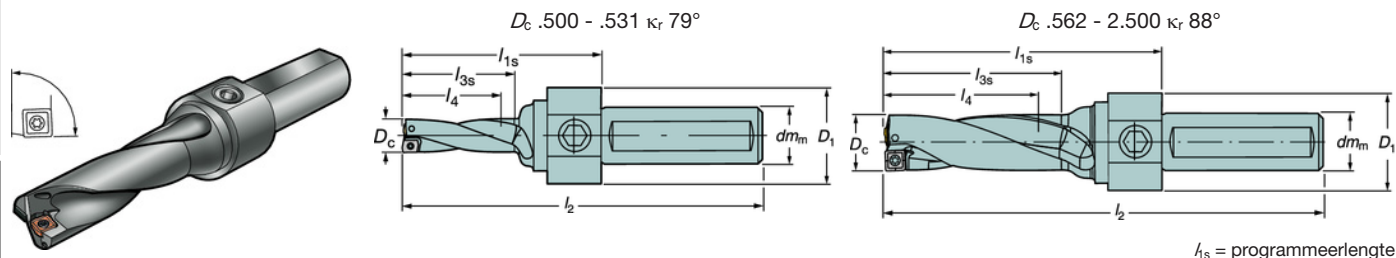
BOREN

CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter .500 - 2.500 inch

Cilindrische schacht met vlakke US P schacht



Boordiameter, metrisch	.500 - 1.687	1.750 - 2.000	2.125 - 2.500
Gat tolerantie, metrisch	0/+ .010	0/+ .011	0/+ .012
Tolerantie, Dc mm	0/+ .008	0/+ .010	0/+ .011
Max. gatdiepte, l_4	3 x D_c		

Inch uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, inch								Radiale verstelling (+)	
 D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
01 .500	A880-D0500P19-03	.750		3.263	6.243	1.600	1.500	.4	.010	.520	
.531	A880-D0531P19-03	.750		3.380	6.360	1.699	1.593	.4	.010	.551	
02 .562	A880-D0562P19-03	.750	1.287	3.511	6.491	1.811	1.686	.4	.018	.597	
.625	A880-D0625P19-03	.750	1.287	3.746	6.726	2.008	1.875	.4	.010	.646	
03 .656	A880-D0656P19-03	.750	1.287	3.843	6.823	2.126	1.968	.4	.023	.702	
.687	A880-D0687P25-03	1.000	1.750	4.059	7.039	2.205	2.061	.7	.020	.727	
.750	A880-D0750P25-03	1.000	1.750	4.293	7.273	2.402	2.250	.7	.010	.770	
04 .812	A880-D0812P25-03	1.000	1.750	4.527	7.507	2.598	2.436	.7	.032	.875	
.875	A880-D0875P31-03	1.250	1.750	4.722	7.702	2.756	2.625	.9	.023	.921	
.937	A880-D0937P31-03	1.250	1.750	4.957	7.937	2.953	2.811	.9	.014	.965	
05 1.000	A880-D1000P31-03	1.250	1.750	5.191	8.171	3.150	3.000	1.0	.037	1.075	
1.062	A880-D1062P31-03	1.250	1.750	5.386	8.366	3.345	3.186	1.1	.030	1.121	
1.125	A880-D1125P31-03	1.250	1.750	5.620	8.600	3.544	3.375	1.1	.020	1.164	
06 1.187	A880-D1187P31-03	1.250	1.750	5.854	8.834	3.700	3.561	1.1	.043	1.274	
1.250	A880-D1250P38-03	1.500	2.126	6.089	9.069	3.898	3.750	1.6	.035	1.321	
1.312	A880-D1312P38-03	1.500	2.126	6.324	9.304	4.095	3.936	1.6	.028	1.368	
1.375	A880-D1375P38-03	1.500	2.126	6.557	9.537	4.291	4.125	1.7	.020	1.415	
07 1.437	A880-D1437P38-03	1.500	2.126	6.792	9.772	4.488	4.311	1.8	.052	1.540	
1.500	A880-D1500P38-03	1.500	2.126	6.987	9.967	4.646	4.500	1.8	.044	1.588	
1.562	A880-D1562P38-03	1.500	2.126	7.222	10.202	4.843	4.686	1.9	.036	1.634	
1.625	A880-D1625P38-03	1.500	2.126	7.455	10.435	5.039	4.875	2.0	.028	1.681	
1.687	A880-D1687P38-03	1.500	2.618	7.886	10.866	5.236	5.061	2.0	.020	1.728	
08 1.750	A880-D1750P38-03	1.500	2.618	8.121	11.101	5.433	5.250	2.7	.057	1.864	
1.875	A880-D1875P38-03	1.500	2.618	8.590	11.570	5.827	5.625	2.9	.041	1.957	
2.000	A880-D2000P38-03	1.500	2.618	9.058	12.038	6.220	6.000	3.1	.026	2.051	
09 2.125	A880-D2125P38-03	1.500	2.618	9.488	12.468	6.575	6.375	3.4	.074	2.273	
2.250	A880-D2250P38-03	1.500	2.618	9.957	12.937	6.969	6.750	3.7	.061	2.372	
2.375	A880-D2375P38-03	1.500	2.618	10.426	13.406	7.363	7.125	4.0	.042	2.458	
2.500	A880-D2500P38-03	1.500	2.618	10.888	13.868	7.750	7.500	4.4	.026	2.551	



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4

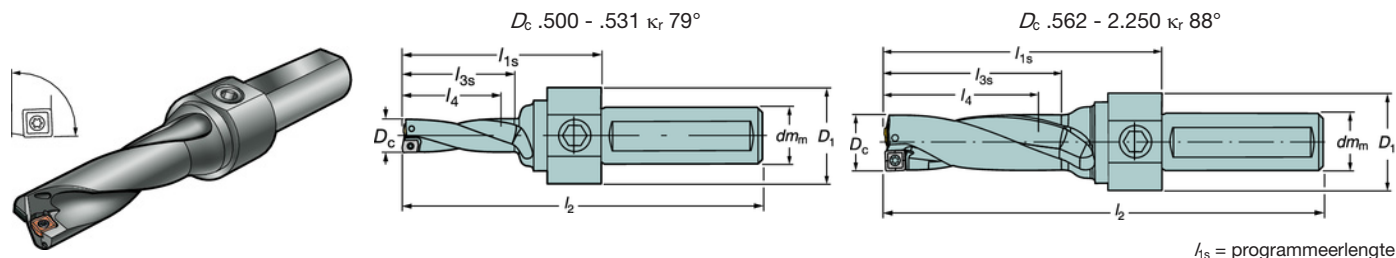


J3

CoroDrill® 880 4 x D_c

Boordiameter .500 - 2.250 inch

Cilindrische schacht met vlakke US P schacht



Boordiameter, metrisch	.500 - 1.687	1.750 - 2.000	2.125 - 2.250
Gat tolerantie, metrisch	0/+0.016	0/+0.017	0/+0.018
Tolerantie, Dc mm	+0.0016/+0.009	+0.0016/+0.011	.0016/+0.013
Max. gatdiepte, l ₄	4 x D _c		

Inch uitvoering

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
D _c mm.	Bestelnummer	dm _m	D ₁	l _{1s}	l ₂	l _{3s}	l ₄	l _{1s}	D _c Max	
01 .500	A880-D0500P19-04	.750		3.763	6.743	2.100	2.000	.4	.010	.520
.531	A880-D0531P19-04	.750		3.911	6.891	2.230	2.124	.4	.010	.551
02 .562	A880-D0562P19-04	.750	1.287	4.062	7.042	2.362	2.248	.4	.018	.597
.625	A880-D0625P19-04	.750	1.287	4.376	7.356	2.638	2.500	.4	.010	.646
03 .656	A880-D0656P19-04	.750	1.750	4.512	7.492	2.756	2.624	.4	.023	.702
.687	A880-D0687P25-04	1.000	1.750	4.728	7.708	2.874	2.748	.7	.020	.727
.750	A880-D0750P25-04	1.000	1.750	5.040	8.020	3.149	3.000	.7	.010	.770
04 .812	A880-D0812P25-04	1.000	1.750	5.314	8.294	3.385	3.248	.7	.032	.875
.875	A880-D0875P31-04	1.250	1.750	5.588	8.568	3.622	3.500	.9	.023	.921
.937	A880-D0937P31-04	1.250	1.750	5.862	8.842	3.858	3.748	1.0	.014	.965
05 1.000	A880-D1000P31-04	1.250	1.750	6.174	9.154	4.133	4.000	1.0	.037	1.075
1.062	A880-D1062P31-04	1.250	1.750	6.449	9.429	4.370	4.248	1.1	.030	1.121
1.125	A880-D1125P31-04	1.250	1.750	6.761	9.741	4.645	4.500	1.2	.020	1.164
06 1.187	A880-D1187P31-04	1.250	1.750	7.035	10.015	4.881	4.748	1.2	.043	1.274
1.250	A880-D1250P38-04	1.500	2.126	7.348	10.328	5.157	5.000	1.7	.035	1.321
1.312	A880-D1312P38-04	1.500	2.126	7.622	10.602	5.393	5.248	1.7	.028	1.368
1.375	A880-D1375P38-04	1.500	2.126	7.931	10.911	5.665	5.500	1.8	.020	1.415
07 1.437	A880-D1437P38-04	1.500	2.126	8.209	11.189	5.905	5.748	1.9	.052	1.540
1.500	A880-D1500P38-04	1.500	2.126	8.483	11.463	6.142	6.000	2.0	.044	1.588
1.562	A880-D1562P38-04	1.500	2.126	8.796	11.776	6.417	6.248	2.1	.036	1.634
1.625	A880-D1625P38-04	1.500	2.126	9.070	12.050	6.654	6.500	2.2	.028	1.681
1.687	A880-D1687P38-04	1.500	2.618	9.579	12.559	6.929	6.748	2.8	.020	1.728
08 1.750	A880-D1750P38-04	1.500	2.618	9.853	12.833	7.165	7.000	2.9	.057	1.864
1.875	A880-D1875P38-04	1.500	2.618	10.440	13.420	7.677	7.500	3.2	.041	1.957
2.000	A880-D2000P38-04	1.500	2.618	11.027	14.007	8.189	8.000	3.5	.026	2.051
09 2.125	A880-D2125P38-04	1.500	2.618	11.614	14.594	8.701	8.500	3.8	.074	2.273
2.250	A880-D2250P38-04	1.500	2.618	12.201	15.181	9.213	9.000	4.2	.061	2.372



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



J3

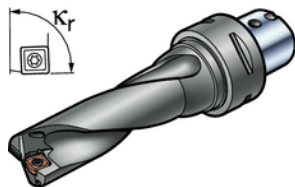
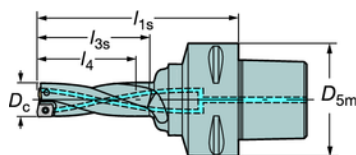
BOREN

CoroDrill® 880

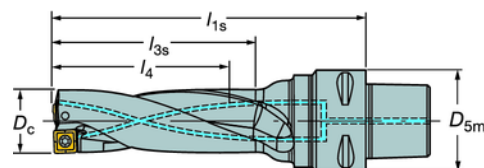
CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter 12.00 - 30.00 mm (.472 - 1.181 inch)

Coromant Capto®

 D_c 12.00 - 13.99 mm (.472 - .550 inch) κ_r 79°

Gattolerantie 0/+0,25 mm (+.010 inch)
 Tolerantie, D_c 0/+0,20 mm (+.008 inch)
 Max. gatdiepte, l_4 3 x D_c

 D_c 14.00 - 30.00 mm (.551 - 1.181 inch) κ_r 88° l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Radiale aanpassing	
	D_c mm	D_c mm.	Afmeting koppeling	Bestelnummer	d/m_m	D_{5m} mm	l_1 mm	l_3 mm	l_3 in.	l_4 mm	l_4 in.			D_c Max
01	12.0	.472	C4	880-D1200C4-03	28	40	71	39	1.535	36	1.417	0.3	0.25	12.5
	12.5	.492	C4	880-D1250C4-03	28	40	73	40	1.575	38	1.496	0.3	0.25	13.0
	12.7	.500	C4	880-D1270C4-03	28	40	74	41	1.614	38	1.496	0.3	0.25	13.2
	13.0	.512	C4	880-D1300C4-03	28	40	75	42	1.654	39	1.535	0.3	0.25	13.5
	13.5	.532	C4	880-D1350C4-03	28	40	77	44	1.732	41	1.614	0.3	0.25	14.0
02	14.0	.551	C4	880-D1400C4-03	28	40	78	45	1.772	42	1.654	0.3	0.50	15.0
	14.5	.571	C4	880-D1450C4-03	28	40	80	46	1.811	44	1.732	0.3	0.45	15.4
	15.0	.591	C4	880-D1500C4-03	28	40	82	48	1.890	45	1.772	0.3	0.40	15.8
	15.5	.610	C4	880-D1550C4-03	28	40	84	50	1.968	47	1.850	0.3	0.30	16.1
	16.0	.630	C4	880-D1600C4-03	28	40	86	51	2.008	48	1.890	0.3	0.30	16.6
03	16.5	.650	C4	880-D1650C4-03	28	40	88	53	2.087	50	1.968	0.3	0.60	17.7
	17.0	.669	C4	880-D1700C4-03	28	40	89	54	2.126	51	2.008	0.3	0.60	18.2
	17.5	.689	C4	880-D1750C4-03	28	40	92	56	2.205	53	2.087	0.3	0.50	18.5
	18.0	.709	C4	880-D1800C4-03	28	40	93	57	2.244	54	2.126	0.3	0.40	18.8
	18.5	.728	C4	880-D1850C4-03	28	40	95	59	2.323	56	2.205	0.4	0.40	19.3
	19.0	.748	C4	880-D1900C4-03	28	40	96	60	2.362	57	2.244	0.4	0.30	19.6
04	19.5	.768	C4	880-D1950C4-03	28	40	99	62	2.441	59	2.323	0.4	0.30	20.1
	20.0	.787	C4	880-D2000C4-03	28	40	101	64	2.520	60	2.362	0.4	0.90	21.8
	21.0	.827	C4	880-D2100C4-03	28	40	104	66	2.598	63	2.480	0.4	0.80	22.6
	22.0	.866	C4	880-D2200C4-03	28	40	107	69	2.716	66	2.598	0.4	0.60	23.2
	23.0	.906	C4	880-D2300C4-03	28	40	111	72	2.835	69	2.716	0.4	0.50	24.0
05	24.0	.945	C4	880-D2400C4-03	28	40	115	76	2.992	72	2.835	0.4	1.10	26.2
	25.0	.984	C4	880-D2500C4-03	28	40	119	79	3.110	75	2.953	0.5	1.00	27.0
	26.0	1.024	C4	880-D2600C4-03	28	40	122	81	3.189	78	3.071	0.5	0.90	27.8
	27.0	1.063	C4	880-D2700C4-03	28	40	125	84	3.307	81	3.189	0.5	0.70	28.4
	28.0	1.102	C4	880-D2800C4-03	28	40	129	87	3.425	84	3.307	0.5	0.60	29.2
	29.0	1.142	C4	880-D2900C4-03	28	40	132	90	3.543	87	3.425	0.6	0.50	30.0
06	30.0	1.181	C4	880-D3000C4-03	28	40	137	94	3.701	90	3.543	0.6	1.12	32.2



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4

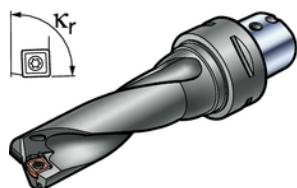
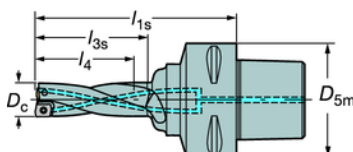


J3

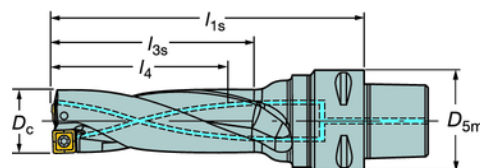
CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter 12.00 - 43.00 mm (.472 - 1.693 inch)

Coromant Capto®

 D_c 12.00 - 13.99 mm (.472 - .550 inch) κ_r 79°

Gattolerantie 0/+0,25 mm (+.010 inch)
 Tolerantie, D_c 0/+0,20 mm (+.008 inch)
 Max. gatdiepte, l_4 3 x D_c

 D_c 14.00 - 43.00 mm (.551 - 1.693 inch) κ_r 88° l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.			Afmeting koppeling	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										Radiale aanpassing	
$\square$	D_c mm	D_c mm.			dm_m	D_{5m} mm	l_{1s} mm	l_{3s} mm	l_{3s} in.	l_4 mm	l_4 in.	κ_r			D_c Max	
01	12.0	.472	C5	880-D1200C5-03	35	50	71	39	1.535	36	1.417	0.5	0.25	12.5		
	12.5	.492	C5	880-D1250C5-03	35	50	73	40	1.575	38	1.496	0.5	0.25	13.0		
	12.7	.500	C5	880-D1270C5-03	35	50	74	41	1.614	38	1.496	0.5	0.25	13.2		
	13.0	.512	C5	880-D1300C5-03	35	50	75	42	1.654	39	1.535	0.5	0.25	13.5		
	13.5	.532	C5	880-D1350C5-03	35	50	77	44	1.732	41	1.614	0.5	0.25	14.0		
02	14.0	.551	C5	880-D1400C5-03	35	50	78	45	1.772	42	1.654	0.5	0.50	15.0		
	14.5	.571	C5	880-D1450C5-03	35	50	80	46	1.811	44	1.732	0.5	0.45	15.4		
	15.0	.591	C5	880-D1500C5-03	35	50	82	48	1.890	45	1.772	0.5	0.40	15.8		
	15.5	.610	C5	880-D1550C5-03	35	50	84	50	1.968	47	1.850	0.5	0.30	16.1		
	16.0	.630	C5	880-D1600C5-03	35	50	86	51	2.008	48	1.890	0.5	0.30	16.6		
	16.5	.650	C5	880-D1650C5-03	35	50	88	53	2.087	50	1.968	0.5	0.60	17.7		
03	17.0	.669	C5	880-D1700C5-03	35	50	89	54	2.126	51	2.008	0.5	0.60	18.2		
	17.5	.689	C5	880-D1750C5-03	35	50	92	56	2.205	53	2.087	0.5	0.50	18.5		
	18.0	.709	C5	880-D1800C5-03	35	50	93	57	2.244	54	2.126	0.5	0.40	18.8		
	18.5	.728	C5	880-D1850C5-03	35	50	95	59	2.323	56	2.205	0.6	0.40	19.3		
	19.0	.748	C5	880-D1900C5-03	35	50	96	60	2.362	57	2.244	0.6	0.30	19.6		
	19.5	.768	C5	880-D1950C5-03	35	50	99	62	2.441	59	2.323	0.6	0.30	20.1		
04	20.0	.787	C5	880-D2000C5-03	35	50	101	64	2.520	60	2.362	0.6	0.90	21.8		
	21.0	.827	C5	880-D2100C5-03	35	50	104	66	2.598	63	2.480	0.6	0.80	22.6		
	22.0	.866	C5	880-D2200C5-03	35	50	107	69	2.716	66	2.598	0.6	0.60	23.2		
	23.0	.906	C5	880-D2300C5-03	35	50	111	72	2.835	69	2.716	0.6	0.50	24.0		
05	24.0	.945	C5	880-D2400C5-03	35	50	115	76	2.992	72	2.835	0.6	1.10	26.2		
	25.0	.984	C5	880-D2500C5-03	35	50	119	79	3.110	75	2.953	0.7	1.00	27.0		
	26.0	1.024	C5	880-D2600C5-03	35	50	122	81	3.189	78	3.071	0.7	0.90	27.8		
	27.0	1.063	C5	880-D2700C5-03	35	50	125	84	3.307	81	3.189	0.8	0.70	28.4		
	28.0	1.102	C5	880-D2800C5-03	35	50	129	87	3.425	84	3.307	0.8	0.60	29.2		
	29.0	1.142	C5	880-D2900C5-03	35	50	132	90	3.543	87	3.425	0.8	0.50	30.0		
06	30.0	1.181	C5	880-D3000C5-03	35	50	137	94	3.701	90	3.543	0.8	1.12	32.2		
	31.0	1.220	C5	880-D3100C5-03	35	50	141	97	3.819	93	3.661	0.9	0.99	33.0		
	32.0	1.260	C5	880-D3200C5-03	35	50	144	100	3.937	96	3.780	0.9	0.87	33.7		
	33.0	1.299	C5	880-D3300C5-03	35	50	148	103	4.055	99	3.898	1.0	0.75	34.5		
	34.0	1.339	C5	880-D3400C5-03	35	50	151	106	4.173	102	4.016	1.0	0.62	35.2		
	35.0	1.378	C5	880-D3500C5-03	35	50	155	109	4.291	105	4.134	1.1	0.50	36.0		
07	36.0	1.417	C5	880-D3600C5-03	35	50	159	112	4.409	108	4.252	1.1	1.38	38.8		
	37.0	1.457	C5	880-D3700C5-03	35	50	162	115	4.528	111	4.370	1.1	1.25	39.5		
	38.0	1.496	C5	880-D3800C5-03	35	50	166	118	4.646	114	4.488	1.2	1.13	40.2		
	39.0	1.535	C5	880-D3900C5-03	35	50	169	121	4.764	117	4.606	1.2	1.00	41.0		
	40.0	1.575	C5	880-D4000C5-03	35	50	173	124	4.882	120	4.724	1.3	0.88	41.8		
	41.0	1.614	C5	880-D4100C5-03	35	50	177	127	5.000	123	4.842	1.3	0.75	42.5		
	42.0	1.654	C5	880-D4200C5-03	35	50	186	130	5.118	126	4.961	1.6	0.63	43.2		
	43.0	1.693	C5	880-D4300C5-03	35	50	190	133	5.236	129	5.079	1.7	0.50	44.0		



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



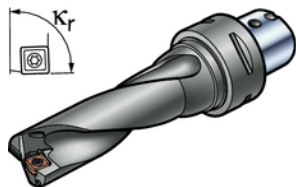
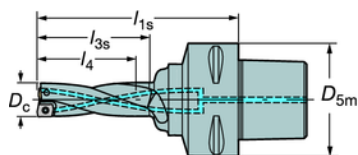
J3

BOREN CoroDrill® 880

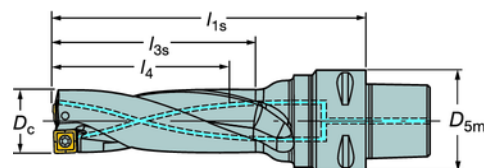
CoroDrill® 880 3 x D_c

Boordiameter 12.00 - 43.00 mm (.472 - 1.693 inch)

Coromant Capto®

 D_c 12.00 - 13.99 mm (.472 - .550 inch) κ_r 79°

Gattolerantie 0/+0,25 mm (+.010 inch)
 Tolerantie, D_c 0/+0,20 mm (+.008 inch)
 Max. gatdiepte, l_4 3 x D_c

 D_c 14.00 - 43.00 mm (.551 - 1.693 inch) κ_r 88° l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Radiale aanpassing	
	D _c mm	D _c mm.	Afmeting koppeling	Bestelnummer	d _m mm	D _{5m} mm	l _s mm	l _{3s} mm	l _{3s} in.	l ₄ mm	l ₄ in.			D _c Max
01	12.0	.472	C6	880-D1200C6-03	44	63	73	39	1.535	36	1.417	0.9	0.25	12.5
	12.5	.492	C6	880-D1250C6-03	44	63	75	40	1.575	38	1.496	0.9	0.25	13.0
	12.7	.500	C6	880-D1270C6-03	44	63	76	41	1.614	38	1.496	0.9	0.25	13.2
	13.0	.512	C6	880-D1300C6-03	44	63	77	42	1.654	39	1.535	0.9	0.25	13.5
	13.5	.532	C6	880-D1350C6-03	44	63	79	44	1.732	41	1.614	0.9	0.25	14.0
02	14.0	.551	C6	880-D1400C6-03	44	63	80	45	1.772	42	1.654	0.9	0.50	15.0
	14.5	.571	C6	880-D1450C6-03	44	63	82	46	1.811	44	1.732	0.9	0.45	15.4
	15.0	.591	C6	880-D1500C6-03	44	63	84	48	1.890	45	1.772	0.9	0.40	15.8
	15.5	.610	C6	880-D1550C6-03	44	63	86	50	1.968	47	1.850	0.9	0.30	16.1
	16.0	.630	C6	880-D1600C6-03	44	63	88	51	2.008	48	1.890	0.9	0.30	16.6
03	16.5	.650	C6	880-D1650C6-03	44	63	90	53	2.087	50	1.968	0.9	0.60	17.7
	17.0	.669	C6	880-D1700C6-03	44	63	91	54	2.126	51	2.008	0.9	0.60	18.2
	17.5	.689	C6	880-D1750C6-03	44	63	94	56	2.205	53	2.087	0.9	0.50	18.5
	18.0	.709	C6	880-D1800C6-03	44	63	95	57	2.244	54	2.126	1.0	0.40	18.8
	18.5	.728	C6	880-D1850C6-03	44	63	97	59	2.323	56	2.205	1.0	0.40	19.3
04	19.0	.748	C6	880-D1900C6-03	44	63	98	60	2.362	57	2.244	1.0	0.30	19.6
	19.5	.768	C6	880-D1950C6-03	44	63	101	62	2.441	59	2.323	1.0	0.30	20.1
	20.0	.787	C6	880-D2000C6-03	44	63	103	64	2.520	60	2.362	1.0	0.90	21.8
	21.0	.827	C6	880-D2100C6-03	44	63	106	66	2.598	63	2.480	1.0	0.80	22.6
	22.0	.866	C6	880-D2200C6-03	44	63	109	69	2.716	66	2.598	1.0	0.60	23.2
05	23.0	.906	C6	880-D2300C6-03	44	63	113	72	2.835	69	2.716	1.1	0.50	24.0
	24.0	.945	C6	880-D2400C6-03	44	63	117	76	2.992	72	2.835	1.0	1.10	26.2
	25.0	.984	C6	880-D2500C6-03	44	63	121	79	3.110	75	2.953	1.1	1.00	27.0
	26.0	1.024	C6	880-D2600C6-03	44	63	124	81	3.189	78	3.071	1.1	0.90	27.8
	27.0	1.063	C6	880-D2700C6-03	44	63	127	84	3.307	81	3.189	1.2	0.70	28.4
06	28.0	1.102	C6	880-D2800C6-03	44	63	131	87	3.425	84	3.307	1.2	0.60	29.2
	29.0	1.142	C6	880-D2900C6-03	44	63	134	90	3.543	87	3.425	1.2	0.50	30.0
	30.0	1.181	C6	880-D3000C6-03	44	63	139	94	3.701	90	3.543	1.2	1.12	32.2
	31.0	1.220	C6	880-D3100C6-03	44	63	143	97	3.819	93	3.661	1.3	0.99	33.0
	32.0	1.260	C6	880-D3200C6-03	44	63	146	100	3.937	96	3.780	1.3	0.87	33.7
07	33.0	1.299	C6	880-D3300C6-03	44	63	150	103	4.055	99	3.898	1.4	0.75	34.5
	34.0	1.339	C6	880-D3400C6-03	44	63	153	106	4.173	102	4.016	1.4	0.62	35.2
	35.0	1.378	C6	880-D3500C6-03	44	63	157	109	4.291	105	4.134	1.5	0.50	36.0
	36.0	1.417	C6	880-D3600C6-03	44	63	161	112	4.409	108	4.252	1.5	1.38	38.8
	37.0	1.457	C6	880-D3700C6-03	44	63	164	115	4.528	111	4.370	1.5	1.25	39.5
08	38.0	1.496	C6	880-D3800C6-03	44	63	168	118	4.646	114	4.488	1.6	1.13	40.2
	39.0	1.535	C6	880-D3900C6-03	44	63	171	121	4.764	117	4.606	1.6	1.00	41.0
	40.0	1.575	C6	880-D4000C6-03	44	63	175	124	4.882	120	4.724	1.7	0.88	41.8
	41.0	1.614	C6	880-D4100C6-03	44	63	179	127	5.000	123	4.842	1.7	0.75	42.5
	42.0	1.654	C6	880-D4200C6-03	44	63	182	130	5.118	126	4.961	1.9	0.63	43.2
09	43.0	1.693	C6	880-D4300C6-03	44	63	186	133	5.236	129	5.079	2.0	0.50	44.0



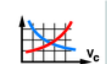
E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4

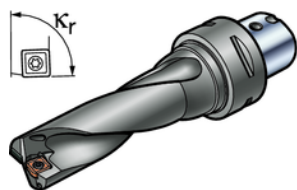
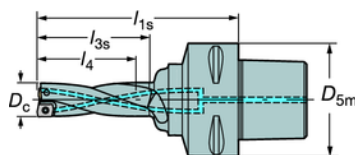
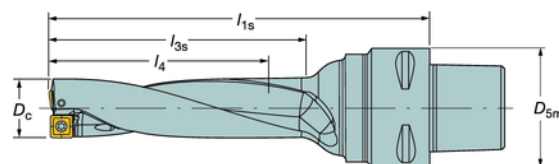


J3

CoroDrill® 880 4 x D_c

Boordiameter 12.00 - 30.00 mm (.472 - 1.181 inch)

Coromant Capto®

 D_c 12.00 - 13.99 mm (.472 - .550 inch) κ_r 79° D_c 14.00 - 30.00 mm (.551 - 1.181 inch) κ_r 88°

Gattolerantie 0/+0,40 mm (+.016 inch)
 Tolerantie, D_c +0,04/+0,24 mm (+.0016/+0.009 inch)
 Max. gatdiepte, l_4 4 x D_c

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.		Afmeting koppeling	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										Radiale aanpassing	
	D_c mm			dm_m	D_{5m} mm	l_{1s} mm	l_{3s} mm	l_{3s} in.	l_4 mm	l_4 in.	$\frac{l_4}{D_c}$	$\frac{l_4}{D_c}$	D_c Max		
01	12.0	.472	C4	880-D1200C4-04	28	40	83	51	2.008	48	1.890	0.3	0.25	12.5	
	12.5	.492	C4	880-D1250C4-04	28	40	86	53	2.087	50	1.968	0.3	0.25	13.0	
	12.7	.500	C4	880-D1270C4-04	28	40	86	53	2.087	51	2.008	0.3	0.25	13.2	
	13.0	.512	C4	880-D1300C4-04	28	40	88	55	2.165	52	2.047	0.3	0.25	13.5	
	13.5	.532	C4	880-D1350C4-04	28	40	90	57	2.244	54	2.126	0.3	0.25	14.0	
02	14.0	.551	C4	880-D1400C4-04	28	40	92	59	2.323	56	2.205	0.3	0.50	15.0	
	14.5	.571	C4	880-D1450C4-04	28	40	95	61	2.402	58	2.284	0.3	0.45	15.4	
	15.0	.591	C4	880-D1500C4-04	28	40	97	63	2.480	60	2.362	0.3	0.40	15.8	
	15.5	.610	C4	880-D1550C4-04	28	40	99	65	2.559	62	2.441	0.3	0.30	16.1	
	16.0	.630	C4	880-D1600C4-04	28	40	102	67	2.638	64	2.520	0.3	0.30	16.6	
03	16.5	.650	C4	880-D1650C4-04	28	40	104	69	2.716	66	2.598	0.4	0.60	17.7	
	17.0	.669	C4	880-D1700C4-04	28	40	106	71	2.795	68	2.677	0.3	0.60	18.2	
	17.5	.689	C4	880-D1750C4-04	28	40	109	73	2.874	70	2.756	0.4	0.50	18.5	
	18.0	.709	C4	880-D1800C4-04	28	40	111	75	2.953	72	2.835	0.4	0.40	18.8	
	18.5	.728	C4	880-D1850C4-04	28	40	113	77	3.032	74	2.913	0.4	0.40	19.3	
04	19.0	.748	C4	880-D1900C4-04	28	40	115	79	3.110	76	2.992	0.4	0.30	19.6	
	19.5	.768	C4	880-D1950C4-04	28	40	119	82	3.228	78	3.071	0.4	0.30	20.1	
	20.0	.787	C4	880-D2000C4-04	28	40	121	84	3.307	80	3.150	0.4	0.90	21.8	
	21.0	.827	C4	880-D2100C4-04	28	40	125	87	3.425	84	3.307	0.4	0.80	22.6	
	22.0	.866	C4	880-D2200C4-04	28	40	129	91	3.583	88	3.465	0.4	0.60	23.2	
05	23.0	.906	C4	880-D2300C4-04	28	40	134	95	3.740	92	3.622	0.5	0.50	24.0	
	24.0	.945	C4	880-D2400C4-04	28	40	139	100	3.937	96	3.780	0.5	1.10	26.2	
	25.0	.984	C4	880-D2500C4-04	28	40	144	104	4.094	100	3.937	0.5	1.00	27.0	
	26.0	1.024	C4	880-D2600C4-04	28	40	148	107	4.213	104	4.094	0.6	0.90	27.8	
	27.0	1.063	C4	880-D2700C4-04	28	40	152	111	4.370	108	4.252	0.6	0.70	28.4	
06	28.0	1.102	C4	880-D2800C4-04	28	40	157	115	4.528	112	4.409	0.6	0.60	29.2	
	29.0	1.142	C4	880-D2900C4-04	28	40	161	119	4.685	116	4.567	0.7	0.50	30.0	
	30.0	1.181	C4	880-D3000C4-04	28	40	167	124	4.882	120	4.724	0.7	1.12	32.2	



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4



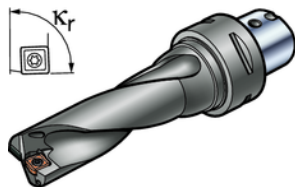
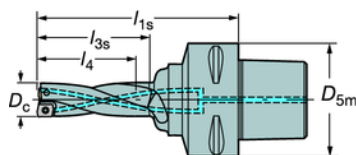
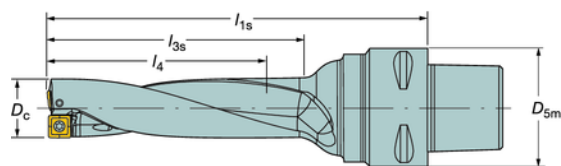
J3

BOREN CoroDrill® 880

CoroDrill® 880 4 x D_c

Boordiameter 12.00 - 43.00 mm (.472 - 1.693 inch)

Coromant Capto®

 D_c 12.00 - 13.99 mm (.472 - .550 inch) κ_r 79° D_c 14.00 - 43.00 mm (.551 - 1.693 inch) κ_r 88°

Gattolerantie 0/+0,40 mm (+.016 inch)
 Tolerantie, D_c +0,04/+0,24 mm (+.0016/+0.009 inch)
 Max. gatdiepte, l_4 4 x D_c

 l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Radiale aanpassing	
	D _c mm	D _c mm.	Afmeting koppeling	Bestelnummer	d _m	D _{5m} mm	l _{1s} mm	l _{3s} mm	l _{3s} in.	l ₄ mm	l ₄ in.		D _c Max	
01	12.0	.472	C5	880-D1200C5-04	35	50	83	51	2.008	48	1.890	0.5	0.25	
	12.5	.492	C5	880-D1250C5-04	35	50	86	53	2.087	50	1.968	0.5	0.25	13.0
	12.7	.500	C5	880-D1270C5-04	35	50	86	53	2.087	51	2.008	0.5	0.25	13.2
	13.0	.512	C5	880-D1300C5-04	35	50	88	55	2.165	52	2.047	0.5	0.25	13.5
	13.5	.532	C5	880-D1350C5-04	35	50	90	57	2.244	54	2.126	0.5	0.25	14.0
02	14.0	.551	C5	880-D1400C5-04	35	50	92	59	2.323	56	2.205	0.5	0.50	15.0
	14.5	.571	C5	880-D1450C5-04	35	50	95	61	2.402	58	2.284	0.5	0.45	15.4
	15.0	.591	C5	880-D1500C5-04	35	50	97	63	2.480	60	2.362	0.5	0.40	15.8
	15.5	.610	C5	880-D1550C5-04	35	50	99	65	2.559	62	2.441	0.5	0.30	16.1
	16.0	.630	C5	880-D1600C5-04	35	50	102	67	2.638	64	2.520	0.5	0.30	16.6
03	16.5	.650	C5	880-D1650C5-04	35	50	104	69	2.716	66	2.598	0.5	0.60	17.7
	17.0	.669	C5	880-D1700C5-04	35	50	106	71	2.795	68	2.677	0.5	0.60	18.2
	17.5	.689	C5	880-D1750C5-04	35	50	109	73	2.874	70	2.756	0.6	0.50	18.5
	18.0	.709	C5	880-D1800C5-04	35	50	111	75	2.953	72	2.835	0.6	0.40	18.8
	18.5	.728	C5	880-D1850C5-04	35	50	113	77	3.032	74	2.913	0.6	0.40	19.3
	19.0	.748	C5	880-D1900C5-04	35	50	115	79	3.110	76	2.992	0.6	0.30	19.6
	19.5	.768	C5	880-D1950C5-04	35	50	119	82	3.228	78	3.071	0.6	0.30	20.1
04	20.0	.787	C5	880-D2000C5-04	35	50	121	84	3.307	80	3.150	0.6	0.90	21.8
	21.0	.827	C5	880-D2100C5-04	35	50	125	87	3.425	84	3.307	0.6	0.80	22.6
	22.0	.866	C5	880-D2200C5-04	35	50	129	91	3.583	88	3.465	0.6	0.60	23.2
	23.0	.906	C5	880-D2300C5-04	35	50	134	95	3.740	92	3.622	0.7	0.50	24.0
05	24.0	.945	C5	880-D2400C5-04	35	50	139	100	3.937	96	3.780	0.7	1.10	26.2
	25.0	.984	C5	880-D2500C5-04	35	50	144	104	4.094	100	3.937	0.7	1.00	27.0
	26.0	1.024	C5	880-D2600C5-04	35	50	148	107	4.213	104	4.094	0.8	0.90	27.8
	27.0	1.063	C5	880-D2700C5-04	35	50	152	111	4.370	108	4.252	0.8	0.70	28.4
	28.0	1.102	C5	880-D2800C5-04	35	50	157	115	4.528	112	4.409	0.8	0.60	29.2
	29.0	1.142	C5	880-D2900C5-04	35	50	161	119	4.685	116	4.567	0.9	0.50	30.0
	30.0	1.181	C5	880-D3000C5-04	35	50	167	124	4.882	120	4.724	0.9	1.12	32.2
06	31.0	1.220	C5	880-D3100C5-04	35	50	172	128	5.039	124	4.882	1.0	0.99	33.0
	32.0	1.260	C5	880-D3200C5-04	35	50	176	132	5.197	128	5.039	1.0	0.87	33.7
	33.0	1.299	C5	880-D3300C5-04	35	50	181	136	5.354	132	5.197	1.1	0.75	34.5
	34.0	1.339	C5	880-D3400C5-04	35	50	185	140	5.512	136	5.354	1.1	0.62	35.2
	35.0	1.378	C5	880-D3500C5-04	35	50	190	144	5.669	140	5.512	1.2	0.50	36.0
	36.0	1.417	C5	880-D3600C5-04	35	50	195	148	5.827	144	5.669	1.2	1.38	38.8
07	37.0	1.457	C5	880-D3700C5-04	35	50	199	152	5.984	148	5.827	1.3	1.25	39.5
	38.0	1.496	C5	880-D3800C5-04	35	50	204	156	6.142	152	5.984	1.4	1.13	40.2
	39.0	1.535	C5	880-D3900C5-04	35	50	208	160	6.299	156	6.142	1.4	1.00	41.0
	40.0	1.575	C5	880-D4000C5-04	35	50	213	164	6.457	160	6.299	1.5	0.88	41.8
	41.0	1.614	C5	880-D4100C5-04	35	50	218	168	6.614	164	6.457	1.6	0.75	42.5
	42.0	1.654	C5	880-D4200C5-04	35	50	228	172	6.772	168	6.614	1.8	0.63	43.2
	43.0	1.693	C5	880-D4300C5-04	35	50	233	176	6.929	172	6.772	1.9	0.50	44.0



E113



E5



E111



E156



G6



E2



J4

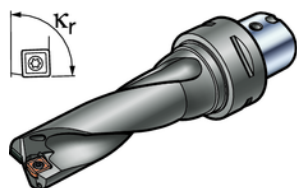
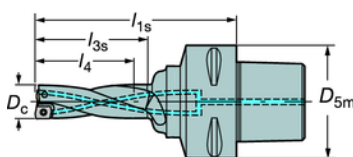


J3

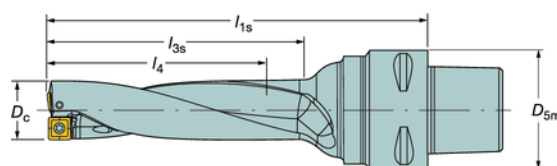
CoroDrill® 880 4 x D_c

Boordiameter 12.00 - 43.00 mm (.472 - 1.693 inch)

Coromant Capto®

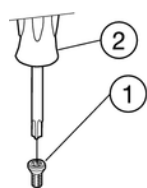
D_c 12.00 - 13.99 mm (.472 - .550 inch) κ_r 79°

Gattolerantie 0/+0,40 mm (+.016 inch)
 Tolerantie, D_c +0,04/+0,24 mm (+.0016/+0.009 inch)
 Max. gatdiepte, l₄ 4 x D_c

D_c 14.00 - 43.00 mm (.551 - 1.693 inch) κ_r 88°l_{1s} = programmeerlengte

Boordiam.					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									Radiale aanpassing	
	D _c mm	D _c mm.	Afmeting koppeling	Bestelnummer	d _m mm	D _{5m} mm	l _{1s} mm	l _{3s} mm	l _{3s} in.	l ₄ mm	l ₄ in.			D _c Max	
01	12.0	.472	C6	880-D1200C6-04	44	63	85	51	2.008	48	1.890	0.9	0.25	12.5	
	12.5	.492	C6	880-D1250C6-04	44	63	88	53	2.087	50	1.968	0.9	0.25	13.0	
	12.7	.500	C6	880-D1270C6-04	44	63	88	53	2.087	51	2.008	0.9	0.25	13.2	
	13.0	.512	C6	880-D1300C6-04	44	63	90	55	2.165	52	2.047	0.9	0.25	13.5	
	13.5	.532	C6	880-D1350C6-04	44	63	92	57	2.244	54	2.126	0.9	0.25	14.0	
02	14.0	.551	C6	880-D1400C6-04	44	63	94	59	2.323	56	2.205	0.9	0.50	15.0	
	14.5	.571	C6	880-D1450C6-04	44	63	97	61	2.402	58	2.284	0.9	0.45	15.4	
	15.0	.591	C6	880-D1500C6-04	44	63	99	63	2.480	60	2.362	0.9	0.40	15.8	
	15.5	.610	C6	880-D1550C6-04	44	63	101	65	2.559	62	2.441	0.9	0.30	16.1	
	16.0	.630	C6	880-D1600C6-04	44	63	104	67	2.638	64	2.520	0.9	0.30	16.6	
03	16.5	.650	C6	880-D1650C6-04	44	63	106	69	2.716	66	2.598	0.9	0.60	17.7	
	17.0	.669	C6	880-D1700C6-04	44	63	108	71	2.795	68	2.677	1.0	0.60	18.2	
	17.5	.689	C6	880-D1750C6-04	44	63	111	73	2.874	70	2.756	1.0	0.50	18.5	
	18.0	.709	C6	880-D1800C6-04	44	63	113	75	2.953	72	2.835	1.0	0.40	18.8	
	18.5	.728	C6	880-D1850C6-04	44	63	115	77	3.032	74	2.913	1.0	0.40	19.3	
	19.0	.748	C6	880-D1900C6-04	44	63	117	79	3.110	76	2.992	1.0	0.30	19.6	
	19.5	.768	C6	880-D1950C6-04	44	63	121	82	3.228	78	3.071	1.0	0.30	20.1	
04	20.0	.787	C6	880-D2000C6-04	44	63	123	84	3.307	80	3.150	1.0	0.90	21.8	
	21.0	.827	C6	880-D2100C6-04	44	63	127	87	3.425	84	3.307	1.0	0.80	22.6	
	22.0	.866	C6	880-D2200C6-04	44	63	131	91	3.583	88	3.465	1.0	0.60	23.2	
	23.0	.906	C6	880-D2300C6-04	44	63	136	95	3.740	92	3.622	1.1	0.50	24.0	
05	24.0	.945	C6	880-D2400C6-04	44	63	141	100	3.937	96	3.780	1.1	1.10	26.2	
	25.0	.984	C6	880-D2500C6-04	44	63	146	104	4.094	100	3.937	1.1	1.00	27.0	
	26.0	1.024	C6	880-D2600C6-04	44	63	150	107	4.213	104	4.094	1.2	0.90	27.8	
	27.0	1.063	C6	880-D2700C6-04	44	63	154	111	4.370	108	4.252	1.2	0.70	28.4	
	28.0	1.102	C6	880-D2800C6-04	44	63	159	115	4.528	112	4.409	1.2	0.60	29.2	
	29.0	1.142	C6	880-D2900C6-04	44	63	163	119	4.685	116	4.567	1.3	0.50	30.0	
06	30.0	1.181	C6	880-D3000C6-04	44	63	169	124	4.882	120	4.724	1.3	1.12	32.2	
	31.0	1.220	C6	880-D3100C6-04	44	63	174	128	5.039	124	4.882	1.4	0.99	33.0	
	32.0	1.260	C6	880-D3200C6-04	44	63	178	132	5.197	128	5.039	1.4	0.87	33.7	
	33.0	1.299	C6	880-D3300C6-04	44	63	183	136	5.354	132	5.197	1.5	0.75	34.5	
	34.0	1.339	C6	880-D3400C6-04	44	63	187	140	5.512	136	5.354	1.5	0.62	35.2	
	35.0	1.378	C6	880-D3500C6-04	44	63	192	144	5.669	140	5.512	1.6	0.50	36.0	
07	36.0	1.417	C6	880-D3600C6-04	44	63	197	148	5.827	144	5.669	1.6	1.38	38.8	
	37.0	1.457	C6	880-D3700C6-04	44	63	201	152	5.984	148	5.827	1.7	1.25	39.5	
	38.0	1.496	C6	880-D3800C6-04	44	63	206	156	6.142	152	5.984	1.8	1.13	40.2	
	39.0	1.535	C6	880-D3900C6-04	44	63	210	160	6.299	156	6.142	1.8	1.00	41.0	
	40.0	1.575	C6	880-D4000C6-04	44	63	215	164	6.457	160	6.299	1.9	0.88	41.8	
	41.0	1.614	C6	880-D4100C6-04	44	63	220	168	6.614	164	6.457	2.0	0.75	42.5	
	42.0	1.654	C6	880-D4200C6-04	44	63	224	172	6.772	168	6.614	2.1	0.63	43.2	
	43.0	1.693	C6	880-D4300C6-04	44	63	229	176	6.929	172	6.772	2.2	0.50	44.0	

Onderdelen voor CoroDrill® 880



Wisselplaatafmeting

880-01
880-02
880-03
880-04
880-05
880-06
880-07
880-08
880-09

1

2

Wisselplaat Schroef

Schroevendraaier (Torx Plus)

Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)

5513 020-28
5513 020-28
5513 020-33
5513 020-58
5513 020-57
416.1-833
416.1-833
416.1-834
416.1-834

5680 046-08 (6IP)
5680 046-08 (6IP)
5680 046-03 (7IP)
5680 046-03 (7IP)
5680 046-04 (9IP)
5680 046-05 (10IP)
5680 046-05 (10IP)
5680 046-02 (15IP)
5680 046-02 (15IP)

0.6 (5)
0.6 (5)
0.8 (7)
0.8 (7)
1.4 (12)
2.0 (18)
2.0 (18)
3.0 (26)
3.0 (26)



E113



E5



E156



G6



E2

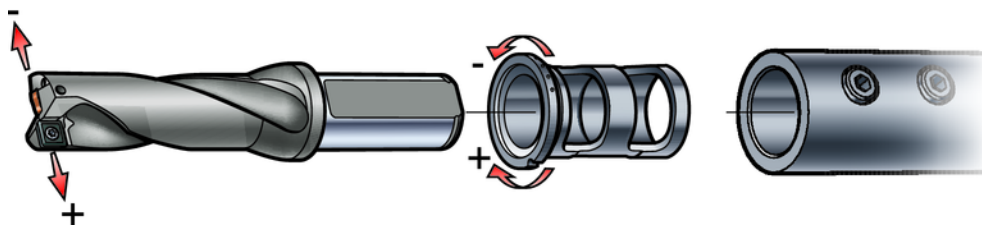


J4



J3

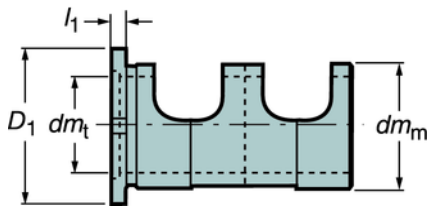
Excentrische bus voor CoroDrill® 880



Onze nieuwe veelzijdig verstelbare bus is eenvoudig en gebruiksvriendelijk en past op alle ISO schacht 9766-houders met schroefklemming. Door het verstellen van de excentrische bus $\pm 0,3$ mm ($\pm .012$ inch) kan de boordiameter worden ingesteld voor nauwere gattoleranties. Stel vanaf de nominale diameter max $-0,10$ mm ($.004$ inch). Merk op dat de totale gereedschapslengte 2,5 - 3,5 mm ($.098$ - $.128$ inch) langer zal zijn wanneer de bus wordt gebruikt.

Ook geschikt voor Coromant U boren

Voor boordiameter 12 – 63 mm (.472 - 2.480 inch)



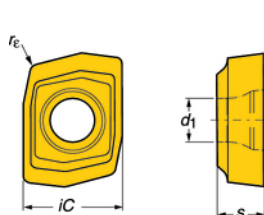
Boordiameter		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c mm	D_c mm.		D_1 mm	D_1 in.	dm_m mm	dm_m in.	dm_t mm	dm_t in.	l_1 mm	l_1 in.
12-17.49	.472 - .689	416.2-L20-25	33	1.299	25	.984	20	.787	5	.197
17.5-25.99	.690 - 1.023	416.2-L25-32	40	1.575	32	1.260	25	.984	5	.197
26.0-30.99	1.024 - 1.220	416.2-L32-40	50	1.969	40	1.575	32	1.260	5	.197
31.0-63	1.220 - 2.480	416.2-L40-50	60	2.362	50	1.969	40	1.575	5	.197

Wisselplaten voor CoroDrill® 880

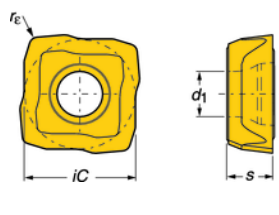
Boordiameter 12.00 - 63 mm (.472 - 2.500 inch)

Centrumwisselplaat

Grootte 01

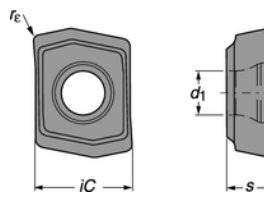


Grootte 02-09

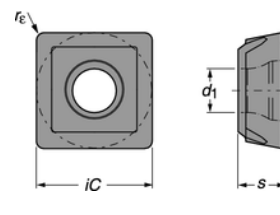


Omtrekwisselplaat

Grootte 01



Grootte 02-09



		Bestelnummer	Wisselplaatpositie	P				M				K				N		S				H			Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC						
				1044	4014	4024	4034	1044	1144	2044	4024	4034	4044	1044	4014	4024	4034	4044	1044	4044	H13A	1044	1144	2044	4044	H13A	1044	4024	4044
Gemiddelde voeding	01	880-01 02 03H-C-LM	☉	★				★					☆				★			★					☆			0.3	.012
		880-01 02 W04H-P-LM	☊			☆	☆	★			☆	☆	★			☆	☆	★					★		☆	☆	0.4	.016	
	02	880-02 02 04H-C-GM	☉	☆					☆				☆				☆			☆			★		★	☆	☆	0.4	.016
		880-02 02 04H-C-LM	☊	★					☆	★			☆				★			★	☆				☆		0.4	.016	
		880-02 02 W04H-P-GM	☋			☆		☆			☆		☆			☆		☆					☆		☆	★	0.4	.016	
		880-02 02 W05H-P-GT	☋			☆	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆		☆	☆	0.5	.020	
		880-02 02 W05H-P-LM	☋			☆	☆	★			☆	☆	☆			☆	☆	★				★		☆	☆	☆	0.5	.020	
		880-02 02 W05H-P-MS	☋							★											☆				☆	☆	0.5	.020	
	03	880-03 03 05H-C-GM	☉	☆					☆				☆				☆			☆				★			0.5	.020	
		880-03 03 05H-C-LM	☉	★					☆	★			☆				☆			☆	☆		★	☆			0.5	.020	
		880-03 03 W05H-P-GM	☋		☆	☆		☆			☆		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.5	.020	
		880-03 03 W06H-P-GT	☋			☆	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆		☆	☆	0.6	.024	
		880-03 03 W06H-P-LM	☋		☆	☆	☆	★			☆	☆	☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	0.6	.024	
		880-03 03 W06H-P-MS	☋							★												☆			☆	☆	0.6	.024	
	04	880-04 03 05H-C-GM	☉	☆					☆					☆				☆			☆			★			0.5	.020	
		880-04 03 05H-C-LM	☉	★					☆	★			☆				☆			★	☆			★	☆		0.5	.020	
		880-04 03 W05H-P-GM	☋		☆	☆		☆			☆		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.5	.020	
		880-04 03 W07H-P-GT	☋			☆	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	0.7	.028	
		880-04 03 W07H-P-LM	☋		☆	★	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	0.7	.028	
		880-04 03 W07H-P-MS	☋							★											☆				☆	☆	0.7	.028	
	05	880-05 03 05H-C-GM	☉	☆					☆				☆				☆			☆				★			0.5	.020	
		880-05 03 05H-C-LM	☉	★					☆	★			☆				☆			★	☆			★	☆		0.5	.020	
		880-05 03 W05H-P-GM	☋		☆	☆		☆			☆		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.5	.020	
		880-05 03 W08H-P-GT	☋			☆	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	0.8	.032	
		880-05 03 W08H-P-LM	☋		☆	★	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	0.8	.032	
		880-05 03 W08H-P-MS	☋							★												☆			☆	☆	0.8	.032	
	06	880-06 04 06H-C-GM	☉	☆					☆					☆				☆			☆				★		0.6	.024	
		880-06 04 06H-C-LM	☉	★					☆	★			☆				☆			★	☆			★	☆		0.6	.024	
		880-06 04 W06H-P-GM	☋		☆	☆		☆			☆		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.6	.024	
		880-06 04 W08H-P-LM	☋		☆	★		☆			☆		☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	0.8	.032	
		880-06 04 W08H-P-MS	☋							★												☆			☆	☆	0.8	.032	
	07	880-07 04 06H-C-GM	☉	☆					☆				☆				☆			☆				★			0.6	.024	
		880-07 04 06H-C-LM	☉	★					★				☆				☆			★	☆			★	☆		0.6	.024	
		880-07 04 W06H-P-GM	☋		☆	☆		☆			☆		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.6	.024	
		880-07 04 W10H-P-LM	☋		☆	★		☆			★		☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	1.0	.039	
	08	880-08 05 08H-C-GM	☉	☆					☆				☆				☆			☆				★			0.8	.032	
		880-08 05 08H-C-LM	☉	★					★				☆				☆			★	☆			★	☆		0.8	.032	
		880-08 05 W08H-P-GM	☋		☆	☆		☆			☆		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.8	.032	
		880-08 05 W10H-P-LM	☋		☆	★		☆			★		☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	1.0	.039	
	09	880-09 06 08H-C-GM	☉	☆					☆				☆				☆			☆					★		0.8	.032	
		880-09 06 08H-C-LM	☉	★					★				☆				☆			★	☆			★	☆		0.8	.032	
		880-09 06 W08H-P-GM	☋		☆	☆		☆			★		☆			☆	☆	☆					☆		☆	★	0.8	.032	
		880-09 06 W10H-P-LM	☋			★		☆			★		☆			☆	☆	☆	★				☆	★	☆	☆	1.0	.039	
				P40	P15	P20	P30	P40	M35	M35	M35	M20	M30	M35	K25	K15	K20	K20	K25	N20	N20	N20	S30	S35	S30	S30	S20	H20	

⊙ = Centrumwisselplaat

⊙ = Omtrekwisselplaat

★ = Eerste keuze



E156

BOREN CoroDrill® 880

Wisselplaten voor CoroDrill® 880

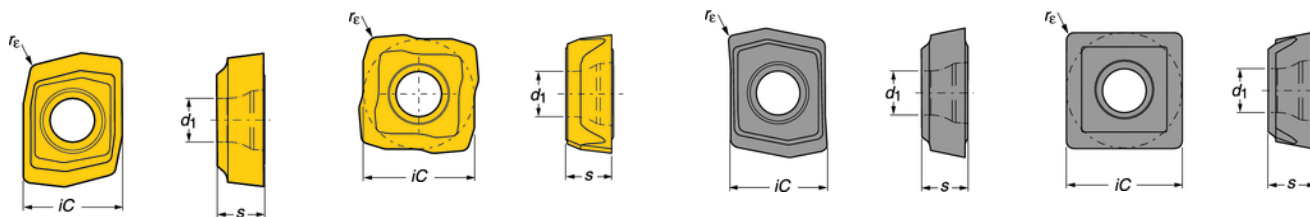
Boordiameter 12.00 - 63 mm (.472 - 2.500 inch)

Centrumwisselplaat
Grootte 01

Grootte 02-09

Omtrekwisselplaat
Grootte 01

Grootte 02-09



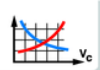
	□ t	Bestelnummer	Wisselplaatpositie	P				M				K				N				S				H				Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC								
				1044	4014	4024	4034	4044	1044	1144	2044	4024	4034	4044	1044	4014	4024	4034	4044	1044	4044	H13A	1044	1144	2044	4044	H13A	1044	4024	4044	r _e mm	r _e in.
Hoge voeding	01	880-01 02 03H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆					☆					0.3	.012	
		880-01 02 W04H-P-GR	⊙			☆	☆	★				☆	☆			★	☆	☆			☆					☆		★		0.4	.016	
	02	880-02 02 04H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆				☆			☆			0.4	.016	
		880-02 02 W05H-P-GR	⊙				☆	★					☆	☆			☆	★	☆					☆			☆			0.5	.020	
	03	880-03 03 05H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆					☆					0.5	.020	
		880-03 03 W06H-P-GR	⊙				☆	★					☆	☆			☆	★	☆					☆			☆			0.6	.024	
	04	880-04 03 05H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆				☆			☆			0.5	.020	
		880-04 03 W07H-P-GR	⊙			★	☆	☆				☆	☆			☆	☆	★	☆				☆			☆	☆			0.7	.028	
	05	880-05 03 05H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆					☆			☆			0.5	.020
		880-05 03 W08H-P-GR	⊙			★	☆	☆					☆	☆			☆	☆					☆			☆	☆			0.8	.032	
	06	880-06 04 06H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆				☆			☆			0.6	.024	
		880-06 04 W10H-P-GR	⊙			★	☆	☆					☆	☆			☆	☆					☆			☆	☆			1.0	.039	
	07	880-07 04 06H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆				☆			☆			0.6	.024	
		880-07 04 W12H-P-GR	⊙			★	☆	☆					☆	☆			☆	☆					☆			☆	☆			1.2	.047	
	08	880-08 05 08H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆				☆			☆			0.8	.032	
		880-08 05 W12H-P-GR	⊙			★	☆	☆					☆	☆			☆	☆					☆			☆	☆			1.2	.047	
	09	880-09 06 08H-C-GR	⊙	★				☆					★				☆			☆				☆			☆			0.8	.032	
		880-09 06 W12H-P-GR	⊙			★	☆	☆					☆	☆			☆	☆					☆			☆	☆			1.2	.047	

⊙ = Centrumwisselplaat

★ = Eerste keuze

⊙ = Omtrekwisselplaat

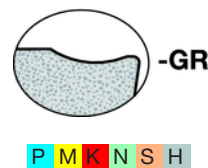
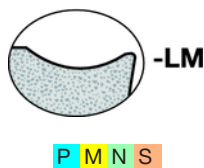
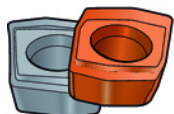
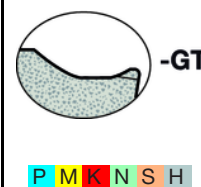
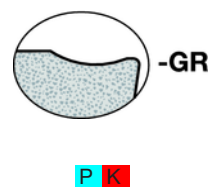
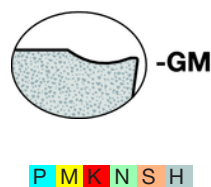
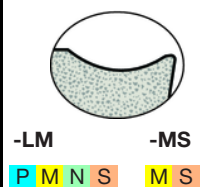
Afmetingen								
Wisselplaatafmeting	D _c mm	D _c mm.	iC mm	iC inch	s mm	s inch	D ₁ mm	D ₁ inch
880-01...C	12.00-13.99	.472-.550	4.8	.189	2.2	.087	2.2	.087
880-01...P			4.8	.189				
880-02...C	14.00-16.49	.551-.649	4.9	.193	2.4	.094	2.2	.087
880-02...P			5.1	.201				
880-03...C	16.50-19.99	.650-.786	5.7	.224	2.6	.102	2.5	.098
880-03...P			6.0	.236				
880-04...C	20.00-23.99	.787-.944	6.8	.268	2.8	.110	2.5	.098
880-04...P			7.4	.291			2.8	.110
880-05...C	24.00-29.99	.945-1.181	8.4	.331	3.0	.118	3.2	.120
880-05...P			8.9	.350				
880-06...C	30.00-35.99	1.182-1.416	10.2	.402	3.5	.138	4.0	.157
880-06...P			10.6	.419				
880-07...C	36.00-43.99	1.417-1.731	12.4	.486	4.0	.157	4.0	.157
880-07...P			12.6	.498				
880-08...C	44.00-52.99	1.732-2.086	14.8	.585	4.5	.177	4.7	.185
880-08...P			15.4	.608				
880-09...C	53.00-63.50	2.087-2.500	17.9	.705	5.5	.216	4.7	.185
880-09...P			18.6	.732				



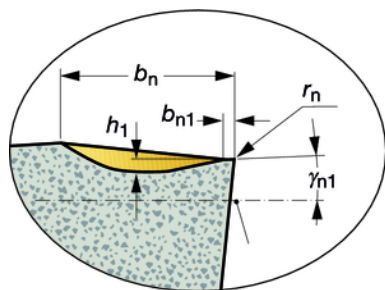
E156

CoroDrill® 880

Wisselplaat geometrieën

 D_c 12,00 - 13,99 mm (.472 - .550 inch) D_c 14,00 - 63,00 mm (.550 - 2.500 inch)

Eigenschappen



- Lage tot gemiddelde voeding
- Licht snijgend
- Uitstekende spaanbeheersing in langspanige materialen
- LM - eerste keuze voor langspanige materialen
- MS - scherpe snijkantgeometrie geoptimaliseerd voor roestvaststaal

- Lage tot gemiddelde voeding
- Licht snijgend
- Voortreffelijke spaanbeheersing in voedingsgebied
- Kleine afwijking

- Lage tot hoge voeding
- Sterke versterkte snijkant
- Goede spaanbeheersing bij hoge voedingen

- Lage tot hoge voeding
- Zeer sterke versterkte snijkant
- Goede spaanbeheersing in de meeste materialen
- Eerste keus voor onstabiele omstandigheden en onderbroken sneden

Kenmerken

		-LM	-MS			
Hoekradius (omtrekwisselplaat)	r_e	Groot	Groot	Middelmatig	Groot	Groot
Lengte spaanbreker	b_n	Lang	Lang	Kort	Middelmatig	Middelmatig
Diepte spaanbreker	h_1	Diep	Diep	Middelmatig	Middelmatig	Middelmatig
Breedte hoofdfase	b_{n1}	Lang	Lang	Kort	Middelmatig	Middelmatig/Lang
Hoek hoofdfase	γ_{n1}	Positief	Positief	Neutraal	Neutraal	Neutraal
Snijkantradius	r_n	Middelmatig	Klein	Klein	Groot	Middelmatig

		Licht	Eerste keuze	Moeilijk
P	Laag koolstofgehalte	GM	LM	GT*
M	Hoog koolstofgehalte	GM	GR	GT*
K		GM	LM/MS***	GT*
N		GM	GR	GT*
S		GM	LM	GT*
H		GM	GM**	GT*

Definities

Licht

- Lage voedingswaarden
- Toepassingen waarbij lage snijkrachten vereist zijn, bijvoorbeeld met lange boor, 4-5 x d

Moeilijk

- Onstabiele omstandigheden en onderbroken sneden

* Opmerking: -GT-geometrie is verkrijgbaar in wisselplaatgrootten 02-05.
Voor boren buiten deze grootten (01, 06, 07, 08 en 09) kunt u -GR-geometrie kiezen voor de hoogste eisen aan snijkantbetrouwbaarheid.

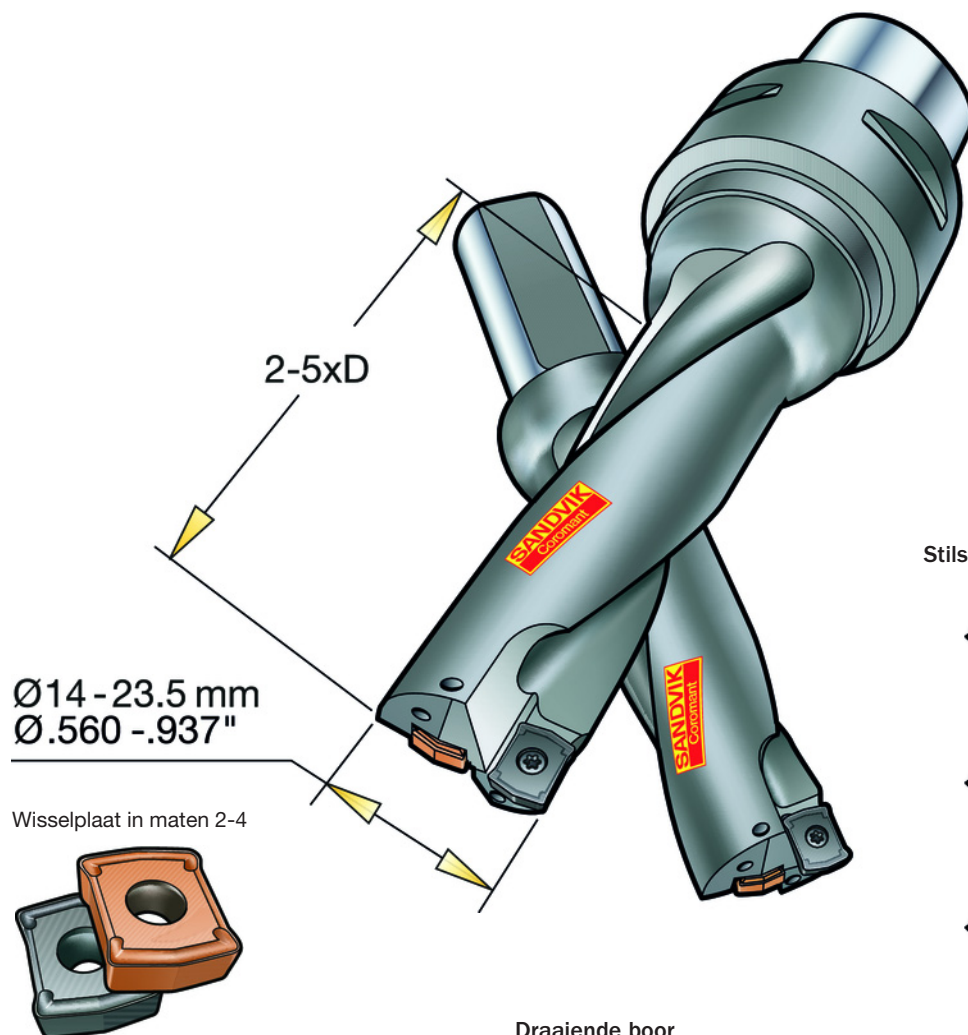
** Opmerking: voor wisselplaatgrootte 01 is -GR-geometrie de eerste keus.

*** MS geometrie beschikbaar in omtrekwisselplaatgroottes 02-06.

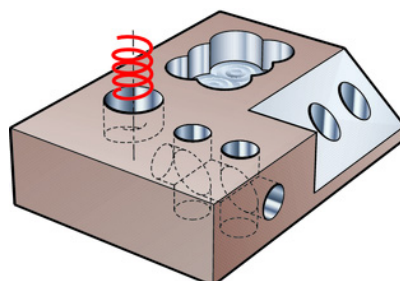
CoroDrill® 881

Wisselplaatboor

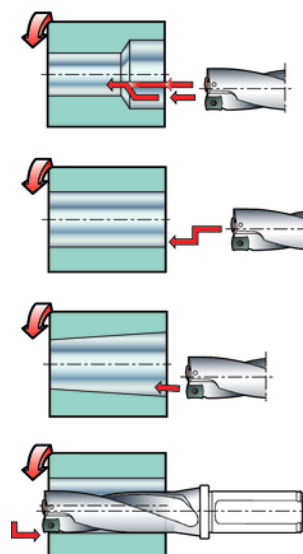
Probleemoplosser bij onstabiele omstandigheden



Draaiende boor



Stilstaande boor



ISO-toepassingen:



Tailor Made

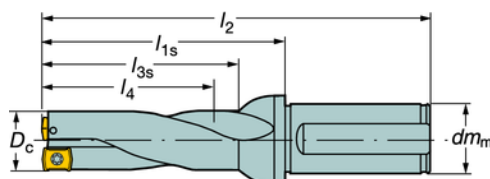
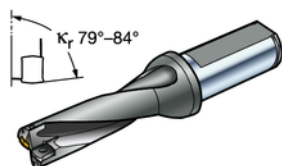
Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

CoroDrill® 881 2 – 3 x D_c

Boordiameter 14.00 - 23.50 mm (.562 - .937 inch)

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Gattolerantie

+0.3 mm -0.1 mm (+.008 inch -.004 inch)

Tolerantie, D_c mm ± 0.15 mm ($\pm .006$ inch)

Metrische uitvoering

Max. gatdiepte, l_4 2 – 3 x D_c **2 x D_c**

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02	14.0	881-D1400L20-02	20	44	95	31	28	0.2	1.00	16.0	
	14.5	881-D1450L20-02	20	46	96	32	29	0.2	0.90	16.3	
	15.0	881-D1500L20-02	20	47	97	33	30	0.2	0.85	16.7	
	15.5	881-D1550L20-02	20	49	99	35	31	0.2	0.75	17.0	
	16.0	881-D1600L20-02	20	51	101	36	32	0.2	0.70	17.4	
	16.5	881-D1650L20-02	20	52	102	37	33	0.2	0.60	17.7	
	17.0	881-D1700L20-02	20	53	103	38	34	0.2	0.50	18.0	
03	17.5	881-D1750L25-02	25	55	111	39	35	0.3	1.00	19.5	
	18.0	881-D1800L25-02	25	56	112	40	36	0.3	0.90	19.8	
	18.5	881-D1850L25-02	25	57	113	41	37	0.3	0.85	20.2	
	19.0	881-D1900L25-02	25	58	114	42	38	0.3	0.80	20.6	
	19.5	881-D1950L25-02	25	60	116	43	39	0.3	0.75	21.0	
	20.0	881-D2000L25-02	25	61	117	44	40	0.3	0.75	21.5	
	20.0	881-D2100L25-02	25	64	120	46	42	0.3	1.50	24.0	
04	22.0	881-D2200L25-02	25	66	122	48	44	0.3	1.25	24.5	
	23.0	881-D2300L25-02	25	69	125	50	46	0.3	1.00	25.0	

3 x D_c

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02	14.0	881-D1400L20-03	20	58	108	45	42	0.2	1.00	16.0	
	14.5	881-D1450L20-03	20	60	110	46	44	0.2	0.90	16.3	
	15.0	881-D1500L20-03	20	62	112	48	45	0.2	0.85	16.7	
	15.5	881-D1550L20-03	20	64	114	50	47	0.2	0.75	17.0	
	16.0	881-D1600L20-03	20	66	116	51	48	0.2	0.70	17.4	
	16.5	881-D1650L20-03	20	68	118	53	50	0.2	0.60	17.7	
	17.0	881-D1700L20-03	20	69	119	54	51	0.2	0.50	18.0	
03	17.5	881-D1750L25-03	25	72	128	56	53	0.3	1.00	19.5	
	18.0	881-D1800L25-03	25	73	129	57	54	0.3	0.90	19.8	
	18.5	881-D1850L25-03	25	75	131	60	56	0.3	0.85	20.2	
	19.0	881-D1900L25-03	25	76	132	60	57	0.3	0.80	20.6	
	19.5	881-D1950L25-03	25	79	135	62	59	0.3	0.75	21.0	
	20.0	881-D2000L25-03	25	81	137	64	60	0.3	0.75	21.5	
	20.5	881-D2050L25-03	25	83	139	66	62	0.3	0.70	21.9	
04	21.0	881-D2100L25-03	25	84	140	66	63	0.3	1.50	24.0	
	21.5	881-D2150L25-03	25	86	140	68	65	0.3	1.30	24.1	
	22.0	881-D2200L25-03	25	87	143	69	66	0.3	1.25	24.5	
	22.5	881-D2250L25-03	25	90	146	71	68	0.3	1.10	24.7	
	23.0	881-D2300L25-03	25	91	147	72	69	0.3	1.00	25.0	
	23.5	881-D2350L25-03	25	93	149	74	71	0.3	0.70	24.9	



E123



E176



E111



E166



G6



E2



J4

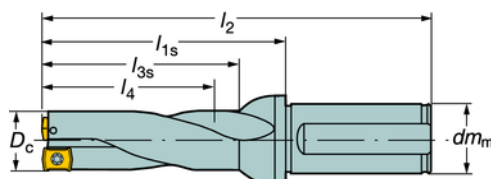
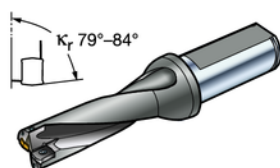
BOREN CoroDrill® 881

CoroDrill® 881 4 – 5 x D_c

Boordiameter 14.00 - 23.50 mm (.562 - .937 inch)

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_s = programmeerlengte

Gattolerantie

-0.1 mm +0.4 mm (-.004 inch +.016 inch)

Tolerantie, D_c mm ± 0.2 mm ($\pm .008$ inch)

Metrische uitvoering

Max. gatdiepte, l_4 4 – 5 x D_c **4 x D_c**

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_s	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02	14.0	881-D1400L20-04	20	72	122	59	56	0.2	1.00	16.0	
	14.5	881-D1450L20-04	20	75	125	61	58	0.2	0.90	16.3	
	15.0	881-D1500L20-04	20	77	127	63	60	0.2	0.85	16.7	
	15.5	881-D1550L20-04	20	79	129	65	62	0.2	0.75	17.0	
	16.0	881-D1600L20-04	20	82	132	67	64	0.2	0.70	17.4	
	16.5	881-D1650L20-04	20	84	134	69	66	0.2	0.60	17.7	
	17.0	881-D1700L20-04	20	86	136	71	68	0.2	0.50	18.0	
03	17.5	881-D1750L25-04	25	89	145	73	70	0.3	1.00	19.5	
	18.0	881-D1800L25-04	25	91	147	75	72	0.3	0.90	19.8	
	18.5	881-D1850L25-04	25	93	149	77	74	0.3	0.85	20.2	
	19.0	881-D1900L25-04	25	95	151	79	76	0.3	0.80	20.6	
	19.5	881-D1950L25-04	25	99	155	82	78	0.3	0.75	21.0	
	20.0	881-D2000L25-04	25	101	157	84	80	0.3	0.75	21.5	
04	21.0	881-D2100L25-04	25	105	161	87	84	0.3	1.50	24.0	
	22.0	881-D2200L25-04	25	109	165	91	88	0.3	1.25	24.5	
	23.0	881-D2300L25-04	25	113	170	95	92	0.3	1.00	25.0	

5 x D_c

Boordiam.			Afmetingen, mm							Radiale aanpassing	
	D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_s	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02	14.0	881-D1400L20-05	20	86	122	73	70	0.2	1.00	16.0	
	14.5	881-D1450L20-05	20	89	125	75	72	0.2	0.90	16.3	
	15.0	881-D1500L20-05	20	92	142	78	75	0.2	0.85	16.7	
	15.5	881-D1550L20-05	20	95	145	81	78	0.2	0.75	17.0	
	16.0	881-D1600L20-05	20	98	148	83	80	0.2	0.70	17.4	
	16.5	881-D1650L20-05	20	101	151	86	83	0.2	0.60	17.7	
	17.0	881-D1700L20-05	20	103	153	88	85	0.2	0.50	18.0	
03	17.5	881-D1750L25-05	25	107	163	91	88	0.3	1.00	19.5	
	18.0	881-D1800L25-05	25	109	165	93	90	0.3	0.90	19.8	
	18.5	881-D1850L25-05	25	112	168	96	93	0.3	0.85	20.2	
	19.0	881-D1900L25-05	25	114	170	98	95	0.3	0.80	20.6	
	19.5	881-D1950L25-05	25	118	174	101	97	0.3	0.75	21.0	
	20.0	881-D2000L25-05	25	121	177	104	100	0.3	0.75	21.5	
04	21.0	881-D2100L25-05	25	126	182	108	105	0.3	1.50	24.0	
	22.0	881-D2200L25-05	25	131	187	113	110	0.3	1.25	24.5	
	23.0	881-D2300L25-05	25	138	194	119	116	0.3	1.00	25.0	



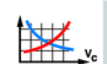
E123



E2



E111



E166



G6



E2



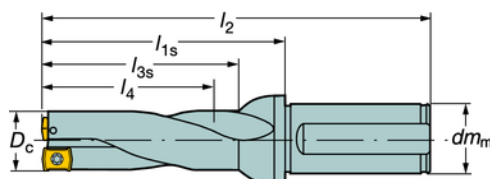
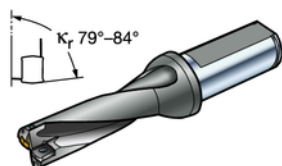
J4

CoroDrill® 881 2 – 5 x D_c

Boordiameter .562 - .937 inch

Cilindrische schacht

Plat vlak volgens ISO 9766

 l_{1s} = programmeerlengte

Inch uitvoering	Gattolerantie Tolerantie, D_c mm Max. gatdiepte, l_4	-.004/+.008 inch $\pm .006$ inch $2 - 3 \times D_c$	-.004/+.016 inch $\pm .008$ inch $4 - 5 \times D_c$

2 x D_c

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02 .562	A881-D0562LX19-02	.750	1.788	3.756	1.237	1.124	.9	.035	.632	
.625	A881-D0625LX19-02	.750	1.965	3.933	1.375	1.250	.9	.027	.679	
.656	A881-D0656LX19-02	.750	2.034	4.004	1.444	1.312	.9	.023	.702	
03 .687	A881-D0687LX25-02	1.000	2.088	4.291	1.498	1.374	1.5	.039	.765	
.750	A881-D0750LX25-02	1.000	2.304	4.508	1.635	1.500	1.5	.031	.812	
.812	A881-D0812LX25-02	1.000	2.440	4.646	1.771	1.624	1.5	.029	.870	
04 .875	A881-D0875LX25-02	1.000	2.630	4.835	1.882	1.750	1.5	.047	.969	
.937	A881-D0937LX25-02	1.000	2.763	4.968	2.015	1.874	1.5	.029	.995	

3 x D_c

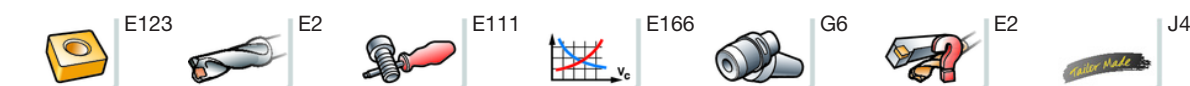
Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02 .562	A881-D0562LX19-03	.750	2.204	4.331	1.811	1.686	.9	.035	.632	
.625	A881-D0625LX19-03	.750	2.598	4.567	2.008	1.875	.9	.027	.679	
.656	A881-D0656LX19-03	.750	2.716	4.685	2.126	1.968	.9	.023	.702	
03 .687	A881-D0687LX25-03	1.000	2.795	5.000	2.205	2.061	1.5	.039	.765	
.750	A881-D0750LX25-03	1.000	3.071	5.276	2.402	2.250	1.5	.031	.812	
.812	A881-D0812LX25-03	1.000	3.267	5.472	2.598	2.436	1.5	.029	.870	
04 .875	A881-D0875LX25-03	1.000	3.504	5.709	2.756	2.625	1.5	.047	.969	
.937	A881-D0937LX25-03	1.000	3.701	5.906	2.953	2.811	1.5	.029	.995	

4 x D_c

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02 .562	A881-D0562LX19-04	.750	2.913	4.882	2.362	2.248	.9	.035	.632	
.625	A881-D0625LX19-04	.750	3.228	5.197	2.638	2.500	.9	.027	.679	
.656	A881-D0656LX19-04	.750	3.346	5.315	2.756	2.624	.9	.023	.702	
03 .687	A881-D0687LX25-04	1.000	3.464	5.669	2.874	2.748	1.5	.039	.765	
.750	A881-D0750LX25-04	1.000	3.818	6.024	3.149	3.000	1.5	.031	.812	
.812	A881-D0812LX25-04	1.000	4.054	6.260	3.385	3.248	2.0	.029	.870	
04 .875	A881-D0875LX25-04	1.000	4.370	6.575	3.622	3.500	2.0	.047	.969	
.937	A881-D0937LX25-04	1.000	4.606	6.811	3.858	3.748	2.0	.029	.995	

5 x D_c

Boordiam.		Afmetingen, inch							Radiale verstelling (+)	
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02 .562	A881-D0562LX19-05	.750	3.473	5.441	2.922	2.810	.9	.035	.632	
.625	A881-D0625LX19-05	.750	3.840	5.807	3.250	3.125	.9	.027	.679	
.656	A881-D0656LX19-05	.750	4.001	5.968	3.411	3.280	.9	.023	.702	
03 .687	A881-D0687LX25-05	1.000	4.162	6.366	3.572	3.435	1.5	.039	.765	
.750	A881-D0750LX25-05	1.000	4.554	6.760	3.885	3.750	1.5	.031	.812	
.812	A881-D0812LX25-05	1.000	4.875	7.079	4.206	4.060	2.0	.029	.870	
04 .875	A881-D0875LX25-05	1.000	5.254	7.461	4.506	4.375	2.0	.047	.969	
.937	A881-D0937LX25-05	1.000	5.573	7.780	4.825	4.685	2.0	.029	.995	

