AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgereedschappen van Sandvik Coromant

Roterende gereedschappen

FREZEN | BOREN | KOTTEREN | GEREEDSCHAPSYSTEMEN

2012

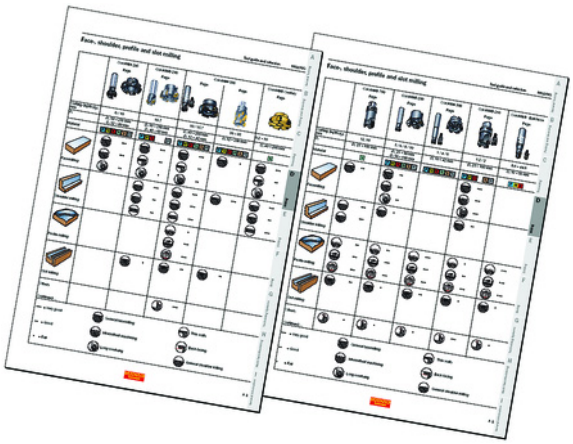
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoe kiest u de juiste frees

1 Bepaal het type bewerking

Stel het type bewerking vast:
- Vlakfrezen
- Frezen van opstaande kanten
- Profielfrezen
- Sleuffrezen

Selecteer uw gereedschap.
Zie pag. D6

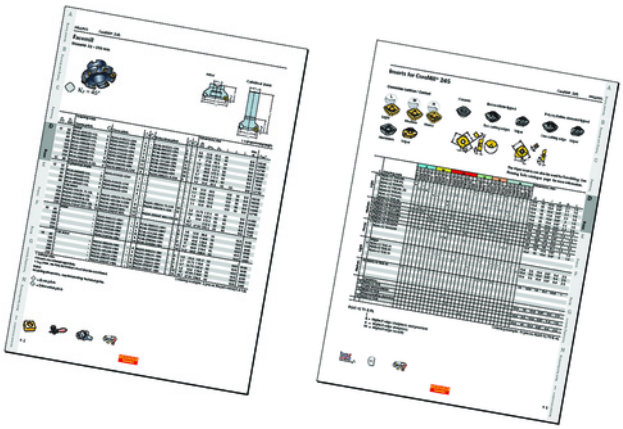


2 Definieer het materiaal

Bepaal het materiaal volgens ISO:

- **P** Staal (P)
- **M** Roestvaststaal (M)
- **K** Gietijzer (K)
- **N** Aluminium (N)
- **S** Hittebestendige en titaniumlegeringen (S)
- **H** Gehard materiaal (H)

Zie materiaal referentielijst in hoofdstuk I.



3 Kies een frees

Kies de freesvertanding en tyoe koppeling.
Gebruik een dichtvertande frees als eerste keuze.

Gebruik een wijdvertande frees bij een grote uitsteeklengte en onstabiele omstandigheden.

Gebruik een extra-dichtvertande frees voor kortspanige materialen en superlegeringen.

Kies het type bevestiging.

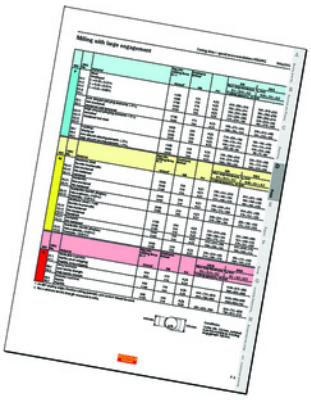
4 Selecteer een wisselplaat

Kies de geschikte plaatgeometrie voor uw bewerking:

Geometrie L = Licht
Voor lichte verspaning, als lage snijkrachten / laag vermogen gewenst is
Geometrie M = Middelmatige bew
Eerste keuze voor mix productie

Geometrie H = Zwaar
Voor zware bewerkingen, smeedhuid/giethuid en trillingen

Selecteer een hardmetaalsoort voor een optimale productiviteit.



5 Definieer uw beginwaarden

Snijsnelheden en voedingen voor verschillende materialen worden vermeld op de wisselplaatdispensers en in de tabellen op pagina D334.

De waarden moeten worden geoptimaliseerd aan de hand van de machine en de omstandigheden!

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Frezen

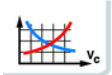
Wisselplaten

Hardmetaalsoort omschrijvingen

"Tailor Made" keuzen

Volhardmetalen vingerfrezen

Onderdelen/ toebehoren

 Snijgegevens

Gereedschaps-systemen

Hoe een gereedschap kiezen, overzicht

Aanbevolen voeding

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

FREZEN

Toepassingen

Vlak- en hoekfrezen D4
Profielfrezen D5
Sleuffrezen D5

Producten

Gereedschapsoverzicht D6
Overzicht wisselplaten D14

90° hoekfrees
CoroMill® 490, kleine snededіepte D17
CoroMill® 390, diep en ondiep hoekfrezen D25
CoroMill® 290, voorbewerken D47
CoroMill® Century, verspanen met hoge snelheden D51
CoroMill® 790, frees voor non-ferromateriaal D61
CoroMill® 690, lange snijkant D67
Sandvik AUTO-FS - nabewerken D315
CoroMill® 331, multifunctionele schijffrees D140
CoroMill 329, schijffrees D169

75° - 45° vlakfrees
Sandvik AUTO-AF - nabewerken D311
CoroMill® 356, voorbewerken van gietijzer en staal D98
CoroMill 360, heavy duty vlakfrees D105
CoroMill 345, vlakfrezen D83
CoroMill® 245, lichte snijwerking D90
Sandvik AUTO – Voorfrezen D308
T-Max 45, vlakfrees voor zware bewerkingen D300

10° vlak- en plungefrees
CoroMill® 210 voor uiterst productief voorbewerken D75

Profielfrezen
CoroMill® 300, lichte snijbewerkingen en semi-nafrezen D110
CoroMill® 200, voorbewerken D122
CoroMill® radiusfrees voor semi-nafrezen D128
CoroMill® radiusfrees voor nafrezen met hoogwaardige oppervlakte afwerking D135

Frees voor inwendig groefsteken en draadsnijden
CoroMill® 327, gatdiameters vanaf 10 mm D176
CoroMill® 328, gatdiameters vanaf 39 mm D194
CoroMill 325, draadwervelfrees D187

Volhardmetalen vingerfrezen
CoroMill 326, draadsnijden en aanschuinen D192
CoroMill® Plura, voorbewerken tot nabewerken D229
CoroMill Plura met iLock D289
CoroMill® Plura, draadfrezen D295

Overige frezen
CoroMill® 316 – verwisselbare freeskoppen met EH-interface D211
CoroMill 170, tandwielfrees D199
CoroMill® 176, tandwielfrees D206
Coromant plungefrees D81
Coromant langesnijkant frees voor nafrezen D73
U-Max® borende vingerfrees D303
U-Max® aanschuinfrees D305
AUTO-frees voor het frezen van cilinderboringen D318
T-MAX Q-frees D173

ISO wisselplaten D322

Snijgegevens D328

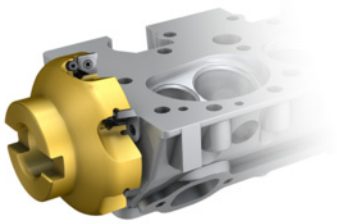
Informatie over hardmetaalsoorten D356

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrezen

Algemeen vlakfrezen

CoroMill 345 Pag. D83
CoroMill 245 Pag. D90
CoroMill 490 Pag. D17
CoroMill 390 ® Pag. D25
CoroMill 200 Pag. D122
CoroMill 300 Pag. D110

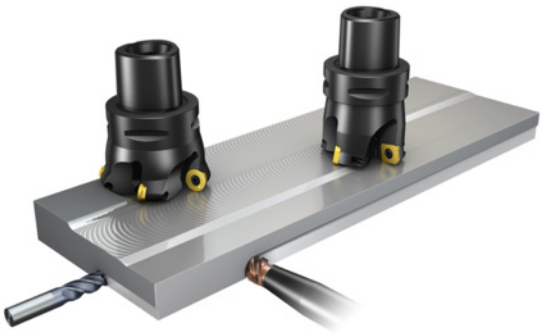


Frezen van aluminium

CoroMill Century Pag. D51

Frezen met hoge voeding

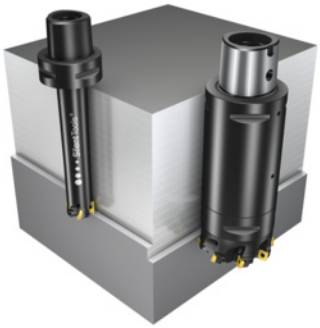
CoroMill 210 Pag. D75
CoroMill Plura Pag. D229
CoroMill 200 Pag. D122
CoroMill 300 Pag. D110



Frezen van opstaande kanten

Diep frezen van opstaande kanten

CoroMill 390 ® Pag. D25
CoroMill 210 Pag. D75



Vlak- en hoekfrezen

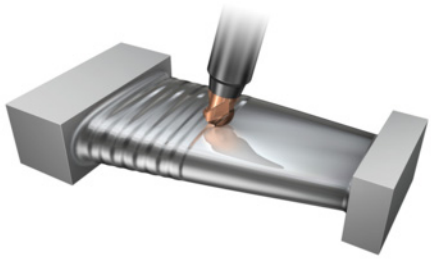
CoroMill 490 Pag. D17
CoroMill 390 ® Pag. D25
CoroMill 331 Pag. D140
CoroMill Century Pag. D51

Frezen van opstaande

CoroMill 690 Pag. D67
CoroMill 316 Pag. D211
CoroMill 390 ® Pag. D25

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Profielfrezen

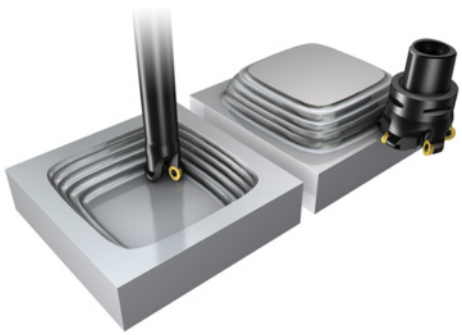


Voorbewerken/semi - nabewerken

CoroMill 200	Pag. D122
CoroMill 300	Pag. D110
CoroMill 316	Pag. D211
CoroMill Plura	Pag. D229

Nabewerken

CoroMill radiusfrees voor nafrezen	Pag. D135
CoroMill 316	Pag. D211
CoroMill Plura	Pag. D229



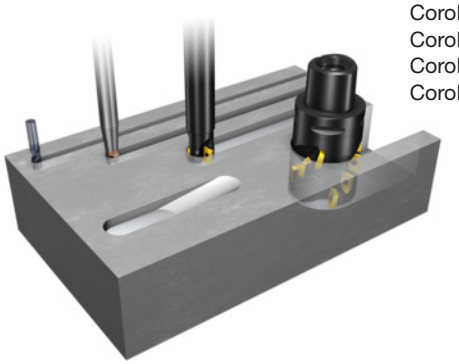
Voorbewerken/semi - nabewerken

CoroMill 200	Pag. D122
CoroMill 300	Pag. D110
CoroMill 316	Pag. D211
CoroMill Plura	Pag. D229
CoroMill Radiusfrees	Pag. D128

Sleuf- en draadfrezen

Sleuffrezen

CoroMill 390 ®	Pag. D27
CoroMill 690	Pag. D67
CoroMill 316	Pag. D211
CoroMill Plura	Pag. D229
CoroMill® 325	Pag. D187

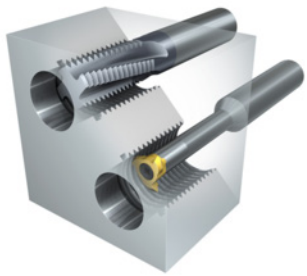


Draadwervelen

CoroMill 328	Pag. D194
CoroMill 327	Pag. D176
CoroMill® 326	Pag. D192
CoroMill Plura	Pag. D295
CoroMill® 325	Pag. D187

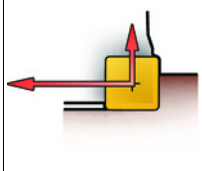
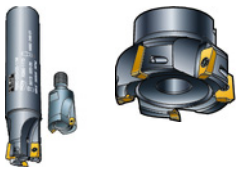
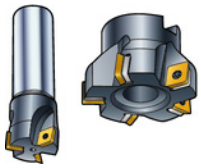
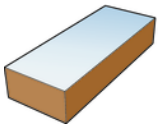
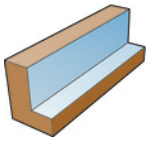
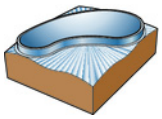
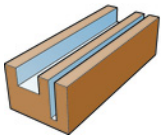
Schijffrezen