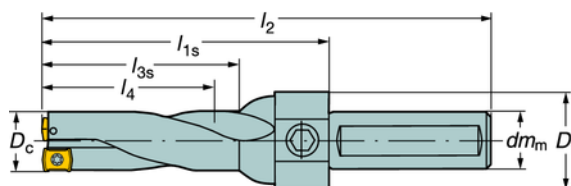
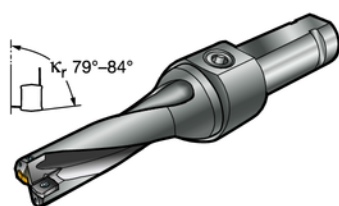


BOREN CoroDrill® 881

CoroDrill® 881 3 – 4 x D_c

Boordiameter .562 - .937 inch

Cilindrische schacht met vlakke US P schacht

 l_{1s} = programmeerlengte

Gattolerantie
Tolerantie, D_c mm
Max. gatdiepte, l_4

-.004/+.008 inch
 $\pm .006$ inch
 $3 \times D_c$

-.004/+.016 inch
 $\pm .008$ inch
 $4 \times D_c$

Inch uitvoering

3 x D_c

Boordiam.		Afmetingen, inch								Radiale verstelling (+)	
 D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02 .562	A881-D0562P19-03	.750	1.287	3.149	6.150	1.811	1.686	2.0	.035	.632	
.625	A881-D0625P19-03	.750	1.287	3.386	6.386	2.008	1.875	2.0	.027	.679	
.656	A881-D0656P19-03	.750	1.287	3.465	6.465	2.087	1.968	2.0	.023	.702	
03 .687	A881-D0687P25-03	1.000	1.750	3.622	6.622	2.205	2.061	3.3	.039	.765	
.750	A881-D0750P25-03	1.000	1.750	3.858	6.858	2.402	2.250	3.3	.031	.812	
.812	A881-D0812P25-03	1.000	1.750	4.094	7.094	2.598	2.436	3.3	.029	.870	
04 .875	A881-D0875P31-03	1.250	1.750	4.291	7.291	2.756	2.625	4.4	.047	.969	
.937	A881-D0937P31-03	1.250	1.750	4.528	7.528	2.953	2.811	4.4	.029	.995	

4 x D_c

Boordiam.		Afmetingen, inch								Radiale verstelling (+)	
 D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4			D_c Max	
02 .562	A881-D0562P19-04	.750	1.287	3.700	6.701	2.362	2.248	2.0	.035	.632	
.625	A881-D0625P19-04	.750	1.287	4.016	7.016	2.638	2.500	2.0	.027	.679	
.656	A881-D0656P19-04	.750	1.287	4.134	7.134	2.756	2.624	2.0	.023	.702	
03 .687	A881-D0687P25-04	1.000	1.750	4.291	7.291	2.874	2.748	3.3	.039	.765	
.750	A881-D0750P25-04	1.000	1.750	4.605	7.606	3.149	3.000	3.3	.031	.812	
.812	A881-D0812P25-04	1.000	1.750	4.881	7.882	3.385	3.248	3.3	.029	.870	
04 .875	A881-D0875P31-04	1.250	1.750	5.157	8.158	3.622	3.500	4.4	.047	.969	
.937	A881-D0937P31-04	1.250	1.750	5.433	8.433	3.858	3.748	4.4	.029	.995	



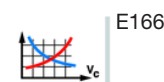
E123



E2



E111



E166



G6



E2

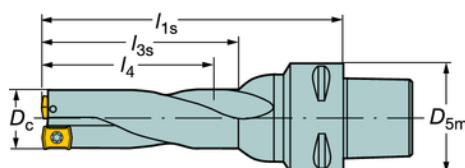
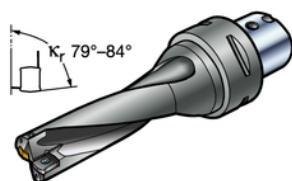


J4

CoroDrill® 881 3 x D_c

Boordiameter 14.00 - 23.50 mm (.562 - .937 inch)

Coromant Capto®

 l_{1s} = programmeerlengte

Gattolerantie, mm

+0.3 mm -0.1 mm (+.008 inch -.004 inch)

Tolerantie, D_c mm

±0.15 mm (±.006 inch)

Max. gatdiepte, l₄3 x D_c

Metrische uitvoering

Boordiam.			Afmeting koppeling	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Radiale aanpassing		
	D _c mm	D _c mm.			d _{mm}	D _{5m} mm	l _{1s} mm	l _{3s} mm	l _{3s} in.	l ₄ mm	l ₄ in.			D _c Max	
02	14.0	.551	C4	881-D1400C4-03	28	40	83	45	1.772	42	1.654	0.2	1.00	16.0	
	14.5	.571	C4	881-D1450C4-03	28	40	85	46	1.811	44	1.732	0.3	0.90	16.3	
	15.0	.591	C4	881-D1500C4-03	28	40	87	48	1.890	45	1.772	0.4	0.85	16.7	
	15.5	.610	C4	881-D1550C4-03	28	40	89	50	1.968	47	1.850	0.3	0.75	17.0	
	16.0	.630	C4	881-D1600C4-03	28	40	91	51	2.008	48	1.890	0.3	0.70	17.4	
	16.5	.650	C4	881-D1650C4-03	28	40	93	53	2.087	50	1.968	0.3	0.60	17.7	
	17.0	.669	C4	881-D1700C4-03	28	40	94	54	2.126	51	2.008	0.3	0.50	18.0	
03	17.5	.689	C4	881-D1750C4-03	28	40	102	56	2.205	53	2.087	0.3	1.00	19.5	
	18.0	.709	C4	881-D1800C4-03	28	40	103	57	2.244	54	2.126	0.3	0.90	19.8	
	18.5	.728	C4	881-D1850C4-03	28	40	105	59	2.323	56	2.205	0.4	0.85	20.2	
	19.0	.748	C4	881-D1900C4-03	28	40	106	60	2.362	57	2.244	0.4	0.80	20.6	
	19.5	.768	C4	881-D1950C4-03	28	40	109	62	2.441	59	2.323	0.4	0.75	21.0	
	20.0	.787	C4	881-D2000C4-03	28	40	111	64	2.520	60	2.362	0.4	0.75	21.5	
04	21.0	.827	C4	881-D2100C4-03	28	40	114	66	2.598	63	2.480	0.4	1.50	24.0	
	22.0	.866	C4	881-D2200C4-03	28	40	117	69	2.716	66	2.598	0.4	1.25	24.5	
	23.0	.906	C4	881-D2300C4-03	28	40	126	72	2.835	69	2.716	0.4	1.00	25.0	
02	14.0	.551	C5	881-D1400C5-03	35	50	83	45	1.772	42	1.654	0.2	1.00	16.0	
	14.5	.571	C5	881-D1450C5-03	35	50	85	46	1.811	44	1.732	0.5	0.90	16.3	
	15.0	.591	C5	881-D1500C5-03	35	50	87	48	1.890	45	1.772	0.5	0.85	16.7	
	15.5	.610	C5	881-D1550C5-03	35	50	89	50	1.968	47	1.850	0.5	0.75	17.0	
	16.0	.630	C5	881-D1600C5-03	35	50	91	51	2.008	48	1.890	0.5	0.70	17.4	
	16.5	.650	C5	881-D1650C5-03	35	50	93	53	2.087	50	1.968	0.5	0.60	17.7	
	17.0	.669	C5	881-D1700C5-03	35	50	94	54	2.126	51	2.008	0.5	0.50	18.0	
03	17.5	.689	C5	881-D1750C5-03	35	50	102	56	2.205	53	2.087	0.5	1.00	19.5	
	18.0	.709	C5	881-D1800C5-03	35	50	103	57	2.244	54	2.126	0.5	0.90	19.8	
	18.5	.728	C5	881-D1850C5-03	35	50	105	59	2.323	56	2.205	0.6	0.85	20.2	
	19.0	.748	C5	881-D1900C5-03	35	50	106	60	2.362	57	2.244	0.6	0.80	20.6	
	19.5	.768	C5	881-D1950C5-03	35	50	109	62	2.441	59	2.323	0.6	0.75	21.0	
	20.0	.787	C5	881-D2000C5-03	35	50	111	64	2.520	60	2.362	0.6	0.75	21.5	
04	21.0	.827	C5	881-D2100C5-03	35	50	114	66	2.598	63	2.480	0.6	1.50	24.0	
	22.0	.866	C5	881-D2200C5-03	35	50	117	69	2.716	66	2.598	0.6	1.25	24.5	
	23.0	.906	C5	881-D2300C5-03	35	50	121	72	2.835	69	2.716	0.6	1.00	25.0	
02	14.0	.551	C6	881-D1400C6-03	44	63	88	45	1.772	42	1.654	0.9	1.00	16.0	
	14.5	.571	C6	881-D1450C6-03	44	63	90	46	1.811	44	1.732	0.9	0.90	16.3	
	15.0	.591	C6	881-D1500C6-03	44	63	92	48	1.890	45	1.772	0.9	0.85	16.7	
	15.5	.610	C6	881-D1550C6-03	44	63	94	50	1.968	47	1.850	0.9	0.75	17.0	
	16.0	.630	C6	881-D1600C6-03	44	63	96	51	2.008	48	1.890	0.9	0.70	17.4	
	16.5	.650	C6	881-D1650C6-03	44	63	98	53	2.087	50	1.968	0.9	0.60	17.7	
	17.0	.669	C6	881-D1700C6-03	44	63	99	54	2.126	51	2.008	0.9	0.50	18.0	
03	17.5	.689	C6	881-D1750C6-03	44	63	107	56	2.205	53	2.087	0.9	1.00	19.5	
	18.0	.709	C6	881-D1800C6-03	44	63	108	57	2.244	54	2.126	1.0	0.90	19.8	
	18.5	.728	C6	881-D1850C6-03	44	63	110	59	2.323	56	2.205	1.0	0.85	20.2	
	19.0	.748	C6	881-D1900C6-03	44	63	111	60	2.362	57	2.244	1.0	0.80	20.6	
	19.5	.768	C6	881-D1950C6-03	44	63	114	62	2.441	59	2.323	1.0	0.75	21.0	
	20.0	.787	C6	881-D2000C6-03	44	63	111	64	2.520	60	2.362	0.4	0.75	21.5	
04	21.0	.827	C6	881-D2100C6-03	44	63	119	66	2.598	63	2.480	1.0	1.50	24.0	
	22.0	.866	C6	881-D2200C6-03	44	63	122	69	2.716	66	2.598	1.0	1.25	24.5	
	23.0	.906	C6	881-D2300C6-03	44	63	126	72	2.835	69	2.716	1.1	1.00	25.0	



E123



E2



E111



E166



G6



E2



J4

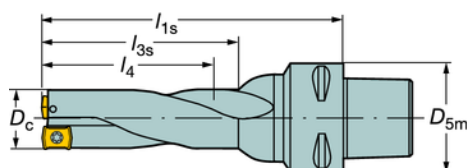
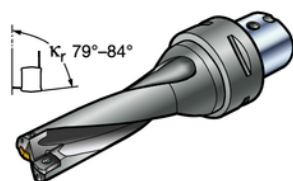
BOREN

CoroDrill® 881

CoroDrill® 881 4 x D_c

Boordiameter 14.00 - 23.50 mm (.562 - .937 inch)

Coromant Capto®

 l_{1s} = programmeerlengte

Gattolerantie, mm

-0.1 mm +0.4 mm (-.004 inch +.016 inch)

Tolerantie, D_c mm

±0.2 mm (±.008 inch)

Max. gatdiepte, l₄4 x D_c

Metrische uitvoering

Boordiam.					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Radiale aanpassing	
	D _c mm	D _c mm.	Afmeting koppeling	Bestelnummer	d _m	D _{5m}	h _s	h _s	h _s	l ₄	l ₄		D _c Max	
02	14.0	.551	C4	881-D1400C4-04	28	40	97	59	2.323	56	2.205	0.3	1.00	16.0
	14.5	.571	C4	881-D1450C4-04	28	40	100	61	2.402	58	2.284	0.3	0.90	16.3
	15.0	.591	C4	881-D1500C4-04	28	40	102	63	2.480	60	2.362	0.3	0.85	16.7
	15.5	.610	C4	881-D1550C4-04	28	40	104	65	2.559	62	2.441	0.3	0.75	17.0
	16.0	.630	C4	881-D1600C4-04	28	40	107	67	2.638	64	2.520	0.3	0.70	17.4
	16.5	.650	C4	881-D1650C4-04	28	40	109	69	2.716	66	2.598	0.3	0.60	17.7
	17.0	.669	C4	881-D1700C4-04	28	40	111	71	2.795	68	2.677	0.3	0.50	18.0
03	17.5	.689	C4	881-D1750C4-04	28	40	119	73	2.874	70	2.756	0.4	1.00	19.5
	18.0	.709	C4	881-D1800C4-04	28	40	121	75	2.953	72	2.835	0.4	0.90	19.8
	18.5	.728	C4	881-D1850C4-04	28	40	123	77	3.032	74	2.913	0.4	0.85	20.2
	19.0	.748	C4	881-D1900C4-04	28	40	125	79	3.110	76	2.992	0.4	0.80	20.6
	19.5	.768	C4	881-D1950C4-04	28	40	129	82	3.228	78	3.071	0.4	0.75	21.0
	20.0	.787	C4	881-D2000C4-04	28	40	131	84	3.307	80	3.150	0.4	0.75	21.5
04	21.0	.827	C4	881-D2100C4-04	28	40	135	87	3.425	84	3.307	0.4	1.50	24.0
	22.0	.866	C4	881-D2200C4-04	28	40	139	91	3.583	88	3.465	0.4	1.25	24.5
	23.0	.906	C4	881-D2300C4-04	28	40	144	95	3.740	92	3.622	0.5	1.00	25.0
02	14.0	.551	C5	881-D1400C5-04	35	50	97	59	2.323	56	2.205	0.5	1.00	16.0
	14.5	.571	C5	881-D1450C5-04	35	50	100	61	2.402	58	2.284	0.5	0.90	16.3
	15.0	.591	C5	881-D1500C5-04	35	50	102	63	2.480	60	2.362	0.5	0.85	16.7
	15.5	.610	C5	881-D1550C5-04	35	50	104	65	2.559	62	2.441	0.5	0.75	17.0
	16.0	.630	C5	881-D1600C5-04	35	50	107	67	2.638	64	2.520	0.5	0.70	17.4
	16.5	.650	C5	881-D1650C5-04	35	50	109	69	2.716	66	2.598	0.5	0.60	17.7
	17.0	.669	C5	881-D1700C5-04	35	50	111	71	2.795	68	2.677	0.5	0.50	18.0
03	17.5	.689	C5	881-D1750C5-04	35	50	119	73	2.874	70	2.756	0.6	1.00	19.5
	18.0	.709	C5	881-D1800C5-04	35	50	121	75	2.953	72	2.835	0.6	0.90	19.8
	18.5	.728	C5	881-D1850C5-04	35	50	123	77	3.032	74	2.913	0.6	0.85	20.2
	19.0	.748	C5	881-D1900C5-04	35	50	125	79	3.110	76	2.992	0.6	0.80	20.6
	19.5	.768	C5	881-D1950C5-04	35	50	129	82	3.228	78	3.071	0.6	0.75	21.0
	20.0	.787	C5	881-D2000C5-04	35	50	131	84	3.307	80	3.150	0.6	0.75	21.5
04	21.0	.827	C5	881-D2100C5-04	35	50	135	87	3.425	84	3.307	0.6	1.50	24.0
	22.0	.866	C5	881-D2200C5-04	35	50	139	91	3.583	88	3.465	0.6	1.25	24.5
	23.0	.906	C5	881-D2300C5-04	35	50	144	95	3.740	92	3.622	0.5	1.00	25.0
02	14.0	.551	C6	881-D1400C6-04	44	63	102	59	2.323	56	2.205	0.9	1.00	16.0
	14.5	.571	C6	881-D1450C6-04	44	63	105	61	2.402	58	2.284	0.9	0.90	16.3
	15.0	.591	C6	881-D1500C6-04	44	63	107	63	2.480	60	2.362	0.9	0.85	16.7
	15.5	.610	C6	881-D1550C6-04	44	63	109	65	2.559	62	2.441	0.9	0.75	17.0
	16.0	.630	C6	881-D1600C6-04	44	63	112	67	2.638	64	2.520	0.9	0.70	17.4
	16.5	.650	C6	881-D1650C6-04	44	63	114	69	2.716	66	2.598	0.9	0.60	17.7
	17.0	.669	C6	881-D1700C6-04	44	63	116	71	2.795	68	2.677	0.9	0.50	18.0
03	17.5	.689	C6	881-D1750C6-04	44	63	124	73	2.874	70	2.756	1.0	1.00	19.5
	18.0	.709	C6	881-D1800C6-04	44	63	126	75	2.953	72	2.835	1.0	0.90	19.8
	18.5	.728	C6	881-D1850C6-04	44	63	128	77	3.032	74	2.913	1.0	0.85	20.2
	19.0	.748	C6	881-D1900C6-04	44	63	130	79	3.110	76	2.992	1.0	0.80	20.6
	19.5	.768	C6	881-D1950C6-04	44	63	134	82	3.228	78	3.071	1.0	0.75	21.0
	20.0	.787	C6	881-D2000C6-04	44	63	136	84	3.307	80	3.150	1.0	0.75	21.5
04	21.0	.827	C6	881-D2100C6-04	44	63	140	87	3.425	84	3.307	1.0	1.50	24.0
	22.0	.866	C6	881-D2200C6-04	44	63	144	91	3.583	88	3.465	1.0	1.25	24.5
	23.0	.906	C6	881-D2300C6-04	44	63	149	95	3.740	92	3.622	1.1	1.00	25.0



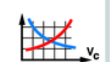
E123



E2



E111



E166



G6



E2



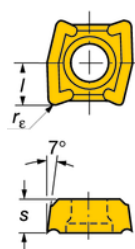
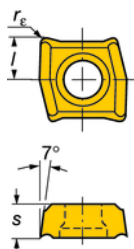
J4

Wisselplaten voor CoroDrill® 881

Boordiameter 14.00 - 23.50 mm (.562 - .937 inch)

Centrumwisselplaat

Omtrekwisselplaat



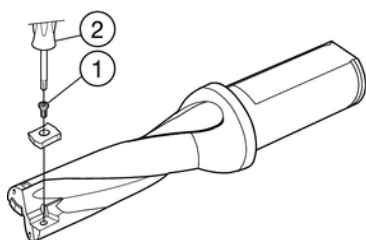
□	Bestelnummer	Wisselplaatpositie	P		M				K		N		S		H		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	r _c mm	r _c in.			
			1044	4024	4044	1044	1144	2044	4024	4044	1044	4024	4044	1044	4044	1044	1144			4044	1044	4024
02	881-02 02 04M-C-GM1	⊙	★			☆	★			★			★		★	☆	★	★			0.4	.016
	881-02 02 04M-P-GM1	⊙		☆	★		★	☆	☆		★	☆	★		★		★		☆	★	0.4	.016
03	881-03 03 08M-C-GM1	⊙	★			☆	★			★			★		★	☆	★	★			0.8	.032
	881-03 03 08M-P-GM1	⊙		☆	★		★	☆	☆		★	☆	★		★		★		☆	★	0.8	.032
04	881-04 03 08M-C-GM1	⊙	★			☆	★			★			★		★	☆	★	★			0.8	.032
	881-04 03 08M-P-GM1	⊙		☆	★		★	☆	☆		★	☆	★		★		★		☆	★	0.8	.032
			P40	P20	P40	M35	M35	M35	M35	K25	K20	K25	N20	N20	S30	S35	S30	H20	H15	H20		

⊙ = Centrumwisselplaat

- ⊙ = Centruwisselplaat
- ⊙ = Omtrekwisselplaat

★= Eerste keuze

	Afmetingen							
Wisselplaatafmeting	D_c mm	D_c mm.	l_1 mm	l_1 inch	s mm	s inch	D_1 mm	D_1 inch
881-02...C 881-02...P	12.70-17.43	.500-.686	2.7	.106	2.4	.094	2.5	.098
881-03...C 881-03...P	17.44-20.99	.687-.826	3.3	.130	3.2	.126	2.5	.098
881-04...C 881-04...P	21.00-25.99	.827-1.023	4.0	.157	3.2	.126	2.8	.110



Onderdelen voor CoroDrill® 881

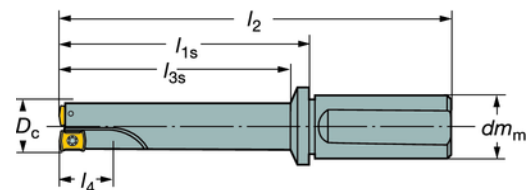
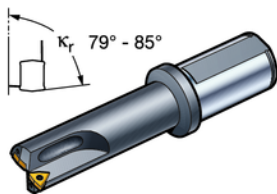
	1	2		
Wisselplaatafmeting	Wisselplaatschroef	Schroevendraaier (Torx Plus)	Draaimomentsleutel ¹⁾	Draaimoment Nm
881-02	5513 020-33	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	0.9
881-03	5513 020-19	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	0.9
881-04	5513 020-20	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	0.9

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen



E176

Plunge-boren

 $4 \times D_c$
Boordiameter, D_c Tolerantie, D_c

Max. gatdiepte:

12,7 - 35 mm (.500-1.378 inch)

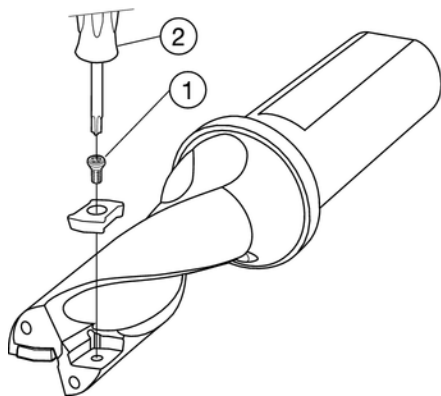
 $\pm 0,2$ mm ($\pm .008$ inch) $4 \times D_c$ l_s = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Cilindrische schacht			Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										
D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	dm_m mm	l_s mm	l mm	l in.	l_s mm	l_s in.	l_4 mm	l_4 in.		Wisselplaten	
12.7	.500	R416.22-0127L20-41	20	63	113	4.449	53	2.087	12.7	0.500	0.2	LCMX 02..C	
16.0	.630	R416.22-0160L20-41	20	77	127	5.000	67	2.638	16.0	0.630	0.2	LCMX 02..C	
19.0	.748	R416.22-0190L25-41	25	89	145	5.709	79	3.110	19.0	0.748	0.3	LCMX 03..	
25.0	.984	R416.22-0250L25-41	25	114	170	6.693	104	4.094	25.0	0.984	0.4	LCMX 04..	
35.0	1.378	R416.22-0350L40-41	40	154	214	8.425	144	5.669	35.0	1.378	1.3	WCMX 06..	

Speciaal ontworpen opties voor diameterbereik 12.7-58 mm, 2-6 x D_c op aanvraag.

Onderdelen voor Coromant U boren R416.2, R416.21 and R416.22



	1	2	
Wisselplaatafmeting	Wisselplaatschroef	Schroevendraaier (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)
LCMX 02	5513 020-33	5680 046-03 (7IP)	0.8 (7)
LCMX 03	5513 020-19	5680 046-03 (7IP)	0.8 (7)
LCMX 04	5513 020-20	5680 046-03 (7IP)	0.8 (7)
TCMT 06	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)	0.6 (5)
TCMT 09	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)	0.8 (7)
WCMX 05	416.1-832	5680 046-04 (9IP)	1.7 (15)
WCMX 06	416.1-833	5680 046-05 (10IP)	2.0 (18)
WCMX 08	416.1-834	5680 046-02 (15IP)	3.0 (26)



E126



E2



J3



G6



E2



J4

Geometrie aanbevelingen voor Coromant U boren

Aanbevolen geometrieën voor Coromant U en T-MAX U boren

D_c 12,7 - 17 mm (.500 - .669 inch) Algemene keuze	 Centrumwisselplaat	 Omtrekwisselplaat	P M K N S H - Goede spaanbeheersing in de meeste materialen, zoals staal, roestvaststaal, gietijzer, titanium, hittebestendige legeringen en aluminium - Lage tot hoge snijsnelheden - Centrum- en omtrekwisselplaat
	C-53 	P-53 	
Aanvullende keuze	TC-53 	P-53 	P K H - TC-53, verbeterde geometrie voor een optimale betrouwbaarheid van de snijkant
D_c 17,5 - 41 mm (.689 - .984 inch) Productiviteitskeuze	-WM 	 -WM 	P K M - Wiper geometrie voor max. 50% hogere voeding - Voor staal en gietijzer met hardheid boven 200HB en eenvoudig te bewerken RVS-soorten - Voor stabiele condities en gaten met open toleranties - Centrum- en omtrekwisselplaat
	-WM 	-WM 	
D_c 17,5 - 58 mm (.689 - 2.283 inch) Algemene keuze	-53 	-53 	P M K N S H - Goede spaanbeheersing in de meeste materialen, zoals staal, roestvaststaal, gietijzer, titanium, hittebestendige legeringen en aluminium - Lage tot hoge snijsnelheden - Centrum- en omtrekwisselplaat
	-53 	-53 	
Aanvullende keuze	-53 	-58 	P M - Geometrie -58, verbeterde omtrekwisselplaat voor staal met laag koolstofgehalte en roestvaststaal - Hoge snijsnelheden
	-53 	-58 	
	T-53 	T-53 	P K H - Verbeterde geometrieën met meer betrouwbare snijkant
	T-53 	T-53 	
D_c 26 - 58 mm (1.024 - 2.283 inch) Aanvullende keuze	-53 	-51 	P M K - Geometrie -51, verbeterde omtrekwisselplaat voor goede spaanbeheersing in staal, roestvaststaal en gietijzer - Hoge snijsnelheden
	-56 	-56 	P M - Goede spaanbeheersing in staal en roestvaststaal

Wisselplaten voor Coromant U-boren R416.2, R416.21, R416.22

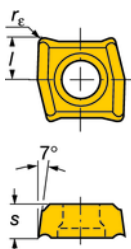
Centrum

LCMX 02

C-53

D_G 12,7 - 17,0 mm

D_c .500 - .669 inch



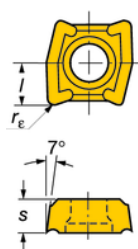
Omtrek

LCMX 02

P-53

D_G 12,7 - 17,0 mm

D_C .500 - .669 inch

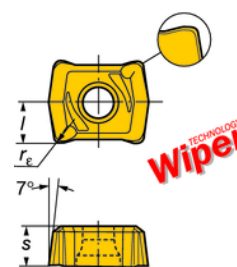


LCMX 03/04

R-WM

D_G 17,5 - 25,0 mm

D_c 689 - .984 inch

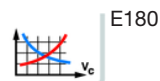


	Bestellnummer	P				M				K				N				S				H				Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)		
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	/	s	r _c		
		1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020				1120	3040
02	LCMX 02 02 04 P-53	☆		★		☆		★			☆	★		☆							☆	★	2.68	2.38	0.4			
																							.106	.094	.016			
	LCMX 02 02 04 C-53	★			★					★				★			★			★			2.68	2.38	0.4			
																							.106	.094	.016			
	LCMX 02 02 04 TC-53	★								★										☆			2.68	2.38	0.4			
																							.106	.094	.016			
03	LCMX 03 03 08-53	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	★		☆	★	☆	3.25	3.18	0.8			
																							.128	.125	.031			
	LCMX 03 03 08-53	★			★	☆	☆	☆	★			☆	☆	★	★		☆	★					3.25	3.18	0.8			
																							.128	.125	.031			
	LCMX 03 03 04-58		☆	★		☆	★																3.25	3.18	0.4			
																							.128	.125	.016			
	LCMX 03 03 08 T-53	★								★										★			3.25	3.18	0.8			
																							.128	.125	.031			
	LCMX 03 03 04 R-WM		★									★											3.25	3.18	0.4			
																							.128	.125	.016			
	LCMX 03 03 04 R-WM	★								★													3.25	3.18	0.4			
																							.128	.125	.016			
04	LCMX 04 03 08-53	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	★		☆	★		☆		☆	4.0	3.18	0.8			
																							.157	.125	.031			
	LCMX 04 03 08-53	★			★	☆	☆	☆	★			☆	☆	★	★		☆	★					4.0	3.18	0.8			
																							.157	.125	.031			
	LCMX 04 03 04-58		☆	★		☆	★																4.0	3.18	0.4			
																							.157	.125	.016			
	LCMX 04 03 08 T-53	★								★										☆			4.0	3.18	0.8			
																							.157	.125	.031			
	LCMX 04 03 04 R-WM			★								★											4.0	3.18	0.4			
																							.157	.125	.016			
	LCMX 04 03 04 R-WM	★								★													4.0	3.18	0.4			
																							.157	.125	.016			
																							.157	.125	.016			

Wijze van bestellen: 100 stuks LCMX 02 02 04 P-53 3040

★= Eerste keuze

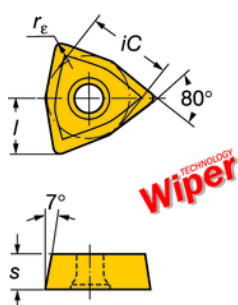
- = Omtrekwisselplaat
- ⊙ = Centrumwisselplaat
- ⊕ = Centrum- en omtrekwisselplaat



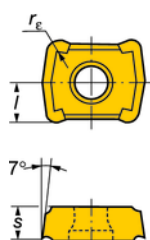
Wisselplaten voor Coromant U-boren R416.2, R416.21, R416.22

WCMX 05/06

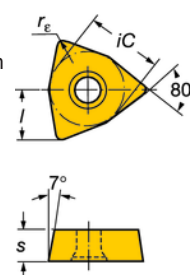
R-WM

 D_c 26, - 41, mm D_c 1.024 - 1.626 inch

LCMX 03/04

 D_c 17,5 - 25,0 mm D_c .689 - .984 inch

WCMX 05/06/08

 D_c 26, - 80, mm D_c 1.024 - 3.150 inch

	Bestelnummer	P				M				K				N				S				H				Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	l	iC	s	r _e
		1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020	1120	3040	H13A	1020	1120				
05	WCMX 05 03 04 R-WM 				★								★															5.07	7.94	3.18	0.4	
																												.200	.313	.125	.016	
	WCMX 05 03 04 R-WM 																											5.07	7.94	3.18	0.4	
																												.200	.313	.125	.016	
	WCMX 05 03 08 R-51 			☆				☆	☆				☆															5.07	7.94	3.18	0.8	
																												.200	.313	.125	.031	
	WCMX 05 03 08 R-53 	☆			★	★		☆	☆	☆	☆		★	☆	☆		★	★		☆	★		☆				5.07	7.94	3.18	0.8		
																												.200	.313	.125	.031	
	WCMX 05 03 08 R-53 	★				★		☆		★			☆	☆		★	★		☆	★							5.07	7.94	3.18	0.8		
																												.200	.313	.125	.031	
	WCMX 05 03 08-58 			☆	★			☆	★																			5.07	7.94	3.18	0.8	
																												.200	.313	.125	.031	
	WCMX 05 03 08 T-53 	★								★												☆					5.07	7.94	3.18	0.8		
																												.200	.313	.125	.031	
	WCMX 05 03 08-56 			☆				☆																				5.07	7.94	3.18	0.8	
																												.200	.313	.125	.031	
06	WCMX 06 T3 04 R-WM 				★								★															6.14	9.52	3.97	0.4	
																												.242	.375	.156	.016	
	WCMX 06 T3 04 R-WM 	★								★																		6.14	9.52	3.97	0.4	
																												.242	.375	.156	.016	
	WCMX 06 T3 08 R-51 			☆				☆	☆				☆															6.14	9.52	3.97	0.8	
																												.242	.375	.156	.031	
	WCMX 06 T3 08 R-53 	☆		☆	★	★		☆	☆	☆	☆		★	☆	☆		★	★		☆	★		☆				6.14	9.52	3.97	0.8		
																												.242	.375	.156	.031	
	WCMX 06 T3 08 R-53 	★				★		☆	☆	★			☆	☆		★	★		☆								6.14	9.52	3.97	0.8		
																												.242	.375	.156	.031	
	WCMX 06 T3 08-58 			☆	★			☆	★																			6.14	9.52	3.97	0.8	
																												.242	.375	.156	.031	
	WCMX 06 T3 08 T-53 	★								★												☆					6.14	9.52	3.97	0.8		
																												.242	.375	.156	.031	
	WCMX 06 T3 08-56 			☆				☆																				6.14	9.52	3.97	0.8	
																												.242	.375	.156	.031	
08	WCMX 08 04 12 R-51 			☆				☆	☆				☆															8.14	12.7	4.76	1.2	
																												.320	.500	.187	.047	
	WCMX 08 04 12 R-53 	☆		☆	★	★		☆	☆	☆	☆		☆	★	☆		★	★		☆	★		☆				8.14	12.7	4.76	1.2		
																												.320	.500	.187	.047	
	WCMX 08 04 12 R-53 	★				★		☆	☆	★			☆	☆		★	★		☆								8.14	12.7	4.76	1.2		
																												.320	.500	.187	.047	
	WCMX 08 04 12-58 			☆	★			☆	★																			8.14	12.7	4.76	1.2	
																												.320	.500	.187	.047	
	WCMX 08 04 12 T-53 	★								★												☆					8.14	12.7	4.76	1.2		
																												.320	.500	.187	.047	
	WCMX 08 04 12-56 			☆				☆																				8.14	12.7	4.76	1.2	
																												.320	.500	.187	.047	

Wijze van bestellen: 100 stuks LCMX 02 02 04 P-53 3040

★= Eerste keuze

- = Omtrekwisselplaat
 ⊙ = Centrumwisselplaat
 ⊕ = Centrum- en omtrekwisselplaat



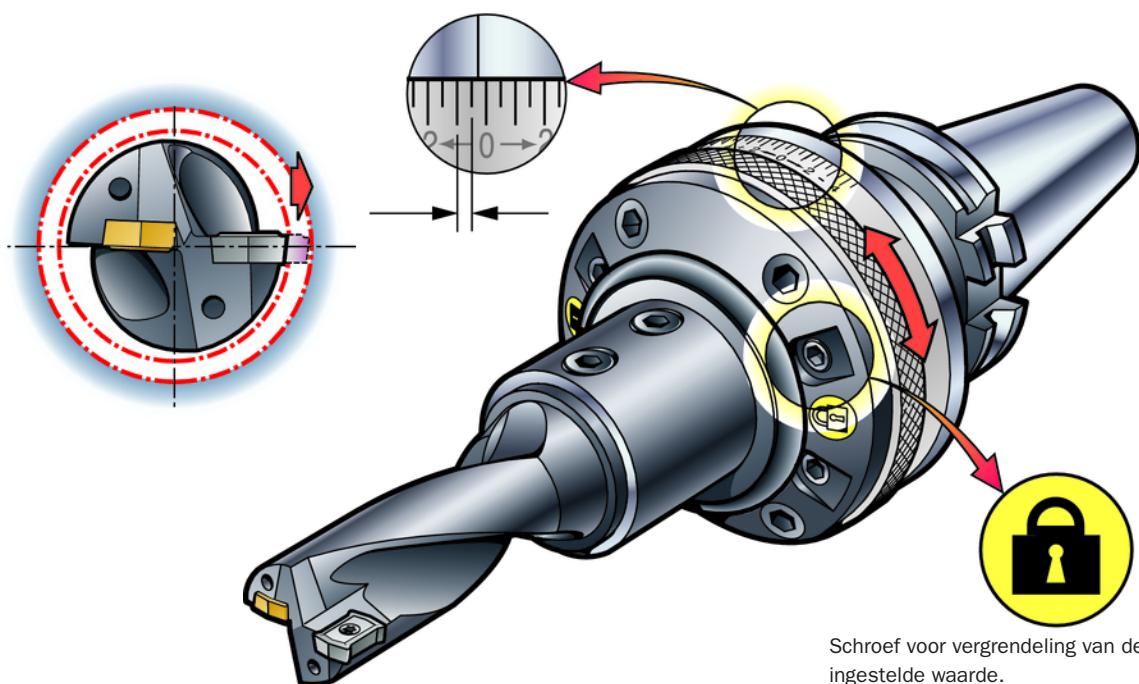
E180

Coromant® houder voor boren met cilindrische schacht (ISO 9766), instelbaar voor flexibele productie.

Zal het gebruik optimaliseren van roterende Coromant boren met wisselplaten.

Werkbereik: Nominale diameter +1.4 mm (+.055 inch). Instelbaar in stappen van 0,05 mm (.002 inch). De nul op de schaal geeft de nominale diameter aan.

Er kunnen grotere gaten mee worden geboord dan de nominale diameter van de boor.



Schroef voor vergrendeling van de ingestelde waarde.

Verbeter de nauwkeurigheid van gaten die worden gemaakt op bewerkingscentra

Instelbare houders voor CoroDrill® 880

Sandvik Coromant heeft een programma voor houders ontwikkeld voor de CoroDrill® 880 boren, voor een betere diameterbepaling van het maken van gaten.

De hoge nauwkeurigheid van de houder vereenvoudigt de fijninstelling voor productie van gaten binnen nauwere toleranties dan gespecificeerd voor de boor, waardoor de productie van componenten van hoge kwaliteit wordt ondersteund.

Nauwkeurige instellingen maken het gemakkelijk om te compenseren voor diameterafwijkingen of om een offset toe te passen, zodat de boor een groter gat maakt dan de nominale diameter van de boor.

Dit heeft tot op zekere hoogte invloed op de voorraadkosten, omdat een standaard maat boor kan worden gebruikt binnen een bereik van diameters, waardoor de noodzaak voor tussenliggende maten en speciaal gereedschap vervalt.

De houder maakt het ook mogelijk om het toepassingsgebied voor CoroDrill® 880 boren op bewerkingscentra te vergroten.

Door gewoon de sledes te wisselen, kunnen verschillende schachtgroottes worden gebruikt in dezelfde houder/adapter voor voordelig en flexibel gebruik.



Instelling

Het instellen van de houder is gemakkelijk, gewoon de schaalring rond de houder verdraaien. Deze is gemarkeerd in stappen van 0,05 mm (.002 inch) welke een diametrische beweging van het gereedschap aangeeft.

De schaal heeft tevens een nulpunt, dat alleen voor de houder als nominale instelling geldt.

Opm.: nooit een diameter onder de nominale waarde van de boor kiezen

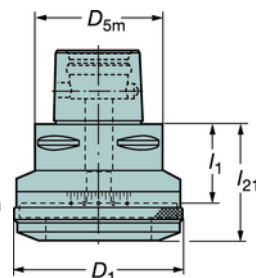
Instelbare boorhouder

Coromant Capto®

391.277



Diametrische instelling in stappen -0.4 (-.016)
van 0,05 mm (.002 inch):
+1.4 (+.055)
N.B.: Boor moet niet tot onder nominale diameter worden
ingesteld.

 l_1 = programmeerlengte

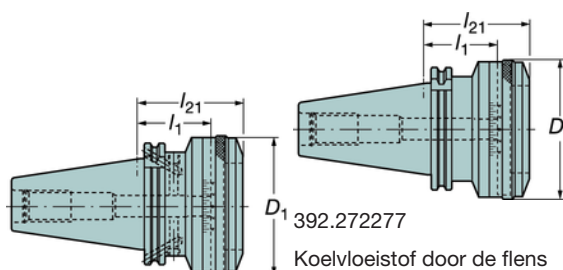
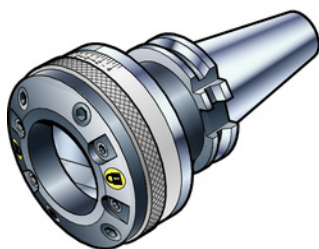
Afmeting koppeling	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										Grootte huls
			D_1 mm	D_1 in.	D_{5m} mm	D_{5m} in.	l_1 mm	l_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.			
C5	C5-391.277-01 040A	1	86	3.386	50	1.968	40	1.575	64.6	2.543	1.7		01
C6	C6-391.277-01 040B	1	86	3.386	63	2.480	40	1.575	64.6	2.543	2.0		01
	C6-391.277-02 045A	1	106	4.173	63	2.480	45	1.772	69.6	2.740	2.7		02
C8	C8-391.277-02050A	1	106	4.173	80	3.150	50	1.968	74.6	2.937	3.6		02

¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

Spanhulzen moeten afzonderlijk besteld worden, zie pagina E131.

Vast opnamegereedschap

A392.45277 / 392.272277 / .140277 / .55277 / .58277



392.140277
392.55277
392.58277

Diametrische instelling in stappen -0.4 (-.016)
van 0,05 mm (.002 inch):
+1.4 (+.055)

N.B.: Boor moet niet tot onder nominale diameter worden ingesteld.

 l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen, mm				Grootte huls
				D_1	l_1	l_{21}		
DIN 69871 -A	40	392.140277-4001055A	1	86	55	79.6	2.3	01
	50	392.140277-5002055A	1	106	55	79.6	4.7	02
	50	392.140277-5003075A	1	140	75	85	6.5	03
DIN 69871 -B	40	392.272277-4001055A	6	86	55	79.6	2.2	01
	50	392.272277-5002055A	6	106	55	79.6	4.7	02
	50	392.272277-5003075A	6	140	75	85	6.5	03
MAS-BT 403	40	392.55277-40 01 055A	1	86	55	79.6	2.4	01
	50	392.58277-50 02 063A	1	106	63	87.6	5.8	02
	50	392.58277-50 03 080B	1	140	80	90	7.3	03

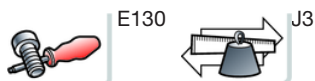
¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

Inch uitvoering

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen, inch				Grootte huls
				D_1	l_1	l_{21}		
CAT V	40	A392.45277-40 01 055A	1	3.386	2.165	3.130	4.9	01
	50	A392.45277-50 02 055A	1	4.173	2.165	3.130	10.6	02
	50	A392.45277-50 03 075A	1	5.512	2.953	3.346	15.0	03

¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

Spanhulzen moeten afzonderlijk besteld worden, zie pagina E131.

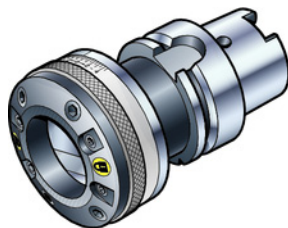


BOREN Instelbare boorhouder

Instelbare boorhouder

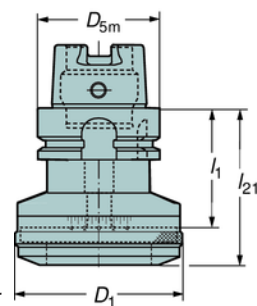
HSK

392.410 277



Diametrische instelling in stappen van 0,05 mm (.002 inch):

-0.4 (-.016)
+1.4 (+.055)



NB: Gat voor gegevensdrager is niet standaard. De boor mag niet kleiner dan de nominale diameter ingesteld worden.

l_1 = programmeerlengte

Programme													
Afm. HSK	Bestelnummer	Koelvloeistof ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										Grootte huls
			D_1 mm	D_1 in.	D_{5m} mm	D_{5m} in.	l_1 mm	l_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	 kg		
63	392.410277-6301060B	1	86	3.386	63	2.480	60	2.362	84.6	3.327	1.8	01	
100	392.410277-10002065A	1	106	4.173	100	3.937	65	2.559	90.0	3.543	4.3	02	
100	392.410277-10003085A	1	140	5.519	100	3.937	85	3.346	95.0	3.740	6.6	03	

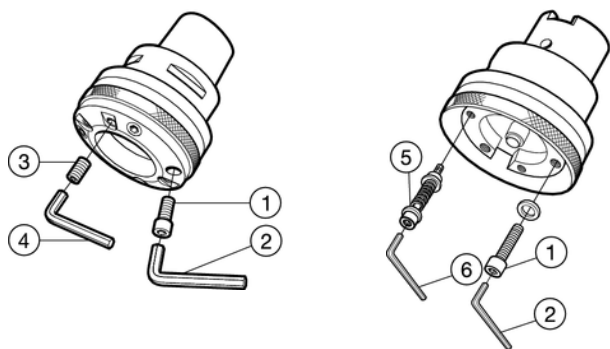
¹⁾ 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

Spanhulzen moeten afzonderlijk besteld worden, zie pagina E131.

Wijze van bestellen: 2 stuks 392.410277-63 01 060 B

Koelvloeistofbus a.u.b. afzonderlijk bestellen, zie pagina G80.

Onderdelen voor instelbare boorhouders



	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6
Afmeting	Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)	Voorspanset	Sleutel (mm)
01	3212 010-361	3021 010-050 (5.0)	5519 026-06	3021 010-040 (4.0)	-	-
02	3212 010-361	3021 010-050 (5.0)	5519 026-06	3021 010-040 (4.0)	-	-
03	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	-	-	5519 200-01	3021 010-050 (5.0)

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

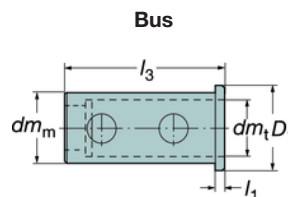
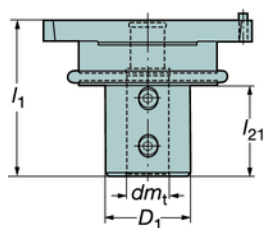
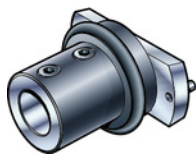
Wijze van bestellen: 10 stuks 3212 010-361



Slede voor instelbare boorhouders

Schacht volgens ISO 9766

393.277



Verloophuls 393.277-40 32 074 A voor
slede 393.277-40 03 090 A

	mm (inch)
dm_m	40 (1.575)
dm_k	32 (1.260)
D_1	48 (1.890)
l_1	3 (.118)
l_3	74 (2.913)

 l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Grootte huls	Bestelnummer	Afmetingen, mm				
		dm_k	D_1	l_1	l_{21}	$\frac{Q}{kg}$
01	393.277-20 01 075A	20	40	75	43	0.7
	393.277-25 01 080A	25	45	80	48	0.8
02	393.277-20 02 075A	20	40	75	43	1.0
	393.277-25 02 085A	25	45	85	54	1.2
03	393.277-32 02 085A	32	52	85	54	1.3
	393.277-40 03 090A	40	65	100	65	3.3
	393.277-50 03 100A	50	75	110	75	3.7

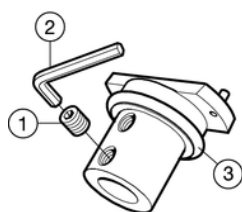
Inch-uitvoering

Grootte huls	Bestelnummer	Afmetingen, inch				
		dm_k	D_1	l_1	l_{21}	$\frac{Q}{kg}$
01	A393.277-75 01 075A	.750	1.575	2.953	1.693	1.5
	A393.277-100 01 080A	1.000	1.772	3.150	1.890	1.8
02	A393.277-75 02 075A	.750	1.575	2.953	1.693	2.2
	A393.277-100 02 085A	1.000	1.772	3.346	2.126	2.6
	A393.277-125 02 085A	1.250	2.047	3.346	2.126	2.9

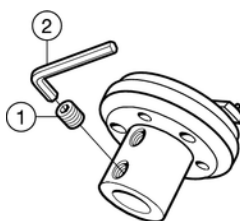
Onderdelen voor slede voor instelbare boorhouders

393.277

01 - 02



03



Slede	1	2 ¹⁾	3
	Schroef	Sleutel (mm)	O-ring
393.277-20 01	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5641 001-31
393.277-25 01	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-31
393.277-20 02	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5641 001-32
393.277-25 02	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-32
393.277-32 02	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-32
393.277-40 03	5514 042-06	3021 010-100 (10.0)	-
393.277-50 03	5514 042-06	3021 010-100 (10.0)	-
A393.277-75 01 075 A	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5641 001-31
A393.277-75 02 075 A	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5641 001-32
A393.277-100 01 080 A	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-31
A393.277-100 02 085 A	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-32
A393.277-125 02 085 A	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5641 001-32

¹⁾ Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® Delta-C R840 voor boordiameters 0,30-2,90 mm

Metrische waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell	Soort	Snijsnelheid (V _c), m/min	Boordiameter, mm			
						0.30-1.40 Voeding f _n , mm/ omw	Soort	Snijsnelheid (V _c), m/min	1.50-2.90 Voeding f _n , mm/ omw
E	P	Ongelegeerd staal							
		01.0 C = 0,05-0,10 %	125	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	80-100	0.04-0.08
		01.1 C = 0,1-0,25 %	125	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	80-100	0.04-0.08
		01.2 C = 0,25-0,55 %	150	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	70-85	0.03-0.07
		01.3 C = 0,55-0,80 %	170	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	70-85	0.03-0.07
		Hooggelegeerd koolstofstaal							
		01.4 Koolstofgereedschapsstaal	210	H10F	10-42	0.004-0.020	1020	65-80	0.03-0.07
		Laaggelegeerd staal							
		02.1 Ongehard	180	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	60-75	0.03-0.06
		02.2 Gehard en ontlaten	275	H10F	10-42	0.004-0.018	1020	45-60	0.03-0.06
		02.2 Gehard en ontlaten	350	H10F	7-27	0.003-0.014	1020	35-50	0.015-0.030
		Hooggelegeerd staal							
		03.11 Gegloeid	200	H10F	6-24	0.004-0.0175	1020	45-60	0.03-0.07
		03.21 Gehard gereedschapsstaal	325	H10F	5-20	0.004-0.0175	1020	40-50	0.03-0.06
		Gietstaal							
		06.1 Ongelegeerd	180	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	60-75	0.03-0.06
		06.2 Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	H10F	15-50	0.005-0.022	1020	50-65	0.03-0.06
F	S	Titaniumlegeringen							
		23.21 α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid	Rm = 850	H10F	4-17	0.0023-0.01	1020	30-40	0.02-0.04
		23.22 α + β-legeringen in veredelde omst., β-legeringen, gegloeid of gehard	Rm = 1050	H10F	3-13	0.0015-0.007	1020	30-40	0.02-0.04
	K	Smeedbaar gietijzer							
		07.1 Ferrietisch (kortspanig)	130	H10F	10-42	0.0048-0.021	1020	70-95	0.06-0.10
		07.2 Pearlietisch (langspanig)	230	H10F	6-30	0.0048-0.021	1020	65-80	0.06-0.10
		Grijs gietijzer							
		08.1 Lage treksterkte	180	H10F	13-51	0.0056-0.0245	1020	70-95	0.06-0.10
		08.2 Hoge treksterkte	260	H10F	10-42	0.0048-0.021	1020	60-80	0.06-0.10
		Nodulair gietijzer, SG-gietijzer							
		09.1 Ferrietisch	160	H10F	10-42	0.0048-0.021	1020	60-80	0.06-0.10
		09.2 Pearlietisch	250	H10F	8-34	0.0032-0.014	1020	50-65	0.06-0.10
G	H	Extra hard staal							
		04.1 Gehard en ontlaten	43-47 HRc	–	–	–	1020	20-30	0.01-0.02
		04.1	47-60 HRc	–	–	–	1020	20-30	0.01-0.02
	N	Aluminiumlegeringen							
		30.11 Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	60	H10F	35-135	0.0072-0.0315	1020	200-250	0.06-0.10
		30.21 Gegoten	75	H10F	24-95	0.0072-0.0315	1020	150-200	0.06-0.10
		Koper en koperlegeringen							
		33.1 Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	110	H10F	17-68	0.0064-0.028	1020	140-170	0.06-0.10
		33.2 Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	90	H10F	10-40	0.0064-0.028	1020	160-190	0.06-0.10

Hogere voedingsaanbevelingen moeten worden gebruikt in stabiele en goede bewerkingsomstandigheden.

Gebruik de lagere/hogere voedingsaanbevelingen bij kleinere/grotere diameters binnen het bereik:

Voorbeeld: $f_n = 0,10-0,14-0,25$ Voorbeeld: $D_c = 3,0-5,0-6,0$

CoroDrill® Delta-C voor boordiameters 3-20 mm

Metrische waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snijsnelheid (V _c), m/min	Boordiameter, mm			
						3.00–6.00	6.01–10.00	10.01–14.00	14.01–20.00
ISO	CMC nr.	Materiaal	HB			Voeding f _n mm/omw 3)			
P	01.0	Ongelegeerd staal							
		C = 0,05–0,10 %	125	1220	80-140	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	01.1	C = 0,1–0,25%	125	1220	80-140	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	01.2	C = 0,25–0,55%	150	1220	80-140	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
	01.3	C = 0,55–0,80%	170	1220	70-130	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
		Hooggelegeerd koolstofstaal							
	01.4	Koolstofgereedschapsstaal	210	1220	70-120	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45
		Laaggelegeerd staal							
	02.1	Ongehard	180	1220	70-120	0.10-0.20	0.14-0.30	018-0.35	0.20-0.40
	02.2	Gehard en ontlaten	275	1220	70-100	0.10-0.20	0.14-0.30	018-0.35	0.20-0.40
	02.2	Gehard en ontlaten	350	1220	50-80	0.10-0.20	0.14-0.25	018-0.35	0.20-0.38
		Hooggelegeerd staal							
	03.11	Gegloeid	200	1220	40-80	0.08-0.14	0.10-0.22	0.14-0.25	0.16-0.32
	03.21	Gehard gereedschapsstaal	325	1220	40-70	0.08-0.14	0.10-0.22	0.12-0.25	0.18-0.28
	Gietstaal								
06.1	Ongelegeerd	180	1220	70-130	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45	
06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	1220	70-120	0.10-0.25	0.15-0.34	0.20-0.40	0.22-0.45	
M		Roestvaststaal							
	05.11	Ongehard/Ferrietisch/Martensietisch	200	1220	40-80 ¹⁾	0.08-0.14	0.08-0.20	0.12-0.22	0.14-0.24
	05.21	Austenietisch	180	1220	40-80 ¹⁾	0.08-0.14	0.08-0.20	0.12-0.22	0.14-0.24
		Roestvaststaal							
15.21	Austenietisch gietstaal	200	1220	40-80 ¹⁾	0.08-0.14	0.08-0.20	0.12-0.22	0.14-0.24	
S		Hittebestendige superlegeringen – Nikkelbasis							
	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	250	1220	10-25	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	350	1220	10-25	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	320	1220	10-25	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
		Titaniumlegeringen							
	23.21	α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid	Rm ²⁾ = 850	1220	20-60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
23.22	α + β-legeringen in veredelde omst., β-legeringen, gegloeid of gehard	Rm ²⁾ =1050	1220	20-60	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30	
K		Smeedbaar gietijzer							
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	130	1220	90-150	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
				1210	100-160	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	230	1220	70-130	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
				1210	100-150	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
		Grijs gietijzer							
	08.1	Lage treksterkte	180	1220	90-150	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
				1210	140-200	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60
	08.2	Hoge treksterkte	260	1220	70-130	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
				1210	100-140	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55
	Nodulair gietijzer, SG-gietijzer								
09.1	Ferrietisch	160	1220	80-110	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60	
			1210	110-150	0.15-0.30	0.25-0.40	0.35-0.60	0.40-0.60	
09.2	Pearlietisch	250	1220	70-100	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55	
			1210	100-140	0.15-0.25	0.20-0.35	0.30-0.55	0.35-0.55	
CGI			1210	90-130	0.15-0.30	0.20-0.40	0.30-0.60	0.35-0.60	
H		Extra hard staal							
	04.1	Gehard en ontlaten	43-47 HRc	1220	30-50	0.06-0.10	0.08-0.12	0.10-0.15	0.12-0.18
	04.1		47-60 HRc	1220	15-25	0.06-0.10	0.08-0.12	0.10-0.15	0.12-0.18
N		Aluminiumlegeringen							
	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	60	N20D	120-230	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60
	30.21	Gegoten	75	N20D	120-230	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60
		Koper en koperlegeringen							
	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	110	N20D	90-150	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60
33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	90	N20D	90-150	0.15-0.25	0.20-0.40	0.30-0.50	0.40-0.60	

1) Inwendige koelvloeistoftoevoer wordt aanbevolen voor het boren in roestvaststaal, omdat een goede toevoer van koelvloeistof bij de snijkanten van vitaal belang is voor een goede spaanafvoer en standtijd.

2) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

3) In stabiele en gunstige bewerkingscondities kan een hogere voeding worden toegepast.

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® Delta-C R840 voor boordiameters .012-.114 inch

Inch-waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid (V _c) ft/min	Boordiameter	Soort	Snijnsnelheid (V _c) ft/min	Boordiameter
						0,30-1,40 mm (.012-.055 inch)			1,50-2,90 mm (.059-.114 inch)
ISO	CMC nr.	Materiaal	HB			Voeding f _n in./r			Voeding f _n in./r
P		Ongelegeerd staal							
	01.0	C = 0.05-0.10%	125	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	260-330	.002-.003
	01.1	C = 0.10-0.25%	125	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	260-330	.002-.003
	01.2	C = 0.25-0.55%	150	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	230-280	.001-.003
	01.3	C = 0.55-0.80%	170	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	230-280	.001-.003
		Hooggelegeerd koolstofstaal							
	01.4	Koolstofgereedschapsstaal	210	H10F	30-140	0.00015-0.0008	1020	210-260	.001-.003
		Laaggelegeerd staal							
	02.1	Ongehard	180	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	200-250	.001-.002
	02.2	Gehard en ontlaten	275	H10F	30-140	0.00015-0.0007	1020	150-200	.001-.002
	02.2	Gehard en ontlaten	350	H10F	25-90	0.0001-0.0006	1020	115-160	.001-.002
		Hooggelegeerd staal							
	03.11	Gegloeid	200	H10F	20-80	0.00015-0.0007	1020	150-200	.001-.003
	03.21	Gehard gereedschapsstaal	325	H10F	17-65	0.00015-0.0007	1020	130-160	.001-.002
		Gietstaal							
	06.1	Ongelegeerd	180	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	200-250	.001-.002
	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	H10F	50-170	0.0002-0.0009	1020	160-210	.001-.002
S		Titaniumlegeringen							
	23.21	α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid	Rm = 850	H10F	15-55	0.0001-0.0004	1020	100-130	.001-.002
	23.22	α + β-legeringen in veredelde omst., β-legeringen, gegloeid of gehard	Rm =1050	H10F	10-45	0.00006-0.0003	1020	100-130	.001-.002
K		Smeedbaar gietijzer							
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	130	H10F	30-140	0.0002-0.0008	1020	230-310	.002-.004
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	230	H10F	20-100	0.0002-0.0008	1020	210-260	.002-.004
		Grijs gietijzer							
	08.1	Lage treksterkte	180	H10F	40-170	0.0002-0.00095	1020	230-310	.002-.004
	08.2	Hoge treksterkte	260	H10F	30-140	0.0002-0.0008	1020	200-260	.002-.004
		Nodulair gietijzer, SG-gietijzer							
	09.1	Ferrietisch	160	H10F	30-140	0.0002-0.0008	1020	200-260	.002-.004
	09.2	Pearlietisch	250	H10F	25-15	0.00012-0.0006	1020	160-210	.002-.004
H		Extra hard staal							
	04.1	Gehard en ontlaten	43-47 HRc	–	–	–	1020	65-100	.0004-.0008
	04.1		47-60 HRc	–	–	–	1020	65-100	.0004-.0008
N		Aluminiumlegeringen							
	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	60	H10F	120-450	0.0003-0.0012	1020	650-820	.002-.004
	30.21	Gegoten	75	H10F	80-310	0.0003-0.0012	1020	490-650	.002-.004
		Koper en koperlegeringen							
	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	110	H10F	60-220	0.00025-0.0011	1020	460-560	.002-.004
33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	90	H10F	30-130	0.00025-0.0011	1020	520-620	.002-.004	

Hogere voedingsaanbevelingen moeten worden gebruikt in stabiele en goede bewerkingsomstandigheden.

Gebruik de lagere/hogere voedingsaanbevelingen bij kleinere/grotere diameters binnen het bereik:

Voorbeeld: f_n = .004-.006-.010 inchVoorbeeld: D_c = .039-.197-.236 inch

CoroDrill® Delta-C voor boordiameters .118-.787 inch

Inch-waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell	Soorten	Snijsnelheid (V _c) ft/min	Boordiameter			
						3,00-6,00 mm (.118-.236 inch)	6,01-10,00 mm (.237- .394 inch)	10,01-14,00 mm (.395- .551 inch)	14,01-20,00 mm (.552- .787 inch)
						Voeding f _n inch/omw			
P		Ongelegeerd staal							
	01.0	C = 0.05-0.10%	125	1220	260-460	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	01.1	C = 0.10-0.25%	125	1220	260-460	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	01.2	C = 0.25-0.55%	150	1220	260-460	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	01.3	C = 0.55-0.80%	170	1220	230-430	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
		Hooggelegeerd koolstofstaal							
	01.4	Koolstofgereedschapsstaal	210	1220	230-400	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
		Laaggelegeerd staal							
	02.1	Ongehard	180	1220	230-400	.004-.008	.006-.012	.007-.014	.008-.016
	02.2	Gehard en ontlaten	275	1220	230-330	.004-.008	.006-.012	.007-.014	.008-.016
M		Hooggelegeerd staal							
	03.11	Gegloeid	200	1220	130-260	.003-.006	.004-.009	.006-.010	.006-.013
	03.21	Gehard gereedschapsstaal	325	1220	130-230	.003-.006	.004-.009	.005-.010	.007-.011
		Gietstaal							
	06.1	Ongelegeerd	180	1220	230-430	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	1220	230-400	.004-.010	.006-.013	.008-.016	.009-.018
		Roestvaststaal							
	05.11	Ongehard/Ferrietisch/Martensietisch	200	1220	130-260 ¹⁾	.003-.006	.003-.008	.005-.009	.006-.009
	05.21	Austenietisch	180	1220	130-260 ¹⁾	.003-.006	.003-.008	.005-.009	.006-.009
	15.21	Austenietisch gietstaal	200	1220 1030	130-260 ¹⁾	.003-.006 .003-.008	.003-.008 .004-.010	.005-.009 .006-.012	.006-.009 .007-.014
S		Hittebestendige superlegeringen – Nikkelbasis							
	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	250	1220	30-80	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	350	1220	30-80	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	320	1220	30-80	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
		Titaniumlegeringen							
	23.21 23.22	α, bijna α en α + β legeringen, gegloeid α + β-legeringen in veredelde omst., β-legeringen, gegloeid of gehard	Rm ²⁾ = 850 Rm ²⁾ = 1050	1220 1220	70-200 70-200	.002-.005 .002-.005	.003-.008 .003-.008	.006-.011 .006-.011	.006-.012 .006-.012
K		Smeedbaar gietijzer							
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	130	1220 1210	300-500 330-560	.006-.012 .006-.012	.010-.016 .010-.016	.014-.024 .014-.024	.016-.024 .016-.024
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	230	1220 1210	230-430 300-500	.006-.010 .006-.010	.008-.014 .008-.014	.012-.022 .012-.022	.014-.022 .014-.022
		Grijs gietijzer							
	08.1	Lage treksterkte	180	1220 1210	300-500 330-560	.006-.012 .006-.012	.010-.016 .010-.016	.014-.024 .014-.024	.016-.024 .016-.024
	08.2	Hoge treksterkte	260	1220 1210	230-430 300-500	.006-.010 .006-.010	.008-.014 .008-.014	.012-.022 .012-.022	.014-.022 .014-.022
		Nodulair gietijzer, SG-gietijzer							
	09.1	Ferrietisch	160	1220 1210	80-300 330-500	.006-.012 .006-.012	.010-.016 .010-.016	.014-.024 .014-.024	.016-.024 .016-.024
	09.2	Pearlietisch	250	1220 1210	200-300 300-500	.006-.010 .006-.010	.008-.014 .008-.014	.012-.022 .012-.022	.014-.022 .014-.022
	CGI			1210	230-400	.006-.012	.010-.016	.014-.024	.016-.024
H		Extra hard staal							
	04.1 04.1	Gehard en ontlaten	43-47 HRc 47-60 HRc	1220 1220	90-150 50-80	.002-.004 .002-.004	.003-.005 .003-.005	.004-.006 .004-.006	.005-.007 .005-.007
N		Aluminiumlegeringen							
	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	60	N20D	400-750	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024
	30.21	Gegoten	75	N20D	400-750	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024
		Koper en koperlegeringen							
J	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	110	N20D	240-450	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024
	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	90	N20D	240-450	.006-.010	.008-.016	.012-.020	.016-.024

1) Inwendige koelvloeistoftoevoer wordt aanbevolen voor het boren in roestvaststaal, omdat een goede toevoer van koelvloeistof bij de snijkanten van vitaal belang is voor een goede spaanafvoer en standtijd.

2) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

3) In stabiele en gunstige bewerkingscondities kan een hogere voeding worden toegepast.

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 860

Inwendige koelmiddeltoevoer 3 – 8 × Dc

Metrische waarden

				Hardheid Brinell	Soort	Snij snelheid (V _c), m/min
ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	HB		D _c 3.00 - 20.00mm
P	P1.1.Z.AN	01.0	Ongelegeerd staal C = 0,05–0,10 %	125	4234	(min-start-max) 140-200-250
	P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	125	4234	140-200-250
	P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	150	4234	140-180-250
	P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	170	4234	140-180-250
	P1.3.Z.AN	01.4	Hooggelegeerd koolstofstaal Koolstofgereedschapsstaal	210	4234	150-170-220
	P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Ongehard	175	4234	120-170-240
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	275	4234	80-110-140
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	350	4234	60-80-100
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	4234	60-120-140
	P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	300	4234	60-80-100
	P1.5.C.UT	06.1	Gietstaal Ongelegeerd	150	4234	120-170-210
	P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	4234	120-160-220

Inch-waarden

				Hardheid Brinell	Soort	Snij snelheid (v _c), ft/min
ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	HB		D _c .1181 - .7874 inch
P	P1.1.Z.AN	01.0	Ongelegeerd staal C = 0,05–0,10 %	125	4234	(min-start-max) 460-655-820
	P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	125	4234	460-655-820
	P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	150	4234	460-590-820
	P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	170	4234	460-590-755
	P1.3.Z.AN	01.4	Hooggelegeerd koolstofstaal Koolstofgereedschapsstaal	210	4234	490-560-720
	P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Ongehard	175	4234	395-560-785
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	275	4234	260-360-460
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	350	4234	195-260-330
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	4234	195-395-460
	P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	300	4234	195-260-330
	P1.5.C.UT	06.1	Gietstaal Ongelegeerd	150	4234	395-560-690
	P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	4234	395-525-720

Snijgegevens aanbevelingen zijn geldig voor inwendige koelmiddeltoevoer, hetgeen de beste prestaties biedt.

Voorkeur vloeistofdruk min. 15 bar

Wanneer een extern koelmiddel wordt gebruikt:

- Belangrijker om snijgegevens aan te passen voor een goede spaanvorm en spaanverwijdering
- Lagere boorvoedingsnelheden dan wat mogelijk is met inwendig koelmiddel kunnen noodzakelijk zijn

CoroDrill® 860

Inwendige koelmiddeltoevoer $3 - 8 \times D_c$

[illegible]

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 861 - GP

Metrische waarden

				Hardheid Brinell	Snij snelheid	
ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	HB	v_c m/min Min.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal	125	76	150
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.1-0.25% C=0.25-0.55%	190	76	150
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal	240	52	114
	P2.5.Z.HT	02.2	Gegloeid Gehard en ontlaten	330	52	114
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal	200	52	114
	P4.0.S.NS		Gegloeid Gesinterde staalsoorten	150	76	132
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Roestvaststaal Ferrietisch/Martensietisch	200	24	114
M	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Roestvaststaal	200	24	66
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch Super austenitisch Ni≥20%	200	24	42
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	24	36
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer Ferritisch/Pearlitisch	200	64	96
	K2.1.C.UT	08.1	Grijs gietijzer	180	88	132
	K2.2.C.UT	08.2	Lage treksterkte Hoge treksterkte	245	64	96
	K3.1.C.UT	09.1	Nodulair gietijzer	155	64	96
	K3.3.C.UT	09.2	Ferrietisch Pearlitisch	265	64	96
	K5.1.C.NS		ADI	300	64	96
N	N1.1.Z.UT		Legeringen op aluminiumbasis	30	200	300
	N1.2.Z.AG		Commercial pure	100	200	300
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	90	120	240
	N1.4.C.NS		AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	130	120	180
	N2.0.C.UT		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%			
			Legeringen op magnesiumbasis	70	120	240
	N3.1.U.UT		Legeringen op koperbasis	100	100	150
	N3.2.C.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	90	176	264
	N3.3.U.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	300	80	120
	N4.0.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	70	76	264
			Legeringen op zinkbasis			

CoroDrill® 861 - GP

Metrische waarden

Boordiameter, mm <i>f_n</i> mm/omw.													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 861 - GP

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snij snelheid v _c ft/min	
					Min.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal			
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.1-0.25%	125	250	490
			C=0.25-0.55%	190	250	490
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal			
	P2.5.Z.HT	02.2	Gegloeid	240	170	375
			Gehard en ontlaten	330	170	375
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal			
	P4.0.S.NS		Gegloeid	200	170	375
M			Gesinterde staalsoorten	150	250	433
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Roestvaststaal			
			Ferrietisch/Martensietisch	200	80	375
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Roestvaststaal			
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	80	215
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Super austenitisch Ni≥20%	200	80	140
			Duplex (austenitisch/ferrietisch)	260	80	120
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer			
			FerrietischPearlitisch	200	210	315
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	290	435
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	210	315
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	210	315
	K3.2.C.UT	09.2	Pearlitisch	265	210	315
N	K5.1.C.NS		ADI	300	210	315
			Legeringen op aluminiumbasis			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	655	985
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	655	985
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	395	785
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	395	590
	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	395	785
			Legeringen op koperbasis			
	N3.1.U.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	90	575	865
J	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		Legeringen op zinkbasis	70	250	865

CoroDrill® 861 - GP

Inch-waarden

Boordiameter, metrisch													
						f_n mm/omw.							
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 861 - GM12 - 15 x D_c

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snij snelheid (V_c) m/min	
					Min.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal C=0.10-0.25%	125	80	156
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	156
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Gegloeid	240	64	120
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	64	120
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	64	120
	P4.0.S.NS		Gesinterde staalsoorten	150	80	132
	P5.1.Z.AN	05.11 / 15.11	Roestvaststaal Ferrietisch/Martensietisch	200	20	120
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Roestvaststaal Austenietisch	200	20	42
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	20	36
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	20	30
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer (ferritisch, pearlitisch)	200	60	90
	K2.1.C.UT	08.1	Grijs gietijzer Lage treksterkte	180	92	138
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	60	90
	K3.1.C.UT	09.1	Nodulair gietijzer Ferrietisch	155	60	90
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlitisch	265	60	90
	K5.1.C.NS		ADI	300	60	90
	N1.1.Z.UT		Legeringen op aluminiumbasis Commercial pure	30	216	324
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	216	324
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	72	216
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	72	108
N	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	72	216
	N3.1.U.UT		Legeringen op koperbasis Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	100	150
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT		Legeringen op zinkbasis	70	176	264

CoroDrill® 861 - GM**12 - 15 x D_c** **Metrische waarden**

Boordiameter, D_c f_n mm/omw.													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00-14.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 861 - GM20 - 30 x D_c

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snij snelheid (V_c) m/min	
					Min.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal C=0.10-0.25%	125	72	140
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	72	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Gegloeid	240	58	135
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	58	135
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	58	135
	P4.0.S.NS		Gesinterde staalsoorten	150	72	119
	P5.1.Z.AN	05.11 / 15.11	Roestvaststaal Ferrietisch/Martensietisch	200	19	108
	M	M1.0.Z.AQ	Roestvaststaal Austenietisch	200	19	38
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	19	33
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	19	28
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer	200	55	82
	K2.1.C.UT	08.1	Grijs gietijzer Lage treksterkte	180	92	138
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	55	82
	K3.1.C.UT	09.1	Nodulair gietijzer Ferrietisch	155	55	82
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlitisch	265	55	82
	K5.1.C.NS		ADI	300	55	82
	N	N1.1.Z.UT	Legeringen op aluminiumbasis Commercial pure	30	194	292
N	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	194	292
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	65	194
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	65	97
	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	65	194

CoroDrill® 861 - GM20 - 30 x D_c

Metrische waarden

Boordiameter D_c f_n mm/omw.													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 861 - GM12 - 15 x D_c

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snij snelheid (V_c) ft/min	
					Min.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal			
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.10-0.25%	125	260	510
			C=0.25-0.55%	190	260	510
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal			
	P2.5.Z.HT	02.2	Gegloeid	240	210	395
			Gehard en ontlaten	330	210	395
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal			
	P4.0.S.NS		Gegloeid	200	210	395
M			Gesinterde staalsoorten	150	260	435
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Roestvaststaal			
			Ferrietisch/Martensietisch	200	65	395
			Roestvaststaal			
K	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	65	140
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni $\geq$ 20%	200	65	120
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferrietisch)	260	65	100
N	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer (ferritisch, pearlitisch)	200	195	295
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	195	295
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	195	295
	K3.2.C.UT	09.2	Pearlitisch	265	195	295
	K5.1.C.NS		ADI	300	195	295
N			Legeringen op aluminiumbasis			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	710	1065
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si $\leq$ 1%	100	710	1065
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	235	710
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si $\geq$ 13%	130	235	355
	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	235	710
			Legeringen op koperbasis			
	N3.1.U.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb $\leq$ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		Legeringen op zinkbasis	70	575	865

CoroDrill® 861 - GM12 - 15 x D_c

Inch-waarden

Boordiameter, D_c													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		f_n mm/omw. .2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721-.5512	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.013	.011	.015
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 861 - GM20 - 30 x D_c

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snij snelheid (V_c) ft/min	
					Min.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal			
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.10-0.25%	125	235	460
			C=0.25-0.55%	190	235	460
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal			
	P2.5.Z.HT	02.2	Gegloeid	240	190	445
			Gehard en ontlaten	330	190	445
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal			
	P4.0.S.NS		Gegloeid	200	190	445
M			Gesinterde staalsoorten	150	235	390
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Roestvaststaal			
			Ferrietisch/Martensietisch	200	60	355
			Roestvaststaal			
K	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	60	125
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenietisch Ni $\geq$ 20%	200	60	110
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenietisch/ferritisch)	260	60	90
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer (ferritisch, pearlitisch)	200	180	270
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	180	270
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	180	270
N	K3.3.C.UT	09.2	Pearlitisch	265	180	270
	K5.1.C.NS		ADI	300	180	270
			Legeringen op aluminiumbasis			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	635	960
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si $\leq$ 1%	100	635	960
	N1.3.C.AG		AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	215	635
N	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si $\geq$ 13%	130	215	320
	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	215	635

CoroDrill® 861 - GM20 - 30 x D_c

Inch-waarden

Boordiameter Dc f _n mm/omw.													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4724	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 862

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snij snelheid (V _c) m/min		Boordiameter, D _c f _n mm/omw			
					min.	max.	1.85-2.49		2.50-2.99	
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal C=0.1-0.25% C=0.25-0.55%	125	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P1.2.Z.AN	01.2		190	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P2.2.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Gegloeid Gehard en ontlaten	240	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P2.5.Z.HT	02.2		330	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
M	P4.0.S.NS		Gesinterde staalsoorten	150	40	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P5.1.Z.AN	05.11/15.11	Roestvaststaal Ferrietisch/martensietisch	200	18	60	0.03	0.07	0.04	0.1
K	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Roestvaststaal Austenietisch Super austenietisch Ni≥20% Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21		200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		260	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer FerritischPearlitisch	200	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K2.1.C.UT	08.1	Grijs gietijzer Lage treksterkte Hoge treksterkte	180	40	60	0.08	0.10	0.12	0.14
S	K2.2.C.UT	08.2		245	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.1.C.UT	09.1	Nodulair gietijzer Ferrietisch Pearlitisch	155	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.3.C.UT	09.2		265	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K4.2.C.UT		CGI	230	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K5.1.C.NS		ADI	300	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
N	S1.0.U.AG		Hittebestendige superlegeringen Op ijzerbasis Op Ni basis Titaniumbasis	280	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S2.0.Z.AG	20.22		350	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S4.3.Z.AN	23.22		330	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
N	N1.1.Z.UT		Legeringen op aluminiumbasis Commercieel puur AlSi legeringen, Si ≤ 1% AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13% AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	30	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.2.Z.AG			100	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.3.C.AG			90	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.4.C.NS			130	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	120	240	0.06	0.08	0.09	0.11

CoroDrill® 862

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snij snelheid (V _c) ft/min		Boordiameter, D _c f _n mm/omw.			
					min.	max.	.0728-.0980		.0981-.1177	
P	P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN	01.1 01.2	Ongelegeerd staal C=0.1-0.25% C=0.25-0.55%	125 190	130 130	195 195	.0028 .0028	.0035 .0035	.0039 .0039	.0051 .0051
	P2.2.Z.AN P2.5.Z.HT	02.1 02.2	Laaggelegeerd staal Gegloeid Gehard en ontlaten	240 330	105 105	195 195	.0024 .0024	.0031 .0031	.0035 .0035	.0043 .0043
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P4.0.S.NS		Gesinterde staalsoorten	150	130	195	.0024	.0031	.0035	.0043
M	M1.0.Z.AQ M2.0.Z.AQ M3.2.Z.AQ	05.21/15.21 05.21/15.21 05.52/15.52	Roestvaststaal Austenietisch Super austenietisch Ni≥20% Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	200 200 260	60 60 60	85 85 85	.0008 .0008 .0008	.0016 .0016 .0016	.0012 .0012 .0012	.002 .002 .002
K	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Smeedbaar gietijzer FerritischPearlitisch	200	105	155	.0016 .0016	.0024 .0024	.0024 .0024	.0031 .0031
	K2.1.C.UT K2.2.C.UT	08.1 08.2	Grijs gietijzer Lage treksterkte Hoge treksterkte	180 245	130 105	195 155	.0031 .0016	.0039 .0024	.0047 .0024	.0055 .0031
	K3.1.C.UT K3.3C.UT	09.1 09.2	Nodulair gietijzer Ferrietisch Pearlitisch	155 265	105 105	155 155	.0016 .0016	.0024 .0024	.0024 .0024	.0031 .0031
S	S1.0.U.AG S2.0.Z.AG S4.3.Z.AN	20.22 23.22	Hittebestendige superlegeringen Op ijzerbasis Op Ni basis Titaniumbasis	280 350 330	40 40 40	60 60 60	.0008 .0008 .0008	.0016 .0016 .0016	.0012 .0012 .0012	.002 .002 .002
N	N1.1.Z.UT N1.2.Z.AG N1.3.C.AG N1.4.C.NS	30.21	Legeringen op aluminiumbasis Commercieel puur AlSi legeringen, Si ≤ 1% AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13% AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	30 100 90 130	155 155 130 130	235 235 195 195	.0035 .0035 .0035 .0035	.0043 .0043 .0043 .0043	.0055 .0055 .0055 .0055	.0063 .0063 .0063 .0063
	N2.0.C.UT		Legeringen op magnesiumbasis	70	395	785	.0024	.0031	.0035	.0043

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Coromant Delta boor® R411.5

Metrische waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort	Snij snelheid vc m/min	Boordiameter, mm		
						9.50-14	14.01-17	17.01-30.40
						Voeding f_n mm/omw		
P	Ongelegeerd staal							
	01.0	Ongehard 0,05-0,10% C	80-170	P20	75-100	0.14-0.22	0.15-0.25	0.18-0.31
	01.1	Ongehard 0,10-0,25% C	90-200					
	01.2	Ongehard 0,25-0,55% C	125-225		70-90	0.15-0.23	0.18-0.26	0.20-0.30
	01.3	Ongehard 0,55-0,80% C	150-225					
	01.4	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-225					
	Laaggelegeerd staal							
	02.1	Ongehard	150-260	P20	55-90	0.14-0.22	0.18-0.26	0.20-0.28
	02.2	Gehard	220-400		35-65	0.14-0.22	0.15-0.25	0.18-0.26
	Hooggelegeerd staal							
	03.11	Gegloeid	150-250	P20	40-70	0.15-0.20	0.18-0.25	0.20-0.27
	03.22	Gehard staal	250-400		40-60	0.15-0.20	0.17-0.20	0.18-0.24
Gietstaal								
06.1	Ongelegeerd	90-225	P20	70-90	0.17-0.23	0.19-0.25	0.20-0.26	
06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	150-250		50-75	0.15-0.21	0.17-0.23	0.19-0.25	
M	Roestvaststaal							
	05.11	Ferrietisch, Martensietisch 13-25% Cr	150-270	K20	25-55	0.14-0.21	0.17-0.24	0.18-0.27
	Roestvaststaal							
	05.21	Austenietisch Ni > 8%, 18-25% Cr	150-270	K20	25-55	0.14-0.20 ¹⁾	0.16-0.23 ¹⁾	0.19-0.25 ¹⁾
K	Smeedbaar gietijzer							
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	110-145	K20	75-120	0.15-0.26	0.18-0.30	0.21-0.39
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	150-270		75-110	0.15-0.25	0.16-0.29	0.18-0.35
	Grijs gietijzer							
	08.1	Lage treksterkte	150-220	K20	85-115	0.19-0.31	0.23-0.39	0.26-0.46
	08.2	Hoge treksterkte	200-330		55-100	0.19-0.30	0.24-0.36	0.28-0.44
	Nodulair gietijzer							
	09.1	Ferrietisch	125-230	K20	65-105	0.16-0.26	0.20-0.35	0.23-0.41
09.2	Pearlietisch	200-300		55-95	0.15-0.25	0.18-0.33	0.21-0.39	
H	Extra hard staal							
04.1	Gehard en ontlaten	HRC 43-47 47-60	P20	25-40 15-30	0.10-0.15	0.12-0.17	0.15-0.20	
N	Aluminiumlegeringen							
	30.12	Gesmeed, met oploss. behandeld en veredeld	75-150	K20	95-150	0.21-0.33	0.18-0.41	0.18-0.41
	30.21	Gegoten	40-100					
	Koper en koperlegeringen							
33.1	Automatenlegeringen (Pb = 1%)	50-160	K20	45-150	0.16-0.29	0.20-0.35	0.25-0.44	
33.2	Messing en loodhoudend brons. (Pb ≤ 1%)							

1) Wanneer spaanbeheersing moeilijk te bereiken is met de aanbevolen snijgegevens, verlaagt u de voeding tot 0,08 - 0,10 mm/omw.