CoroMill 331	Pag. D140
CoroMill 329	Pag. D169
CoroMill 328	Pag. D194
CoroMill 327	Pag. D176
CoroMill® 326	Pag. D192
T-MAX Q-frees	Pag. D173



AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

90˚ hoekfrezen

	CoroMill® 490	CoroMill® 390		CoroMill® 290	CoroMill® Century
	Pag. D17	Pag. D25	Pag. D27	Pag. D47	Pag. D51
					
Snededіepte (a_p), mm	5.5 - 10.0	10 - 15.7	36 - 85	10.7	2 - 10
Inch	.216 - .394	.394 - .618	1.420 - 3.900	.421	.079 - .394
D_c mm	20 - 250	12 - 200	32 - 200	40 - 250	40 - 200
D_c mm.	.750 - 10.000	.500 - 8.000	1.250 - 4.000	2.000 - 10.000	2.000 - 8.000
Materiaal	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P K N H
 Vlakfrezen	••• / •• / ••	••• / •• / ••	•	••• / •• / •	••• / •• / •
 Frezen van opstaande kanten	••• / ••• / •••	••• / ••• / •••	••• / •••	••• / •• / ••	••• / •• / •••
 Profielfrezen		• / ••• / •••			
 Sleuffrezen	••	••	••	•	
Andere		•••			

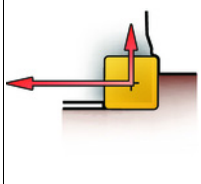
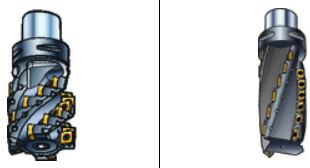
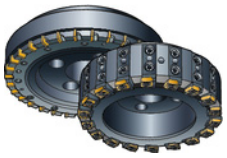
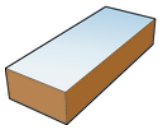
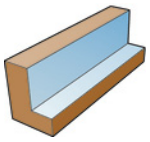
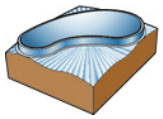
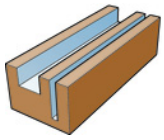
••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Algemeen vlakfrezen
Dunne wanden
Infrezen
Helicoidaal frezen
Profielfrezen
Omtrekfrezen / contourfrezen
Axiaal / plungefrezen
Frezen van sleuven
Lange uitsteeklengte
Algemeen hoekfrezen
Meer staps hoekfrezen

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

90˚ hoekfrezen

	CoroMill® 790 Pag. D61	CoroMill® 690 Pag. D67	Coromant langesnijkant frees voor nafrezen Pag. D73	AUTO-FS Pag. D315
				
Snedediepte (a_p), mm Inch	12, 18 .472 - .709	53 - 112 2.087 - 4.409	100 - 150 4.000 - 6.000	1 - 8 .008 - .315
D_c mm D_c mm.	25 - 100 1.000 - 5.000	40 - 100 1.500 - 4.000	50 - 80 2.000 - 3.000	125 - 500 4.921 - 19.685
Materiaal	P M N S H	S	P M N S H	P K N S H
 Vlakfrezen	••	•	•	••• •••
 Frezen van opstaande kanten	••• •••	•••	•••	•••
 Profielfrezen	•• ••• •••			
 Sleuffrezen	••	••	••	
Andere	•			

Meer staps hoekfrezen

Diep sleuffrezen

Infrezen

Algemeen hoekfrezen

Frezen van sleuven

Axiaal / plungefrezen

Helicoidaal frezen

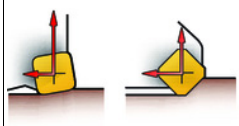
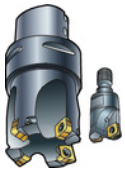
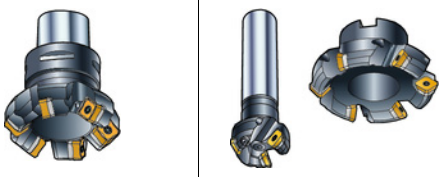
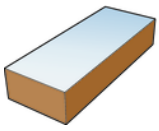
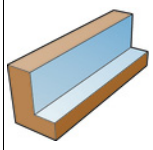
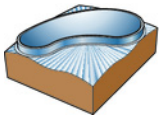
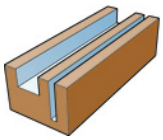
Algemeen vlakfrezen

Profielfrezen

Onderbroken bewerking.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

10˚-75˚ vlak- en plungefrezen

	CoroMill® 210 Pag. D75	**CoroMill® 345** Pag. D83	**CoroMill® 245** Pag. D90	**CoroMill® 360** Pag. D105
				
Snededіepte (a_p), mm Inch	1.2 - 2 .047 - .079	6 .236	6 - 10 .240 - .394	13 / 18 .512 / .709
D_c mm D_c mm.	25 - 160 1.000 - 6.000	40 - 250 1.500-10.000	32 - 250 1.250 - 10.000	160 - 500 6.000 - 20.000
Materiaal	P M K S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K S
 Vlakfrezen	••• ••• •••	••• ••• •••	••• ••• ••	••• ••• •
 Frezen van opstaande kanten	••			
 Profielfrezen	• •• •••			
 Sleuffrezen	•			
Andere Vervolgd ...	••			

••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Algemeen vlakfrezen

Infrezen

Onderbroken bewerking.

Helicoidaal frezen

Profielfrezen

Axiaal / plungefrezen

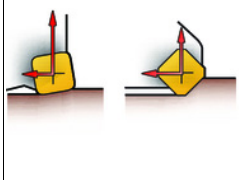
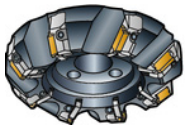
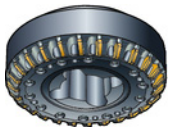
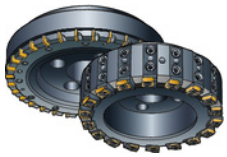
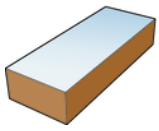
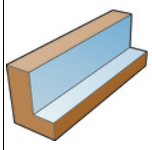
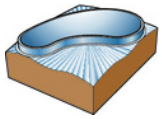
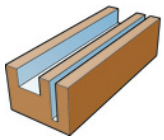
Frezen van sleuven

Lange uitsteeklengte

Meer staps hoekfrezen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

10˚-75˚ vlak- en plungefrezen

	CoroMill® 365 Pag. D98	T-MAX 45 Pag. D300	AUTO-R Pag. D308	AUTO-AF Pag. D311
				
Snededіepte (a_p), mm Inch	6 .236	12 .472	6 .236	1 - 8 .008 - .315
D_c mm D_c mm.	40 - 250 1.500 - 10.000	100 - 400 3.937 - 15.748	125 - 500 3.150 - 19.685	80 - 500 3.150 - 9.843
Materiaal	P K H	P M K N S H	P K N S H	P K N S H
 Vlakfrezen	••• ••	•• •••	•• ••	••• •••
 Frezen van opstaande kanten				•••
 Profielfrezen				
 Sleuffrezen				
Andere				

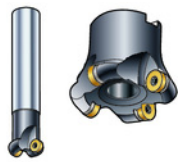
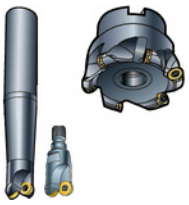
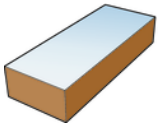
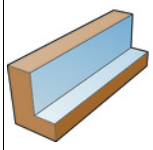
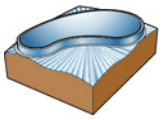
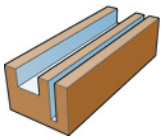
••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Algemeen vlakfrezen

Onderbroken bewerking.

Algemeen hoekfrezen

Ronde wisselplaat- en radiusfrezen

	CoroMill® 200 Pag. D122	CoroMill® 300 Pag. D110	CoroMill® Radiusfrees Pag. D128	CoroMill® Radiusfrees voor het nafrezen Pag. D135
				
Snededepte (a_p), mm	5 - 10	0.7 - 10	8.6 - 44.6	1.2 - 4.8
Inch	.187 - .375	.027 - .500	.310 - 1.791	.047 - .188
D_c mm D_c mm.	25 - 160 1.000 - 10.000	10 - 200 .375 - 8.000	10 - 50 .375 - 2.000	8 - 32 .312 - 1.250
Materiaal	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K H
 Vlakfrezen	•• ••• ••	•• ••• ••		
 Frezen van opstaande kanten	•	•		
 Profielfrezen	•• ••• •••	••• ••• •••	••• ••• •••	••• • •
 Sleuffrezen	•	••	•	•
Andere	•	•	•	•

••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Algemeen vlakfrezen

Infrezen

Onderbroken bewerking.

Helicoidaal frezen

Profielfrezen

Axiaal / plungefrezen

Frezen van sleuven

Lange uitsteeklengte

Meer staps hoekfrezen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Sleuf, groef, schijf/vlak- en draadfrezen

	CoroMill® 331		CoroMill® 329	CoroMill® 327	CoroMill® 328	T-MAX® Q-frees
	Pag. D140 Instelbaar	Pag. D160 Vaste zittingen	Pag. D169	Pag. D176	Pag. D194	Pag. D173
Snededieppte (a_p), mm	6 - 33.8	6 - 10	15 / 18	1.5 - 10.0	1.3 - 5.15	2 - 6
Inch	.236 - 1.643	.250 - .500	.591 / .709	.059 - .394	.051 - .203	.084 - .243
D_c mm	80 - 315	40 - 125	100 - 160	9.7 - 34.7	39 - 80	80 - 315
D_c mm.	3.150 - 12.000	1.500 - 3.000	4.000 - 5.000	.382 - 1.366	1.535 - 2.480	3.000 - 12.000
Materiaal	P M K N S H		P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Vlakfrezen	•• •• •••	•• •• •••				
Frezen van opstaande kanten	•• •••	•• •••				
Sleuffrezen	••• •••	••• •••	••• •••	••• •••	••• •••	•••
Andere	••	••		••• ••• •••	••• ••• •••	

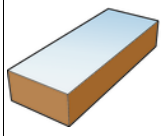
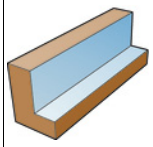
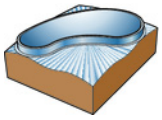
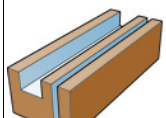
Vervolgd ...

••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Algemeen vlakfrezen
Infrezen
Diep frezen van opstaande kanten
Helicoidaal frezen
Frezen van opstaande kanten, achterzijde
Axiaal / plungefrezen
Draadsnijden uitwendig
Frezen van sleuven
Diep sleuffrezen
Dunne wanden
Draadsnijden inwendig
Aanschuinfrezen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen voor verschillende toepassingen

	Volhardmetalen vingerfrees CoroMill® 326	Draadwervelen CoroMill® 325	Tandwielfrezen CoroMill® 170	Tandwielfrezen CoroMill® 176
	Pag. D192	Pag. D187	Pag. D199	Pag. D206
Snededіepte (a_p), mm Inch	0.6 - 1.2 .024 - .047			
D_c mm D_c mm.	6 - 8 .236 - .315	12 - 20 .472 - .472	210 - 500 8.268 - 19.685	90 - 210 3.543 - 8.268
Materiaal	P M K N S	M N S	P	P
 Vlakfrezen				
 Frezen van opstaande kanten				
 Profielfrezen				
 Sleuffrezen				
Andere	••• •••	•••	•••	•••

••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Tandwielfrezen

Aanschuinfrezen

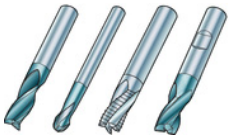
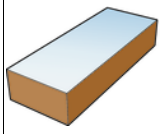
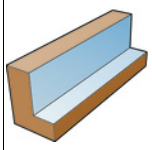
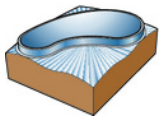
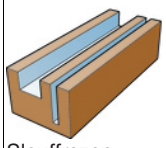
Draadsnijden uitwendig

Draadsnijden inwendig

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen voor verschillende toepassingen

	Verwisselbare kop CoroMill® 316 Pag. D211	**Volhardmetalen vingerfrees CoroMill® Plura** Pag. D229	**Volhardmetalen vingerfrees CoroMill® Plura met iLock** Pag. D289	**Volhardmetalen vingerfrees CoroMill® Plura, schroefdraadfrees** Pag. D295
				