Coromant Delta boor® R411.5

Inch-waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort	Snij snelheid v_c ft/min	Boordiameter		
						9,50-14 mm (.374-.551 inch)	14,01-17 mm (.552-.669 inch)	17,01 -30,40 mm (.670-1.197 inch)
P		Ongelegeerd staal				Voeding f_n inch/omw		
	01.0	Ongehard 0,05-0,10% C	80-170	P20	250-330	.006-.009	.006-.010	.007-.012
	01.1	Ongehard 0,10-0,25% C	90-200					
	01.2	Ongehard 0,25-0,55% C	125-225		220-300	.006-.009	.007-.010	.008-.012
	01.3	Ongehard 0,55-0,80% C	150-225					
	01.4	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-225					
		Laaggelegeerd staal						
	02.1	Ongehard	150-260	P20	180-300	.006-.009	.007-.010	.008-.011
	02.2	Gehard	220-400		120-220	.006-.009	.006-.010	.007-.010
		Hooggelegeerd staal						
	03.11	Gegloeid	150-250	P20	120-220	.006-.008	.007-.010	.008-.011
	03.22	Gehard staal	250-400		120-190	.006-.008	.007-.009	.007-.009
		Gietstaal						
	06.1	Ongelegeerd	90-225	P20	220-300	.007-.009	.007-.010	.008-.010
	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen $\leq 5\%$)	150-250		150-240	.006-.008	.007-.009	.007-.010
M		Roestvaststaal						
	05.11	Ferrietisch, Martensietisch 13-25% Cr	150-270	K20	80-180	.006-.008	.007-.009	.007-.011
		Roestvaststaal						
	05.21	Austenietisch Ni > 8%, 18-25% Cr	150-270	K20	80-180	.006-.008 ¹⁾	.006-.009 ¹⁾	.007-.010 ¹⁾
K		Smeedbaar gietijzer						
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	110-145	K20	240-390	.006-.010	.007-.012	.008-.015
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	150-270		240-370	.006-.010	.006-.011	.007-.014
		Grijs gietijzer						
	08.1	Lage treksterkte	150-220	K20	270-380	.009-.012	.009-.015	.010-.018
	08.2	Hoge treksterkte	200-330		180-330	.009-.012	.009-.014	.011-.017
		Nodulair gietijzer						
	09.1	Ferrietisch	125-230	K20	210-350	.006-.010	.008-.014	.009-.016
	09.2	Pearlietisch	200-300		180-310	.006-.010	.007-.013	.008-.015
H		Extra hard staal						
	04.1	Gehard en ontlaten	HRC 43-47 47-60	P20	80-130 50-100	.004-.006	.005-.007	.006-.008
N		Aluminiumlegeringen						
	30.12	Gesmeed, met oploss. behandeld en veredeld	75-150	K20	310-490	.008-.013	.007-.016	.007-.016
	30.21	Gegoten	40-100					
		Koper en koperlegeringen						
	33.1	Automatenlegeringen (Pb = 1%)	50-160	K20	150-490	.006-.011	.008-.014	.010-.017
	33.2	Messing en loodhoudend brons, (Pb $\leq 1\%$)						

1) Wanneer spaanbeheersing moeilijk te bereiken is met de aanbevolen snijgegevens, verlaagt u de voeding tot 0,08 - 0,10 mm/omw.

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 870**3 – 5 × D_c****Metrische waarden**

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snij snelheid (V _c) m/min		
					Min.	Aanbev.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal C=0.10-0.25%	125	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130
	P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Gegloeid	175	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Gegloeid	225	80	110	140
	P2.6.C.UT	02.1	Onbehandeld	200	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	70	100	130
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	40	60	80
	P3.0.Z.HT	03.21	Gehard en ontlaten	380	40	60	80
	P1.5.C.UT	06.1	Gietstaal Ongelegeerd	150	80	110	140
	P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	200	70	100	130

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snij snelheid (V _c) ft/min		
					Min.	Aanbev.	Max.
P	P1.1.Z.AN	01.1	Ongelegeerd staal C=0.10-0.25%	125	260	395	525
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	390	525
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	230	330	425
	P2.1.Z.AN	02.1	Laaggelegeerd staal Gegloeid	175	260	360	460
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	260	360	460
	P2.4.Z.AN	02.1	Gegloeid	225	260	360	460
	P2.6.C.UT	02.1	Onbehandeld	200	260	360	460
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	230	330	425
	P3.0.Z.AN	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	200	130	195	260
	P3.0.Z.HT	03.21	Gehard en ontlaten	380	130	195	260
	P1.5.C.UT	06.1	Gietstaal Ongelegeerd	150	260	360	460
	P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	200	230	330	425

CoroDrill® 870**3 – 5 × D_c****Voeding (f_n) mm/omw gereleeteerd aan de boordiameter**

12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-19.99 mm			20.00-20.99 mm		
Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45
0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50

Voeding (f_n) inch/omw. gereleeteerd aan de boordiameter

.4721-.5508 in.			.5509-.6295 in.			.6296-.7870 in.			.7871-.8264 in.		
Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177
.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ⌀	Snijsnelheid (m/min)	Boordiameter D _c mm
E	P	Ongelegeerd staal	90-200	4014 4024 4034 4044	220-400 230-380 210-310 190-235	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.0.Z.AN (01.0)	Ongehard 0.05-0.10% C				12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0.05-0.25% C	90-200	4014 4024 4034 4044	240-390 230-350 200-290 170-225	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0.25-0.55% C				12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0.55-0.80% C				12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.4)	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-275	4014 4024 4034 4044	175-300 200-275 155-225 105-170	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal (niet-gehard)				12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
J	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard staal	220-450	4014 4024 4034 4044	150-255 90-230 85-185 75-140	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boorddiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding Boorddiepte 4xD				Boorlengte 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.
0.04-0.08		0.04-0.06		0.04-0.08		0.04-0.06		0.04-0.05		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.05
0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	0.04-0.07	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.07
0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08
0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08
0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10		0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10		0.06-0.09	0.06-0.07	0.06-0.07	
0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10		0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10		0.06-0.11	0.06-0.07	0.06-0.07	
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12		0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12					
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12		0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12					
0.04-0.10		0.04-0.06		0.04-0.08		0.04-0.06		0.04-0.07		0.04-0.05	
0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	0.04-0.07	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.07
0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.08
0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.09	0.04-0.07	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.09	0.04-0.07	0.04-0.05	0.04-0.09
0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.10		0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10		0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.07	
0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.10		0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10		0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.07	
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12		0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12					
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12		0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.12	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.20	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.13	0.04-0.13
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.32		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.21	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.34		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.23	
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.12	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.20	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.13	0.04-0.13
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.32		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.34		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.23	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.34		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.12	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.18	0.04-0.18	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.12	0.04-0.12
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.32		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.34		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.23	
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.11	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.20	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.13	0.04-0.13
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.32		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.34		0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.23	
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.34		0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.24					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.16	0.04-0.16	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.11	0.04-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.13	0.06-0.13
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.26	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.17	0.08-0.17
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.20		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30		0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.20		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Metrische waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid	Boordiameter
ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	HB	↻	(m/min)	D _c mm
E	P	P3.0.Z.AN (03.11)	150-250	4014	155-300	12.00-13.99
				4024	160-275	14.00-16.49
				4034	130-225	16.50-19.99
				4044	100-170	20.00-23.99
						24.00-29.99
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard staal	250-350	4014	100-215	30.00-35.99
				4024	80-200	36.00-43.99
				4034	75-165	44.00-52.99
				4044	70-125	53.00-63.50
						12.00-13.99
F	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal (onlegeerd)	90-225	4014	190-345	14.00-16.49
				4024	140-310	16.50-19.99
				4034	135-250	20.00-23.99
				4044	125-190	24.00-29.99
						30.00-35.99
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen minder dan 5%)	150-250	4014	125-265	36.00-43.99
				4024	110-250	44.00-52.99
				4034	105-200	53.00-63.50
				4044	100-150	12.00-13.99
						14.00-16.49

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boordiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding Boordiepte 4xD				Boorlengte 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.16	0.04-0.16	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.11	0.04-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.13	0.06-0.13
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.26	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.17	0.08-0.17
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30		0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24		0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					
0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.11		0.04-0.07		0.04-0.09	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	0.08-0.17
0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.13	0.08-0.13	0.08-0.16	
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.26		0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24		0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.17	
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.26		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.26		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					
0.04-0.08		0.04-0.12		0.04-0.08		0.04-0.12		0.04-0.05		0.04-0.08	
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.08
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.08
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.06-0.22	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.06-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16		0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16		0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16		0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16		0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	
0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16		0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16					
0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16		0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.20	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.13	0.04-0.13
0.04-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.04-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.32		0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24		0.06-0.13	0.08-0.13	0.08-0.21	
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.34		0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24		0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.23	
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.34		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.34		0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Metrische waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snij snelheid	Boordiameter	Geometrie/ voeding (f _n mm/omw.) Boordiepte 2-3xD		
ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	HB		(m/min)	D _c mm	-LM	-MS ¹⁾	-GM
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Roestvrij staal ferritisch / martensitisch 13-25% Cr	150-270			12.00-13.99	0.04-0.12		
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08
				4024	120-265	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14
				4034	115-215	24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14
				4044	115-165	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16
				2044	115-165	36.00-43.99	0.06-0.20		0.06-0.16
						44.00-52.99	0.10-0.24		0.10-0.18
						53.00-63.50	0.10-0.24		0.10-0.18
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275			12.00-13.99	0.04-0.12		
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08
				4024	120-250	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4034	115-215	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4044	115-180	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	200-320			12.00-13.99	0.04-0.12		
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08
				4024	90-145	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4034	85-135	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4044	85-125	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16
	M1.0.C.UT (15.21)	Austenietisch gietstaal	150-250			12.00-13.99	0.04-0.12		
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08
4024				150-200	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	
4034				115-175	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	
4044				80-155	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Hittebestendige legeringen. Nikkelbasis	140-425	4044	20-90	12.00-13.99	0.04-0.08		
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10
				H13A	15-90	20.00-23.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10
				2044	20-90	24.00-29.99	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12
						30.00-35.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.12		0.06-0.12
						44.00-52.99	0.06-0.12		0.06-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.14		0.06-0.14
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titanium: Alfa-, bijna Alfa- en Alfa + Beta legeringen in gegloeide conditie	Rm (Mpa) 600-1500	4044	40-135	12.00-13.99	0.04-0.14		
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14
						20.00-23.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14
		Titanium: Alfa + Beta legeringen in veredelde conditie, Beta legeringen in gegloeide of veredelde conditie		H13A	40-135	24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16
				2044	40-135	30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18
						36.00-43.99	0.12-0.18		0.10-0.18
						44.00-52.99	0.12-0.18		0.10-0.18
		53.00-63.50	0.14-0.20		0.14-0.20				

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling

1) -MS geometrie is uitsluitend leverbaar in GC2044

GC1044 is de universele centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor alle materialen

GC1144 is de geoptimaliseerde centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor ISO M materialen (leverbaar in D_c 14,00 tot 35,99 mm)

CoroDrill® 880

Geometrie/ voeding (f_n mm/omw.)											
Boordiepte 2-3xD		Boordiepte 4xD					Boorlengte 5xD				
-GR	-GT	-LM	MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT	-LM	MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT
0.04-0.08		0.04-0.10			0.04-0.08		0.04-0.08			0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.11
0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.12
0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.12
0.06-0.16		0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.11	0.06-0.11	
0.06-0.16		0.06-0.18		0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.13		0.06-0.11	0.06-0.11	
0.10-0.18		0.10-0.20		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.10-0.18		0.10-0.20		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.04-0.08		0.04-0.10			0.04-0.08		0.04-0.08			0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16		0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06-0.11	
0.06-0.16		0.06-0.16		0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.13		0.06-0.11	0.06-0.11	
0.10-0.16		0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.10-0.16		0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.04-0.08		0.04-0.10			0.04-0.08		0.04-0.08			0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16		0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06-0.11	
0.06-0.16		0.06-0.18		0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.13		0.06-0.11	0.06-0.11	
0.10-0.16		0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.10-0.16		0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.04-0.08		0.04-0.10			0.04-0.08		0.04-0.08			0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16		0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06-0.11	
0.06-0.16		0.06-0.18		0.06-0.16	0.06-0.16		0.06-0.13		0.06-0.11	0.06-0.11	
0.10-0.16		0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.10-0.16		0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.16						
0.04-0.08		0.04-0.08			0.04-0.08		0.04-0.05			0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.07	0.04-0.05	
0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.05	0.05-0.05	0.05-0.07	0.05-0.05	
0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.05	0.05-0.05	0.05-0.07	0.05-0.05	
0.06-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.10	0.06-0.10	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.08	0.05-0.06	
0.06-0.12		0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	
0.06-0.12		0.06-0.12		0.06-0.12	0.06-0.12		0.06-0.08		0.06-0.08	0.06-0.08	
0.06-0.12		0.06-0.12		0.06-0.12	0.08-0.12						
0.08-0.12		0.08-0.14		0.08-0.14	0.08-0.12						
0.04-0.10		0.04-0.12			0.04-0.10		0.04-0.10			0.04-0.08	
0.06-0.10	0.06-0.10	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.10	0.08-0.12	0.06-0.10	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.08	0.06-0.07	0.06-0.07
0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.09	0.08-0.08	0.08-0.08
0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.06-0.12	0.10-0.14	0.08-0.12	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.09	0.08-0.08	0.08-0.08
0.10-0.14	0.10-0.14	0.10-0.16	0.10-0.16	0.08-0.14	0.10-0.14	0.10-0.14	0.12-0.12	0.12-0.12	0.10-0.11	0.09-0.10	0.09-0.10
0.10-0.16		0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16		0.12-0.12	0.12-0.12	0.10-0.12	0.10-0.11	
0.10-0.16		0.12-0.18		0.10-0.16	0.12-0.16		0.12-0.12		0.10-0.12	0.10-0.11	
0.10-0.16		0.12-0.18		0.10-0.16	0.12-0.16						
0.12-0.16		0.14-0.20		0.14-0.18	0.12-0.16						

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ⌀	Snij snelheid (m/min)	Boordiameter D _c mm
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer ferrietisch (kortspanig)	110-145	4014	140-255	12.00-13.99
				4024	140-230	14.00-16.49
				4034	110-190	16.50-19.99
				4044	80-145	20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
K	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch (langspanig)	150-270	4014	100-185	36.00-43.99
				4024	105-170	44.00-52.99
				4034	85-140	53.00-63.50
				4044	65-105	12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
F	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer: met lage treksterkte	150-220	4014	225-345	20.00-23.99
				4024	210-310	24.00-29.99
				4034	170-255	30.00-35.99
				4044	130-195	36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
G	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	200-330	4014	110-250	12.00-13.99
				4024	125-230	14.00-16.49
				4034	100-185	16.50-19.99
				4044	75-140	20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
J	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer (ferritisch)	150-230	4014	120-235	36.00-43.99
				4024	125-215	44.00-52.99
				4034	100-175	53.00-63.50
				4044	80-135	12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
J	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	200-330	4014	100-215	20.00-23.99
				4024	110-200	24.00-29.99
				4034	90-165	30.00-35.99
				4044	70-125	36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boorddiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding Boorddiepte 4xD				Boorlengte 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.
0.06-0.10		0.06-0.15		0.06-0.10		0.06-0.13		0.06-0.08		0.06-0.10	
0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.07	0.06-0.08	0.06-0.13	0.06-0.13
0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08-0.18	0.06-0.08	0.08-0.09	0.08-0.15	0.08-0.15
0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10-0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10-0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	0.10-0.19	0.08-0.19
0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.30	0.10-0.30	0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.26	0.10-0.26	0.08-0.09	0.10-0.13	0.10-0.20	0.10-0.20
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.28		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.21	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.23	
0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34		0.12-0.16	0.12-0.20	0.12-0.30					
0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34		0.12-0.16	0.12-0.20	0.12-0.30					
0.06-0.10		0.06-0.15		0.06-0.10		0.06-0.12		0.06-0.08		0.06-0.10	
0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08-0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	0.08-0.12	0.08-0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10-0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.19	0.10-0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	0.10-0.16	0.08-0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10-0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10-0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	0.10-0.19	0.10-0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.24		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.20	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.21	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.06-0.10		0.06-0.15		0.06-0.10		0.06-0.13		0.06-0.08		0.06-0.10	
0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	0.06 - 0.20	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06 - 0.14	0.06-0.07	0.06-0.08	0.06-0.13	0.06 - 0.13
0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	0.06-0.08	0.08-0.09	0.08-0.15	0.08 - 0.15
0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	0.10-0.19	0.10 - 0.19
0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.32	0.10 - 0.32	0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.26	0.10 - 0.26	0.08-0.09	0.10-0.13	0.10-0.21	0.10 - 0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.28		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.21	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.23	
0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34		0.12-0.16	0.12-0.20	0.12-0.30					
0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34		0.12-0.16	0.12-0.20	0.12-0.30					
0.06-0.10		0.06-0.15		0.06-0.10		0.06-0.12		0.06-0.08		0.06-0.10	
0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06 - 0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06 - 0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08 - 0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	0.08-0.12	0.08 - 0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.19	0.10 - 0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	0.10-0.16	0.10 - 0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	0.10-0.19	0.10 - 0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.24		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.20	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.21	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.06-0.10		0.06-0.15		0.06-0.10		0.06-0.12		0.06-0.08		0.06-0.10	
0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06 - 0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06 - 0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08 - 0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	0.08-0.12	0.08 - 0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.19	0.10 - 0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	0.10-0.16	0.10 - 0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	0.10-0.19	0.10 - 0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.24		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.20	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.21	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.06-0.10		0.06-0.15		0.06-0.10		0.06-0.12		0.06-0.08		0.06-0.10	
0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	0.06 - 0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06 - 0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08 - 0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	0.08-0.12	0.08 - 0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.19	0.10 - 0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	0.10-0.16	0.10 - 0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	0.10-0.19	0.10 - 0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.24		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.20	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26		0.10-0.11	0.10-0.13	0.10-0.21	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.26					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Metrische waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snij snelheid	Boordiameter
ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	HB	 (m/min)	D _c mm	
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Gehard en ontlaten	47-65	4014 4024 4034 4044	40-100 30-80 30-80 30-80	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Al.-legeringen gesmeed of gesmeed en gehard	30-150	4044 H13A	300-385 300-400	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet-veredeld	40-100	4044 H13A	300-385 300-400	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	70-140	4044 H13A	250-335 250-350	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen	70-160	4044 H13A	250-380 250-400	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	50-200	4044 H13A	180-230 180-240	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boorddiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding				Boorlengte 5xD			
				Boorddiepte 4xD							
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.
0.04-0.08		0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.10		0.04-0.05		0.04-0.06	
0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04 - 0.08	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04 - 0.05
0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.10	0.06-0.12	0.05-0.10	0.05 - 0.10	0.05-0.08	0.06-0.09	0.05-0.08	0.05 - 0.08
0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14	0.05-0.12	0.06-0.15	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.09	0.06-0.12	0.05-0.09	0.05 - 0.09
0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14	0.05-0.12	0.06-0.15	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.09	0.06-0.12	0.05-0.09	0.05 - 0.09
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16		0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16		0.06-0.11	0.06-0.13	0.06-0.11	
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16		0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16		0.06-0.11	0.06-0.13	0.06-0.11	
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.16					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16		0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.16					
0.04-0.14		0.04-0.12		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	
0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04 - 0.12	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04 - 0.10	0.04-0.09	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04 - 0.08
0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04 - 0.12	0.04-0.11	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04 - 0.09
0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06 - 0.16	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10 - 0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10 - 0.16	0.10-0.13	0.10-0.12	0.10-0.12	0.10 - 0.12
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20		0.10-0.22	0.10-0.18	0.10-0.16		0.10-0.17	0.10-0.13	0.10-0.13	
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20		0.10-0.22	0.10-0.20	0.10-0.16		0.10-0.17	0.10-0.13	0.10-0.13	
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22		0.12-0.25	0.12-0.22	0.12-0.18					
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22		0.12-0.25	0.12-0.22	0.12-0.18					
0.04-0.12		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	
0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12	0.04-0.10	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04 - 0.10	0.04-0.08	0.04-0.09	0.04-0.08	0.04 - 0.08
0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12	0.04-0.09	0.04-0.11	0.04-0.09	0.04 - 0.09
0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06 - 0.14	0.06-0.11	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10 - 0.18	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10 - 0.16	0.10-0.12	0.10-0.13	0.10-0.12	0.10 - 0

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ⌀	Snij snelheid (m/min)	Boordiameter D _e mm.
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Ongehard 0.05-0.10% C	90-200	4014 4024 4034 4044	720-1300 760-1250 690-1000 620-770	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.0.Z.AN (01.1)	Ongehard 0.05-0.25% C	90-200	4014 4024 4034 4044	790-1250 750-1150 650-950 550-740	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0.25-0.55% C	125-225	4014 4024 4034 4044	650-1050 620-950 510-770 395-590	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0.55-0.80% C	150-250	4014 4024 4034 4044	580-1000 560-910 460-740 345-580	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.3.Z.AN (01.4)	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-275	4014 4024 4034 4044	580-990 660-910 510-740 345-560	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal (niet-gehard)	150-260	4014 4024 4034 4044	570-1050 590-950 490-770 375-590	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard staal	220-450	4014 4024 4034 4044	490-840 295-750 280-610 245-460	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boorddiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding Boorddiepte 4xD				Boorlengte 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.
.002-.003		.001-.002		.002-.003		.001-.002		.001-.002		.001-.002	
.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.001-.002	.001-.002
.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.006	.002-.004	.002-.004		.002-.006	.002-.004	.002-.004		.002-.004	.002-.003	.002-.003	
.002-.006	.002-.004	.002-.004		.002-.006	.002-.004	.002-.004		.002-.004	.002-.003	.002-.003	
.003-.006	.003-.005	.003-.005		.003-.006	.003-.005	.003-.005					
.003-.006	.003-.005	.003-.005		.003-.006	.003-.005	.003-.005					
.002-.004		.001-.002		.002-.003		.001-.002		.002-.003		.001-.002	
.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.005	.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.005	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.002-.004
.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.002-.004
.002-.006	.002-.005	.002-.004		.002-.006	.002-.004	.002-.004		.002-.004	.002-.003	.002-.003	
.002-.006	.002-.005	.002-.004		.002-.006	.002-.004	.002-.004		.002-.004	.002-.003	.002-.003	
.003-.006	.003-.005	.003-.005		.003-.006	.003-.005	.003-.005					
.003-.006	.003-.005	.003-.005		.003-.006	.003-.005	.003-.005					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.005	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.009	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.005	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.009	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.005	
.002-.004	.002-.004	.002-.007	.002-.007	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.009	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.009	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.008	.004-.008	.004-.009					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.007	.002-.009	.002-.009	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.003-.007	.003-.010	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.007	.003-.007
.002-.009	.003-.009	.003-.012		.002-.008	.003-.008	.003-.008		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.012		.002-.009	.003-.009	.003-.008		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.009	.004-.009	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.009	.004-.009	.004-.009					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Inch-waarden

			Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid	Boordiameter		
ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	HB		(m/min)	D _c mm.		
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal (gegloeid)	150-250	4014	510-980	.472-.550		
				4024	520-900	.551-.649		
				4034	425-730	.650-.787		
				4044	325-560	.788-.944		
						.945-1.181		
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard staal	250-350	4014	330-710	1.182-1.417		
						4024	265-660	1.418-1.732
						4034	245-540	1.733-2.086
						4044	230-410	2.087-2.500
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal (onlegeerd)	90-225	4014	620-1150	.472-.550		
						4024	455-1000	.551-.649
						4034	440-810	.650-.787
						4044	405-620	.788-.944
								.945-1.181
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen minder dan 5%)	150-250	4014	410-870	1.182-1.417		
						4024	360-820	1.418-1.732
						4034	345-650	1.733-2.086
						4044	325-490	2.087-2.500

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boordiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding Boordiepte 4xD				Boorlengte 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.	f_n mm/omw.
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.008	.002-.008	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.007	.002-.009	.002-.009	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.003-.007	.003-.010	.003-.010	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.007	.003-.007
.002-.009	.003-.009	.003-.012		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.012		.002-.009	.003-.009	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.008	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.009	.004-.009	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.009	.004-.009	.004-.009					
.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.010	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.007
.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.005	.003-.005	.003-.006	
.002-.009	.003-.009	.003-.010		.002-.009	.003-.009	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.007	
.004-.009	.004-.009	.004-.010		.004-.009	.004-.009	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.010		.004-.009	.004-.009	.004-.009					
.002-.003		.002-.005		.002-.003		.002-.005		.001-.002		.002-.003	
.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.002-.003
.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.002-.003
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.003-.009	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.006		.002-.006	.002-.006	.002-.006		.002-.004	.002-.004	.002-.004	
.002-.006	.002-.006	.002-.006		.002-.006	.002-.006	.002-.006		.002-.004	.002-.004	.002-.004	
.003-.006	.003-.006	.003-.006		.003-.006	.003-.006	.003-.006					
.003-.006	.003-.006	.003-.006		.003-.006	.003-.006	.003-.006					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.008	.003-.008	.003-.013		.002-.008	.003-.008	.003-.009		.002-.005	.003-.005	.003-.008	
.002-.009	.003-.009	.003-.013		.002-.009	.003-.009	.003-.009		.002-.006	.003-.006	.003-.009	
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.009	.004-.009	.004-.009					
.004-.009	.004-.009	.004-.013		.004-.009	.004-.009	.004-.009					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ↻	Snij snelheid (m/min)	Boordiameter D _c mm.	Geometrie/Voeding (f _n inch/omw.) Boordiepte 2-3xD		
							-LM	-MS ¹⁾	-GM
E	M	P5.0.Z.AN (05.11)	Roestvrij staal ferritisch / martensitisch 13-25% Cr	150-270	4024	390-870	.472-.550 .551-.649	.002-.005 .002-.006	.002-.004
					4034	375-700	.650-.787	.002-.007	.002-.004
					4044	375-540	.788-.944	.002-.008	.002-.006
					2044	375-540	.945-1.181	.002-.008	.002-.006
							1.182-1.417	.002-.008	.002-.007
							1.418-1.732	.002-.008	.002-.007
							1.733-2.086	.004-.010	.004-.008
							2.087-2.500	.004-.010	.004-.008
	M	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4024	390-820	.472-.550 .551-.649	.002-.005 .002-.006	.002-.004
					4034	375-700	.650-.787	.002-.006	.002-.004
					4044	375-590	.788-.944	.002-.007	.002-.005
					2044	375-590	.945-1.181	.002-.007	.002-.005
							1.182-1.417	.002-.008	.002-.007
							1.418-1.732	.002-.008	.002-.007
							1.733-2.086	.004-.008	.004-.007
							2.087-2.500	.004-.008	.004-.007
F	M	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	200-320	4024	295-475	.472-.550 .551-.649	.002-.005 .002-.006	.002-.004
					4034	280-445	.650-.787	.002-.006	.002-.004
					4044	280-410	.788-.944	.002-.007	.002-.005
					2044	280-410	.945-1.181	.002-.007	.002-.005
							1.182-1.417	.002-.008	.002-.007
							1.418-1.732	.002-.008	.002-.007
							1.733-2.086	.004-.008	.004-.007
							2.087-2.500	.004-.008	.004-.007
	M	M1.0.C.UT (15.21)	Austenietisch gietstaal	150-250	4024	495-660	.472-.550 .551-.649	.002-.005 .002-.005	.002-.004
					4034	380-570	.650-.787	.002-.006	.002-.004
					4044	265-510	.788-.944	.002-.007	.002-.005
					2044	265-510	.945-1.181	.002-.007	.002-.005
							1.182-1.417	.002-.008	.002-.007
							1.418-1.732	.002-.008	.002-.007
							1.733-2.086	.004-.008	.004-.007
							2.087-2.500	.004-.008	.004-.007
G	S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Hittebestendige legeringen. Nikkelbasis	140-425	4044	65-290	.472-.550 .551-.649	.002-.004 .002-.005	.002-.004
					H13A	50-290	.650-.787	.002-.004	.002-.004
					2044	65-290	.788-.944	.002-.004	.002-.004
							.945-1.181	.002-.004	.002-.005
							1.182-1.417	.002-.005	.002-.005
							1.418-1.732	.002-.005	.002-.005
							1.733-2.086	.002-.005	.002-.005
							2.087-2.500	.003-.006	.003-.006
	S	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titanium: Alfa-, bijna Alfa- en Alfa + Beta legeringen in gegloeide conditie Titanium: Alfa + Beta legeringen in veredelde conditie, Beta legeringen in gegloeide of veredelde conditie	RM (Mpa) 600-1500	4044	135-440	.472-.550 .551-.649	.002-.006 .002-.006	.002-.005
							.650-.787	.003-.007	.003-.006
							.788-.944	.003-.007	.003-.006
					H13A	135-440	.945-1.181	.005-.008	.004-.007
					2044	135-440	1.182-1.417	.005-.008	.004-.008
							1.418-1.732	.005-.008	.004-.008
							1.733-2.086	.005-.008	.004-.008
J	S						2.087-2.500	.006-.008	.006-.008
	S								

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling

¹⁾ -MS geometrie is uitsluitend leverbaar in GC2044

GC1044 is de universele centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor alle materialen

GC1144 is de geoptimaliseerde centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor ISO M materialen (leverbaar in D_c 551 tot 1.417 inch)

CoroDrill® 880

[illegible]

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ○	Snijnsnelheid (m/min)	Boordiameter D _e mm.
E	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer ferrietisch (kortspanig)	110-145	4014	460-840	.472-.550
				4024	460-750	.551-.649
				4034	360-620	.650-.787
				4044	260-475	.788-.944
						.945-1.181
						1.182-1.417
F	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch (langspanig)	150-270	4014	325-600	1.418-1.732
				4024	345-560	1.733-2.086
				4034	280-455	2.087-2.500
				4044	210-345	.472-.550
						.551-.649
						.650-.787
G	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer: met lage treksterkte	150-220	4014	740-1150	.788-.944
				4024	690-1000	.945-1.181
				4034	560-840	1.182-1.417
				4044	430-640	1.418-1.732
						1.733-2.086
						2.087-2.500
J	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	200-330	4014	360-820	.472-.550
				4024	410-750	.551-.649
				4034	325-610	.650-.787
				4044	245-460	.788-.944
						.945-1.181
						1.182-1.417
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer (ferritisch)	150-230	4014	395-770	1.418-1.732
				4024	410-700	1.733-2.086
				4034	325-570	2.087-2.500
				4044	260-440	.472-.550
						.551-.649
						.650-.787
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	200-330	4014	100-215	.788-.944
				4024	110-200	.945-1.181
				4034	90-165	1.182-1.417
				4044	70-125	1.418-1.732
						1.733-2.086
						2.087-2.500

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boorddiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding Boorddiepte 4xD				Boorlengte 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.	<i>f_n</i> mm/omw.
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.005	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.005	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.005	.003-.006	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.006	.003-.008	.003-.008	.002-.004	.003-.004	.003-.006	.003-.006
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.009	.004-.009	.003-.004	.004-.005	.004-.008	.004-.008
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.011	.004-.011	.003-.004	.004-.006	.004-.008	.004-.008
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.004-.007	.004-.008	.004-.014		.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.005-.008	.005-.009	.005-.014		.005-.007	.005-.008	.005-.012					
.005-.008	.005-.009	.005-.014		.005-.007	.005-.008	.005-.012					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.005	.002-.007	.002-.007	.002-.004	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.005	.003-.006	.003-.008	.003-.008	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.002-.004	.003-.004	.003-.005	.003-.005
.003-.006	.004-.007	.004-.010	.004-.010	.003-.006	.004-.007	.004-.008	.004-.008	.003-.004	.004-.005	.004-.007	.004-.007
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.009	.004-.009	.003-.004	.004-.005	.004-.008	.004-.008
.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.007	.004-.008	.004-.010		.004-.005	.004-.006	.004-.008	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.005	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.005	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.005	.003-.006	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.006	.003-.008	.003-.008	.002-.004	.003-.004	.003-.006	.003-.006
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.009	.004-.009	.003-.004	.004-.005	.004-.008	.004-.008
.003-.006	.004-.008	.004-.013	.004-.013	.003-.006	.004-.008	.004-.011	.004-.011	.003-.004	.004-.006	.004-.009	.004-.009
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.004-.007	.004-.008	.004-.014		.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.005-.008	.005-.009	.005-.014		.005-.007	.005-.008	.005-.012					
.005-.008	.005-.009	.005-.014		.005-.007	.005-.008	.005-.012					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.005	.002-.007	.002-.007	.002-.004	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.005	.003-.006	.003-.008	.003-.008	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.002-.004	.003-.004	.003-.005	.003-.005
.003-.006	.004-.007	.004-.010	.004-.010	.003-.006	.004-.007	.004-.008	.004-.008	.003-.004	.004-.005	.004-.007	.004-.007
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.009	.004-.009	.003-.004	.004-.005	.004-.008	.004-.008
.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.007	.004-.008	.004-.010		.004-.005	.004-.006	.004-.008	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.005	.002-.007	.002-.007	.002-.004	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.005	.003-.006	.003-.008	.003-.008	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.002-.004	.003-.004	.003-.005	.003-.005
.003-.006	.004-.007	.004-.010	.004-.010	.003-.006	.004-.007	.004-.008	.004-.008	.003-.004	.004-.005	.004-.007	.004-.007
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.009	.004-.009	.003-.004	.004-.005	.004-.008	.004-.008
.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.007	.004-.008	.004-.010		.004-.005	.004-.006	.004-.008	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.005	.002-.007	.002-.007	.002-.004	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.005	.003-.006	.003-.008	.003-.008	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.002-.004	.003-.004	.003-.005	.003-.005
.003-.006	.004-.007	.004-.010	.004-.010	.003-.006	.004-.007	.004-.008	.004-.008	.003-.004	.004-.005	.004-.007	.004-.007
.003-.006	.004-.008	.004-.012	.004-.012	.003-.006	.004-.008	.004-.009	.004-.009	.003-.004	.004-.005	.004-.008	.004-.008
.004-.007	.004-.008	.004-.012		.004-.007	.004-.008	.004-.010		.004-.005	.004-.006	.004-.008	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011		.004-.005	.004-.006	.004-.009	
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					
.004-.007	.004-.008	.004-.013		.004-.007	.004-.008	.004-.011					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 880

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ↻	Snijnsnelheid (m/min)	Boordiameter D _e mm.
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Gehard en ontlaten	450	4014	130-330	.472-.550
				4024	100-265	.551-.649
				4034	100-265	.650-.787
				4044	100-265	.788-.944
						.945-1.181
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Al.-legeringen gesmeed of gesmeed en gehard	30-150	4044	980-1250	1.182-1.417
				H13A	980-1300	1.418-1.732
						1.733-2.086
						2.087-2.500
						.472-.550
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet-veredeld	40-100	4044	980-1250	.551-.649
				H13A	980-1300	.650-.787
						.788-.944
						.945-1.181
						1.182-1.417
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	70-140	4044	820-1100	1.418-1.732
				H13A	820-1150	1.733-2.086
						2.087-2.500
						.472-.550
						.551-.649
G	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen	70-160	4044	820-1250	.650-.787
				H13A	820-1300	.788-.944
						.945-1.181
						1.182-1.417
						1.418-1.732
J	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	50-200	4044	590-750	1.733-2.086
				H13A	590-780	2.087-2.500
						.472-.550
						.551-.649
						.650-.787

Opmerking: Vette tekst is 1ste aanbeveling
De centrum wisselplaat is altijd 1044.

CoroDrill® 880

Boorddiepte 2-3xD				Geometrie / Voeding				Boorlengte 5xD			
				Boorddiepte 4xD							
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.	f _n mm/omw.
.002-.004		.002-.004		.002-.004		.002-.004		.001-.002		.002-.003	
.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.003	.002-.004	.002-.003	.002-.003
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.008	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.008	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007		.002-.007	.002-.008	.002-.007		.002-.005	.002-.006	.002-.005	
.002-.007	.002-.008	.002-.007		.002-.007	.002-.008	.002-.007		.002-.005	.002-.006	.002-.005	
.004-.007	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.008	.004-.007					
.004-.007	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.008	.004-.007					
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.007	.004-.006	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008		.004-.009	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.006	.004-.006	
.004-.010	.004-.008	.004-.008		.004-.009	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.006	.004-.006	
.005-.012	.005-.009	.005-.009		.005-.010	.005-.009	.005-.008					
.005-.012	.005-.009	.005-.009		.005-.010	.005-.009	.005-.008					
.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008		.004-.008	.004-.008	.004-.008		.004-.006	.004-.006	.004-.006	
.004-.008	.004-.010	.004-.008		.004-.008	.004-.009	.004-.008		.004-.006	.004-.007	.004-.006	
.005-.009	.005-.011	.005-.009		.005-.008	.005-.010	.005-.008					
.005-.009	.005-.011	.005-.009		.005-.008	.005-.010	.005-.008					
.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.032		.002-.004	
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008		.004-.008	.004-.008	.004-.008		.004-.006	.004-.006	.004-.006	
.004-.008	.004-.010	.004-.008		.004-.008	.004-.009	.004-.008		.004-.006	.004-.007	.004-.006	
.005-.009	.005-.011	.005-.009		.005-.008	.005-.010	.005-.008					
.005-.009	.005-.011	.005-.009		.005-.008	.005-.010	.005-.008					
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008		.004-.008	.004-.008	.004-.008		.004-.006	.004-.006	.004-.006	
.004-.008	.004-.010	.004-.008		.004-.008	.004-.009	.004-.008		.004-.006	.004-.007	.004-.006	
.005-.009	.005-.011	.005-.009		.005-.008	.005-.010	.005-.008					
.005-.009	.005-.011	.005-.009		.005-.008	.005-.010	.005-.008					
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008		.004-.009	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.006	.004-.006	
.004-.010	.004-.008	.004-.008		.004-.009	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.006	.004-.006	
.005-.012	.005-.009	.005-.009		.005-.010	.005-.009	.005-.008					
.005-.012	.005-.009	.005-.009		.005-.010	.005-.009	.005-.008					
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008		.004-.009	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.006	.004-.006	
.004-.010	.004-.008	.004-.008		.004-.009	.004-.008	.004-.007		.004-.007	.004-.006	.004-.006	
.005-.012	.005-.009	.005-.009		.005-.010	.005-.009	.005-.008					
.005-.012	.005-.009	.005-.009		.005-.010	.005-.009	.005-.008					

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 881

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid (m/min)	Boordiameter <i>D_c</i> mm	Geometrie / Voeding		
							2-3xD -GM1	4xD -GM1	5xD -GM1
			HB			<i>f_h</i> mm/omw.	<i>f_h</i> mm/omw.	<i>f_h</i> mm/omw.	
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Ongelegeerd staal	80-170	4024 4044	230-380 190-235	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
		Ongehard				17.44-20.99	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
		0.05-0.10% C				21.00-25.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard	90-200	4024 4044	230-350 170-225	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
		0.05-0.25% C				17.44-20.99	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard	125-225	4024 4044	190-290 120-180	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	0.25-0.55% C	17.44-20.99				0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09	
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard	150-250	4024 4044	170-275 105-175	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	0.55-0.80% C	17.44-20.99				0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09	
	P1.3.Z.AN (01.4)	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-275	4024 4044	200-275 105-170	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	21.00-25.99	0.06-0.14				0.06-0.12	0.06-0.09		
M	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal (niet-gehard)	150-260	4024 4044	180-290 115-180	12.70-17.43	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
		17.44-20.99				0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11	
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard staal	220-450	4024 4044	90-230 75-140	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
		21.00-25.99				0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09	
	P3.0.Z.AN 03.11	Hooggelegeerd staal (gegloeid)	150-250	4024 4044	160-275 100-170	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
		21.00-25.99				0.04-0.16	0.04-0.13	0.04-0.11	
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard staal	250-350	4024 4044	80-200 70-125	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
		21.00-25.99				0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.09	
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal (ongelegeerd)	90-225	4024 4044	140-310 125-190	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
						21.00-25.99	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen minder dan 5%)	150-250	4024 4044	110-250 100-150	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08	
					21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.09	
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Roestvrij staal ferritisch / martensitisch 13-25% Cr	150-270	4024	120-265	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
		4044		115-165	17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09	
		2044		115-165	21.00-25.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.11	
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4024	120-250	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
		4044		115-180	17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08	
	2044	115-180		21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09		
M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	200-320			12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08	
M3.2.Z.AQ (05.52)			4024	90-145	17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08	
			4044	85-125	21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09	
M1.0.C.UT (15.21)	Austenietisch gietstaal	150-250			12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.06	
	4024		150-200	17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08		
	4044		80-155	21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09		

GC1044 is de universele centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor alle materialen

GC1144 is de geoptimaliseerde centrum wisselplaat hardmetaalsoort voor ISO M materialen

CoroDrill® 881

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ○	Snij snelheid (m/min)	Boordiameter D_c mm	Geometrie / Voeding Boorlengte		
							2-3xD -GM1 f_n mm/ omw.	4xD -GM1 f_n mm/ omw.	5xD -GM1 f_n mm/ omw.
S	S2.0.Z.AN	Hittebestendige legeringen. Nikkelbasis	140-425	2044	20-90	12.70-17.43 17.44-20.99	0.03-0.08 0.04-0.08	0.03-0.08 0.04-0.08	0.03-0.05 0.04-0.05
	S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)			4044	20-90	21.00-25.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05
	S4.2.Z.AN	Titanium: Alfa-, bijna Alfa- en Alfa + Beta legeringen in gegloeide conditie	$Rm(MPa)$ 600-1500	2044	40-135	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.10 0.06-0.12	0.04-0.08 0.06-0.09
	(23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titanium: Alfa + Beta legeringen in veredelde conditie, Beta legeringen in gegloeide of veredelde conditie		4044	40-135	21.00-25.99	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.09
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer ferrietisch (kortspanig)	110-145	4024	140-230	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.16 0.08-0.18	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.11 0.06-0.12
				4044	80-145	21.00-25.99	0.10-0.22	0.08-0.16	0.06-0.15
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch (langspanig)	150-270	4024	105-170	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.10 0.06-0.12	0.04-0.08 0.06-0.09
				4044	65-105	21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer: met lage treksterkte	150-220	4024	210-310	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.16 0.08-0.18	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.11 0.06-0.12
				4044	130-195	21.00-25.99	0.10-0.22	0.08-0.16	0.06-0.15
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	200-330	4024	125-230	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.10 0.06-0.12	0.04-0.08 0.06-0.09
				4044	75-140	21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer (ferritisch)	150-230	4024	125-215	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.10 0.06-0.12	0.04-0.08 0.06-0.09
				4044	80-135	21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	200-330	4024	110-200	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.06-0.14	0.04-0.10 0.06-0.12	0.04-0.08 0.06-0.09
				4044	70-125	21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Gehard en ontlaten	47-65	4024	30-80	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.10 0.06-0.14	0.04-0.08 0.06-0.11	0.04-0.06 0.06-0.09
				4044	30-80	21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Al.-legeringen gesmeed of gesmeed en gehard	30-150	4044	300-385	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet-veredeld	40-100	4044	300-385	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.10	0.04-0.07 0.04-0.08
						21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	70-140	4044	250-335	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.10	0.04-0.07 0.04-0.08
						21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen	70-160	4044	250-380	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	50-200	4044	180-230	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11

GC1044 is de universele centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor alle materialen

BOREN Aanbevolen snijgegevens

CoroDrill® 881

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell	Soort	Snijnsnelheid (m/min)	Boordiameter D_e mm.	Geometrie / Voeding		
							2-3xD -GM1	4xD -GM1	5xD -GM1
			HB				f_h mm/omw.	f_h mm/omw.	f_h mm/omw.
E	P	Ongelegeerd staal							
		P1.0.Z.AN (01.0)	Ongehard	80-170	4024 4044	760-1250 620-770	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.003 .002-.003
			0.05-0.10% C						
		P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard	90-200	4024 4044	750-1150 550-740	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.003 .002-.003
			0.05-0.25% C						
		P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard	125-225	4024 4044	620-950 395-590	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.004
			0.25-0.55% C						
		P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard	150-250	4024 4044	560-910 345-580	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.004
			0.55-0.80% C						
		P1.3.Z.AN (01.4)	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-275	4024 4044	660-910 345-560	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.004
F	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal (niet-gehard)	150-260	4024 4044	590-950 375-590	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.006 .002-.006 .002-.007	.002-.005 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard staal	220-450	4024 4044	295-750 245-460	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.005 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal (gegloeid)	150-250	4024 4044	520-900 325-560	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.006 .002-.007	.002-.003 .002-.005 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.005
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard staal	250-350	4024 4044	265-660 230-410	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal (ongelegeerd)	90-225	4024 4044	455-1000 405-620	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.003 .002-.004	.002-.003 .002-.003 .002-.003
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen minder dan 5%)	150-250	4024 4044	360-820 325-490	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
J	M	P5.0.Z.AN (05.11)	Roestvrij staal ferritisch / martensitisch 13-25% Cr	150-270	4024 4044 2044	390-870 375-540 375-540	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.007	.002-.004 .002-.005 .002-.006
		M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4024 4044 2044	390-820 375-590 375-590	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
		M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	200-320	4024 4044 2044	295-475 280-410 280-410	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
		M3.2.Z.AQ (05.52)							
		M1.0.C.UT (15.21)	Austenietisch gietstaal	150-250	4024 4044 2044	495-660 265-510 265-510	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005

GC1044 is de universele centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor alle materialen

GC1144 is de geoptimaliseerde centrum wisselplaat hardmetaalsoort voor ISO M materialen

CoroDrill® 881

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort ○	Snij snelheid (m/min)	Boordiameter D_c mm.	Geometrie / Voeding Boorlengte		
							2-3xD -GM1 f_n mm/ omw.	4xD -GM f_n mm/ omw.	5xD -GM f_n mm/ omw.
S	S2.0.Z.AN	Hittebestendige legeringen. Nikkelbasis	140-425	2044	65-290	.500-.686 .687-.826	.001-.004 .002-.004	.001-.004 .002-.004	.001-.003 .002-.003
	S2.0.Z.AG (20.22)			4044	65-290	.827-1.023	.002-.004	.002-.004	.002-.003
	S2.0.C.NS (20.24)								
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium: Alfa-, bijna Alfa- en Alfa + Beta legeringen in gegloeide conditie	$Rm(MPa)$	2044	135-440	.500-.686 .687-.826	.002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.005	.002-.004 .002-.004
	S4.3.Z.AG (23.22)	Titanium: Alfa + Beta legeringen in veredelde conditie, Beta legeringen in gegloeide of veredelde conditie	600-1500	4044	135-440	.827-1.023	.003-.006	.003-.005	.003-.004
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer ferrietisch (kortspanig)	110-145	4024 4044	460-750 260-475	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.007 .003-.008 .004-.009	.002-.005 .002-.006 .003-.007	.002-.005 .002-.005 .002-.006
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch (langspanig)	150-270	4024 4044	345-560 210-345	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .003-.007	.002-.004 .002-.005 .003-.006	.002-.004 .002-.004 .003-.005
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer: met lage treksterkte	150-220	4024 4044	690-1000 430-640	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.007 .003-.008 .004-.009	.002-.005 .002-.006 .003-.007	.002-.005 .002-.005 .002-.006
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	200-330	4024 4044	410-750 245-460	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .003-.007	.002-.004 .002-.005 .003-.006	.002-.004 .002-.004 .003-.005
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer (ferritisch)	150-230	4024 4044	410-750 260-440	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .003-.007	.002-.004 .002-.005 .003-.006	.002-.004 .002-.004 .003-.005
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	200-330	4024 4044	110-200 70-125	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .003-.007	.002-.004 .002-.005 .003-.006	.002-.004 .002-.004 .003-.005
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Gehard en ontlaten	47-65	4024 4044	100-265 100-265	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.006 .002-.007	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.005
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Al.-legeringen gesmeed of gesmeed en gehard	30-150	4044	980-1250	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.007	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet-veredeld	40-100	4044	980-1250	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	70-140	4044	820-1100	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen	70-160	4044	820-1250	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.007	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	50-200	4044	590-750	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.007	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005

GC1044 is de universele centrumwisselplaat hardmetaalsoort voor alle materialen

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Coromant U boren, metrische waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell	Boordiam. D_c mm	Voeding f_n mm/omw	Snijsnelheid vc m/min	Geometrie/hardmetaalsoort			
							EERSTE KEUZE Hoogste productiviteit		Aanvullend	
			HB				⌀	⊙	⌀	⊙
P	01.0	Ongelegeerd staal Ongehard 0,05-0,10% C	80-170	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.08 0.04-0.08 0.05-0.08 0.07-0.10 0.08-0.12	290 (230-380)	-53/3040 -53/3040 -53/3040 -53/3040 -53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.1	Ongehard 0,05-0,25% C	90-200	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.08 0.04-0.08 0.05-0.10 0.07-0.12 0.08-0.14	270 (225-345)	-53/3040 -53/3040 -53/3040 -53/3040 -53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.2	Ongehard 0,25-0,55% C	125-225	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.04-0.14 0.08-0.18 0.10-0.20 0.12-0.24	230 (190-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.3	Ongehard 0,55-0,80% C	150-225	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.06-0.14 0.08-0.18 0.10-0.20 0.12-0.24	210 (170-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.4	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-275	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.06-0.14 0.08-0.18 0.10-0.20 0.12-0.24	210 (200-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	02.1	Laaggelegeerd staal Ongehard	150-260	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.06-0.12 0.10-0.16 0.11-0.18 0.12-0.22	220 (180-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	02.2	Gehard	220-450	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.06-0.14 0.10-0.18 0.10-0.20 0.12-0.24	170 (90-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	50-250	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.08 0.04-0.14 0.08-0.18 0.10-0.20 0.12-0.24	180 (160-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	03.21	Gehard staal	250-450	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.06-0.12 0.10-0.16 0.11-0.18 0.12-0.22	130 (80-200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	06.1	Gietstaal Ongelegeerd	90-225	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.08 0.04-0.08 0.05-0.10 0.06-0.12 0.07-0.14	200 (140-310)	-53/3040 -53/3040 -53/3040 -53/3040 -53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	150-250	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.06-0.12 0.10-0.16 0.11-0.18 0.12-0.22	160 (110-250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
M	05.11	Roestvaststaal Ferrietisch, Martensietisch 13-25% Cr	150-270	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.04-0.14 0.08-0.18 0.10-0.20 0.12-0.24	170 (120-265)	53/3040 53/3040 53/3040 53/3040 53/3040	53/1020	53/1120 53/1020 53/1020 53/1020 53/1020	53/1020
	05.21	Austenietisch Ni > 8% 13-25% Cr	150-275	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.04-0.12 0.08-0.14 0.10-0.16 0.11-0.18	150 (120-250)	53/3040 53/3040 53/3040 53/3040 53/3040	53/1020	53/1120 53/1020 53/1020 53/1020 53/1020	53/1020
	05.51 05.52	Austenietisch Ferrietisch (duplex)	180-320	12.7-17.0 17.5-25.4 26.0-30.0 31.0-41.3 42.0-80.0	0.04-0.10 0.04-0.12 0.08-0.14 0.10-0.16 0.11-0.18	110 (90-145)	53/3040 53/3040 53/3040 53/3040 53/3040	53/1020	53/1120 53/1020 53/1020 53/1020 53/1020	53/1020

Positionering van de
wisselplaat:⊙ = Centrum
⌀ = Omtrek

wiper

-WM geometrie voor het bewerken van staal en gietijzer met hardheid < 200 HB in
stabiele condities, verhoog de voeding (f_n) met 50%. Voor eenvoudig te bewerken
roestvaststaal in stabiele condities, verhoog de voeding (f_n) met 25%.

Coromant U boren, metrische waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell	Boordiam. D_c mm	Voeding f_r mm/omw	Snij snelheid vc m/min	Geometrie/hardmetaal soort			
							EERSTE KEUZE Hoogste productiviteit		Aanvullend	
			HB				⌚	⊙	⌚	⊙
M	15.21	Roestvaststaal Austenietisch gietstaal	150–250	12.7–17.0	0.04–0.08	110 (80–155)	-53/1120		-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.12		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
S	20.21 20.22 20.24	Hittebestendige legeringen Op Ni basis	140–425	12.7–17.0	0.03–0.08	50 (20–88)	-53/1120		-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.06–0.10		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	23.21 23.22	Titaniumlegeringen α , bijna α en $\alpha+\beta$ -legeringen. Legeringen in gegloeide of geharde conditie	600–1500	12.7–17.0	0.04–0.10	60 (40–132)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.12–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K	07.1	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch (kortspanig)	110–145	12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	-53/1020
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
	08.1	Grijs gietijzer Lage trek- sterkte	150–220	12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	-53/1020
	08.2	Hoge trek- sterkte	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
	09.1	Nodulair gietijzer Ferrietisch	125–230	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
N	04.1	Extra hard staal Gehard en ontlaten	450	12.7–17.0	0.05–0.08	40 (30–80)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.07–0.15				-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.07–0.15				-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.10–0.15				-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.10–0.15				-53/1020	-53/1020
	30.12	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en veredeld	30–150	12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Gegoten, niet-veredeld	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenlegeringen (Pb = 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Messing en loodhoudende legeringen (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Positionering van de
wisselplaat:

⊙ = Centrum

⌚ = Omtrek

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Coromant U-boren, inch waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Boordiam. D_c mm.	Voeding f_n mm/ omw.	Snijsnelheid v_c ft/min	Geometrie/hardmetaal soort			
							EERSTE KEUZE Hoogste productiviteit		Aanvullend	
							⦿	⦿	⦿	⦿
P	01.0	Ongelegeerd staal Ongehard 0,05-0,10% C	80-170	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.003 .001-.003 .002-.003 .003-.004 .004-.006	950 (755-1245)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.1	Ongehard 0,05-0,25% C	90-200	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.003 .001-.003 .002-.003 .003-.004 .004-.006	885 (740-1130)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.2	Ongehard 0,25-0,55% C	125-225	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .001-.006 .003-.007 .004-.008 .005-.009	755 (625-950)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.3	Ongehard 0,55-0,80% C	150-225	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .002-.006 .003-.007 .004-.008 .005-.009	690 (560-900)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	01.4	Staal met hoog koolstofgehalte en koolstofstaal	180-275	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .002-.006 .003-.007 .004-.008 .005-.009	690 (655-900)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	02.1	Laaggelegeerd staal Ongehard	150-260	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .002-.005 .004-.006 .004-.007 .005-.009	720 (590-950)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	02.2	Gehard	220-450	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .002-.006 .004-.007 .004-.008 .005-.009	560 (295-755)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	03.11	Hooggelegeerd staal Gegloeid	50-250	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.003 .001-.006 .003-.007 .004-.008 .005-.009	590 (525-900)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	03.21	Gehard staal	250-450	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .002-.005 .004-.006 .004-.007 .005-.009	1425 (260-655)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	06.1	Gietstaal Ongelegeerd	90-225	.689-1.000 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.003 .001-.003 .002-.004 .002-.005 .003-.006	655 (460-1020)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	150-250	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .002-.005 .004-.006 .004-.007 .005-.009	525 (360-820)	-53/3040	-53/1020	-53/1120 -53/1020 -53/1020 -53/1020 -53/1020	-53/1020 T-53/1020
M	05.11	Roestvaststaal Ferrietisch, Martensietisch 13-25% Cr	150-270	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .001-.006 .003-.007 .004-.008 .005-.009	560 (395-870)	53/3040	53/1020	53/1120 53/1020 53/1020 53/1020 53/1020	53/1020
	05.21	Austenietisch Ni > 8% 13- 25% Cr	150-275	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .001-.005 .003-.006 .004-.006 .004-.007	490 (395-820)	53/3040	53/1020	53/1120 53/1020 53/1020 53/1020 53/1020	53/1020
	05.51 05.52	Austenietisch Ferrietisch (duplex)	180-320	.500-.669 .689-1.000 1.024-1.181 1.220-1.614 1.654-3.500	.001-.004 .001-.005 .003-.006 .004-.006 .004-.007	360 (295-475)	53/3040	53/1020	53/1120 53/1020 53/1020 53/1020 53/1020	53/1020

Positionering van de
wisselpaalt:

- ⦿ = Centrum
⦿ = Omtrek

WIPER

-WM geometrie voor het bewerken van staal en gietijzer met hardheid < 200 HB in stabiele condities, verhoog de voeding (f_n) met 50%. Voor eenvoudig te bewerken roestvaststaal in stabiele condities, verhoog de voeding (f_n) met 25%.

Coromant U-boren, inch waarden

ISO	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell	Boordiam. D_c mm.	Voeding f_n mm/omw.	Snijsnelheid v_c ft/min	Geometrie/hardmetaal soort			
							EERSTE KEUZE Hoogste productiviteit		Aanvullend	
			HB				⊙	⊙	⊙	⊙
M	15.21	Roestvaststaal Austenietisch gietstaal	150-250	.500-.669	.001-.004	360 (260-510)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.001-.005		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.003-.006		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.002-.006		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
S	20.21 20.22 20.24	Hittebestendige legeringen Op Ni basis	140-425	.500-.669	.001-.003	165 (65-290)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.001-.004		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.002-.004		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.003-.005		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	23.21 23.22	Titaniumlegeringen α , bijna α en $\alpha+\beta$ -legeringen. Legeringen in gegloeide of geharde conditie	600-1500	.500-.669	.001-.004	195 (130-430)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003-.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.005-.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.006-.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K	07.1	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch (kortspanig)	110-145	.500-.669	.001-.006	560 (460-755)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.004-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.006-.008		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.006-.010		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	07.2	Pearlietisch (langspanig)	150-270	.500-.669	.001-.004	460 (345-560)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003-.006		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.005-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.006-.008		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	08.1	Grijs gietijzer Lage trek- sterkte	150-220	.500-.669	.001-.006	820 (690-1020)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.004-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.006-.008		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.006-.010		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	08.2	Hoge trek- sterkte	200-330	.500-.669	.001-.004	560 (410-755)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003-.006		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.005-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.006-.008		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	09.1	Nodulair gietijzer Ferrietisch	125-230	.500-.669	.001-.004	560 (410-705)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003-.006		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.005-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.006-.008		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	09.2	Pearlietisch	200-300	.500-.669	.001-.004	490 (360-655)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003-.006		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.024-1.181	.005-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.006-.008		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
H	04.1	Extra hard staal Gehard en ontlaten	450	.500-.669	.003-.004	130 (100-260)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
N	30.12	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en veredeld	30-150	.689-1.000	.003-.006		-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				1.024-1.181	.004-.007		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.005-.009		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.654-3.500	.006-.010		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
	30.21	Gegoten, niet-veredeld	40-100	.500-.669	.001-.005	490 (100-1440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002-.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004-.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005-.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	70-140	.500-.669	.001-.005	985 (820-1260)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002-.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004-.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005-.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.1	Koper en koperlegeringen Automatenlegeringen (Pb = 1%)	50-160	.500-.669	.001-.005	985 (820-1260)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002-.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004-.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005-.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Messing en loodhoudende legeringen (Pb ≤ 1%)	50-160	.500-.669	.001-.005	755 (590-870)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002-.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004-.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005-.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006-.010		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
							-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
							-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
							-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Positionering van de wisselplaat: ⊙ = Centrum

⊙ = Omtrek

Hardmetaalsoorten voor boren

	ISO	ANSI	boren volhardmetaal/gesoldeerd	Boren met instelbare wisselplaten	
P Staal	01	C8			▲
	10				
	20	C7	H10F, GC34, GC1220, GC4234, P20	GC4024, GC4014	
	30	C6	GC34, GC1020	GC1044 4044, GC4034, GC4234	
	40				
	50	C5			▼
M Roestvaststaal	10	—			▲
	20	—	GC34, K20	GC1044 4044, GC1144, GC4034, GC4024	
	30	—	GC1220		
	40	—			▼
K Gietijzer	01	C4			▲
	10	C3	GC34, GC1220, GC1210, K20		
	20	C2	H10F, GC1020	GC1044 4044, GC4034, GC4024, GC4014	
	30	C1			
	40				▼
N Non-ferrometalen	01	C4			▲
	10	C3	GC N20C, GC1220		
	20	C2	GC34, GC1020, GC N20D, K20	GC1044 4044, H13A	
	30	C1	H10F		▼
S Hittebestendige en superlegeringen	10	—			▲
	20	—	GC34, GC1020, GC1220	GC1044 4044, GC1144, H13A, GC2044	
	30	—	H10F		
	40	—			▼
H Geharde materialen	01	C4			▲
	10	C3	GC1020, GC1220, K20		
	20	C2		GC1044 4044, GC4024	
	30	C1			▼

De plaats en de vorm van de soort-symbolen geven het toepassingsgebied aan.

Midden van het toepassingsgebied.

Aanbevolen toepassingsgebied.



▲ Stabiel

▼ Onstabiel

Hitte

◀ Laag

▶ Hoog

Soorten voor volhardmetalen boren



Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

GC1220 (HC) – P25 (P10-P30)

Fijnkorrelig hardmetaal met uitstekende combinatie van zowel hardheid als taaheid. PVD-gecoat met 3-5 micron nano multilayers TiAlN coating, voor een zeer goede snijkantbestendigheid. 1e keuze hardmetaal soort voor mix productie in alle typen materialen.

GC1020 (HC) – P25 (P10-P30)

PVD-gecoate soort voor het boren in de meeste materialen. Fijnkorrelig hardmetaal substraat met TiCN+TiN-coating. Breed toepassingsgebied

P20 (HC) – P20 (P10-P30)

PVD gecoat, TiN, op WC-Co basismateriaal. Voor algemene toepassingen in staal.

H10F (HW) – P25 (P15-P35)

Ongecoate fijnkorrelige hardmetaal soort met goede snijkantsterkte. Geschikt voor het boren in de meeste materialen bij een lage snijsnelheid en voeding.

GC4234 (HC) – P20 (P10-P30)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaheid. PVD gecoat, 3-5 micron bestaande uit meerdere nanolagen TiAlN-coating hetgeen een zeer betrouwbare snijkant oplevert.

GC34 (HC) – P30 (P15-P35)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal gecombineerd met een PVD nanostructuur coating van TiAlN. Dit resulteert in een zeer betrouwbare snijkant dankzij hoge hardheid en taaheid van de hardmetaal soort. De coating biedt een glad oppervlak voor een uitstekende spaanafvoer. Een goede keuze voor gemengde productie in alle soorten materialen.



Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

GC 1220 (HC) – M30 (M20-M40)

Fijnkorrelig hardmetaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaheid. Het hardmetaal is PVD gecoat met meerdere nanolagen van tot een 3 micron dikke TiAlN-coating die een zeer betrouwbare snijkant oplevert. De eerste keuze voor staal, roestvaste staalsoorten en gietijzer voor Coromant Delta C.

K20 (HC) – M20 (M10-M30)

PVD-gecoat, TiN, op WC-Co substraat. Roestvaststaal, gietijzer, aluminium en sommige hittebestendige materialen.

GC34 (HC) – M25 (M15-M30)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal gecombineerd met een PVD nanostructuur coating van TiAlN. Dit resulteert in een zeer betrouwbare snijkant dankzij hoge hardheid en taaheid van de hardmetaal soort. De coating biedt een glad oppervlak voor een uitstekende spaanafvoer. Een goede keuze voor gemengde productie in alle soorten materialen.



Gietijzer

GC 1210 (HC) – K15 (K10-K25)

Harde en zeer slijtvast hardmetaal met gamma-fase. Het substraat is gecoat met AlCrN voor uitstekende slijtvastheid en oxidatiebestendigheid en een goede hardheid onder hoge temperaturen. Ideale PVD-hardmetaal soort in de Coromant Delta-C reeks voor boren bij gemiddelde tot hoge snelheid in alle soorten gietijzer.

GC 1220 (HC) – K20 (K10-K30)

Fijnkorrelig hardmetaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaheid. Het hardmetaal is PVD gecoat met meerdere nanolagen van tot een 3 micron dikke TiAlN-coating die een zeer betrouwbare snijkant oplevert. De eerste keuze voor staal, roestvaste staalsoorten en gietijzer voor Coromant Delta C.

GC1020 (HC) – K20 (K10-K20)

PVD-gecoate soort voor het boren in de meeste materialen. Fijnkorrelig hardmetaal substraat met TiCN+TiN-coating. Breed toepassingsgebied

K20 (HC) – K20 (K05-K20)

PVD-gecoat, TiN, op WC-Co substraat. Roestvaststaal, gietijzer, aluminium en sommige hittebestendige materialen.

H10F (HW) – K25 (K15-K35)

Ongecoate fijnkorrelige hardmetaal soort met goede snijkantsterkte. Geschikt voor het boren in de meeste materialen bij een lage snijsnelheid en voeding.

GC34 (HC) – K25 (K15-K30)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal gecombineerd met een PVD nanostructuur coating van TiAlN. Dit resulteert in een zeer betrouwbare snijkant dankzij hoge hardheid en taaheid van de hardmetaal soort. De coating biedt een glad oppervlak voor een uitstekende spaanafvoer. Een goede keuze voor gemengde productie in alle soorten materialen.

Soorten voor volhardmetalen boren



Non-ferrometalen, kunststof, hout

N20C (HC) – N20 (N05-N30)

Fijn hardmetaal met diamant coating. Eerste keuze voor droog boren in koolstofversterkte kunststoffen. Uitstekende standtijd. Lage wrijvingscoëfficiënt. Stabiele gatafmetingen. Voordelig. Niet naslijpbaar. Voor CFRP/Alu stacks verdient DLC (Diamond Like Coating) de voorkeur, minder risico op flaking in aluminium.

N20D (HC) – N20 (N05-N30)

Een fijnkorrelig hardmetaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaiheid. De fijne korrels zorgen mede ervoor dat de snijkant scherp blijft tijdens de volledige levensduur van het gereedschap. Het hardmetaal is PVD gecoat met glad TiAlN voor extra slijtvastheid en minder neiging tot aankleven van het werkstuk materiaal op de snijkant.

De eerste keuze voor aluminium met een siliciumgehalte tot 12%.

K20 (HC) – N15 (N10-N25)

PVD-gecoat, TiN, op WC-Co substraat. Roestvaststaal, gietijzer, aluminium en sommige hittebestendige materialen.

H10F (HW) – N20 (N10-N30)

Ongecoate fijnkorrelige hardmetaalsoort met goede snijkantsterkte. Geschikt voor het boren in de meeste materialen bij een lage snijsnelheid en voeding.

GC1020 (HC) – N20 (N10-N30)

PVD-gecoat soort voor het boren in de meeste materialen. Fijnkorrelig hardmetaal substraat met TiCN+TiN-coating. Breed toepassingsgebied

GC1220 (HC) – N10 (N10-N30)

Fijnkorrelig hardmetaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaiheid. Het hardmetaal is PVD gecoat meerdere nanolagen tot een 3 micron dikke TiAlNcoating die een zeer betrouwbare snijkant oplevert. De eerste keuze voor staal, roestvaste staalsoorten en gietijzer in Coromant Delta C.

GC34 (HC) – N25 (N15-N30)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal gecombineerd met een PVD nanostructuur coating van TiAlN. Dit resulteert in een zeer betrouwbare snijkant dankzij hoge hardheid en taaiheid van de hardmetaalsoort. De coating biedt een glad oppervlak voor een uitstekende spaanafvoer. Een goede keuze voor gemengde productie in alle soorten materialen.



Hittebestendige legeringen Titaniumlegeringen

GC1020 (HC) – S25 (S10-S30)

PVD-gecoat soort voor het boren in de meeste materialen. Fijnkorrelig hardmetaal substraat met TiCN+TiN-coating. Breed toepassingsgebied

H10F (HW) – S30 (S25-S35)

Ongecoate fijnkorrelige hardmetaalsoort met goede snijkantsterkte. Geschikt voor het boren in de meeste materialen bij een lage snijsnelheid en voeding.

GC 1220 (HC) – S25 (S15 -S35)

Fijnkorrelig hardmetaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaiheid. Het hardmetaal is PVD gecoat met meerdere nanolagen van tot een 3 micron dikke TiAlN-coating die een zeer betrouwbare snijkant oplevert. De eerste keuze voor staal, roestvaste staalsoorten en gietijzer voor Coromant Delta C.

GC34 (HC) – S25 (S15-S30)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal gecombineerd met een PVD nanostructuur coating van TiAlN. Dit resulteert in een zeer betrouwbare snijkant dankzij hoge hardheid en taaiheid van de hardmetaalsoort. De coating biedt een glad oppervlak voor een uitstekende spaanafvoer. Een goede keuze voor gemengde productie in alle soorten materialen.



Gehard staal

GC 1220 (HC) – H20 (H05 –H30)

Fijnkorrelig hardmetaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaiheid. Het hardmetaal is PVD gecoat met meerdere nanolagen van tot een 3 micron dikke TiAlN-coating die een zeer betrouwbare snijkant oplevert. De eerste keuze voor staal, roestvaste staalsoorten en gietijzer voor Coromant Delta C.

K20 (HC) – H15 (H05-H25)

PVD gecoat, TiN, op WC-Co basismateriaal. Voor roestvaststaal, gietijzer, aluminium en hittebestendige materialen.

GC1020 (HC) – H15 (H05-H25)

PVD-gecoat soort voor het boren in de meeste materialen. Fijnkorrelig hardmetaal substraat met TiCN+TiN-coating. Breed toepassingsgebied

De lettercodes geven het soort snijmateriaal aan:

Hardmetalen:

HW Ongecoat hardmetaal bevat voornamelijk wolfram carbide (WC)

HT Ongecoat cermet bevat voornamelijk titanium carbide (TiC) of titanium nitride (TiN) of beide.

HC Hardmetaal als boven, maar gecoat

Keramiek:

CA Oxyde keramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al₂O₃).

CM Mixkeramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al₂O₃) maar bevat ook andere componenten dan oxydes.

CN Nitride keramiek bevat voornamelijk silicium nitride (Si₃N₄).

CC Keramiek als boven, maar gecoat

Diamant:

DP Polykristallijn diamant¹⁾

Cubic boron nitride:

BN Polykristallijn boriumnitride¹⁾

¹⁾ Polykristallijn diamant en polykristallijn boronitride worden ook superharde snijmaterialen genoemd.

Hardmetaalsoorten voor boren met wisselplaten



Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

GC4014 (HC) – P15 (P05-P30)

Soort voor omtrekwisselplaat. Lage tot middelmatige voedingen bij hoge snijnsnelheden. Zeer slijtvast en goed bestand tegen plastische vervorming.

GC4024 (HC) – P20 (P10-P35)

Soort voor omtrekwisselplaat. Uitstekende taaheid en zeer hoge slijtvastheid. Voor middelmatige tot zeer hoge snijnsnelheid. MT-CVD gecoate soort.

GC1044 (HC) – P40 (P25-P50)

De basiskeuze als centrumwisselplaat voor ISO P-toepassingen. PVD-gecoate soort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij lage tot hoge snijnsnelheden.

GC4034 (HC) - P30 (P20-P40)

Hardmetaalsoort voor omtrekwisselplaten voor kleinere boordiameters.

Voortreffelijke slijtvastheid. Voor gemiddelde tot hoge snijnsnelheden. MT-CVD-gecoate staalsoort.

GC4044 (HC) – P40 (P25-P50)

De basiskeuze als centrumwisselplaat voor het ISO P toepassingsgebied. PVD-gecoate soort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij lage tot matige snijnsnelheden.

GC4234 (HC) – P30 (P15-P35)

Fijnkorrelig gecementeerd hardmetaal basismateriaal met een uitstekende combinatie van hardheid en taaheid. PVD gecoate , 3-5 micron bestaande uit meerdere nanolagen TiAlN-coating hetgeen een zeer betrouwbare snijkant oplevert.



Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

GC1144 (HC) – M35 (M20-M40)

Geoptimaliseerde centrum ISO M hardmetaalsoort gebaseerd op fijnkorrelig hardmetaal gecoate met een nieuwe PVD-oxide coating voor uitstekende slijtvastheid en bestendig tegen snijkantsopbouw in alle typen RVS.

GC2044 (HC) – M35 (M20-M40)

Geoptimaliseerde omtrek ISO M hardmetaalsoort gebaseerd op fijnkorrelig hardmetaal, gecoate met een nieuwe PVD-oxide coating voor uitstekende slijtvastheid en bestendigheid tegen snijkantsopbouw in alle typen RVS.

GC4024 (HC) – M20 (M10-M35)

Soort voor omtrekwisselplaat. Zeer taaie snijkant en zeer hoge slijtvastheid. Uitstekend bestand tegen snijkantsopbouw. Voor gemiddelde tot hoge snijnsnelheden. Soort met MT-CVD coating.

GC1044 (HC) – M35 (M20-M40)

De hoofdsoort als centrumwisselplaat voor ISO M toepassingen. PVD-gecoate soort met zeer sterke snijkant en goed bestand tegen snijkantsopbouw.

GC4034 (HC) - M30 (M20-M35)

Aanvullende soort voor roestvrij staal. Voortreffelijke slijtvastheid en goede weerstand tegen snijkantopbouw. Voor gemiddelde tot hoge snijnsnelheden. MT-CVD-gecoate staalsoort.

GC4044 (HC) – M35 (M20-M40)

Soort voor ISO M toepassingsgebied. PVD gecoate soort met zeer sterke snijkant en goed bestand tegen snijkantsopbouw.

Hardmetaalsoorten voor boren met wisselplaten



Gietijzer

GC4014 (HC) – K15 (K01-K25)

Soort voor omtrekwisselplaat. Voor het boren van gietijzer met hoge snijsnelheden.

GC4024 (HC) - K20 (K05-K30)

Hardmetaalsoort voor omtrekwisselplaat. Zeer goede combinatie van taaheid en slijtweerstand. Universele soort voor gemiddelde tot hoge snijsnelheden. MT-CVD gecoate soort.

GC1044 (HC) – K25 (K10-K35)

De hoofdsoort als centrumwisselplaat voor ISO K toepassingen. Een PVD-gecoate soort voor bewerkingen die taaheid vereisen.

GC4034 (HC) - K20 (K10-K30)

Hardmetaalsoort voor omtrekwisselplaten voor kleinere boordiameters.

Voortreffelijke slijtvastheid. Voor gemiddelde tot hoge snijsnelheden. MT-CVD-gecoate staalsoort.

GC4044 (HC) – K25 (K10-K35)

De hoofdkeuze als omtrekwisselplaat voor het ISO K toepassingsgebied. Een PVD gecoate soort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij lage tot matige snijsnelheden.



Non-ferrometalen, kunststof, hout

GC1020 (HC) – (N10-N30)

Basiskeuze als centrumwisselplaat voor bewerkingen die taaheid vereisen. Soort met PVD-coating.

GC1120 (HC) – (N10-N30)

Geschikt als omtrekwisselplaat voor bewerkingen die taaheid vereisen, voor Coromant U-boor in diameters van 12.7-17 mm. Goede combinatie van slijtvastheid en taaheid. Soort met PVD-coating.

H13A (HW) – (N10-N25)

De universele soort voor lage tot middelmatige snijsnelheden. Geschikt voor zowel centrum- als omtrekwisselplaten.

GC1044 (HC) – (N10-N30)

De hoofdsoort als centrumwisselplaat voor ISO N toepassingen. PVD-gecoate soort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij matige tot zeer hoge snijsnelheden.

GC4044 (HC)– (N10-N30)

De taaie hardmetaalsoort als omtrekwisselplaat voor ISO N toepassingen. PVD-gecoate soort met uitstekende snijkantssterkte en bestand tegen snijkantsopbouw.

E

F

G

J

Hardmetaalsoorten voor boren met wisselplaten

S

Hittebestendige legeringen Titaniumlegeringen

H13A (HW) – S20 (S15-S25)

Aanvullende soort voor hittebestendige legeringen en titanium. Scherpe snijkant, goede slijtvastheid en taaheid. Geschikt voor centrum- en omtrekwisselplaten. Ongecoate soort.

GC1044 (HC) – S30 (S20-S35)

De hoofdsoort als centrumwisselplaat voor ISO S toepassingen. PVD gecoate soort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij lage tot matige snijsnelheden.

GC4044 (HC) – S30 (S20-S35)

De hoofdsoort als omtrekwisselplaat voor ISO S toepassingen. PVD gecoate soort met zeer sterke snijkant en goed bestand tegen snijkantsopbouw.

GC1144 (HC) – S35 (S20-S40)

Aanvullende centrum hardmetaalsoort voor ISO S materialen.

GC2044 (HC) – S30 (S20-S40)

Aanvullende omtrek ISO S hardmetaalsoort gebaseerd op een fijnkorrelige hardmetaal met een nieuwe PVD-oxide coating.

H

Gehard staal

GC4024 (HC) – H15 (H05-H25)

Soort voor omtrekwisselplaat. Goede taaheid en hoge slijtvastheid. Voor middelmatige tot hoge snijsnelheid. MT-CVD gecoate soort.

GC1044 (HC) – H20 (H10-H30)

He hoofdsoort als centrumwisselplaat voor ISO H toepassingen. PVD gecoate soort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij lage tot matige snijsnelheden.

GC4044 (HC) – H20 (H10-H30)

De hoofdkeuze als omtrekwisselplaat voor het ISO H toepassingsgebied. Een PVD gecoate soort met sterke snijkant en zeer goed bestand tegen snijkantsopbouw.

De lettercodes geven het soort snijmateriaal aan:

Hardmetalen:

HW Ongecoat hardmetaal bevat voornamelijk wolfram carbide (WC)

HT Ongecoat cermet bevat voornamelijk titanium carbide (TiC) of titanium nitride (TiN) of beide.

HC Hardmetaal als boven, maar gecoat

Keramiek:

CA Oxyde keramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al_2O_3).

CM Mixkeramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al_2O_3) maar bevat ook andere componenten dan oxydes.

CN Nitride keramiek bevat voornamelijk silicium nitride (Si_3N_4).

CC Keramiek als boven, maar gecoat

Diamant:

DP Polykristallijn diamant¹⁾

Cubic boron nitride:

BN Polykristallijn boriumnitride¹⁾

¹⁾ Polykristallijn diamant en polykristallijn boronitride worden ook superharde snijmaterialen genoemd.

Diepgatboren met Sandvik Coromant

Diepe gaten worden gedefinieerd door een grote gatdiepte - diameter verhouding.

Diepgatboren is de voorkeursmethode voor het boren van gatdiepten groter dan 10 x de diameter. Tijdens het boren is het belangrijk dat de spanen breken en dat ze gemakkelijk afgevoerd kunnen worden zonder dat ze invloed hebben op het geboorde oppervlak.

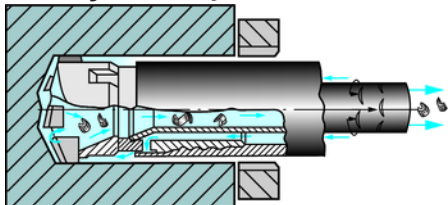
Bij diepgatboren, zijn snijvloeistof en spaanafvoer voorzien door de de mogelijke inzet van vier verschillende systemen die probleemloze bewerking van diepe gaten toestaan.

- Ejector systeem (tweepijpsysteem)
- STS (enkelpijpsysteem)
- CoroDrill® 805
- Kanonboorsysteem

Sandvik Coromant is een vooraanstaande wereldwijd actieve producent van diepgatbewerkingsgereedschappen voor deze systemen.

De gereedschappen zijn beschikbaar als standaard, speciaal of 'tailor made' en er is een uitstekende wereldwijde levering- en servicefaciliteit.

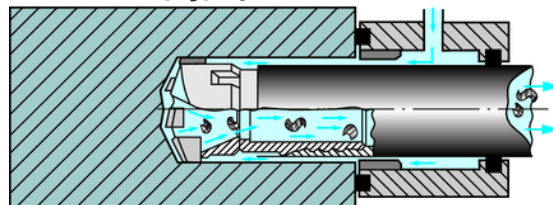
Het Ejector systeem



Boordiepte tot 100 x diameter

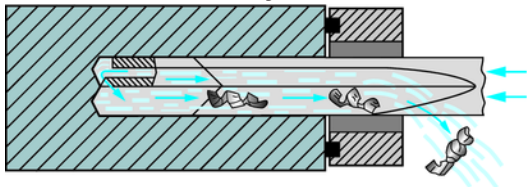
- Vereist geen afdichting tussen het werkstuk en boorbus.
- Kan gemakkelijk worden aangepast op bestaande machines, bij voorkeur in conventionele draaibanken, draaicentra, bewerkingscentra en horizontale kottermachines.
- Voor het bewerken van werkstukken waar afdichtingsproblemen kunnen ontstaan.
- Een voordeel is om een voorgeboord gat te gebruiken in plaats van een boorbus voor geleiding, bijvoorbeeld bij het bewerken in bewerkingscentra.

Het enkelpijpsysteem



- In materialen met slechte spaanvormende eigenschappen zoals roestvaststaal en staal met een laag koolstofgehalte.
- In materialen met een ongelijkmatige structuur wanneer een spaanbreekprobleem bestaat.
- Voordeliger voor productie van grote series.
- Wanneer gaten van grote diameter zijn vereist.
- Vereist een diepgatboormachine.

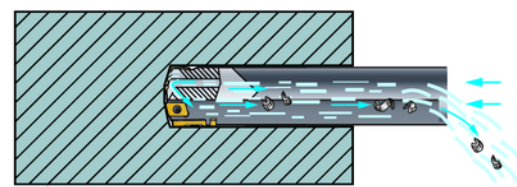
Het Kanonboorsysteem



Boordiepte tot 100 x diameter

- Voor kleine diameters.
- Kan gemakkelijk worden toegepast op bewerkingsmachines door het gebruik van een voorgeboord gat als voorgeleiding.
- Vereist een hoge koelmiddeldruk.

CoroDrill® 805



Boordiepte tot 12 x diameter

- Kan worden gebruikt in conventionele bewerkingscentra, draaibanken en draai-frees-centra met een hoge efficiency.
- Geen extra pompcapaciteit nodig.
- Uitgebreide beschikbaarheid van standaard gereedschappen.