Snededjepte (a_p), mm Inch	0.7 - 13.5 .024 - .551	0.1 - 90 .004 - 3.543	19 - 54 .748 - 2.126	8.4 - 50 .453 - 1.250
D_c mm D_c mm.	10 - 25 .375 - 1.000	0.4 - 25 .016 - .984	12 - 25 .630 - .984	3.2 - 19 .311-.5551
Materiaal	P M K N S	P M K N S H	S	P M K N S H
 Vlakfrezen	••• ••• •••	••• ••• •••	••• ••• •••	
 Frezen van opstaande kanten	••• ••• ••• ••• ••• •••	••• ••• ••• ••• ••• •••	••• ••• ••• ••• ••• •••	
 Profielfrezen	••• ••• ••• •••	••• ••• ••• •••		
 Sleuffrezen	••• ••• ••• •••	••• ••• ••• •••	••• ••• ••• •••	
Andere	••• •••	••• •••		•••

••• = Zeer goed
•• = Goed
• = Redelijk

Borend frezen

Infrezen

Draadfrezen

Helicoidaal frezen

Frezen van opstaande kanten, achterzijde

Profielfrezen

Aanschuinfrezen

Frezen van sleuven

Diep sleuffrezen

Diep frezen van opstaande kanten

Algemeen hoekfrezen

Lange uitsteeklengte

Vlakfrezen

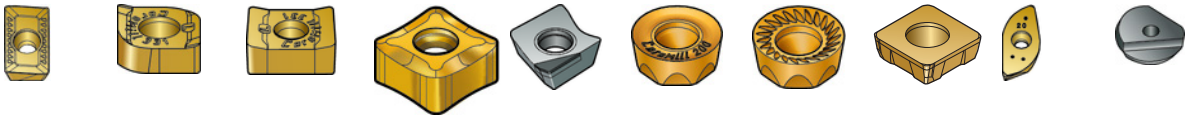
Dunne wanden

Meer staps hoekfrezen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor frezen

CoroMill®

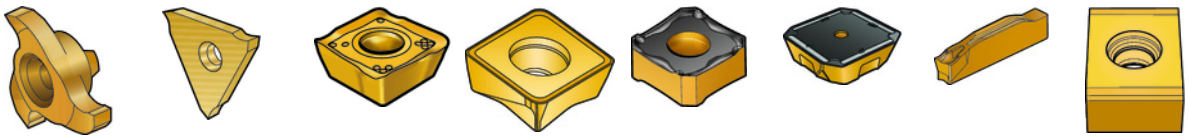


	APMT	R/L331.1A	N331.1A	N331.1D	R/L590	RCHT	RCKT	R210	R216	R216F
Pagina	D132	D163	D162	D166	D57	D125	D125	D78	D132	D138

CoroMill® **T-MAX Q-frees**

	R245	R/L 365	R290	R300	R390	R790	N151.2	330.20	325R
Pagina	D95	D102	D50	D117	D42	D65	D175	D175	D190

CoroMill®

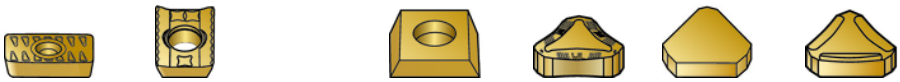


	327	328	490	690	345	360	329	170
Pagina	D180	D197	D23	D72	D88	D109	D172	D202

CoroMill® **U-Max®** **T-MAX® 45** **AUTO**

	176	R216.2	LNCX	SPMT	N260.8	SBEN	SBEX	SDKX/SDMX
Pagina	D208	D304	D304	D305	D313	D316	D316	D318

Plungefrees **Lange-snijkantfrees** **AUTO**



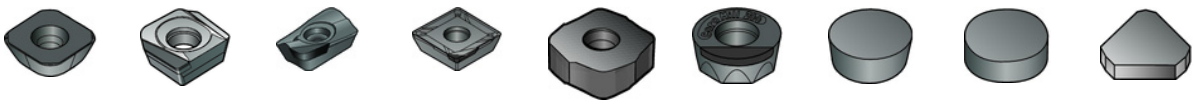
	LPMH	LDHT/LEHT	SDMX	TNEF	TNEN	TNHF
Pagina	D82	D74	D318	D309	D309	D309

Wisselplaten voor andere frezen

	BPKX	HNGX	SEER/SEKR	SMKR	SEKN/SEMN	SNKN	SPEX	SPKN	TPKN	TPKR
Pagina	D324	D322	D322	D323	D322	D323	D323	D323	D324	D324

Wisselplaten voor speciale moderne materialen

CoroMill® **Wisselplaten voor andere frezen**



	R245	R/L590	R390	R290	N365	RCHT	RPGN	RNGN	TNCN
Pagina	D96	D57	D44	D50	D102	D127	D324	D324	D309

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Algemene codesleutel voor CoroMill-wisselplaten

R	390	–	11	T3	12	M	–	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 Uitvoering van de wisselplaat

R = Rechts
L = Links

2 Hoofdcode

B.v.: 390= CoroMill® 390

3 Wisselplaat breedte

B.v.: 11=11 mm (.669 inch)

4 Wisselplaatdikte, *s* mm

B.v.: T3 s = 3.97

04 s = 4.76

06 s = 6.33

5 Neusradius

B.v.: 12 = 1.2 mm

6 Snijkants-uitvoering

M = Betrouwbaarste snijkant.

E = Grote scherpte en hoge precisie

H = Grote snijkantscherpte en hoge precisie

K = Hoge snijscherpte

7 Belangrijkste ISO-toepassingsgebied

P M K N S H

8 Bewerking

L = Licht snijdend
M = Middelmatig
H = Zwaar
T = Draai-frezen

9 Wiper

W = Wiper

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Algemene codesleutel voor Coromill-frees

R	A	390	–	063	Q	22	L	–	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Uitvoering

R = Rechtsdraaiend

2 Specifieke uitvoering

A = Inch

3 Hoofdcode

B.v.: 390 = CoroMill® 390

4 Snijdiameter

B.v.: 063 = 63 mm

5 Type koppeling

A = Cilindrisch mm
B = Weldon mm
C = Coromant Capto
D = Cilindrisch inch
J = CIS-doornopname
M = Weldon, inch
N = Whistle notch inch
Q = Doornopname mm
O = Cilindrisch inch
R = Doornopspanning inch
T = Draadkoppeling
W = Whistle notch mm
HA= HSK vorm A

6 Afmeting koppeling

22 = 22 mm

7 Lengte uitvoering

L = Extra lang

8 Wisselplaatafmeting

11 = 11 mm (la)

9 Type vertanding

L = Wijdvertand
M = Dichtvertand
H = Extra-dichtvertand

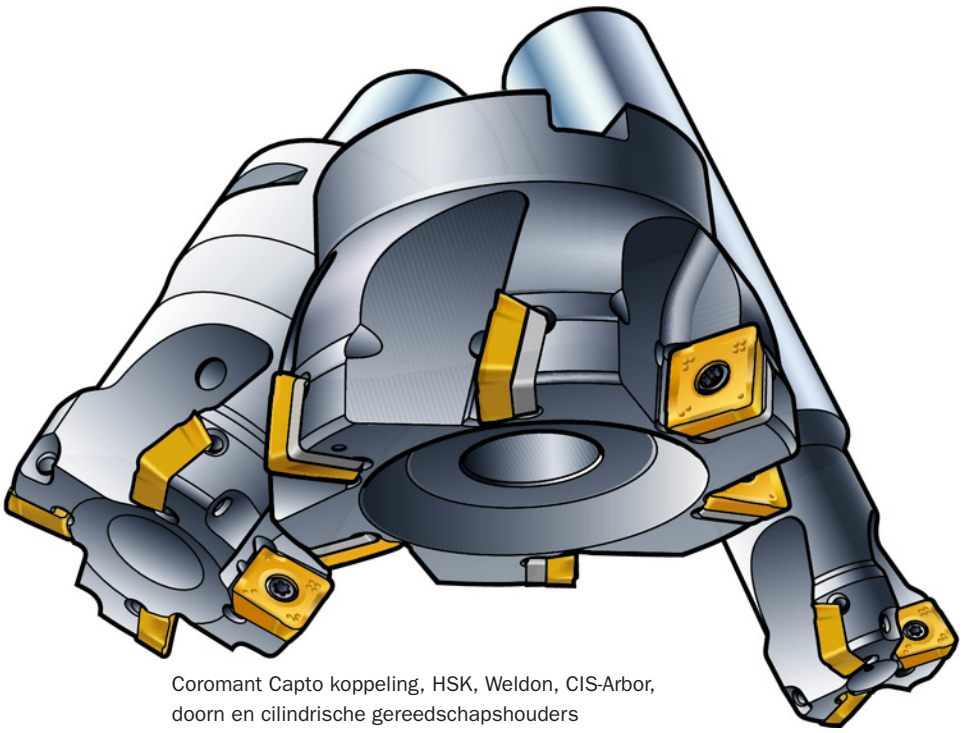
10 Lengte, l_1

B.v.: 050 = 50 mm

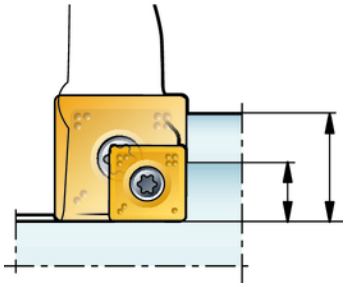
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 490

Nieuwe generatie vlak- en hoekfrezen
Diameter 20 - 250 mm (.750 - 10.000 inch)



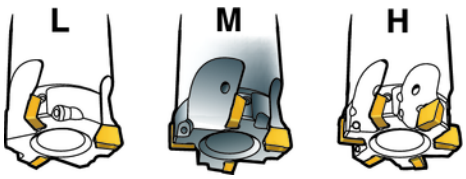
Coromant Capto koppeling, HSK, Weldon, CIS-Arbor, doorn en cilindrische gereedschapshouders



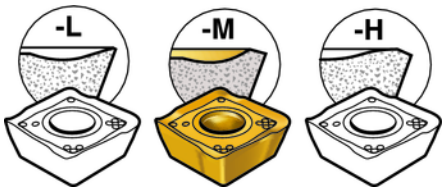
Wisselplaatgrootte 08
Max. diepte 5,5 mm (.216 inch)
Aanbevolen 4 mm (.157 inch)

Plaatgrootte 14
Max. diepte 10 mm (.394 inch)
Aanbevolen 7 mm (.276 inch)

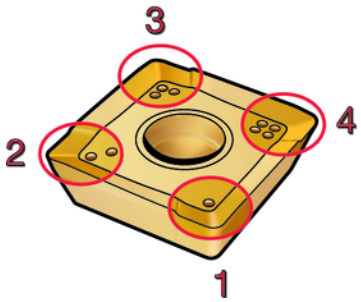
Inwendige koelmiddel :
wisselplaatgrootte14, 40-125 mm (1.575-5.000 inch)
wisselplaatgrootte 08, 20-50 mm (.750-2.000 inch)



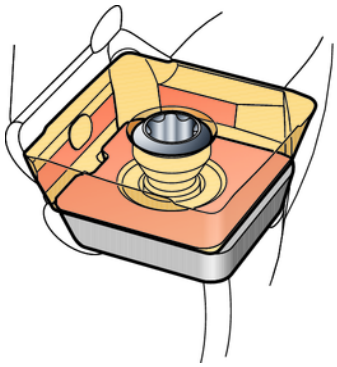
Drie verschillende vertandingen



Spaanbrekergeometrie van wisselplaat



Vier werkelijke snijkanten



Zekere wisselplaatpositie

Tailor Made

Download de gereedschapselectiegids op maat als PDF via www.sandvik.coromant.com

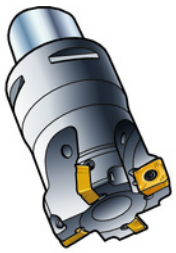
ISO-toepassingen:

P M K N S H

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees en hoekfrees

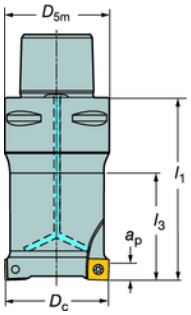
Diameter 20 - 84 mm



$\kappa_r = 90°$

Afmeting wisselplaat, mm
8, 14

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm					
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	x0.1	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Coromant Capto															
08	20	490-020C3-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	32	80	40	5.5	48500
		490-020C4-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.4	40	70	40	5.5	39000
		490-020C5-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.6	50	75	40	5.5	28000
		490-020C6-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.0	63	80	40	5.5	20000
	25	-	-	-	490-025C3-08M	3	-	-	-	-	1	0.3	32	80	60	5.5	40400
		-	-	-	490-025C4-08M	3	-	-	-	-	1	0.4	40	70	45	5.5	39000
		-	-	-	490-025C5-08M	3	-	-	-	-	1	0.6	50	75	50	5.5	28000
		-	-	-	490-025C6-08M	3	-	-	-	-	1	1.0	63	80	53	5.5	20000
	32	-	-	-	490-032C3-08M	4	-	-	-	-	1	0.4	32	80	60	5.5	33900
		-	-	-	490-032C4-08M	4	-	-	-	-	1	0.5	40	70	45	5.5	33900
		-	-	-	490-032C5-08M	4	-	-	-	-	1	0.7	50	75	50	5.5	28000
		-	-	-	490-032C6-08M	4	-	-	-	-	1	1.0	63	80	53	5.5	20000
		-	-	-	490-032C8-08M	4	-	-	-	-	1	2.0	80	80	45	5.5	14000
	36	-	-	-	490-036C3-08M	-	4	-	-	-	1	0.3	32	50	30	5.5	31300
	40	-	-	-	490-040C4-08M	-	4	490-040C4-08H	6	-	1	0.6	40	70	45	5.5	29300
		-	-	-	490-040C5-08M	-	4	490-040C5-08H	6	-	1	0.8	50	75	50	5.5	28000
		-	-	-	-	-	-	490-040C6-08H	6	-	1	1.2	63	80	53	5.5	20000
		-	-	-	-	-	-	490-040C8-08H	6	-	1	2.2	80	80	45	5.5	14000
	44	-	-	-	490-044C4-08M	-	5	490-044C4-08H	6	-	1	0.6	40	60	40	5.5	27600
	50	-	-	-	490-050C5-08M	-	5	490-050C5-08H	7	-	1	1.0	50	75	50	5.5	25500
		-	-	-	490-050C6-08M	-	5	490-050C6-08H	7	-	1	1.4	63	80	53	5.5	20000
		-	-	-	-	-	-	490-050C8-08H	7	-	1	2.4	80	80	45	5.5	14000
	54	-	-	-	490-054C5-08M	-	5	490-054C5-08H	7	-	1	0.9	50	60	40	5.5	24300
	63	-	-	-	490-063C6-08M	-	6	490-063C6-08H	8	-	1	1.2	63	50	23	5.5	20000
		-	-	-	-	-	-	490-063C8-08H	8	-	1	2.8	80	80	45	5.5	14000
	66	-	-	-	490-066C6-08M	-	6	490-066C6-08H	-	8	1	1.3	63	50	28	5.5	20000
	80	-	-	-	490-080C8-08M	-	8	490-080C8-08H	-	10	1	3.4	80	80	45	5.5	14000
	84	-	-	-	490-084C8-08M	-	8	490-084C8-08H	-	10	1	2.7	80	60	30	5.5	14000
14	40	-	-	-	490-040C4-14M[2]	-	3	490-040C4-14H[2]	4	-	1	0.5	40	70	45	10.0	26400
		-	-	-	490-040C5-14M[2]	-	3	490-040C5-14H[2]	4	-	1	0.8	50	75	50	10.0	26400
		-	-	-	490-040C6-14M[2]	-	3	490-040C6-14H[2]	4	-	1	1.2	63	80	53	10.0	20000
		-	-	-	-	-	-	490-040C8-14H[2]	4	-	1	2.1	80	80	45	10.0	14000
	44	-	-	-	490-044C4-14M[2]	-	3	490-044C4-14H[2]	4	-	1	0.6	40	70	70	10.0	24600
	50	-	-	-	-	-	-	490-050C5-14H[2]	5	-	1	1.0	50	75	50	10.0	22400
		-	-	-	490-050C5-14M	-	4	-	-	-	1	1.0	50	75	50	10.0	13700
		-	-	-	-	-	-	490-050C6-14H[2]	5	-	1	1.4	63	80	53	10.0	20000
		-	-	-	490-050C6-14M	-	4	-	-	-	1	1.4	63	80	53	10.0	13700
		-	-	-	-	-	-	490-050C8-14H[2]	5	-	1	2.3	80	80	45	10.0	14000
	54	-	-	-	-	-	-	490-054C5-14H[2]	5	-	1	0.9	50	60	60	10.0	21300
		-	-	-	490-054C5-14M	-	4	-	-	-	1	0.9	50	60	60	10.0	13000
	63	-	-	-	490-063C6-14M	-	5	490-063C6-14H	6	-	1	1.8	63	80	53	10.0	11700
		-	-	-	-	-	-	490-063C8-14H	6	-	1	2.6	80	80	45	10.0	11700
	66	-	-	-	490-066C6-14M	-	5	490-066C6-14H	6	-	1	1.5	63	65	65	10.0	11400
	80	-	-	-	490-080C6-14M	-	6	490-080C6-14H	8	-	1	1.9	63	65	65	10.0	10100
		-	-	-	490-080C8-14M	-	6	490-080C8-14H	8	-	1	3.2	80	80	45	10.0	10100
	84	-	-	-	490-084C8-14M	-	6	490-084C8-14H	8	-	1	3.0	80	70	70	10.0	9800

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Zonder onderlegplaat.

= gelijke vertanding

J3

G6

J4

D23

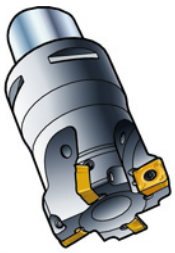
D24

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees en hoekfrees

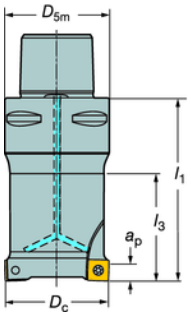
Diameter .750 - 3.000 inch



0°

Afmeting wisselplaat, mm
8, 14

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, inch					
	D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Coromant Capto															
08	.750	A490-019C5-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.3	1.968	3.000	1.500	.216	28000
		A490-019C6-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	2.1	2.480	3.000	1.500	.216	20000
	1.000	-	-	-	A490-025C5-08M	3	-	-	-	-	1	1.3	1.968	3.000	2.015	.216	28000
		-	-	-	A490-025C6-08M	3	-	-	-	-	1	2.1	2.480	3.000	1.937	.216	20000
	1.250	-	-	-	A490-032C5-08M	4	-	-	-	-	1	1.5	1.968	3.000	2.015	.216	28000
		-	-	-	A490-032C6-08M	4	-	-	-	-	1	2.3	2.480	3.000	1.937	.216	20000
		-	-	-	A490-032C8-08M	4	-	-	-	-	1	4.4	3.150	3.000	1.622	.216	14000
	1.500	-	-	-	-	-	-	A490-038C5-08H	5	-	1	1.7	1.968	3.000	2.015	.216	28000
		-	-	-	-	-	-	A490-038C6-08H	5	-	1	2.3	2.480	3.000	1.937	.216	20000
		-	-	-	-	-	-	A490-038C8-08H	5	-	1	4.6	3.150	3.000	1.622	.216	14000
	2.000	-	-	-	A490-051C5-08M	-	5	A490-051C5-08H	7	-	1	2.4	1.968	3.000	3.000	.216	25200
		-	-	-	-	-	-	A490-051C6-08H	7	-	1	3.1	2.480	3.000	1.937	.216	20000
		-	-	-	-	-	-	A490-051C8-08H	7	-	1	5.2	3.150	3.000	1.622	.216	14000
	2.500	-	-	-	A490-063C6-08M	-	6	A490-063C6-08H	8	-	1	2.8	2.480	2.000	.937	.216	20000
		-	-	-	-	-	-	A490-063C8-08H	8	-	1	5.9	3.150	3.000	1.622	.216	14000
	3.000	-	-	-	-	-	-	A490-076C8-08H	10	-	1	5.9	3.150	2.500	1.122	.216	14000
14	1.500	-	-	-	A490-038C5-14M[2]	3	-	-	-	-	1	1.6	1.968	3.000	2.015	.394	27400
		-	-	-	A490-038C6-14M[2]	3	-	-	-	-	1	2.4	2.480	3.000	1.937	.394	20000
		-	-	-	A490-038C8-14M[2]	3	-	-	-	-	1	4.5	3.150	3.000	1.622	.394	14000
	2.000	-	-	-	-	-	-	A490-051C5-14H[2]	5	-	1	2.2	1.968	3.000	3.000	.394	22200
		-	-	-	A490-051C5-14M	-	4	-	-	-	1	2.2	1.968	3.000	3.000	.394	13600
		-	-	-	-	-	-	A490-051C6-14H[2]	5	-	1	3.0	2.480	3.000	1.937	.394	20000
		-	-	-	A490-051C6-14M	-	4	-	-	-	1	3.0	2.480	3.000	1.937	.394	13600
		-	-	-	-	-	-	A490-051C8-14H[2]	5	-	1	5.0	3.150	3.000	1.622	.394	14000
	2.500	-	-	-	A490-063C6-14M	-	5	A490-063C6-14H	6	-	1	3.2	2.480	2.500	2.500	.394	11700
		-	-	-	-	-	-	A490-063C8-14H	6	-	1	5.6	3.150	3.000	1.622	.394	11700
	3.000	-	-	-	A490-076C8-14M	-	6	A490-076C8-14H	7	-	1	6.5	3.150	3.000	1.622	.394	10400

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Zonder onderlegplaat.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

J3

G6

J4

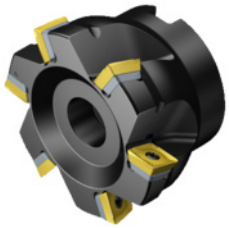
D23

D24

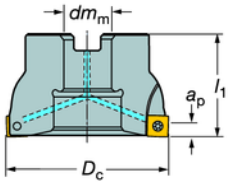
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoekfrees

Diameter 40 - 250 mm



Doorn



$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting, mm
08, 14

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm				
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max}
		Doorn														
08	40	-	-	-	490-040Q16-08M	-	4	490-040Q16-08H	6	-	1	0.2	16	40	5.5	29300
	44	-	-	-	490-044Q16-08M	-	5	-	-	-	1	0.2	16	40	5.5	27600
	50	490-050Q22-08L	-	4	490-050Q22-08M	-	5	490-050Q22-08H	7	-	1	0.4	22	40	5.5	25500
	54	-	-	-	490-054Q22-08M	-	5	-	-	-	1	0.4	22	40	5.5	24300
	63	490-063Q22-08L	-	5	490-063Q22-08M	-	6	490-063Q22-08H	8	-	1	0.5	22	40	5.5	22200
	66	-	-	-	490-066Q22-08M	-	6	-	-	-	1	0.5	22	40	5.5	21600
	80	490-080Q27-08L	-	6	490-080Q27-08M	-	8	490-080Q27-08H	-	10	1	1.2	27	50	5.5	19400
	84	-	-	-	490-084Q27-08M	-	8	-	-	-	1	1.3	27	50	5.5	18900
	100	490-100Q32-08L	-	6	490-100Q32-08M	-	8	490-100Q32-08H	-	10	0	1.6	32	50	5.5	17100
	125	490-125Q40-08L	-	8	490-125Q40-08M	-	10	490-125Q40-08H	-	12	0	2.9	40	63	5.5	15200
14	50	-	-	-	-	-	-	490-050Q22-14H[2]	5	-	1	0.3	22	40	10.0	22400
		-	-	-	490-050Q22-14M	-	4	-	-	-	1	0.3	22	40	10.0	13700
	54	-	-	-	490-054Q22-14M	-	4	-	-	-	1	0.3	22	40	10.0	13000
	63	-	-	-	490-063Q22-14M	-	5	490-063Q22-14H	6	-	1	0.4	22	40	10.0	11700
	66	-	-	-	490-066Q22-14M	-	5	-	-	-	1	0.4	22	40	10.0	11400
	80	-	-	-	490-080Q27-14M	-	6	490-080Q27-14H	8	-	1	1.0	27	50	10.0	10100
	84	-	-	-	490-084Q27-14M	-	6	-	-	-	1	1.1	27	50	10.0	9800
	100	490-100Q32-14L	-	5	490-100Q32-14M	-	7	490-100Q32-14H	10	-	1	1.4	32	50	10.0	8900
	125	490-125Q40-14L	-	6	490-125Q40-14M	-	8	490-125Q40-14H	12	-	1	2.6	40	63	10.0	7800
	160	490-160Q40-14L	-	8	490-160Q40-14M	-	12	490-160Q40-14H	15	-	0	4.4	40	63	10.0	6800
	200	490-200Q60-14L	-	10	490-200Q60-14M	-	16	-	-	-	0	7.4	60	63	10.0	6000
	250	490-250Q60-14L	-	12	490-250Q60-14M	-	18	-	-	-	0	11.3	60	63	10.0	5300
		CIS Doorn														
08	80	A490-080J25.4-08L	-	6	A490-080J25.4-08M	-	8	A490-080J25.4-08H	-	10	1	1.1	25.4	50	5.5	19400
	100	A490-100J31.75-08L	-	6	A490-100J31.75-08M	-	8	A490-100J31.75-08H	-	10	0	2.1	31.75	63	5.5	17100
	125	A490-125J38.1-08L	-	8	A490-125J38.1-08M	-	10	A490-125J38.1-08H	-	12	0	3.0	38.1	63	5.5	15200
14	80	A490-080J25.4-14L	-	4	A490-080J25.4-14M	-	6	A490-080J25.4-14H	8	-	1	0.9	25.4	50	10.0	10100
	100	A490-100J31.75-14L	-	5	A490-100J31.75-14M	-	7	A490-100J31.75-14H	10	-	1	1.9	31.75	63	10.0	8900
	125	A490-125J38.1-14L	-	6	A490-125J38.1-14M	-	8	-	-	-	1	2.7	38.1	63	10.0	7800
	160	-	-	-	A490-160J50.8-14M	-	12	-	-	-	0	5.0	50.8	63	10.0	6800
	200	-	-	-	A490-200J47.625-14M	-	16	-	-	-	0	8.2	47.625	63	10.0	6000
	250	-	-	-	A490-250J47.625-14M	-	18	-	-	-	0	12.2	47.625	63	10.0	5300