DIEPGATBOREN

Toepassingen

Gereedschapsgids en keuze E192

Producten

Ejector systeem

Geslepen boorkop 424.6 E194
 CoroDrill® 800.24 E202
 T-MAX® boor 424.10 E208
 T-MAX® 424.31F en 424.31 opboorkoppen E214
 Montagedelen voor roterende en niet-roterende connectoren E230
 Roterende connectoren E228
 Niet roterende connectoren E229
 Varilock aangepaste connector voor automatische gereedschapswissel E233

STS Single Tube System

Geslepen boorkop 420.6 E236
 CoroDrill® 800.20 E244
 T-MAX® boor 424.10 E250
 T-MAX® 424.31F en 424.31 opboorkoppen E254
 T-MAX® langgatboorkop 420.7 E264
 T-MAX® opboorkop 424.32 E265
 Instelbare opboorkop E265
 STS oliedrukkoppen E266
 STS verbindingskoppelingen E267
 Spanhulzen, bussen en afdichtingsbussen voor STS E268
 Trillingsdempers E269
 Adapters voor het omzetten van uitwendige naar inwendige pijpschroefdraden E270
 Hardmetaalsoorten voor Ejector en STS E272
 Wisselplaten voor CoroDrill® 800.24 en 800.20 volboorkoppen E275
 Wisselplaten voor T-MAX® 424.10 volboorkoppen E277
 Wisselplaten voor T-Max® 424.31F/424.31 opboor volboorkoppen E279

Reservedelen voor Ejector en STS E280
 Snijgegevens voor Ejector en STS E301

Hoge voeding verzinkboren

Snijgegevens E317

CoroDrill® 805

Snijgegevens E319

Kanonboren

Kanonboor 428.9 en 428.2 E294
 Kanonboor 428.5 en 428.7 E296
 Automatische gereedschapswissel olietoevoerunit E299
 Olietoevoerunit E299
 Toebehoren E300
 Snijgegevens E323

Gereedschapsgids en keuze

Pagina	Ejector						
	Volboren			Opboren			
	E194	E202	E208	E214	E214	E265	E236
D_c mm	18.40-65.00	25.00-65.00	≥63.50	20.00-124.99	≥65.00	≥75.00	15.60-65.00
D_c mm.	.724-2.559	.984-2.559	≥2.500	.787-4.921	≥2.559	≥2.953	.615-2.559
							
	424.6	800.24	424.10	424.31F	424.31	424.32	420.6
Boordiepte	100 x D _c	100 x D _c	100 x D _c	100 x D _c	100 x D _c	100 x D _c	150 x D _c
Materiaal							
P	...	...	...	...	...	...	...
M	.	..	...	...	...	...	...
K	...	...	...	...	...	...	...
N	..	...	...	..	..	..	...
S	.	..	...				...
Gattolerantie	IT9	IT10	IT10	IT9-10	IT10	IT10	IT9
Oppervlaktewaarde Ra	2 µm .079 µ inch	2 µm .079 µ inch	3 µm .118 µ inch	1 µm .039 µ inch	3 µm .118 µ inch	3 µm .118 µ inch	2 µm .079 µ inch
Machine							
– Diepgat-boormachines	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
– NC-draaibanken	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	-
– Draaibanken	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	-
– Meeste conventionele machines	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	-
– Bewerkingscentra	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	-
– Speciale kanonboormachines	-	-	-	-	-	-	-

... = Zeer goed

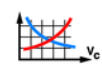
.. = Goed

. = Redelijk

Symbolen voor de verwijzingen naar de pagina's:



Wisselplaten



Snijsgegevens



Onderdelen/toebehoren



"Tailor Made" keuzen



Conversietabel, formules en definities



Verbindingsspantangen

Gereedschapsgids en keuze

STS						CoroDrill® 805	Kanonboren
Volboren		Opboren			Kernboor		
E244	E250	E254	E254	E265	E264	E291	E293
25.00-65.00	≥63.50	20.00-124.99	≥65.00	≥75.00	≥112.00	25-60	0.98-40.50
.984-2.559	≥2.500	.787-4.921	≥2.559	≥2.953	≥4.409	1.000-2.000	.039-1.594
							
800.20	424.10	424.31F	424.31	424.32	420.7		428.x
150 x D _c	150 x D _c	150 x D _c	150 x D _c	150 x D _c	150 x D _c	8-12 x D _c	≤100 x D _c
...	...	...	...	...	...		
...	...	...	...	...	...		
...	...	...	...	...	...		
...	...	..	..	..	...		
...	...				...		
IT10	IT10	IT9-10	IT10	IT10	IT10	IT10	IT9-10
2 µm	3 µm	1 µm	3 µm	3 µm	3 µm	2 µm	0.1-2 µm
.079 µ inch	.118 µ inch	.039 µ inch	.118 µ inch	.118 µ inch	.118 µ inch	.079 µ inch	.004-.157 µ inch
Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	-	-
-	-	-	-	-	-	Ja	Ja
-	-	-	-	-	-	Ja	-
-	-	-	-	-	-	Ja	-
-	-	-	-	-	-	Ja	Ja
-	-	-	-	-	-	-	Ja



Connectoren



Montagedelen



Trillingsdempers



Oliedrukkoppen

Geslepen boorkop 424.6

Geslepen, hardgesoldeerde volboorkop

"De originele" precisieboor

Eenvoudig te gebruiken

- Geen voorinstelling
- Geen noodzaak voor voorinstelwerkzaamheden

Uitstekende gatrechtheid en oppervlaktewaarde

Breed toepassingsgebied

- Geoptimaliseerde hardmetaal-soort- en geometriecombinaties voor de meeste werkstukmaterialen

Klantspecifieke diameter

- Nabewerking binnen 0.01 mm (.0004 inch) stappen

Betrouwbare werking

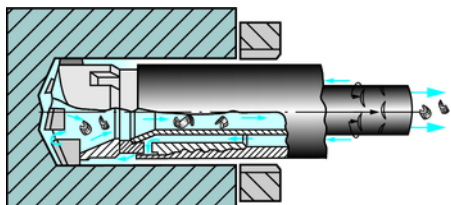
- Door robuuste uitvoering zijn hoge voedingssnelheden mogelijk
- Gesinterde wisselplaatgeometrieën waarborgen een constante spaanbeheersing in de meeste materialen

ISO toepassingsgebied:



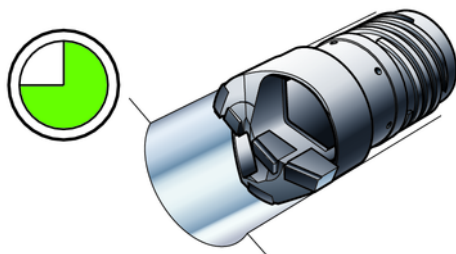
Geslepen boorkop 424.6

Voorkeurstoepassingen Ejector



- Gemodificeerde draaibanken
- Economische en gemakkelijk in te zetten in horizontale kottermachines, NC-draaibanken en bewerkingscentra
- Productiestraten
- Eenvoudig te bewerken werkstukmaterialen

Productiviteit

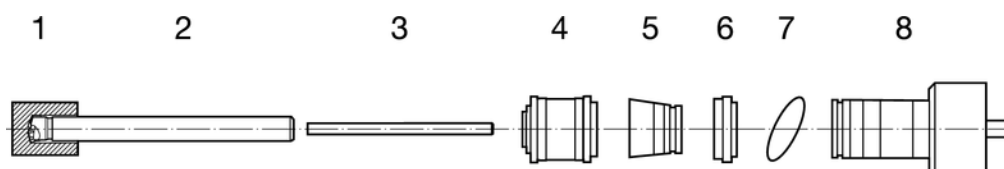


- 4 - 6 maal sneller dan kanonboren
- De eerste keuze voor gatdiameters 18.40 - 65.00 mm (.724 - 2.559 inch) wanneer een extra nauwe diameter tolerantie is vereist
- Lage investeringskosten voor kleine batch productie
- Standaard programma beschikbaar

IT9

 $R_a 2 \mu m$

Gereedschapsbevestiging



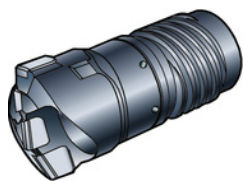
- 1 Boorkoppen, zie pagina E196.
- 2 Buiten-boorpijpen, zie pagina E197.
- 3 Binnen-boorpijpen, zie pagina E197.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Spanhulzen en verbindingshulzen, zie pagina E230.
- 6 Afdichtingshulzen, zie pagina E230.
- 7 O-ringen, zie pagina E230.
- 8 Connectoren, zie pagina E228.

Binnenpijplengte correspondeert met de boordiameter

Boordiameter	Binnenpijp
≤ 65.00 mm (2.559 inch)	30 mm langer dan buitenpijp
65.01-123.90 mm (2.559-4.878 inch)	190 mm langer dan buitenpijp
124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch)	220 mm langer dan buitenpijp

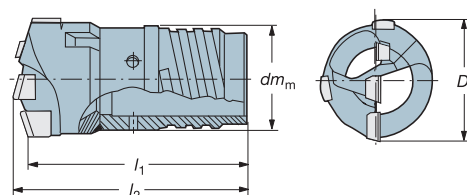
Ejector boorprogramma - Geslepen hardgesoldeerde volboorkop 424.6

Diameterbereik 18.40-65.00 mm (.724-2.559 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT9
Oppervlak: R_a 2 μ m
Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

Boorkoppen worden geleverd met een standaard spaanbreker, geslepen tot de gewenste diameter tolerantie ISO h6.



dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	P M K N S						Afmetingen, mm, inch		
D_c min	D_c max			-	-	-	-	-	-	dm_m	l_1	l_2
18.40	19.20	00	424.6-0013D				★			16.0	47.1	50
.724	.756									.630	1.854	1.968
18.40	19.20		424.6-0014D	☆	★			★	★	16.0	47.1	50
.724	.756									.630	1.854	1.968
19.21	20.00		424.6-0023D				★			16.0	47	50
.756	.787									.630	1.850	1.968
19.21	20.00		424.6-0024D	☆	★			★	★	16.0	47	50
.756	.787									.630	1.850	1.968
20.01	20.90	01	424.6-0113D				★			18.0	52.9	56
.788	.823									.709	2.083	2.205
20.01	20.90		424.6-0114D	☆	★			★	★	18.0	52.9	56
.788	.823									.709	2.083	2.205
20.91	21.80		424.6-0123D				★			18.0	52.7	56
.823	.858									.709	2.075	2.205
20.91	21.80		424.6-0124D	☆	★			★	★	18.0	52.7	56
.823	.858									.709	2.075	2.205
21.81	22.90	02	424.6-0213D				★			19.5	52.8	56
.859	.902									.768	2.079	2.205
21.81	22.90		424.6-0214D	☆	★			★	★	19.5	52.8	56
.859	.902									.768	2.079	2.205
22.91	24.10		424.6-0223D				★			19.5	52.6	56
.902	.949									.768	2.071	2.205
22.91	24.10		424.6-0224D	☆	★			★	★	19.5	52.6	56
.902	.949									.768	2.071	2.205
24.11	25.20	03	424.6-0313D				★			21.0	54	57.5
.949	.992									.827	2.126	2.264
24.11	25.20		424.6-0314D	☆	★			★	★	21.0	54	57.5
.949	.992									.827	2.126	2.264
25.21	26.40		424.6-0323D				★			21.0	54	57.5
.992	1.039									.827	2.126	2.264
25.21	26.40		424.6-0324D	☆	★			★	★	21.0	54	57.5
.992	1.039									.827	2.126	2.264
26.41	27.50	04	424.6-0413D				★			23.5	56.8	60.5
1.040	1.083									.925	2.236	2.382
26.41	27.50		424.6-0414D	☆	★			★	★	23.5	56.8	60.5
1.040	1.083									.925	2.236	2.382
27.51	28.70		424.6-0423D				★			23.5	56.8	60.5
1.083	1.130									.925	2.236	2.382
27.51	28.70		424.6-0424D	☆	★			★	★	23.5	56.8	60.5
1.083	1.130									.925	2.236	2.382
28.71	29.80	05	424.6-0513D				★			25.5	59.5	63.5
1.130	1.173									1.004	2.342	2.500
28.71	29.80		424.6-0514D	☆	★			★	★	25.5	59.5	63.5
1.130	1.173									1.004	2.342	2.500
29.81	31.00		424.6-0523D				★			25.5	59.3	63.5
1.174	1.220									1.004	2.335	2.500
29.81	31.00		424.6-0524D	☆	★			★	★	25.5	59.3	63.5
1.174	1.220									1.004	2.335	2.500

1) Boren met andere hardmetaalsoortcombinaties zijn beschikbaar op aanvraag.

★= Eerste keuze

Vermeld bij het bestellen van boorkoppen de boordiameter (xx.xx) en hardmetaalsoortcombinatie (zz) in de bestelcode.

Wijze van bestellen: 2 stuks 424.6-0014 D*18.40* 70

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.

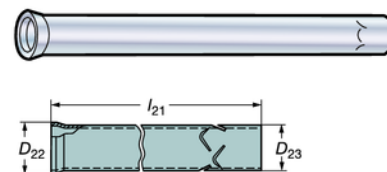
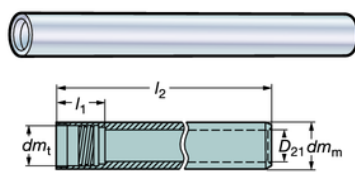
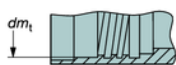
Boorkop

Boorpijp

Binnenpijp



424.6



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch						Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	D_{21}	l_1	l_2			D_{22}	D_{23}	l_{21}
18.40	20.00	00	424.2-800-2	18.0	16.0	12	27.5	400		424.2-850-2	12	10	430
.724	.787			.709	.630	.472	1.083	15.748			.472	.394	16.929
18.40	20.00		424.2-800-3	18.0	16.0	12	27.5	630		424.2-850-3	12	10	660
.724	.787			.709	.630	.472	1.083	24.803			.472	.394	25.984
18.40	20.00		424.2-800-4	18.0	16.0	12	27.5	1070		424.2-850-4	12	10	1100
.724	.787			.709	.630	.472	1.083	42.126			.472	.394	43.307
20.01	21.80	01	424.2-801-2	19.5	18.0	14	30.0	400		424.2-851-2	14	12	430
.788	.858			.768	.709	.551	1.181	15.748			.551	.472	16.929
20.01	21.80		424.2-801-3	19.5	18.0	14	30.0	630		424.2-851-3	14	12	660
.788	.858			.768	.709	.551	1.181	24.803			.551	.472	25.984
20.01	21.80		424.2-801-4	19.5	18.0	14	30.0	1070		424.2-851-4	14	12	1100
.788	.858			.768	.709	.551	1.181	42.126			.551	.472	43.307
21.81	24.10	02	424.2-802-2	21.5	19.5	15	30.0	400		424.2-852-2	15	13	430
.859	.949			.846	.768	.591	1.181	15.748			.591	.512	16.929
21.81	24.10		424.2-802-3	21.5	19.5	15	30.0	630		424.2-852-3	15	13	660
.859	.949			.846	.768	.591	1.181	24.803			.591	.512	25.984
21.81	24.10		424.2-802-4	21.5	19.5	15	30.0	1070		424.2-852-4	15	13	1100
.859	.949			.846	.768	.591	1.181	42.126			.591	.512	43.307
24.11	26.40	03	424.2-803-2	23.5	21.0	16	30.0	400		424.2-853-2	16	14	430
.949	1.039			.925	.827	.630	1.181	15.748			.630	.551	16.929
24.11	26.40		424.2-803-3	23.5	21.0	16	30.0	630		424.2-853-3	16	14	660
.949	1.039			.925	.827	.630	1.181	24.803			.630	.551	25.984
24.11	26.40		424.2-803-4	23.5	21.0	16	30.0	1070		424.2-853-4	16	14	1100
.949	1.039			.925	.827	.630	1.181	42.126			.630	.551	43.307
26.41	28.70	04	424.2-804-2	26.0	23.5	18	33.0	400		424.2-854-2	18	16	430
1.040	1.130			1.024	.925	.709	1.299	15.748			.709	.630	16.929
26.41	28.70		424.2-804-3	26.0	23.5	18	33.0	630		424.2-854-3	18	16	660
1.040	1.130			1.024	.925	.709	1.299	24.803			.709	.630	25.984
26.41	28.70		424.2-804-4	26.0	23.5	18	33.0	1070		424.2-854-4	18	16	1100
1.040	1.130			1.024	.925	.709	1.299	42.126			.709	.630	43.307
28.71	31.00	05	424.2-805-2	28.0	25.5	20	33.0	400		424.2-855-2	20	18	430
1.130	1.220			1.102	1.004	.787	1.299	15.748			.787	.709	16.929
28.71	31.00		424.2-805-3	28.0	25.5	20	33.0	630		424.2-855-3	20	18	660
1.130	1.220			1.102	1.004	.787	1.299	24.803			.787	.709	25.984
28.71	31.00		424.2-805-4	28.0	25.5	20	33.0	1070		424.2-855-4	20	18	1100
1.130	1.220			1.102	1.004	.787	1.299	42.126			.787	.709	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek worden gemaakt. Neem daarvoor a.u.b. contact op met uw lokale Sandvik Coromant vertegenwoordiging.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp, lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), monteren boorkop $D_c = 18.40$ mm (724 inch):

1 stuk 424.2-800-2 en 1 stuk 424.2-850-2



E269



E230



E228



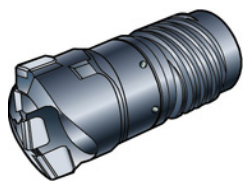
E301



J3

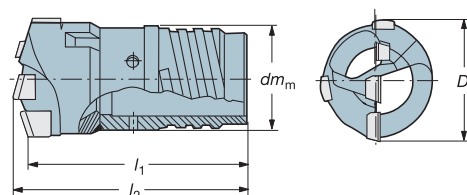
Ejector boorprogramma - Geslepen hardgesoldeerde volboorkop 424.6

Diameterbereik 18.40-65.00 mm (.724-2.559 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT9
Oppervlak: $R_a 2 \mu m$
Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

Boorkoppen worden geleverd met een standaard spaanbreker, geslepen tot de gewenste diameter tolerantie ISO h6.



dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	P M K N S						Afmetingen, mm, inch			
				-	-	-	-	-	-				
D_c min	D_c max			63	70	20	67	72	72	72	dm_m	h_1	h_2
31.01	32.10	06	424.6-0613D				★			28.0	59.4	63.5	
1.221	1.264									1.102	2.339	2.500	
31.01	32.10		424.6-0614D	☆	★			★	★	★	28.0	59.4	63.5
1.221	1.264										1.102	2.339	2.500
32.11	33.30		424.6-0623D				★				28.0	59.1	63.5
1.264	1.311										1.102	2.327	2.500
32.11	33.30	07	424.6-0624D	☆	★			★	★	★	28.0	59.1	63.5
1.264	1.311										1.102	2.327	2.500
33.31	34.80		424.6-0713D				★				30.0	66	70.5
1.311	1.370										1.181	2.598	2.776
33.31	34.80		424.6-0714D	☆	★			★	★	★	30.0	66	70.5
1.311	1.370										1.181	2.598	2.776
34.81	36.20	08	424.6-0723D				★				30.0	65.9	70.5
1.370	1.425										1.181	2.594	2.776
34.81	36.20		424.6-0724D	☆	★			★	★	★	30.0	65.9	70.5
1.370	1.425										1.181	2.594	2.776
36.21	37.30		424.6-0813D				★				33.0	68.7	73.5
1.426	1.468										1.299	2.705	2.894
36.21	37.30	09	424.6-0814D	☆	★			★	★	★	33.0	68.7	73.5
1.426	1.468										1.299	2.705	2.894
37.31	38.40		424.6-0823D				★				33.0	68.5	73.5
1.469	1.512										1.299	2.697	2.894
37.31	38.40		424.6-0824D	☆	★			★	★	★	33.0	68.5	73.5
1.469	1.512										1.299	2.697	2.894
38.41	39.60	10	424.6-0833D				★				33.0	68.3	73.5
1.512	1.559										1.299	2.689	2.894
38.41	39.60		424.6-0834D	☆	★			★	★	★	33.0	68.3	73.5
1.512	1.559										1.299	2.689	2.894
39.61	40.60		424.6-0913D				★				36.0	68.2	73.5
1.559	1.598										1.417	2.685	2.894
39.61	40.60	09	424.6-0914D	☆	★			★	★	★	36.0	68.2	73.5
1.559	1.598										1.417	2.685	2.894
40.61	41.80		424.6-0923D				★				36.0	68	73.5
1.599	1.646										1.417	2.677	2.894
40.61	41.80		424.6-0924D	☆	★			★	★	★	36.0	68	73.5
1.599	1.646										1.417	2.677	2.894
41.81	43.00	10	424.6-0933D				★				36.0	67.8	73.5
1.646	1.693										1.417	2.669	2.894
41.81	43.00		424.6-0934D	☆	★			★	★	★	36.0	67.8	73.5
1.646	1.693										1.417	2.669	2.894
43.01	44.30		424.6-1013D				★				39.0	69.5	75
1.693	1.744										1.535	2.736	2.953
43.01	44.30	10	424.6-1014D	☆	★			★	★	★	39.0	69.5	75
1.693	1.744										1.535	2.736	2.953
44.31	45.60		424.6-1023D				★				39.0	69.3	75
1.744	1.795										1.535	2.728	2.953
44.31	45.60		424.6-1024D	☆	★			★	★	★	39.0	69.3	75
1.744	1.795										1.535	2.728	2.953
45.61	47.00	10	424.6-1033D				★				39.0	69.1	75
1.796	1.850										1.535	2.720	2.953
45.61	47.00		424.6-1034D	☆	★			★	★	★	39.0	69.1	75
1.796	1.850										1.535	2.720	2.953

1) Boren met andere hardmetaalsoortcombinaties zijn beschikbaar op aanvraag.

★= Eerste keuze

Vermeld bij het bestellen van boorkoppen de boordiameter (xx.xx) en hardmetaalsoortcombinatie (zz) in de bestelcode.

Wijze van bestellen: 2 stuks 424.6-0614 D*31.01* 70

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.

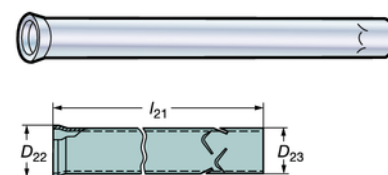
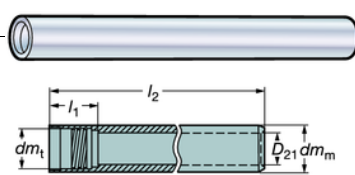
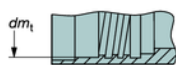
Boorkop

Boorpijp

Binnenpijp



424.6



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

dm_t is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch						Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	D_{21}	l_1	l_2			D_{22}	D_{23}	l_{21}
31.01	33.30	06	424.2-806-2	30.5	28.0	22	33.0	400		424.2-856-2	22	20	430
1.221	1.311			1.201	1.102	.866	1.299	15.748			.866	.787	16.929
31.01	33.30		424.2-806-3	30.5	28.0	22	33.0	630		424.2-856-3	22	20	660
1.221	1.311			1.201	1.102	.866	1.299	24.803			.866	.787	25.984
31.01	33.30		424.2-806-4	30.5	28.0	22	33.0	1070		424.2-856-4	22	20	1100
1.221	1.311			1.201	1.102	.866	1.299	42.126			.866	.787	43.307
33.31	36.20	07	424.2-807-2	33.0	30.0	24	40.0	400		424.2-857-2	24	22	430
1.311	1.425			1.299	1.181	.945	1.575	15.748			.945	.866	16.929
33.31	36.20		424.2-807-3	33.0	30.0	24	40.0	630		424.2-857-3	24	22	660
1.311	1.425			1.299	1.181	.945	1.575	24.803			.945	.866	25.984
33.31	36.20		424.2-807-4	33.0	30.0	24	40.0	1070		424.2-857-4	24	22	1100
1.311	1.425			1.299	1.181	.945	1.575	42.126			.945	.866	43.307
36.21	39.60	08	424.2-808-2	35.5	33.0	26	40.0	400		424.2-858-2	26	24	430
1.426	1.559			1.398	1.299	1.024	1.575	15.748			1.024	.945	16.929
36.21	39.60		424.2-808-3	35.5	33.0	26	40.0	630		424.2-858-3	26	24	660
1.426	1.559			1.398	1.299	1.024	1.575	24.803			1.024	.945	25.984
36.21	39.60		424.2-808-4	35.5	33.0	26	40.0	1070		424.2-858-4	26	24	1100
1.426	1.559			1.398	1.299	1.024	1.575	42.126			1.024	.945	43.307
39.61	43.00	09	424.2-809-2	39.0	36.0	29	40.0	400		424.2-859-2	29	27	430
1.559	1.693			1.535	1.417	1.142	1.575	15.748			1.142	1.063	16.929
39.61	43.00		424.2-809-3	39.0	36.0	29	40.0	630		424.2-859-3	29	27	660
1.559	1.693			1.535	1.417	1.142	1.575	24.803			1.142	1.063	25.984
39.61	43.00		424.2-809-4	39.0	36.0	29	40.0	1070		424.2-859-4	29	27	1100
1.559	1.693			1.535	1.417	1.142	1.575	42.126			1.142	1.063	43.307
43.01	47.00	10	424.2-810-2	42.5	39.0	32	40.0	400		424.2-860-2	32	30	430
1.693	1.850			1.673	1.535	1.260	1.575	15.748			1.260	1.181	16.929
43.01	47.00		424.2-810-3	42.5	39.0	32	40.0	630		424.2-860-3	32	30	660
1.693	1.850			1.673	1.535	1.260	1.575	24.803			1.260	1.181	25.984
43.01	47.00		424.2-810-4	42.5	39.0	32	40.0	1070		424.2-860-4	32	30	1100
1.693	1.850			1.673	1.535	1.260	1.575	42.126			1.260	1.181	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek worden gemaakt. Neem daarvoor a.u.b. contact op met uw lokale Sandvik Coromant vertegenwoordiging.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), geschikt voor boorkop $D_c = 31.01$ mm (1.221 inch):

1 stuk 424.2-806-2 en 1 stuk 424.2-856-2



E269



E230



E228



E301



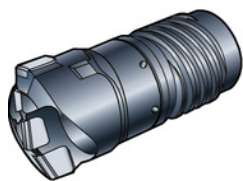
J3

BOREN

Diepgatboren- Ejector systeem

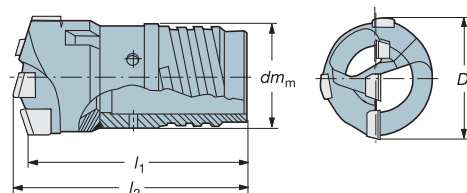
Ejector boorprogramma - Geslepen hardgesoldeerde volboorkop 424.6

Diameterbereik 18.40-65.00 mm (.724-2.559 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT9
Oppervlak: R_a 2 μ m
Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

Boorkoppen worden geleverd met een standaard spaanbreker, geslepen tot de gewenste diameter tolerantie ISO h6.



dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	P M K N S						Afmetingen, mm, inch		
D_c min	D_c max			-	-	-	-	-	-	dm_m	l_1	l_2
47.01	48.50	11	424.6-1113D				★			43.0	72.8	79
1.851	1.909									1.693	2.866	3.110
47.01	48.50		424.6-1114D	☆	★			★	★	43.0	72.8	79
1.851	1.909									1.693	2.866	3.110
48.51	50.10		424.6-1123D				★			43.0	72.7	79
1.910	1.972									1.693	2.862	3.110
48.51	50.10		424.6-1124D	☆	★			★	★	43.0	72.7	79
1.910	1.972									1.693	2.862	3.110
50.11	51.70		424.6-1133D				★			43.0	72.5	79
1.973	2.035									1.693	2.854	3.110
50.11	51.70		424.6-1134D	☆	★			★	★	43.0	72.5	79
1.973	2.035									1.693	2.854	3.110
51.71	53.20	12	424.6-1213D				★			47.0	75.2	82
2.036	2.094									1.850	2.961	3.228
51.71	53.20		424.6-1214D	☆	★			★	★	47.0	75.2	82
2.036	2.094									1.850	2.961	3.228
53.21	54.70		424.6-1223D				★			47.0	75.2	82
2.095	2.154									1.850	2.961	3.228
53.21	54.70		424.6-1224D	☆	★			★	★	47.0	75.5	82
2.095	2.154									1.850	2.972	3.228
54.71	56.20		424.6-1233D				★			47.0	75.2	82
2.154	2.213									1.850	2.961	3.228
54.71	56.20		424.6-1234D	☆	★			★	★	47.0	75.2	82
2.154	2.213									1.850	2.961	3.228
56.21	58.40	13	424.6-1313D				★			51.0	77.2	84
2.213	2.299									2.008	3.039	3.307
56.21	58.40		424.6-1314D	☆	★			★	★	51.0	77.2	84
2.213	2.299									2.008	3.039	3.307
58.41	60.60		424.6-1323D				★			51.0	76.6	84
2.300	2.386									2.008	3.016	3.307
58.41	60.60		424.6-1324D	☆	★			★	★	51.0	76.6	84
2.300	2.386									2.008	3.016	3.307
60.61	62.80		424.6-1333D				★			51.0	76.8	84
2.386	2.472									2.008	3.024	3.307
60.61	62.80		424.6-1334D	☆	★			★	★	51.0	76.8	84
2.386	2.472									2.008	3.024	3.307
62.81	65.00		424.6-1343D				★			51.0	76.5	84
2.473	2.559									2.008	3.012	3.307
62.81	65.00		424.6-1344D	☆	★			★	★	51.0	76.5	84
2.473	2.559									2.008	3.012	3.307

¹⁾ Boren met andere hardmetaalsoortcombinaties zijn beschikbaar op aanvraag.

★= Eerste keuze

Vermeld bij het bestellen van boorkoppen de boordiameter (xx.xx) en hardmetaalsoortcombinatie (zz) in de bestelcode.

Wijze van bestellen: 2 stuks 424.6-1114 D*47.01* 70

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.

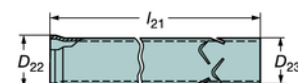
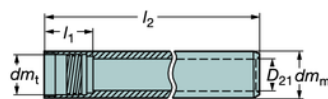
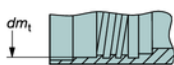
Boorkop

Boorpijp

Binnenpijp



424.6

**Opmerking!**

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

dm_t is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch						Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	D_{21}	l_1	l_2			D_{22}	D_{23}	l_{21}
47.01	51.70	11	424.2-811-2	46.5	43.0	35	44.0	400	424.2-861-2		35	32	430
1.851	2.035			1.831	1.693	1.378	1.732	15.748			1.378	1.260	16.929
47.01	51.70		424.2-811-3	46.5	43.0	35	44.0	630	424.2-861-3		35	32	660
1.851	2.035			1.831	1.693	1.378	1.732	24.803			1.378	1.260	25.984
47.01	51.70	12	424.2-811-4	46.5	43.0	35	44.0	1070	424.2-861-4		35	32	1100
1.851	2.035			1.831	1.693	1.378	1.732	42.126			1.378	1.260	43.307
51.71	56.20	12	424.2-812-2	51.0	47.0	39	44.0	400	424.2-862-2		39	36	430
2.036	2.213			2.008	1.850	1.535	1.732	15.748			1.535	1.417	16.929
51.71	56.20		424.2-812-3	51.0	47.0	39	44.0	630	424.2-862-3		39	36	660
2.036	2.213			2.008	1.850	1.535	1.732	24.803			1.535	1.417	25.984
51.71	56.20	13	424.2-812-4	51.0	47.0	39	44.0	1070	424.2-862-4		39	36	1100
2.036	2.213			2.008	1.850	1.535	1.732	42.126			1.535	1.417	43.307
56.21	65.00	13	424.2-813-2	55.5	51.0	43	44.0	400	424.2-863-2		43	40	430
2.213	2.559			2.185	2.008	1.693	1.732	15.748			1.693	1.575	16.929
56.21	65.00		424.2-813-3	55.5	51.0	43	44.0	630	424.2-863-3		43	40	660
2.213	2.559			2.185	2.008	1.693	1.732	24.803			1.693	1.575	25.984
56.21	65.00	13	424.2-813-4	55.5	51.0	43	44.0	1070	424.2-863-4		43	40	1100
2.213	2.559			2.185	2.008	1.693	1.732	42.126			1.693	1.575	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek worden gemaakt. Neem daarvoor a.u.b. contact op met uw lokale Sandvik Coromant vertegenwoordiging.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), geschikt voor boorkop $D_c = 47.01$ mm (1.851 inch):

1 stuk 424.2-811-2 en 1 stuk 424.2-861-2



E269



E230



E228



E301



J3

CoroDrill® 800.24

Uitvoering met boor-wisselplaten

De boor voor productiviteit

Eenvoudig te herkennen

- Lasermarkering van code, afmeting en pijpbereik

- Economisch instelbaar: Twee delen in één boorkop
- Hogere snijsnelheid: Productiviteit
- Uitstekende oppervlaktewaarde
- Verbeterde toevoer van snijvloeistof

- Robuust ontwerp maakt hogere voeding per omw. mogelijk voor een grotere productiviteit
- Slijtvaste boorbody vervaardigd uit gehard staal
- Klantspecifieke diameters
- Nauwe toleranties



- Vaste wisselplaatzittingen. Geen voorinstelling: Geen noodzaak voor werkzaamheden voor-instelafdeling
- Minder reservedelen: Lage voorraadkosten

Koelvloeistofaccelerator

- Waarborgt uitmuntende spaanafvoer
- Geen spaan-ophoping: Geen productiestops



Productiviteit in een breed toepassingsgebied

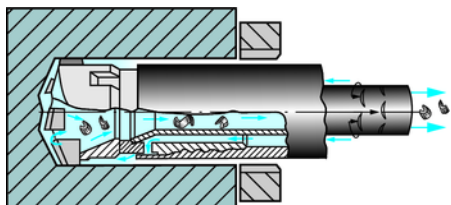
- Moderne hardmetaalsoort en geometrieprogramma beslaat de meeste werkstukmaterialen
- Beperkt aantal wisselplaten en supportpad afmetingen beslaan het hele diameterbereik
- Uitmuntende spaanbeheersing bij zowel lage als hoge voedingen

ISO toepassingsgebied:



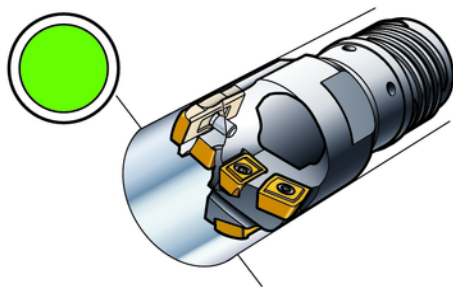
CoroDrill® 800.24

Voorkeurstoepassingen Ejector



- Gemodificeerde draaibanken
- Economische en gemakkelijk in te zetten
- Productiestraten
- Eenvoudig te bewerken werkstukmaterialen
- horizontale kottermachines: NC-draaibanken
- Bewerkingscentra met horizontale spil

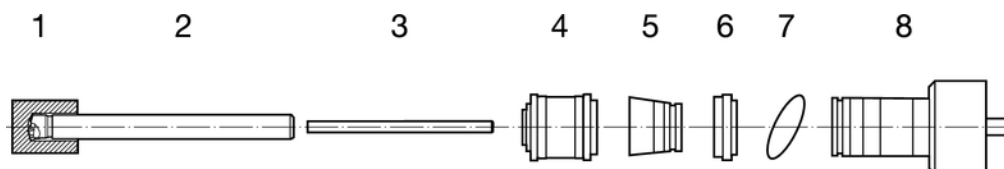
Productiviteit



- De meest productieve keuze voor diameterbereik 25.00 - 65.00 mm (.984 - 2.559 inch)
- Laagste kosten per gat
- Constante prestaties binnen een breed toepassingsbereik
- Standaard programma
- Ontwikkeld en vervaardigd met de meest recente technologie

IT10
R_a 2 µm

Gereedschapsbevestiging



- 1 Boorkoppen, zie pagina E204.
- 2 Buiten-boorpijpen, zie pagina E205.
- 3 Binnen-boorpijpen, zie pagina E205.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Spanhulzen en verbindingshulzen, zie pagina E230.
- 6 Afdichtingshulzen, zie pagina E230.
- 7 O-ringen, zie pagina E230.
- 8 Connectoren, zie pagina E228.

Binnenpijplengte correspondeert met de boordiameter

Boordiameter	Binnenpijp
≤ 65.00 mm (2.559 inch)	30 mm langer dan buitenpijp
65.01-123.90 mm (2.559-4.878 inch)	190 mm langer dan buitenpijp
124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch)	220 mm langer dan buitenpijp

BOREN

Diepgatboren- Ejector systeem

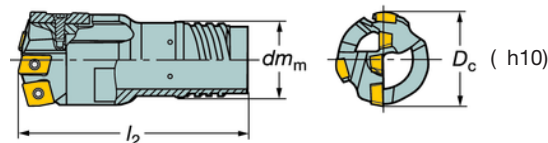
Ejector boorprogramma - CoroDrill® volboorkop 800.24

Uitvoering met boor-wisselplaten

Diameterbereik 25.00-65.00 mm (.984-2.559 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT10
Oppervlak: R_a 2 μ m
Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met EP-additieven.

**Opmerking!**

De boor is geproduceerd minus tolerantie, zodat het de boorbusdiameter niet overschrijdt.

dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Metrische uitvoering

Diameterbereik, mm		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	Afmetingen, mm		Wisselplaten			Geleidenokken	
D_c min	D_c max			dm_m	$\leq l_2$	Centrum	Midden	Omtrek	Nok	Nr.
25.00	26.40	03	800.24-03Dxx.xx	21.0	75	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
26.41	28.70	04	800.24-04Dxx.xx	23.5	78	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
28.71	31.00	05	800.24-M05Dxx.xx	25.5	80	800-06 T3 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
31.01	33.30	06	800.24-06Dxx.xx	28.0	80	800-06 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
33.31	36.20	07	800.24-07Dxx.xx	30.0	90	800-06 T3 08M-C-G ¹⁾ 800-08 T3 08M-C-G ¹⁾	800-06 T3 08M-I-G ¹⁾ 800-08 T3 08M-I-G ¹⁾	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
36.21	39.60	08	800.24-08Dxx.xx	33.0	90	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G ¹⁾ 800-09 T3 08H-P-G ¹⁾	800-07A	2
39.61	43.00	09	800.24-09Dxx.xx	36.0	95	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
43.01	47.00	10	800.24-10Dxx.xx	39.0	100	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
47.01	51.70	11	800.24-11Dxx.xx	43.0	110	800-12 T3 08M-C-G ¹⁾ 800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G ¹⁾ 800-11 T3 08H-P-G ¹⁾	800-10A	2
51.71	56.20	12	800.24-12Dxx.xx	47.0	115	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G ¹⁾ 800-12 T3 08M-I-G ¹⁾	800-11 T3 08H-P-G	800-10A ¹⁾ 800-12A ¹⁾	2 2
56.21	65.00	13	800.24-13Dxx.xx	51.0	125	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾ 800-12 T3 08M-C-G ¹⁾	800-12 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-12A	2

¹⁾ Om afmeting wisselplaat/geleidenok af te stemmen op boordiameter, zie onderstaande tabel.

Bij het bestellen van boorkoppen a.u.b. de boordiameter (xx.xx) vermelden in het codenummer.

Bestelvoorbeeld, boorkop: 2 stuks 800.24-03D*25.00*

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen) Tussenliggende en omtrekwisselplaten zijn ook leverbaar in L- geometrie (voor langspanige materialen) zie pagina B -1.									Geleidenokken (A.u.b. afzonderlijk bestellen)	
Diameter serie		Centrum	Diameter serie		Midden	Diameter serie		Omtrek	Diameter serie	Nok
25.00-28.70	05	800-05 03 08M-C-G	25.00-31.00	05	800-05 03 08M-I-G	25.00-31.00	06	800-06 03 08H-P-G	25.00-31.00	800-06A
28.71-33.99	06	800-06 T3 08M-C-G	31.01-34.99	06	800-06 T3 08M-I-G	31.01-38.99	08	800-08 T3 08H-P-G	31.01-39.60	800-07A
34.00-43.00	08	800-08 T3 08M-C-G	35.00-54.99	08	800-08 T3 08M-I-G	39.00-49.99	09	800-09 T3 08H-P-G	39.61-47.00	800-08A
43.01-47.00	10	800-10 T3 08M-C-G	55.00-65.00	12	800-12 T3 08M-I-G	50.00-65.00	11	800-11 T3 08H-P-G	47.01-54.99	800-10A
47.01-49.99	12	800-12 T3 08M-C-G							55.00-65.00	800-12A
50.00-57.99	10	800-10 T3 08M-C-G								
58.00-65.00	12	800-12 T3 08M-C-G								

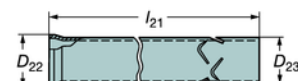
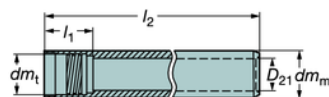
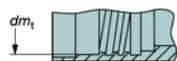
Boorkop

Boorpijp

Binnenpijp



800.24

**Opmerking!**

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.
De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

 dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm						Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_1	D_{21}	l_1	l_2			D_{22}	D_{23}	l_{21}
25.00	26.40	03	424.2-803-2	23.5	21.0	16	30.0	400		424.2-853-2	16	14	430
			424.2-803-3	23.5	21.0	16	30.0	630		424.2-853-3	16	14	660
			424.2-803-4	23.5	21.0	16	30.0	1070		424.2-853-4	16	14	1100
26.41	28.70	04	424.2-804-2	26.0	23.5	18	33.0	400		424.2-854-2	18	16	430
			424.2-804-3	26.0	23.5	18	33.0	630		424.2-854-3	18	16	660
			424.2-804-4	26.0	23.5	18	33.0	1070		424.2-854-4	18	16	1100
28.71	31.00	05	424.2-805-2	28.0	25.5	20	33.0	400		424.2-855-2	20	18	430
			424.2-805-3	28.0	25.5	20	33.0	630		424.2-855-3	20	18	660
			424.2-805-4	28.0	25.5	20	33.0	1070		424.2-855-4	20	18	1100
31.01	33.30	06	424.2-806-2	30.5	28.0	22	33.0	400		424.2-856-2	22	20	430
			424.2-806-3	30.5	28.0	22	33.0	630		424.2-856-3	22	20	660
			424.2-806-4	30.5	28.0	22	33.0	1070		424.2-856-4	22	20	1100
33.31	36.20	07	424.2-807-2	33.0	30.0	24	40.0	400		424.2-857-2	24	22	430
			424.2-807-3	33.0	30.0	24	40.0	630		424.2-857-3	24	22	660
			424.2-807-4	33.0	30.0	24	40.0	1070		424.2-857-4	24	22	1100
36.21	39.60	08	424.2-808-2	35.5	33.0	26	40.0	400		424.2-858-2	26	24	430
			424.2-808-3	35.5	33.0	26	40.0	630		424.2-858-3	26	24	660
			424.2-808-4	35.5	33.0	26	40.0	1070		424.2-858-4	26	24	1100
39.61	43.00	09	424.2-809-2	39.0	36.0	29	40.0	400		424.2-859-2	29	27	430
			424.2-809-3	39.0	36.0	29	40.0	630		424.2-859-3	29	27	660
			424.2-809-4	39.0	36.0	29	40.0	1070		424.2-859-4	29	27	1100
43.01	47.00	10	424.2-810-2	42.5	39.0	32	40.0	400		424.2-860-2	32	30	430
			424.2-810-3	42.5	39.0	32	40.0	630		424.2-860-3	32	30	660
			424.2-810-4	42.5	39.0	32	40.0	1070		424.2-860-4	32	30	1100
47.01	51.70	11	424.2-811-2	46.5	43.0	35	44.0	400		424.2-861-2	35	32	430
			424.2-811-3	46.5	43.0	35	44.0	630		424.2-861-3	35	32	660
			424.2-811-4	46.5	43.0	35	44.0	1070		424.2-861-4	35	32	1100
51.71	56.20	12	424.2-812-2	51.0	47.0	39	44.0	400		424.2-862-2	39	36	430
			424.2-812-3	51.0	47.0	39	44.0	630		424.2-862-3	39	36	660
			424.2-812-4	51.0	47.0	39	44.0	1070		424.2-862-4	39	36	1100
56.21	65.00	13	424.2-813-2	55.5	51.0	43	44.0	400		424.2-863-2	43	40	430
			424.2-813-3	55.5	51.0	43	44.0	630		424.2-863-3	43	40	660
			424.2-813-4	55.5	51.0	43	44.0	1070		424.2-863-4	43	40	1100

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp, lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), monteren boorkop $D_c = 25.00$ mm (984 inch):

1 stuk 424.2-803-2 en 1 stuk 424.2-853-2



E275



E269



E230



E228



E280



E305



J3

BOREN

Diepgatboren- Ejector systeem

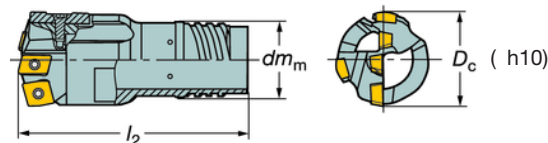
Ejector boorprogramma - CoroDrill® volboorkop 800.24

Uitvoering met boor-wisselplaten

Diameterbereik 25.00-65.00 mm (.984-2.559 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT10
Oppervlak: R_a 2 μ m
Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met EP-additieven.

**Opmerking!**

De boor is geproduceerd minus tolerantie, zodat het de boorbusdiameter niet overschrijdt.

dm_m is hetzelfde als dm_l voor de boorpijp.

Inch-uitvoering

Diameterbereik, inch		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	Afmetingen, inch		Wisselplaten			Geleidenokken	
D_c min	D_c max			dm_m	$\leq l_2$	Centrum	Midden	Omtrek	Nok	Nr.
.984	1.039	03	A800.24-03Dx.xxx	.827	2.953	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
1.040	1.130	04	A800.24-04Dx.xxx	.925	3.071	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
1.130	1.220	05	A800.24-M05Dx.xxx	1.004	3.150	800-06 T3 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
1.221	1.311	06	A800.24-06Dx.xxx	1.102	3.150	800-06 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
1.311	1.425	07	A800.24-07Dx.xxx	1.181	3.543	800-06 T3 08M-C-G ¹⁾	800-06 T3 08M-I-G ¹⁾	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
1.426	1.559	08	A800.24-08Dx.xxx	1.299	3.543	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G ¹⁾	800-07A	2
1.559	1.693	09	A800.24-09Dx.xxx	1.417	3.740	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
1.693	1.850	10	A800.24-10Dx.xxx	1.535	3.937	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
1.851	2.035	11	A800.24-11Dx.xxx	1.693	4.331	800-12 T3 08M-C-G ¹⁾	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G ¹⁾	800-10A	2
2.036	2.213	12	A800.24-12Dx.xxx	1.850	4.528	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G ¹⁾	800-11 T3 08H-P-G	800-10A ¹⁾	2
2.213	2.559	13	A800.24-13Dx.xxx	2.008	4.921	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-12 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-12A	2

¹⁾ Om afmeting wisselplaat/geleidenok af te stemmen op boordiameter, zie onderstaande tabel.

Bij het bestellen van boorkoppen a.u.b. de boordiameter (xx.xx) vermelden in het codenummer.

Bestelvoorbeeld, boorkop: 2 stuks A800.24-03D*.984*

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen) Tussenliggende en omtrekwisselplaten zijn ook leverbaar in L- geometrie (voor langspanige materialen) zie pagina B -1.									Geleidenokken (A.u.b. afzonderlijk bestellen)	
Diameter serie  Centrum			Diameter serie  Midden			Diameter serie  Omtrek			Diameter serie Nok	
.984-1.130	05	800-05 03 08M-C-G	.984-1.220	05	800-05 03 08M-I-G	.984-1.220	06	800-06 03 08H-P-G	.984-1.220	800-06A
1.131-1.338	06	800-06 T3 08M-C-G	1.221-1.378	06	800-06 T3 08M-I-G	1.221-1.535	08	800-08 T3 08H-P-G	1.221-1.559	800-07A
1.339-1.693	08	800-08 T3 08M-C-G	1.379-2.165	08	800-08 T3 08M-I-G	1.536-1.968	09	800-09 T3 08H-P-G	1.560-1.850	800-08A
1.694-1.850	10	800-10 T3 08M-C-G	2.166-2.559	12	800-12 T3 08M-I-G	1.969-2.559	11	800-11 T3 08H-P-G	1.851-2.165	800-10A
1.851-1.968	12	800-12 T3 08M-C-G							2.166-2.559	800-12A
1.969-2.283	10	800-10 T3 08M-C-G								
2.283-2.559	12	800-12 T3 08M-C-G								

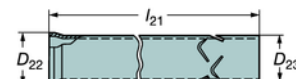
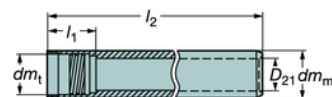
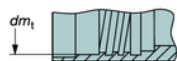
Boorkop

Boorpijp

Binnenpijp



800.24



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, inch		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, inch					Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Afmetingen, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_1	D_{21}	l_1	l_2		D_{22}	D_{23}	l_{21}
.984	1.039	03	424.2-803-2	.925	.827	.630	1.181	15.748	424.2-853-2	.630	.551	16.929
			424.2-803-3	.925	.827	.630	1.181	24.803	424.2-853-3	.630	.551	25.984
			424.2-803-4	.925	.827	.630	1.181	42.126	424.2-853-4	.630	.551	43.307
1.040	1.130	04	424.2-804-2	1.024	.925	.709	1.299	15.748	424.2-854-2	.709	.630	16.929
			424.2-804-3	1.024	.925	.709	1.299	24.803	424.2-854-3	.709	.630	25.984
			424.2-804-4	1.024	.925	.709	1.299	42.126	424.2-854-4	.709	.630	43.307
1.130	1.220	05	424.2-805-2	1.102	1.004	.787	1.299	15.748	424.2-855-2	.787	.709	16.929
			424.2-805-3	1.102	1.004	.787	1.299	24.803	424.2-855-3	.787	.709	25.984
			424.2-805-4	1.102	1.004	.787	1.299	42.126	424.2-855-4	.787	.709	43.307
1.221	1.311	06	424.2-806-2	1.201	1.102	.866	1.299	15.748	424.2-856-2	.866	.787	16.929
			424.2-806-3	1.201	1.102	.866	1.299	24.803	424.2-856-3	.866	.787	25.984
			424.2-806-4	1.201	1.102	.866	1.299	42.126	424.2-856-4	.866	.787	43.307
1.311	1.425	07	424.2-807-2	1.299	1.181	.945	1.575	15.748	424.2-857-2	.945	.866	16.929
			424.2-807-3	1.299	1.181	.945	1.575	24.803	424.2-857-3	.945	.866	25.984
			424.2-807-4	1.299	1.181	.945	1.575	42.126	424.2-857-4	.945	.866	43.307
1.426	1.559	08	424.2-808-2	1.398	1.299	1.024	1.575	15.748	424.2-858-2	1.024	.945	16.929
			424.2-808-3	1.398	1.299	1.024	1.575	24.803	424.2-858-3	1.024	.945	25.984
			424.2-808-4	1.398	1.299	1.024	1.575	42.126	424.2-858-4	1.024	.945	43.307
1.559	1.693	09	424.2-809-2	1.535	1.417	1.142	1.575	15.748	424.2-859-2	1.142	1.063	16.929
			424.2-809-3	1.535	1.417	1.142	1.575	24.803	424.2-859-3	1.142	1.063	25.984
			424.2-809-4	1.535	1.417	1.142	1.575	42.126	424.2-859-4	1.142	1.063	43.307
1.693	1.850	10	424.2-810-2	1.673	1.535	1.260	1.575	15.748	424.2-860-2	1.260	1.181	16.929
			424.2-810-3	1.673	1.535	1.260	1.575	24.803	424.2-860-3	1.260	1.181	25.984
			424.2-810-4	1.673	1.535	1.260	1.575	42.126	424.2-860-4	1.260	1.181	43.307
1.851	2.035	11	424.2-811-2	1.831	1.693	1.378	1.732	15.748	424.2-861-2	1.378	1.260	16.929
			424.2-811-3	1.831	1.693	1.378	1.732	24.803	424.2-861-3	1.378	1.260	25.984
			424.2-811-4	1.831	1.693	1.378	1.732	42.126	424.2-861-4	1.378	1.260	43.307
2.036	2.213	12	424.2-812-2	2.008	1.850	1.535	1.732	15.748	424.2-862-2	1.535	1.417	16.929
			424.2-812-3	2.008	1.850	1.535	1.732	24.803	424.2-862-3	1.535	1.417	25.984
			424.2-812-4	2.008	1.850	1.535	1.732	42.126	424.2-862-4	1.535	1.417	43.307
2.213	2.559	13	424.2-813-2	2.185	2.008	1.693	1.732	15.748	424.2-863-2	1.693	1.575	16.929
			424.2-813-3	2.185	2.008	1.693	1.732	24.803	424.2-863-3	1.693	1.575	25.984
			424.2-813-4	2.185	2.008	1.693	1.732	42.126	424.2-863-4	1.693	1.575	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp, lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), monteren boorkop $D_c = 25.00$ mm (984 inch):

1 stuk 424.2-803-2 en 1 stuk 424.2-853-2



E275



E269



E230



E228



E280



E305



J3

T-MAX[®] boor 424.10

Uitvoering met instelbare wisselplaat

De instelbare boor

Ingebouwde precisie

- Flexibele instelmogelijkheden

Instelbare dubbelevlaks support pad

Diameter instelbare onderlegplaat

Grote spaanafvoeropeningen

Uitstekende gatrechtheid en oppervlaktewaarde

Moderne wisselplaten - voordelig bewerken

- Vier wisselplaattypen beslaan het hele diameterbereik
- Geometrieën en hardmetaalsoorten voor het boren van de meeste materialen
- Hardmetaalsoort GC1025 de beste keuze voor zowel staal als roestvaststaal
- Hoge voedingssnelheid

Weinig onderdelen

wisselplaat beschermings-pad

Instelbare omtreks-cassette voor 424.31

- Eenvoudige radiale instelling
- Korte insteltijd
- Verbeterde nauwkeurigheid

Gemakkelijke voorinstelling

Sterke veilige wisselplaatcassettes

- Ontworpen om de kop tegen beschadiging te beschermen
- Gemakkelijk te wijzigen
- Voordelig

ISO toepassingsgebied:

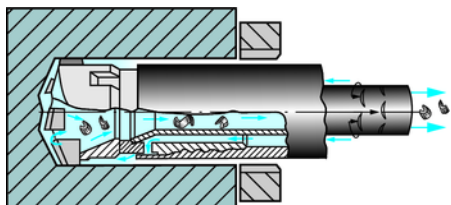


Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

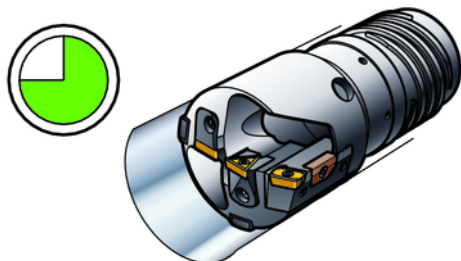
T-MAX[®] boor 424.10

Voorkeurstoepassingen Ejector



- Gemodificeerde draaibanken
- Economische en gemakkelijk in te zetten
- Productiestraten
- Eenvoudig te bewerken werkstukmaterialen
- horizontale kottermachines: NC-draaibanken
- Bewerkingscentra met horizontale spil

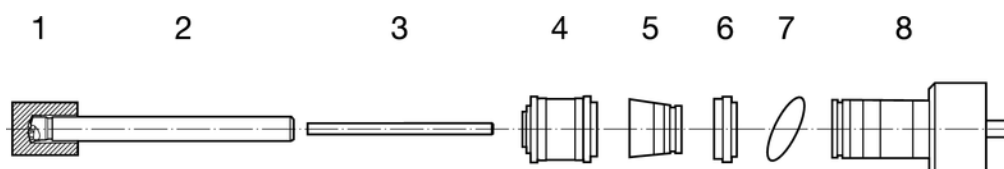
Productiviteit



- De keuze voor grotere diameters vanaf 63.50 mm (2.500 inch)
- Breed toepassingsgebied
- Goede rechteheid van het gat in lange werkstukken
- Standaard uit voorraad leverbaar
- Uitgebreide reeks aan speciale- en maatoplossingen

IT10
R_a 3 µm

Gereedschapsbevestiging



- 1 Boorkoppen, zie pagina E210.
- 2 Buiten-boorpijpen, zie pagina E211.
- 3 Binnen-boorpijpen, zie pagina E211.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Spanhulzen en verbindingshulzen, zie pagina E230.
- 6 Afdichtingshulzen, zie pagina E230.
- 7 O-ringen, zie pagina E230.
- 8 Connectoren, zie pagina E228.

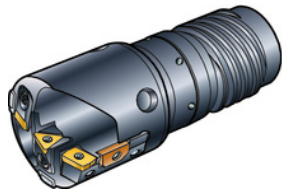
Binnenpijplengte correspondeert met de boordiameter

Boordiameter	Binnenpijp
≤ 65.00 mm (2.559 inch)	30 mm langer dan buitenpijp
65.01-123.90 mm (2.559-4.878 inch)	190 mm langer dan buitenpijp
124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch)	220 mm langer dan buitenpijp

Ejector boorprogramma - T-MAX® instelbare volboorkop A424.10 / 424.10

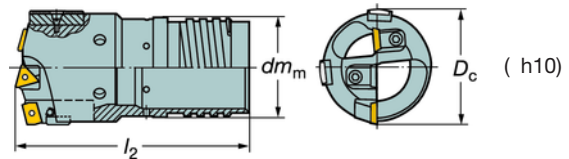
Uitvoering met instelbare wisselplaat

Diameterbereik 63.50-183.90 mm (2.500-7.240 inch)



Gatdiepte:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

100 x diam.
IT10
 R_a 3 μ m
Snijolie of oplossing met EP-additieven.



dm_m is hetzelfde als dm_1 voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch ²⁾	Boorpijp	Bestelcode, boorkop ¹⁾	Afmetingen, mm, inch		
			dm_m	l_2	Radiale aanpassing
D_c					
63.50 2.500	13	A424.10-2500	51.0	115	1
65.00 2.559		424.10-0650E	51.0	115	1.5
			2.008	4.528	.0394
			2.008	4.528	.0591
65.00 2.559	14	424.10-0650	52.0	150	1
			2.047	5.906	.0394
69.85 2.750	15	A424.10-2750	58.0	150	1
70.00 2.756		424.10-0700	58.0	150	1
71.45 2.813		A424.10-2813	58.0	150	0.75
			2.284	5.906	.0394
75.00 2.953	16	424.10-0750	63.0	160	2
76.20 3.000		A424.10-3000	63.0	160	2
			2.480	6.299	.0787
			2.480	6.299	.0787
80.00 3.150	17	424.10-0800	70.0	190	1.25
82.55 3.250		A424.10-3250	70.0	190	0.75
85.00 3.346		424.10-0850	70.0	190	1.75
			2.756	7.480	.0492
88.90 3.500	18	A424.10-3500	77.0	190	1.75
90.00 3.543		424.10-0900	77.0	190	1.75
95.00 3.740		424.10-0950	77.0	190	2
95.25 3.750		A424.10-3750	77.0	190	2
			3.032	7.480	.0689
			3.032	7.480	.0689
			3.032	7.480	.0787
			3.032	7.480	.0787

¹⁾ A in de bestelcode geeft boor aan met inch afmetingen

²⁾ Boren in andere afmetingen leverbaar op aanvraag

Bestelvoorbeeld, boorkop: 2 stuks 424.10-0650E

Voor het bestellen van extra cassette/support pad:

2 stuks L430.31-1216-16

4 stuks 430.32-12 D65.0

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen)								
Centrale cassette		Wisselplaat	Tussenliggende cassette		Wisselplaat	Omtrekcassette		Wisselplaat
L430.31-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.30-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.28-1516-16	13	R424.9-13T308-22
	16	TPMT 16T312TR-23		16	TPMT 16T312TR-23		13	R424.9-13T308-23
L430.31-1522-22	22	TPMT 220612R-22	R430.30-1522-22	22	TPMT 220612R-22	R430.28-1822-22	18	R424.9-180608-22
	22	TPMT 220612TR-23		22	TPMT 220612TR-23		18	R424.9-180608-23

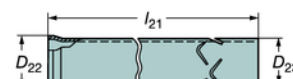
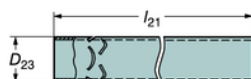
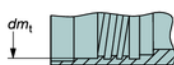
Boorkop

Buiten-pijp, bereik 13-25

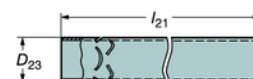
Binnen-pijp, bereik 13



A424.10/424.10



Binnenpijp, bereik 14-25



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch	Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch						Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c			dm_m	dm_1	D_{21}	l_1	l_2			D_{22}	D_{23}	l_{21}
63.50 2.500	13	424.2-813-2	55.5	51.0	43	44.0	400	424.2-863-2		43	40	430
65.00 2.559		424.2-813-3	55.5	51.0	43	44.0	630	424.2-863-3		43	40	660
		424.2-813-4	55.5	51.0	43	44.0	1070	424.2-863-4		43	40	1100
			2.185	2.008	1.693	1.732	42.126			1.693	1.575	43.307
65.00 2.559	14	424.2-814-L	56.0	52.0	43	75.0		424.2-864-L		40		
69.85 2.750	15	424.2-815-L	62.0	58.0	48	75.0		424.2-865-L		44		
70.00 2.756			2.205	2.047	1.693	2.953				1.575		
71.45 2.813												
75.00 2.953		424.2-816-L	68.0	63.0	53	75.0		424.2-866-L		48		
76.20 3.000	17		2.677	2.480	2.087	2.953				1.890		
80.00 3.150		424.2-817-L	75.0	70.0	59	97.0		424.2-867-L		54		
82.55 3.250			2.953	2.756	2.323	3.819				2.126		
85.00 3.346												
88.90 3.500	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0		424.2-868-L		60		
90.00 3.543			3.228	3.032	2.598	3.819				2.362		
95.00 3.740												
95.25 3.750												

¹⁾ Lengtes van buizen met bestelcodes eindigend op -L zijn vervaardigd op verzoek van de klant.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp, lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), monteren boorkop $D_c = 63.50$ mm (2.500 inch):

1 stuk 424.2-813-2 en 1 stuk 424.2-863-2

Opmerking!

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 65.00-123.90 mm (2.559-4.878 inch) moet worden besteld 190 mm (7.480 inch) langer dan de buitenpijp.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering op aanvraag van klant, lengte buitenpijp 3000 mm (118.110 inch) en binnenpijp 3190 mm (125.590 inch), geschikt voor boorkop $D_c = 65.00$ mm (2.559 inch):

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch) moet worden besteld 220 mm (8.661 inch) langer dan de buitenpijp.

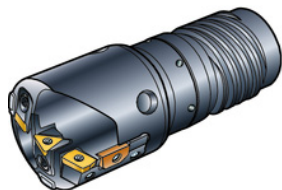
1 stuk 424.2-814-L3000 en 1 stuk 424.2-864-L3190



Ejector boorprogramma - T-MAX® instelbare volboorkop A424.10 / 424.10

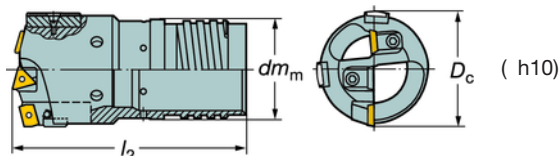
Uitvoering met instelbare wisselplaat

Diameterbereik 63.50-183.90 mm (2.500-7.240 inch)



Gatdiepte:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

100 x diam.
IT10
 R_a 3 μ m
Snijolie of oplossing met
EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_1 voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch ²⁾	Boorpijp	Bestelcode, boorkop ¹⁾	Afmetingen, mm, inch		
			dm_m	l_2	Radiale aanpassing
D_c					
100.00 3.937	19	424.10-1000	89.0	195	1
101.60 4.000		A424.10-4000	89.0	195	1.25
105.00 4.134		424.10-1050	89.0	195	0.5
107.95 4.250		A424.10-4250	89.0	195	2
110.00 4.331		424.10-1100	89.0	195	1.5
114.30 4.500		A424.10-4500	101.0	220	2
115.00 4.528	20	424.10-1150	101.0	220	1.5
120.00 4.724		424.10-1200	101.0	220	1.5
120.65 4.750		A424.10-4750	101.0	220	1.5
125.00 4.921	21	424.10-1250	113.0	220	1.75
127.00 5.000		A424.10-5000	101.0	220	1.25
130.00 5.118		424.10-1300	113.0	220	0.5
136.00-147.90 5.354-5.823	22	"Tailor Made"			
148.00-159.90 5.827-6.295	23	"Tailor Made"			
160.00-171.90 6.299-6.768	24	"Tailor Made"			
172.00-183.90 6.772-7.240	25	"Tailor Made"			

1) A in de bestelcode geeft boor aan met inch afmetingen

2) Boren in andere afmetingen leverbaar op aanvraag

Bestelvoorbeeld, boorkop: 2 stuks 424.10-1000

Voor het bestellen van extra cassette/support pad:
2 stuks L430.31-1216-16
4 stuks 430.32-12 D65.0

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen)								
Centrale cassette		Wisselplaat	Tussenliggende cassette		Wisselplaat	Omtrekcassette		Wisselplaat
L430.31-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.30-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.28-1516-16	13	R424.9-13T308-22
	16	TPMT 16T312TR-23		16	TPMT 16T312TR-23		13	R424.9-13T308-23
L430.31-1522-22	22	TPMT 220612R-22	R430.30-1522-22	22	TPMT 220612R-22	R430.28-1822-22	18	R424.9-180608-22
	22	TPMT 220612TR-23		22	TPMT 220612TR-23		18	R424.9-180608-23

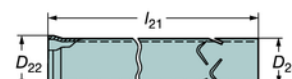
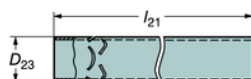
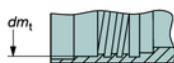
Boorkop

Buiten-pijp, bereik 13-25

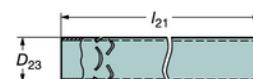
Binnen-pijp, bereik 13



A424.10/424.10



Binnenpijp, bereik 14-25



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch	Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch						Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c			dm_m	dm_1	D_{21}	l_1	l_2			D_{22}	D_{23}	l_{21}
100.00 3.937	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0		424.2-869-L			70	
101.60 4.000			3.701	3.504	3.071	3.819					2.756	
105.00 4.134												
107.95 4.250												
110.00 4.331												
114.30 4.500												
115.00 4.528	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0		424.2-870-L		80		
120.00 4.724			4.173	3.976	3.543	4.646				3.150		
120.65 4.750												
125.00 4.921	21	424.2-821-L	118.0	113.0	92	118.0		424.2-870-L		80		
127.00 5.000			4.646	4.449	3.622	4.646				3.150		
130.00 5.118												
136.00-147.90 5.354-5.823	22	424.2-822-L	130.0	125.0	104	118.0		424.2-872-L		95		
148.00-159.90 5.827-6.295	23	424.2-823-L	142.0	137.0	116	139.0		424.2-873-L		100		
160.00-171.90 6.299-6.768	24	424.2-824-L	154.0	149.0	128	139.0		424.2-874-L		120		
172.00-183.90 6.772-7.240	25	424.2-825-L	166.0	161.0	140	139.0		424.2-875-L		130		
			6.535	6.339	5.512	5.472				5.118		

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering op aanvraag van klant, lengte buitenpijp 3000 mm (118.110 inch) en binnenpijp 3190 mm (125.590 inch), geschikt voor boorkop $D_c = 100.00$ mm (3.937 inch):

Opmerking!

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 65.00-123.90 mm (2.559-4.878 inch) moet worden besteld 190 mm (7.480 inch) langer dan de buitenpijp.

1 stuk 424.2-819-L3000 en 1 stuk 424.2-869-L3190

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch) moet worden besteld 220 mm (8.661 inch) langer dan de buitenpijp.



E277



E269



E230



E228



E281



E309



J3

T-MAX® 424.31F en 424.31 opboorkoppen

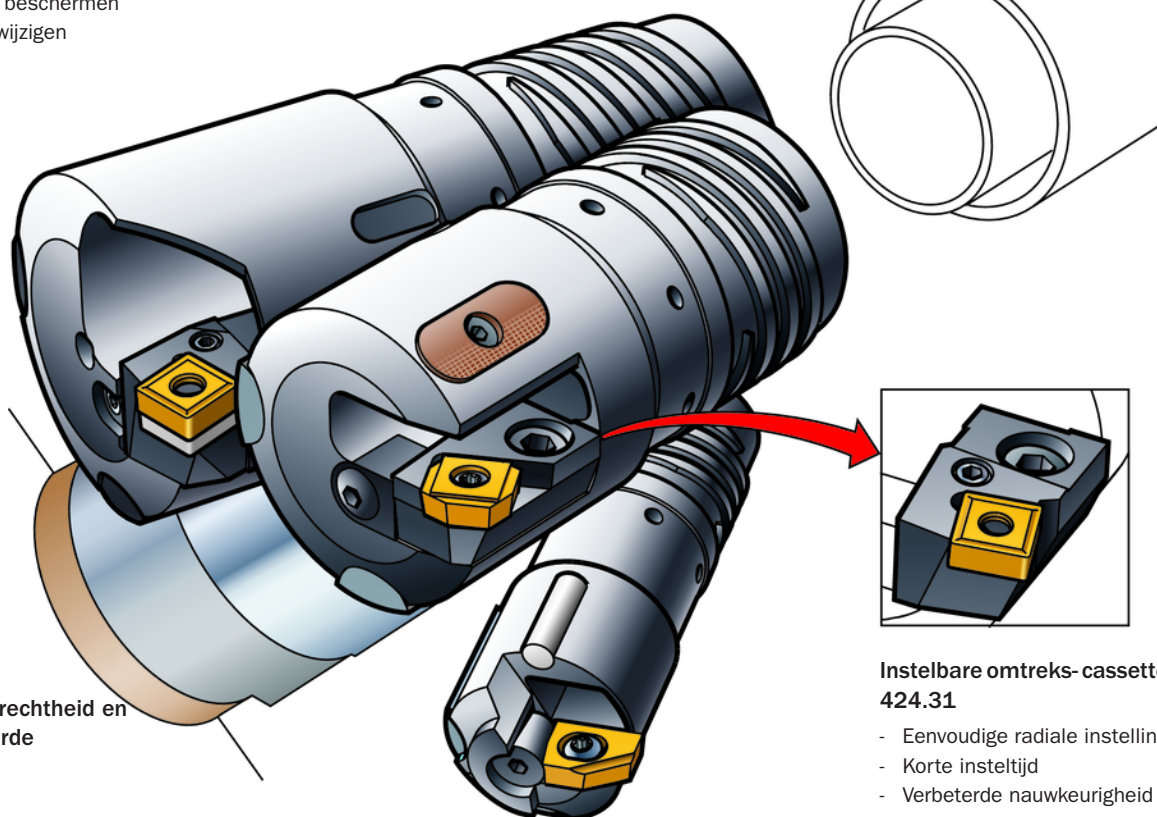
Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat

De productiviteit- en precisie opboorkoppen met
enkelvoudige wisselplaat

Ingebouwde precisie

- Radiale instelling op 424.31
- Tolerantie-instelling op 424.31F

- Ontworpen om de kop tegen beschadiging te beschermen
- Gemakkelijk te wijzigen
- Voordelig



Uitstekende gatrechtheid en
oppervlaktewaarde

Instelbare omtreks- cassette voor 424.31

- Eenvoudige radiale instelling
- Korte insteltijd
- Verbeterde nauwkeurigheid

Economisch bewerken

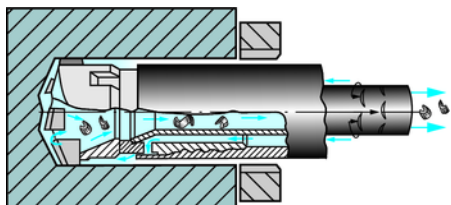
- Wisselplaat hardmetaalsoorten voor opboren in de meeste materialen
- Wisselplaattypes, -groottes en -geometrieën voor een grotere productiviteit, nauwere gattoleranties en betere oppervlakte-afwerking

ISO toepassingsgebied:



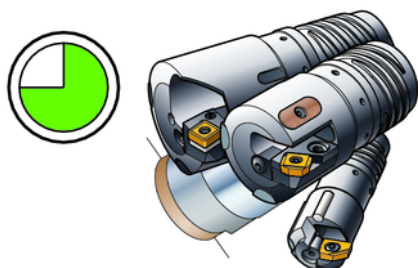
T-MAX® 424.31F en 424.31 opboorkoppen

Voorkeurstoepassingen Ejector



- Gemodificeerde draaibanken
- Economische en gemakkelijk in te zetten horizontale kottermachines: NC-draaibanken
- Bewerkingscentra met horizontale spil
- Productiestraten
- Eenvoudig te bewerken werkstukmaterialen

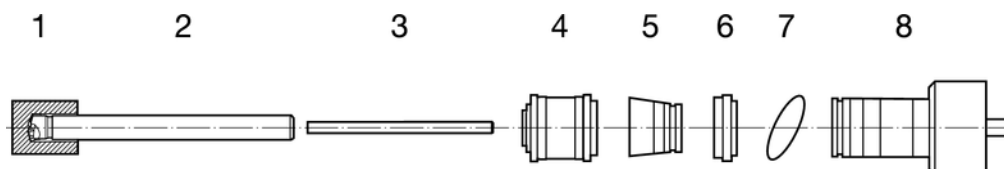
Productiviteit



- Ontworpen voor nauwkeurigheid, productiviteit en veelzijdigheid
- Uitvoering met enkelvoudige wisselplaat
- Kop met instelbare wisselplaatcassette
- Standaard uit voorraad leverbaar
- Brede keuze uit maatwerkoplossingen

IT9-10
R_a 1 µm

Gereedschapsbevestiging



- 1 Boorkoppen, zie pagina E216.
- 2 Buiten-boorpijpen, zie pagina E217.
- 3 Binnen-boorpijpen, zie pagina E217.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Spanhulzen en verbindingshulzen, zie pagina E230.
- 6 Afdichtingshulzen, zie pagina E230.
- 7 O-ringen, zie pagina E230.
- 8 Connectoren, zie pagina E228.

Binnenpijplengte correspondeert met de boordiameter

Boordiameter	Binnenpijp
≤ 65.00 mm (2.559 inch)	30 mm langer dan buitenpijp
65.01-123.90 mm (2.559-4.878 inch)	190 mm langer dan buitenpijp
124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch)	220 mm langer dan buitenpijp

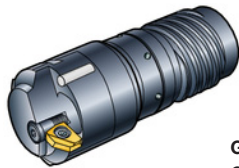
BOREN

Diepgatboren- Ejector systeem

T-MAX® opboorkop 424.31F - op aanvraag

Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat - nauwe tolerantie

Diameterbereik 20.00-43.00 mm (.787-1.693 inch)

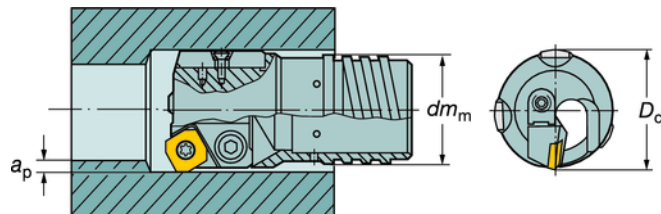
**Gatdiepte:****Gattolerantie:****Oppervlak:****Koelvloeistof:**

100 x diam.

IT9

 R_a 1 μ m

Snijolie of emulsie met EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch		Max. snediediepte, mm, inch	Wisselplaten ¹⁾	Support pad set		Druk-pad set	
			R424.31F				
D_c min	D_c max	a_p		Nr.		Nr.	
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
20.00	22.99	3.0	04	430.21-06 D20.0	2	5636 010-011	1
.787	.905	.118					
23.00	25.99	3.0	04	430.21-06 D23.0	2	5636 010-011	1
.906	1.023	.118					
23.00	25.99	3.0	04	430.21-06 D23.0	2	5636 010-011	1
.906	1.023	.118					
23.00	25.99	3.0	04	430.21-06 D23.0	2	5636 010-011	1
.906	1.023	.118					
23.00	25.99	3.0	04	430.21-06 D23.0	2	5636 010-011	1
.906	1.023	.118					
23.00	25.99	3.0	04	430.21-06 D23.0	2	5636 010-011	1
.906	1.023	.118					
23.00	25.99	3.0	04	430.21-06 D23.0	2	5636 010-011	1
.906	1.023	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					
26.00	31.00	3.0	04	430.21-06 D26.0	2	5636 010-011	1
1.024	1.220	.118					

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks 430.21-06 D20.0

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Snediediepte of voorgeboorde grootte
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte dm_t

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

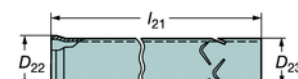
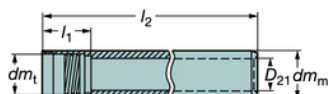
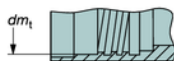
Opboorkop

Boorpijp

Binnenpijp



424.31F



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch					Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_h	D_{21}	l_1	l_2		D_{22}	D_{23}	l_{21}
20.00	22.99	00	424.2-800-2	18.0	16.0	12	27.5	400	424.2-850-2	12	10	430
.787	.905			.709	.630	.472	1.083	15.748		.472	.394	16.929
20.00	22.99		424.2-800-3	18.0	16.0	12	27.5	630	424.2-850-3	12	10	660
.787	.905			.709	.630	.472	1.083	24.803		.472	.394	25.984
20.00	22.99		424.2-800-4	18.0	16.0	12	27.5	1070	424.2-850-4	12	10	1100
.787	.905			.709	.630	.472	1.083	42.126		.472	.394	43.307
20.00	22.99	01	424.2-801-2	19.5	18.0	14	30.0	400	424.2-851-2	14	12	430
.787	.905			.768	.709	.551	1.181	15.748		.551	.472	16.929
20.00	22.99		424.2-801-3	19.5	18.0	14	30.0	630	424.2-851-3	14	12	660
.787	.905			.768	.709	.551	1.181	24.803		.551	.472	25.984
20.00	22.99		424.2-801-4	19.5	18.0	14	30.0	1070	424.2-851-4	14	12	1100
.787	.905			.768	.709	.551	1.181	42.126		.551	.472	43.307
20.00	22.99	02	424.2-802-2	21.5	19.5	15	30.0	400	424.2-852-2	15	13	430
.787	.905			.846	.768	.591	1.181	15.748		.591	.512	16.929
20.00	22.99		424.2-802-3	21.5	19.5	15	30.0	630	424.2-852-3	15	13	660
.787	.905			.846	.768	.591	1.181	24.803		.591	.512	25.984
20.00	22.99		424.2-802-4	21.5	19.5	15	30.0	1070	424.2-852-4	15	13	1100
.787	.905			.846	.768	.591	1.181	42.126		.591	.512	43.307
23.00	25.99	02	424.2-802-2	21.5	19.5	15	30.0	400	424.2-852-2	15	13	430
.906	1.023			.846	.768	.591	1.181	15.748		.591	.512	16.929
23.00	25.99		424.2-802-3	21.5	19.5	15	30.0	630	424.2-852-3	15	13	660
.906	1.023			.846	.768	.591	1.181	24.803		.591	.512	25.984
23.00	25.99		424.2-802-4	21.5	19.5	15	30.0	1070	424.2-852-4	15	13	1100
.906	1.023			.846	.768	.591	1.181	42.126		.591	.512	43.307
23.00	25.99	03	424.2-803-2	23.5	21.0	16	30.0	400	424.2-853-2	16	14	430
.906	1.023			.925	.827	.630	1.181	15.748		.630	.551	16.929
23.00	25.99		424.2-803-3	23.5	21.0	16	30.0	630	424.2-853-3	16	14	660
.906	1.023			.925	.827	.630	1.181	24.803		.630	.551	25.984
23.00	25.99		424.2-803-4	23.5	21.0	16	30.0	1070	424.2-853-4	16	14	1100
.906	1.023			.925	.827	.630	1.181	42.126		.630	.551	43.307
26.00	31.00	03	424.2-803-2	23.5	21.0	16	30.0	400	424.2-853-2	16	14	430
1.024	1.220			.925	.827	.630	1.181	15.748		.630	.551	16.929
26.00	31.00		424.2-803-3	23.5	21.0	16	30.0	630	424.2-853-3	16	14	660
1.024	1.220			.925	.827	.630	1.181	24.803		.630	.551	25.984
26.00	31.00		424.2-803-4	23.5	21.0	16	30.0	1070	424.2-853-4	16	14	1100
1.024	1.220			.925	.827	.630	1.181	42.126		.630	.551	43.307
26.00	31.00	04	424.2-804-2	26.0	23.5	18	33.0	400	424.2-854-2	18	16	430
1.024	1.220			1.024	.925	.709	1.299	15.748		.709	.630	16.929
26.00	31.00		424.2-804-3	26.0	23.5	18	33.0	630	424.2-854-3	18	16	660
1.024	1.220			1.024	.925	.709	1.299	24.803		.709	.630	25.984
26.00	31.00		424.2-804-4	26.0	23.5	18	33.0	1070	424.2-854-4	18	16	1100
1.024	1.220			1.024	.925	.709	1.299	42.126		.709	.630	43.307
26.00	31.00	05	424.2-805-2	28.0	25.5	20	33.0	400	424.2-855-2	20	18	430
1.024	1.220			1.102	1.004	.787	1.299	15.748		.787	.709	16.929
26.00	31.00		424.2-805-3	28.0	25.5	20	33.0	630	424.2-855-3	20	18	660
1.024	1.220			1.102	1.004	.787	1.299	24.803		.787	.709	25.984
26.00	31.00		424.2-805-4	28.0	25.5	20	33.0	1070	424.2-855-4	20	18	1100
1.024	1.220			1.102	1.004	.787	1.299	42.126		.787	.709	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp, lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), monteren boorkop $D_c = 20.00$ mm (787 inch):

1 stuk 424.2-800-2 en 1 stuk 424.2-850-2



E279



E269



E230



E228



E282



E313

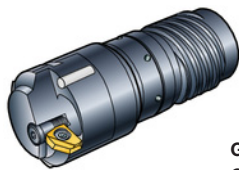


J3

T-MAX® opboorkop 424.31F - op aanvraag

Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat - nauwe tolerantie

Diameterbereik 20.00-43.00 mm (.787-1.693 inch)

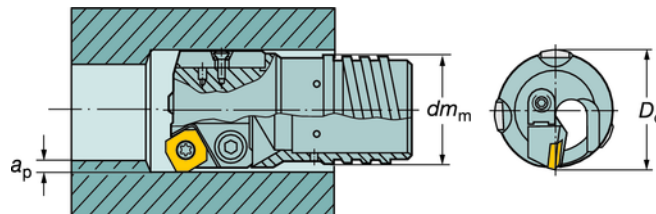
**Gatdiepte:****Gattolerantie:****Oppervlak:****Koelvloeistof:**

100 x diam.

IT9

 R_a 1 μ m

Snijolie of emulsie met EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch		Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ¹⁾	Support pad set		Druk-pad set	
			R424.31F				
D_c min	D_c max	a_p		Nr.		Nr.	
31.01	33.99	3.0	04	430.21-08 D31.0	2	5636 010-021	1
1.221	1.338	.118					
31.01	33.99	3.0	04	430.21-08 D31.0	2	5636 010-021	1
1.221	1.338	.118					
31.01	33.99	3.0	04	430.21-08 D31.0	2	5636 010-021	1
1.221	1.338	.118					
31.01	33.99	3.0	04	430.21-08 D31.0	2	5636 010-021	1
1.221	1.338	.118					
31.01	33.99	3.0	04	430.21-08 D31.0	2	5636 010-021	1
1.221	1.338	.118					
34.00	37.99	3.0	04	430.21-08 D34.0	2	5636 010-021	1
1.339	1.496	.118					
34.00	37.99	3.0	04	430.21-08 D34.0	2	5636 010-021	1
1.339	1.496	.118					
34.00	37.99	3.0	04	430.21-08 D34.0	2	5636 010-021	1
1.339	1.496	.118					
34.00	37.99	3.0	04	430.21-08 D34.0	2	5636 010-021	1
1.339	1.496	.118					
34.00	37.99	3.0	04	430.21-08 D34.0	2	5636 010-021	1
1.339	1.496	.118					
34.00	37.99	3.0	04	430.21-08 D34.0	2	5636 010-021	1
1.339	1.496	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					
38.00	43.00	3.0	04	430.21-08 D38.0	2	5636 010-021	1
1.496	1.693	.118					

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks 430.21-08 D31.01

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte dm_t

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

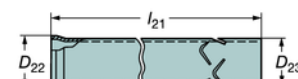
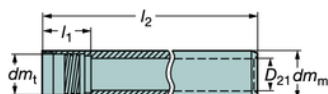
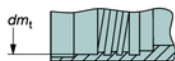
Opboorkop

Boorpijp

Binnenpijp



424.31F



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

dm is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch					Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_h	D_{21}	l_1	l_2		D_{22}	D_{23}	l_{21}
31.01	33.99	06	424.2-806-2	30.5	28.0	22	33.0	400	424.2-856-2	22	20	430
1.221	1.338			1.201	1.102	.866	1.299	15.748		.866	.787	16.929
31.01	33.99		424.2-806-3	30.5	28.0	22	33.0	630	424.2-856-3	22	20	660
1.221	1.338			1.201	1.102	.866	1.299	24.803		.866	.787	25.984
31.01	33.99		424.2-806-4	30.5	28.0	22	33.0	1070	424.2-856-4	22	20	1100
1.221	1.338			1.201	1.102	.866	1.299	42.126		.866	.787	43.307
31.01	33.99	07	424.2-807-2	33.0	30.0	24	40.0	400	424.2-857-2	24	22	430
1.221	1.338			1.299	1.181	.945	1.575	15.748		.945	.866	16.929
31.01	33.99		424.2-807-3	33.0	30.0	24	40.0	630	424.2-857-3	24	22	660
1.221	1.338			1.299	1.181	.945	1.575	24.803		.945	.866	25.984
31.01	33.99		424.2-807-4	33.0	30.0	24	40.0	1070	424.2-857-4	24	22	1100
1.221	1.338			1.299	1.181	.945	1.575	42.126		.945	.866	43.307
34.00	37.99	07	424.2-807-2	33.0	30.0	24	40.0	400	424.2-857-2	24	22	430
1.339	1.496			1.299	1.181	1.181	1.575	15.748		.945	.866	16.929
34.00	37.99		424.2-807-3	33.0	30.0	24	40.0	630	424.2-857-3	24	22	660
1.339	1.496			1.299	1.181	1.181	1.575	24.803		.945	.866	25.984
34.00	37.99		424.2-807-4	33.0	30.0	24	40.0	1070	424.2-857-4	24	22	1100
1.339	1.496			1.299	1.181	1.181	1.575	42.126		.945	.866	43.307
34.00	37.99	08	424.2-808-2	35.5	33.0	26	40.0	400	424.2-858-2	26	24	430
1.339	1.496			1.398	1.299	1.024	1.575	15.748		1.024	.945	16.929
34.00	37.99		424.2-808-3	35.5	33.0	26	40.0	630	424.2-858-3	26	24	660
1.339	1.496			1.398	1.299	1.024	1.575	24.803		1.024	.945	25.984
34.00	37.99		424.2-808-4	35.5	33.0	26	40.0	1070	424.2-858-4	26	24	1100
1.339	1.496			1.398	1.299	1.024	1.575	42.126		1.024	.945	43.307
38.00	43.00	08	424.2-808-2	35.5	33.0	26	40.0	400	424.2-858-2	26	24	430
1.496	1.693			1.398	1.299	1.024	1.575	15.748		1.024	.945	16.929
38.00	43.00		424.2-808-3	35.5	33.0	26	40.0	630	424.2-858-3	26	24	660
1.496	1.693			1.398	1.299	1.024	1.575	24.803		1.024	.945	25.984
38.00	43.00		424.2-808-4	35.5	33.0	26	40.0	1070	424.2-858-4	26	24	1100
1.496	1.693			1.398	1.299	1.024	1.575	42.126		1.024	.945	43.307
38.00	43.00	09	424.2-809-2	39.0	36.0	29	40.0	400	424.2-859-2	29	27	430
1.496	1.693			1.535	1.417	1.142	1.575	15.748		1.142	1.063	16.929
38.00	43.00		424.2-809-3	39.0	36.0	29	40.0	630	424.2-859-3	29	27	660
1.496	1.693			1.535	1.417	1.142	1.575	24.803		1.142	1.063	25.984
38.00	43.00		424.2-809-4	39.0	36.0	29	40.0	1070	424.2-859-4	29	27	1100
1.496	1.693			1.535	1.417	1.142	1.575	42.126		1.142	1.063	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), geschikt voor boorkop $D_c = 31.01$ mm (1.221 inch):

1 stuk 424.2-806-2 en 1 stuk 424.2-856-2



E279



E269



E230



E228



E282



E313

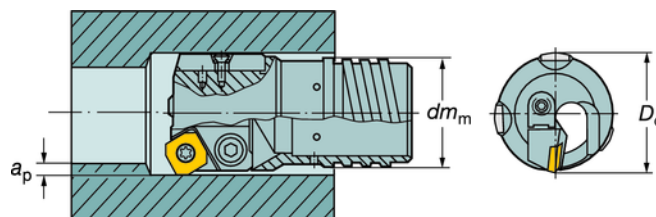
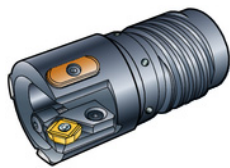


J3

T-MAX® opboorkop 424.31F - op aanvraag

Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat - nauwe en normale toleranties

Diameterbereik 43.01-124.99 mm (1.693-4.921 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT9 of IT10
Oppervlak: $R_a 1 \mu m$
Koelvloeistof: Snijolie of emulsie met EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch	Cassette		Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ¹⁾	Cassette	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ¹⁾	Support pad set		Druk-pad set	
											
	D_c min	D_c max	Voor nauwe toleranties (IT9)	a_p	R424.31F	Voor normale toleranties (IT10)	a_p	SNMG		Nr.	Nr.
								SNMM			
43.01	46.99	1.693	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D43.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
43.01	46.99	1.693	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D43.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
43.01	46.99	1.693	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D43.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
47.00	51.99	1.851	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D47.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
47.00	51.99	1.851	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D47.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
47.00	51.99	1.851	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D47.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
47.00	51.99	1.851	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D47.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
47.00	51.99	1.851	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D47.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
52.00	57.99	2.048	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
52.00	57.99	2.048	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
52.00	57.99	2.048	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
52.00	57.99	2.048	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
52.00	57.99	2.048	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
52.00	57.99	2.048	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
58.00	65.00	2.284	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D58.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
58.00	65.00	2.284	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D58.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				
58.00	65.00	2.284	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D58.0	2	5636 020-011 1
				.177			.236				

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R430.24-1118-06

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Te gebruiken cassettes - cassette voor nauwe toleranties of normale toleranties
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte dm_t

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

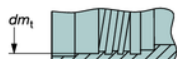
Opboorkop

Buitenpijp, bereik 10-21

Binnenpijp, bereik 10-13

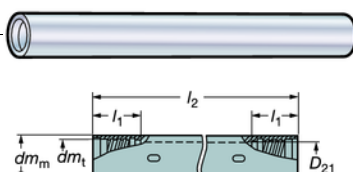


424.31F

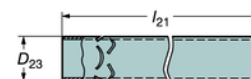


Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.
De binnenpijp moet 30 mm (1.181 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.



Binnenpijp, bereik 14-21



dm_t is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch					Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	D_{21}	l_1	l_2		D_{22}	D_{23}	l_{21}
43.01	46.99	10	424.2-810-2	42.5	39.0	32	40.0	400	424.2-860-2	32	30	430
1.693	1.850			1.673	1.535	1.260	1.575	15.748		1.260	1.181	16.929
43.01	46.99		424.2-810-3	42.5	39.0	32	40.0	630	424.2-860-3	32	30	660
1.693	1.850			1.673	1.535	1.260	1.575	24.803		1.260	1.181	25.984
43.01	46.99		424.2-810-4	42.5	39.0	32	40.0	1070	424.2-860-4	32	30	1100
1.693	1.850			1.673	1.535	1.260	1.575	42.126		1.260	1.181	43.307
47.00	51.99	11	424.2-811-2	46.5	43.0	35	44.0	400	424.2-861-2	35	32	430
1.851	2.047			1.831	1.693	1.378	1.732	15.748		1.378	1.260	16.929
47.00	51.99		424.2-811-3	46.5	43.0	35	44.0	630	424.2-861-3	35	32	660
1.851	2.047			1.831	1.693	1.378	1.732	24.803		1.378	1.260	25.984
47.00	51.99		424.2-811-4	46.5	43.0	35	44.0	1070	424.2-861-4	35	32	1100
1.851	2.047			1.831	1.693	1.378	1.732	42.126		1.378	1.260	43.307
47.00	51.99	12	424.2-812-2	51.0	47.0	39	44.0	400	424.2-862-2	39	36	430
1.851	2.047			2.008	1.850	1.535	1.732	15.748		1.535	1.417	16.929
47.00	51.99		424.2-812-3	51.0	47.0	39	44.0	630	424.2-862-3	39	36	660
1.851	2.047			2.008	1.850	1.535	1.732	24.803		1.535	1.417	25.984
47.00	51.99		424.2-812-4	51.0	47.0	39	44.0	1070	424.2-862-4	39	36	1100
1.851	2.047			2.008	1.850	1.535	1.732	42.126		1.535	1.417	43.307
52.00	57.99	12	424.2-812-2	51.0	47.0	39	44.0	400	424.2-862-2	39	36	430
2.047	2.283			2.008	1.850	1.535	1.732	15.748		1.535	1.417	16.929
52.00	57.99		424.2-812-3	51.0	47.0	39	44.0	630	424.2-862-3	39	36	660
2.047	2.283			2.008	1.850	1.535	1.732	24.803		1.535	1.417	25.984
52.00	57.99		424.2-812-4	51.0	47.0	39	44.0	1070	424.2-862-4	39	36	1100
2.047	2.283			2.008	1.850	1.535	1.732	42.126		1.535	1.417	43.307
52.00	57.99	13	424.2-813-2	55.5	51.0	43	44.0	400	424.2-863-2	43	40	430
2.047	2.283			2.185	2.008	1.693	1.732	15.748		1.693	1.575	16.929
52.00	57.99		424.2-813-3	55.5	51.0	43	44.0	630	424.2-863-3	43	40	660
2.047	2.283			2.185	2.008	1.693	1.732	24.803		1.693	1.575	25.984
52.00	57.99		424.2-813-4	55.5	51.0	43	44.0	1070	424.2-863-4	43	40	1100
2.047	2.283			2.185	2.008	1.693	1.732	42.126		1.693	1.575	43.307
58.00	65.00	13	424.2-813-2	55.5	51.0	43	44.0	400	424.2-863-2	43	40	430
2.283	2.559			2.185	2.008	1.693	1.732	15.748		1.693	1.575	16.929
58.00	65.00		424.2-813-3	55.5	51.0	43	44.0	630	424.2-863-3	43	40	660
2.283	2.559			2.185	2.008	1.693	1.732	24.803		1.693	1.575	25.984
58.00	65.00		424.2-813-4	55.5	51.0	43	44.0	1070	424.2-863-4	43	40	1100
2.283	2.559			2.185	2.008	1.693	1.732	42.126		1.693	1.575	43.307

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor buitenpijp lengte 400 mm (15.748 inch) en binnenpijp 430 mm (16.929 inch), geschikt voor boorkop $D_c = 43.01$ mm (1.693 inch):

1 stuk 424.2-810-2 en 1 stuk 424.2-860-2



E279



E269



E230



E228



E282



E313

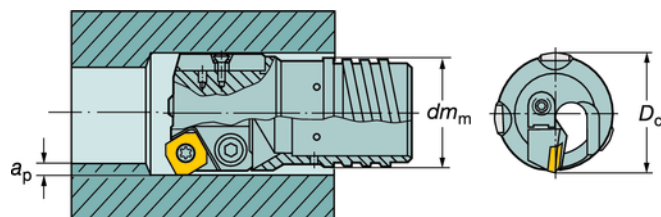
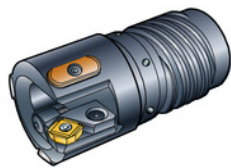


J3

T-MAX® opboorkop 424.31F - op aanvraag

Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat - nauwe en normale toleranties

Diameterbereik 43.01-124.99 mm (1.693-4.921 inch)



Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT9 of IT10
Oppervlak: $R_a 1 \mu m$
Koelvloeistof: Snijolie of emulsie met EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch	Cassette		Max. snediediepte, mm, inch	Wisselplaten ¹⁾	Cassette	Max. snediediepte, mm, inch	Wisselplaten ¹⁾	Support pad set		Druk-pad set	
											
	D_c min	D_c max	Voor nauwe toleranties (IT9)	a_p	R424.31F	Voor normale toleranties (IT10)	a_p	SNMG SNMM		Nr.	Nr.
	65.01	69.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D65.0	2	420.37-410-01 3
	2.559	2.756		.177		.236					
	70.00	74.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D70.0	2	420.37-410-01 3
	2.757	2.952		.177		.236					
	70.00	74.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D70.0	2	420.37-410-01 3
	2.757	2.952		.177		.236					
	75.00	79.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D75.0	2	420.37-410-01 3
	2.953	3.149		.177		.236					
	80.00	84.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D80.0	2	420.37-415-01 3
	3.150	3.346		.177		.236					
	85.00	89.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D85.0	2	420.37-415-01 3
	3.347	3.543		.177		.236					
	85.00	89.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-12 D85.0	2	420.37-415-01 3
	3.347	3.543		.177		.236					
	90.00	94.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D90.0	2	420.37-510-01 3
	3.544	3.740		.177		.236					
	95.00	99.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D95.0	2	420.37-510-01 3
	3.741	3.937		.177		.236					
	100.00	104.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D100.0	2	420.37-510-01 3
	3.937	4.133		.177		.236					
	105.00	109.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D105.0	2	420.37-510-01 3
	4.134	4.330		.177		.236					
	110.00	114.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D110.0	2	420.37-510-01 3
	4.331	4.527		.177		.236					
	110.00	114.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D110.0	2	420.37-510-01 3
	4.331	4.527		.177		.236					
	115.00	119.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D115.0	2	420.37-510-01 3
	4.528	4.724		.177		.236					
	120.00	124.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D120.0	2	420.37-510-01 3
	4.725	4.921		.177		.236					
	120.00	124.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	430.21-16 D120.0	2	420.37-510-01 3
	4.725	4.921		.177		.236					

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R430.24-1118-06

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Snediediepte of voorgeboorde grootte
- Te gebruiken cassettes - cassette voor nauwe toleranties of normale toleranties
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte dm_t

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

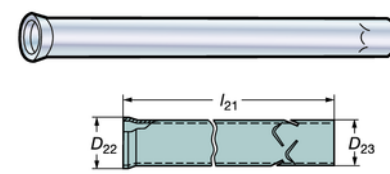
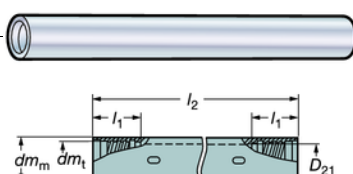
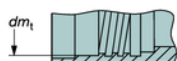
Opboorkop

Buitenpijp, bereik 10-21

Binnenpijp, bereik 10-13



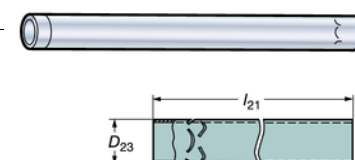
424.31F



Opmerking!

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

Binnenpijp, bereik 14-21



dm_t is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch					Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Dimensions, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	D_{21}	l_1	l_2		D_{22}	D_{23}	l_{21}
65.01	69.99	14	424.2-814-L	56.0	52.0	43	75.0		424.2-864-L		40	
2.559	2.756			2.205	2.047	1.693	2.953				1.575	
70.00	74.99	15	424.2-815-L	62.0	58.0	48	75.0		424.2-865-L		44	
2.756	2.952			2.441	2.284	1.890	2.953				1.732	
70.00	74.99	16	424.2-816-L	68.0	63.0	53	75.0		424.2-866-L		48	
2.756	2.952			2.677	2.480	2.087	2.953				1.890	
75.00	79.99	16	424.2-816-L	68.0	63.0	53	75.0		424.2-866-L		48	
2.953	3.149			2.677	2.480	2.087	2.953				1.890	
80.00	84.99	17	424.2-817-L	75.0	70.0	59	97.0		424.2-867-L		54	
3.150	3.346			2.953	2.756	2.323	3.819				2.126	
85.00	89.99	17	424.2-817-L	75.0	70.0	59	97.0		424.2-867-L		54	
3.346	3.543			2.953	2.756	2.323	3.819				2.126	
85.00	89.99	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0		424.2-868-L		60	
3.346	3.543			3.228	3.032	2.598	3.819				2.362	
90.00	94.99	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0		424.2-868-L		60	
3.543	3.740			3.228	3.032	2.598	3.819				2.362	
95.00	99.99	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0		424.2-868-L		60	
3.740	3.937			3.228	3.032	2.598	3.819				2.362	
100.00	104.99	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0		424.2-869-L		70	
3.937	4.133			3.701	3.504	3.071	3.819				2.756	
105.00	109.99	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0		424.2-869-L		70	
4.134	4.330			3.701	3.504	3.071	3.819				2.756	
110.00	114.99	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0		424.2-869-L		70	
4.331	4.527			3.701	3.504	3.071	3.819				2.756	
110.00	114.99	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0		424.2-870-L		80	
4.331	4.527			4.173	3.976	3.543	4.646				3.150	
115.00	119.99	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0		424.2-870-L		80	
4.528	4.724			4.173	3.976	3.543	4.646				3.150	
120.00	124.99	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0		424.2-870-L		80	
4.724	4.921			4.173	3.976	3.543	4.646				3.150	
120.00	124.99	21	424.2-821-L	118.0	113.0	92	118.0		424.2-870-L		80	
4.724	4.921			4.646	4.449	3.622	4.646				3.150	

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

Bestelvoorbeeld boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, buitenpijplengte 800 mm (31.496 inch) en binnenpijp 990 mm (38.976 inch), monteren boorkop $D_c = 65.01$ mm (2.559 inch):

1 stuk 424.2-814-L800 en 1 stuk 424.2-864-L990



E279



E269



E230



E228



E282



E313

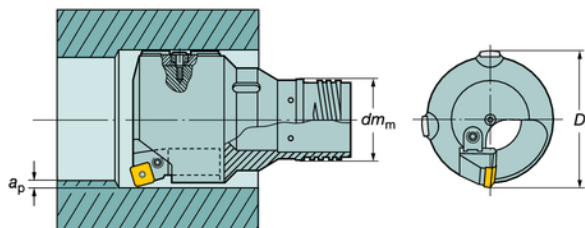
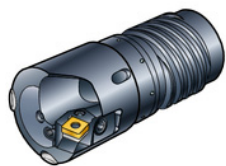


J3

T-MAX® opboorkop 424.31 - op aanvraag

Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat

Diameterbereik ≥ 65.00 mm (2.559 inch)



Diameterbereik, mm, inch: 65.00 mm (2.559 inch) - Max diam. is afhankelijk van machinecapaciteit
Gatdiepte: 100 x diam.
Gattolerantie: IT10
Oppervlak: R_a 3 μm
Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met EP-additieven.

dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch	T-Max P patroonhouder	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾ SNMG SNMM	T-Max S cartridge	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾ TPMX TPUN ²⁾	Support pad set
<i>D_c min D_c max</i>		<i>a_p mm</i>			<i>a_p mm</i>		<i>Nr.</i>
65.00 69.99 <i>2.559 2.756</i>	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D65.0 2
70.00 74.99 <i>2.757 2.952</i>	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D70.0 2
75.00 79.99 <i>2.953 3.149</i>	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D75.0 2
80.00 84.99 <i>3.150 3.346</i>	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D80.0 2
85.00 89.99 <i>3.346 3.543</i>	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D85.0 2
85.00 89.99 <i>3.346 3.543</i>	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D85.0 2
90.00 94.99 <i>3.544 3.740</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D90.0 2
95.00 99.99 <i>3.741 3.937</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D95.0 2
100.00 104.99 <i>3.938 4.133</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D100.0 2
105.00 109.99 <i>4.134 4.330</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D105.0 2
110.00 114.99 <i>4.331 4.527</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D110.0 2
110.00 114.99 <i>4.331 4.527</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D110.0 2
115.00 119.99 <i>4.528 4.724</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D115.0 2
120.00 124.99 <i>4.725 4.921</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D120.0 2
120.00 124.99 <i>4.725 4.921</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D120.0 2
125.00 129.99 <i>4.922 5.118</i>	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D125.0 2

¹⁾ Voor kleine snedediepte, gebruik cassettes R430.24-2024-12 or R430.23-2024-16. Moet in order worden vermeld.

²⁾ Er moeten losse spaanbrekers worden gebruikt, zie pagina E283

³⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Bij het bestellen van aanvullende support pads, D en de boordiameter moeten worden vermeld in de bestelcode.

Bestelvoorbeeld voor cassette voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk R430.24-2024-12

Bestelvoorbeeld voor support pad voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk 430.21-12 D65.0

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, *D_c*
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Wisselplaat opspansysteem dat gebruikt moet worden - T-Max P lever of T-Max S spankap

- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte *dm_t*

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

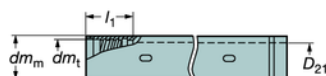
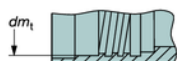
Opboorkop

Buitenpijp, bereik 14-25

Binnenpijp, bereik 14-25



424.31

**Opmerking!**

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

dm_k is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch				Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch
D_c min	D_c max			dm_m	dm_k	D_{21}	l_1		D_{23}
65.00	69.99	14	424.2-814-L	56.0	52.0	43	75.0	424.2-864-L	40
2.559	2.756			2.205	2.047	1.693	2.953		1.575
70.00	74.99	15	424.2-815-L	62.0	58.0	48	75.0	424.2-865-L	44
2.757	2.952			2.441	2.284	1.890	2.953		1.732
75.00	79.99	16	424.2-816-L	68.0	63.0	53	75.0	424.2-866-L	48
2.953	3.149			2.677	2.480	2.087	2.953		1.890
80.00	84.99	17	424.2-817-L	75.0	70.0	59	97.0	424.2-867-L	54
3.150	3.346			2.953	2.756	2.323	3.819		2.126
85.00	89.99	17	424.2-817-L	75.0	70.0	59	97.0	424.2-867-L	54
3.347	3.543			2.953	2.756	2.323	3.819		2.126
85.00	89.99	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0	424.2-868-L	60
3.347	3.543			3.228	3.032	2.598	3.819		2.362
90.00	94.99	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0	424.2-868-L	60
3.544	3.740			3.228	3.032	2.598	3.819		2.362
95.00	99.99	18	424.2-818-L	82.0	77.0	66	97.0	424.2-868-L	60
3.741	3.937			3.228	3.032	2.598	3.819		2.362
100.00	104.99	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0	424.2-869-L	70
3.937	4.133			3.701	3.504	3.071	3.819		2.756
105.00	109.99	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0	424.2-869-L	70
4.134	4.330			3.701	3.504	3.071	3.819		2.756
110.00	114.99	19	424.2-819-L	94.0	89.0	78	97.0	424.2-869-L	70
4.331	4.527			3.701	3.504	3.071	3.819		2.756
110.00	114.99	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0	424.2-870-L	80
4.331	4.527			4.173	3.976	3.543	4.646		3.150
115.00	119.99	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0	424.2-870-L	80
4.528	4.724			4.173	3.976	3.543	4.646		3.150
120.00	124.99	20	424.2-820-L	106.0	101.0	90	118.0	424.2-870-L	80
4.724	4.921			4.173	3.976	3.543	4.646		3.150
120.00	124.99	21	424.2-821-L	118.0	113.0	92	118.0	424.2-870-L	80
4.724	4.921			4.646	4.449	3.622	4.646		3.150
125.00	129.99	21	424.2-821-L	118.0	113.0	92	118.0	424.2-870-L	80
4.921	5.118			4.646	4.449	3.622	4.646		3.150

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

Bestelvoorbeeld boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, buitenpijplengte 800 mm (31.496 inch) en binnenpijp 990 mm (38.976 inch), monteren boorkop $D_c = 65.01$ mm (2.559 inch):

1 stuk 424.2-814-L800 en 1 stuk 424.2-864-L990

Opmerking!

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 65.00-123.90 mm (2.559-4.878 inch) moet worden besteld 190 mm (7.480 inch) langer dan de buitenpijp.

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch) moet worden besteld 220 mm (8.661 inch) langer dan de buitenpijp.



E279



E269



E230



E228



E282



E313

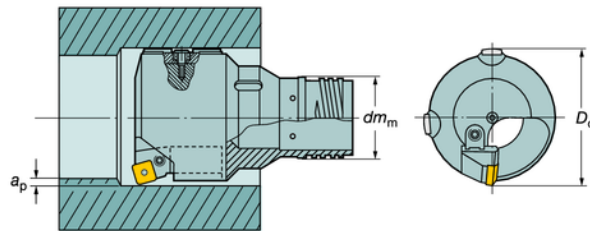
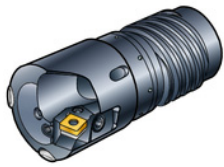


J3

T-MAX® opboorkop 424.31 - op aanvraag

Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat

Diameterbereik ≥ 65.00 mm (2.559 inch)

**Diameterbereik, mm, inch:**

65.00 mm (2.559 inch) - Max diam. is afhankelijk van machinecapaciteit

Gatdiepte:

100 x diam.

Gattolerantie:

IT10

Oppervlak:R_a 3 μm**Koelvloeistof:**

Snijolie of oplossing met EP-additieven.

dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch		T-Max P patroonhouder	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾	T-Max S cartridge	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾	Support pad set
				SNMG SNMM			TPMX TPUN ²⁾	
<i>D_c min</i>	<i>D_c max</i>		<i>a_p mm</i>			<i>a_p mm</i>		Nr.
130.00	139.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D130.0 2
5.119	5.511							
130.00	139.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D130.0 2
5.119	5.511							
140.00	149.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D140.0 2
5.512	5.905							
140.00	149.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D140.0 2
5.512	5.905							
150.00	159.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D150.0 2
5.906	6.299							
160.00	169.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D160.0 2
6.300	6.693							
170.00	179.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D170.0 2
6.694	7.086							
170.00	179.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D170.0 2
6.694	7.086							
180.00	183.90	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D180.0 2
7.087	7.240							

¹⁾ Voor kleine snedediepte, gebruik cassettes R430.24-2024-12 or R430.23-2024-16. Moet in order worden vermeld.

²⁾ Er moeten losse spaanbrekers worden gebruikt, zie pagina E283

³⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Bij het bestellen van aanvullende support pads, D en de boordiameter moeten worden vermeld in de bestelcode.

Bestelvoorbeeld voor cassette voor opboorkop Ø130 mm (5.119 inch): 1 stuk R430.24-2532-19

Bestelvoorbeeld voor support pad voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk 430.21-12 D65.0

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, *D_c*
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Wisselplaat opspansysteem dat gebruikt moet worden - T-Max P lever of T-Max S spankap

- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte *dm_t*

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

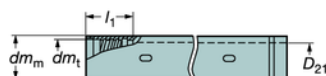
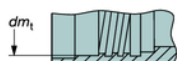
Opboorkop

Buitenpijp, bereik 14-25

Binnenpijp, bereik 14-25



424.31

**Opmerking!**

Boorpijpen worden geleverd met een inwendige draad aan beide kanten, de E-draad.

dm_k is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch				Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch
D_c min	D_c max			dm_m	dm_k	D_{21}	l_1		D_{23}
130.00	139.99	21	424.2-821-L	118.0	113.0	92	118.0	424.2-870-L	80
5.119	5.511			4.646	4.449	3.622	4.646		3.150
130.00	139.99	22	424.2-822-L	130.0	125.0	104	118.0	424.2-872-L	95
5.119	5.511			5.118	4.921	4.094	4.646		3.740
140.00	149.99	22	424.2-822-L	130.0	125.0	104	118.0	424.2-872-L	95
5.512	5.905			5.118	4.921	4.094	4.646		3.740
140.00	149.99	23	424.2-823-L	142.0	137.0	116	139.0	424.2-873-L	100
5.512	5.905			5.591	5.394	4.567	5.472		3.937
150.00	159.99	23	424.2-823-L	142.0	137.0	116	139.0	424.2-873-L	100
5.906	6.299			5.591	5.394	4.567	5.472		3.937
160.00	179.99	24	424.2-824-L	154.0	149.0	128	139.0	424.2-874-L	120
6.299	7.086			6.063	5.866	5.039	5.472		4.724
170.00	179.99	24	424.2-824-L	154.0	149.0	128	139.0	424.2-874-L	120
6.693	7.086			6.063	5.866	5.039	5.472		4.724
170.00	179.99	25	424.2-825-L	166.0	161.0	140	139.0	424.2-875-L	130
6.693	7.086			6.535	6.339	5.512	5.472		5.118
180.00	183.90	25	424.2-825-L	166.0	161.0	140	139.0	424.2-875-L	130
7.087	7.240			6.535	6.339	5.512	5.472		5.118

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

Bestelvoorbeeld boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, buitenpijplengte 800 mm (31.496 inch) en binnenpijp 990 mm (38.976 inch), monteren boorkop $D_c = 65.01$ mm (2.559 inch):

1 stuk 424.2-814-L800 en 1 stuk 424.2-864-L990

Opmerking!

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 65.00-123.90 mm (2.559-4.878 inch) moet worden besteld 190 mm (7.480 inch) langer dan de buitenpijp.

binnenpijp 424.2 voor boordiameter 124.00-183.90 mm (4.882-7.240 inch) moet worden besteld 220 mm (8.661 inch) langer dan de buitenpijp.



E279



E269



E230



E228



E282



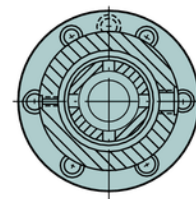
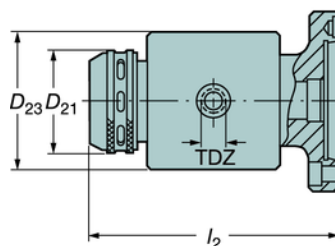
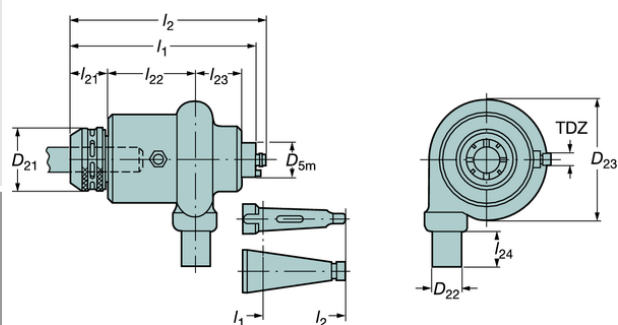
E313



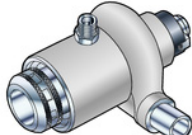
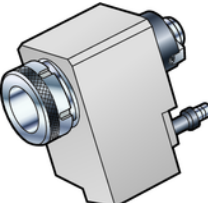
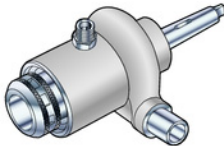
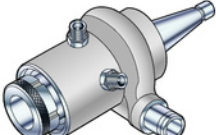
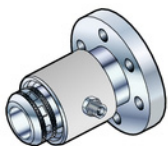
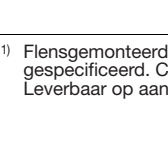
J3

Roterende connectoren

Diameterbereik 18.40-183.90 mm (.724-7.240 inch)



Vergeet niet: het lekpat in de op de flens gemonteerde connectoren moet open worden gehouden.

Type connector	Diameterbereik, mm, inch		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch											
	D_c min	D_c max		dm_m	D_{21}	D_{22}	D_{23}	l_1	l_2	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	TDZ	
			Varilock aangepast voor handmatige gereedschapswissel												
	18.40	65.00	424.2-400M-V63	63	115	53	210	305		67	135	85	60	R $\frac{3}{4}$ "	
	.724	2.559		2.480	4.528	2.087	8.268	12.008		2.638	5.315	3.346	2.362		
			Varilock aangepaste connector voor automatische gereedschapswissel												
	18.40	43.00	Voor bestelinformatie, zie pagina E234.												
	.724	1.693													
	18.40	65.00													
			Morse conus												
	18.40	65.00	424.2-400M	115	53	210	309.5	465	67	135	85	60	R $\frac{3}{4}$ "		
	.724	2.559		4.528	2.087	8.268	12.185	18.307	2.638	5.315	3.346	2.362			
	18.40	36.20	424.2-401M	85	40	160	257	380	50	123	64	50	R $\frac{3}{4}$ "		
			ISO conus												
	65.00	123.90	424.2-402	164	100	312	391	521	61	200	108	100	R1"		
	2.559	4.878		6.457	3.937	12.284	15.394	20.512	2.402	7.874	4.252	3.937			
			Flensmontage												
	18.40	36.20	424.9S/231-1	85	130		235							R $\frac{3}{4}$ "	
	.724	1.425		3.346	5.118		9.252								
	18.40	65.00	424.9S/170-1	170	160		285							R $\frac{3}{4}$ "	
	.724	2.559		6.693	6.299		11.220								
	65.00	123.90	424.9S/224-1	164	225		345							R1"	
	2.559	4.878		6.457	8.858		13.583								
	124.00	183.90	424.9S/245-1	244	360		400							R1 $\frac{1}{4}$ "	
	4.882	7.240		9.606	14.173		15.748								

¹⁾ Flensgemonteerd, spilneustype en -grootte moet worden gespecificeerd. Connectors worden geleverd met moer en sleutel. Leverbaar op aanvraag.

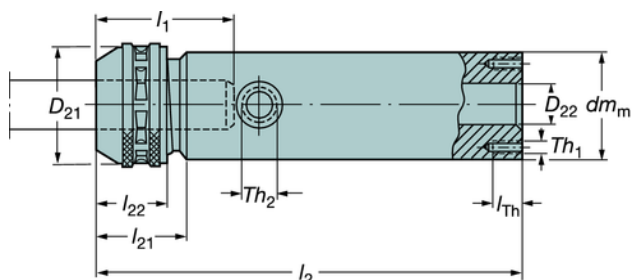
Wijze van bestellen: 1 stuks 424.2-400M-V63

Niet roterende connectoren

Diameterbereik 18.40-183.90 mm (.724-7.240 inch)

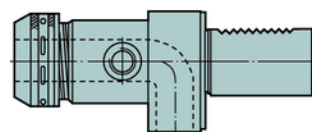
Cilindrische schacht

Diameter 18.40-65.00 mm (.724-2.559 inch)

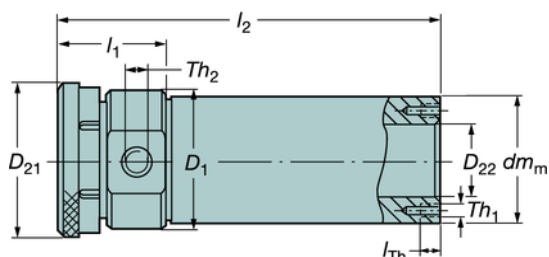


Voorbeeld op connectoren voor NC-draaibanken

Montagespecificaties van revolverdraaibanken zijn vereist voor het ontwerpen van speciale connectoren.



Diameter 65.00-183.90 mm (2.559-7.240 inch)



Type schacht	Diameterbereik, mm, inch		Schacht	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch											
	D_c min	D_c max	dm_m		D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_2	l_{21}	l_{22}	l_{Th}	Th_1	Th_2		
	18.40	36.20	75	424.2-411	85	30	103	300	63	50	20	M8	R1/2"			
	.724	1.425	2.953		3.346	1.181	4.055	11.811	2.480	1.968	.787	M8	R1/2"			
	18.40	65.00	100	424.2-410	115	45	120	330	63	50	20	M8	R3/4"			
	.724	2.559	3.937		4.528	1.772	4.724	12.992	2.480	1.968	.787	M8	R3/4"			
	65.00	123.90	140	424.2-412	160	164	81	116	416			20	M8	R1"		
	2.559	4.878	5.512		6.299	6.457	3.189	4.567	16.378			.787	M8	R1"		
	124.00	183.90	230	424.2-413	250	244	142	156	456			20	M8	R1 1/4"		
	4.882	7.240	9.055		9.842	9.606	5.591	6.142	17.953			.787	M8	R1 1/4"		

Connectors worden geleverd met moer en sleutel.

Wijze van bestellen: 1 stuks 424.2-411

BOREN Diepgatboren- Ejector systeem

Montagedelen voor roterende en niet-roterende connectoren

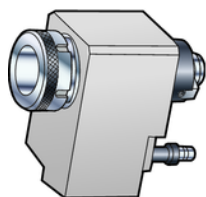
Diameterbereik 18.40-65.00 mm (.724-2.559 inch)

Diameter serie		Boorpijp	Montagedelen				Connectoren			Connectoren
			O-ringen: Twee buitenste en één binnenste.				Roterend			Niet-roterend
			Spantang	Afdichtingsmof	Buitenste	Binnen	Varilock aangepast	Morse conus	Flensmontage ¹⁾	Cilindrisch
<i>D</i> _c mm	<i>D</i> _c mm.									
18.40-19.20	.724-.756	0	424.2-421-00	424.2-431-00	3671 010-033	3671 010-024	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
19.21-20.00	.757-.787		424.2-420-00	424.2-430-00	3671 010-137	3671 010-024		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
20.01-20.90	.788-.823	1	424.2-421-01	424.2-431-01	3671 010-033	424.2-445-01	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
20.91-21.80	.824-.858		424.2-420-01	424.2-430-01	3671 010-137	424.2-445-01		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
21.81-22.90	.859-.902	2	424.2-421-02	424.2-431-02	3671 010-033	424.2-445-02	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
22.91-24.10	.903-.949		424.2-420-02	424.2-430-02	3671 010-137	424.2-445-02		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
24.11-25.20	.950-.992	3	424.2-421-03	424.2-431-03	3671 010-033	3671 010-026	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
25.21-26.40	.993-1.039		424.2-420-03	424.2-430-03	3671 010-137	3671 010-026		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
26.41-27.50	1.040-1.083	4	424.2-421-04	424.2-431-04	3671 010-033	424.2-445-04	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
27.51-28.70	1.084-1.130		424.2-420-04	424.2-430-04	3671 010-137	424.2-445-04		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
28.71-29.80	1.131-1.173	5	424.2-421-05	424.2-431-05	3671 010-033	424.2-445-05	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
29.81-31.00	1.174-1.220		424.2-420-05	424.2-430-05	3671 010-137	424.2-445-05		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
31.01-32.10	1.221-1.264	6	424.2-421-06	424.2-431-06	3671 010-033	3671 010-029	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
32.11-33.30	1.265-1.311		424.2-420-06	424.2-430-06	3671 010-137	3671 010-029		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
33.31-34.80	1.312-1.370	7	424.2-421-07	424.2-431-07	3671 010-033	3671 010-030	424.2-400M-V63	424.2-401M	424.9S/231-1	424.2-411
34.81-36.20	1.371-1.425		424.2-420-07	424.2-430-07	3671 010-137	3671 010-030		424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
36.21-37.30	1.426-1.469	8	424.2-420-08	424.2-430-08	3671 010-137	3671 010-031	424.2-400M-V63	424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
37.31-38.40	1.470-1.512									
38.41-39.60	1.513-1.559									
39.61-40.60	1.560-1.598	9	424.2-420-09	424.2-430-09	3671 010-137	424.2-445-09	424.2-400M-V63	424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
40.61-41.80	1.599-1.646									
41.81-43.00	1.647-1.693									
43.01-44.30	1.694-1.744	10	424.2-420-10	424.2-430-10	3671 010-137	424.2-445-10	424.2-400M-V63	424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
44.31-45.60	1.745-1.795									
45.61-47.00	1.796-1.850									
47.01-48.50	1.851-1.909	11	424.2-420-11	424.2-430-11	3671 010-137	424.2-445-11	424.2-400M-V63	424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
48.51-50.10	1.910-1.972									
50.11-51.70	1.973-2.035									
51.71-53.20	2.036-2.094	12	424.2-420-12	424.2-430-12	3671 010-137	424.2-445-12	424.2-400M-V63	424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
53.21-54.70	2.095-2.154									
54.71-56.20	2.155-2.213									
56.21-58.40	2.214-2.300	13	424.2-420-13	424.2-430-13	3671 010-137	3671 010-135	424.2-400M-V63	424.2-400M	424.9S/170-1	424.2-410
58.41-60.60	2.301-2.386									
60.61-62.80	2.387-2.472									
62.81-65.00	2.473-2.559									

¹⁾ Leverbaar op aanvraag.

Wijze van bestellen: 2 stuks 424.2-421-00

Varilock aangepaste connector voor automatische gereedschapswissel



Boordiameterbereik 18.40-65.00 mm (.724-2.559 inch)

Voor het bestellen, zie pagina E234

Montagedelen voor roterende en niet-roterende connectoren

Diameterbereik 65.00-183.90 mm (2.559-7.240 inch)

Diameter serie		Boorpijp	Montagedelen			Connectoren		Connectoren	
D_c mm	D_c mm.		Verbindingsbus/ spantang	Behalve voor op pijp gemonteerde connector. Afdichtingsmof	O-ring	Roterend		Niet-roterend	Voor meer informatie, zie pagina E232
						ISO conus	Flensmontage ¹⁾	Cilindrisch	Pijp gemonteerd ¹⁾
65.00-66.99	2.559-2.637	14	424.2-422-14	424.2-432-14	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-14
67.00-72.99	2.638-2.874	15	424.2-422-15	424.2-432-15	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-15
73.00-79.99	2.875-3.149	16	424.2-422-16	424.2-432-16	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-16
80.00-86.99	3.150-3.425	17	424.2-422-17	424.2-432-17	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-17
87.00-99.99	3.426-3.937	18	424.2-422-18	424.2-432-18	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-18
100.00-111.99	3.938-4.409	19	424.2-422-19	424.2-432-19	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-19
112.00-123.99	4.410-4.881	20	424.2-422-20	424.2-432-20	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-20

Merk op dat aansluitbussen met bestelcode S-424.2-422-xxx worden ingekort. Zie voetnoot.

65.00-66.99	2.559-2.637	14	S-424.2-422-14A ²⁾	424.2-432-14	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-14
67.00-72.99	2.638-2.874	15	S-424.2-422-15A ²⁾	424.2-432-15	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-15
73.00-79.99	2.875-3.149	16	S-424.2-422-16A ²⁾	424.2-432-16	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-16
80.00-86.99	3.150-3.425	17	S-424.2-422-17A ²⁾	424.2-432-17	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-17
87.00-99.99	3.426-3.937	18	S-424.2-422-18A ²⁾	424.2-432-18	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-18
100.00-111.99	3.938-4.409	19	S-424.2-422-19A ²⁾	424.2-432-19	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-19
112.00-123.99	4.410-4.881	20	S-424.2-422-20A ²⁾	424.2-432-20	3671 010-143	424.2-402	424.9S/224-1	424.2-412	424.9S/232-1-20
124.00-135.99	4.882-5.354	21	424.2-423-21	424.2-433-21	3671 010-154	-	424.9S/245-1	424.2-413	424.9S/232-1-21
136.00-147.99	5.355-5.826	22	424.2-423-22	424.2-433-22	3671 010-154	-	424.9S/245-1	424.2-413	424.9S/232-1-22
148.00-159.99	5.827-6.299	23	424.2-423-23	424.2-433-23	3671 010-154	-	424.9S/245-1	424.2-413	424.9S/232-1-23
160.00-171.99	6.300-6.771	24	424.2-423-24	424.2-433-24	3671 010-154	-	424.9S/245-1	424.2-413	424.9S/232-1-24
172.00-183.90	6.772-7.240	25	424.2-423-25	424.2-433-25	3671 010-154	-	424.9S/245-1	424.2-413	424.9S/232-1-25

¹⁾ Leverbaar op aanvraag.

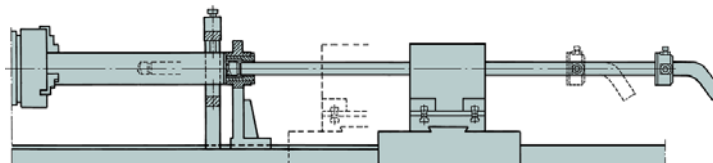
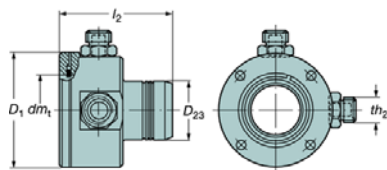
Wijze van bestellen: 2 stuks 424.2-422-14

²⁾ Nieuwe versterkte huls, de huls is ingekort met 11 mm (.433 inch).
Klanten die bestaande pijpen hebben moeten worden geïnformeerd dat de binnenpijp te lang zal zijn en 11 mm (.433 inch) ingekort moet worden aan de voorkant. Merk op dat de lengte L van de buitenpijp hetzelfde zal blijven en niet door de modificatie wordt gewijzigd. Leverbaar op aanvraag.

Boorgemonteerde connectoren - niet roterend

Diameterbereik 65.00-183.90 mm (2.559-7.240 inch)

Montage van boorpijp gemonteerde connector



Connectors worden geleverd met moer en sleutel.

Type schacht	Diameter serie				Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)										
	D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch		dm_1 mm	dm_1 in.	D_1 mm	D_1 in.	D_{23} mm	D_{23} in.	l_2 mm	l_2 in.	th_2		
	65.00	66.90	2.559	2.634	424.9S/232-1-14	56	2.205	110	4.331	50.5	1.988	150	5.906	R1"		
	67.00	72.90	2.638	2.870	424.9S/232-1-15	62	2.441	110	4.331	50.5	1.988	150	5.906	R1"		
	73.00	79.90	2.874	3.146	424.9S/232-1-16	68	2.677	120	4.724	63.2	2.488	150	5.906	R1"		
	80.00	86.90	3.150	3.421	424.9S/232-1-17	75	2.953	130	5.118	63.2	2.488	150	5.906	R1"		
	87.00	99.90	3.425	3.933	424.9S/232-1-18	82	3.228	130	5.118	75.9	2.988	150	5.906	R1"		
	100.00	111.90	3.937	4.406	424.9S/232-1-19	94	3.701	150	5.906	75.9	2.988	150	5.906	R1"		
	112.00	123.90	4.409	4.878	424.9S/232-1-20	106	4.173	160	6.299	101	3.976	150	5.906	R1"		
	124.00	135.90	4.882	5.350	424.9S/232-1-21	118	4.646	170	6.693	101	3.976	170	6.693	R1 1/4		
	136.00	147.90	5.354	5.823	424.9S/232-1-22	130	5.118	185	7.284	126.7	4.988	170	6.693	R1 1/4		
	148.00	159.90	5.827	6.295	424.9S/232-1-23	142	5.591	200	7.874	126.7	4.988	170	6.693	R1 1/4		
	160.00	171.90	6.299	6.768	424.9S/232-1-24	154	6.063	215	8.465	126.7	4.988	170	6.693	R1 1/4		
	172.00	183.90	6.772	7.240	424.9S/232-1-25	166	6.535	225	8.858	126.7	4.988	170	6.693	R1 1/4		

¹⁾ Voor connector 424.9S/232-1-xx, moet de binnenpijp 75 mm (2.953 inch) langer worden besteld dan de buitenpijp.

Wijze van bestellen: 1 stuks 424.9S/232-1-14

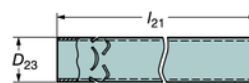
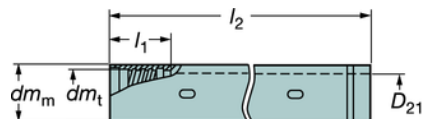
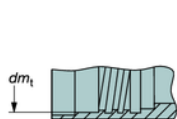
Opmerking!

Voor reservedelen, zie pagina E289

Buitenpijp, bereik 14-25



Binnenpijp, bereik 14-25



dm_1 is hetzelfde als dm_m voor de boor

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								Bestelcode, binnenpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)	
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			dm_m mm	dm_m in.	dm_1 mm	dm_1 in.	D_{21} mm	D_{21} in.	l_1 mm	l_1 in.		D_{23} mm	D_{23} in.
65.00	66.90	2.559	2.634	14	424.9S/233-14	56.0	2.205	52.0	2.047	43	1.693	75.0	2.953	424.2-864-L	40	1.575
67.00	72.90	2.638	2.870	15	424.9S/233-15	62.0	2.441	58.0	2.284	48	1.890	75.0	2.953	424.2-865-L	44	1.732
73.00	79.90	2.874	3.146	16	424.9S/233-16	68.0	2.677	63.0	2.480	53	2.087	75.0	2.953	424.2-866-L	48	1.890
80.00	86.90	3.150	3.421	17	424.9S/233-17	75.0	2.953	70.0	2.756	53	2.087	75.0	2.953	424.2-867-L	54	2.126
87.00	99.90	3.425	3.933	18	424.9S/233-18	82.0	3.228	77.0	3.032	66	2.598	97.0	3.819	424.2-868-L	60	2.362
100.00	111.90	3.937	4.406	19	424.9S/233-19	94.0	3.701	89.0	3.504	78	3.071	97.0	3.819	424.2-869-L	70	2.756
112.00	123.90	4.409	4.878	20	424.9S/233-20	106.0	4.173	101.0	3.976	90	3.543	118.0	4.646	424.2-870-L	80	3.150
124.00	135.90	4.882	5.350	21	424.9S/233-21	118.0	4.646	113.0	4.449	92	3.622	118.0	4.646	424.2-870-L	80	3.150
136.00	147.90	5.354	5.823	22	424.9S/233-22	130.0	5.118	125.0	4.921	104	4.094	118.0	4.646	424.2-872-L	95	3.740
148.00	159.90	5.827	6.295	23	424.9S/233-23	142.0	5.591	137.0	5.394	116	4.567	139.0	5.472	424.2-873-L	100	3.937
160.00	171.90	6.299	6.768	24	424.9S/233-24	154.0	6.063	149.0	5.866	128	5.039	139.0	5.472	424.2-874-L	120	4.724
172.00	183.90	6.772	7.240	25	424.9S/233-25	166.0	6.535	161.0	6.339	140	5.512	139.0	5.472	424.2-875-L	130	5.118

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

Bestelvoorbeeld buitenpijp: 1 stuks 424.9S/233-14

²⁾ Leverbaar op aanvraag.

Varilock aangepaste connector voor automatische gereedschapswissel

Diepgatboren wordt normaal gesproken niet uitgevoerd op bewerkingscentra maar op conventionele, of speciaal gebouwde machines die speciale faciliteiten vereisen voor het opspannen van het werkstuk.

het Ejector systeem dat is ontwikkeld door Sandvik Coromant echter, is er voor ontworpen om diepgatboren efficiënter uit te voeren op bewerkingscentra.

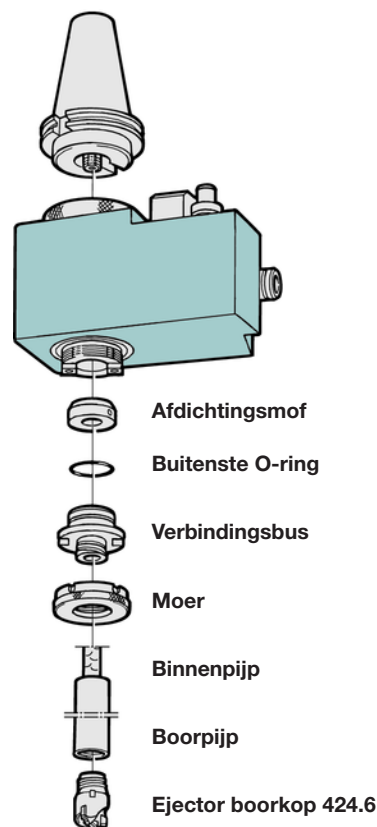
Ejector boren vereist een hogedruk koelmiddel, een functionaliteit waarover de meeste bewerkingscentra niet beschikken. Om deze vereiste op te kunnen nemen, is een extra koelunit nodig om de voordelen van Ejector boren te verkrijgen.

Om de grote hoeveelheid koelmiddel te verwerken die nodig is voor een goede spaanafvoer, heeft Sandvik Coromant een Varilock connector geïntroduceerd met geïntegreerde koelmiddelbehuizing, speciaal aangepast voor automatische gereedschapswisseling.

Een Varilock koppeling is opgenomen op de achterkant van de connector die uitwisselbaarheid mogelijk maakt tussen een breed bereik van basishouders.

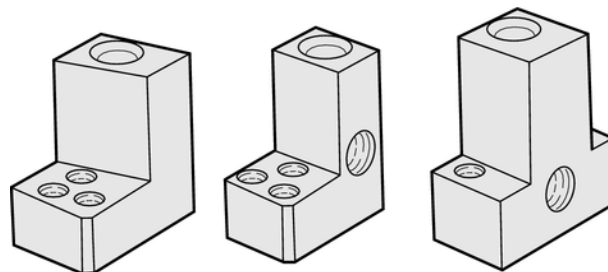
Roterende connector

Voor Ejector boren in bewerkingscentrum



Machine aansluitblok

De illustratie toont drie typen machine aansluitblokken die nodig zijn wanneer de machine nog niet is uitgerust voor koelmiddeltoevoer naast de spil. Wanneer u het machine-aansluitblok met koelmiddelconnector wilt bestellen, stuur dan de volledige gegevens van het bloktype dat u nodig heeft en de positie er van op de spilneus. Wanneer uw machine al is uitgerust met een aansluitblok, vermeld dan de gegevens daarvan bij uw bestelling.

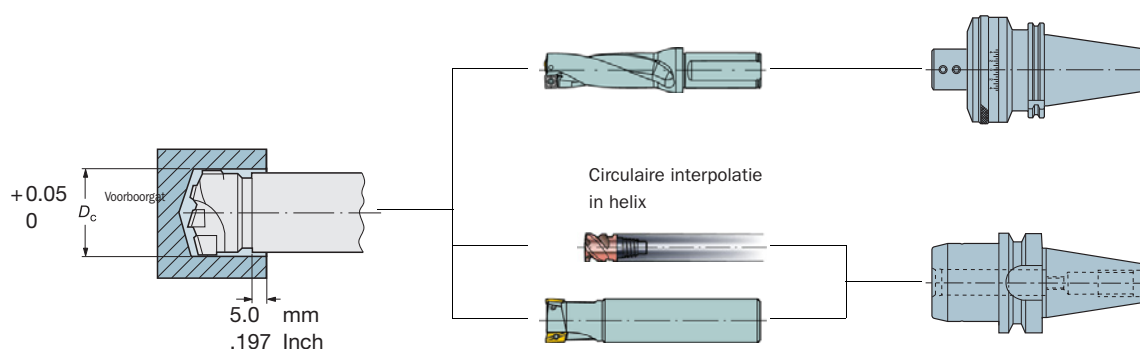


Voorboorgaten voor Ejector boren

Methode van het maken van voorboorgaten:

Een diep voorboorgat is nodig wanneer geen bus wordt gebruikt om het koelmiddel te geleiden. De tolerantie van het gat is positief in relatie tot de boordiameter.

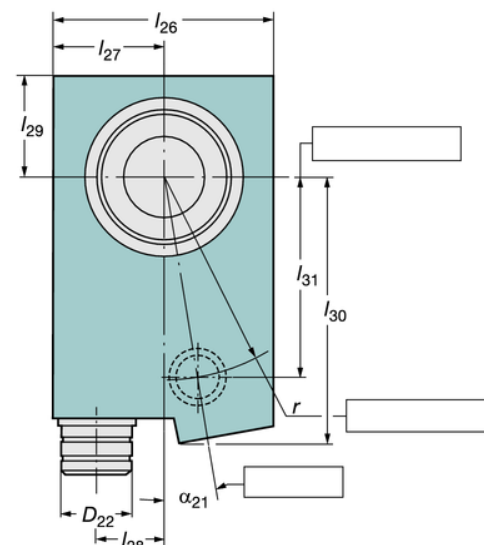
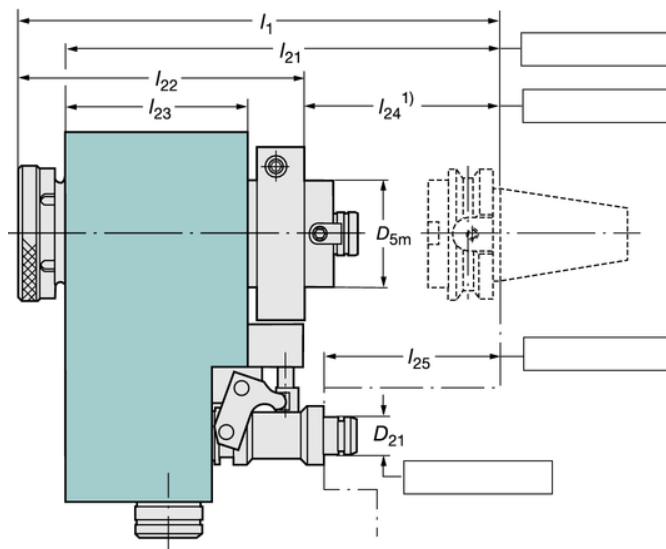
Bewerken van voorboorgat



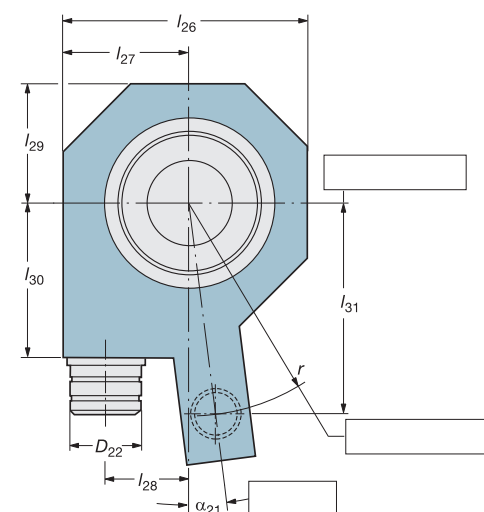
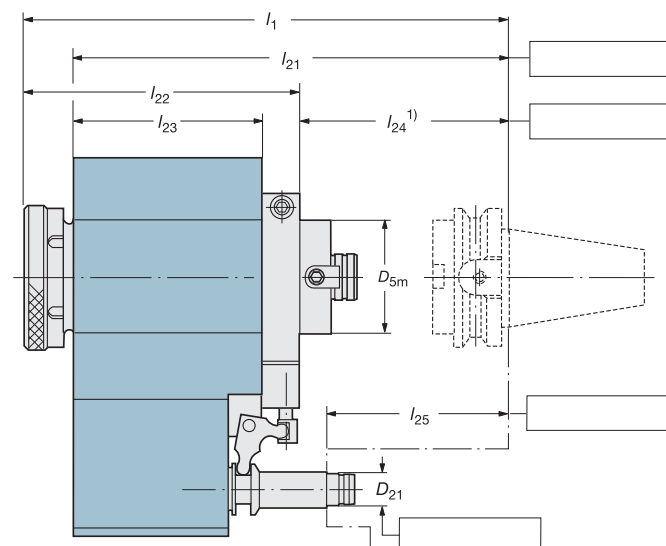
Varilock koelmiddel connector

Bij het bestellen uw vereisten hieronder vermelden en uw bestelling of vraag opsturen naar uw Sandvik Coromant vertegenwoordiger.

Behuizing, grootte 1



Behuizing, grootte 2



l_1 = programmeerlengte

1) De connector biedt beperkte ruimte voor de flens voor de toolgrepper. Wanneer de toolgrepper een bepaalde ruimte vereist (l_{24}) zorg er dan voor dat deze afmetingen zijn vermeld in de bestelling.

Grootte huis	Boordiameterbereik, mm, inch	Varilock grootte	Afmetingen, mm, inch										Max. omw/min	Snijvloeistof, N/cm ² , psi	Snijvloeistofhoeveelheid, l/min, gpm
	D_c	D_{5m}	D_{22}	l_{22}	l_{23}	l_{26}	l_{27}	l_{28}	l_{29}	l_{30}	l_{31}	l_{32}		Max.	Aanbevolen waarden
1	18.40-43.00 .724-1.693	63	40	170	107	130	65	40	60	160	15	3000	200	80-150	50-120
			1.575	6.693	4.213	5.118	2.559	1.575	2.362	6.299			1770	706-1327	13-32
2	18.40-65.00 .724-2.559	80	50	200	135	175	90	60	85	110	25	2500	200	60-150	50-200
			1.969	7.874	5.315	6.890	3.543	2.362	3.346	4.331			1770	531-1327	13-53

Boorpijpen op bestelling gemaakt

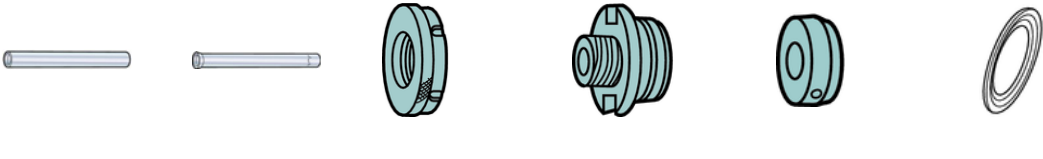
Bestellen

Bij het bestellen moet het volgende worden vermeld:

- Soort machine
- Boordiameter
- Conus standaard
- Boordiepte
- Conusafmeting
- Boorpijplengte

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

Componenten voor Varilock-aangepaste connector voor automatische gereedschapswisseling in bewerkingscentra

							Connector Draaiend, Varilock-aangepast
Boorpijp	Buitenste pijp ¹⁾	Binnenste pijp ¹⁾	Moer ²⁾	Verbindingshuls ²⁾	Afdichtingshuls ²⁾	O-ring ²⁾	Afmeting
00	424.9S/280 Pos 0	424.9S/281 Pos 0	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 0 840110R31-2 Pos 0	424.9S/283 Pos 0 840110R32-2 Pos 0	3671 010-131	1
01	424.9S/280 Pos 1	424.9S/281 Pos 1	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 1 840110R31-2 Pos 1	424.9S/283 Pos 1 840110R32-2 Pos 1	3671 010-131	1
02	424.9S/280 Pos 2	424.9S/281 Pos 2	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 2 840110R31-2 Pos 2	424.9S/283 Pos 2 840110R32-2 Pos 2	3671 010-131	1
03	424.9S/280 Pos 3	424.9S/281 Pos 3	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 3 840110R31-2 Pos 3	424.9S/283 Pos 3 840110R32-2 Pos 3	3671 010-131	1
04	424.9S/280 Pos 4	424.9S/281 Pos 4	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 4 840110R31-2 Pos 4	424.9S/283 Pos 4 840110R32-2 Pos 4	3671 010-131	1
05	424.9S/280 Pos 5	424.9S/281 Pos 5	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 5 840110R31-2 Pos 5	424.9S/283 Pos 5 840110R32-2 Pos 5	3671 010-131	1
06	424.9S/280 Pos 6	424.9S/281 Pos 6	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 6 840110R31-2 Pos 6	424.9S/283 Pos 6 840110R32-2 Pos 6	3671 010-131	1
07	424.9S/280 Pos 7	424.9S/281 Pos 7	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 7 840110R31-2 Pos 7	424.9S/283 Pos 7 840110R32-2 Pos 7	3671 010-131	1
08	424.9S/280 Pos 8	424.9S/281 Pos 8	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 8 840110R31-2 Pos 8	424.9S/283 Pos 8 840110R32-2 Pos 8	3671 010-131	1
09	424.9S/280 Pos 9	424.9S/281 Pos 9	424.9S/279-4.1 840110A16-4	424.9S/282 Pos 9 840110R31-2 Pos 9	424.9S/283 Pos 9 840110R32-2 Pos 9	3671 010-131	1
10	424.9S/280 Pos 10	424.9S/281 Pos 10	840110A16-4	840110R31-2 Pos 10	840110R32-2 Pos 10	3671 010-135	2
11	424.9S/280 Pos 11	424.9S/281 Pos 11	840110A16-4	840110R31-2 Pos 11	840110R32-2 Pos 11	3671 010-135	2
12	424.9S/280 Pos 12	424.9S/281 Pos 12	840110A16-4	840110R31-2 Pos 12	840110R32-2 Pos 12	3671 010-135	2
13	424.9S/280 Pos 13	424.9S/281 Pos 13	840110A16-4	840110R31-2 Pos 13	840110R32-2 Pos 13	3671 010-135	2

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

²⁾ Leverbaar op aanvraag.

Wijze van bestellen: 1 stuks 424.9S/280 Pos 0

Geslepen boorkop 420.6

Geslepen, hardgesoldeerde volboorkop

"De originele" precisieboor

Eenvoudig te gebruiken

- Geen voorinstelling
- Geen noodzaak voor voorinstelwerkzaamheden

Uitstekende gatrechtheid en oppervlaktewaarde

Breed toepassingsgebied

- Geoptimaliseerde hardmetaal-soort- en geometriecombinaties voor de meeste werkstukmaterialen

Klantspecifieke diameter

- Nabewerking binnen 0.01 mm (.0004 inch) stappen

Betrouwbare werking

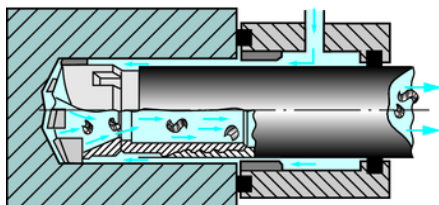
- Door robuuste uitvoering zijn hoge voedingssnelheden mogelijk
- Gesinterde wisselplaatgeometrieën waarborgen een constante spaanbeheersing in de meeste materialen

ISO toepassingsgebied:



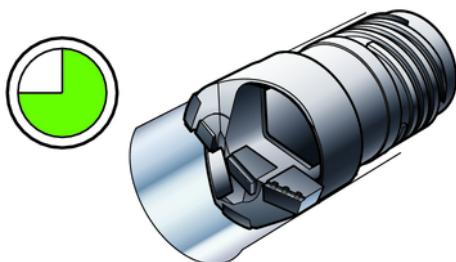
Geslepen boorkop 420.6

Toepassingsvoorkeuren STS



- Speciale machines voor massaproductie
- Speciale DHD machines
- Lange run productie
- Lange werkstukken
- Materiaal met moeilijke spaanbreking of onregelmatige structuur
- Roestvaststaal en staal met laag koolstofgehalte

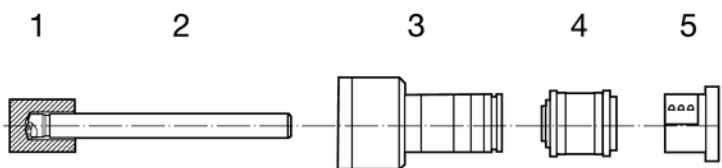
Productiviteit



- De eerste keuze voor gatdiameters 15.60 - 24.99 mm (.614 - .984 inch) of voor diameters 25.00 - 65.00 mm (.984 - 2.559 inch) wanneer een extra nauwe diameter tolerantie is vereist
- Lage investeringskosten voor kleine batch productie
- Standaard programma

IT9
R_a 2 µm

Gereedschapsbevestiging

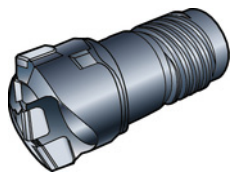


- 1 Boorkoppen, zie pagina E238.
- 2 Boorpijp, zie pagina E239.
- 3 Oliedrukkoppen, zie pagina E266.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Verbindingsspankoppen, zie pagina E267.

BOREN Diepgatboren - STS systeem

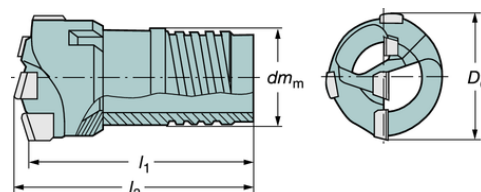
STS boorprogramma - Geslepen hardgesoldeerde boorkop 420.6

Diameterbereik 15.60-65.00 mm (.614-2.559 inch)



Gatdiepte: 150 x diam.
 Gattolerantie: IT9
 Oppervlak: R_a 2 μ m
 Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

Boorkoppen worden geleverd met een standaard spaanbreker, geslepen tot de gewenste diameter tolerantie ISO h6.



dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, boorkop ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			P	M	K	N	S	
						63	70	20	67	72	72
15.60	16.20	.614	.638	97	420.6-9713Dxx.xx zz				★		
15.60	16.20	.614	.638		420.6-9714Dxx.xx zz	★			☆	★	★
16.21	16.70	.638	.658		420.6-9723Dxx.xx zz				★		
16.21	16.70	.638	.658		420.6-9724Dxx.xx zz	★			☆	★	★
16.71	17.20	.658	.677	98	420.6-9813Dxx.xx zz				★		
16.71	17.20	.658	.677		420.6-9814Dxx.xx zz	★			☆	★	★
17.21	17.70	.678	.697		420.6-9823Dxx.xx zz				★		
17.21	17.70	.678	.697		420.6-9824Dxx.xx zz	★			☆	★	★
17.71	18.40	.697	.724	99	420.6-9913Dxx.xx zz				★		
17.71	18.40	.697	.724		420.6-9914Dxx.xx zz	★			☆	★	★
18.41	18.90	.725	.744		420.6-9923Dxx.xx zz				★		
18.41	18.90	.725	.744		420.6-9924Dxx.xx zz	★			☆	★	★
18.91	19.20	.744	.756	00	420.6-0013Dxx.xx zz				★		
18.91	19.20	.744	.756		420.6-0014Dxx.xx zz	★			☆	★	★
19.21	20.00	.756	.787		420.6-0023Dxx.xx zz				★		
19.21	20.00	.756	.787		420.6-0024Dxx.xx zz	★			☆	★	★
20.01	20.90	.788	.823	01	420.6-0112Dxx.xx zz				★		
20.01	20.90	.788	.823		420.6-0113Dxx.xx zz				★	☆	
20.01	20.90	.788	.823		420.6-0114Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
20.91	21.80	.823	.858		420.6-0122Dxx.xx zz				★		
20.91	21.80	.823	.858		420.6-0123Dxx.xx zz				★	☆	
20.91	21.80	.823	.858		420.6-0124Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
21.81	22.90	.859	.902	02	420.6-0212Dxx.xx zz				★		
21.81	22.90	.859	.902		420.6-0213Dxx.xx zz				★	☆	
21.81	22.90	.859	.902		420.6-0214Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
22.91	24.10	.902	.949		420.6-0222Dxx.xx zz				★		
22.91	24.10	.902	.949		420.6-0223Dxx.xx zz				★	☆	
22.91	24.10	.902	.949		420.6-0224Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
24.11	25.20	.949	.992	03	420.6-0312Dxx.xx zz				★		
24.11	25.20	.949	.992		420.6-0313Dxx.xx zz				★	☆	
24.11	25.20	.949	.992		420.6-0314Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
25.21	26.40	.992	1.039		420.6-0322Dxx.xx zz				★		
25.21	26.40	.992	1.039		420.6-0323Dxx.xx zz				★	☆	
25.21	26.40	.992	1.039		420.6-0324Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
26.41	27.50	1.040	1.083	04	420.6-0412Dxx.xx zz				★		
26.41	27.50	1.040	1.083		420.6-0413Dxx.xx zz				★	☆	
26.41	27.50	1.040	1.083		420.6-0414Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
27.51	28.70	1.083	1.130		420.6-0422Dxx.xx zz				★		
27.51	28.70	1.083	1.130		420.6-0423Dxx.xx zz				★	☆	
27.51	28.70	1.083	1.130		420.6-0424Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
28.71	29.80	1.130	1.173	05	420.6-0512Dxx.xx zz				★		
28.71	29.80	1.130	1.173		420.6-0513Dxx.xx zz				★	☆	
28.71	29.80	1.130	1.173		420.6-0514Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
29.81	31.00	1.174	1.220		420.6-0522Dxx.xx zz				★		
29.81	31.00	1.174	1.220		420.6-0523Dxx.xx zz				★	☆	
29.81	31.00	1.174	1.220		420.6-0524Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
31.01	32.10	1.221	1.264	06	420.6-0612Dxx.xx zz				★		
31.01	32.10	1.221	1.264		420.6-0613Dxx.xx zz				★	☆	
31.01	32.10	1.221	1.264		420.6-0614Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★
32.11	33.30	1.264	1.311		420.6-0622Dxx.xx zz				★		
32.11	33.30	1.264	1.311		420.6-0623Dxx.xx zz				★	☆	
32.11	33.30	1.264	1.311		420.6-0624Dxx.xx zz	☆	★		☆	★	★

¹⁾ Boren met andere hardmetaalsoortcombinaties en boren met diameters 12.60-15.59 mm (.496-.614 inch) zijn op aanvraag leverbaar.

Bij het bestellen van boorkoppen, vermeld spaanbreker nr. (w), Boordiameter (xx.xx) en hardmetaalsoort combinatie (zz) in de bestelcode.

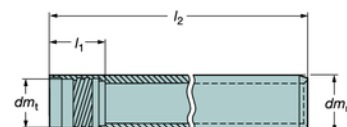
²⁾ De Ejector boor 800.24 in diameterbereik 60.61-65.00 mm (2.386-2.559 inch) samen met de boorpijp 420.5-813E vormen een alternatief voor de corresponderende STS boren, waarbij de hoogste stabiliteit is vereist.

Wijze van bestellen: 2 stuks 420.6-9714 D*15.60* 70

★= Eerste keuze

Boorkop

Boorpijp 420.5-



420.6

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			dm_m mm	dm_m in.	dm_l mm	dm_l in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.
15.60	16.70	.614	.658	97	420.5-797-2	14.0	.551	12.6	.496	21.0	.827	1600	62.992
16.71	17.70	.658	.697	98	420.5-798-2	15.0	.591	13.6	.535	21.0	.827	1600	62.992
17.71	18.90	.697	.744	99	420.5-799-2	16.0	.630	14.5	.571	22.0	.866	1600	62.992
18.91	20.00	.744	.787	00	420.5-800-2	17.0	.669	15.5	.610	22.0	.866	1600	62.992
20.01	21.80	.788	.858	01	420.5-801-4	18.0	.709	16.0	.630	25.0	.984	2600	102.362
21.81	24.10	.859	.949	02	420.5-802-4	20.0	.787	18.0	.709	26.0	1.024	2600	102.362
24.11	26.40	.949	1.039	03	420.5-803-4	22.0	.866	19.5	.768	26.0	1.024	2600	102.362
26.41	28.70	1.040	1.130	04	420.5-804-4	24.0	.945	21.0	.827	26.0	1.024	2600	102.362
28.71	31.00	1.130	1.220	05	420.5-805-4	26.0	1.024	23.5	.925	29.0	1.142	2600	102.362
31.01	33.30	1.221	1.311	06	420.5-806-4	28.0	1.102	25.5	1.004	29.0	1.142	2600	102.362

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp lengte 1600 mm (62.992 inch) geschikt voor boorkop $D_c = 16.00$ mm (.630 inch):

1 stuks 420.5-797-2

²⁾ 424.6 style Ejector boren kunnen worden gebruikt in deze pijpen voor een grotere stabiliteit.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) monteren boorkop $D_c = 22.00$ mm (.866 inch):

1 stuks 420.5-802-L400



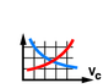
E269



E266



E267



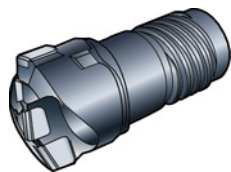
E301



J3

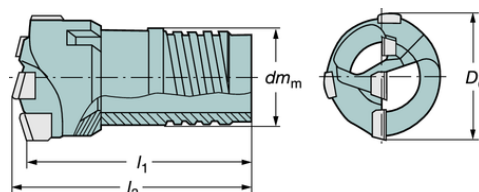
STS boorprogramma - Geslepen hardgesoldeerde boorkop 420.6

Diameterbereik 15.60-65.00 mm (.614-2.559 inch)



Gatdiepte: 150 x diam.
 Gattolerantie: IT9
 Oppervlak: $R_a 2 \mu m$
 Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

Boorkoppen worden geleverd met een standaard spaanbreker, geslepen tot de gewenste diameter tolerantie ISO h6.



dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, boorkop ¹⁾	P M K N S						Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			-	-	-	-	-	-	dm_m mm	dm_m in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.
33.31	34.80	1.311	1.370	07	420.6-0712Dxx.xx zz			★				28.0	1.102	59.0	2.323	63.5	2.500
33.31	34.80	1.311	1.370		420.6-0713Dxx.xx zz			★	☆			28.0	1.102	59.0	2.323	63.5	2.500
33.31	34.80	1.311	1.370		420.6-0714Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	28.0	1.102	59.0	2.323	63.5	2.500
34.81	36.20	1.370	1.425		420.6-0722Dxx.xx zz			★				28.0	1.102	59.0	2.323	63.5	2.500
34.81	36.20	1.370	1.425		420.6-0723Dxx.xx zz			★	☆			28.0	1.102	58.9	2.319	63.5	2.500
34.81	36.20	1.370	1.425		420.6-0724Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	28.0	1.102	58.9	2.319	63.5	2.500
36.21	37.30	1.426	1.468	08	420.6-0812Dxx.xx zz			★				30.0	1.181	68.7	2.705	73.5	2.894
36.21	37.30	1.426	1.468		420.6-0813Dxx.xx zz			★	☆			30.0	1.181	68.7	2.705	73.5	2.894
36.21	37.30	1.426	1.468		420.6-0814Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	30.0	1.181	68.7	2.705	73.5	2.894
37.31	38.40	1.469	1.512		420.6-0822Dxx.xx zz			★				30.0	1.181	68.7	2.705	73.5	2.894
37.31	38.40	1.469	1.512		420.6-0823Dxx.xx zz			★	☆			30.0	1.181	68.5	2.697	73.5	2.894
37.31	38.40	1.469	1.512		420.6-0824Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	30.0	1.181	68.5	2.697	73.5	2.894
38.41	39.60	1.512	1.559		420.6-0832Dxx.xx zz			★				30.0	1.181	68.3	2.689	73.5	2.894
38.41	39.60	1.512	1.559		420.6-0833Dxx.xx zz			★	☆			30.0	1.181	68.3	2.689	73.5	2.894
38.41	39.60	1.512	1.559		420.6-0834Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	30.0	1.181	68.3	2.689	73.5	2.894
39.61	40.60	1.559	1.598		420.6-0912Dxx.xx zz			★				33.0	1.299	68.2	2.685	73.5	2.894
39.61	40.60	1.559	1.598		420.6-0913Dxx.xx zz			★	☆			33.0	1.299	68.2	2.685	73.5	2.894
39.61	40.60	1.559	1.598		420.6-0914Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	33.0	1.299	68.2	2.685	73.5	2.894
40.61	41.80	1.599	1.646	09	420.6-0922Dxx.xx zz			★				33.0	1.299	68.0	2.677	73.5	2.894
40.61	41.80	1.599	1.646		420.6-0923Dxx.xx zz			★	☆			33.0	1.299	68.0	2.677	73.5	2.894
40.61	41.80	1.599	1.646		420.6-0924Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	33.0	1.299	68.0	2.677	73.5	2.894
41.81	43.00	1.646	1.693		420.6-0932Dxx.xx zz			★				33.0	1.299	67.8	2.669	73.5	2.894
41.81	43.00	1.646	1.693		420.6-0933Dxx.xx zz			★	☆			33.0	1.299	67.8	2.669	73.5	2.894
41.81	43.00	1.646	1.693		420.6-0934Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	33.0	1.299	67.8	2.669	73.5	2.894
43.01	44.30	1.693	1.744	10	420.6-1012Dxx.xx zz			★				36.0	1.417	69.5	2.736	75.0	2.953
43.01	44.30	1.693	1.744		420.6-1013Dxx.xx zz			★	☆			36.0	1.417	69.5	2.736	75.0	2.953
43.01	44.30	1.693	1.744		420.6-1014Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	36.0	1.417	69.5	2.736	75.0	2.953
44.31	45.60	1.744	1.795		420.6-1022Dxx.xx zz			★				36.0	1.417	69.3	2.728	75.0	2.953
44.31	45.60	1.744	1.795		420.6-1023Dxx.xx zz			★	☆			36.0	1.417	69.3	2.728	75.0	2.953
44.31	45.60	1.744	1.795		420.6-1024Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	36.0	1.417	69.3	2.728	75.0	2.953
45.61	47.00	1.796	1.850		420.6-1032Dxx.xx zz			★				36.0	1.417	69.1	2.720	75.0	2.953
45.61	47.00	1.796	1.850		420.6-1033Dxx.xx zz			★	☆			36.0	1.417	69.1	2.720	75.0	2.953
45.61	47.00	1.796	1.850		420.6-1034Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	36.0	1.417	69.1	2.720	75.0	2.953
47.01	48.50	1.851	1.909	11	420.6-1112Dxx.xx zz			★				39.0	1.535	68.8	2.709	75.0	2.953
47.01	48.50	1.851	1.909		420.6-1113Dxx.xx zz			★	☆			39.0	1.535	68.8	2.709	75.0	2.953
47.01	48.50	1.851	1.909		420.6-1114Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	39.0	1.535	68.8	2.709	75.0	2.953
48.51	50.10	1.910	1.972		420.6-1122Dxx.xx zz			★				39.0	1.535	68.7	2.705	75.0	2.953
48.51	50.10	1.910	1.972		420.6-1123Dxx.xx zz			★	☆			39.0	1.535	68.7	2.705	75.0	2.953
48.51	50.10	1.910	1.972		420.6-1124Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	39.0	1.535	68.7	2.705	75.0	2.953
50.11	51.70	1.973	2.035		420.6-1132Dxx.xx zz			★				39.0	1.535	68.5	2.697	75.0	2.953
50.11	51.70	1.973	2.035		420.6-1133Dxx.xx zz			★	☆			39.0	1.535	68.5	2.697	75.0	2.953
50.11	51.70	1.973	2.035		420.6-1134Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	39.0	1.535	68.5	2.697	75.0	2.953

¹⁾ Boren met andere hardmetaalsoortcombinaties en boren met diameters 12.60-15.59 mm (.496-.614 inch) zijn op aanvraag leverbaar.

Bij het bestellen van boorkoppen, vermeld spaanbreker nr. (w), Boordiameter (xx.xx) en hardmetaalsoort combinatie (zz) in de bestelcode.

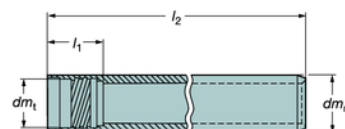
²⁾ De Ejector boor 800.24 in diameterbereik 60.61-65.00 mm (2.386-2.559 inch) samen met de boorpijp 420.5-813E vormen een alternatief voor de corresponderende STS boren, waarbij de hoogste stabiliteit is vereist.