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Zonder onderlegplaat.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

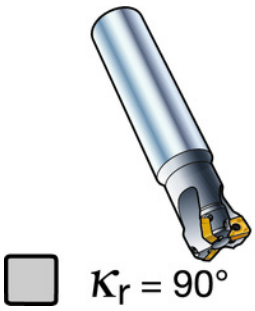
J3 G6 J4 D23 D24

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoekfrees

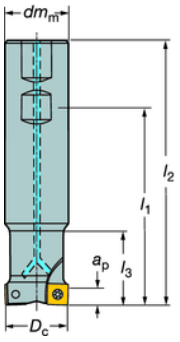
Diameter 20 - 80 mm



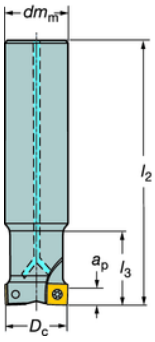
$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting, mm
8, 14

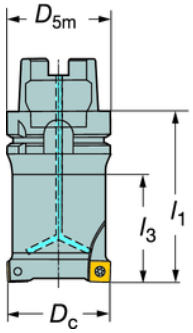
Weldon



Cilindrisch



HSK



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm							
□	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	dm_m	D_{5m}	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Weldon																	
08	20	490-020B16-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.1	16		50.5	74	25	5.5	48500
		490-020B20-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.1	20		51.5	76	25	5.5	48500
	25	490-025B20-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	20		58.5	83	32	5.5	40400
		-	-	-	490-025B25-08M	3	-	-	-	-	1	0.3	25		56.5	88	32	5.5	40400
	32	490-032B25-08L	-	3	490-032B25-08M	4	-	-	-	-	1	0.4	25		66.5	98	40	5.5	33900
		490-032B32-08L	-	3	490-032B32-08M	4	-	-	-	-	1	0.5	32		64.5	100	40	5.5	33900
	40	-	-	-	490-040B32-08M	-	4	490-040B32-08H	6	-	1	0.7	32		76.5	112	50	5.5	29300
14	40	-	-	-	490-040B32-14M[2]	-	3	490-040B32-14H[2]	4	-	1	0.6	32		76.5	112	50	10.0	26400
		Cilindrische schacht																	
08	20	490-020A16-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.1	16			100	25	5.5	48500
		490-020A20-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	20			110	25	5.5	48500
	22	490-022A20L-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.4	20			170	30	5.5	20300
	25	490-025A20-08L	2	-	490-025A20-08M	3	-	-	-	-	1	0.2	20			110	32	5.5	40400
		490-025A25-08L	2	-	490-025A25-08M	3	-	-	-	-	1	0.4	25			120	32	5.5	40400
	28	490-028A25L-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.7	25			210	35	5.5	11000
	32	490-032A25-08L	-	3	490-032A25-08M	4	-	-	-	-	1	0.4	25			120	40	5.5	33900
		490-032A32-08L	-	3	490-032A32-08M	4	-	-	-	-	1	0.7	32			130	40	5.5	33900
	40	490-040A32-08L	-	3	490-040A32-08M	-	4	490-040A32-08H	6	-	1	1.1	32			170	50	5.5	20300
14	40	-	-	-	490-040A32-14M[2]	-	3	490-040A32-14H[2]	4	-	1	1.0	32			170	50	10.0	26400
		-	-	-	490-040A32L-14M[2]	-	3	-	-	-	1	1.5	32			250	65	10.0	7600
	50	490-050A32-14L	-	3	490-050A32-14M	-	4	-	-	-	1	0.8	32			120	40	10.0	13700
	63	490-063A32-14L	-	4	490-063A32-14M	-	5	-	-	-	1	1.0	32			120	40	10.0	11700
		HSK																	
08	20	490-020HA06-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.9	48	63	95		40	5.5	30000
	25	-	-	-	490-025HA06-08M	3	-	-	-	-	1	0.9	48	63	95		50	5.5	30000
	32	-	-	-	490-032HA06-08M	4	-	-	-	-	1	1.0	48	63	95		58	5.5	30000
	40	-	-	-	-	-	-	490-040HA06-08H	6	-	1	1.2	48	63	95		58	5.5	29300
	50	-	-	-	490-050HA06-08M	-	5	490-050HA06-08H	7	-	1	1.4	48	63	95		58	5.5	25500
	63	-	-	-	490-063HA06-08M	-	6	490-063HA06-08H	8	-	1	1.4	48	63	70		44	5.5	22200
	66	-	-	-	490-066HA06-08M	-	6	490-066HA06-08H	-	8	1	1.4	48	63	70		44	5.5	21600
	80	-	-	-	490-080HA06-08M	-	8	-	-	-	1	1.6	48	63	70		44	5.5	19400

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Zonder onderlegplaat.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

J3

G6

J4

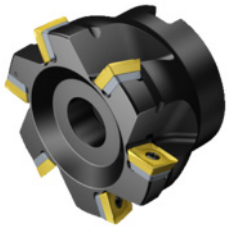
D23

D24

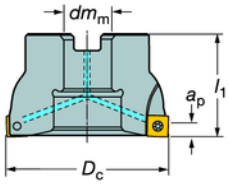
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoekfrees

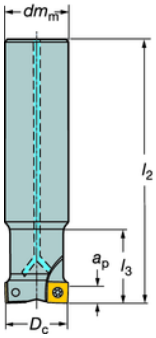
Diameter .750 - 10.000 inch



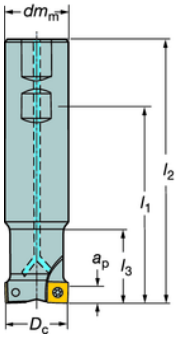
Doorn



Cilindrisch



Weldon



0°

Afmeting wisselplaat, mm
8, 14

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

□	D_c mm.	Bestelnummer Wijdvertand	⊙	⊙	Dichtvertand	⊙	⊙	Extra-dichtvertand	⊙	⊙	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, inch Lbs	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Doorn																
08	1.500	-	-	-	A490-038R19-08M	-	4	A490-038R19-08H	5	-	1	0.4	.750	1.575			.216	30200
	2.000	A490-051R19-08L	-	4	A490-051R19-08M	-	5	A490-051R19-08H	7	-	1	0.8	.750	1.575			.216	25200
	2.126	-	-	-	A490-054R19-08M	-	5	-	-	-	1	0.8	.750	1.575			.216	24300
	2.500	A490-063R25-08L	-	5	A490-063R25-08M	-	6	A490-063R25-08H	8	-	1	1.8	1.000	1.969			.216	22100
	2.598	-	-	-	A490-066R25-08M	-	6	-	-	-	1	1.7	1.000	1.969			.216	21600
	3.000	A490-076R25-08L	-	6	A490-076R25-08M	-	8	A490-076R25-08H	10	-	1	2.4	1.000	1.969			.216	19900
	3.307	-	-	-	A490-084R25-08M	-	8	-	-	-	1	2.9	1.000	1.969			.216	18900
	4.000	A490-102R38-08L	-	6	A490-102R38-08M	-	8	A490-102R38-08H	-	10	0	3.2	1.500	1.969			.216	17000
	5.000	A490-127R38-08L	-	8	A490-127R38-08M	-	10	A490-127R38-08H	-	12	0	6.4	1.500	2.480			.216	15100
14	2.000	-	-	-	-	-	-	A490-051R19-14H[2]	5	-	1	0.7	.750	1.575			.394	22200
		-	-	-	A490-051R19-14M	-	4	-	-	-	1	0.7	.750	1.575			.394	13600
	2.126	-	-	-	A490-054R19-14M	-	4	-	-	-	1	0.7	.750	1.575			.394	13000
	2.500	-	-	-	A490-063R25-14M	-	5	A490-063R25-14H	6	-	1	1.3	1.000	1.969			.394	11700
	2.598	-	-	-	A490-066R25-14M	-	5	-	-	-	1	1.4	1.000	1.969			.394	11400
	3.000	-	-	-	A490-076R25-14M	-	6	A490-076R25-14H	7	-	1	1.9	1.000	1.969			.394	10400
	3.307	-	-	-	A490-084R25-14M	-	6	-	-	-	1	2.4	1.000	1.969			.394	9800
	4.000	A490-102R38-14L	-	5	A490-102R38-14M	-	7	A490-102R38-14H	10	-	1	2.8	1.500	1.969			.394	8800
	5.000	A490-127R38-14L	-	6	A490-127R38-14M	-	8	A490-127R38-14H	12	-	1	6.0	1.500	2.480			.394	7700
	6.000	A490-152R38-14L	-	8	A490-152R38-14M	-	12	A490-152R38-14H	14	-	0	9.0	1.500	2.480			.394	7000
	8.000	A490-203R63-14L	-	10	A490-203R63-14M	-	16	-	-	-	0	16.6	2.500	2.480			.394	6000
	10.00	A490-254R63-14L	-	12	A490-254R63-14M	-	18	-	-	-	0	25.5	2.500	2.480			.394	5300
		Weldon																
08	.750	A490-019M19-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.3	.750	2.335	3.350	1.020	.216	50600
	1.000	A490-025M19-08L	2	-	A490-025M19-08M	3	-	-	-	-	1	0.4	.750	2.485	3.500	1.468	.216	40000
		A490-025M25-08L	2	-	A490-025M25-08M	3	-	-	-	-	1	0.7	1.000	2.610	3.750	1.250	.216	40000
	1.250	A490-032M32-08L	-	3	A490-032M32-08M	4	-	-	-	-	1	1.1	1.250	2.610	3.750	1.350	.216	34100
	1.500	-	-	-	A490-038M32-08M	-	4	A490-038M32-08H	5	-	1	1.3	1.250	2.860	4.000	1.719	.216	30200
14	1.500	-	-	-	A490-038M32-14M[2]	3	-	-	-	-	1	1.1	1.250	2.860	4.000	1.719	.394	27400
		Cilindrische schacht																
08	.750	A490-019O19L-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.7	.750		6.500	1.625	.216	22100
	1.000	A490-025O25L-08L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.5	1.000		8.000	2.125	.216	12100
		-	-	-	A490-025O25L-08M	3	-	-	-	-	1	1.5	1.000		8.000	2.125	.216	12100
14	1.500	-	-	-	A490-038O32L-14M[2]	3	-	-	-	-	1	3.2	1.250		10.000	2.625	.394	7400

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Zonder onderlegplaat.