Wijze van bestellen: 2 stuks 420.6-0714 D*33.31* 70

★= Eerste keuze

Boorkop

Boorpijp 420.5-



420.6

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			dm_m mm	dm_m in.	dm_l mm	dm_l in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.
33.31	36.20	1.311	1.425	07	420.5-807-4	30.0	1.181	28.0	1.102	29.0	1.142	2600	102.362
36.21	39.60	1.426	1.559	08	420.5-808-4	33.0	1.299	30.0	1.181	36.0	1.417	2600	102.362
39.61	43.00	1.559	1.693	09	420.5-809-4	36.0	1.417	33.0	1.299	36.0	1.417	2600	102.362
43.01	47.00	1.693	1.850	10	420.5-810-4	39.0	1.535	36.0	1.417	36.0	1.417	2600	102.362
47.01	51.70	1.851	2.035	11	420.5-811-4	43.0	1.693	39.0	1.535	36.0	1.417	2600	102.362

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor boorpijplengte 1600 mm (62.992 inch) passende boorkop $D_c = 33.31$ mm (1.311 inch):
1 stuks 420.5-807-4

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) passende boorkop $D_c = 33.31$ mm (1.311 inch):
1 stuks 420.5-807-L400



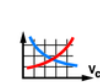
E269



E266



E267



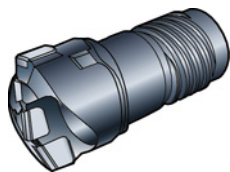
E301



J3

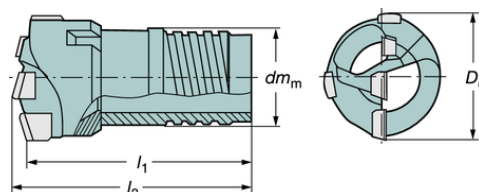
STS boorprogramma - Geslepen hardgesoldeerde boorkop 420.6

Diameterbereik 15.60-65.00 mm (.614-2.559 inch)



Gatdiepte: 150 x diam.
 Gattolerantie: IT9
 Oppervlak: $R_a 2 \mu m$
 Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

Boorkoppen worden geleverd met een standaard spaanbreker, geslepen tot de gewenste diameter tolerantie ISO h6.



dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, boorkop ¹⁾	P	M	K	N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch									dm_m mm	dm_m in.	h mm	h in.	l_2 mm	l_2 in.	
						63	70	20	67	72	72	72						
51.71	53.20	2.036	2.094	12	420.6-1212Dxx.xx zz			★				43.0	1.693	75.2	2.961	82.0	3.228	
51.71	53.20	2.036	2.094		420.6-1213Dxx.xx zz			★	☆			43.0	1.693	75.2	2.961	82.0	3.228	
51.71	53.20	2.036	2.094		420.6-1214Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	43.0	1.693	75.2	2.961	82.0	3.228
53.21	54.70	2.095	2.154		420.6-1222Dxx.xx zz			★				43.0	1.693	75.5	2.972	82.0	3.228	
53.21	54.70	2.095	2.154		420.6-1223Dxx.xx zz			★	☆			43.0	1.693	75.5	2.972	82.0	3.228	
53.21	54.70	2.095	2.154		420.6-1224Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	43.0	1.693	75.5	2.972	82.0	3.228
54.71	56.20	2.154	2.213		420.6-1232Dxx.xx zz			★				43.0	1.693	75.2	2.961	82.0	3.228	
54.71	56.20	2.154	2.213		420.6-1233Dxx.xx zz			★	☆			43.0	1.693	75.2	2.961	82.0	3.228	
54.71	56.20	2.154	2.213		420.6-1234Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	43.0	1.693	75.2	2.961	82.0	3.228
56.21	58.40	2.213	2.299	13	420.6-1312Dxx.xx zz			★				47.0	1.850	77.2	3.039	84.0	3.307	
56.21	58.40	2.213	2.299		420.6-1313Dxx.xx zz			★	☆			47.0	1.850	77.2	3.039	84.0	3.307	
56.21	58.40	2.213	2.299		420.6-1314Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	47.0	1.850	77.2	3.039	84.0	3.307
58.41	60.60	2.300	2.386		420.6-1322Dxx.xx zz			★				47.0	1.850	76.7	3.020	84.0	3.307	
58.41	60.60	2.300	2.386		420.6-1323Dxx.xx zz			★	☆			47.0	1.850	76.7	3.020	84.0	3.307	
58.41	60.60	2.300	2.386		420.6-1324Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	47.0	1.850	76.7	3.020	84.0	3.307
60.61	62.80	2.386	2.472		420.6-1332Dxx.xx zz			★				47.0	1.850	76.8	3.024	84.0	3.307	
60.61	62.80	2.386	2.472		420.6-1333Dxx.xx zz			★	☆			47.0	1.850	76.8	3.024	84.0	3.307	
60.61	62.80	2.386	2.472		420.6-1334Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	47.0	1.850	76.8	3.024	84.0	3.307
62.81	65.00	2.473	2.559		420.6-1342Dxx.xx zz			★				47.0	1.850	76.5	3.012	84.0	3.307	
62.81	65.00	2.473	2.559		420.6-1343Dxx.xx zz			★	☆			47.0	1.850	76.5	3.012	84.0	3.307	
62.81	65.00	2.473	2.559		420.6-1344Dxx.xx zz	☆	★			☆	★	★	47.0	1.850	76.5	3.012	84.0	3.307
60.61	62.80	2.386	2.472	13E	424.6-1332Dxx.xx zz			★				51.0	2.008	76.8	3.024	84.0	3.307	
62.81	65.00	2.473	2.559		424.6-1342Dxx.xx zz			★					51.0	2.008	76.5	3.012	84.0	3.307

¹⁾ Boren met andere hardmetaalsoortcombinaties en boren met diameters 12.60-15.59 mm (.496-.614 inch) zijn op aanvraag leverbaar.

Bij het bestellen van boorkoppen, vermeld spaanbreker nr. (w), Boordiameter (xx.xx) en hardmetaalsoort combinatie (zz) in de bestelcode.

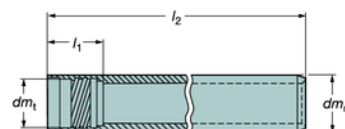
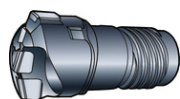
²⁾ De Ejector boor 800.24 in diameterbereik 60.61-65.00 mm (2.386-2.559 inch) samen met de boorpijp 420.5-813E vormen een alternatief voor de corresponderende STS boren, waarbij de hoogste stabiliteit is vereist.

Wijze van bestellen: 2 stuks 420.6-1214 D*51.71* 70

★= Eerste keuze

Boorkop

Boorpijp 420.5-



420.6

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, buitenpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			dm_m mm	dm_m in.	dm_l mm	dm_l in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.
51.71	56.20	2.036	2.213	12	420.5-812-4	47.0	1.850	43.0	1.693	40.0	1.575	2600	102.362
56.21	65.00	2.213	2.559	13	420.5-813-4	51.0	2.008	47.0	1.850	40.0	1.575	2600	102.362
60.61	65.00	2.386	2.559	13E ²⁾	420.5-813E-4	56.0	2.205	51.0	2.008	40.0	1.575	2600	102.362

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp lengte 1600 mm (62.992 inch) geschikt voor boorkop $D_c = 51.71$ mm (2.036 inch):

1 stuks 420.5-797-2

²⁾ 424.6 style Ejector boren kunnen worden gebruikt in deze pijpen voor een grotere stabiliteit.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) passende boorkop $D_c = 51.71$ mm (2.036 inch):

1 stuks 420.5-812-L400



E269



E266



E267



E301



J3

CoroDrill® 800.20

Uitvoering met boor-wisselplaten

De boor voor productiviteit

Eenvoudig te herkennen

- Lasermarkering van code, afmeting en pijpbereik

- Economisch instelbaar: Twee delen in één boorkop
- Hogere snijsnelheid: Productiviteit
- Uitstekende oppervlaktewaarde
- Verbeterde toevoer van snijvloeistof

- Robuust ontwerp maakt hogere voeding per omw. mogelijk voor een grotere productiviteit
- Slijtvaste boorbody vervaardigd uit gehard staal
- Klantspecifieke diameters
- Nauwe toleranties



- Vaste wisselplaatzittingen. Geen voorinstelling: Geen noodzaak voor werkzaamheden voor-instelafdeling
- Minder reservedelen: Lage voorraadkosten

Koelvloeistofaccelerator

- Waarborgt uitmuntende spaanafvoer
- Geen spaan-ophoping: Geen productiestops



Productiviteit in een breed toepassingsgebied

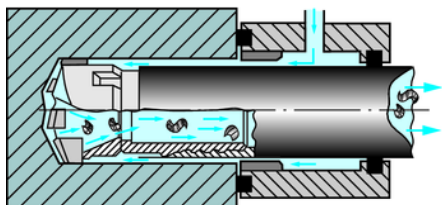
- Moderne hardmetaalsoort en geometrieprogramma beslaat de meeste werkstukmaterialen
- Beperkt aantal wisselplaten en supportpad afmetingen beslaan het hele diameterbereik
- Uitmuntende spaanbeheersing bij zowel lage als hoge voedingen

ISO toepassingsgebied:



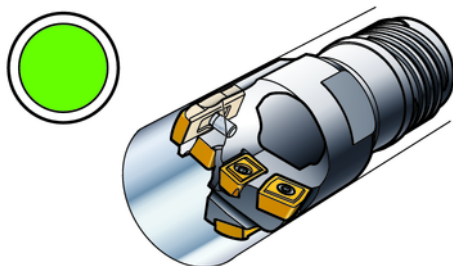
CoroDrill® 800.20

Toepassingsvoorkeuren STS



- Speciale machines voor massaproductie
- Speciale DHD machines
- Lange run productie
- Lange werkstukken
- Materiaal met moeilijke spaanbreking of onregelmatige structuur
- Roestvaststaal en staal met laag koolstofgehalte

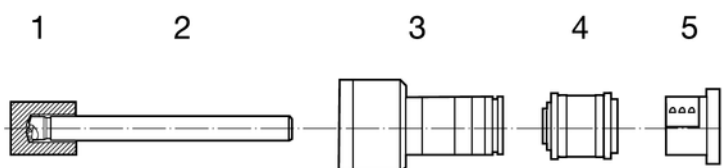
Productiviteit



- De meest productieve keuze voor diameterbereik 25.00 - 65.00 mm (.984 - 2.559 inch)
- Laagste kosten per gat
- Constante prestaties binnen een breed toepassingsbereik
- Standaard programma
- Ontwikkeld en vervaardigd met de meest recente technologie

IT10
R_a 2 µm

Gereedschapsbevestiging



- 1 Boorkoppen, zie pagina E246.
- 2 Boorpijp, zie pagina E247.
- 3 Oliedrukkoppen, zie pagina E266.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Verbindingspankoppen, zie pagina E267.

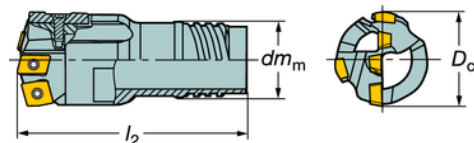
STS boorprogramma - CoroDrill® volboorkop 800.20

Uitvoering met boor-wisselplaten

Diameterbereik 25.00-65.00 mm (.984-2.559 inch)



Gatdiepte: 150 x diam.
 Gattolerantie: IT10
 Oppervlak: $R_a 2 \mu m$
 Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met EP-additieven.

**Opmerking!**

De boor is geproduceerd minus tolerantie, zodat het de boorbusdiameter niet overschrijdt.

dm_m is hetzelfde als dm voor de boorpijp.

Metrische uitvoering

Diameter serie		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	Afmetingen, mm		Wisselplaten			Geleidenokken	
D_c min	D_c max			dm_m	$\leq l_2$	Centrum	Midden	Omtrek	Nok	Nr.
25.00	26.40	03	800.20-03Dxx.xx	19.5	75	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
26.41	28.70	04	800.20-04Dxx.xx	21.0	78	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
28.71	31.00	05	800.20-M05Dxx.xx	23.5	80	800-06 T3 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
31.01	33.30	06	800.20-06Dxx.xx	25.5	85	800-06 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
33.31	36.20	07	800.20-07Dxx.xx	28.0	85	800-06 T3 08M-C-G ¹⁾	800-06 T3 08M-I-G ¹⁾	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
36.21	39.60	08	800.20-08Dxx.xx	30.0	95	800-08 T3 08M-C-G ¹⁾	800-08 T3 08M-I-G ¹⁾	800-08 T3 08H-P-G ¹⁾	800-07A	2
39.61	43.00	09	800.20-09Dxx.xx	33.0	100	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
43.01	47.00	10	800.20-10Dxx.xx	36.0	100	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
47.01	51.70	11	800.20-11Dxx.xx	39.0	110	800-12 T3 08M-C-G ¹⁾	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G ¹⁾	800-10A	2
51.71	56.20	12	800.20-12Dxx.xx	43.0	120	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-10 T3 08M-I-G ¹⁾	800-11 T3 08H-P-G ¹⁾	800-10A ¹⁾	2
56.21	65.00	13	800.20-13Dxx.xx	47.0	125	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-12 T3 08M-I-G ¹⁾	800-11 T3 08H-P-G	800-12A	2
60.61	65.00	13E ²⁾	800.24-13Dxx.xx ²⁾	51.0	125	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-12 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-12A	2

¹⁾ Om afmeting wisselplaat/geleidenok af te stemmen op boordiameter, zie onderstaande tabel.

Bij het bestellen van boorkoppen a.u.b. de boordiameter (xx.xx) vermelden in het codenummer.

²⁾ De Ejector boor 800.24 in diameterbereik 60.61-65.00 mm (2.386-2.559 inch) samen met de boorpijp 420.5-813E vormen een alternatief voor de corresponderende STS boren, waarbij de hoogste stabiliteit is vereist.

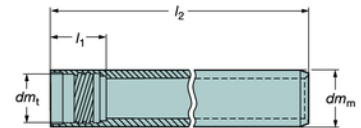
Bestelvoorbeeld, boorkop: 2 stuks 800.20-03D*25.00*

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen) Tussengliggende en omtrekwisselplaten zijn ook leverbaar in L- geometrie (voor langspanige materialen) zie pagina B -1.						Geleidenokken (A.u.b. afzonderlijk bestellen)	
Diameterbereik, mm, inch	Centrum	Diameterbereik, mm, inch	Midden	Diameterbereik, mm, inch	Omtrek	Diameterbereik, mm, inch	Nok
25.00-28.70 .984-1.130	05 800-05 03 08M-C-G	25.00-31.00 .984-1.220	05 800-05 03 08M-I-G	25.00-31.00 .984-1.220	06 800-06 03 08H-P-G	25.00-31.00 .984-1.220	800-06A
28.71-33.99 1.131-1.338	06 800-06 T3 08M-C-G	31.01-34.99 1.221-1.378	06 800-06 T3 08M-I-G	31.01-38.99 1.221-1.535	08 800-08 T3 08H-P-G	31.01-39.60 1.221-1.559	800-07A
34.00-43.00 1.339-1.693	08 800-08 T3 08M-C-G	35.00-54.99 1.379-2.165	08 800-08 T3 08M-I-G	39.00-49.99 1.536-1.968	09 800-09 T3 08H-P-G	39.61-47.00 1.560-1.850	800-08A
43.01-47.00 1.694-1.850	10 800-10 T3 08M-C-G	55.00-65.00 2.166-2.559	12 800-12 T3 08M-I-G	50.00-65.00 1.969-2.559	11 800-11 T3 08H-P-G	47.01-54.99 1.851-2.165	800-10A
47.01-49.99 1.851-1.968	12 800-12 T3 08M-C-G					55.00-65.00 2.166-2.559	800-12A
50.00-57.99 1.969-2.283	10 800-10 T3 08M-C-G						
58.00-65.00 2.283-2.559	12 800-12 T3 08M-C-G						

Boorkop

Boorpijp 420.5-



800.20

Diameter serie		Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, mm			
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	l_1	l_2
24.11	26.40	03	420.5-803-4	22.0	19.5	26.0	2600
26.41	28.70	04	420.5-804-4	24.0	21.0	26.0	2600
28.71	31.00	05	420.5-805-4	26.0	23.5	29.0	2600
31.01	33.30	06	420.5-806-4	28.0	25.5	29.0	2600
33.31	36.20	07	420.5-807-4	30.0	28.0	29.0	2600
36.21	39.60	08	420.5-808-4	33.0	30.0	36.0	2600
39.61	43.00	09	420.5-809-4	36.0	33.0	36.0	2600
43.01	47.00	10	420.5-810-4	39.0	36.0	36.0	2600
47.01	51.70	11	420.5-811-4	43.0	39.0	36.0	2600
51.71	56.20	12	420.5-812-4	47.0	43.0	40.0	2600
56.21	65.00	13	420.5-813-4	51.0	47.0	40.0	2600
60.61	65.00	13E ²⁾	420.5-813E-4 ²⁾	57.0	51.0	40.0	2600

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

²⁾ 800.24 style Ejector boren kunnen worden gebruikt in deze pijpen voor een grotere stabiliteit.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, lengte 2600 mm (102.362 inch), monteren boorkop $D_c = 30.00$ mm (1.181 inch):

1 stuks 420.5-805-4

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) monteren boorkop $D_c = 37.00$ mm (1.457 inch):

1 stuks 420.5-808-L400



E275



E269



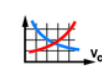
E266



E267



E280



E305



J3

BOREN Diepgatboren - STS systeem

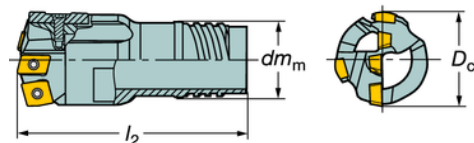
STS boorprogramma - CoroDrill® volboorkop 800.20

Uitvoering met boor-wisselplaten

Diameterbereik 25.00-65.00 mm (.984-2.559 inch)



Gatdiepte: 150 x diam.
 Gattolerantie: IT10
 Oppervlak: $R_a 2 \mu m$
 Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met EP-additieven.

**Opmerking!**

De boor is geproduceerd minus tolerantie, zodat het de boorbusdiameter niet overschrijdt.

dm_m is hetzelfde als dm voor de boorpijp.

Inch-uitvoering

Diameter serie		Boorpijp	Codenummer, Boorkop	Afmetingen, inch		Wisselplaten			Geleidenokken	
D_c min	D_c max			dm_m	$\leq l_2$	Centrum	Midden	Omtrek	Nok	Nr.
.984	1.039	03	A800.20-03Dx.xxx	.768	2.953	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
1.040	1.091	04	A800.20-04Dx.xxx	.827	3.071	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
1.130	1.220	05	A800.20-M05Dx.xxx	.925	3.150	800-06 T3 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A	2
1.221	1.311	06	A800.20-06Dx.xxx	1.004	3.346	800-06 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
1.311	1.425	07	A800.20-07Dx.xxx	1.102	3.346	800-06 T3 08M-C-G ¹⁾	800-06 T3 08M-I-G ¹⁾	800-08 T3 08H-P-G	800-07A	2
1.426	1.559	08	A800.20-08Dx.xxx	1.181	3.740	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G ¹⁾	800-07A	2
1.559	1.693	09	A800.20-09Dx.xxx	1.299	3.937	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
1.693	1.850	10	A800.20-10Dx.xxx	1.417	3.937	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A	2
1.851	2.035	11	A800.20-11Dx.xxx	1.535	4.331	800-12 T3 08M-C-G ¹⁾	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G ¹⁾	800-10A	2
2.036	2.213	12	A800.20-12Dx.xxx	1.693	4.724	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-10 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G ¹⁾	800-10A ¹⁾	2
2.213	2.559	13	A800.20-13Dx.xxx ²⁾	1.850	4.921	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-12 T3 08M-I-G ¹⁾	800-11 T3 08H-P-G	800-12A ¹⁾	2
2.386	2.559	13E ²⁾	A800.24-13Dx.xxx ²⁾	2.008	4.921	800-10 T3 08M-C-G ¹⁾	800-12 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-12A	2

¹⁾ Om afmeting wisselplaat/geleidenok af te stemmen op boordiameter, zie onderstaande tabel.

²⁾ De Ejector boor 800.24 in diameterbereik 60.61-65.00 mm (2.386-2.559 inch) samen met de boorpijp 420.5-813E vormen een alternatief voor de corresponderende STS boren, waarbij de hoogste stabiliteit is vereist.

Bij het bestellen van boorkoppen a.u.b. de boordiameter (xx.xx) vermelden in het codenummer.

Bestelvoorbeeld, boorkop: 2 stuks

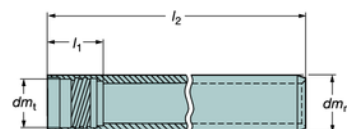
A800.20-03D*.984*

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen) Tussenliggende en omtrekwisselplaten zijn ook leverbaar in L- geometrie (voor langspanige materialen) zie pagina B -1.						Geleidenokken (A.u.b. afzonderlijk bestellen)	
Diameterbereik, mm, inch	Centrum	Diameterbereik, mm, inch	Midden	Diameterbereik, mm, inch	Omtrek	Diameterbereik, mm, inch	Nok
25.00-28.70 .984-1.130	05 800-05 03 08M-C-G	25.00-31.00 .984-1.220	05 800-05 03 08M-I-G	25.00-31.00 .984-1.220	06 800-06 03 08H-P-G	25.00-31.00 .984-1.220	800-06A
28.71-33.99 1.131-1.338	06 800-06 T3 08M-C-G	31.01-34.99 1.221-1.378	06 800-06 T3 08M-I-G	31.01-38.99 1.221-1.535	08 800-08 T3 08H-P-G	31.01-39.60 1.221-1.559	800-07A
34.00-43.00 1.339-1.693	08 800-08 T3 08M-C-G	35.00-54.99 1.379-2.165	08 800-08 T3 08M-I-G	39.00-49.99 1.536-1.968	09 800-09 T3 08H-P-G	39.61-47.00 1.560-1.850	800-08A
43.01-47.00 1.694-1.850	10 800-10 T3 08M-C-G	55.00-65.00 2.166-2.559	12 800-12 T3 08M-I-G	50.00-65.00 1.969-2.559	11 800-11 T3 08H-P-G	47.01-54.99 1.851-2.165	800-10A
47.01-49.99 1.851-1.968	12 800-12 T3 08M-C-G					55.00-65.00 2.166-2.559	800-12A
50.00-57.99 1.969-2.283	10 800-10 T3 08M-C-G						
58.00-65.00 2.283-2.559	12 800-12 T3 08M-C-G						

Boorkop

Boorpijp 420.5-



800.20

Diameter serie		Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, inch			
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	l_1	l_2
.950	1.039	03	420.5-803-4	.866	.768	1.024	102.362
1.040	1.130	04	420.5-804-4	.945	.827	1.024	102.362
1.131	1.220	05	420.5-805-4	1.024	.925	1.142	102.362
1.221	1.311	06	420.5-806-4	1.102	1.004	1.142	102.362
1.312	1.425	07	420.5-807-4	1.181	1.102	1.142	102.362
1.426	1.559	08	420.5-808-4	1.299	1.181	1.417	102.362
1.560	1.693	09	420.5-809-4	1.417	1.299	1.417	102.362
1.694	1.850	10	420.5-810-4	1.535	1.417	1.417	102.362
1.851	2.035	11	420.5-811-4	1.693	1.535	1.417	102.362
2.036	2.213	12	420.5-812-4	1.850	1.693	1.575	102.362
2.214	2.559	13	420.5-813-4	2.008	1.850	1.575	102.362
2.386	2.559	13E ²⁾	420.5-813E-4 ²⁾	2.244	2.008	1.575	102.362

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

²⁾ 800.24 style Ejector boren kunnen worden gebruikt in deze pijpen voor een grotere stabiliteit.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, lengte 2600 mm (102.362 inch), monteren boorkop $D_c = 30.00$ mm (1.181 inch):

1 stuks 420.5-805-4

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) monteren boorkop $D_c = 37.00$ mm (1.457 inch):

1 stuks 420.5-808-L400



E275



E269



E266



E267



E280



E305



J3

T-MAX[®] boor 424.10

Uitvoering met instelbare wisselplaat

De instelbare boor

Instelbare dubbelevlaks support pad

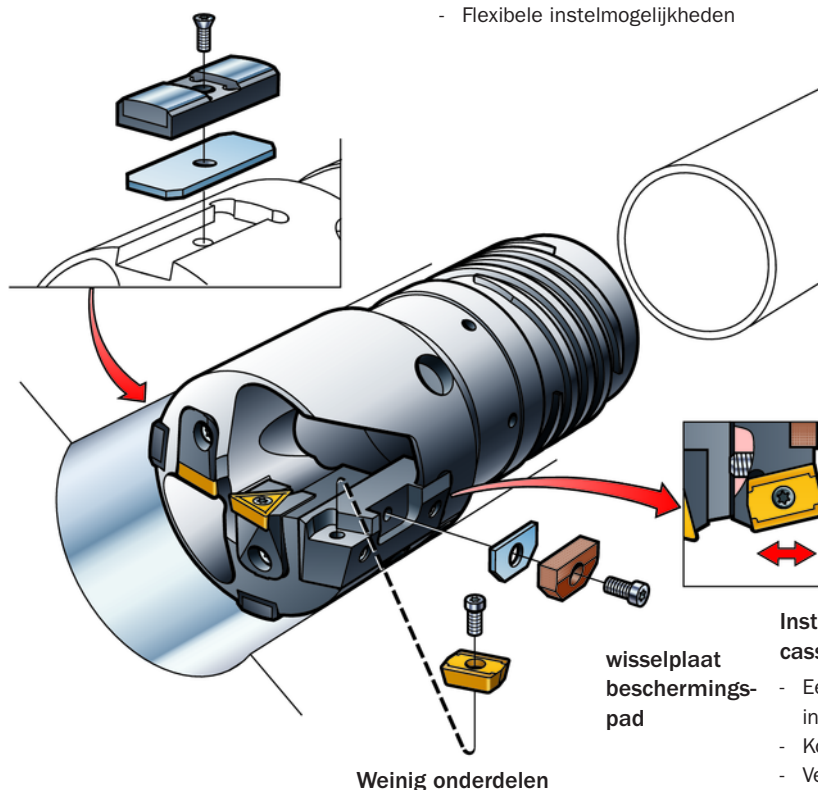
Diameter instelbare onderlegplaat

Grote spaanafvoeropeningen

Uitstekende gatrechtheid en oppervlaktewaarde

Ingebouwde precisie

- Flexibele instelmogelijkheden



Moderne wisselplaten - voordelig bewerken

- Vier wisselplaattypen beslaan het hele diameterbereik
- Geometrieën en hardmetaalsoorten voor het boren van de meeste materialen
- Hardmetaal GC1025 de beste keuze voor zowel staal als roestvaststaal



Gemakkelijke voorinstelling

Sterke veilige wisselplaatcassettes

- Ontworpen om de kop tegen beschadiging te beschermen
- Gemakkelijk te wijzigen
- Voordelig

ISO toepassingsgebied:

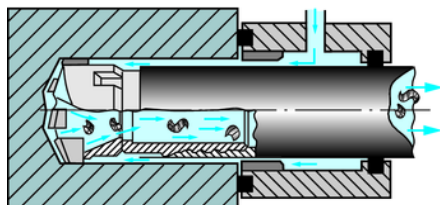


Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

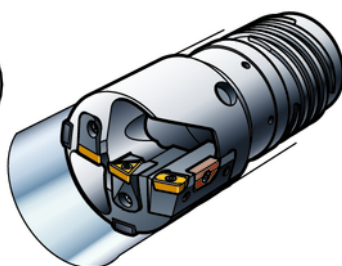
T-MAX[®] boor 424.10

Toepassingsvoorkeuren STS



- Speciale machines voor massaproductie
- Speciale DHD machines
- Lange run productie
- Lange werkstukken
- Materiaal met moeilijke spaanbreking of onregelmatige structuur
- Roestvaststaal en staal met laag koolstofgehalte

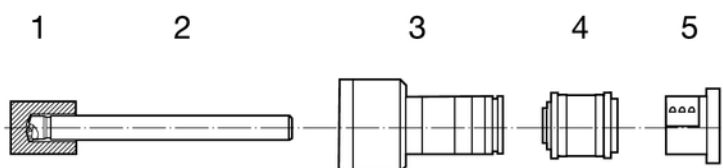
Productiviteit



- De keuze voor grotere diameters vanaf 63.50 mm (2.500 inch)
- Breed toepassingsgebied
- Goede rechtheid van het gat in lange werkstukken
- Standaard uit voorraad leverbaar
- Uitgebreide reeks aan speciale- en maatoplossingen

IT10
R_a 3 µm

Gereedschapsbevestiging



- 1 Boorkoppen, zie pagina E252.
- 2 Boorpijp, zie pagina E253.
- 3 Oliedrukkoppen, zie pagina E266.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Verbindingsspankoppen, zie pagina E267.

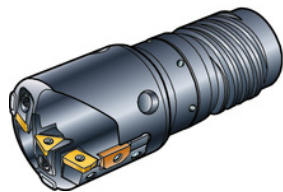
BOREN

Diepgatboren - STS systeem

STS boorprogramma - T-MAX® instelbare volboorkop A424.10 / 424.10

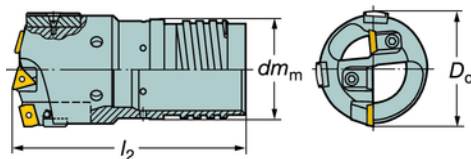
Uitvoering met instelbare wisselplaat

Diameterbereik 63.50-183.90 mm (2.500-7.240 inch)



Gatdiepte:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

100 x diam.
IT10
 R_a 3 μ m
Snijolie of oplossing met
EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm voor de boorpijp.

Diameterbereik ²⁾		Boorpijp	Bestelcode, boorkop ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				
D_c mm	D_c mm.			dm_m mm	dm_m in.	l_2 mm	l_2 in.	Radiale aanpassing
63.50	2.500	13	A424.10-2500	51	2.008	115	4.528	1
65.00	2.559	13E	424.10-0650E	51	2.008	115	4.528	1.5
65.00	2.559	14	424.10-0650	52	2.047	150	5.906	1
69.85	2.750	15	A424.10-2750	58	2.284	150	5.906	1
70.00	2.756		424.10-0700	58	2.284	150	5.906	1
71.45	2.813		A424.10-2813	58	2.284	150	5.906	0.75
75.00	2.953	16	424.10-0750	63	2.480	160	6.299	2
76.20	3.000		A424.10-3000	63	2.480	160	6.299	2
80.00	3.150	17	424.10-0800	70	2.756	190	7.480	1.25
82.55	3.250		A424.10-3250	70	2.756	190	7.480	0.75
85.00	3.346		424.10-0850	70	2.756	190	7.480	1.75
88.90	3.500	18	A424.10-3500	77	3.032	190	7.480	1.75
90.00	3.543		424.10-0900	77	3.032	190	7.480	1.75
95.00	3.740		424.10-0950	77	3.032	190	7.480	2
95.25	3.750		A424.10-3750	77	3.032	190	7.480	2
100.00	3.937	19	424.10-1000	89	3.504	195	7.677	1
101.60	4.000		A424.10-4000	89	3.504	195	7.677	1.25
105.00	4.134		424.10-1050	89	3.504	195	7.677	0.5
107.95	4.250		A424.10-4250	89	3.504	195	7.677	2
110.00	4.331		424.10-1100	89	3.504	195	7.677	1.5
114.30	4.500		A424.10-4500	101	3.976	220	8.661	2
115.00	4.528	20	424.10-1150	101	3.976	220	8.661	1.5
120.00	4.724		424.10-1200	101	3.976	220	8.661	1.5
120.65	4.750		A424.10-4750	101	3.976	220	8.661	1.5
125.00	4.921	21	424.10-1250	113	4.449	220	8.661	1.75
127.00	5.000		A424.10-5000	101	3.976	220	8.661	1.25
130.00	5.118		424.10-1300	113	4.449	220	8.661	0.5
136.00-147.90	5.354-5.823	22	"Tailor Made"					
148.00-159.90	5.827-6.295	23	"Tailor Made"					
160.00-171.90	6.299-6.768	24	"Tailor Made"					
172.00-183.90	6.772-7.240	25	"Tailor Made"					

¹⁾ A in de bestelcode geeft boor aan met inch afmetingen

Bestelvoorbeeld, complete boorkop: 2 stuks 424.10-0650

²⁾ Boren in andere afmetingen leverbaar op aanvraag

Voor het bestellen van extra cassette/support pad:

2 stuks L430.31-1216-16

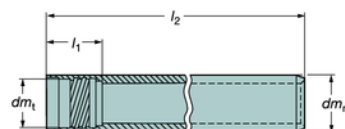
4 stuks 430.32-12 D65.0

Boordiameterbereik – afmeting wisselplaat en geleidenok

Wisselplaten (A.u.b. afzonderlijk bestellen)							
Centrale cassette		Wisselplaat	Tussenliggende cassette		Wisselplaat	Omtrekcassette	Wisselplaat
L430.31-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.30-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.28-1516-16	13 R424.9-13T308-22
	16	TPMT 16T312TR-23		16	TPMT 16T312TR-23		13 R424.9-13T308-23
L430.31-1522-22	22	TPMT 220612R-22	R430.30-1522-22	22	TPMT 220612R-22	R430.28-1822-22	18 R424.9-180608-22
	22	TPMT 220612TR-23		22	TPMT 220612TR-23		18 R424.9-180608-23

Boorkop

Boorpijp 420.5-



A424.10/424.10

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			dm_m mm	dm_m in.	dm_t mm	dm_t in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.
56.21	65.00	2.213	2.559	13	420.5-813-4	51.0	2.008	47.0	1.850	40.0	1.575	2600	102.362
60.61	65.00	2.386	2.559	13E	420.5-813E-4	56.0	2.205	51.0	2.008	40.0	1.575	2600	102.362
65.00	69.99	2.559	2.756	14	420.5-814-L	56.0	2.205	52.0	2.047	75.0	2.953		
70.00	74.99	2.756	2.952	15	420.5-815-L	62.0	2.441	58.0	2.284	75.0	2.953		
75.00	79.99	2.953	3.149	16	420.5-816-L	68.0	2.677	63.0	2.480	75.0	2.953		
80.00	89.99	3.150	3.543	17	420.5-817-L	75.0	2.953	70.0	2.756	97.0	3.819		
90.00	99.99	3.543	3.937	18	420.5-818-L	82.0	3.228	77.0	3.032	97.0	3.819		
100.00	114.99	3.937	4.527	19	420.5-819-L	94.0	3.701	89.0	3.504	97.0	3.819		
115.00	124.99	4.528	4.921	20	420.5-820-L	106.0	4.173	101.0	3.976	118.0	4.646		
125.00	139.99	4.921	5.511	21	420.5-821-L	118.0	4.646	113.0	4.449	118.0	4.646		
140.00	149.99	5.512	5.905	22	420.5-822-L	130.0	5.118	125.0	4.921	118.0	4.646		
150.00	159.99	5.906	6.299	23	420.5-823-L	142.0	5.591	137.0	5.394	139.0	5.472		
160.00	179.99	6.299	7.086	24	420.5-824-L	154.0	6.063	149.0	5.866	139.0	5.472		
180.00	189.99	7.087	7.480	25	420.5-825-L	166.0	6.535	161.0	6.339	139.0	5.472		

¹⁾ Lengtes van buizen met bestelcodes eindigend op -L zijn vervaardigd op verzoek van de klant.

Bestelvoorbeeld voor boorpijplengte 2600 mm (102.362 inch) monteren boorkop $D_c = 63.50$ mm (2.500 inch):

1 stuks 420.5-813-4

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) passende boorkop $D_c = 75.00$ mm (2.953 inch):

1 stuks 420.5-816-L400



E277



E269



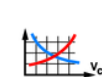
E266



E267



E281



E309



J3

T-MAX® 424.31F en 424.31 opboorkoppen

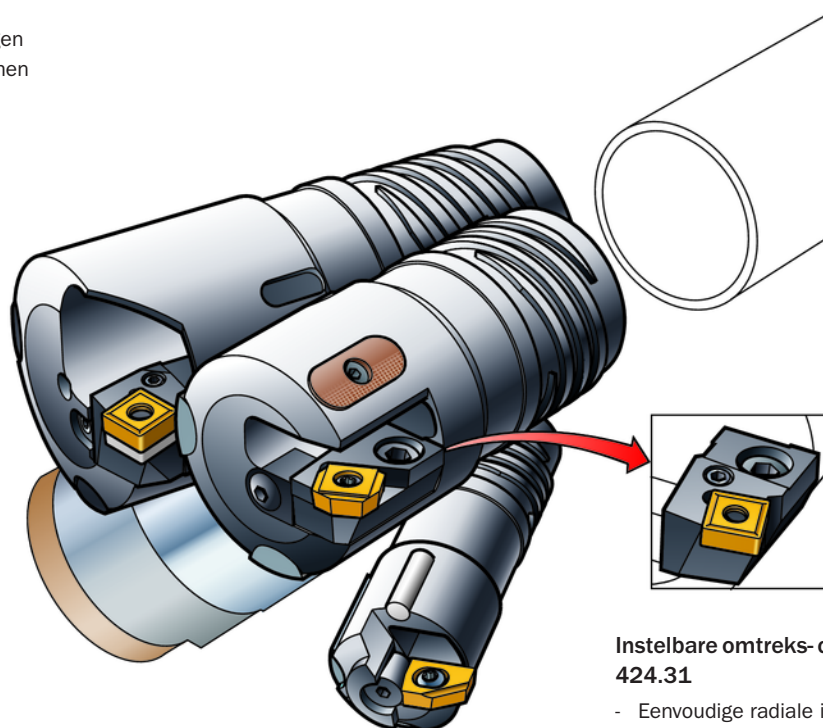
Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat

De productiviteit- en precisie opboorkoppen met
enkelvoudige wisselplaat

Ingebouwde precisie

- Radiale instelling op 424.31
- Tolerantie-instelling op 424.31F

- Ontworpen om de kop tegen beschadiging te beschermen
- Gemakkelijk te wijzigen
- Voordelig



Instelbare omtreks- cassette voor 424.31

- Eenvoudige radiale instelling
- Korte insteltijd
- Verbeterde nauwkeurigheid

Uitstekende gatrechtheid en
oppervlaktewaarde

Economisch bewerken

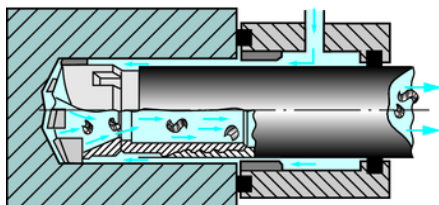
- Wisselplaat hardmetaalsoorten voor opboren in de meeste materialen
- Wisselplaattypes, -groottes en -geometrieën voor een grotere productiviteit, nauwere gattoleranties en betere oppervlakte-afwerking

ISO toepassingsgebied:



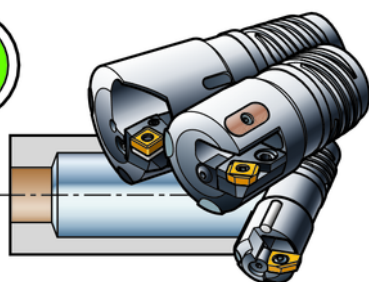
T-MAX® 424.31F en 424.31 opboorkoppen

Toepassingsvoorkeuren STS



- Speciale machines voor massaproductie
- Speciale DHD machines
- Lange run productie

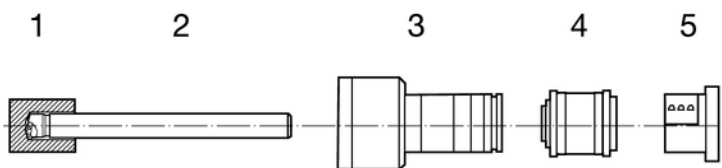
- Lange werkstukken
- Materiaal met moeilijke spaanbreking of onregelmatige structuur
- Roestvaststaal en staal met laag koolstofgehalte



- Ontworpen voor nauwkeurigheid, productiviteit en veelzijdigheid
- Uitvoering met enkelvoudige wisselplaat
- Kop met instelbare wisselplaatcassette
- Standaard uit voorraad leverbaar
- Brede keuze uit maatwerkoplossingen

IT9-10
R_a 1 µm

Gereedschapsbevestiging

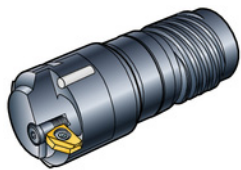


- 1 Boorkoppen, zie pagina E256.
- 2 Boorpijp, zie pagina E257.
- 3 Oliedrukkoppen, zie pagina E266.
- 4 Trillingsdempers, zie pagina E269.
- 5 Verbindingsspankoppert, zie pagina E267.

T-MAX® opboorkop 424.31F - op aanvraag

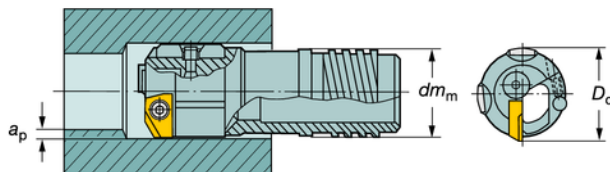
Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat - nauwe tolerantie

Diameterbereik 20.00-43.00 mm (.787-1.693 inch)



Gatdiepte:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

150 x diam.
IT9
 R_a 1 μ m
Snijolie of oplossing met
EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_t voor de boorpijp.

Diameter serie				Max. steekdiepte		Wisselplaten ¹⁾	Support pad set	Druk-pad set	
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch	a_p mm	a_p inch	R424.31F 	Nr.	Nr.	
20.00	22.99	.787	.905	3.0	.118	04	420.21-06 D20.0	2	5636 010-011 1
23.00	25.99	.906	1.023	3.0	.118	04	420.21-06 D23.0	2	5636 010-011 1
26.00	31.00	1.024	1.220	3.0	.118	04	420.21-06 D26.0	2	5636 010-011 1
31.01	33.99	1.221	1.338	3.0	.118	04	420.21-08 D31.0	2	5636 010-021 1
34.00	37.99	1.339	1.495	3.0	.118	04	420.21-08 D34.0	2	5636 010-021 1
38.00	43.00	1.496	1.693	3.0	.118	04	420.21-08 D38.0	2	5636 010-021 1

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks 420.21-06 D20.0

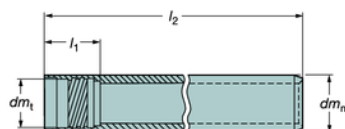
Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Wisselplaat opspansysteem dat gebruikt moet worden - T-Max P lever of T-Max S spankap
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte dm_t

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnd Sandvik vertegenwoordiger.

Opboorkop

Boorpijp 420.5-



424.31F

Diameter serie				Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch			dm_m mm	dm_m in.	dm_h mm	dm_h in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.
20.00	22.99	.787	.905	00	420.5-800-2	17.0	.669	15.5	.610	22.0	.866	1600	62.992
				01	420.5-801-4	18.0	.709	16.0	.630	25.0	.984	2600	102.362
				02	420.5-802-4	20.0	.787	18.0	.709	26.0	1.024	2600	102.362
23.00	25.99	.906	1.023	02	420.5-802-4	20.0	.787	18.0	.709	26.0	1.024	2600	102.362
				03	420.5-803-4	22.0	.866	19.5	.768	26.0	1.024	2600	102.362
26.00	31.00	1.024	1.220	03	420.5-803-4	22.0	.866	19.5	.768	26.0	1.024	2600	102.362
				04	420.5-804-4	24.0	.945	21.0	.827	26.0	1.024	2600	102.362
				05	420.5-805-4	26.0	1.024	23.5	.925	29.0	1.142	2600	102.362
31.01	33.99	1.221	1.338	06	420.5-806-4	28.0	1.102	25.5	1.004	29.0	1.142	2600	102.362
				07	420.5-807-4	30.0	1.181	28.0	1.102	29.0	1.142	2600	102.362
34.00	37.99	1.339	1.496	07	420.5-807-4	30.0	1.181	28.0	1.102	29.0	1.142	2600	102.362
				08	420.5-808-4	33.0	1.299	30.0	1.181	36.0	1.417	2600	102.362
38.00	43.00	1.496	1.693	08	420.5-808-4	33.0	1.299	30.0	1.181	36.0	1.417	2600	102.362
				09	420.5-809-4	36.0	1.417	33.0	1.299	36.0	1.417	2600	102.362

¹⁾ Andere lengten kunnen op verzoek van de klant worden geproduceerd.

Bestelvoorbeeld voor boorpijp lengte 1600 mm (62.992 inch) geschikt voor boorkop $D_c = 20.00$ mm (.787 inch):

1 stuks 420.5-800-2

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) monteren boorkop $D_c = 23.01$ mm (.906 inch):

1 stuks 420.5-802-L400



E279



E269



E266



E267



E282



E313

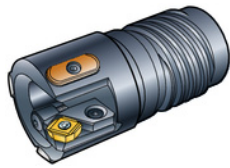


J3

T-MAX® opboorkop 424.31F - op aanvraag

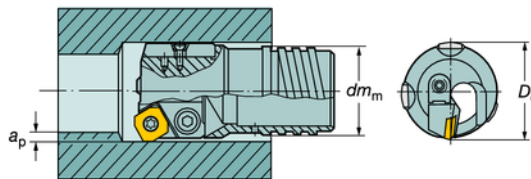
Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat - nauwe en normale toleranties

Diameterbereik 43.01-124.99 mm (1.693-4.921 inch)



Gatdiepte:
Gattolerantie:
Oppervlak:
Koelvloeistof:

150 x diam.
IT9 of IT10
 R_a 1 μ m
Snijolie of oplossing met
EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm voor de boorpijp.

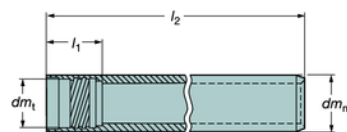
Diameterbereik, mm, inch		Cassette	Max. snedediepte, mm, inch	Wissel(platten)1)	Cassette	Max. snedediepte, mm, inch	Wissel(platten)1)	Support pad set	Druk-pad set		
				R424.31F			SNMG SNMM				
D_c min	D_c max	Voor nauwe toleranties (IT9)	a_p		Voor normale toleranties (IT10)	a_p		Nr.	Nr.		
43.01	46.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D43.0	2	5636 020-011	1
1.693	1.850		.177			.236					
47.00	51.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D47.0	2	5636 020-011	1
1.851	2.047		.177			.236					
52.00	57.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D52.0	2	5636 020-011	1
2.048	2.283		.177			.236					
58.00	65.00	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-10 D58.0	2	5636 020-011	1
2.284	2.559		.177			.236					
65.00	69.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-12 D65.0	2	420.37-410-01	3
2.559	2.756		.177			.236					
70.00	74.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-12 D70.0	2	420.37-410-01	3
2.757	2.952		.177			.236					
75.00	79.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-12 D75.0	2	420.37-410-01	3
2.953	3.149		.177			.236					
80.00	84.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-12 D80.0	2	420.37-415-01	3
3.150	3.346		.177			.236					
85.00	89.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-12 D85.0	2	420.37-415-01	3
3.347	3.543		.177			.236					
90.00	94.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D90.0	2	420.37-510-01	3
3.544	3.740		.177			.236					
95.00	99.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D95.0	2	420.37-510-01	3
3.741	3.937		.177			.236					
100.00	104.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D100.0	2	420.37-510-01	3
3.937	4.133		.177			.236					
105.00	109.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D105.0	2	420.37-510-01	3
4.134	4.330		.177			.236					
110.00	114.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D110.0	2	420.37-510-01	3
4.331	4.527		.177			.236					
115.00	119.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D115.0	2	420.37-510-01	3
4.528	4.724		.177			.236					
120.00	124.99	R430.24-1118-06	4.5	06	R430.24-1018-09	6.0	09	R430.21-16 D120.0	2	420.37-510-01	3
4.725	4.921		.177			.236					

¹⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R430.24-1118-06

Opboorkop

Boorpijp 420.5-



424.31F

Diameterbereik, mm, inch		Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch			
D_c min	D_c max			dm_m	dm_k	l_1	l_2
43.01	46.99	10	420.5-810-4	39.0	36.0	36.0	2600
1.693	1.849			1.535	1.417	1.417	102.362
47.00	51.99	11	420.5-811-4	43.0	39.0	36.0	2600
1.850	2.047			1.693	1.535	1.417	102.362
47.00	51.99	12	420.5-812-4	47.0	43.0	40.0	2600
1.850	2.047			1.850	1.693	1.575	102.362
52.00	57.99	12	420.5-812-4	47.0	43.0	40.0	2600
2.047	2.283			1.850	1.693	1.575	102.362
52.00	57.99	13	420.5-813-4	51.0	47.0	40.0	2600
2.047	2.283			2.008	1.850	1.575	102.362
58.00	65.00	13	420.5-813-4	51.0	47.0	40.0	2600
2.283	2.559			2.008	1.850	1.575	102.362
65.00	69.99	14	420.5-814-L	56.0	52.0	75.0	
2.559	2.756			2.205	2.047	2.953	
70.00	74.99	15	420.5-815-L	62.0	58.0	75.0	
2.756	2.952			2.441	2.284	2.953	
70.00	74.99	16	420.5-816-L	68.0	63.0	75.0	
2.756	2.952			2.677	2.480	2.953	
75.00	79.99	16	420.5-816-L	68.0	63.0	75.0	
2.953	3.149			2.677	2.480	2.953	
80.00	84.99	17	420.5-817-L	75.0	77.0	97.0	
3.150	3.346			2.953	3.032	3.819	
85.00	89.99	17	420.5-817-L	75.0	77.0	97.0	
3.346	3.543			2.953	3.032	3.819	
85.00	89.99	18	420.5-818-L	82.0	77.0	97.0	
3.346	3.543			3.228	3.032	3.819	
90.00	94.99	18	420.5-818-L	82.0	77.0	97.0	
3.543	3.740			3.228	3.032	3.819	
95.00	99.99	18	420.5-818-L	82.0	77.0	97.0	
3.741	3.937			3.228	3.032	3.819	
100.00	104.99	19	420.5-819-L	94.0	89.0	97.0	
3.937	4.133			3.701	3.504	3.819	
105.00	109.99	19	420.5-819-L	94.0	89.0	97.0	
4.134	4.330			3.701	3.504	3.819	
110.00	114.99	19	420.5-819-L	94.0	89.0	97.0	
4.331	4.527			3.701	3.504	3.819	
110.00	114.99	20	420.5-820-L	106.0	101.0	118.0	
4.331	4.527			4.173	3.976	4.646	
115.00	119.99	20	420.5-820-L	106.0	101.0	118.0	
4.528	4.724			4.173	3.976	4.646	
120.00	124.99	20	420.5-820-L	106.0	101.0	118.0	
4.724	4.921			4.173	3.976	4.646	
120.00	124.99	21	420.5-821-L	118.0	113.0	118.0	
4.724	4.921			4.646	4.449	4.646	

¹⁾ Lengtes van buizen met bestelcodes eindigend op -L zijn vervaardigd op verzoek van de klant.

Bestelvoorbeeld voor boorpijplengte 2600 mm (102.362 inch) passende boorkop $D_c = 43.01$ mm (1.693 inch):
1 stuks 420.5-810-4

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) passende boorkop $D_c = 52.00$ mm (2.047 inch):
1 stuks 420.5-812-L400



E279



E269



E266



E267



E282



E313

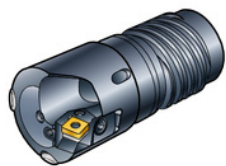


J3

T-MAX® opboorkop 424.31 - op aanvraag

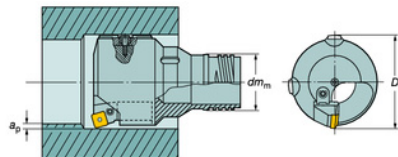
Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat

Diameterbereik ≥ 65.00 mm (2.559 inch)



Diameterbereik, mm, inch: 65.00 mm (2.559 inch) -
Max diam. is afhankelijk
van machinecapaciteit

Gatdiepte: 150 x diam.
Gattolerantie: IT10
Oppervlak: $R_a 3 \mu m$
Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met
EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch		T-Max P patroonhouder	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾	T-Max S cartridge	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾	Support pad set	
D_c min	D_c max		a_p	SNMG SNMM		a_p	TPMX TPUN ²⁾		Nr.
65.00	69.99	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D65.0	2
2.559	2.756		.394			.472			
70.00	74.99	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D70.0	2
2.757	2.952		.394			.472			
75.00	79.99	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D75.0	2
2.953	3.149		.394			.472			
80.00	84.99	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D80.0	2
3.150	3.346		.394			.472			
85.00	89.99	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D85.0	2
3.346	3.543		.394			.472			
85.00	89.99	R430.24-2024-12	10	12	R430.23-2024-16	12	16	430.21-12 D85.0	2
3.346	3.543		.394			.472			
90.00	94.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D90.0	2
3.544	3.740		.630			.669			
95.00	99.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D95.0	2
3.741	3.937		.630			.669			
100.00	104.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D100.0	2
3.938	4.133		.630			.669			
105.00	109.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-16 D105.0	2
4.134	4.330		.630			.669			
110.00	114.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D110.0	2
4.331	4.527		.630			.669			
110.00	114.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D110.0	2
4.331	4.527		.630			.669			
115.00	119.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D115.0	2
4.528	4.724		.630			.669			
120.00	124.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D120.0	2
4.725	4.921		.630			.669			
120.00	124.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D120.0	2
4.725	4.921		.630			.669			
125.00	129.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D125.0	2
4.922	5.118		.630			.669			
130.00	139.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D130.0	2
5.119	5.511		.630			.669			
130.00	139.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D130.0	2
5.119	5.511		.630			.669			
140.00	149.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D140.0	2
5.512	5.905		.630			.669			
140.00	149.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D140.0	2
5.512	5.905		.630			.669			

¹⁾ Voor kleine snedediepte, gebruik cassettes R430.24-2024-12 or R430.23-2024-16. Moet in order worden vermeld.

²⁾ Er moeten losse spaanbrekers worden gebruikt, zie pagina E283

³⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Bij het bestellen van aanvullende support pads, D en de boordiameter moeten worden vermeld in de bestelcode.

Bestelvoorbeeld voor cassette voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk R430.24-2024-12

Bestelvoorbeeld voor support pad voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk 430.21-12 D65.0

Opboorkop

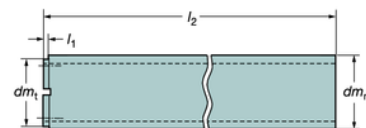
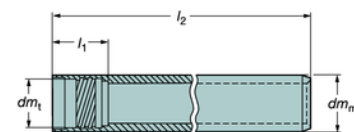


424.31

Boorpijp 420.5- (Pijpbereik 14-26)



Boorpijp 420.5- (Pijpbereik 27-33)



Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	l_1
65.00	69.99	14	420.5-814-L	56.0	52.0	75.0
2.559	2.756			2.205	2.047	2.953
70.00	74.99	15	420.5-815-L	62.0	58.0	75.0
2.756	2.952			2.441	2.284	2.953
75.00	79.99	16	420.5-816-L	68.0	63.0	75.0
2.953	3.149			2.677	2.480	2.953
80.00	84.99	17	420.5-817-L	75.0	77.0	97.0
3.150	3.346			2.953	3.032	3.819
85.00	89.99	17	420.5-817-L	75.0	77.0	97.0
3.346	3.543			2.953	3.032	3.819
85.00	89.99	18	420.5-818-L	82.0	77.0	97.0
3.346	3.543			3.228	3.032	3.819
90.00	94.99	18	420.5-818-L	82.0	77.0	97.0
3.543	3.740			3.228	3.032	3.819
95.00	99.99	18	420.5-818-L	82.0	77.0	97.0
3.741	3.937			3.228	3.032	3.819
100.00	104.99	19	420.5-819-L	94.0	89.0	97.0
3.937	4.133			3.701	3.504	3.819
105.00	109.99	19	420.5-819-L	94.0	89.0	97.0
4.134	4.330			3.701	3.504	3.819
110.00	114.99	19	420.5-819-L	94.0	89.0	97.0
4.331	4.527			3.701	3.504	3.819
110.00	114.99	20	420.5-820-L	106.0	101.0	118.0
4.331	4.527			4.173	3.976	4.646
115.00	119.99	20	420.5-820-L	106.0	101.0	118.0
4.528	4.724			4.173	3.976	4.646
120.00	124.99	20	420.5-820-L	106.0	101.0	118.0
4.724	4.921			4.173	3.976	4.646
120.00	124.99	21	420.5-821-L	118.0	113.0	118.0
4.724	4.921			4.646	4.449	4.646
125.00	129.99	21	420.5-821-L	118.0	113.0	118.0
4.921	5.118			4.646	4.449	4.646
130.00	139.99	21	420.5-821-L	118.0	113.0	118.0
5.118	5.511			4.646	4.449	4.646
130.00	139.99	22	420.5-822-L	130.0	125.0	118.0
5.118	5.511			5.118	4.921	4.646
140.00	149.99	22	420.5-822-L	130.0	125.0	118.0
5.512	5.905			5.118	4.921	4.646
140.00	149.99	23	420.5-823-L	142.0	137.0	139.0
5.512	5.905			5.591	5.394	5.472

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klant

Bestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) passende boorkop $D_c = 65.00$ mm (2.559 inch):

1 stuks 420.5-814-L400



E279



E269



E266



E267



E282



E313



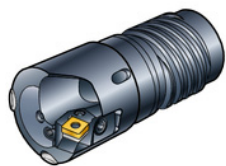
J3

BOREN Diepgatboren - STS systeem

T-MAX® opboorkop 424.31 - op aanvraag

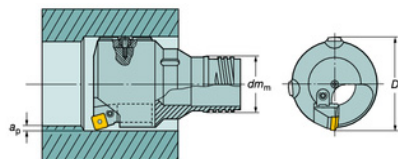
Uitvoering met enkele instelbare wisselplaat

Diameterbereik ≥ 65.00 mm (2.559 inch)



Diameterbereik, mm, inch: 65.00 mm (2.559 inch) -
Max diam. is afhankelijk
van machinecapaciteit

Gatdiepte: 150 x diam.
Gattolerantie: IT10
Oppervlak: $R_a 3 \mu m$
Koelvloeistof: Snijolie of oplossing met
EP-additieven.

 dm_m is hetzelfde als dm_k voor de boorpijp.

Diameterbereik, mm, inch		T-Max P patroonhouder	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾	T-Max S cartridge	Max. snedediepte, mm, inch	Wisselplaten ³⁾	Support pad set
D_c min	D_c max		a_p	SNMG SNMM		a_p	TPMX TPUN ²⁾	Nr.
150.00	159.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D150.0 2
5.906	6.299		.630			.669		
160.00	169.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D160.0 2
6.300	6.693		.630			.669		
170.00	179.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D170.0 2
6.694	7.086		.630			.669		
170.00	179.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D170.0 2
6.694	7.086		.630			.669		
180.00	189.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D180.0 2
7.087	7.240		.630			.669		
180.00	189.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D180.0 2
7.087	7.240		.630			.669		
190.00	199.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D190.0 2
7.480	7.874		.630			.669		
190.00	199.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D190.0 2
7.480	7.874		.630			.669		
200.00	224.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D200.0 2
7.874	8.858		.630			.669		
200.00	224.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D200.0 2
7.874	8.858		.630			.669		
200.00	224.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D200.0 2
7.874	8.858		.630			.669		
225.00	249.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D225.0 2
8.858	9.842		.630			.669		
225.00	249.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D225.0 2
8.858	9.842		.630			.669		
225.00	249.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D225.0 2
8.858	9.842		.630			.669		
250.00	278.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D250.0 2
9.843	10.984		.630			.669		
250.00	278.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D250.0 2
9.843	10.984		.630			.669		
250.00	278.99	R430.24-2532-19 ¹⁾	16	19	R430.23-2532-22 ¹⁾	17	22	430.21-18 D250.0 2
9.843	10.984		.630			.669		

¹⁾ Voor kleine snedediepte, gebruik cassettes R430.24-2024-12 or R430.23-2024-16. Moet in order worden vermeld.

²⁾ Er moeten losse spaanbrekers worden gebruikt, zie pagina E283

³⁾ Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Bij het bestellen van aanvullende support pads, D en de boordiameter moeten worden vermeld in de bestelcode.

Bestelvoorbeeld voor cassette voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk R430.24-2024-12

Bestelvoorbeeld voor support pad voor opboorkop Ø65 mm (2.559 inch): 1 stuk 430.21-12 D65.0

Opboorkop

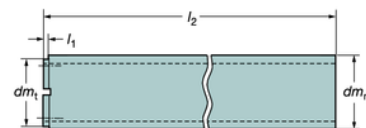
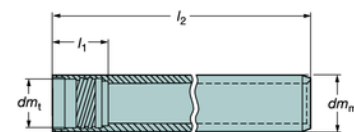


424.31

Boorpijp 420.5- (Pijpbereik 14-26)



Boorpijp 420.5- (Pijpbereik 27-33)



Diameterbereik, mm, inch:		Boorpijp	Bestelcode, boorpijp ¹⁾	Afmetingen, mm, inch		
D_c min	D_c max			dm_m	dm_t	l_1
150.00 5.906	159.99 6.299	23	420.5-823-L	142.0 5.591	137.0 5.394	137.0 5.472
160.00 6.299	169.99 6.693	24	420.5-824-L	154.0 6.063	149.0 5.866	139.0 5.472
170.00 6.693	179.99 7.086	24	420.5-824-L	154.0 6.063	149.0 5.866	139.0 5.472
170.00 6.693	179.99 7.086	25	420.5-825-L	166.0 6.535	161.0 6.339	139.0 5.472
180.00 7.087	189.99 7.480	25	420.5-825-L	166.0 6.535	161.0 6.339	139.0 5.472
180.00 7.087	189.99 7.480	26	420.5-826-L	178.0 7.008	173.0 6.811	144.0 5.669
190.00 7.480	199.99 7.874	26	420.5-826-L	178.0 7.008	173.0 6.811	144.0 5.669
190.00 7.480	199.99 7.874	27	420.5-827-L	190.0 7.480	172.0 6.772	8.0 .315
200.00 7.874	224.99 8.858	27	420.5-827-L	190.0 7.480	172.0 6.772	8.0 .315
200.00 7.874	224.99 8.858	28	420.5-828-L	202.0 7.953	184.0 7.244	8.0 .315
200.00 7.874	224.99 8.858	29	420.5-829-L	214.0 8.425	196.0 7.716	8.0 .315
225.00 8.858	249.99 9.842	29	420.5-829-L	214.0 8.425	196.0 7.716	8.0 .315
225.00 8.858	249.99 9.842	30	420.5-830-L	226.0 8.898	208.0 8.189	8.0 .315
225.00 8.858	249.99 9.842	31	420.5-831-L	238.0 9.370	220.0 8.661	8.0 .315
250.00 9.842	278.99 10.984	31	420.5-831-L	238.0 9.370	220.0 8.661	8.0 .315
250.00 9.842	278.99 10.984	32	420.5-832-L	250.0 9.842	232.0 9.134	8.0 .315
250.00 9.842	278.99 10.984	33	420.5-833-L	262.0 10.315	244.0 9.606	8.0 .315

¹⁾ Lengten worden geproduceerd op verzoek van de klantBestelvoorbeeld voor boorpijp, uitvoering volgens klantverzoek, lengte 400 mm (15.748 inch) passende boorkop $D_c = 150.00$ mm (5.906 inch):

1 stuks 420.5-823-L400

Bij het bestellen van opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Wisselplaat opspansysteem dat gebruikt moet worden - T-Max P lever of T-Max S spankap
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden - Ejector of STS
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte dm_t

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.



E279



E269



E266



E267



E282



E313

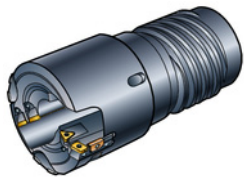


J3

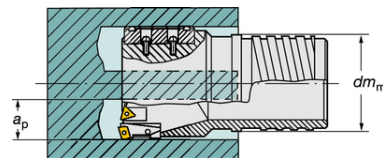
T-MAX® langgatboorkop 420.7 - op verzoek

Uitvoering met instelbare wisselplaat

Diameterbereik 112.00-250.00 mm (4.409-9.843 inch)



Gatdiepte: 150 x diam.
 Gattolerantie: IT10
 Oppervlak: $R_a 3 \mu m$
 Koelvloeistof: Snijolie of koel-emulsie.

 dm_m is hetzelfde als dm_l voor de boorpijp.

Diameter serie				Cassettes							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch	Centrum	Nr.	Omtrek	Nr.	Geleidenok	Nr.	a_p mm	a_p inch
112.00	119.99	4.409	4.724	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	(op verzoek)	2	43.75	1.722
120.00	124.99	4.725	4.921	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D120.0	2	43.75	1.722
125.00	129.99	4.922	5.118	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D125.0	2	43.75	1.722
130.00	139.99	5.119	5.511	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D130.0	2	43.75	1.722
140.00	149.99	5.512	5.905	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D140.0	2	43.75	1.722
150.00	159.99	5.906	6.299	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D150.0	2	43.75	1.722
160.00	179.99	6.300	7.086	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D160.0	2	43.75	1.722
180.00	195.99	7.087	7.716	L430.27-1216-16	3	R430.28-1516-16	1	430.21-18D180.0	2	43.75	1.722
196.00	224.99	7.717	8.858	L430.27-1216-16	4	R430.28-1516-16	1	430.21-18D200.0	2	53.75	2.116
225.00	249.99	8.859	9.842	L430.27-1216-16	4	R430.28-1516-16	1	430.21-18D225.0	2	53.75	2.116
250.00		9.843		L430.27-1216-16	4	R430.28-1516-16	1	430.21-18D250.0	2	53.75	2.116

Bij het bestellen van langgatboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter D_c

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

Wisselplaten

(A.u.b. afzonderlijk bestellen)

Centrale cassette		Wisselplaat	Omtrekcassette		Wisselplaat
L430.27-1216-16	16	TPMT 16T312R-22	R430.28-1516-16	13	R424.9-13T308-22
	16	TPMT 16T312TR-23		13	R424.9-13T308-23



E277



E269



E266



E267



E284



E315

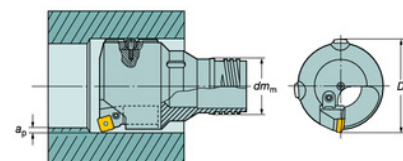


J3

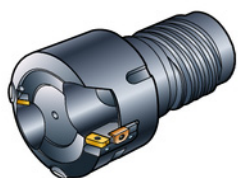
T-MAX® opboorkop 424.32 - op verzoek

Uitvoering met meervoudig instelbare wisselplaat, leverbaar voor zowel Ejector als STS

Diameterbereik ≥ 75.00 mm (2.953 inch)



dm_m is hetzelfde als dm_l voor de boorpijp.



Diameterbereik ≥ 75.00 mm (2.953 inch)

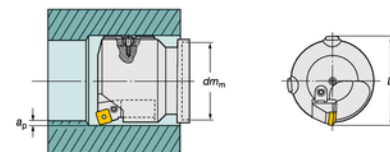
Max. diameter is afhankelijk van de bewerkingscapaciteit

Gatdiepte:	$150 \times D_c$
Gattolerantie:	IT10
Oppervlakte-afwerking R_a , μm (μ inch):	3 (.118)
Koelvloeistof:	Snijolie of emulsie met EP-additieven.
Max snedediepte, a_p	vanaf diameter 75.00 mm (2.953 inch), $a_p = 30$ mm (1.181 inch) van diameter 99.99 mm (3.937 inch), $a_p = 40$ mm (1.575 inch) vanaf diameter 120.00 mm (4.724 inch), $a_p = 50$ mm (1.968 inch) van diameter 160.00 mm (6.299 inch), $a_p = 67$ mm (2.638 inch)

Instelbare opboorkop - vervaardigd op verzoek van de klant

Multi-instelbare wisselplaat uitvoering, bij voorkeur voor STS boren

Diameterbereik ≥ 100.00 mm (3.937 inch)



dm_m is hetzelfde als dm_l voor de boorpijp.



Diameterbereik ≥ 100.00 mm (3.937 inch)

Max. diameter is afhankelijk van de bewerkingscapaciteit

Diameter toename:	10 - 120 mm afhankelijk van diameter, door plaatsen van onderlegplaten achter geleide-pads en cassettes
Gatdiepte:	$150 \times D_c$
Gattolerantie:	IT10
Oppervlakte-afwerking R_a , μm (μ inch):	3 (.118)
Koelvloeistof:	Snijolie of emulsie met EP-additieven.
Snijdiepte, a_p :	5 - 60 mm (.197 - 2.362 inch) afhankelijk van diameter

Bij bestellen van de hierboven vermelde opboorkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, D_c
- Instelbereik (alleen voor instelbare opboorkoppen)
- Boorsysteem dat gebruikt moet worden: Ejector of STS
- Snedediepte of voorgeboorde grootte
- Boorpijpen die gebruikt moeten worden en grootte, dm_l

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.



E277



E269



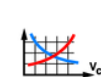
E266



E267



E282



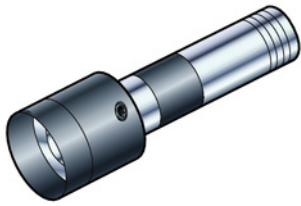
E313



J3

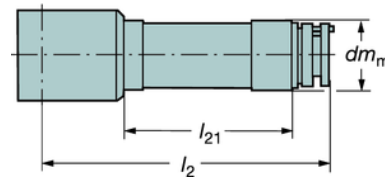
BOREN Diepgatboren - STS systeem

STS oliedrukkoppen



Diameterbereik, mm: 15.60-399.90

Temperatuur in oliedrukkop, °C: 50-60

Max. spiltoerental, omw./min = n Max. koelmiddeldruk, Mpa, psi = p Max. opspankracht, N, lbs/opspanning = F Koelmiddelcapaciteit, l/min, gal/min = q 

Voor stationaire werkstukken

Diameter serie				Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Specificaties, metrisch				Specificaties, inch			
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch		l_2 mm	l_2 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	dm_m mm	dm_m in.	n	p	F	q	n	p	F	q
Met klemkegels																		
15.60	43.00	.614	1.693	420.9S/505	466	18.346	250	9.843	100.0	3.937	1800	6.0	5000	3	1800	850	2280	1.0
43.01	79.90	1.693	3.146	420.9S/506	531	20.906	250	9.843	140.0	5.512	1200	3.0	7500	5	1200	435	3409	1.5
80.00	159.90	3.150	6.295	420.9S/507	623	24.528	250	9.843	230.0	9.055	800	1.5	8500	7	800	210	3900	2.0
160.00	255.90	6.299	10.075	420.9S/508	715	28.150	300	11.811	355.0	13.976	350	1.2	10000	8	350	175	4600	2.0
256.00	399.90	10.079	15.744	420.9S/509	905	35.630	430	16.929	490.0	19.291	105	0.5	15000	12	105	70	6800	3.3
Alleen voor vlakafdichting zonder klemkegels																		
15.60	43.00	.614	1.693	420.9S/510	413	16.260	250	9.843	100.0	3.937	1800	6.0	5000	3	1800	850	2280	1.0
43.01	79.90	1.693	3.146	420.9S/511	461	18.150	250	9.843	140.0	5.512	1200	3.0	7500	5	1200	435	3409	1.5
80.00	159.90	3.150	6.295	420.9S/512	526	20.709	250	9.843	230.0	9.055	800	1.5	8500	7	800	210	3900	2.0
160.00	255.90	6.299	10.075	420.9S/513	573	22.559	300	11.811	355.0	13.976	350	1.2	10000	8	350	175	4600	2.0
256.00	399.90	10.079	15.744	420.9S/514	715	28.150	430	16.929	490.0	19.291	105	0.5	15000	12	105	70	6800	3.3

Voor roterende werkstukken

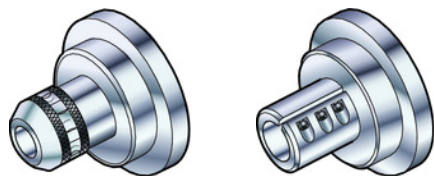
Diameter serie				Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Specificaties, metrisch				Specificaties, inch			
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch		l_2 mm	l_2 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	dm_m mm	dm_m in.	n	p	F	q	n	p	F	q
Met klemkegels																		
15.60	43.00	.614	1.693	420.9S/500	466	18.346	250	9.843	100.0	3.937	1800	6.0	5000	3	1800	850	5000	1.0
43.01	79.90	1.693	3.146	420.9S/501	531	20.906	250	9.843	140.0	5.512	1200	2.0	7500	5	1200	290	7500	1.5
80.00	159.90	3.150	6.295	420.9S/502	623	24.528	250	9.843	230.0	9.055	800	1.5	8500	7	800	210	8500	2.0
160.00	255.90	6.299	10.075	420.9S/503	715	28.150	300	11.811	355.0	13.976	350	1.2	10000	8	350	175	10000	2.0
256.00	399.90	10.079	15.744	420.9S/504	905	35.630	430	16.929	490.0	19.291	105	0.5	15000	12	105	70	15000	3.3
Alleen voor vlakafdichting zonder klemkegels																		
15.60	43.00	.614	1.693	420.9S/515	466	18.346	250	9.843	100.0	3.937	1800	6.0	5000	3	1800	850	5000	1.0
43.01	79.90	1.693	3.146	420.9S/516	527	20.748	250	9.843	140.0	5.512	1200	2.0	7500	5	1200	290	7500	1.5
80.00	159.90	3.150	6.295	420.9S/517	623	24.528	250	9.843	230.0	9.055	800	1.5	8500	7	800	210	8500	2.0
160.00	255.90	6.299	10.075	420.9S/518	715	28.150	300	11.811	355.0	13.976	350	1.2	10000	8	350	175	10000	2.0
256.00	399.90	10.079	15.744	420.9S/519	905	35.630	430	16.929	490.0	19.291	105	0.5	15000	12	105	70	15000	3.3

Bij het bestellen van STS oliedrukkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Bestelcode voor oliedrukkop
- Boordiameter, D_c
- Boorpijpdiameter
- Werkstuk buitendiameter

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

STS verbindingskoppelingen



Verbindingsspantangen worden gemaakt op klantverzoek en ontworpen voor een specifieke STS boorpijp. Spantangen zijn leverbaar in een scala van spilneusuitvoeringen en maten. Geschikt voor zowel roterende als stationaire gereedschappen. Bussen moeten worden geproduceerd voor elke boorpijpdiameter die wordt gebruikt.

Diameter serie				Bestelnummer	Boorpijpdiameter, millimeter, inch (mm, in.)			
D_s min mm	D_s max mm	D_s min inch	D_s max inch		dm_n min mm	dm_n min in.	dm_n max mm	dm_n max in.
15.60	65.00	.614	2.559	Spantang type 420.9S/524	11.0	.433	56.0	2.205
51.70	123.90	2.035	4.878	Gedeelde bus type 420.9S/520	47.0	1.850	106.0	4.173
124.00	183.90	4.882	7.240	420.9S/521	118.0	4.646	166.0	6.535
184.00	255.90	7.244	10.075	420.9S/522	178.0	7.008	238.0	9.370
256.00	399.90	10.079	15.744	420.9S/523	250.0	9.842	382.0	15.039

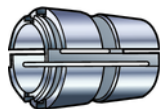
Bij het bestellen van STS oliedrukkoppen moet het volgende worden vermeld:

- Bestelcode voor verbindingsspantang.
- Informatie over spilneusontwerp.
- Boorpijpdiameter.

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

BOREN Diepgatboren - STS systeem

Spanhulzen, bussen en afdichtingsbussen voor STS

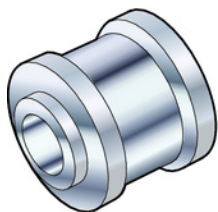


Diameterbereik, mm (inch)	Boorpijp	Pijpdiameter, mm (inch)	Spantang	Gedeelde bus	Spangtang afdichtbus	Gedeelde cap afdichtingsbus
12.61-13.60 (.496-.535)	420.5-794	11 (.433)	000-840100A46.15		000-840110A12.19	
13.61-14.60 (.536-.575)	420.5-795	12 (.472)	000-840100A46.13		000-840110A12.20	
14.61-15.60 (.576-.614)	420.5-796	13 (.512)	000-840100A46.14		000-840110A12.21	
15.61-16.70 (.615-.657)	420.5-797	14 (.551)	000-840100A46.1		000-840110A12.1	
16.71-17.70 (.658-.696)	420.5-798	15 (.590)	000-840100A46.2		000-840110A12.2	
17.71-18.90 (.697-.744)	420.5-799	16 (.630)	000-840100A46.4		000-840110A12.3	
18.91-20.00 (.745-.787)	420.5-800	17 (.670)	000-840100A46.4		000-840110A12.4	
20.01-24.10 (.788-.858)	420.5-801	18 (.709)	424.2-420-00		000-840110A12.5	
21.81-24.10 (.859-.948)	420.5-802	20 (.787)	000-840100A46.5		000-840110A12.6	
24.11-26.40 (.949-1.039)	420.5-803	22 (.866)	000-840100A46.6		000-840110A12.7	
26.41-28.70 (1.040-1.129)	420.5-804	24 (.945)	000-840100A46.7		000-840110A12.8	
28.71-31.00 (1.130-1.220)	420.5-805	26 (1.024)	424.2-420-04		000-840110A12.9	
31.01-33.30 (1.221-1.311)	420.5-806	28 (1.102)	424.2-420-05		000-840110A12.10	
33.31-36.20 (1.312-1.425)	420.5-807	30 (1.181)	000-840100A46.8		000-840110A12.11	
36.21-39.60 (1.426-1.559)	420.5-808	33 (1.299)	424.2-420-07		000-840110A12.12	
39.61-43.00 (1.560-1.692)	420.5-809	36 (1.417)	000-840100A46.9		000-840110A12.13	
43.10-47.00 (1.693-1.850)	420.5-810	39 (1.535)	424.2-420-09		000-840110A12.14	
47.01-51.70 (1.851-2.035)	420.5-811	43 (1.693)	000-840100A46.10		000-840110A12.15	
51.71-56.20 (2.036-2.212)	420.5-812	47 (1.850)	000-840100A46.11	342-840100A57.5	000-840110A12.16	342-840100A57-25
56.21-65.00 (2.213-2.559)	420.5-813	51 (2.008)	424.2-420-12	342-840100A57.6	000-840110A12.17	342-840100A57-26
60.61-65.00 (2.386-2.559)	420.5-813E	56 (2.205)	000-840100A46.12		000-840110A12.18	
65.00-69.99 (2.559-2.756)	420.5-814	56 (2.205)		342-840100A57.7		342-840100A57-27
69.85-71.45 (2.750-2.813)	420.5-815	62 (2.441)		342-840100A57.8		342-840100A57-28
75.00-76.20 (2.953-3.000)	420.5-816	68 (2.677)		342-840100A57.9		342-840100A57-29
80.00-85.00 (3.150-3.346)	420.5-817	75 (2.953)		342-840100A57.10		342-840100A57-30
88.90-92.25 (3.500-3.632)	420.5-818	82 (3.228)		342-840100A57.11		342-840100A57-31
100.00-112.00 (3.937-4.409)	420.5-819	94 (3.701)		342-840100A57.12		342-840100A57-32
112.00-123.90 (4.409-4.878)	420.5-820	106 (4.173)		Niet vereist		Niet vereist
124.00-135.90 (4.882-5.350)	420.5-821	118 (4.646)		342-840100A58-5		342-840100A58-25
136.00-147.90 (5.354-5.823)	420.5-822	130 (5.118)		342-840100A58-6		342-840100A58-26
150.00-159.90 (5.905-6.295)	420.5-823	142 (5.591)		342-840100A58-7		342-840100A58-27
160.00-171.90 (6.299-6.768)	420.5-824	154 (6.063)		342-840100A58-8		342-840100A58-28
172.00-183.90 (6.772-7.240)	420.5-825	166 (6.535)		Niet vereist		Niet vereist
183.40-195.90 (7.220-7.713)	420.5-826	178 (7.008)		342-840100A71-10		342-840100A71-20
196.00-207.90 (7.716-8.185)	420.5-827	190 (7.480)		342-840100A71-11		342-840100A71-21
208.00-219.90 (8.189-8.657)	420.5-828	202 (7.953)		342-840100A71-12		342-840100A71-22
219.90-231.90 (8.657-9.130)	420.5-829	214 (8.425)		342-840100A71-13		342-840100A71-23
232.00-243.90 (9.134-9.602)	420.5-830	226 (8.898)		342-840100A71-14		342-840100A71-24
243.90-255.90 (9.602-10.075)	420.5-831	238 (9.370)		Niet vereist		Niet vereist
256.00-267.80 (10.079-10.543)	420.5-832	250 (9.842)		342-840100A72-10		342-840100A72-30
267.90-279.90 (10.547-11.020)	420.5-833	262 (10.315)		342-840100A72-11		342-840100A72-31
288.00-291.90 (11.339-11.492)	420.5-834	274 (10.787)		342-840100A72-12		342-840100A72-32
292.00-303.90 (11.496-11.965)	420.5-835	286 (11.260)		342-840100A72-13		342-840100A72-33
304.00-315.90 (11.968-12.437)	420.5-836	298 (11.732)		342-840100A72-14		342-840100A72-34
316.00-327.90 (12.441-12.909)	420.5-837	310 (12.205)		342-840100A72-15		342-840100A72-35
		322 (12.677)		342-840100A72-16		342-840100A72-36
		334 (13.150)		342-840100A72-17		342-840100A72-37
		346 (13.622)		342-840100A72-18		342-840100A72-38
		358 (14.094)		342-840100A72-19		342-840100A72-39
		370 (14.567)		342-840100A72-20		342-840100A72-40
		382 (15.039)				

Trillingsdempers

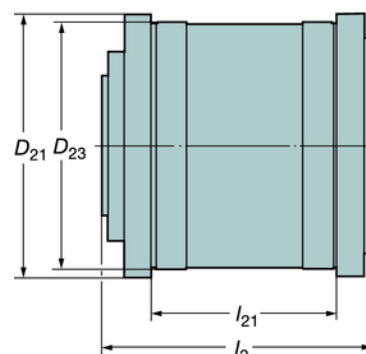
Voor ejector en STS boren

Diameterbereik 15.60-243.90 mm (.614-9.602 inch)



Trillingen hebben niet alleen effect op de oppervlakte-afwerking en verkorten het gereedschaplevensduur, maar dwingen ook tot wijzigingen in de snijgegevens hetgeen leidt tot productieverlies.

Om deze trillingen beter te kunnen beheersen, heeft Sandvik een serie trillingsdempers ontworpen. Deze dempers worden extern aan de boorpijp gemonteerd en fungeren als steunen voor de boor.



Diameter serie				Bestelnummer	Boorpijpdiameter, millimeter, inch (mm, in.)				Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
D_c min mm	D_c max mm	D_c min inch	D_c max inch		dm_m min mm	dm_m max mm	dm_m min in.	dm_m max in.	l_2 mm	l_2 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	D_{21} mm	D_{21} in.	D_{23} mm	D_{23} in.
15.60	79.90	.614	3.146	342-0937-1	11.0	68.0	.433	2.677	195	7.677	135	5.315	195	7.677	180	7.087
80.00	159.90	3.150	6.295	342-0938-1	75.0	142.0	2.953	5.591	254	10.000	165	6.496	300	11.811	280	11.024
160.00	243.90	6.299	9.602	342-0939-1	154.0	226.0	6.063	8.898	286	11.260	165	6.496	375	14.764	355	13.976

Bij het bestellen van trillingsdempers moet het volgende worden vermeld:

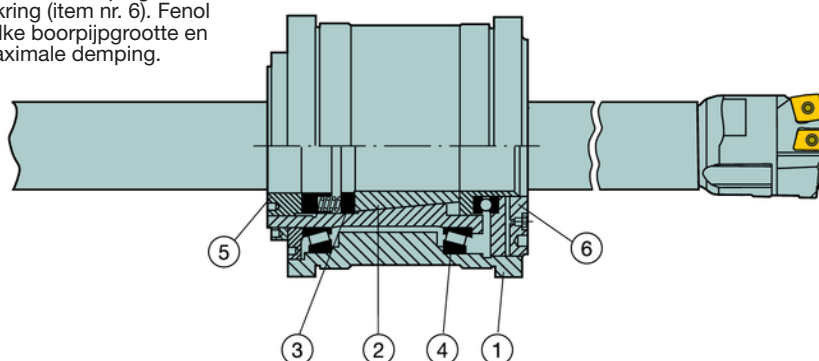
- Bestelcode voor trillingsdempers
- Boorpijpdiameter

Neem voor meer informatie en advies, contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiger.