⊙ = gelijke vertanding

⊙ = Differentiële vertanding

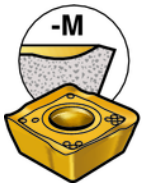
J3 G6 J4 D23 D24

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

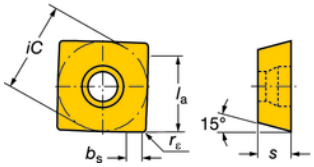
Wisselplaten voor CoroMill® 490

Licht



Middelmatig

Zwaar



Afmetingen, mm (inch)

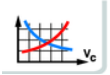
iC	l_a	s
08	5.6 (.220)	3.3 (.130)
14	10.3 (.406)	3.9 (.154)

l_a = max. aanbevolen snedediepte

	iC	Bestelnummer	P								M							K								N		S					H			Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT				
			1010	1030	3040	3220	4220	4230	4240	530	1030	1040	2030	2040	4240	530	S30T	1010	1020	3040	3220	4220	4230	4240	H13A	H13A	1010	1030	2040	S30T	S40T	1010	1030	530				
			P10	P30	P20		P20	P20	P40	P15	M15	M30	M25	M40	M40	M10	M25	K05	K20	K30	K15	K25	K30	K40	K20	N15	S10	S15	S30	S25	S35	H10	H10	H25				
																																		b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	08	490R-08T304E-ML										☆	☆	☆										☆	☆			☆							1.5	.059	0.4	.016
		490R-08T304M-KL																	☆	☆															1.5	.059	0.4	.016
		490R-08T304M-PL		☆				☆	☆		☆				☆								☆				☆								1.5	.059	0.4	.016
		490R-08T308E-ML		☆							☆	★	☆	☆			☆								☆	★	☆	☆	★	☆		☆			1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T308M-KL																	★	☆															1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T308M-PL	☆	★			☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		☆				☆	☆				☆	☆				★		☆	1.2	.047	0.8	.032
	14	490R-140408E-ML										★		☆			☆								☆	★			☆	★	☆					2.0	.079	0.8	.032
		490R-140408M-PL		★	☆			☆	☆		☆								★	☆			☆	☆				☆					☆			2.0	.079	0.8	.032
Middelmatig	08	490R-08T308E-MM		☆							☆	☆	☆	☆			☆													★	☆				1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T308M-KM																	★	☆	☆														1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T308M-MM										★	☆	☆			☆													☆	★	☆				1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T308M-PM	☆	★			☆	☆	☆		☆				☆			☆				☆	☆				☆	☆				★			1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T312E-MM										★	☆	☆																					0.85	.034	1.2	.047
		490R-08T312M-KM																	☆	☆	☆														0.85	.034	1.2	.047
		490R-08T312M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆				☆	☆				☆	☆				☆			0.85	.034	1.2	.047
		490R-08T316E-MM										☆	☆	☆																					0.6	.024	1.6	.063
		490R-08T316M-KM																	☆	☆	☆														0.6	.024	1.6	.063
		490R-08T316M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆				☆					☆	☆				☆			0.6	.024	1.6	.063
	14	490L-140408M-PM			☆	★		★	★						☆					★			☆												2.0	.079	0.8	.032
		490R-140408E-MM										☆		☆																☆						2.0	.079	0.8	.032
		490R-140408M-MM										★		☆			☆													☆	★	☆				2.0	.079	0.8	.032
		490R-140408M-PM		☆	☆		☆	☆	★										☆	★	☆	☆	☆	☆				☆					☆			2.0	.079	0.8	.032
		490R-140412E-MM										★		☆			☆													☆	★	☆				1.6	.063	1.2	.047
		490R-140412M-PM		★	☆			★	★		☆				☆				★	★	★		☆					☆								2.0	.079	1.2	.047
		490R-140416E-MM										☆		☆																☆						1.6	.063	1.6	.063
		490R-140416M-PM		★	☆			★	★		☆				☆				★	★	★		☆					☆								2.0	.079	1.6	.063
		490R-140420E-MM										☆		☆																☆						0.8	.032	2.0	.079
		490R-140420M-MM										☆		☆																☆						0.8	.032	2.0	.079
		490R-140420M-PM		☆	☆		☆	☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆												0.8	.032	2.0	.079
Zwaar	08	490R-08T308M-KH																	☆	☆	☆														1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T308M-PH		☆			☆	☆	★						☆							☆	☆												1.2	.047	0.8	.032
		490R-08T316M-KH																	☆	★	☆														0.6	.024	1.6	.063
		490R-08T316M-PH		☆			☆	☆	☆		☆				☆							☆	☆					☆							0.6	.024	1.6	.063
	14	490R-140408M-PH		☆	☆		☆	☆	☆										☆	★	☆	☆	☆	☆											2.0	.079	0.8	.032
		490R-140420M-PH		☆	☆		☆	☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆											0.8	.032	2.0	.079

★= Eerste keuze

Opmer 490L = Linkse wisselplaat
Linkse frezen moeten apart besteld worden.
Neem voor meer informatie contact op met uw Sandvik Coromant vertegenwoordiger.

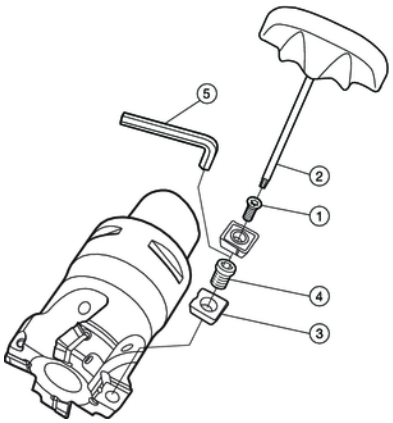


D334

D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Reserveonderdelen voor CoroMill® 490



		1	2					3	4	5
				Torque value						
Wisselplaatafmeting	D_c mm (inch)	Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Nm	In-lbs	Molykote	Draaimoment sleutel1)	Onderlegplaat	Onderlegplaatschroef	Sleutel
08	25-125 (1.000 - 5.000)	5513 020-35	5680 046-01 (8IP)	1.2	10.6	5683 010-01	5680 100-03 (8IP)			
	19.05-20.00(.750 -.787)	5513 020-36	5680 046-01 (8IP)	1.2	10.6	5683 010-01	5680 100-03 (8IP)			
14	40-50[2] (1.500-2.000)	5513 020-72	5680 048-01 (15IP)	3.0	26.5	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	-	-	-
	63-250 (2.500-10.000)	5513 020-72	5680 048-01 (15IP)	3.0	26.5	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5322 471-01 5322 478-01[3]	5512 090-01	5680 010-01

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Geen onderlegplaten gebruikt voor D_c 50-54 mm (2.000 inch) extra dicht-vertand

3) Onderlegplaat voor linkse wisselplaat, moet apart worden besteld.

Montageschroeven voor opnamedoorn

Afmeting	Artikelcode	Koelmiddelschroef 1)	Niet koelmiddelschroef 2)	Sleutel 1)	Afmeting
08	490-040Q16-08M/H, 490-044Q16-08M	5512 073-03	–	3021 010-060	(6)
	490-050Q22-08L/M/H, 490-054Q22-08M	5512 073-01	–	3021 010-080	(8)
	A490-038R19-08M/H	5512 074-03	5512 065-01	3021 011-516	(5/16)
	A490-051R19-08L/M/H	5512 074-01	–	3021 011-516	(5/16)

Geen doorgaand koelmiddel op Dc groter dan 54 mm (2.000 inch) en ook geen geoptimaliseerde doornschroeven

Afmeting	Artikelcode	Koelmiddelschroef 1)	Niet koelmiddelschroef 2)	Sleutel 1)	Afmeting
14	490-050Q22-14M/H	5512 073-04	5512 060-15	3021 010-080	(8)
	490-063Q22-14M/H	5512 073-01	–	3021 010-080	(8)
	490-080Q27-14M/H, A490-080J25.4-14L/M/H,	5512 073-02	–	3021 010-100	(10)
	490-100Q32-14L/M/H	5512 087-061	–	5680 043-18	(50IP)
	490-125Q40-14L/M/H, A490-125J38.1-14L/M	5512 098-01	–	5680 043-18	(50IP)
	A490-051R19-14M/H	5512 074-03	5512 065-01	3021 011-516	(5/16)
	A490-063R25-14M/H, A490-076R25-14M/H	5512 074-02	–	3021 011-380	(3/8)
	A490-102R38-14L/M/H, A490-127R38-14L/M/H	5512 099-01	–	5680 043-18	(50IP)
	A490-100J31.75-14L/M/H	5512 087-04	–	5680 043-18	(50IP)

Geen doorgaand koelmiddel op Dc groter dan 127 mm (5.000 inch) en ook geen geoptimaliseerde doornschroeven

1) A.u.b. afzonderlijk bestellen

2) 2) Standaard schroef geleverd met freesbody, geoptimaliseerd voor het CoroMill 490 concept

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

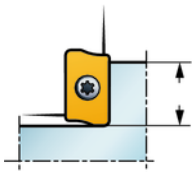
CoroMill® 390

hoek- en vingerfrezen

Uitgebreid concept voor diep of ondiep frezen tegen een schouder aan

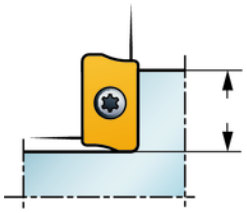
Diameter 12 - 200 mm (.500 - 8.000 inch)

Wisselplaatafmeting - 11 mm

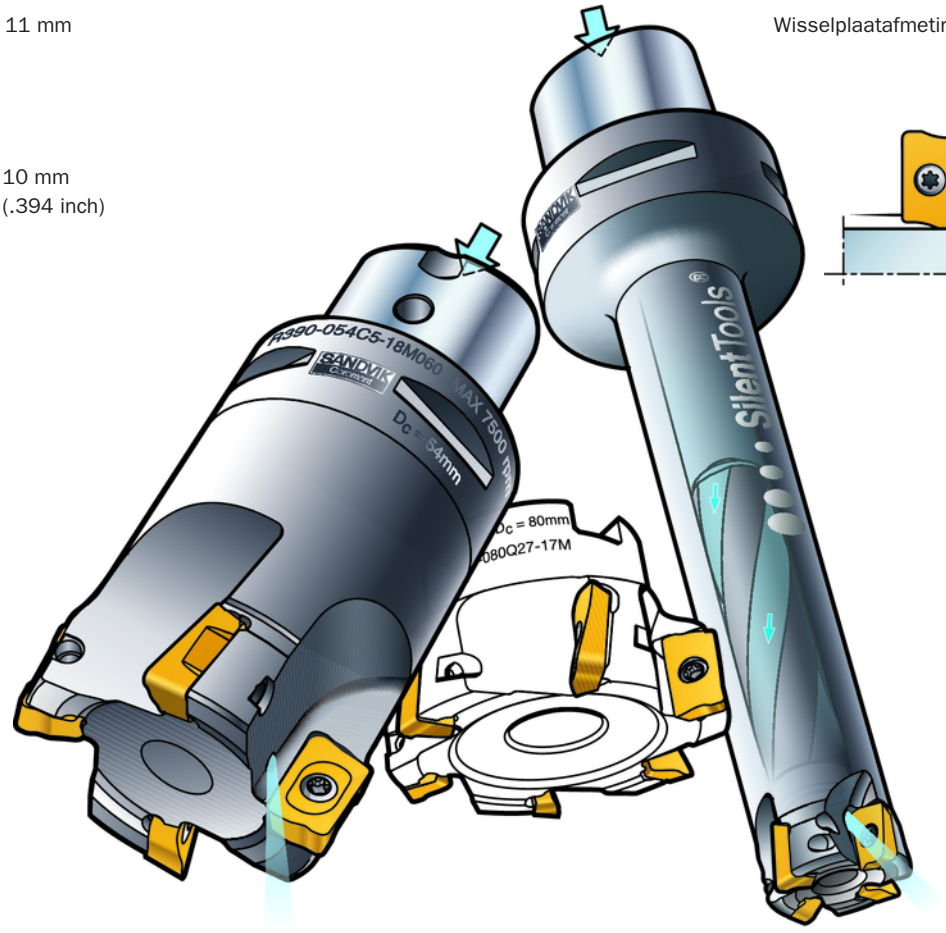


10 mm
(.394 inch)

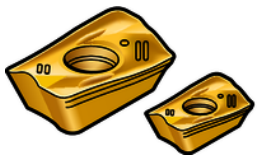
Wisselplaatafmeting - 17 en 18 mm



15.7 mm
(.618 inch)