Trillingsdempers voor roterende boren

De demperunit is gemonteerd in (een) steady-rest(s), die normaal gesproken worden geleverd door de machinebouwer. De dempingsdruk kan worden ingesteld m.b.v. een sleutel op de drukring (item nr. 6). Fenol bussen voor contact worden geproduceerd voor elke boorpijpgrootte en zijn conisch en voorzien van een sleuf voor een maximale demping.

- 1 Body
- 2 Spantang
- 3 Stelring
- 4 Lager
- 5 Drukmoer
- 6 Drukring



BOREN Diepgatboren - Ejector / STS systeem

Adapters voor het omzetten van uitwendige naar inwendige pijpschroefdraden

(op verzoek)

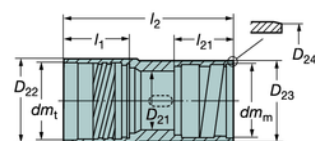
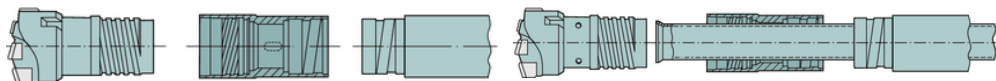
Diameterbereik 20.00-65.00 mm (.787-2.559 inch)

420.9S/188-xx - STS 420.6, 800.20

420.9S/173-xx - Ejector 424.6, 800.24

420.9S/188-xx - STS 420.6, 800.20

420.9S/173-xx - Ejector 424.6, 800.24



Adapters worden geleverd met "one-start" vierkante schroefdraad, de Heller-schroefdraad, aan de ene kant en een interne "four-start" vierkante schroefdraad, de E-schroefdraad, aan de andere kant.

Diameterbereik, mm, inch		Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch								
			Ejector schroefdraad		BTA-schroefdraad						
D _c min	D _c max		d _{m1}	l ₁	d _{m1m}	l ₂₁	D ₂₁	D ₂₂	D ₂₃	D ₂₄	l ₂
Ejector - 424.6, 800.24											
20.00	21.80	420.9S/173-1	18.0	30.0	16.5	25	12	19.5	18.8	18	78
.787	.858		.709	1.181	.650	.984	.472	.768	.740	.709	3.071
21.81	24.10	420.9S/173-2	19.5	30.0	19.0	25	13	21.5	21	20	78
.859	.949		.768	1.181	.748	.984	.512	.846	.827	.787	3.071
24.11	26.40	420.9S/173-3	21.0	30.0	20.0	25	14	23.5	22.5	22	78
.949	1.039		.827	1.181	.787	.984	.551	.925	.886	.866	3.071
26.41	28.70	420.9S/173-4	23.5	33.0	22.0	25	15.5	26	24.6	24	84
1.040	1.130		.925	1.299	.866	.984	.610	1.024	.968	.945	3.307
28.71	31.00	420.9S/173-5	25.5	33.0	24.0	25	17	28	26.7	26	84
1.130	1.220		1.004	1.299	.945	.984	.669	1.102	1.051	1.024	3.307
31.01	33.30	420.9S/173-6	28.0	33.0	26.0	25	18.5	30.5	28.8	28	84
1.221	1.311		1.102	1.299	1.024	.984	.728	1.201	1.134	1.102	3.307
33.31	36.20	420.9S/173-7	30.0	40.0	27.0	40	20	33	31	30	108
1.311	1.425		1.181	1.575	1.063	1.575	.787	1.299	1.220	1.181	4.252
36.21	39.60	420.9S/173-8	33.0	40.0	30.0	40	23	35.5	33.8	33	108
1.426	1.559		1.299	1.575	1.181	1.575	.906	1.398	1.331	1.299	4.252
39.61	43.00	420.9S/173-9	36.0	40.0	33.0	40	25.5	39	36.8	36	108
1.559	1.693		1.417	1.575	1.299	1.575	1.004	1.535	1.449	1.417	4.252
43.01	47.00	420.9S/173-10	39.0	40.0	37.0	40	28	42	40.6	39	108
1.693	1.850		1.535	1.575	1.457	1.575	1.102	1.654	1.598	1.535	4.252
47.01	51.70	420.9S/173-11	43.0	44.0	41.0	40	31	46	44.4	43	114
1.851	2.035		1.693	1.732	1.614	1.575	1.220	1.811	1.748	1.693	4.488
51.71	56.20	420.9S/173-12	47.0	44.0	44.0	40	35	51	48.6	47	114
2.036	2.213		1.850	1.732	1.732	1.575	1.378	2.008	1.913	1.850	4.488
56.21	65.00	420.9S/173-13	51.0	44.0	49.0	40	39	55	53	51	114
2.213	2.559		2.008	1.732	1.929	1.575	1.535	2.165	2.087	2.008	4.488
STS - 420.6, 800.20											
20.00	21.80	420.9S/188-1	16.0	27.5	16.5	25	12	18.8	18.8	18	75
.787	.858		.630	1.083	.650	.984	.472	.740	.740	.709	2.953
21.81	24.10	420.9S/188-2	18.0	30.0	19.0	25	13	21	21	20	78
.859	.949		.709	1.181	.748	.984	.512	.827	.827	.787	3.071
24.11	26.40	420.9S/188-3	19.5	30.0	20.0	25	14	22.5	22.5	22	78
.949	1.039		.768	1.181	.787	.984	.551	.886	.886	.866	3.071
26.41	28.70	420.9S/188-4	21.0	30.0	22.0	25	15.5	24.6	24.6	24	78
1.040	1.130		.827	1.181	.866	.984	.610	.968	.968	.945	3.071
28.71	31.00	420.9S/188-5	23.5	33.0	24.0	25	17	26.7	26.7	26	84
1.130	1.220		.925	1.299	.945	.984	.669	1.051	1.051	1.024	3.307
31.01	33.30	420.9S/188-6	25.5	33.0	26.0	25	18.5	28.8	28.8	28	84
1.221	1.311		1.004	1.299	1.024	.984	.728	1.134	1.134	1.102	3.307
33.31	36.20	420.9S/188-7	28.0	33.0	27.0	40	20	31	31	30	108
1.311	1.425		1.102	1.299	1.063	1.575	.787	1.220	1.220	1.181	4.252
36.21	39.60	420.9S/188-8	30.0	40.0	30.0	40	23	33.8	33.8	33	108
1.426	1.559		1.181	1.575	1.181	1.575	.906	1.331	1.331	1.299	4.252
39.61	43.00	420.9S/188-9	33.0	40.0	33.0	40	25.5	36.8	36.8	36	108
1.559	1.693		1.299	1.575	1.299	1.575	1.004	1.449	1.449	1.417	4.252
43.01	47.00	420.9S/188-10	36.0	40.0	37.0	40	28	40.6	40.6	39	108
1.693	1.850		1.417	1.575	1.457	1.575	1.102	1.598	1.598	1.535	4.252
47.01	51.70	420.9S/188-11	39.0	40.0	41.0	40	31	44.4	44.4	43	108
1.851	2.035		1.535	1.575	1.614	1.575	1.220	1.748	1.748	1.693	4.252
51.71	56.20	420.9S/188-12	43.0	44.0	44.0	40	35	48.6	48.6	47	114
2.036	2.213		1.693	1.732	1.732	1.575	1.378	1.913	1.913	1.850	4.488
56.21	65.00	420.9S/188-13	47.0	44.0	49.0	40	39	53	53	51	114
2.213	2.559		1.850	1.732	1.929	1.575	1.535	2.087	2.087	2.008	4.488

Opmerking! Adapters voor kruisende gaten boren zijn leverbaar op aanvraag.

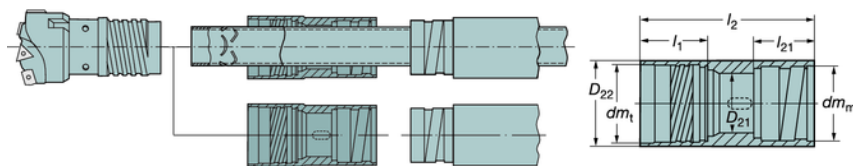
Wijze van bestellen: 2 stuks 420.9S/173-1

Adapters voor het omzetten van uitwendige naar inwendige pijpschroefdraden

(op verzoek)

Diameterbereik 65.00-195.90 mm (2.559-7.713 inch)

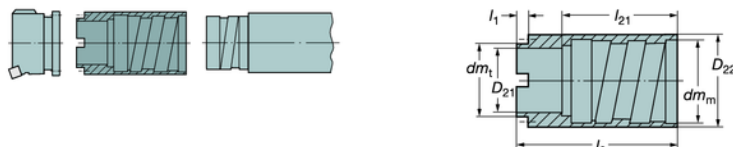
420.9S/344-xx - Ejector T-Max 424.10, STS T-Max 424.10



Adapters voor boordiameters tot max. 195.9 mm (7.713 inch) worden geleverd met one-start vierkante schroefdraad, de Heller-schroefdraad aan de ene kant en een interne four-start vierkante schroefdraad, de E-schroefdraad, aan de andere kant.

Diameterbereik 196.00-363.90 mm (7.717-14.327 inch)

420.9S/348-xx - STS T-Max speciale boor- en opboorkoppen



Adapters voor boordiameters >196 mm (7.717 inch) worden geleverd met one-start vierkante schroefdraad aan één zijde en locaties voor flensmontage aan het andere uiteinde.

Diameterbereik, mm, inch	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch							Diameterbereik, mm, inch	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch								
		Ejector schroefdraad		BTA- schroefdraad							Ejector schroefdraad		BTA- schroefdraad						
		d_{m_1}	h_1	d_{m_m}	h_{21}						D_{21}	D_{22}	h_2	d_{m_1}				h_1	d_{m_m}
D_c min	D_c max								D_c min	D_c max									
		STS / Ejector - T-Max 420.10									STS - T-Max speciale boor- en opboorkoppen								
65.00	66.90	420.9S/344-14	52.0	75.0	53.0	40	43	56	135	196.00	207.90	420.9S/348-27	172.0	8.0	187.0	85.0	154.0	190.0	130
2.559	2.634		2.047	2.953	2.087	1.575	1.693	2.205	5.315	7.717	8.185		6.772	.315	7.362	3.346	6.063	7.480	5.118
67.00	72.90	420.9S/344-15	58.0	75.0	59.0	40	48	62	135	208.00	219.90	420.9S/348-28	184.0	8.0	199.0	85.0	166.0	202.0	130
2.638	2.870		2.284	2.953	2.323	1.575	1.890	2.441	5.315	8.189	8.657		7.244	.315	7.835	3.346	6.535	7.953	5.118
73.00	79.90	420.9S/344-16	63.0	75.0	65.0	70	53	68	165	220.00	231.90	420.9S/348-29	196.0	8.0	211.0	85.0	178.0	214.0	130
2.874	3.146		2.480	2.953	2.559	2.756	2.087	2.677	6.496	8.661	9.130		7.717	.315	8.307	3.346	7.008	8.425	5.118
80.00	86.90	420.9S/344-17	70.0	97.0	71.0	70	59	75	190	232.00	243.90	420.9S/348-30	208.0	8.0	223.0	85.0	190.0	226.0	130
3.150	3.421		2.756	3.819	2.795	2.756	2.323	2.953	7.480	9.134	9.602		8.189	.315	8.780	3.346	7.480	8.898	5.118
87.00	99.90	420.9S/344-18	77.0	97.0	79.0	70	66	82	190	244.00	255.90	420.9S/348-31	220.0	8.0	235.0	85.0	202.0	238.0	130
3.425	3.933		3.032	3.819	3.110	2.756	2.598	3.228	7.480	9.606	10.075		8.661	.315	9.252	3.346	7.953	9.370	5.118
100.00	111.9	420.9S/344-19	89.0	97.0	90.0	70	78	94	190	256.00	267.90	420.9S/348-32	232.0	8.0	247.0	120.0	214.0	250.0	165
3.937	4.406		3.504	3.819	3.543	2.756	3.071	3.701	7.480	10.079	10.547		9.134	.315	9.724	4.724	8.425	9.843	6.496
112.00	123.9	420.9S/344-20	101.0	118.0	102.0	70	90	106	215	268.00	279.90	420.9S/348-33	244.0	8.0	259.0	120.0	226.0	262.0	165
4.409	4.878		3.976	4.646	4.016	2.756	3.543	4.173	8.465	10.551	11.020		9.606	.315	10.197	4.724	8.898	10.315	6.496
124.00	135.9	420.9S/344-21	113.0	118.0	114.0	70	92	118	215	280.00	291.90	420.9S/348-34	256.0	8.0	271.0	120.0	238.0	274.0	165
4.882	5.350		4.449	4.646	4.488	2.756	3.622	4.646	8.465	11.024	11.492		10.079	.315	10.669	4.724	9.370	10.787	6.496
136.00	147.9	420.9S/344-22	125.0	118.0	126.0	70	104	130	215	292.00	303.90	420.9S/348-35	268.0	8.0	283.0	120.0	250.0	286.0	165
5.354	5.823		4.921	4.646	4.961	2.756	4.094	5.118	8.465	11.496	11.965		10.551	.315	11.142	4.724	9.843	11.260	6.496
148.00	159.9	420.9S/344-23	137.0	139.0	139.0	70	70	142	240	304.00	315.90	420.9S/348-36	280.0	8.0	295.0	120.0	262.0	298.0	165
5.827	6.295		5.394	5.472	5.472	2.756	2.756	5.591	9.449	11.969	12.437		11.024	.315	11.614	4.724	10.315	11.732	6.496
160.00	171.9	420.9S/344-24	149.0	139.0	151.0	85	128	154	255	316.00	327.90	420.9S/348-37	292.0	8.0	307.0	120.0	274.0	310.0	165
6.299	6.768		5.866	5.472	5.945	3.346	5.039	6.063	10.039	12.441	12.909		11.496	.315	12.087	4.724	10.787	12.205	6.496
172.00	183.9	420.9S/344-25	161.0	139.0	163.0	85	140	166	255	328.00	339.90	420.9S/348-38	304.0	8.0	319.0	120.0	286.0	322.0	165
6.772	7.240		6.339	5.472	6.417	3.346	5.512	6.535	10.039	12.913	13.382		11.969	.315	12.559	4.724	11.260	12.677	6.496
184.00	195.9	420.9S/344-26	173.0	144.0	175.0	85	152	178	265	340.00	351.90	420.9S/348-39	316.0	8.0	331.0	120.0	298.0	334.0	165
7.244	7.713		6.811	5.669	6.890	3.346	5.984	7.008	10.433	13.386	13.854		12.441	.315	13.031	4.724	11.732	13.150	6.496
										352.00	363.90	420.9S/348-40	328.0	8.0	343.0	120.0	310.0	346.0	165
										13.858	14.327		12.913	.315	13.504	4.724	12.205	13.622	6.496

Opmerking! Adapters voor kruisende gaten boren zijn leverbaar op aanvraag.

Wijze van bestellen: 2 stuks 420.9S/344-14

Hardmetaalsoorten voor Ejector en STS

	ISO	ANSI	CoroDrill 800	T-Max 424.10	420.6, 424.6	T-Max 424.31F/424.31	
P Staal	01	C8					▲
	10						
	20	C7			70		
	30	C6	GC 1025	GC 1025	63	GC 4235	
	40		P1	GC 235		GC 235	
	50	C5	PM1			S6	▼
M Roestvaststaal	10	—					▲
	20	—			20		
	30	—	GC 1025	GC 1025	67	GC 235	
	40	—	M1	GC 235		S6	▼
K Gietijzer	01	C4					▲
	10	C3					
	20	C2	GC 1025	H13A	72	GC 4235	
	30	C1	M1				
	40						▼
N Non-ferrometalen	01	C4					▲
	10	C3					
	20	C2	GC 1025	H13A	72	GC 4235	
	30	C1	M1				▼
S Hittebestendige en superlegeringen	10	—					▲
	20	—		H13A	72		
	30	—	GC 1025	GC 1025			
	40	—	M1				▼

De plaats en de vorm van de soort-symbool geven het toepassingsgebied aan.

Midden van het toepassingsgebied



Aanbevolen toepassingsgebied.



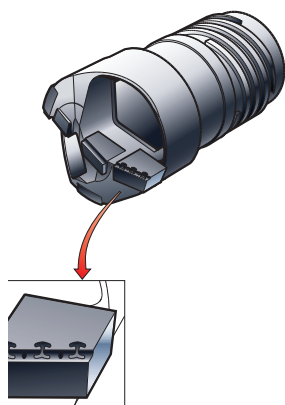
Stabiel



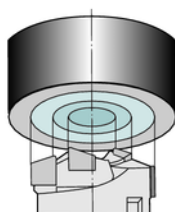
Onstabiel

Keuze uit hardmetaalsoorten en wisselplaatgeometrieën voor geslepen hardgesoleerde volboorkoppen 424.6 en 420.6

Een uitgebreid bereik van hardmetaalsoortcombinaties



Geometrie Nr. 2
Voor duplex roestvaststaal



Geometrie Nr. 3
Voor austenitisch roestvaststaal

Geometrie Nr. 4
Algemeen staal en gietijzer bewerken

Wisselplaat	P		M		K	N	S
	Spaanbreker						
	4	4	3/2	3	4	4	4
	Hardmetaalsoort combinatie						
	70	63	20	67	72	72	72
C = Centrum	P40	P40	M35	M35	K20	N20	S15
I = Midden	P30	P30	M35	M35	K20	N20	S15
P = Omtrek	P10	P30	M25	M35	K20	N20	S15
S = Geleidenok	P20	P20	M20	M20	K20	N20	S15



Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

Hardmetaalsoort combinatie 70 is de eerste keuze voor het bewerken van on-gelegeerd en gelegeerd staal. De juiste hardmetaalsoort combinatie voor hoge snijsnelheid. Wanneer een betere taaheid is vereist, kies dan hardmetaalsoort combinatie 63.



Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

Hardmetaalsoort combinatie 20 is de beste keuze voor het bewerken van roestvast staal. Wanneer een betere taaheid is vereist, kies dan hardmetaalsoort combinatie 67.



Gietijzer

Hardmetaalsoort combinatie 72 is de optimale keuze voor het bewerken van gietijzer.



Non-ferrometalen, kunststof, hout

Hardmetaalsoort combinatie 72 is de beste keuze voor het bewerken van aluminium legeringen, koper en koperlegeringen.



Hittebestendige legeringen Titaniumlegeringen

Hardmetaalsoort combinatie 72 is de beste keuze voor het bewerken van hittebestendige superlegeringen en titanium.

Geoptimaliseerde hardmetaalsoortcombinaties voor bepaalde toepassingen beschikbaar op aanvraag.

VEILIGHEIDSGEGEVINGEN

Voorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.

Wisselplaatgeometrieën en hardmetaalsoorten voor CoroDrill® 800.24 en 800.20 volboorkoppen

Wisselplaat geometrieën

Geometrie (G)

- Universele geometrie
- Hoge voedingen en snelheden
- Goede spaanbeheersing in de meeste materialen

Geometrie (L)

- Biedt een verbeterde spaanbeheersing in langspanige materialen, zoals staalsoorten met een laag koolstofgehalte en Duplex roestvaststaal
- Veilig productieproces in materialen waar spaanophoping makkelijk kan optreden

Geleide-pad hardmetaalsoorten

Hardmetaalsoort PM1

- Geeft een grotere slijtvastheid in Duplex, roestvaststaal, titanium en hittebestendige superlegeringen
- Aanvullende hardmetaalsoort voor staal
- Nieuwe uitvoering voor het gemakkelijker identificeren en lagere wrijving (zwart en geel)

Hardmetaalsoort P1

- Eerste keuze bij staaltoepassingen

Hardmetaalsoort M1

- Eerste keuze in ferritisch en austenitisch roestvast staal en gietijzer

Hardmetaalsoort aanbevelingen per ISO toepassingsgebied



Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

GC1025 (HC) (P15-P50)

Universele soort met PVD-coating met uitstekende slijtvastheid en taaheid.

P1 (HC) (P15-P50)

Gecoate geleidenok met uitstekende slijtvastheid.

PM1 (HC) (P10-P35)

Geleide- pad met nieuwe coating en basismateriaal voor taaie staalsoorten.



Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

GC1025 (HC) (M20-M40)

Universele soort voor ISO M toepassingsgebied. Met PVD-coating en een uitstekende taaheid en bestendigheid tegen snijkantsopbouw.

M1 (HC) (M20-M40)

Gecoate geleidenok met uitstekende slijtvastheid.

PM1 (HC) (M15-M35)

Geleide-pad met nieuwe coating en basismateriaal voor roestvaststaal/ duplex staal.



Gietijzer

GC1025 (HC) (K10-K30)

Een universele soort voor toepassingsgebied ISO K. Goede combinatie van slijtvastheid en taaheid.

M1 (HC) (K10-K30)

Gecoate geleidenok met uitstekende slijtvastheid.



Non-ferrometalen, kunststof, hout

GC1025 (HC) (N10-N30)

Universele soort voor aluminiumlegeringen, koper en koperlegeringen.

M1 (HC) (N10-N30)

Gecoate geleidenok met uitstekende slijtvastheid.



Hittebestendige legeringen Titaniumlegeringen

GC1025 (HC) (S20-S40)

Soort met PVD-coating met uitstekende slijtvastheid en taaheid. Weerstand tegen snijkantsopbouw.

M1 (HC) (S20-S40)

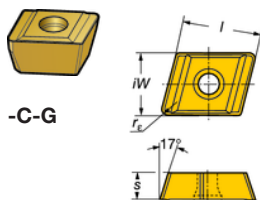
Gecoate geleidenok met uitstekende slijtvastheid.

PM1 (HC) (S10-S40)

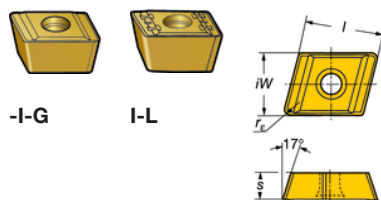
Geleide-pad met nieuwe coating en basismateriaal voor hittebestendige superlegeringen en titanium.

Wisselplaten voor CoroDrill® 800.24 en 800.20 volboorkoppen

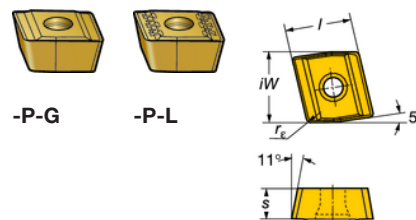
Centrum



Midden



Omtrek

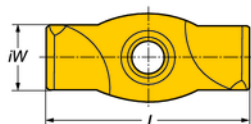


Wisselplaatafmeting	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					l mm	l in.	iW mm	iW in.	s mm	s in.	r _e mm	r _e inch
		P	M	K	N	S								
		GC	GC	GC	GC	GC								
	Centrum	1025	1025	1025	1025	1025								
	05 800-05 03 08M-C-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	5.56	.219	3.18	.125	0.8	.032
	06 800-06 T3 08M-C-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	6.35	.250	3.97	.156	0.8	.032
	08 800-08 T3 08M-C-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	7.94	.313	3.97	.156	0.8	.032
	10 800-10 T3 08M-C-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	9.53	.375	3.97	.156	0.8	.032
	12 800-12 T3 08M-C-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	12.70	.500	3.97	.156	0.8	.032
	Midden													
	05 800-05 03 08M-I-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	5.56	.219	3.18	.125	0.8	.032
	800-05 03 08M-I-L	★	★	★	★	★	9.87	.389	5.56	.219	3.18	.125	0.8	.032
	06 800-06 T3 08M-I-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	6.35	.250	3.97	.156	0.8	.032
	800-06 T3 08M-I-L	★	★	★	★	★	9.87	.389	6.35	.250	3.97	.156	0.8	.032
	08 800-08 T3 08M-I-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	7.94	.313	3.97	.156	0.8	.032
	800-08 T3 08M-I-L	★	★	★	★	★	9.87	.389	7.94	.313	3.97	.156	0.8	.032
	12 800-12 T3 08M-I-G	★	★	★	★	★	9.87	.389	12.70	.500	3.97	.156	0.8	.032
	800-12 T3 08M-I-L	★	★	★	★	★	9.87	.389	12.70	.500	3.97	.156	0.8	.032
	Omtrek													
	06 800-06 03 08H-P-G	★	★	★	★	★	6.50	.256	8.00	.315	3.18	.125	0.8	.032
	800-06 03 08H-P-L	★	★	★	★	★	6.50	.256	8.00	.315	3.18	.125	0.8	.032
	08 800-08 T3 08H-P-G	★	★	★	★	★	8.50	.335	9.00	.354	3.97	.156	0.8	.032
	800-08 T3 08H-P-L	★	★	★	★	★	8.50	.335	9.00	.354	3.97	.156	0.8	.032
	09 800-09 T3 08H-P-G	★	★	★	★	★	9.68	.381	9.00	.354	3.97	.156	0.8	.032
	800-09 T3 08H-P-L	★	★	★	★	★	9.68	.381	9.00	.354	3.97	.156	0.8	.032
	11 800-11 T3 08H-P-G	★	★	★	★	★	12.75	.502	9.00	.354	3.97	.156	0.8	.032
	800-11 T3 08H-P-L	★	★	★	★	★	12.75	.502	9.00	.354	3.97	.156	0.8	.032
		P30	M35	K20	N20	S35								

Wijze van bestellen: 10 stuks 800-05 03 08M-C-G 1025

Geleidenokken voor CoroDrill™ volboorkoppen 800

Geleide- pad PM1



Geleide- pad P1 en M1



Breedte geleidenok, b	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					b mm	b in.	l mm	l in.	s mm	s in.
		P	M	K	N	S						
		GC	GC	GC	GC	GC						
		P1	PM1	M1	PM1	M1						
	06 800-06A	★	★	★	★	★	6	.236	18	.709	3.0	.118
	07 800-07A	★	★	★	★	★	7	.276	20	.787	3.5	.138
	08 800-08A	★	★	★	★	★	8	.315	25	.984	4.5	.177
	10 800-10A	★	★	★	★	★	10	.394	30	1.181	4.5	.177
	12 800-12A	★	★	★	★	★	12	.472	35	1.378	5.5	.216

★ = Eerste keuze

Wijze van bestellen: 10 stuks 800-06A P1

Voor onderlegplaten zie pagina E280.

Wisselplaatgeometrieën en hardmetaalsoorten voor T-MAX® 424.10 volboorkoppen

Wisselplaat geometrieën

Geometrie-22

- Universele geometrie
- Hoge voedingen en snelheden
- Goede spaanbeheersing in de meeste materialen inclusief: staal, gietijzer, aluminium en andere non-ferro materialen

Geometrie-23

- Eerste keuze voor langspanende materialen zoals: roestvaststaal, hittebestendige superlegeringen
- Goede spaanbeheersing bij gematigde voedingen en snelheden

Hardmetaalsoort aanbevelingen per ISO toepassingsgebied

P

Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

GC1025 (HC) (P15-P50)

Eerste keuze voor ISO P materialen.

Universele soort met PVD-coating met uitstekende slijtvastheid en taaheid.

GC235 (HC) (P25-P50)

Combineert goede slijtvastheid bij lage tot middelmatige snijsnelheid met uitstekende taaheid.

M

Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

GC1025 (HC) (M20-M40)

Eerste keuze voor ISO M materialen.

PVD gecoate hardmetaalsoort met uitstekende taaheid van de snijkant en bestendigheid tegen snijkantsopbouw

GC235 (HC) (M20-M40)

Goede taaheid van de snijkant en bestendigheid tegen snijkantsopbouw. Eerste keuze voor austenitisch roestvaststaal.

K

Gietijzer

H13A (HW) (K10-K30)

Soort voor lage tot middelmatige snijsnelheden. Ideale keuze voor het bewerken van ferritisch modulair gietijzer.

N

Non-ferrometalen, kunststof, hout

H13A (HW) (N10-N30)

Soort voor lage tot middelmatige snijsnelheden in aluminiumlegeringen, koper en koperlegeringen.

S

Hittebestendige legeringen Titaniumlegeringen

GC1025 (HC) (S05-S30)

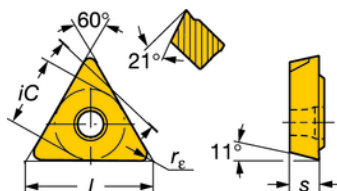
Een PVD gecoate hardmetaalsoort met uitstekende slijtvastheid en taaheid bij gematigde snijsnelheden.

H13A (HW) (S10-S30)

De eerste keuze voor het bewerken van hittebestendige superlegeringen en titanium. Goede snijkantscherpte, slijtvastheid in taaheid.

Wisselplaten voor T-MAX® 424.10 volboorkoppen

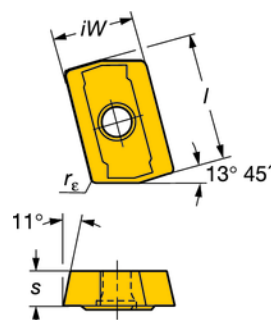
Centraal en tussenliggend

TPMT-22
TPMT-23

Omtrek



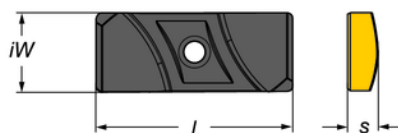
R424.9-22
R424.9-23

[illegible]

★= Eerste keuze

Wijze van bestellen: 10 stuks TPMT 16 T3 12R-22 1025

Geleide-pads voor T-MAX® 424.10 volboorkoppen



Boorkopdiam.	Geleidenokken	P M K N S					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
		GC GC GC GC GC										
		PM1	PM1	PM1	PM1	PM1	<i>b</i> mm	<i>b</i> in.	<i>l</i> mm	<i>l</i> in.	<i>s</i> mm	<i>s</i> in.
63.5-74.99 (2.480-2.952)	800-14 D065 / 430.32-12 (D65.0, D70.0)	★	★	★	★	★	14	.551	35	1.379	7.0	.276
75.0-84.99 (2.953-3.346)	800-16 D075 / 430.32-12 (D75.0, D80.0)	★	★	★	★	★	14	.551	35	1.379	7.0	.276
85.0-99.99 (3.346-3.936)	800-18 D085 / 430.32-12 (D85.0, D90.0, D95.0)	★	★	★	★	★	14	.551	35	1.379	7.0	.276
100-109.99 (3.937-4.330)	800-20 D100 / 430.32-16 (D100.0, D105.0)	★	★	★	★	★	20	.787	50	1.969	8.5	.335
110-119.99 (4.331-4.724)	800-22 D110 / 430.32-16 (D110.0, D115.0)	★	★	★	★	★	20	.787	50	1.969	8.5	.335
120-129.99 (4.724-5.118)	800-24 D120 / 430.32-16 (D120.0, D125.0)	★	★	★	★	★	20	.787	50	1.969	8.5	.335
130-139.99 (5.118-5.511)	800-26 D130 / 430.32-16 D130.0	★	★	★	★	★	20	.787	50	1.969	8.5	.335

Opm.: voor boorkopdiameter groter dan 140 mm (5.512 inch), kunnen afzonderlijke support pads worden besteld.
Neem voor meer informatie contact op met uw Sandvik Coromant leverancier.

Onderlegplaten voor T-MAX® volboorkop 424.10

Onderlegplaat	Dikte	
	mm	Inch
5549 127-01	0.10	.004
5549 127-02	0.20	.008
5549 127-03	0.30	.012
5549 126-01	0.10	.004
5549 126-02	0.20	.008
5549 126-03	0.30	.012

Wisselplaatgeometrieën en hardmetaalsoorten voor T-MAX® 424.31F/424.31 opboor volboorkoppen

Wisselplaat geometrieën

424.31F: gatdiameterbereik 20.00-43.00 mm (.787-1.693 inch)

Nabewerkingsgeometrie voor de gattolerantie IT9

- Goede spaanbeheersing en uitstekende oppervlakte-afwerking in de meeste materialen, waaronder: staal, roestvaststaal, hittebestendige superlegeringen, aluminium en andere non-ferro materialen
- Hoge voedingen en snelheden

424.31F: gatdiameterbereik 43.01-124.00 mm (1.693-4.882 inch)

Nabewerken tot licht voorbewerken geometrie voor gattolerantie IT9

- Goede spaanbeheersing en uitstekende oppervlakte-afwerking in de meeste materialen, waaronder: staal, roestvaststaal, hittebestendige superlegeringen, aluminium en andere non-ferro materialen
- Hoge voedingen en snelheden

424.31F/424.31: gatdiameterbereik 43.01-124.00 mm (1.693-4.882 inch)

semi-nabewerkings- en voorbewerkingsgeometrieën voor gattolerantie IT10

SNMG (dubbelzijdig)

- Een universele geometrie voor het bewerken bij gemiddelde snelheden
- Geschikt voor kortspanende materialen
- PM voor gemiddeld draaien in staal
- PR voor ruw draaien in staal

SNMM (enkelzijdig)

- Voor voorbewerken en semi-nabewerken
- Rechte, sterke snijkant
- PR voor ruw draaien in staal

TPMX (enkelzijdig)

- Parallele geleiderand voor een betere oppervlakte-afwerking
- Lage snijkrachten

TPUN (enkelzijdig)

- Met afzonderlijke spaanbreker
- Alternatief voor TPMX wisselplaten wanneer er problemen zijn met

Hardmetaalsoort aanbevelingen per ISO toepassingsgebied



Staal, gietstaal, langspanig smeedbaar ijzer.

GC235 (HC) (P25-P50)

Combineert goede slijtvastheid bij lage tot middelmatige snijsnelheid met uitstekende taaiheid.

GC4235 (HC) (P20-P45)

Taaie snijkant en goede slijtvastheid. Relatief hoge snijsnelheden.



Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

GC235 (HC) (M20-M40)

De eerste keuze voor austenietisch roestvaststaal. Goede taaiheid van de snijkant en weerstand tegen snijkantsopbouw.

GC4235 (HC) - M25 (M15-M30)

Goede bestendigheid tegen thermo- shock en mechanische trillingen biedt uitstekende snijkantbestendigheid, ook voor onderbroken snedes.



Gietijzer

GC4235 (HC) (K05-K25)

Goede taaiheid van de snijkant in combinatie met slijtvastheid bij gemiddelde tot hoge snijsnelheden.



Non-ferrometalen, kunststof, hout

GC4235 (HC) (N05-N25)

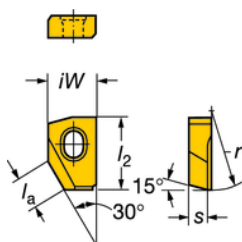
Goede taaiheid van de snijkant in combinatie met slijtvastheid bij gemiddelde tot hoge snijsnelheden.

Wisselplaten voor T-Max® 424.31F/424.31 opboor volboorkoppen

424.31F - nauwe tolerantie (IT9)



424.31F

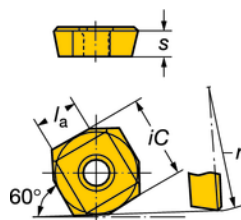


Gatdiameter, mm, inch	20.00-43.00 .787-1.692
Max. snijdiepte, a_p mm, inch	3.0 .118

424.31F - nauwe tolerantie (IT9)



424.31F

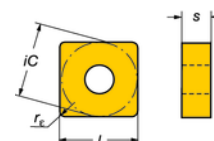


Gatdiameter, mm, inch	43.01-124.00 1.693-4.882
Max. snijdiepte, a_p mm, inch	4.5 .177

424.31F/424.31 - normale tolerantie (IT10)



SNMG
SNMG-15
SNMM



Gatdiameter, mm, inch	43.01-124.00 1.693-4.882
Max. snijdiepte, a_p mm, inch	6.0 ($f = 09$) .236 ($f = .354$) 10.0 ($f = 12$) .394 ($f = .472$) 16.0 ($f = 19$) .748 ($f = .748$)

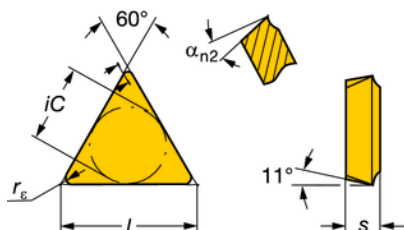
424.31 - normale tolerantie (IT10)



TPMX



TPUN



Gatdiameter, mm, inch	43.01-124.00 1.693-4.882
Max. snijdiepte, a_p mm, inch	12.0 (/ = 16) .472 (/ = .630) 17.0 (/ = 22) .669 (/ = .866)

Wisselplaatf- meting 	Bestelnummer	P	M	K	N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)																	
		GC	GC	GC	GC	GC	<i>l</i> mm	<i>l</i> in.	<i>l</i> ₂ mm	<i>l</i> ₂ in.	<i>iC</i> mm	<i>iC</i> in.	<i>iW</i> mm	<i>iW</i> in.	<i>s</i> mm	<i>s</i> in.	<i>l</i> _a mm	<i>l</i> _a in.	<i>r</i> mm	<i>r</i> in.	<i>r</i> ₆ mm	<i>r</i> ₆ in.	α _{n2}
		235	4235	235	4235	4235																	
	Voor 424.31F	★	★																				
04	R424.31F-04 03 00	★	★			9.5		.374	6.5		.256	2.55	.100	4.4	.173	10	.394						
06	R424.31F-06 T3 00	★	★						12.7		.500	3.97		.156	6.1	.240	20	.787					
09	SNMG 09 03 08		★		★	★	9.525	.375	9.525		.375	3.18		.125					0.8	.031			
	SNMG 09 03 08-PM		★				9.525	.375	9.525		.375	3.18		.125					0.8	.031			
	SNMM 09 03 08		★		★	★	9.525	.375	9.525		.375	3.18		.125					0.8	.031			
	Voor 424.31																						
12	SNMG 12 04 12		★				12.7	.500	12.7		.500	4.76		.187					1.2	.047			
	SNMG 12 04 12-PM		★				12.7	.500	12.7		.500	4.76		.187					1.2	.047			
	SNMM 12 04 12-PR		★				12.7	.500	12.7		.500	4.76		.187					1.2	.047			
19	SNMG 19 06 12-PR		★				19.05	.750	19.05		.750	6.35		.250					1.2	.047			
	SNMM 19 06 12-PR		★				19.05	.750	19.05		.750	6.35		.250					1.2	.047			
16	TPMX 16 03 12 R22	★		★			16.5	.650	9.525		.375	3.18		.125					1.2	.047	20°		
22	TPMX 22 04 12 R22	★		★			22.0	.866	12.7		.500	4.76		.187					1.2	.047	17°		
16	TPUN 16 03 12	☆	★	☆	★	★	16.5	.650	9.525		.375	3.18		.125					1.2	.047			
22	TPUN 22 04 12	☆	★	☆	★	★	22.0	.866	12.7		.500	4.76		.187					1.2	.047			

★= Eerste keuze

Wijze van bestellen: 10 stuks R424.31F-04 03 00 GC235

BOREN Diepgatboren - reservedelen voor Ejector / STS systeem

CoroDrill® 800 volboorkoppen



Boorkop	Wisselplaat - C, I, P ¹⁾			Geleidenok		
Metrisch (inch)	Boordiameter Bereik, mm (inch)	Centrum	(Torx Plus)	Nok		(Torx Plus)
800.20-xxDxx.xx (A800.20-xxDxx.xx)	25.00-28.70 (.964-1.129)	5513 020-05 5513 020-05	5680 046-03 (7IP) 5680 046-03 (7IP)	06A	5513 020-20	5680 046-03 (7IP)
800.24-xxDxx.xx (A800.24-xxDxx.xx)	28.71-31.00 (1.130-1.220)	5513 020-05 5513 020-34	5680 046-03 (7IP) 5680 046-01 (8IP)	07A	416.1-832	5680 046-04 (9IP)
	31.01-65.00 (1.121-2.559)	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	08A	5513 020-16	5680 046-05 (10IP)
				10A - 12A	416.1.833	5680 046-05 (10IP)

¹⁾ C= Centraal, I= Tussenliggend, P= Perifeer(omtrek)

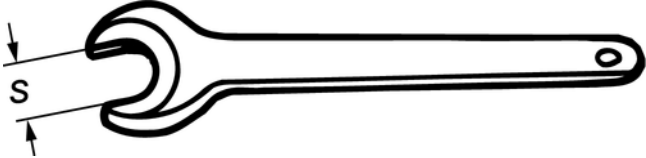
Boordiameterbereik – wisselplaat en geleidenokmaten, afzonderlijk besteld.

Onderlegplaten

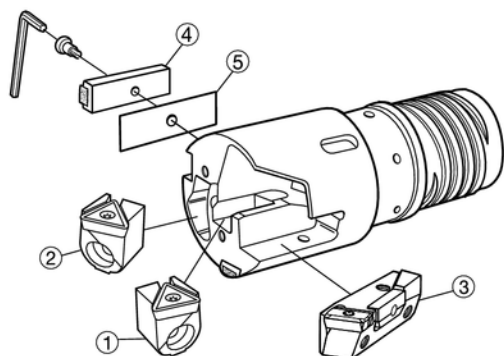
Onderlegplaatset (8 stuks)	Afmetingen, mm (inch)		
	s	l	b
5549 127-85	0.02 (.0008)	18 (.707)	6 (.236)
5549 127-86	0.03 (.0012)	18 (.707)	6 (.236)
5549 127-88	0.02 (.0008)	20 (.787)	7 (.276)
5549 127-89	0.03 (.0012)	20 (.787)	7 (.276)
5549 127-91	0.02 (.0008)	25 (.984)	8 (.315)
5549 127-92	0.03 (.0012)	25 (.984)	8 (.315)
5549 127-94	0.02 (.0008)	30 (1.181)	10 (.394)
5549 127-95	0.03 (.0012)	30 (1.181)	10 (.394)
5549 127-97	0.02 (.0008)	35 (1.378)	12 (.472)
5549 127-98	0.03 (.0012)	35 (1.378)	12 (.472)

Opm.: voeg niet meer dan 0,05 mm dikte onderlegplaten toe

Sleutelbreedte van de klauwen

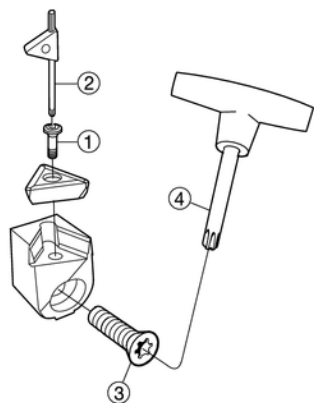
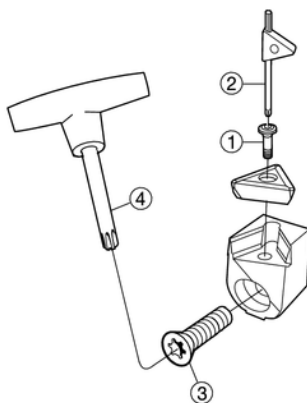
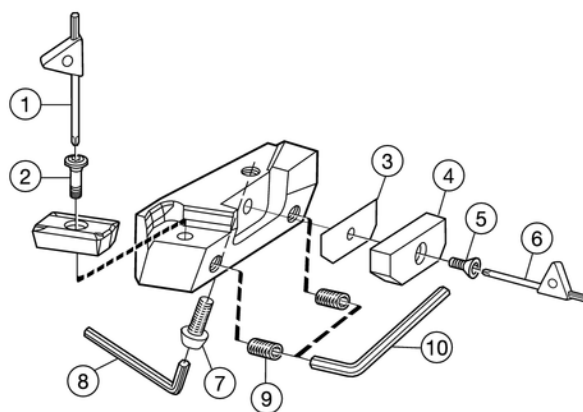
Diameterbereik, mm (inch)	Breedte van klauwen, mm (inch)	Opmerking! Voor CoroDrill 800 koppen bestaan geen specifieke sleutels; een instelbare sleutel of een gewone pijpsleutel kunnen worden gebruikt. De sleutelmaat staat voor iedere boor aangegeven in onderstaande tabel. 
D_c	s	
25.00<-≤27.00 (.984<- ≤1.063)	22.00 (.866)	
27.00<-≤30.00 (1.063<- ≤1.181)	24.00 (.945)	
30.00<-≤32.00 (1.181<- ≤1.260)	27.00 (1.063)	
32.00<-≤35.00 (1.260<- ≤1.378)	28.00 (1.102)	
35.00<-≤36.20 (1.378<- ≤1.425)	30.00 (1.181)	
35.20<-≤39.60 (1.425<- ≤1.559)	32.00 (1.260)	
39.60<-≤43.00 (1.559<- ≤1.693)	36.00 (1.417)	
43.00<-≤47.00 (1.693<- ≤1.850)	38.00 (1.496)	
47.00<-≤51.70 (1.850<- ≤2.035)	41.00 (1.614)	
51.70<-≤54.00 (2.035<- ≤2.126)	46.00 (1.811)	
54.00<-≤56.20 (2.126<- ≤2.213)	50.00 (1.969)	
56.20<-≤60.00 (2.213<- ≤2.362)	50.00 (1.969)	
60.00<-≤63.00 (2.362<- ≤2.480)	55.00 (2.165)	
63.00<-≤65.00 (2.480<- ≤2.559)	60.00 (2.362)	

T-MAX® volboorkop 424.10



1	2	3	4	5
Centrale cassette Zie hierna	Tussenliggende cassette Zie hierna	Omtrekcassette Zie hierna	Geleidenok Zie pag. E277	Onderlegplaat Zie pag. E277

T-Max® U cassettes

Centrale cassettes
L430.31Tussenliggende cassette
R430.30Omtrekcassette
R430.28

Centrale cassette	Tussenliggende cassette	1	2	3	4
Diameterbereik, mm (inch)	Diameterbereik, mm (inch)		(Torx Plus)		(Torx Plus)
L430.31-1216-16 63.50-82.55 (2.500-3.250) 107.95-130.00 (4.240-5.118)	R430.30-1216-16 63.50-90.00 (2.500-3.543) 107.95-130.00 (4.240-5.118)	5513 020-04	5680 049-03 (9IP)	5513 020-26	5680 048 03 (20IP)
L430.31-1522-22 85.00-105.00 (3.346-4.134)	R430.30-1522-22 95.00-105.00 (3.740-4.134)	5513 020-25	5680 049-02 (15IP)	5513 020-26	5680 048 03 (20IP)

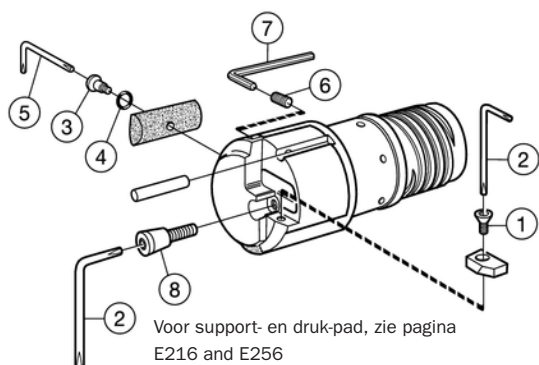
Omtrek-cassette	1	2	4	5	6	7	8	9	10
Diameterbereik, mm (inch)	(Torx Plus)		wisselplaat beschermings- pad		(Torx Plus)		(mm)		(mm)
R430.28-1516-16 63.50-71.45 (2.500-2.813) 107.95-120.65 (4.250-4.750)	5680 049-03 (9IP)	5513 020-24	5636 030-01	154.3-835	5680 049-03 (9IP)	430.21-825	3021 010-040 (4.0)	3214 010-357	174.1-864 (3.0)
R430.28-1822-22 75.00-105.00 (2.953-4.134) 125.00-130.00(4.921-5.118)	5680 049-02 (15IP)	5513 020-25	5636 030-02	154.3-835	5680 049-03 (9IP)	430.21-825	3021 010-040 (4.0)	3214 010-357	174.1-864 (3.0)

	3								
	Onderlegplaat mm (inch)								
R430.28-1516-16	5549 024-01 0.1 (.004)	5549 024-02 0.2 (.006)	5549 024-03 0.4 (.016)	5549 024-04 0.8 (.031)					
R430.28-1822-22	5549 024-05 0.1 (.004)	5549 024-06 0.2 (.006)	5549 024-07 0.4 (.016)	5549 024-08 0.8 (.031)					

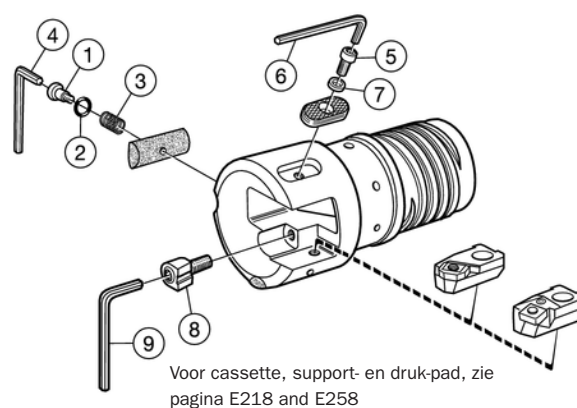
BOREN Diepgatboren - reservedelen voor Ejector / STS systeem

T-MAX® opboorkoppen 424.31F

Diameterbereik 20.00-43.00 mm (.787-1.693 inch)



Diameterbereik 43.01-124.00 mm (1.693-4.882 inch)



Diameterbereik 20.00-43.00 mm (.787-1.693 inch)

Diameter serie	1	2	3	4	5	6	7	8
D_c inch (mm)		(Torx Plus)		O-ring	(Torx Plus)		(mm)	
20.00-31.00 (.787-1.220)	416.1-830	5680 046-03 (7IP)	5513 030-01 ¹⁾	5641 001-13 ¹⁾	5680 051-01 (7IP) ¹⁾	3214 040-154 ¹⁾	3021 012-013 (1.27) ¹⁾	5513 014-01
31.01-43.00 (1.221-1.693)	416.1-830	5680 046-03 (7IP)	5513 030-02 ¹⁾	5641 001-13 ¹⁾	5680 051-01 (7IP) ¹⁾	3214 040-206 ¹⁾	174.1-862 (1.5) ¹⁾	5513 014-01

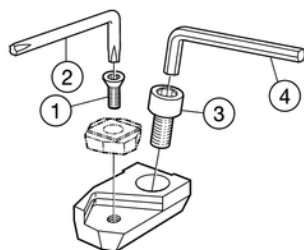
Diameterbereik 43.01-124.00 mm (1.693-4.882 inch)

Diameter serie	1	2	3	4	5	6	7	8	9
D_c inch (mm)		O-ring	Veer	(mm)		(mm)	Ring	Wigset	(mm)
43.01-65.00 (1.694-2.559)	5513 011-01 ¹⁾	3671 010-110 ¹⁾	-	174.1-870 (2.0) ¹⁾	3213 010-206 ¹⁾	174.1-870 (2.0) ¹⁾	-	5332 040-011	174.1-864 (3.0)
65.00-79.99 (2.559-3.146)	430.21-820 ¹⁾	-	430.21-821 ¹⁾	174.1-864 (3.0)	3212 010-207	174.1-863 (2.5)	3411 010-032	5332 040-011	174.1-864 (3.0)
80.00-89.90 (3.150-3.539)	430.21-820 ¹⁾	-	430.21-821 ¹⁾	174.1-864 (3.0)	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3411 011-053	5332 040-011	174.1-864 (3.0)
90.00-124.99 (3.543-4.882)	430.21-820 ¹⁾	-	430.21-821 ¹⁾	174.1-864 (3.0)	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3411 011-064	5332 040-011	174.1-864 (3.0)

¹⁾ Geleverd met geleidenok**Cassettes voor T-MAX® opboorkoppen 424.31F**

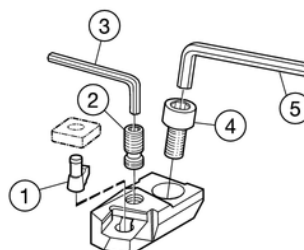
R430.24-1118-06

Cassette voor nauwe toleranties



R430.24-1018-09

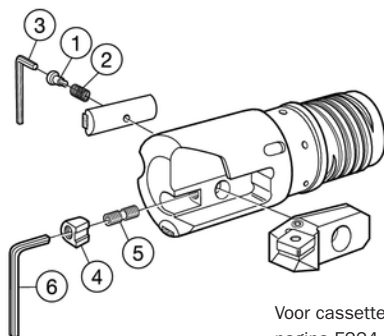
Cartridge voor normale toleranties



1	2	3	4
(Torx Plus)		(mm)	
416.1-833	5680 046-05 (10IP)	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)

1	2	3	4	5
Kantelpen		(mm)		(mm)
174.3-845-1	174.3-829	174.1-870 (2.0)	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)

T-MAX® opboorkoppen 424.31



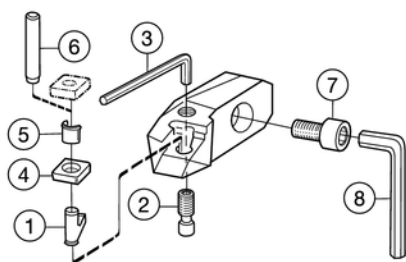
Voor cassette en support pad, zie
pagina E224 en E262

Diameterbereik, mm, inch:	1 ¹⁾	2 ¹⁾	3	4	5	6
D_c inch (mm)		Veer	(mm)	Wigset		(mm)
65.00-278.99 (2.559-10.984)	430.21-820	430.21-821	174.1-864 (3.0)	430.23-820	269.833	3021 010-040 (4.0)
279.00- (10.984-)	430.21-823	430.21-824	3021 010-040 (4.0)	430.23-820	269.833	3021 010-040 (4.0)

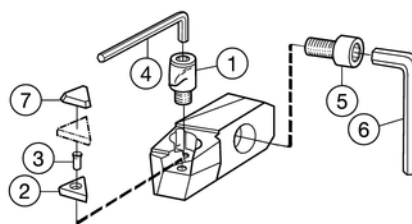
¹⁾ Geleverd met geleidenok

Cassettes voor T-MAX® opboorkoppen 424.31

T-Max® P Kantelpen-uitvoering cassette R430.24



T-MAX® S spankap uitvoering cassette R430.23



T-Max® P cassette R430.24?	1	2	3	4	5	6	7	8
	Kantelpen mm (inch)		(mm)	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Pen voor Drevel		(mm)
R430.24-2024-12	174.3-841M 3.0 (.118)	174.3-821	174.1-864 (6.0)	174.3-851M	174.3-861	174.3-871	3212 010-412	3021 010-060 ¹⁾
R430.24-2532-19	174.3-842M 4.0 (.157)	174.3-822M	3021 010-040 (8.0)	174.3-852M	174.3-862	174.3-872	3212 010-464	3021 010-080 ¹⁾

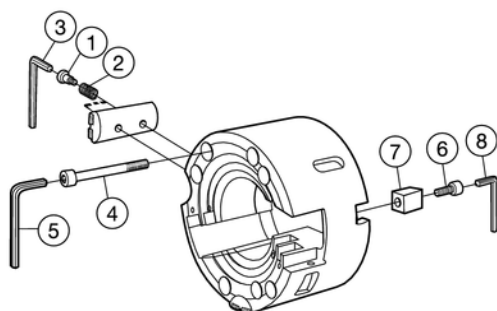
T-MAX® S cassette R430.23	1	2	3	4	5	6
	Spankapset	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	(mm)		(mm)
R430.23-2024-16	174.9-837-1	175.2-850	174.1-865	174.1-864 (3.0)	3212 010-412	3021 010-060 (6.0) ¹⁾
R430.23-2532-22	174.9-838-1	175.2-851	174.1-866	3021 010-040 (4.0)	3212 010-464	3021 010-080 (8.0) ¹⁾

¹⁾ Wordt geleverd op aanvraag

Optionele onderdelen

Cassette	Moeten gebruikt worden voor TPUN wisselplaten en aparte spaanbreker. Afzonderlijk verkrijgbaar.		
	1	4	7
	Spankapset	(mm)	Spaanbreker mm (inch)
R430.23-2024-16	174.9-833-2	174.1-864 (3.0)	DO 212 H35 B = 1.2 mm (.047) DO 220 H35 B = 2.0 mm (.079)
R430.23-2532-22	174.9-835-1	3021 010-040 (4.0)	DO 320 H35 B = 2.0 mm (.079) DO 325 H35 B = 2.5 mm (.098)

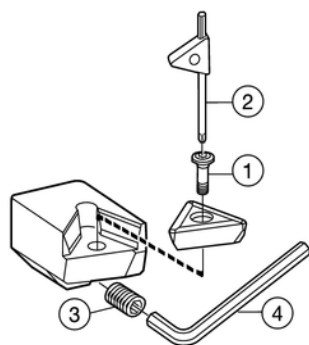
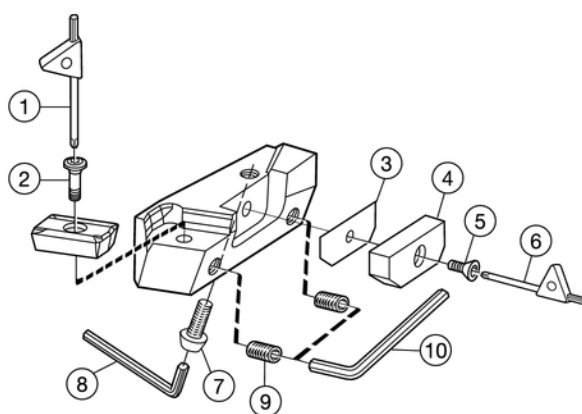
BOREN Diepgatboren - reservedelen voor Ejector / STS systeem

T-MAX® langgatboorkop 420.7

Support pad set	1 ¹⁾	2 ¹⁾	3
		Veer	(mm)
430.21-12 D	430.21-820	430.21-821	174.1-864 (3.0)
430.21-16 D			
430.21-18 D			

1) Geleverd met geleidenok

	4	5	6	7	8
	(mm)		Wigset	(mm)	
3212 010-473 (8.0)	3021 010-080	3212 010-396	420.7-820 (5.0)	3021 010-050	

T-Max® U cassettesCentrale cassette
L430.27Omtrekcassette
R430.28

Centrale cassette	1	2	3	4
		(Torx Plus)		(mm)
L430.27-1216-16	5513 020-24	5680 049-03 (9IP)	437.5-822	174.1-864 (3.0)
L430.27-1522-22	5513 020-25	5680 049-02 (15IP)	437.5-822	174.1-864 (3.0)

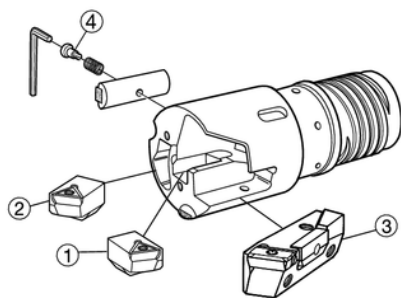
Omtrek-cassette	1	2	4	5	6	7	8	9	10
	(Torx Plus)	Schroef	wisselplaat beschermings- pad		(Torx Plus)		(mm)		(mm)
R430.28-1516-16	5680 049-03 (9IP)	5513 020-24	5636 030-01	154.3-835	5680 049-03 (9IP)	430.21-825	3021 010-040 (4.0)	3214 010-357	174.1-864 (3.0)
R430.28-1822-22	5680 049-02 (15IP)	5513 020-25	5636 030-02	154.3-835	5680 049-03 (9IP)	430.21-825	3021 010-040 (4.0)	3214 010-357	174.1-864 (3.0)
Omtrek-cassette	3								
	Onderlegplaat (mm)								
R430.28-1516-16	5549 024-01 (0.1)	5549 024-02 (0.2)	5549 024-03 (0.4)	5549 024-04 (0.8)					
R430.28-1822-22	5549 024-05 (0.1)	5549 024-06 (0.2)	5549 024-07 (0.4)	5549 024-08 (0.8)					

Haaksleutels voor diepgatboren

Volboorkop 424.6, 420.6	Volboorkop 424.10 Opboorkop 424.32	Opboorkop 424.31F	Langgatboorkop 420.7	Haaksleutel
				
D_c inch (mm)	D_c inch (mm)	D_c inch (mm)	D_c inch (mm)	(DIN 1810)
24.11-26.40 (.949 - 1.039)	-	20.00-23.40 (.787 - .921)	-	3022 010-016
26.41-33.30 (1.040 - 1.311)	-	23.41-31.00 (.922 - 1.220)	-	3022 010-025
33.31-36.20 (1.312 - 1.425)	-	31.01-35.00 (1.221 - 1.378)	-	3022 010-030
36.21-43.00 (1.426 - 1.692)	-	35.01-40.00 (1.379 - 1.575)	-	3022 010-034
43.01-47.00 (1.693 - 1.850)	-	40.01-47.00 (1.576 - 1.850)	-	3022 010-040
47.01-56.20 (1.851 - 2.212)	-	47.01-55.00 (1.851 - 2.165)	-	3022 010-045
56.21-62.80 (2.213 - 2.472)	-	55.01-60.00 (2.166 - 2.362)	-	3022 010-052
62.81-65.00 (2.473 - 2.559)	65, 65E, 70 (2.559, (2.559E), 2.756)	60.01-72.90 (2.363 - 2.870)	-	3022 010-058
-	75, 80 (2.953, 3.150)	73.00-79.90 (2.871 - 3.146)	-	3022 010-068
-	85, 90, 95 (3.346, 3.543, 3.740)	80.00-99.90 (3.147 - 3.933)	-	3022 010-080
-	100, 105, 110 (3.937, 4.134, 4.331)	100.00-111.90 (3.934 - 4.406)	-	3022 010-095
-	115, 120 (4.528, 4.724)	112.00-123.90 (4.407 - 4.878)	120 (4.724)	3022 010-110
-	125, 130 (4.921, 5.118)	-	125, 130, 140 (4.921, 5.118, 5.512)	3022 010-120
-	150 (5.906)	-	150 (5.906)	3022 010-135
-	160, 170 (6.299, 6.693)	-	160 (6.299, 6.693)	3022 010-155
-	180 (7.087)	-	180 (7.087)	3022 010-180

BOREN Diepgatboren - reservedelen voor Ejector / STS systeem

Reservedelen voor verouderde gereedschappen T-MAX® volboorkop 424.9



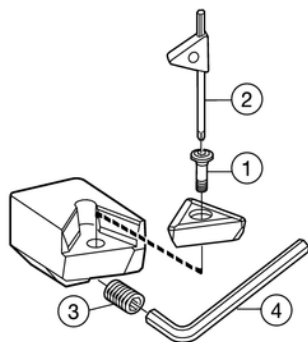
	TPMX	TPUN	P	M	K	N
			G	-	GC	GC
			235	4235	235	4235
16	TPMX	16 03 12 R22	★	★	★	★
22	TPMX	22 04 12 R22	★	★	★	★
16	TPUN	16 03 12	☆	★	★	★
22	TPUN	22 04 12	☆	★	★	★

★ = Eerste keuze

Support pad set	1	2	3	4
	Centrale cassette	Tussenliggende cassette	Omtrekcassette	
430.21-12D	Zie hierna	Zie hierna	Zie hierna	430.21-820
430.21-16D				
430.21-18D				

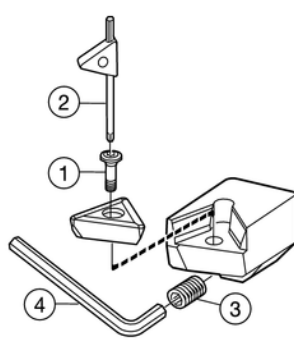
Centrale cassette

L430.27



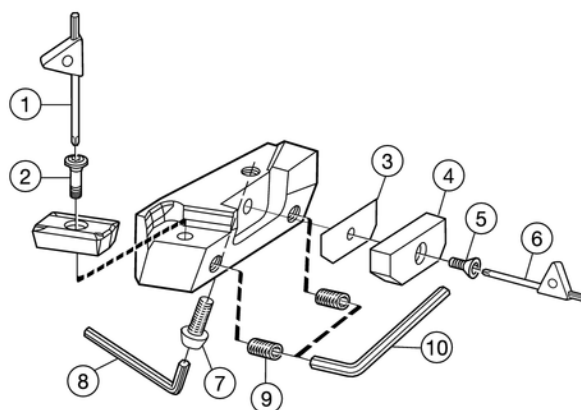
Tussenliggende cassette

R430.26



Omtrekcassette

R430.28

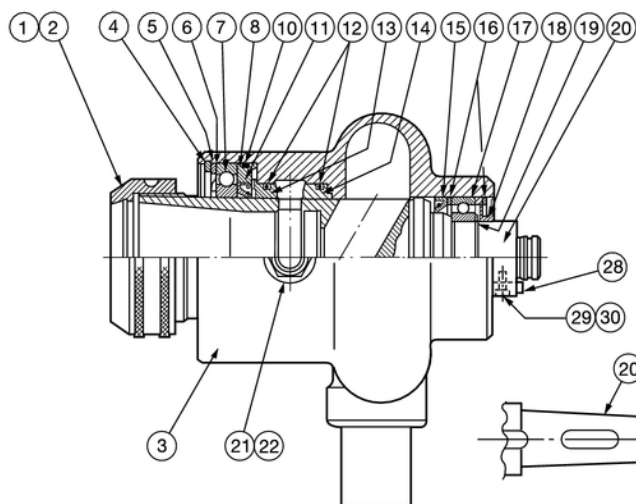


Centrale cassette	Tussenliggende cassette	1	2	3	4
		Schroef	(Torx Plus)		(mm)
L430.27-1216-16	R430.26-1216-16	5513 020-24	5680 049-03 (9IP)	437.5-822	174.1-864 (3.0)
L430.27-1522-22	R430.26-1522-22	5513 020-25	5680 049-02 (15IP)	437.5-822	174.1-864 (3.0)

Omtrek-cassette	1	2	4	5	6	7	8	9	10
	(Torx Plus)		wisselplaat beschermings-pad		(Torx Plus)		(mm)		(mm)
R430.28-1516-16	5680 049-03 (9IP)	5513 020-24	5636 030-01	154.3-835	5680 049-03 (9IP)	430.21-825	3021 010-040 (4.0)	3214 010-357	174.1-864 (3.0)
R430.28-1822-22	5680 049-02 (15IP)	5513 020-25	5636 030-02	154.3-835	5680 049-03 (9IP)	430.21-825	3021 010-040 (4.0)	3214 010-357	174.1-864 (3.0)
	3								
	Onderlegplaat (mm)								
R430.28-1516-16	5549 024-01 (0.1)	5549 024-02 (0.2)	5549 024-03 (0.4)	5549 024-04 (0.8)					

Roterende connectoren

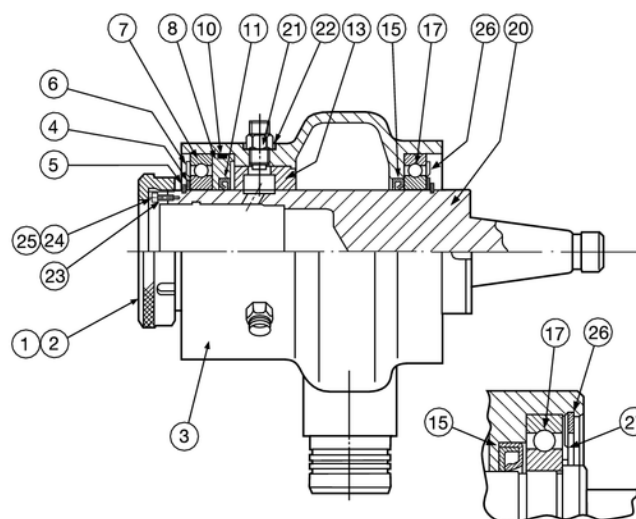
424.2-401M, 424.2-400M, 424.2-400M-V63



Type schacht	Connector code	1	2
Varilock aangepast	424.2-400M-V63	424.2-400-01	3022 010-110
Morse conus	424.2-401M 400M	424.2-401-01 424.2-400-01	3022 010-080 3022 010-110
ISO conus	424.2-402	424.2-402-03	3022 010-155
Flensmontage	424.9S/231-1 ¹⁾ 424.9S/170-1 ¹⁾ 424.9S/224-1 ¹⁾ 424.9S/245-1 ¹⁾	424.2-401-01 424.2-400-01 424.2-402-03 424.2-402-03	3022 010-080 3022 010-110 3022 010-155 3022 010-230

¹⁾ Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

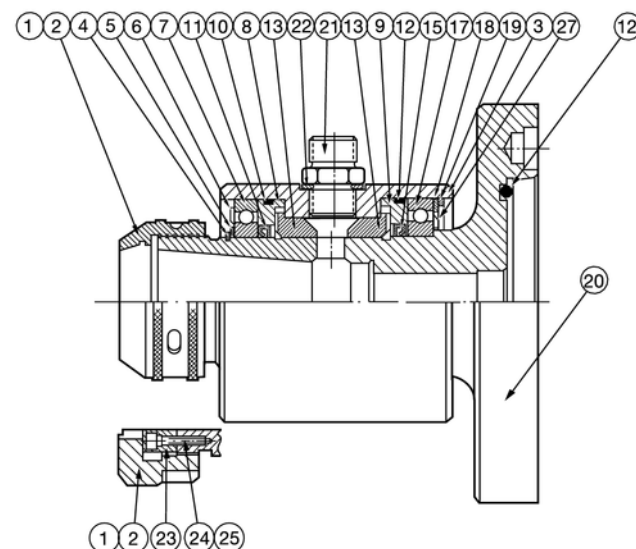
424.2-402



Type schacht	Connector code	11	12
Varilock aangepast	424.2-400M-V63	424.2-400-27	424.2-400-28
Morse conus	424.2-410M 400M	424.2-401-27 424.2-400-27	424.2-401-28 424.2-400-28
ISO conus	424.2-402	B1 130x160x12	-
Flensmontage	424.9S/231-1 424.9S/170-1 424.9S/224-1 424.9S/245-1	BA 70x85x7 ¹⁾ B2 95x120x15 ¹⁾ B1 130x160x12 ¹⁾ B1 200x230x15 ¹⁾	109.5x3 ¹⁾ 144.5x3 ¹⁾ 199.3x5.7 ¹⁾ 319.3x5.7 ¹⁾

¹⁾ Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

424.9S/231-1 424.9S/224-1 424.9S/170-1 424.9S/245-1



Type schacht	Connector code	21	22
Varilock aangepast	424.2-400M-V63	424.2-400-29	3672 020-270
Morse conus	424.2-401M 400M	424.2-401-29 424.2-400-29	3672 020-215 3672 020-270
ISO conus	424.2-402	424.2-402-07	U36.7x46x2
Flensmontage	424.9S/231-1 424.9S/170-1 424.9S/224-1 424.9S/245-1	424.2-401-29 424.2-400-29 424.2-402-07 424.2-403-07	3672 020-270 3672 020-270 U36.7x46x2 U42.7x53x3

BOREN Diepgatboren - reservedelen voor Ejector / STS systeem

3	4	5	6	7	8	9	10
Behuizing	Borgveer	Opspanning	Afdichtingsring	Kogellager	Steuuring	Steuuring	O-ring
424.2-400-10M	424.2-400-12(H)	424.2-400-03M	424.2-400-04	424.2-400-25	424.2-400-20	-	424.2-400-26
424.2-401-10M	424.2-401-12(H)	424.2-401-03M	424.2-401-04	424.2-401-25	424.2-401-20	-	424.2-401-26
424.2-400-10M	424.2-400-12(H)	424.2-400-03M	424.2-400-04	424.2-400-25	424.2-400-20	-	424.2-400-26
424.2-402-01	3421 100-130(A)	424.2-402-04	23126 AV	SKF 16026	424.2-402-05	-	3671 010-162
424.9S/231-7 ¹⁾	SgA 70(A) ¹⁾	424.9S/231-2 ¹⁾	16014 AV ¹⁾	SKF 16014	424.9S/231-3 ¹⁾	424.9S/231-5 ¹⁾	104.5x3 ¹⁾
424.9S/170-8 ¹⁾	SgA 95(A) ¹⁾	424.9S/170-2 ¹⁾	16019 AV ¹⁾	SKF 16019	424.9S/170-2 ¹⁾	424.9S/170-5 ¹⁾	139.5x3 ¹⁾
424.9S/224-3 ¹⁾	3421 100-130(A)	424.2-402-04	23126 AV	SKF 16026	424.2-402-05	424.9S/224-2 ¹⁾	3671 010-162
424.9S/245-3 ¹⁾	3421 100-200(A)	424.2-403-04	16040 AV	SKF 16040	424.2-403-05	424.9S/245-2 ¹⁾	3671 010-174

1) Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

2) (H) = Voor gat (A) = Voor schacht

13	14	15	16	17	18	19	20
Afstandsrings buitenste	Binnen	Afdichtingsring	Seegering ²⁾	Kogellager	Afdichtingsmof	Seegering ²⁾	Schacht
424.2-400-21	424.2-400-23	424.2-400-08	424.2-400-14(H)	424.2-400-15	424.2-400-09	424.2-400-16(A)	5622 033-01
424.2-401-21	424.2-401-23	424.2-401-08	424.2-401-14(H)	424.2-401-15	424.2-401-09	424.2-401-16(A)	424.2-401-11M
424.2-400-21	424.2-400-23	424.2-400-08	424.2-400-14(H)	424.2-400-15	424.2-400-09	424.2-400-16(A)	424.2-400-11M
424.2-402-06	-	B2 FG135x170x15	-	SKF 16028	-	-	424.2-402-02
424.9S/231-4 ¹⁾	-	BA75x90x8 ¹⁾	-	SKF 16015 ¹⁾	424.9S/231-6 ¹⁾	SgH 115(H) ¹⁾	Afhankelijk van het spilneustype en grootte
424.9S/170-4 ¹⁾	-	B2 100x120x15 ¹⁾	-	SKF 16020 ¹⁾	424.9S/170-6 ¹⁾	SgH 150(H) ¹⁾	
424.2-402-06 ¹⁾	-	B2 FG135x170x15 ¹⁾	-	SKF 16028 ¹⁾	-	3221 110-210(H)	
424.2-403-06 ¹⁾	-	B2 210x240x15 ¹⁾	-	SKF 16044 ¹⁾	-	-	

1) Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

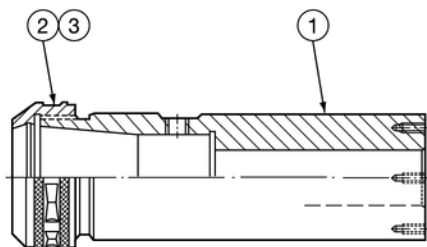
2) (H) = Voor gat (A) = Voor schacht

23	24	25	26	27	28	29	30
Meeneem-nok	Schroef	(mm)	Seegering ²⁾	Afdichtingsring	Driving		(mm)
-	-	-	-	-	5631 010-05	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
424.2-402-08	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)	3421 110-210(H)	16028 JV	-	-	-
-	-	-	-	16015 JV	-	-	-
-	-	-	-	16020 JV	-	-	-
424.2-402-08	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)	-	16028 JV	-	-	-
424.2-403-08	3212 010-362	3021 010-050 (5.0)	-	424.9S/245-5 ¹⁾	-	-	-

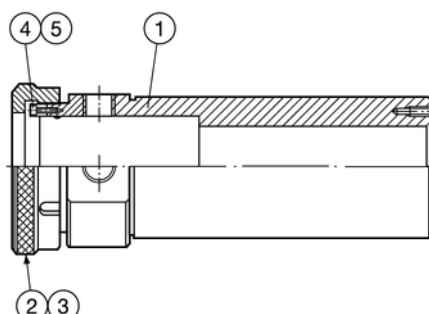
1) Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Niet roterende connectoren

Cilindrisch

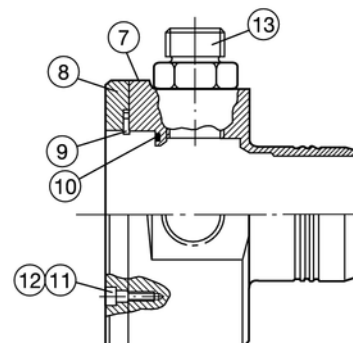
424.2-411
424.2-410

Cilindrisch

424.2-412
424.2-413

Boorpijp gemonteerd

424.9S/232-1



Cilindrisch

Connector	1	2	3	4	5	6
424.2- 411	424.2-411-01	424.2-401-01	3022 010-080	-	-	-
410	424.2-410-01	424.2-400-01	3022 010-110	-	-	-
412	424.2-412-01	424.2-402-03	3022 010-155	424.2-402-08	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)
413	424.2-413-01	424.2-403-03	3022 010-230	424.2-403-08	3212 010-362	3021 010-050 (5.0)

Boorpijp gemonteerd

Connector	7	8	9	10	11	12	13
424.9S/232-1-14	424.9S/232-2-14 ¹⁾	424.9S/232-3-14 ¹⁾	SgA 56 ¹⁾	49.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-15	424.9S/232-2-15 ¹⁾	424.9S/232-3-15 ¹⁾	SgA 62 ¹⁾	54.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-16	424.9S/232-2-16 ¹⁾	424.9S/232-3-16 ¹⁾	SgA 68 ¹⁾	59.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-17	424.9S/232-2-17 ¹⁾	424.9S/232-3-17 ¹⁾	SgA75 ¹⁾	64.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-18	424.9S/232-2-18 ¹⁾	424.9S/232-3-18 ¹⁾	SgA 82 ¹⁾	74.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-19	424.9S/232-2-19 ¹⁾	424.9S/232-3-19 ¹⁾	SgA 95 ¹⁾	84.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-20	424.9S/232-2-20 ¹⁾	424.9S/232-3-20 ¹⁾	SgA 105 ¹⁾	99.5x3 ¹⁾	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)	BSP04000-16 ¹⁾
424.9S/232-1-21	424.9S/232-2-21 ¹⁾	424.9S/232-3-21 ¹⁾	SgA 118 ¹⁾	109.5x3 ¹⁾	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	BSP04000-20 ¹⁾
424.9S/232-1-22	424.9S/232-2-22 ¹⁾	424.9S/232-3-22 ¹⁾	SgA 130 ¹⁾	119.5x3 ¹⁾	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	BSP04000-20 ¹⁾
424.9S/232-1-23	424.9S/232-2-23 ¹⁾	424.9S/232-3-23 ¹⁾	SgA 140 ¹⁾	134.5x3 ¹⁾	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	BSP04000-20 ¹⁾
424.9S/232-1-24	424.9S/232-2-24 ¹⁾	424.9S/232-3-24 ¹⁾	SgA 155 ¹⁾	144.5x3 ¹⁾	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	BSP04000-20 ¹⁾
424.9S/232-1-25	424.9S/232-2-25 ¹⁾	424.9S/232-3-25 ¹⁾	SgA 165 ¹⁾	154.5x3 ¹⁾	3212 010-410	3021 010-060 (6.0)	BSP04000-20 ¹⁾

¹⁾ Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Hoge voeding verzinkboren

Een compleet gereedschapstelsysteem voor hoge snelheid verzinkboren

- Hoge procesveiligheid
- Stabiele gereedschapconfiguratie
- Minder machine stilstand
- Minder noodzaak voor aparte hoonbewerking
- Bestel op basis van maat voorboring en vereiste afgewerkt gat
- Slijtvaste wisselplaten voor taaie materialen op Cr-Ni-basis



Tailor Made

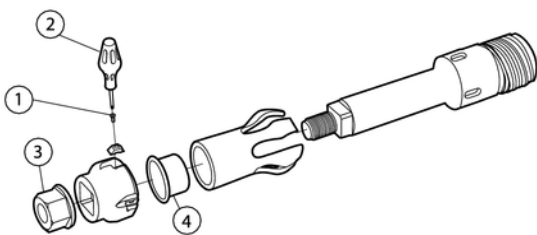
Wisselplaten voor hoge voeding verzinkboren



Max.ap = 7mm (.275inch)

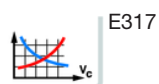
		P	M	K	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
		GC	GC	GC	GC	GC	GC				
		1025	2015	1025	2015	1025	2015	s	s	d ₁	d ₁
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
		in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
07	Bestelnummer HFC-070900-T	★	☆	★	☆	★	☆	9.0	.354	5.0	.197
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
		in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.

Onderdelen



Kop	1	2	3	4
Diameterbereik, mm (inch)	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Moer	Lager
55-69.99 (2.165-2.756)	5513 020/29-1	5680 046-02 (15IP)	5532 020-02	5547 010-02
70-89.99 (2.756-3.543)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-03	5547 010-03
90-104.99 (3.543-4.133)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-05	5547 010-04
105-134.99 (4.134-5.315)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-06	5547 010-05
≥135 (≥5.315)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-07	5547 010-06

Neem voor meer informatie over de toepassing contact op met uw lokale Sandvik Coromant-vertegenwoordiger



CoroDrill® 805

Gereedschappen voor diepe gaten in conventionele machines



CoroDrill® 805 verhoogt de doelmatigheid van diepgatboren en is nu beschikbaar als een standaard gereedschap. Deze kan tot 15 x de gatdiameter op een conventionele machine boren, zonder het werkstuk te verplaatsen naar een speciale diepgat boormachine.

De uiterst productieve CoroDrill 805 biedt dezelfde oppervlakte-afwerking als diepgatboormethoden. Het gereedschap realiseert een veilig beweringsproces met instelbare wisselplaattechnologie en kan worden gebruikt voor het maken van gaten in stalen assen en onderdelen van titanium landingsgestellen.

Voordelen

- Enkelvoudige setup voor het bewerken van diepe gaten
- Realiseert dezelfde kwaliteit als diepgatboren
- Zeer effectieve spaanverwijdering
- Geen extra koelmiddelpompcapaciteit nodig
- Grote beschikbaarheid van standaard gereedschappen

CoroDrill 805 kan worden gebruikt in conventionele bewerkingscentra, draaibanken en draai-freescentra met een hoge efficiëntcy.

ISO toepassingsgebied:

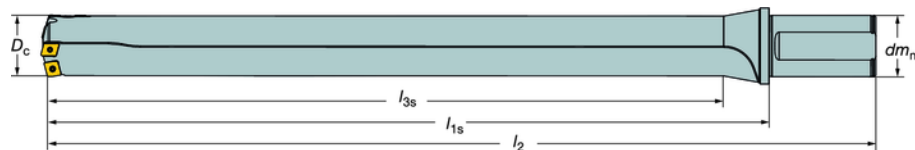
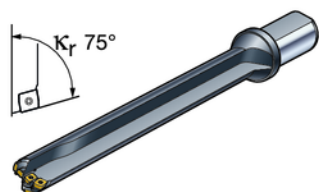


BOREN Diepgatboren - CoroDrill® 805

CoroDrill® 805 8-12 x Dc

Boordiameter 25-60 mm (1.000-2.000 inch)

Cilindrische schacht

 l_1s = programmeerlengte

Gattolerantie:

IT 10

Oppervlak:

<Ra 2 μ m (<Ra 80 μ inch) vergelijkbaar met CoroDrill 800

Werkstukmaterialen:

ISO P, M, K, N en S

Machines:

Horizontale bewerkingscentra, draaibanken en multi-task (draai-frees) machines.

Koelmiddel:

Inwendige koelvloeistoftoevoer

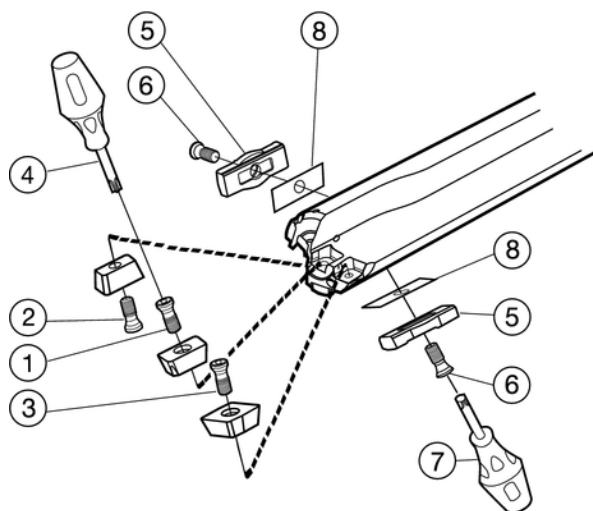
Metrische afmetingen

Boordiam.		Afmetingen, mm							
D_c mm	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	Centrumwisselplaat	Middenwisselplaat	Omtrekwisselplaat	Geleidenok
25	805-D2500L32-120	32	323.5	383.5	302.5	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A
30	805-D3000L32-120	32	387	447	363	800-06 T3 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A
32	805-D3200L32-100	32	348.4	408.4	323.2	800-06 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A
38	805-D3800L40-100	40	412.6	482.6	383.2	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A
40	805-D4000L40-110	40	474	544	444	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A
45	805-D4500L40-100	40	487.5	557.5	454.5	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A
50	805-D5000L50-100	50	541	621	505	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-10A
60	805-D6000L50-080	50	528	608	486	800-12 T3 08M-C-G	800-12 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-12A

Inch afmetingen

Boordiam.		Afmetingen, inch							
D_c mm.	Bestelnummer	dm_m	l_{1s}	l_2	l_{3s}	Centrumwisselplaat	Middenwisselplaat	Omtrekwisselplaat	Geleidenok
1.000	A805-D1000LX31-120	1.250	12.937	15.299	12.098	800-05 03 08M-C-G	800-05 03 08M-I-G	800-06 03 08H-P-G	800-06A
1.250	A805-D1250LX31-120	1.250	16.110	18.472	15.126	800-06 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A
1.375	A805-D1375LX38-100	1.500	14.945	17.701	13.886	800-08 T3 08M-C-G	800-06 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A
1.500	A805-D1500LX38-100	1.500	16.287	19.043	15.150	800-08 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-08 T3 08H-P-G	800-07A
1.750	A805-D1750LX50-100	2.000	18.961	22.110	17.673	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-08A
1.875	A805-D1875LX50-100	2.000	20.299	23.449	18.941	800-12 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-09 T3 08H-P-G	800-10A
2.000	A805-D2000LX50-100	2.000	21.638	24.787	20.201	800-10 T3 08M-C-G	800-08 T3 08M-I-G	800-11 T3 08H-P-G	800-10A

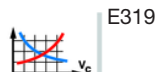
Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.



8		Afmetingen, mm (inch)		
Onderlegplaatset (8 stuks)	Geleidenok	s	l	b
5549 127-85	800-06A	0.02 (.0008)	18 (.707)	6 (.236)
5549 127-86		0.03 (.0012)	18 (.707)	6 (.236)
5549 127-88	800-07A	0.02 (.0008)	20 (.787)	7 (.276)
5549 127-89		0.03 (.0012)	20 (.787)	7 (.276)
5549 127-91	800-08A	0.02 (.0008)	25 (.984)	8 (.315)
5549 127-92		0.03 (.0012)	25 (.984)	8 (.315)
5549 127-94	800-10A	0.02 (.0008)	30 (1.181)	10 (.394)
5549 127-95		0.03 (.0012)	30 (1.181)	10 (.394)
5549 127-97	800-12A	0.02 (.0008)	35 (1.378)	12 (.472)
5549 127-98		0.03 (.0012)	35 (1.378)	12 (.472)

Opm.: voeg niet meer dan 0,05 mm dikte onderlegplaten toe

		1	2	3	4	5	6	7
Diameter serie	D_c mm.	Centrale wisselplaat Schroef	Tussenliggende wisselplaat Schroef	Omtrekwisselplaat Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Geleidenok	Geleidenok Schroef	Sleutel (Torx Plus)
25	1.000	5513 020-05	5513 020-05	5513 020-05	5680 046-03 (7IP)	800-06A	5513 020-20	5680 046-03 (7IP)
30	-	5513 020-34	-	-	5680 046-03 (7IP) 5680 046-01 (8IP)	800-06A	5513 020-20	5680 046-03 (7IP)
32-38	1.250-1.500	5513 020-34	5513 020-34	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	800-07A	416.1-832	5680 046-04 (9IP)
40-60	1.750-2.000	5513 020-34	5513 020-34	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	800-08A-12A	5513 020-16	5680 046-05 (10IP)



E319

Kanonboren

Breed scala van toepassingsmogelijkheden

Hoog-productieve kanonboren

Eenvoudig te gebruiken

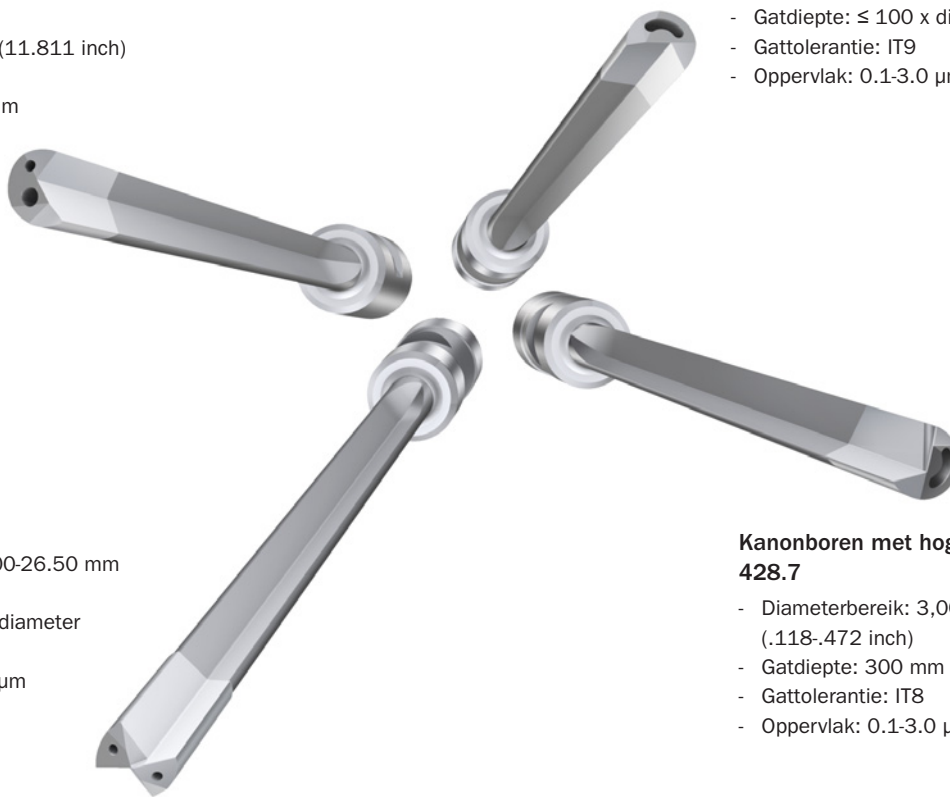
- Geen voorinstelling
- Geen noodzaak voor voorinstelwerkzaamheden

Volhardmetalen kanonboren 428.5

- Diameterbereik: 1.00-12.00 mm
(.039-.472 inch)
- Gatdiepte: 300 mm (11.811 inch)
- Gattolerantie: IT8
- Oppervlak: 0.1-3.0 μm

Enkelvoudige lip 428.9

- Diameterbereik: 1.90-40.50 mm
(.075-1.594 inch)
- Gatdiepte: $\leq 100 \times$ diameter
- Gattolerantie: IT9
- Oppervlak: 0.1-3.0 μm



Dubbele lip 428.2

- Diameterbereik: 5.00-26.50 mm
(.197-1.043 inch)
- Gatdiepte: $\leq 100 \times$ diameter
- Gattolerantie: IT10
- Oppervlak: 1.0-4.0 μm

Kanonboren met hoge voeding 428.7

- Diameterbereik: 3.00-12.00 mm
(.118-.472 inch)
- Gatdiepte: 300 mm
- Gattolerantie: IT8
- Oppervlak: 0.1-3.0 μm

Breed toepassingsgebied

- Geoptimaliseerde hardmetaalsoort- en geometriecombinaties voor de meeste werkstukmaterialen
- Vermeld bij bestellen het werkstukmateriaal waarin geboord moet worden

Klantspecifieke diameter

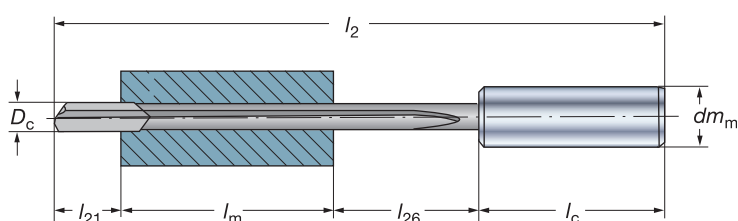
- Nabewerking binnen 0.01 mm
(.0004 inch) stappen

ISO toepassingsgebied:

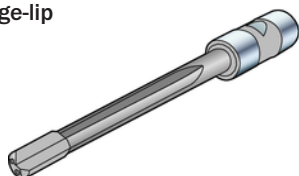


Kanonboren

Volhardmetalen koppen 428.9 en 428.2



l_2 = Totale lengte met of zonder meenemer
 D_c = Boordiameter
 l_{21} = Toeslag voor herslijpen
 l_m = Gatdiepte
 l_{26} = Minimum spaanafvoerastand
 l_c = Lengte van meenemer
 dm = Meenemer diameter

Enkelvoudige-lip
428.9

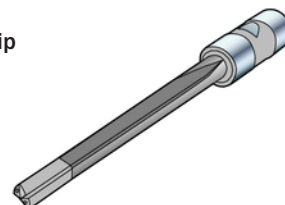
Boordiameter, mm (inch): 1.90-40.50 (.075-1.594)

Gatdiepte: $\leq 100 \times \text{diameter}$

Gattolerantie: IT9

Oppervlakte-afwerking
 $R_a, \mu\text{m}$: 0.1-3.0

Koelvloeistof: Snijolie

Tolerantie: $D_c = h5$
 $dm_m = d9$ Dubbele-lip
428.2

Boordiameter, mm (inch): 5.00-26.50 (.197-1.043)

Gatdiepte: $\leq 100 \times \text{diameter}$ (Opm.! $l_{2\text{max}} = 1250 \text{ mm}$)

Gattolerantie: IT10

Oppervlakte-afwerking
 $R_a, \mu\text{m}$: 1.0-4.0

Koelvloeistof: Snijolie

Tolerantie: $D_c = h5$
 $dm_m = d9$

Diameter serie		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)				Diameter serie		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
D_c mm	D_c mm.	P M K N S	l_{21} mm	l_{21} in.	l_{26} mm	l_{26} in.	D_c mm	D_c mm.	Alleen geschikt voor kortspanende P K N	l_{21} mm	l_{21} in.	l_{26} mm	l_{26} in.
1.90-2.60	.075-.102		10	.394	25	.984	7.06-8.55	.278-.336		25	.984	40	1.575
2.61-3.35	.103-.132	xxxxx-AAAA-BBB	13	.512	25	.984	8.56-13.05	.337-.513	xxxxx-AAAA-BBB	25	.984	50	1.969
3.36-4.05	.133-.159	xxxxx-AAAA-BBB	13	.512	30	1.181	13.06-18.05	.514-.710	xxxxx-AAAA-BBB	25	.984	55	2.165
4.06-5.15	.160-.202	xxxxx-AAAA-BBB	19	.748	30	1.181	18.06-23.00	.711-.905	xxxxx-AAAA-BBB	30	1.181	65	2.559
5.16-7.05	.203-.277	xxxxx-AAAA-BBB	23	.906	30	1.181	23.01-26.50	.906-1.043	xxxxx-AAAA-BBB	35	1.378	65	2.559
7.06-8.55	.278-.336	xxxxx-AAAA-BBB	25	.984	40	1.575							
8.56-13.05	.337-.513	xxxxx-AAAA-BBB	25	.984	50	1.969							
13.06-18.05	.514-.710	xxxxx-AAAA-BBB	25	.984	55	2.165							
18.06-23.00	.711-.905	xxxxx-AAAA-BBB	30	1.181	65	2.559							
23.01-26.50	.906-1.043	xxxxx-AAAA-BBB	35	1.378	65	2.559							
26.51-32.00	1.044-1.259	xxxxx-AAAA-BBB	40	1.575	80	3.150							
32.01-40.50	1.260-1.594	xxxxx-AAAA-BBB	45	1.772	90	3.543							

Bij het bestellen van kanonboren moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, xxxxx in de bestelcode.
- Totale lengte l_2 , AAAA in de bestelcode.
- Indien nodig, meenemer Nr., BBB in de bestelcode.
- Materiaal waarin geboord moet worden.

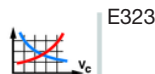
Bestelvoorbeeld voor kanonboorkop D_c 1,90 mm (.075 inch), lengte 250 mm (9.842 inch) met driver Nr. 002 voor het boren in roestvaststaal:

2 stuks 428.9-01900-0250-002 volhardmetalen kop voor roestvaststaal.

Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.



E323

Drivers voor kanonboren 428.2 en 428.9	Diameter serie		Meenemer ³⁾ Nr.	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)														Schachttype
	D _c mm	D _c mm.		dm _m mm	dm _m in.	D ₁ mm	D ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₂₁ mm	l ₂₁ in.	l ₆ mm	l ₆ in.			
	1.90-4.50 1.90-7.30 1.90-12.40 1.90-15.90 6.00-19.50	.075-.177 .075-.287 .075-.488 .075-.626 .236-.768	006 010 016 020 025	6 10 16 20 25	.236 .394 .630 .787 .984	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	36 40 48 50 56	1.417 1.575 1.890 1.969 2.205	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -			
	1.90-20.50 1.90-29.60 10.00-48.99 4.00-20.50 6.00-49.00 1.90-7.30 7.30-19.60	.075-.807 .075-1.165 .394-1.929 .157-.807 .236-1.929 .075-.287 .236-.772	002 003 005 035 036 601 801	16 20 32 19.05 25.40 10 25	.630 .787 1.260 .750 1.000 .394 .984	- - - - - - -	- - - - - 24 33.30	31 34 34 34 34 .945 1.311	1.220 1.339 1.339 1.339 1.339 1.575 2.756	45 70 70 70 70 40 70	1.772 2.756 2.756 2.756 2.756 1.575 2.756	- - - - - - -	- - - - - - -	- - - - - - -				
	6.55-12.50 19.60-49.00	.258-.492 .772-1.929	602 802 ¹⁾	10 25	.394 .984	8.20 20.30	.323 .799	24 33.30	.945 1.311	- -	- -	40 70	1.575 2.756	- -	- -			
	1.95-12.60 12.60-20.50	.077-.496 .496-.807	701 702	16 16	.630 .630	- 13.5	- -	47 47	1.850 1.850	- -	- -	50 50	1.969 1.969	- -	- -			
	1.95-12.59 1.95-12.59 1.95-16.59 1.95-20.50	.077-.495 .077-.495 .077-.667 .077-.807	903 904 905 906	10 12 16 20	.394 .472 .630 .787	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	40 45 48 50	1.575 1.772 1.890 1.969	- - - -	- - - -	- - - -	Weldon			
	6.00-49.00 9.70-49.00 9.70-49.00	.236-1.929 .382-1.929 .382-1.929	907 908 909	25 32 40	.984 1.260 1.575	- - -	- - -	- - -	- - -	56 60 70	2.205 2.362 2.756	- - -	- - -	- - -	Weldon			
	1.95-16.59 1.95-20.50 6.00-26.60 9.70-34.50 9.70-42.70	.077-.667 .077-.807 .236-1.047 .382-1.358 .382-1.681	405 406 407 408 409	16 20 25 32 40	.630 .787 .984 1.260 1.575	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	40 40 45 45 55	1.575 1.575 1.772 1.772 2.165	Coromant Whistle Notch			
	1.95-9.00 1.95-12.59 1.95-16.59 1.95-20.50 6.00-49.00 9.70-49.00	.077-.354 .077-.495 .077-.667 .077-.807 .236-1.929 .382-1.929	603 604 605 606 607 608	10 12 16 20 25 32	.394 .472 .630 .787 .984 1.260	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	40 45 48 50 56 60	1.575 1.772 1.890 1.969 2.205 2.362	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	Whistle Notch			
	1.95-9.80 1.95-12.00 3.96-15.20 3.96-29.60	.077-.386 .077-.472 .156-.598 .156-1.165	101 102 103 104	12.70 16 19.05 20	.500 .630 .750 .787	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	38.10 70 70 70	1.500 2.756 2.756 2.756	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -			
	3.96-20.50 6.00-49.00 6.00-49.00 9.70-49.00 9.70-49.00 9.70-49.00	.156-.807 .024-1.929 .024-1.929 .382-1.929 .382-1.929 .382-1.929	204 205 206 207 208 209	19.05 25.40 28 31.75 36 38.10	.750 1.000 1.102 1.250 1.417 1.500	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	70 70 70 70 70 70	2.756 2.756 2.756 2.756 2.756 2.756	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -			
	1.90-12.00 1.90-15.20 6.00-26.00 8.70-32.60 11.90-49.00	.075-.472 .075-.598 .236-1.024 .343-1.283 .469-1.929	301 ²⁾ 302 ²⁾ 303 ²⁾ 304 ²⁾ 305 ²⁾	16 20 28 36 48	.630 .787 1.102 1.417 1.890	- - - - -	- - - - -	112 126 126 162 166	4.409 4.961 4.961 6.378 6.535	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -			
	1.90-9.20 9.20-16.10 16.10-23.60 23.40-34.00	.075-.362 .362-.634 .634-.929 .921-1.339	501 ²⁾ 503 ²⁾ 504 ²⁾ 505 ²⁾	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	84 84 131 200	3.307 3.307 5.157 7.874	- - - -	- - - -	- - - -	Morse conus Morse conus Morse conus Morse conus			

1) Geleverd met meenemer.

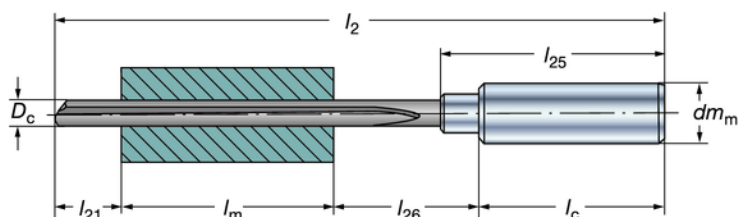
2) Instelbaar

3) Leverbaar op aanvraag.

Kanonboren

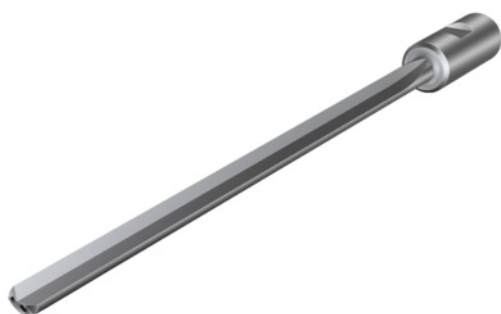
Volhardmetalen kanonboren 428.5

Kanonboren met hoge voeding 428.7



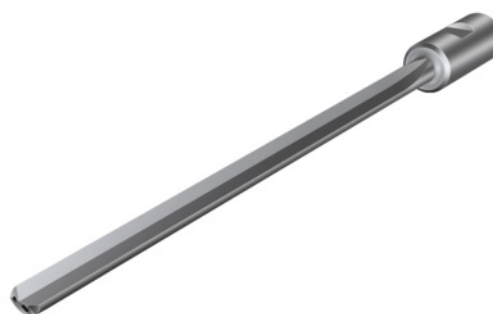
l_2 = Totale lengte met of zonder meenemer
 D_c = Boordiameter
 l_{21} = Toeslag voor herslijpen
 l_m = Gatdiepte
 l_{26} = Minimum spaanafvoer afstand
 l_c = Lengte van meenemer
 dm_m = Meenemer diameter

Volhardmetalen kanonboren 428.5



Boordiameter, mm (inch):	1.00-12.00 (.039-.472)
Max. gatlengthe, mm (inch):	300 (11.811)
Gattolerantie:	IT8
Oppervlakte-afwerking R_a, μm:	0.1-3.0
Koelvloeistof:	Snijolie
Tolerantie:	$D_c = h5$ $dm_m = g6$

Kanonboren met hoge voeding 428.7



Boordiameter, mm (inch):	3.00-12.00 (.118-.472)
Max. gatlengthe, mm (inch):	300 (11.811)
Gattolerantie:	IT8
Oppervlakte-afwerking R_a, μm:	0.1-3.0
Koelvloeistof:	Snijolie
Tolerantie:	$D_c = h5$ $dm_m = g6$

Diameter serie mm Inch	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch		Diameter serie mm Inch	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch	
	P K N	l_{21}	l_{26}		P K N	l_{21}	l_{26}
D_c 1.00-12.00 .039-.472	428.5- xxxx-AAAA-BBB	8-25 .315-.984	25-50 .984-1.969	D_c 3.00-12.00 .118-.472	428.7- xxxx-AAAA-BBB	8-25 .315-.984	25-50 .984-1.969

Bij het bestellen van kanonboren moet het volgende worden vermeld:

- Boordiameter, xxxx in de bestelcode.
- Totale lengte l_2 , AAAA in de bestelcode.
- Indien nodig, meenemer Nr., BBB in de bestelcode.
- Materiaal waarin geboord moet worden.

Bestelvoorbeeld voor kanonboorkop D_c 3.00 mm (.118 inch), lengte 250 mm (9.842 inch) met driver Nr C01 voor boren in roestvaststaal:

2 stuks 428.5-03000-0250-C01 volhardmetalen kop voor roestvaststaal.

Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.



E323

Drivers voor kanonboren 428.5 en 428.7	Diameter serie		Meenemer ³⁾	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
	D_c mm	D_c mm.		Nr.	dm_m mm	dm_m in.	M	h mm	h in.	l mm	l in.	x mm	x in.
	1.00-6.50	.075-.256	C00	10	.394		40	1.575	55	2.165			
	1.00-8.00	.075-.315	C01	12	.472		45	1.772	60	2.362			
	1.00-11.40	.075-.449	C02	16	.630		48	1.890	63	2.480			
	1.00-12.00	.075-.472	C03	20	.787		50	1.968	65	2.559			
	1.00-12.00	.075-.472	C04	25	.984		56	2.205	71	2.795			
	1.00-12.00	.075-.472	C05	32	1.260		60	2.362	75	2.953			
	1.00-7.10	.075-.280	C10	10	.394		40	1.575	55	2.165			
	1.00-8.00	.075-.315	C11	12	.472		45	1.772	60	2.362			
	1.00-12.00	.075-.472	C12	16	.630		48	1.890	63	2.480			
	1.00-12.00	.075-.472	C13	20	.787		50	1.968	65	2.559			
	1.00-12.00	.075-.472	C20	25	.984		56	2.205	71	2.795			
	1.00-12.00	.075-.472	C21	32	1.260		60	2.362	75	2.953			
	1.00-12.00	.075-.472	C22	40	1.575		70	2.756	85	3.346			
	1.00-7.10	.075-.280	C30	10	.394		40	1.575	55	2.165			
	1.00-8.00	.075-.315	C31	12	.472		45	1.772	60	2.362			
	1.00-11.40	.075-.449	C32	16	.630		48	1.890	63	2.480			
	1.00-12.00	.075-.472	C33	20	.787		50	1.968	65	2.559			
	1.00-12.00	.075-.472	C34	25	.984		56	2.205	71	2.795			
	1.00-12.00	.075-.472	C35	32	1.260		60	2.362	75	2.953			
	1.00-6.50	.075-.256	C40	10	.394		40	1.575	55	2.165			
	1.00-8.00	.075-.315	C41	12	.472		45	1.772	60	2.362			
	1.00-11.40	.075-.449	C42	16	.630		48	1.890	63	2.480			
	1.00-12.00	.075-.472	C43	20	.787		50	1.968	65	2.559			
	1.00-12.00	.075-.472	C44	25	.984		56	2.205	71	2.795			
	1.00-11.40	.075-.449	C50	16	.630	TR16x1.5	112	4.409	127	5.000			
	1.00-12.00	.075-.472	C51	20	.787	TR20x2	126	4.961	141	5.551			
	1.00-12.00	.075-.472	C52	28	1.102	TR28x2	126	4.961	141	5.551			
	1.00-12.00	.075-.472	C53	36	1.417	TR36x2	162	6.378	177	6.969			
	1.00-6.50	.075-.256	C60	10	.394	M6x0.5	60	2.362	75	2.953			
	1.00-12.00	.075-.472	C61	16	.630	M10x1	80	3.150	95	3.740			
	1.00-12.00	.075-.472	C62	25	.984	M16x1.5	100	3.937	115	4.528			
	1.00-11.40	.075-.449	C70	16	.630		40	1.575	55	2.165	15.5	.610	
	1.00-12.00	.075-.472	C71	25	.984		50	1.968	65	2.559	25.5	1.004	
	1.00-12.00	.075-.472	C72	35	1.378		60	2.362	75	2.953	29.5	1.161	
	1.00-7.10	.075-.280	C80	10	.394		40	1.575	55	2.165	24.3	.957	
	1.00-12.00	.075-.472	C81	16	.630		45	1.772	60	2.362	31.0	1.220	
	1.00-12.00	.075-.472	C82	16	.630		50	1.968	65	2.559	47.5	1.870	
	1.00-12.00	.075-.472	C83	25	.984		70	2.756	85	3.346	34.0	1.339	

³⁾ Leverbaar op aanvraag.

BOREN

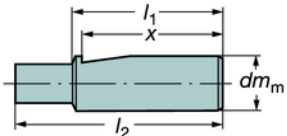
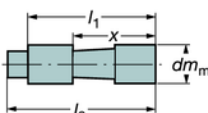
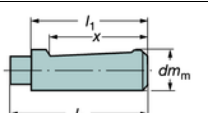
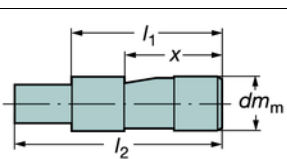
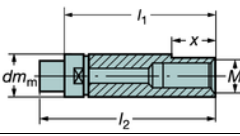
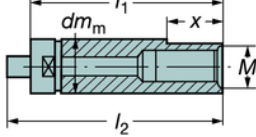
Diepgatboren - kanonboren

Drivers voor kanonboren 428.5 en 428.7

Diameter serie

Meenemer³⁾

Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)

	D_c mm	D_c mm.	Nr.	dm_m mm	dm_m in.	M	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.	x mm	x in.
	1.00-8.70	.075-.343	D00	16	.630		50	1.968	65	2.559	47.5	1.870
	1.00-8.30 1.00-12.00	.075-.327 .075-.472	D10 D11	12.7 19.05	.500 .750		38.1 69.8	1.500 2.748	53.1 84.8	2.091 3.339	25.4 44.4	1.000 1.748
	1.00-12.00 1.00-12.00 1.00-12.00	.075-.472 .075-.472 .075-.472	D20 D21 D22	25.4 31.75 38.1	1.000 1.250 1.500		69.8 69.8 69.8	2.748 2.748 2.748	84.8 84.8 84.8	3.339 3.339 3.339	57.1 57.1 57.1	2.248 2.248 2.248
	1.00-12.00	.075-.472	D30	12.7	.500		38.1	2.283	53.1	2.091	25.4	1.000
	1.00-6.80 1.00-12.00	.075-.268 .075-.472	D40 D42	10 25	.394 .984	M6x0.5 M16x1.5	68 112	2.677 4.409	83 127	3.268 5.000	35 45	1.378 1.772
	1.00-10.00 1.00-12.00	.268-.394 .075-.472	D50 D51	10 16	.394 .630	M6x0.5 M10x1	68 90	2.677 3.543	83 105	3.268 4.134	35 37	1.378 1.457

³⁾ Leverbaar op aanvraag.

Hydro-Grip® Heavy Duty

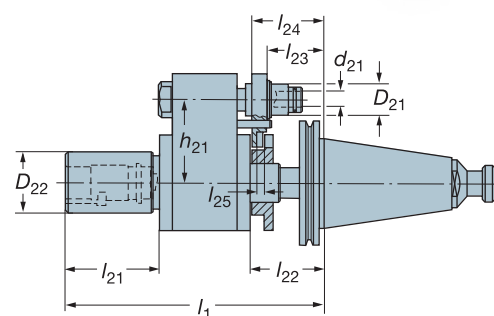
Hydro-Grip® HD (Heavy Duty) biedt een stabiel opspangereedschap voor veeleisende bewerking. Een sterke opspankracht maakt het de eerste Hydro-Grip voor zwaar voorbewerken, met het hoogst mogelijke niveau van vermogen en stabiliteit van een hydraulische spantang. Naast de sterkte, verhoogt de Hydro-Grip HD de productiviteit door een snelle en eenvoudige instelling, zonder de noodzaak voor extra apparatuur.

Het geheim van Hydro-Grip is de precieze, symmetrische opspanning. Hierdoor kan een zeer hoge rondlooptrouwkeurigheid worden bereikt. Wanneer u een goede rondloop heeft, dan snijden alle tanden van uw gereedschap. Wanneer alle tanden snijden, krijgt u een betere oppervlaktekwaliteit, worden trillingen voorkomen en wordt de levensduur verlengd. Kortom.... u bespaart geld.



Automatische gereedschapswissel olietoevoerunit

Diameterbereik: 1.85 - 25.00 mm (.073-.984 inch)

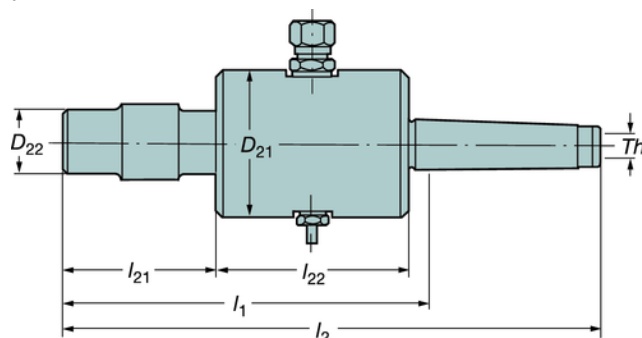
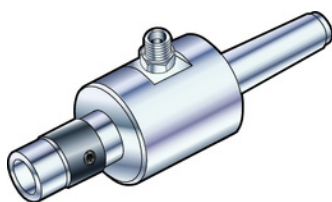


Diameterbereik, mm, inch	Meeneem-	Schacht	Max. omw.	Max. druk	Afmetingen, mm, inch									
D_c	dm_m	ISO conus	Omw/min	MPa	D_{21}	D_{22}	d_{21}	h_{21}	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	
1.85-25 .073-.984	10-25 .394-.984	40/50	10000	10	24 .945	48 1.890	12 .472	65 2.559	204.8 8.063	75 2.953	58.2 2.291	45 1.772	57 2.244	6 .236

Neem voor het bestellen van een automatische gereedschapswissel olietoevoerunit, a.u.b. contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik vertegenwoordiging.

Olietoevoerunit

Diameterbereik: 1,85 - 40.05 mm (.073-1.577 inch)

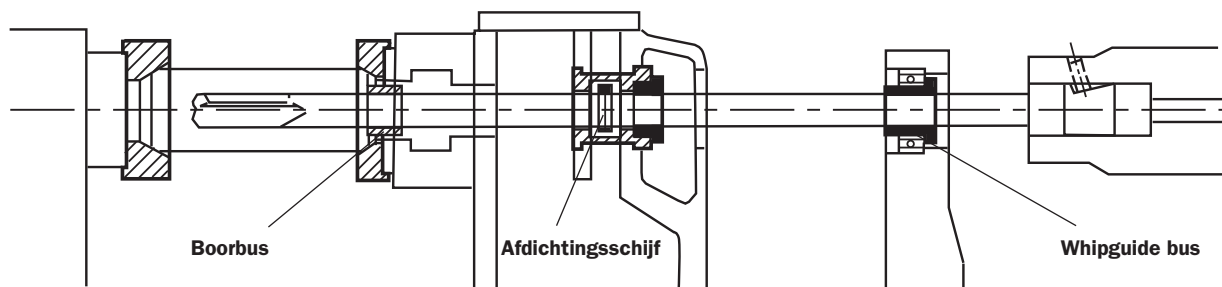


Diameterbereik, mm, inch	Meeneem-	Olietoevoerunit grootte ¹⁾	Schacht	Max. omw.	Max. druk	Afmetingen, mm, inch						
D_c	dm_m		Morse conus	Omw/min	MPa	D_{21}	D_{22}	l_1	l_2	l_3	l_4	Th
1.85-25 .073-.984	10-28 .394-1.102	1	3	10000	10	75 2.953	48 1.890	152 5.984	233 9.173	75 2.953	72 2.835	M12
25.01-40.05 .985-1.577	28-38.1 1.102-1.500	2	4	4000	5	95 3.740	60 2.362	165 6.496	270 10.630	75 2.953	84 3.307	M14

Bestelvoorbeeld: 1 stuks olietoevoerunit, maat 1, met driver xxx

Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

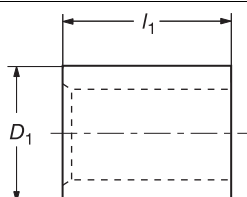
Toebehoren



Boorbus

Conform DIN 179 uitgebreid model vervaardigd uit gereedschapsstaal, helemaal gehard.

Vermeld afmeting D_c bij het plaatsen van een order.

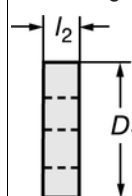


D_c mm	D_c mm.	D_1 mm	D_1 inch	l_1 mm	l_1 inch
0.8-1.099	.0314-.0432	3	.118	9	.354
1.1-1.899	.0433-.0747	4	.157	9	.354
1.9-2.699	.0748-.1062	5	.197	9	.354
2.7-3.399	.1063-.1338	6	.236	12	.472
3.4-4.099	.1339-.1613	7	.276	12	.472
4.1-5.099	.1614-.2007	8	.315	12	.472
5.1-6.099	.2008-.2401	10	.394	16	.630
6.1-8.099	.2402-.3188	12	.472	16	.630
8.1-10.099	.3189-.3975	15	.591	20	.787
10.1-12.099	.3976-.4763	18	.709	20	.787
12.1-15.099	.4764-.5944	22	.866	28	1.102
15.1-18.099	.5945-.7125	26	1.024	28	1.102
18.1-22.099	.7126-.8699	30	1.181	36	1.417
22.1-26.099	.8700-1.0275	35	1.378	36	1.417
26.1-30.099	1.0276-1.1849	42	1.654	45	1.772
30.1-35.099	1.1850-1.3818	48	1.890	45	1.772
35.1-42.099	1.3819-1.6574	55	2.165	56	2.205

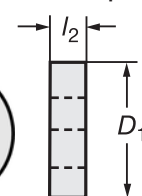
Afdichtingsschijf¹⁾

Vermeld D_c bij het plaatsen van een order.

Enkelvoudige-lip



Dubbele-lip



Diameter serie

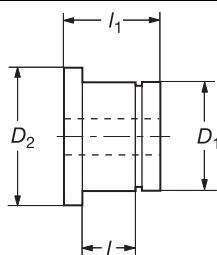
D_c mm	D_c mm.	D_1 mm	D_1 inch	l_2 mm	l_2 inch
2.0-6.2	.079-.244	20	.787	3	.118
6.3-18.5	.248-.728	32	1.260	4	.157
18.6-24.6	.732-.969	40	1.575	4	.157
24.7-42.0	.972-1.654	90	3.543	4	.157

¹⁾ The afdichtingsschijf past exact om de boorschacht met moet in positie worden gehouden in de spaanbox met een borging. Dit voorkomt dat de schijf beweegt met de voedingsbeweging, hetgeen kan leiden tot spaanophoping.

Whipguide bus

Vervaardigd uit een speciaal kunststof

Vermeld D_c bij het plaatsen van een order.



Diameter serie

D_c mm	D_c mm.	D_1 mm	D_1 inch	D_2 mm	D_2 inch	l mm	l inch	l_1 mm	l_1 inch
2.0-12.0	.079-.472	20	.787	26	1.024	12	.472	22	.866
2.0-25.0	.079-.984	30	1.181	38	1.496	16	.630	26	1.024
2.0-37.0	.079-1.457	45	1.772	52	2.047	14	.551	26	1.024

Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Snijgegevens voor geslepen, hardgesoldeerde volboorkoppen 424.6 en 420.6

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkraft K_{c1}	Hardheid Brinell	Hardmetaal- soort combinatie	Snij- snelheid v_c m/min	Boordiameter, mm			
							15.60-20.00	20.01-31.00	31.01-43.00	43.01-65.00
							Voeding f_n mm/omw			
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	70/63	70-120	0.14-0.20 ¹⁾	0.15-0.20 ¹⁾	0.15-0.25	0.18-0.28
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	70/63	70-120	0.14-0.20 ¹⁾	0.15-0.20 ¹⁾	0.15-0.25	0.18-0.28
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	70/63	70-120	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	1800	180-275	70/63	70-120	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	70/63	70-100	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.20-0.30
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	70/63	55-100	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	70/63	70-100	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P3.0.Z.AN (03.13)	Gegloeid HSS	2150	150-250	70/63	70-100	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	70/63	55-100	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P3.0.Z.HT (03.22)	Gehard staal, andere	3100	250-450	70/63	55-100	0.14-0.20	0.17-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	1400	90-225	70/63	50-100	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.28	0.24-0.32
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	70/63	50-100	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.28	0.24-0.32
M	(06.32)	Roestvaststaal austenitisch	1750	150-250	20 ²⁾ /67	50-85	0.16-0.20	0.18-0.25	0.22-0.30	0.24-0.36
	(06.33)	Mangaanstaal, 12-14% Mn	2900	200-300	20 ²⁾ /67	35-70	0.16-0.20	0.18-0.25	0.22-0.30	0.24-0.36
	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	20 ²⁾ /67	40-85	0.16-0.20	0.18-0.25	0.22-0.30	0.24-0.36
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	20 ²⁾ /67	40-85	0.16-0.20	0.18-0.25	0.22-0.30	0.24-0.36
K	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) niet lasbaar $\geq 0,05\%$ C	2000	180-290	20 ²⁾ /67	35-60	0.12-0.15	0.20-0.27	0.22-0.30	0.25-0.35
	M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) lasbaar < 0,05% C	2450	200-320	20 ²⁾ /67	35-60	0.12-0.15	0.20-0.27	0.22-0.30	0.25-0.35
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	790	110-145	72	80-100	0.14-0.20	0.18-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	72	80-100	0.14-0.20	0.18-0.25	0.20-0.30	0.24-0.32
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	890	150-220	72	60-100	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.28	0.24-0.32
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	72	60-100	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.28	0.24-0.32
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	900	125-230	72	50-100	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.28	0.24-0.32
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	72	50-100	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.28	0.24-0.32

¹⁾ Ejector boren in kleine diameters, niet aanbevolen voor CMC 01.1 met koolstof $\leq 0,18\%$.
STS boren zijn het aanbevolen alternatief.

²⁾ Alleen voor STS boren.

Voor hardmetaalsoorten en hardmetaalsoortcombinatie, zie pagina E273

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor geslepen, hardgesoldeerde volboorkoppen 424.6 en 420.6

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkraft k_{c1}	Hardheid Brinell	Hardmetaalsoort combinatie	Snijnsnelheid v_c m/min	Boordiameter, mm			
							15.60-20.00	20.01-31.00	31.01-43.00	43.01-65.00
							Voeding f_n mm/omw			
E	N	Aluminiumlegeringen								
		(30.11) Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	30-100	72	65-130	0.10-0.20	0.16-0.25	0.18-0.30	0.20-0.45
		N1.2.Z.AG (30.12) Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	30-150	72	65-130	0.10-0.20	0.16-0.25	0.18-0.30	0.20-0.45
		N1.3.C.UT (30.21) Gegoten, niet veredeld	600	40-100	72	65-130	0.10-0.20	0.16-0.25	0.18-0.30	0.20-0.45
		N1.3.C.AG (30.22) Gegoten of gegoten en veredeld	700	70-140	72	65-130	0.10-0.20	0.16-0.25	0.18-0.30	0.20-0.45
		Koper en koperlegeringen								
F	S	N3.3.U.UT (33.1) Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	72	65-130	0.10-0.20	0.16-0.25	0.18-0.30	0.20-0.45
		N3.2.C.UT (33.2) Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	550	50-200	72	65-130	0.10-0.20	0.16-0.25	0.18-0.30	0.20-0.45
		Op ijzerbasis								
		(20.11) Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	72	10-50	0.10-0.18	0.14-0.20	0.18-0.26	0.20-0.30
		Op nikkelbasis								
		S2.0.Z.AN (20.21) Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	72	10-50	0.10-0.18	0.14-0.20	0.18-0.26	0.20-0.30
G		Op cobaltbasis								
		(20.31) Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	72	10-50	0.10-0.18	0.14-0.20	0.18-0.26	0.20-0.30
J		Titanium								
		S4.2.Z.AN (23.21) Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	600-1100	72	30-50	0.14-0.16	0.16-0.22	0.18-0.26	0.20-0.30

Snijgegevens voor geslepen, hardgesoldeerde volboorkoppen 424.6 en 420.6

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkraft K_{c1}	Hardheid Brinell	Hardmetaal- soort combinatie	Snij snelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch			
							.614-.787	.788-1.220	1.221-1.693	1.694-2.559
							Voeding f_n inch/omw			
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	70/63	230-395	.006-.008 ¹⁾	.006-.008 ¹⁾	.006-.010	.007-.011
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	70/63	230-395	.006-.008 ¹⁾	.006-.008 ¹⁾	.006-.010	.007-.011
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	70/63	230-395	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	260,500	180-275	70/63	230-395	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	70/63	230-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.008-.012
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	70/63	180-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	70/63	230-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	(03.13)	Gegloeid HSS	311,000	150-250	70/63	230-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	70/63	180-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	(03.22)	Gehard staal, andere	448,500	250-450	70/63	180-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	204,000	90-225	70/63	165-330	.005-.007	.006-.009	.008-.011	.009-.013
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	70/63	165-330	.005-.007	.006-.009	.008-.011	.009-.013
M	(06.32)	Roestvaststaal austenitisch	254,000	150-250	20 ²⁾ /67	165-280	.006-.008	.007-.010	.009-.012	.009-.014
	(06.33)	Mangaanstaal, 12-14% Mn	420,500	200-300	20 ²⁾ /67	115-230	.006-.008	.007-.010	.009-.012	.009-.014
	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	20 ²⁾ /67	130-280	.006-.008	.007-.010	.009-.012	.009-.014
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,000	150-275	20 ²⁾ /67	130-280	.006-.008	.007-.010	.009-.012	.009-.014
K	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) niet lasbaar $\geq 0,05\%$ C	286,500	180-290	20 ²⁾ /67	115-195	.005-.006	.008-.011	.009-.012	.010-.014
	M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) lasbaar < 0,05% C	356,500	200-320	20 ²⁾ /67	115-195	.005-.006	.008-.011	.009-.012	.010-.014
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	115,000	110-145	72	260-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	72	260-330	.006-.008	.007-.010	.008-.012	.009-.013
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	130,000	150-220	72	195-330	.005-.007	.006-.009	.008-.011	.009-.013
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	72	195-330	.005-.007	.006-.009	.008-.011	.009-.013
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	130,000	125-230	72	165-330	.005-.007	.006-.009	.008-.011	.009-.013
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	72	165-330	.005-.007	.006-.009	.008-.011	.009-.013

¹⁾ Ejector boren in kleine diameters, niet aanbevolen voor CMC 01.1 met koolstof $\leq 0,18\%$.
STS boren zijn het aanbevolen alternatief.

²⁾ Alleen voor STS boren.

Voor hardmetaalsoorten en hardmetaalsoortcombinatie, zie pagina E273

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor geslepen, hardgesoldeerde volboorkoppen 424.6 en 420.6

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkraft K_{c1}	Hardheid Brinell	Hardmetaalsoort combinatie	Snij snelheid	Boordiameter, metrisch			
			lbs/in ²	HB		v_c ft/min	.614-.787	.788-1.220	1.221-1.693	1.694-2.559
							Voeding f_n inch/omw			
E	N	Aluminiumlegeringen								
		(30.11) Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	30-100	72	215-425	.004-.008	.006-.010	.007-.012	.008-.018
		N1.2.Z.AG (30.12) Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	30-150	72	215-425	.004-.008	.006-.010	.007-.012	.008-.018
		N1.3.C.UT (30.21) Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	72	215-425	.004-.008	.006-.010	.007-.012	.008-.018
		N1.3.C.AG (30.22) Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	70-140	72	215-425	.004-.008	.006-.010	.007-.012	.008-.018
		Koper en koperlegeringen								
F	S	N3.3.U.UT (33.1) Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	72	215-425	.004-.008	.006-.010	.007-.012	.008-.018
		N3.2.C.UT (33.2) Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	80,000	50-200	72	215-425	.004-.008	.006-.010	.007-.012	.008-.018
		Op ijzerbasis								
		(20.11) Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	72	33-165	.004-.007	.006-.008	.007-.010	.008-.012
		Op nikkelbasis								
		S2.0.Z.AN (20.21) Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	72	33-165	.004-.007	.006-.008	.007-.010	.008-.012
G		Op cobaltbasis								
		(20.31) Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	72	33-165	.004-.007	.006-.008	.007-.010	.008-.012
J		Titanium								
		S4.2.Z.AN (23.21) Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	600-1100	72	100-165	.005-.006	.006-.009	.007-.010	.008-.012

Snijgegevens voor CoroDrill® volboorkoppen 800.24 en 800.20

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort			Geleidenok hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, mm	
					Wisselplaatpositie					25.00-43.00	43.01-65.00
					C	I	P			Voeding f_n mm/omw	
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.41	0.17-0.25
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	1800	180-275	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	0.11-0.41	0.20-0.45
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.11-0.41	0.20-0.45
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	0.11-0.41	0.20-0.45
	(03.13)	Gegloeid HSS	2150	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	0.11-0.41	0.20-0.45
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.11-0.38	0.20-0.40
	(03.22)	Gehard staal, andere	3100	250-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.20-0.38	0.20-0.40
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	1400	90-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-110	0.11-0.41	0.20-0.45
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-110	0.11-0.41	0.20-0.45
(06.32)	Roestvaststaal austenitisch	1800	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-100	0.11-0.33	0.20-0.38	
(06.33)	Mangaanstaal, 12-14% Mn	2900	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	P1	35-85	0.11-0.33	0.20-0.38	
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	0.11-0.41	0.20-0.45
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	0.11-0.41	0.20-0.45
	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) niet lasbaar $\geq 0,05\%$ C	2000	180-290	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	0.11-0.33	0.20-0.35
	M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) lasbaar < 0,05% C	2450	200-320	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-80	0.11-0.33	0.20-0.35
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	790	110-145	G/1025	G/1025	G/1025	M1	80-120	0.11-0.38	0.24-0.41
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	80-120	0.11-0.38	0.24-0.41
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	890	150-220	G/1025	G/1025	G/1025	M1	60-110	0.11-0.38	0.24-0.41
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	G/1025	G/1025	G/1025	M1	60-110	0.11-0.38	0.24-0.41
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	900	125-230	G/1025	G/1025	G/1025	M1	50-110	0.11-0.38	0.24-0.41
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	M1	50-110	0.11-0.38	0.24-0.41

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor CoroDrill® volboorkoppen 800.24 en 800.20

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort			Geleidenok hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, mm		
					Wisselplaatpositie					v _c m/min	25.00-43.00	43.01-65.00
											Voeding f _n mm/omw	
N	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	30-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.33	0.24-0.35	
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	30-150	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.33	0.24-0.35	
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	600	40-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.33	0.24-0.35	
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	700	70-140	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.33	0.24-0.35	
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.33	0.24-0.35	
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	550	50-200	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.33	0.24-0.35	
S	(20.11)	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	0.09-0.30	0.20-0.33	
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	0.09-0.30	0.20-0.33	
	(20.31)	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	0.09-0.30	0.20-0.33	
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	600-1100	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	30-60	0.09-0.30	0.20-0.33	

Snijgegevens voor CoroDrill® volboorkoppen 800.24 en 800.20

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkraft <i>K_{c1}</i>	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort			Geleidenok hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, metrisch	
					Wisselplaatpositie					.984-1.693	1.694-2.559
					C	I	P			Voeding <i>f_n</i> inch/omw	
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	.004-.016	.006-.018
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	.004-.016	.006-.018
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	.004-.016	.007-.010
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	260,500	180-275	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	.004-.016	.006-.018
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	.004-.016	.008-.018
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	.004-.016	.008-.018
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	.004-.016	.008-.018
	(03.13)	Gegloeid HSS	311,000	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	.004-.016	.008-.018
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	.004-.015	.008-.016
	(03.22)	Gehard staal, andere	448,500	250-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	.008-.015	.008-.016
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	204,000	90-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-110	.004-.016	.008-.018
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-110	.004-.016	.008-.018
(06.32)	Roestvaststaal austenitisch	333,500	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-100	.004-.013	.008-.015	
(06.33)	Mangaanstaal, 12–14% Mn	420,500	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	P1	35-85	.004-.013	.008-.015	
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	.004-.016	.008-.018
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,000	150-275	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	.004-.016	.008-.018
	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) niet lasbaar ≥ 0,05% C	286,500	180-290	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	.004-.013	.008-.014
	M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) lasbaar < 0,05% C	356,500	200-320	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-80	.004-.013	.008-.014
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	115,000	110-145	G/1025	G/1025	G/1025	M1	80-120	.004-.015	.009-.016
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	80-120	.004-.015	.009-.016
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	130,000	150-220	G/1025	G/1025	G/1025	M1	60-110	.004-.015	.009-.016
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	G/1025	G/1025	G/1025	M1	60-110	.004-.015	.009-.016
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	130,000	125-230	G/1025	G/1025	G/1025	M1	50-110	.004-.015	.009-.016
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	M1	50-110	.004-.015	.009-.016

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor CoroDrill® volboorkoppen 800.24 en 800.20

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort			Geleidenok hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, metrisch	
					Wisselplaatpositie					.984-1.693	1.694-2.559
					C	I	P			Voeding f_n inch/omw	
N	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	30-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	.004-.013	.009-.014
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	30-150	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	.004-.015	.009-.014
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	.004-.015	.009-.014
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	70-140	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	.004-.015	.009-.014
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	.004-.015	.009-.014
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	80,000	50-200	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	.004-.015	.009-.014
S	(20.11)	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	.004-.012	.008-.013
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	.004-.012	.008-.013
	(20.31)	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	.004-.012	.008-.013
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	600-1100	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	30-60	.004-.012	.008-.013

Snijgegevens voor T-MAX® instelbare volboorkop 424.10

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, mm
			N/mm²	HB		v_c m/min	≥63.50
							Voeding f_n mm/omw
P		Ongelegeerd staal					
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	-22/-23/1025	80-100	0.18-0.35
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	-22/1025	80-100	0.18-0.35
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	-22/1025	80-100	0.18-0.35
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	1800	180-275	-22/1025	80-100	0.18-0.35
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	1700	150-260	-22/1025	70-100	0.18-0.35
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	-22/1025	60-100	0.16-0.35
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	1950	150-250	-22/1025	70-100	0.18-0.30
(03.13)	Gegloeid HSS	2150	150-250	-22/1025	70-100	0.18-0.30	
P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	-22/1025	60-100	0.16-0.30	
(03.22)	Gehard staal, andere	3100	250-450	-22/1025	60-100	0.16-0.30	
	Gietstukken						
P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	1400	90-225	-22/1025	50-100	0.15-0.30	
P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	-22/1025	50-100	0.15-0.30	
M		Gerold/gesmeed					
	P5.0.Z.AN (05.11)	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	-22/1025	50-90	0.16-0.35
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	-23/1025	50-90	0.16-0.35
K		Smeedbaar					
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	790	110-145	-22/H13A	80-100	0.18-0.30
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	-22/H13A	80-100	0.18-0.30
		Grijs					
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	890	150-220	-22/H13A	60-100	0.16-0.35
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	-22/H13A	60-100	0.16-0.35
	Nodulair						
K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	900	125-230	-22/H13A	50-100	0.16-0.35	
K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	-22/H13A	50-100	0.16-0.35	

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor T-MAX® instelbare volboorkop 424.10

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, mm
			N/mm ²	HB			≥63.50
							Voeding f_n mm/omw
N	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	30-100	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	30-150	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	600	40-100	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	700	70-140	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	550	50-200	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
S	(20.11)	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	-22/1025	20-65	0.15-0.30
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	-23/1025	20-65	0.15-0.30
	(20.31)	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	-23/H13A	20-65	0.15-0.30
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	600-1100	-23/H13A -22/1025	30-60 30-100	0.15-0.30 0.15-0.30

Snijgegevens voor T-MAX® instelbare volboorkop 424.10

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, metrisch
			lbs/in ²	HB		v_c ft/min	≥2.500
							Voeding f_n inch/omw
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	-22/-23/1025	260-330	.007-.014
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	-22/1025	260-330	.007-.014
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	-22/1025	260-330	.007-.014
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	260,500	180-275	-22/1025	260-330	.007-.014
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	-22/1025	230-330	.007-.014
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	-22/1025	195-330	.006-.014
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	-22/1025	260-330	.007-.012
	(03.13)	Gegloeid HSS	311,000	150-250	-22/1025	260-330	.007-.012
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	-22/1025	195-330	.006-.012
	(03.22)	Gehard staal, andere	448,500	250-450	-22/1025	195-330	.006-.012
P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	204,000	90-225	-22/1025	165-330	.006-.012	
P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	-22/1025	165-330	.006-.012	
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	-22/1025	165-295	.006-.014
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,000	150-275	-23/1025	165-295	.006-.014
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	115,000	110-145	-22/H13A	260-330	.007-.014
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	-22/H13A	260-330	.007-.012
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	130,000	150-220	-22/H13A	195-330	.006-.014
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	-22/H13A	195-330	.006-.014
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	130,000	125-230	-22/H13A	165-330	.006-.014
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	-22/H13A	165-330	.006-.014

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor T-MAX® instelbare volboorkop 424.10

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaal­soort	Snij­snelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch
			lbs/in ²	HB			≥2.500
							Voeding f_n inch/omw
N	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	30-100	-23/H13A	215-425	.004-.012
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	30-150	-23/H13A	215-425	.004-.012
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	-23/H13A	215-425	.004-.012
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	70-140	-23/H13A	215-425	.004-.012
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	-23/H13A	215-425	.004-.012
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	80,000	50-200	-23/H13A	215-425	.004-.012
S	(20.11)	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	-22/1025	65-215	.006-.012
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	-23/1025	65-215	.006-.012
	(20.31)	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	-23/H13A	65-215	.006-.012
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	600-1100	-23/H13A -22/1025	100-215 100-330	.006-.012 .006-.012

Snijgegevens voor T-MAX® opboorkoppen 424.31F, 424.31 en 424.32

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snij snelheid v_c m/min	Snedediepte (a_p), mm		
							1-3	3-8	≥8
							Voeding f_n mm/omw		
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	235/4235	60-140	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	235/4235	60-120	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	235/4235	50-100	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.35
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	235/4235	50-130	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	235/4235	50-120	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	235/4235	50-100	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	(03.13)	Gegloeid HSS	2150	150-250	235/4235	50-100	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	235/4235	60-100	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	(03.22)	Gehard staal, andere	3100	250-450	235/4235	60-100	0.15-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	1400	90-225	235/4235	60-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
M	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	235/4235	50-110	0.20-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	235/S6	50-95	0.20-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
K	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	235/S6	50-95	0.20-0.40	0.20-0.40	0.18-0.40
	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	790	110-145	415/4235	60-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.15-0.40
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	415/4235	60-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.15-0.40
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	890	150-220	415/4235	50-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.15-0.40
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	415/4235	50-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.15-0.40
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	900	125-230	415/4235	60-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.15-0.40
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	415/4235	60-120	0.20-0.40	0.20-0.40	0.15-0.40
N	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	30-100	4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40	0.20-0.40
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	30-150	4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40	0.20-0.40
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	600	40-100	4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40	0.20-0.40
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	700	70-140	4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40	0.20-0.40
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40	0.20-0.40
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	550	50-200	4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40	0.20-0.40

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor T-MAX® opboorkoppen 424.31F, 424.31 en 424.32

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snij snelheid v_c ft/min	Snedediepte (a_p), inch		
							.039-.118	.118-.315	≥.315
							Voeding f_n inch/omw		
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	235/4235	195-460	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	235/4235	195-395	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	235/4235	165-330	.006-.016	.008-.016	.007-.014
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	235/4235	165-425	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	235/4235	165-395	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	235/4235	165-330	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	(03.13)	Gegloeid HSS	311,000	150-250	235/4235	165-330	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	235/4235	195-330	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	(03.22)	Gehard staal, andere	448,500	250-450	235/4235	195-330	.006-.016	.008-.016	.007-.016
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	204,000	90-225	235/4235	195-395	.008-.016	.008-.016	.007-.016
M	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	235/4235	165-360	.008-.016	.008-.016	.007-.016
	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	235/S6	165-310	.008-.016	.008-.016	.007-.016
K	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,000	150-275	235/S6	165-310	.008-.016	.008-.016	.007-.016
	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferritisch	115,000	110-145	415/4235	195-395	.008-.016	.008-.016	.006-.016
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlitisch	131,000	150-270	415/4235	195-395	.008-.016	.008-.016	.006-.016
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	130,000	150-220	415/4235	165-395	.008-.016	.008-.016	.006-.016
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	415/4235	165-395	.008-.016	.008-.016	.006-.016
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferritisch	130,000	125-230	415/4235	195-395	.008-.016	.008-.016	.006-.016
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlitisch	194,500	200-300	415/4235	195-395	.008-.016	.008-.016	.006-.016
	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	30-100	4235	215-985	.008-.016	.008-.016	.008-.016
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	30-150	4235	215-985	.008-.016	.008-.016	.008-.016
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	4235	215-985	.008-.016	.008-.016	.008-.016
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	70-140	4235	215-985	.008-.016	.008-.016	.008-.016
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	4235	215-985	.008-.016	.008-.016	.008-.016
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	80,000	50-200	4235	215-985	.008-.016	.008-.016	.008-.016

Snijgegevens voor T-MAX® langgatboorkop 420.7

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, mm
			N/mm²	HB		v_c m/min	≥120
							Voeding f_n mm/omw
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	-22/-23/235	80-100	0.18-0.30
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	-22/235	80-100	0.18-0.30
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	-22/235	80-100	0.18-0.30
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	1800	180-275	-22/235	80-100	0.18-0.30
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	-22/235	70-100	0.18-0.30
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	-22/235	60-100	0.16-0.30
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	-22/235	70-100	0.18-0.30
	(03.13)	Gegloeid HSS	2150	150-250	-22/235	70-100	0.18-0.30
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	-22/235	60-100	0.16-0.30
	(03.22)	Gehard staal, andere	3100	250-450	-22/235	60-100	0.16-0.30
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	1400	90-225	-22/235	50-100	0.15-0.30
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	-22/235	50-100	0.15-0.30
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	-22/235	50-90	0.16-0.35
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	-22/235	50-90	0.16-0.35
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	790	110-145	-23/H13A	80-100	0.18-0.30
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	-23/H13A	80-100	0.18-0.30
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	890	150-220	-23/H13A	60-100	0.16-0.30
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	-23/H13A	60-100	0.16-0.30
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	900	125-230	-23/H13A	50-100	0.16-0.30
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	-23/H13A	50-100	0.16-0.30
N	(30.11)	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	30-100	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	30-150	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	600	40-100	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	700	70-140	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	-23/H13A	65-130	0.10-0.30
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	550	50-200	-23/H13A	65-130	0.10-0.30

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor T-MAX® langgatboorkop 420.7

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snij snelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch
							≥120
							Voeding f_n inch/omw
E F	P	Ongelegeerd staal					
		P1.1.Z.AN (01.1) Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	-22/-23/235	260-330	.007-.012
		P1.2.Z.AN (01.2) Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	-22/235	260-330	.007-.012
		P1.3.Z.AN (01.3) Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	-22/235	260-330	.007-.012
		P1.3.Z.AN (01.4) Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	260,500	180-275	-22/235	260-330	.007-.012
		Laaggelegeerd staal					
		P2.1.Z.AN (02.1) Ongehard	246,500	150-260	-22/235	230-330	.007-.012
		P2.5.Z.HT (02.2) Gehard en ontlaten	278,500	220-450	-22/235	195-330	.006-.012
		Hooggelegeerd staal					
		P3.0.Z.AN (03.11) Gegloeid	282,000	150-250	-22/235	230-330	.007-.012
		(03.13) Gegloeid HSS	311,000	150-250	-22/235	230-330	.007-.012
		P3.0.Z.HT (03.21) Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	-22/235	195-330	.006-.012
		(03.22) Gehard staal, andere	448,500	250-450	-22/235	195-330	.006-.012
	M	Gietstukken					
		P1.5.C.UT (06.1) Ongelegeerd	204,000	90-225	-22/235	165-330	.006-.012
		P2.6.C.UT (06.2) Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	-22/235	165-330	.006-.012
G	K	Gerold/gesmeed					
		P5.0.Z.AN (05.11) Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	-22/235	165-295	.006-.014
		M1.0.Z.AQ (05.21) Austenietisch	285,000	150-275	-22/235	165-295	.006-.014
	K	Smeedbaar					
		K1.1.C.NS (07.1) Ferrietisch	115,000	110-145	-23/H13A	260-330	.007-.012
		K1.1.C.NS (07.2) Pearlitisch	131,000	150-270	-23/H13A	260-330	.007-.012
		Grijs					
		K2.1.C.UT (08.1) Lage treksterkte	130,000	150-220	-23/H13A	195-330	.006-.012
		K2.2.C.UT (08.2) Hoge treksterkte	159,500	200-330	-23/H13A	195-330	.006-.012
		Nodulair					
		K3.1.C.UT (09.1) Ferrietisch	130,000	125-230	-23/H13A	165-330	.006-.012
		K3.3.C.UT (09.2) Pearlitisch	194,500	200-300	-23/H13A	165-330	.006-.012
J	N	Aluminiumlegeringen					
		(30.11) Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	30-100	-23/H13A	215-425	.004-.012
		N1.2.Z.AG (30.12) Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	30-150	-23/H13A	215-425	.004-.012
		N1.3.C.UT (30.21) Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	-23/H13A	215-425	.004-.012
		N1.3.C.AG (30.22) Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	70-140	-23/H13A	215-425	.004-.012
		Koper en koperlegeringen					
		N3.3.U.UT (33.1) Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	-23/H13A	215-425	.004-.012
		N3.2.C.UT (33.2) Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	80,000	50-200	-23/H13A	215-425	.004-.012

Snijgegevens voor hoge voeding verzinkboren

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Snij snelheid v_c m/min	Voeding f_z , mm/wisselplaat
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	70-100	0.15-0.30
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	60-100	0.15-0.30
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	50-80	0.15-0.30
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	50-100	0.15-0.30
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	50-100	0.15-0.30
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	50-80	0.15-0.30
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	60-80	0.15-0.30
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal Ongelegeerd	1400	90-225	60-100	0.15-0.30
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	50-80	0.15-0.30
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Roestvaststaal: gerold / gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	40-60	0.12-0.28
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	30-60	0.12-0.28
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch	790	110-145	80-110	0.16-0.30
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	70-110	0.16-0.30
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer Lage treksterkte	890	150-220	80-120	0.16-0.30
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	70-110	0.16-0.30
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer Ferrietisch	900	125-230	80-110	0.16-0.30
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	70-110	0.16-0.30
N	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	600	40-100	160-200	0.15-0.30
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	80-150	0.15-0.30
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	550	50-200	80-150	0.15-0.30
S	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	25-40	0.10-0.30
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	25-40	0.10-0.30
	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	25-40	0.10-0.30
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	600-1100	20-50	0.10-0.30

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor hoge voeding verzinkboren

Inch-uitvoering

			Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Snij snelheid	
ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	lbs/in ²	HB	v_c ft/min	Voeding f_z , inch/wisselplaat
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	230-328	.006-.012
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	197-328	.006-.012
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	164-262	.006-.012
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	164-328	.006-.012
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	164-328	.006-.012
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	164-262	.006-.012
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	197-262	.006-.012
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal Ongelegeerd	204,000	90-225	197-328	.006-.012
M	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	164-262	.006-.012
	P5.0.Z.AN (05.11)	Roestvaststaal: gerold / gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	131-197	.005-.011
K	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,000	150-275	98-197	.005-.011
	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch	115,000	110-145	262-361	.006-.012
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	230-361	.006-.012
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer Lage treksterkte	130,000	150-220	262-394	.006-.012
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	230-361	.006-.012
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer Ferrietisch	130,000	125-230	262-361	.006-.012
N	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	230-361	.006-.012
	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	525-656	.006-.012
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	262-492	.006-.012
S	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	80,000	50-200	262-492	.006-.012
	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	82-131	.004-.012
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	82-131	.004-.012
	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	82-131	.004-.012
J	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	600-1100	66-164	.004-.012

Snijgegevens voor CoroDrill® 805

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkraft K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/hardmetaalsoort			Geleidenok hardmetaalsoort	Snijnsnelheid	Boordiameter, mm	
					Wisselplaten					25.00-43.00	43.00-65.00
					P	I	C			Voeding f_n mm/omw	
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.31	0.14-0.34
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.31	0.14-0.34
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.31	0.14-0.34
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	1800	180-275	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-130	0.11-0.31	0.14-0.34
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	0.11-0.31	0.20-0.34
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.11-0.31	0.20-0.34
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	0.11-0.31	0.20-0.34
	03.13	Gegloeid HSS	2150	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	70-120	0.11-0.31	0.20-0.34
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.11-0.29	0.20-0.30
	03.22	Gehard staal, andere	3100	250-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.20-0.29	0.20-0.30
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	1400	90-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.11-0.31	0.20-0.34
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	55-110	0.11-0.31	0.20-0.34
	06.32	Roestvaststaal austenitisch	2300	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	50-100	0.11-0.25	0.20-0.29
	06.33	Mangaanstaal, 12-14% Mn	2900	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	P1	35-85	0.11-0.25	0.20-0.29
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	0.11-0.30	0.20-0.33
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	0.11-0.30	0.20-0.33
	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) niet lasbaar $\geq 0,05\%$ C	2000	180-290	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-110	0.11-0.25	0.20-0.25
	M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) lasbaar < 0,05% C	2450	200-320	G/1025	G/1025	G/1025	M1	40-90	0.11-0.25	0.20-0.25
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	790	110-145	G/1025	G/1025	G/1025	M1	80-120	0.11-0.29	0.24-0.31
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	80-120	0.11-0.29	0.24-0.31
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	890	150-220	G/1025	G/1025	G/1025	M1	60-110	0.11-0.29	0.24-0.31
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	G/1025	G/1025	G/1025	M1	60-110	0.11-0.29	0.24-0.31
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	900	125-230	G/1025	G/1025	G/1025	M1	50-110	0.11-0.29	0.24-0.31
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	M1	50-110	0.11-0.29	0.24-0.31

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor CoroDrill® 805

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/hardmetaal­soort			Geleidenok hardmetaal­soort	Snij­snelheid	Boordiameter, mm	
					Wisselplaten					25.00-43.00	43.00-65.00
					P	I	C			Voeding f_n mm/omw	
N	30.11	Aluminiumlegeringen Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	30-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.25	0.24-0.30
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	30-150	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.25	0.24-0.30
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten niet-veredeld	600	40-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.25	0.24-0.30
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	700	70-140	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.25	0.24-0.30
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.25	0.24-0.30
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	550	50-200	G/1025	G/1025	G/1025	M1	65-150	0.09-0.25	0.24-0.30
S	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	0.09-0.22	0.20-0.25
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	0.09-0.22	0.20-0.25
	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	10-55	0.09-0.22	0.20-0.25
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	Rm ²⁾ 600-1100	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	20-40	0.09-0.22	0.20-0.25

Methode

1. Maak een kort pilotgat, min 12 mm diep voor diameter 25 mm en min 20 mm diep voor diameter 65 mm. Om een gat te maken met een nauwe tolerantie, moet de diameter van het pilotgat H8 zijn, hetgeen normaal gesproken gerealiseerd kan worden met spiraal interpolatie met een hardmetalen vingerfrees. Wanneer de gattolerantie niet erg kritisch is, kan het pilotgat worden geboord met de CoroDrill 880 in de overeenkomstige diameter.
2. Voer de CoroDrill 805 in het pilotgat met langzame rotatie en koelmiddel.
3. Start toerental en voedingsbeweging.

Snijgegevens voor CoroDrill® 805

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/hardmetaalsoort			Geleidenok hardmetaalsoort	Snijnsnelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch	
					Wisselplaten					.984-1.693	1.693-2.559
					P	I	C			Voeding f_n inch/omw	
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-425	.004-.012	.006-.013
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-425	.004-.012	.006-.013
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-425	.004-.012	.006-.013
	P1.3.Z.AN (01.4)	Hooggelegeerd koolstofstaal, gegloeid	260,500	180-275	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-425	.004-.012	.006-.013
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-395	.004-.012	.008-.013
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	180-360	.004-.012	.008-.013
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-395	.004-.012	.008-.013
	03.13	Gegloeid HSS	311,000	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	230-395	.004-.012	.008-.013
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	G/1025	G/1025	G/1025	P1	180-360	.004-.011	.008-.012
	03.22	Gehard staal, andere	448,500	250-450	G/1025	G/1025	G/1025	P1	180-360	.008-.011	.008-.012
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	204,000	90-225	G/1025	G/1025	G/1025	P1	180-360	.004-.012	.008-.013
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	180-360	.004-.012	.008-.013
	06.32	Roestvaststaal austenitisch	333,500	150-250	G/1025	G/1025	G/1025	P1	165-330	.004-.010	.008-.011
	06.33	Mangaanstaal, 12–14% Mn	420,500	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	P1	115-280	.004-.010	.008-.011
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	333,500	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	130-360	.004-.012	.008-.013
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	377,000	150-275	G/1025	G/1025	G/1025	M1	130-360	.004-.012	.008-.013
	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) niet lasbaar $\geq 0,05\%$ C	377,000	180-290	G/1025	G/1025	G/1025	M1	130-360	.004-.010	.008-.010
	M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitische / ferritische materialen (duplex) lasbaar < 0,05% C	435,000	200-320	G/1025	G/1025	G/1025	M1	130-295	.004-.010	.008-.010
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	138,000	110-145	G/1025	G/1025	G/1025	M1	260-395	.004-.011	.009-.012
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	159,500	150-270	G/1025	G/1025	G/1025	M1	260-395	.004-.011	.009-.012
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	159,500	150-220	G/1025	G/1025	G/1025	M1	195-360	.004-.011	.009-.012
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	187,000	200-330	G/1025	G/1025	G/1025	M1	195-360	.004-.011	.009-.012
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	152,500	125-230	G/1025	G/1025	G/1025	M1	165-360	.004-.011	.009-.012
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	254,000	200-300	G/1025	G/1025	G/1025	M1	165-360	.004-.011	.009-.012

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor CoroDrill® 805

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Geometrie/hardmetaal­soort			Geleidenok hardmetaal­soort	Snij­snelheid	Boordiameter, metrisch	
					Wisselplaten					.984-1.693	1.693-2.559
					P	I	C			Voeding f_n inch/omw	
N	30.11	Aluminiumlegeringen									
		Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	30-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	215-490	.004-.010	.009-.012
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	30-150	G/1025	G/1025	G/1025	M1	215-490	.004-.010	.009-.012
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten niet-veredeld	87,000	40-100	G/1025	G/1025	G/1025	M1	215-490	.004-.010	.009-.012
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	70-140	G/1025	G/1025	G/1025	M1	215-490	.004-.010	.009-.012
		Koper en koperlegeringen									
	N3.3.U.UT (33.1)	Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	G/1025	G/1025	G/1025	M1	215-490	.004-.010	.009-.012
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	80,000	50-200	G/1025	G/1025	G/1025	M1	215-490	.004-.010	.009-.012
S	20.11	Op ijzerbasis									
		Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	35-180	.004-.009	.008-.010
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis									
		Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	35-180	.004-.009	.008-.010
	20.31	Op cobaltbasis									
		Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	35-180	.004-.009	.008-.010
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium									
		Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	Rm ²⁾ 600-1100	G/1025	G/1025	G/1025	PM1	65-130	.004-.009	.008-.010

Methode

1. Maak een kort pilotgat, min 12 mm diep voor diameter 25 mm en min 20 mm diep voor diameter 65 mm. Om een gat te maken met een nauwe tolerantie, moet de diameter van het pilotgat H8 zijn, hetgeen normaal gesproken gerealiseerd kan worden met spiraal interpolatie met een hardmetalen vingerfrees. Wanneer de gattolerantie niet erg kritisch is, kan het pilotgat worden geboord met de CoroDrill 880 in de overeenkomstige diameter.
2. Voer de CoroDrill 805 in het pilotgat met langzame rotatie en koelmiddel.
3. Start toerental en voedingsbeweging.

Snijgegevens voor kanonboren 428.9 en 428.2

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell HB	Snijnsnelheid v_c m/min	Boordiameter, mm			
						0.98-3.00	3.00-6.30	6.00-12.50	12.50-40.50
						Voeding f_n mm/omw			
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	60-120	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055	0.020-0.110
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	50-120	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055	0.020-0.110
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	40-100	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050	0.020-0.100
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	40-120	0.003-0.010	0.004-0.030	0.010-0.055	0.020-0.110
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	40-120	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050	0.020-0.100
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	40-100	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050	0.020-0.100
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	50-100	0.003-0.010	0.005-0.025	0.015-0.050	0.030-0.100
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	1400	90-225	50-120	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055	0.020-0.110
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	40-100	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050	0.020-0.100
M	P5.0.Z.AN (5.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	40-90	0.003-0.008	0.004-0.025	0.010-0.040	0.020-0.100
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	40-90	0.003-0.008	0.004-0.025	0.010-0.040	0.020-0.100
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	790	110-145	70-90	0.005-0.010	0.008-0.030	0.020-0.070	0.050-0.190
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	60-90	0.004-0.010	0.005-0.030	0.010-0.070	0.030-0.190
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	890	150-220	60-90	0.004-0.010	0.008-0.030	0.010-0.070	0.030-0.190
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	15-90	0.003-0.010	0.003-0.030	0.005-0.070	0.010-0.190
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	900	125-230	70-90	0.005-0.010	0.008-0.030	0.020-0.070	0.050-0.190
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	60-90	0.004-0.010	0.005-0.030	0.010-0.070	0.030-0.190
N	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	600	40-100	65-300	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070	0.030-0.150
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	65-300	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070	0.030-0.150
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	550	50-200	65-300	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070	0.030-0.150
S	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	10-40	0.003-0.008	0.004-0.025	0.010-0.040	0.020-0.100
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	10-40	0.003-0.008	0.004-0.025	0.010-0.040	0.020-0.100
	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	10-40	0.003-0.008	0.004-0.025	0.010-0.040	0.020-0.100
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa-, bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	600-1100	20-50	0.003-0.008	0.004-0.025	0.010-0.040	0.020-0.100

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor kanonboren 428.9 en 428.2

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell HB	Snijnsnelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch			
						.039-.118	.118-.248	.236-.492	.492-1.594
						Voeding f_n inch/omw			
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	195-395	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022	.0008-.0043
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	165-395	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022	.0008-.0043
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	130-330	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020	.0008-.0039
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	130-395	.0001-.0004	.0002-.0012	.0004-.0022	.0008-.0043
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	130-395	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020	.0008-.0039
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	130-330	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020	.0008-.0039
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	165-330	.0001-.0004	.0002-.0010	.0006-.0020	.0012-.0039
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstukken Ongelegeerd	204,000	90-225	165-395	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022	.0008-.0043
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Gerold/gesmeed Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	130-295	.0001-.0003	.0002-.0010	.0004-.0016	.0008-.0039
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,000	150-275	130-295	.0001-.0003	.0002-.0010	.0004-.0016	.0008-.0039
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar Ferrietisch	115,000	110-145	230-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0008-.0028	.0020-.0075
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	195-295	.0002-.0004	.0002-.0012	.0004-.0028	.0012-.0075
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs Lage treksterkte	130,000	150-220	195-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0004-.0028	.0012-.0075
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	50-295	.0001-.0004	.0001-.0012	.0002-.0028	.0004-.0075
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair Ferrietisch	130,000	125-230	230-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0008-.0028	.0020-.0075
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	195-295	.0002-.0004	.0002-.0012	.0004-.0028	.0012-.0075
N	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	65-300	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028	.0012-.0059
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	65-300	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028	.0012-.0059
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	80,000	50-200	65-300	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028	.0012-.0059
S	20.11	Op ijzerbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	35-130	.0001-.0003	.0002-.0010	.0004-.0016	.0008-.0039
	S2.0.Z.AN (20.21)	Op nikkelbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	35-130	.0001-.0003	.0002-.0010	.0004-.0016	.0008-.0039
	20.31	Op cobaltbasis Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	35-130	.0001-.0003	.0002-.0010	.0004-.0016	.0008-.0039
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanium Alfa-, bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	600-1100	65-165	.0001-.0003	.0002-.0010	.0004-.0016	.0008-.0039

Snijgegevens voor volhardmetalen kanonboren 428.5

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell	Snijnsnelheid v_c m/min	Boordiameter, mm		
						0.98-3.00	3.00-6.30	6.00-12.00
						Voeding f_n mm/omw		
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	40-60	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	35-60	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	25-50	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	25-60	0.003-0.010	0.004-0.030	0.010-0.055
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	25-60	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	25-50	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	35-50	0.003-0.010	0.005-0.025	0.015-0.050
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal Ongelegeerd	1400	90-225	35-60	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	25-50	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch	790	110-145	70-90	0.005-0.010	0.008-0.030	0.020-0.070
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	60-90	0.004-0.010	0.005-0.030	0.010-0.070
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer Lage treksterkte	890	150-220	70-100	0.004-0.010	0.008-0.030	0.010-0.070
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	60-90	0.003-0.010	0.003-0.030	0.005-0.070
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer Ferrietisch	900	125-230	70-90	0.005-0.010	0.008-0.030	0.020-0.070
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	60-90	0.004-0.010	0.005-0.030	0.010-0.070
N	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	600	40-100	100-300	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	80-150	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	550	50-200	80-150	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor volhardmetalen kanonboren 428.5

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Snijnsnelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch		
						.039-.118	.118-.248	.236-.472
						Voeding f_n inch/omw		
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	130-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	115-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	80-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	80-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0004-.0022
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	80-195	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	80-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	115-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0006-.0020
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal Ongelegeerd	204,000	90-225	115-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	80-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch	115,000	110-145	230-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0008-.0028
K	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	195-295	.0002-.0004	.0002-.0012	.0004-.0028
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer Lage treksterkte	130,000	150-220	230-330	.0002-.0004	.0003-.0012	.0004-.0028
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	195-295	.0001-.0004	.0001-.0012	.0002-.0028
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer Ferrietisch	130,000	125-230	230-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0008-.0028
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	195-295	.0002-.0004	.0002-.0012	.0004-.0028
	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	330-985	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028
N	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	260-490	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	80,000	50-200	260-490	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028

Snijgegevens voor kanonboren met hoge voeding 428.7

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1}	Hardheid Brinell	Snijsnelheid v_c m/min	Boordiameter, mm	
						3.00-6.30	6.00-12.00
						Voeding f_n mm/omw	
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	40-60	0.025-0.150	0.075-0.275
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	35-60	0.025-0.150	0.075-0.275
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	25-50	0.020-0.125	0.050-0.250
	P2.1.Z.AN (02.1)	Laaggelegeerd staal Ongehard	1700	150-260	25-60	0.020-0.150	0.050-0.275
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	25-60	0.020-0.125	0.050-0.250
	P3.0.Z.AN (03.11)	Hooggelegeerd staal Gegloeid	1950	150-250	25-50	0.020-0.125	0.050-0.250
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	35-50	0.025-0.125	0.075-0.250
	P1.5.C.UT (06.1)	Gietstaal Ongelegeerd	1400	90-225	35-60	0.025-0.150	0.075-0.275
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	25-50	0.020-0.125	0.050-0.250
K	K1.1.C.NS (07.1)	Smeedbaar gietijzer Ferrietisch	790	110-145	70-90	0.040-0.150	0.100-0.350
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	60-90	0.025-0.150	0.050-0.350
	K2.1.C.UT (08.1)	Grijs gietijzer Lage treksterkte	890	150-220	70-100	0.040-0.150	0.050-0.350
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	60-90	0.015-0.150	0.025-0.350
	K3.1.C.UT (09.1)	Nodulair gietijzer Ferrietisch	900	125-230	70-90	0.040-0.150	0.100-0.350
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	60-90	0.025-0.150	0.050-0.350
N	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	600	40-100	100-300	0.025-0.200	0.100-0.350
	N3.3.U.UT (33.1)	Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	550	70-160	80-150	0.025-0.200	0.100-0.350
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	550	50-200	80-150	0.025-0.200	0.100-0.350

BOREN Aanbevolen snijgegevens

Snijgegevens voor kanonboren met hoge voeding 428.7

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht K_{c1} lbs/in ²	Hardheid Brinell HB	Snij snelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch	
						.118-.248	.236-.472
						Voeding f_n inch/omw	
E	P	Ongelegeerd staal Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	130-195	.0010-.0059	.0030-.0108
		P1.2.Z.AN (01.2) Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	115-195	.0010-.0059	.0030-.0108
		P1.3.Z.AN (01.3) Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	80-165	.0010-.0049	.0020-.0098
		Laaggelegeerd staal Ongehard	246,500	150-260	80-195	.0010-.0059	.0020-.0108
		P2.5.Z.HT (02.2) Gehard en ontlaten	278,500	220-450	80-195	.0010-.0049	.0020-.0098
		Hooggelegeerd staal Gegloeid	282,000	150-250	80-165	.0010-.0049	.0020-.0098
		P3.0.Z.HT (03.21) Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	115-165	.0010-.0049	.0030-.0098
		Gietstaal Ongelegeerd	204,000	90-225	115-195	.0010-.0059	.0030-.0108
F	K	P2.6.C.UT (06.2) Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	80-165	.0010-.0049	.0020-.0098
		Smeedbaar gietijzer Ferrietisch	115,000	110-145	230-295	.0016-.0059	.0039-.0138
		K1.1.C.NS (07.2) Pearlietisch	131,000	150-270	195-295	.0010-.0059	.0039-.0138
		Grijs gietijzer Lage treksterkte	130,000	150-220	230-330	.0016-.0059	.0020-.0138
		K2.2.C.UT (08.2) Hoge treksterkte	159,500	200-330	195-295	.0006-.0059	.0010-.0138
		Nodulair gietijzer Ferrietisch	130,000	125-230	230-295	.0016-.0059	.0039-.0138
		K3.3.C.UT (09.2) Pearlietisch	194,500	200-300	195-295	.0010-.0059	.0020-.0138
		Aluminiumlegeringen Gegoten, niet veredeld	87,000	40-100	330-985	.0010-.0079	.0039-.0138
G	N	N1.3.C.UT (30.21) Koper en koperlegeringen Vrij snijdende legeringen (Pb > 1%)	79,500	70-160	260-490	.0010-.0079	.0039-.0138
		N3.2.C.UT (33.2) Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	80,000	50-200	260-490	.0010-.0079	.0039-.0138