Aanbevolen keuze vertanding:
Wisselplaatgrootte -11 en -17 mm

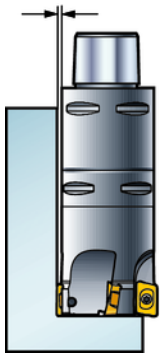


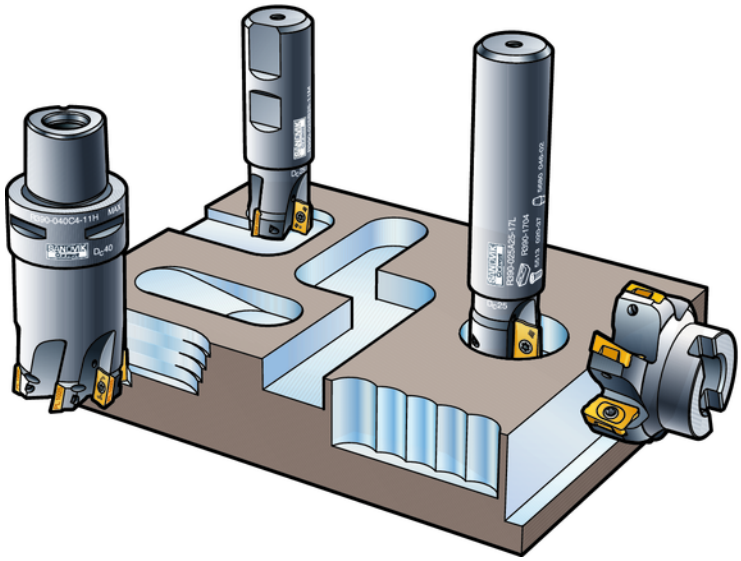
Aanbevolen keuze vertanding:
Wisselplaatgrootte -18 mm

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Universele hoekfrees

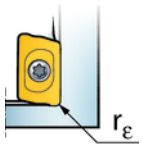
Overmaatse diameter voor vrijloop





Geometrieën:

Conditie: Licht snijdend | Algemeen | Hoge betrouwbaarheid



Radius opties wisselplaten

ISO-toepassingen:

P M K N S H

P M K N S H

P M K S

11

r_ε =	0.2 .008	0.4 .016	0.8 .031	1.0 .039	1.2 .047	1.6 .062	2.0 .079	2.4 .094	3.1 .125

17

r_ε =	0.4 .016	0.8 .031	1.2 .047	1.6 .062	2.0 .079	2.4 .094	3.1 .125	4.0 .157	4.8 .187	5.0 .197	6.0 .236	6.4 .250

18

r_ε =	0.8 .031	1.2 .047	1.6 .062	2.0 .079	2.4 .094	3.1 .125	4.0 .157	5.0 .197	6.0 .236	6.4 .250

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

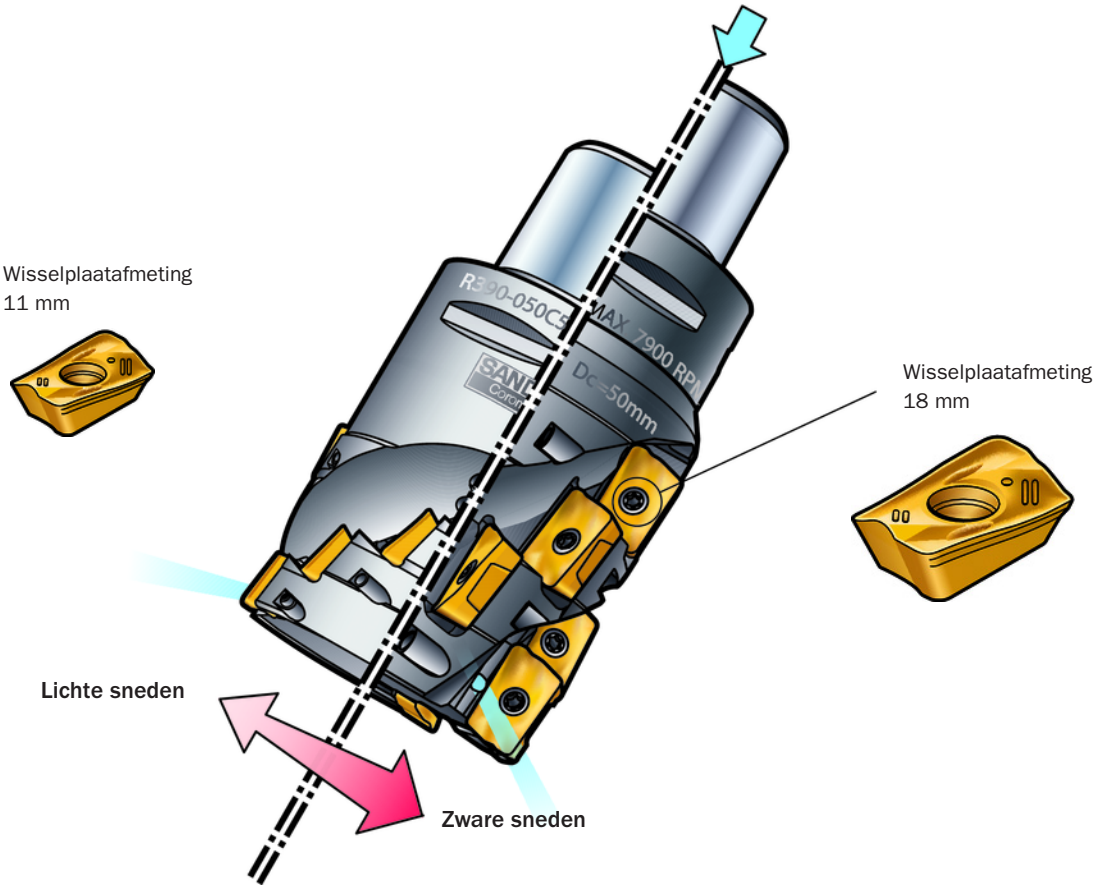
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

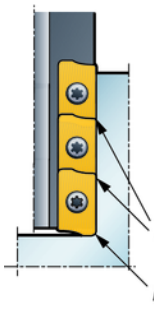
CoroMill® 390

Lange-snijkantfrezen

Toepassingsmogelijkheden voor lichte t/m zware bewerkingen

Diameter 32 - 200 mm (1.250 - 8.000 inch)

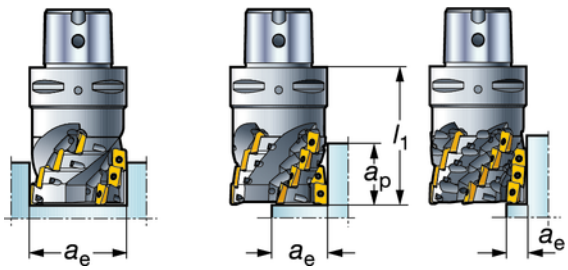




Radius wisselplaat voor omtrek
Wisselplaat -11, max. 1.0 mm (.039 inch)
Wisselplaten -18, max. 1.2 mm (.047 inch)
Radius wisselplaat opties voor frees en zittingen.

Vertanding:

Lange opspanning | Algemeen | Korte opspanning



Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

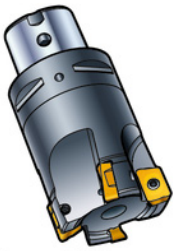
ISO-toepassingen:

P M K N S

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees en hoekfrees

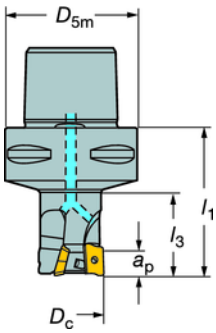
Diameter 16 – 80 mm



$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting
11

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm					
D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}[2]
	Coromant Capto															
16	R390-016C3-11L050	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	C3	50	25	10.0	39000
	R390-016C4-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	C4	50	25	10.0	39000
20	R390-020C3-11L050	2	-	R390-020C3-11M050	3	-	-	-	-	1	0.2	C3	50	25	10.0	34600
	R390-020C4-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	C4	50	25	10.0	34600
	-	-	-	R390-020C5-11M095	3	-	-	-	-	1	1.0	C5	95	40	10.0	34600
	-	-	-	R390-020C6-11M110	3	-	-	-	-	1	1.6	C6	110	40	10.0	34600
25	R390-025C3-11L050	2	-	R390-025C3-11M050	3	-	-	-	-	1	0.2	C3	50	32	10.0	36500
	R390-025C4-11L	2	-	R390-025C4-11M	3	-	-	-	-	1	0.5	C4	55	32	10.0	36500
	-	-	-	R390-025C5-11M095	3	-	-	-	-	1	1.1	C5	95	45	10.0	36500
	-	-	-	R390-025C6-11M110	3	-	-	-	-	1	1.6	C6	110	45	10.0	36500
32	R390-032C3-11L050	-	2	R390-032C3-11M050	-	3	-	-	-	1	0.3	C3	50	35	10.0	31000
	R390-032C4-11L	2	-	R390-032C4-11M	-	3	-	-	-	1	0.6	C4	65	40	10.0	31000
	R390-032C5-11L	2	-	R390-032C5-11M	-	3	-	-	-	1	0.8	C5	65	40	10.0	31000
	-	-	-	R390-032C5-11M095	-	3	-	-	-	1	1.1	C5	95	50	10.0	31000
	-	-	-	R390-032C6-11M080	3	-	-	-	-	1	1.5	C6	80	40	10.0	31000
	-	-	-	R390-032C6-11M110	-	3	-	-	-	1	1.7	C6	110	50	10.0	31000
36	-	-	-	R390-036C3-11M050	3	-	-	-	-	1	0.4	C3	50	50	10.0	29000
	-	-	-	R390-036C3-11M075	3	-	-	-	-	1	0.5	C3	75	75	10.0	29000
40	-	-	-	R390-040C4-11M	-	4	R390-040C4-11H	-	6	1	0.8	C4	70	50	10.0	27000
	-	-	-	R390-040C5-11M	-	4	R390-040C5-11H	-	6	1	1.1	C5	75	50	10.0	27000
	-	-	-	R390-040C6-11M080	4	-	-	-	-	1	1.6	C6	80	40	10.0	27000
44	-	-	-	R390-044C4-11M060	4	-	-	-	-	1	0.8	C4	60	60	10.0	25600
	-	-	-	R390-044C4-11M075	4	-	-	-	-	1	0.9	C4	75	75	10.0	25600
50	-	-	-	R390-050C5-11M060	5	-	-	-	-	1	1.0	C5	60	60	10.0	23700
	-	-	-	R390-050C6-11M080	5	-	-	-	-	1	1.8	C6	80	40	10.0	23700
54	-	-	-	R390-054C5-11M060	5	-	-	-	-	1	1.2	C5	60	60	10.0	22700
	-	-	-	R390-054C5-11M080	5	-	-	-	-	1	1.4	C5	80	80	10.0	22700
63	-	-	-	R390-063C5-11M060	5	-	-	-	-	1	1.4	C5	60	60	10.0	20700
	-	-	-	R390-063C6-11M080	6	-	-	-	-	1	2.2	C6	80	40	10.0	20700
66	-	-	-	R390-066C6-11M060	6	-	-	-	-	1	1.9	C6	60	60	10.0	20200
	-	-	-	R390-066C6-11M080	6	-	-	-	-	1	2.3	C6	80	80	10.0	20200
80	-	-	-	R390-080C6-11M060	7	-	-	-	-	1	2.2	C6	60	60	10.0	18200
	-	-	-	R390-080C6-11M080	7	-	-	-	-	1	2.7	C6	80	80	10.0	18200

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Let op:

Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε-0.5 mm.

D42

D46

G6

D2

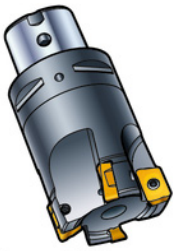
J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees en hoekfrees

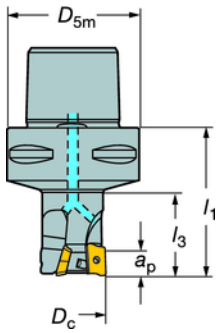
Diameter 40 – 84 mm



$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting
18

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm					
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	D_{5m}	l_1	l_3	Max . a_p	n_{max}[2]
		Coromant Capto															
18	40	-	-	-	R390-040C4-18M060	3	-	-	-	-	1	0.6	C4	60	40	15.4	9200
		-	-	-	R390-040C5-18M080	3	-	-	-	-	1	1.1	C5	80	40	15.4	9200
		-	-	-	R390-040C6-18M100	3	-	-	-	-	1	1.9	C6	100	50	15.4	9200
	44	R390-044C4-18L080	2	-	R390-044C4-18M080	3	-	-	-	-	1	0.7	C4	80	80	15.4	8600
		-	-	-	R390-044C4-18M060	3	-	-	-	-	1	0.5	C4	60	60	15.4	8600
	50	-	-	-	R390-050C5-18M060	4	-	-	-	-	1	1.1	C5	60	40	15.4	7900
		-	-	-	R390-050C6-18M080	4	-	-	-	-	1	1.4	C6	80	40	15.4	7900
	54	-	-	-	R390-054C5-18M060	4	-	-	-	-	1	1.1	C5	60	60	15.4	7500
		-	-	-	R390-054C5-18M080	4	-	-	-	-	1	1.4	C5	80	80	15.4	7500
	63	-	-	-	R390-063C5-18M060	5	-	-	-	-	1	1.0	C5	60	60	15.4	6800
		-	-	-	R390-063C6-18M060	5	-	-	-	-	1	1.3	C6	60	38	15.4	6800
	66	-	-	-	R390-066C6-18M060	5	-	-	-	-	1	1.8	C6	60	60	15.4	6700
		-	-	-	R390-066C6-18M080	5	-	-	-	-	1	1.8	C6	80	80	15.4	6700
	80	-	-	-	R390-080C6-18M060	6	-	-	-	-	1	2.1	C6	60	60	15.4	5900
	84	-	-	-	R390-084C8-18M070	6	-	-	-	-	1	3.0	C8	70	70	15.4	5800
		-	-	-	R390-084C8-18M100	6	-	-	-	-	1	4.5	C8	100	100	15.4	5800

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Let op:

Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε-0.5 mm.

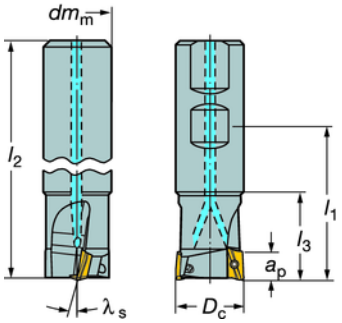
D42 D46 G6 D2 J4

Vingerfrees

Diameter 12 - 42 mm

$\kappa_r = 90°$

Cilindrisch **Weldon** **Draadkoppeling**



Wisselplaatafmeting
11, 17

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm								
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	dm_m	l_1	l_2	l_3	λ_s	Max. a_p	d_{th}	n_{max}[2]
		Cilindrische schacht																		
11	12	R390-012A16-11L[3]	1	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	16		95	20	11.48	10.0		68600
	16	R390-016A16-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.3	16		100	25	13.43	10.0		41500
		R390-016A16L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.3	16		145	25	13.43	10.0		31000
	18	R390-018A16L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.3	16		145	25	10.31	10.0		31000
	20	R390-020A20-11L	2	-	R390-020A20-11M	3	-	-	-	-	1	0.4	20		110	25	10.27	10.0		34600
		R390-020A20L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	20		170	40	10.27	10.0		20300
	22	R390-022A20L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	20		170	30	14	10.0		20300
	25	R390-025A25-11L	2	-	R390-025A25-11M	3	-	R390-025A25-11H	4	-	1	0.5	25		120	32	17.06	10.0		36500
		R390-025A25L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	25		210	50	17.06	10.0		8100
	30	R390-030A25L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.1	25		210	35	18.8	10.0		11000
	32	R390-032A32-11L	2	-	R390-032A32-11M	-	3	R390-032A32-11H	-	5	1	0.8	32		130	40	19.46	10.0		31000
	40	R390-040A32-11L	2	-	R390-040A32-11M	-	4	R390-040A32-11H	-	6	1	0.8	32		170	50	21.93	10.0		27000
		R390-040A32L-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.7	32		250	65	21.93	10.0		9100
17	25	R390-025A25-17L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	25		120	32	11.55	15.7		30800
		R390-025A25L-17L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.5	25		210	50	17.06	10.0		11000
	32	R390-032A32-17L	2	-	R390-032A32-17M	-	3	-	-	-	1	0.8	32		130	40	13.15	15.7		25600
		R390-032A32L-17L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.5	32		250	65	19.46	10.0		7600
	40	R390-040A32-17L	2	-	R390-040A32-17M	-	3	R390-040A32-17H	4	-	1	1.1	32		170	50	14.78	15.7		21900
		R390-040A32L-17L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.7	32		250	65	21.93	10.0		7600
		Weldon																		
11	12	R390-012B16-11L	1	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	16	44.5	68	20	11.48	10.0		68600
	16	R390-016B16-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	16	49.5	73	25	13.43	10.0		41500
	20	R390-020B20-11L	2	-	R390-020B20-11M	3	-	-	-	-	1	0.3	20	56.5	81	25	10.27	10.0		34600
	25	R390-025B25-11L	2	-	R390-025B25-11M	3	-	R390-025B25-11H	4	-	1	0.4	25	56.5	88	32	17.06	10.0		36500
	32	R390-032B32-11L	2	-	R390-032B32-11M	-	3	R390-032B32-11H	-	5	1	0.6	32	64.5	100	40	19.46	10.0		31000
	40	R390-040B32-11L	2	-	R390-040B32-11M	-	4	R390-040B32-11H	-	6	1	0.8	32	74.5	110	50	21.93	10.0		27000
17	25	R390-025B25-17L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.4	25	56.5	88	32	11.55	15.7		30800
	32	R390-032B32-17L	2	-	R390-032B32-17M	-	3	-	-	-	1	0.8	32	64.5	100	40	13.15	15.7		25600
	40	R390-040B32-17L	2	-	R390-040B32-17M	-	3	R390-040B32-17H	4	-	1	0.8	32	74.5	110	50	14.78	15.7		21900
		MSSC																		
11	16	R390-16T08-11L[4]	2	-	-	-	-	-	-	-	0	0.2		25			13.43	10.0	8	10900
	20	R390-20T10-11L[4]	2	-	R390-20T10-11M	3	-	-	-	-	1	0.2		30			10.27	10.0	10	9900
	25	R390-25T12-11L[4]	2	-	R390-25T12-11M	3	-	-	-	-	1	0.2		35			17.06	10.0	12	8100
	32	R390-32T16-11L[4]	2	-	R390-32T16-11M	3	-	-	-	-	1	0.3		45			19.46	10.0	16	9100
	35	R390-35T16-11L[4]	2	-	R390-35T16-11M	3	-	-	-	-	1	0.4		45			20.46	10.0	16	9100
	40	R390-40T16-11L[4]	2	-	R390-40T16-11M	4	-	-	-	-	1	0.4		45			21.93	10.0	16	9100
	42	R390-42T16-11L[4]	2	-	R390-42T16-11M	4	-	-	-	-	1	0.4		45			22.49	10.0	16	9100

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum
[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.
[3] Gebruik van lichte geometrieën aanbevolen.
[4] Max. tpm-waarden, $n$max, worden niet gegeven voor schroefdraad koppeling uitvoering, omdat ze altijd worden gebruikt bij lange verlengstukken.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Let op:
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

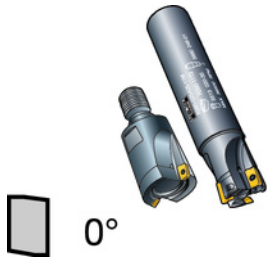
D42 D46 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees

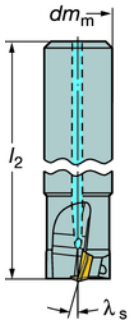
Diameter .500 - 1.500 inch



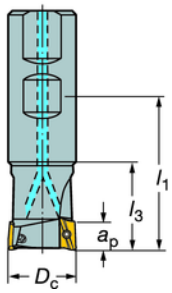
0°

Wisselplaatafmeting
11, 17

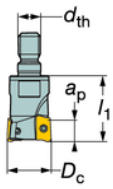
Cilindrisch



Weldon



Draadkoppeling



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer									Afmetingen, inch							
⊡ ↔	D_c mm.	Wijdvertand	⊙	Dichtvertand	⊙	⊙	Extra-dichtvertand	⊙	⊙	Koelvloeistof[1]	Lbs	dm_m	l_1	l_2	l_3	λ_s	Max. a_p	n_{max}[2]
		Cilindrische schacht																
11	.625	RA390-016O16L-11L	2	-	-	-	-	-	-	1	0.5	.625		5.700	1.375	13.43	.394	31000
	.750	RA390-019O19L-11L	2	-	-	-	-	-	-	1	0.8	.750		6.500	1.625	14.73	.394	22100
	1.000	RA390-025O25L-11L	2	RA390-025O25L-11M	3	-	-	-	-	1	1.5	1.000		8.000	2.125	17.06	.394	12100
17	1.000	RA390-025O25L-17L	2	-	-	-	-	-	-	1	1.5	1.000		8.000	2.125	17.06	.394	12100
	1.250	RA390-032O32L-17L	2	RA390-032O32L-17M	-	3	-	-	-	1	2.8	1.250		9.000	2.625	13.15	.618	9000
	1.500	RA390-038O32L-17L	2	RA390-038O32L-17M	-	3	-	-	-	1	2.8	1.250		9.000		14.76	.618	9000
		Weldon																
11	.500	RA390-013M16-11L[3]	1	-	-	-	-	-	-	1	0.5	.625	1.929	2.882	.751	11.99	.394	64400
	.625	RA390-016M19-11L	2	-	-	-	-	-	-	1	0.6	.750	2.235	3.250	1.020	13.43	.394	41800
	.750	RA390-019M19-11L	2	RA390-019M19-11M	3	-	-	-	-	1	0.6	.750	2.335	3.350	1.020	14.73	.394	35900
	1.000	RA390-025M19-11L	2	RA390-025M19-11M	3	-	RA390-025M19-11H	4	-	1	0.7	.750	2.485	3.500	1.468	17.06	.394	36100
		RA390-025M25-11L	2	RA390-025M25-11M	3	-	RA390-025M25-11H	4	-	1	1.0	1.000	2.610	3.750	1.250	17.06	.394	36100
	1.250	RA390-032M32-11L	2	RA390-032M32-11M	-	3	RA390-032M32-11H	-	5	1	1.1	1.250	2.610	3.750	1.350	19.46	.394	31200
	1.500	RA390-038M32-11L	2	RA390-038M32-11M	-	4	RA390-038M32-11H	-	6	1	1.6	1.250	2.860	4.000	1.719	21.35	.394	27800
17	1.000	RA390-025M25-17L	2	-	-	-	-	-	-	1	1.0	1.000	2.860	4.000	1.500	11.7	.618	30500
	1.250	RA390-032M32-17L	2	RA390-032M32-17M	-	3	-	-	-	1	1.4	1.250	2.860	4.000	1.580	13.15	.618	25700
	1.500	RA390-038M32-17L	2	RA390-038M32-17M	-	3	RA390-038M32-17H	-	4	1	1.7	1.250	3.360	4.500	1.750	14.76	.618	22700

		Bestelnummer									Afmetingen, inch					
⊡ ↔	D_c mm.	Wijdvertand	⊙	Dichtvertand	⊙	⊙	Extra-dichtvertand	⊙	⊙	Koelvloeistof[1]	Lbs	D_{5m}	l_1	λ_s	Max. a_p	D_{th}
		MSSC														
11	.625	RA390-16T08-11L	2	-	-	-	-	-	-	1	0.4	.504	.906	13.43	.394	.315
	.750	RA390-19T10-11L	2	-	-	-	-	-	-	1	0.3	.701	1.134	14.73	.394	.394
	1.000	RA390-25T12-11L	2	RA390-25T12-11M	3	-	-	-	-	1	0.5	.819	1.378	17.06	.394	.472
	1.250	RA390-32T16-11L	2	RA390-32T16-11M	3	-	-	-	-	1	0.7	1.134	1.693	19.46	.394	.630
	1.500	RA390-38T16-11L	2	RA390-38T16-11M	4	-	-	-	-	1	0.9	1.134	1.693	21.35	.394	.630

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

[3] Aanbevolen voor gebruik in lichte tot middelzware snedes (a_e/a_p) en L (lichte) geometrieën.

⊙ = gelijke vertanding

⊙ = Differentiële vertanding

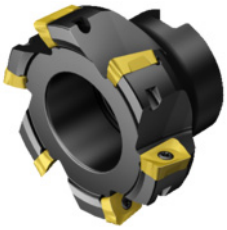
Let op:
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

D42 D46 G6 D2 J4

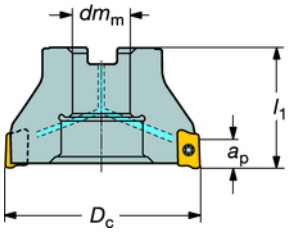
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoekfrees

Diameter: 40 – 200 mm



Doorn



$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting, mm
11, 17, 18

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, mm				
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max}[2]
		Doorn														
11	40	-	-	-	R390-040Q16-11M	-	4	R390-040Q16-11H	-	6	0	0.4	16	40	10.0	27000
	44	-	-	-	R390-044Q16-11M	-	4	-	-	-	1	0.2	16	40	10.0	25600
	50	-	-	-	R390-050Q22-11M	-	5	R390-050Q22-11H	-	7	0	0.5	22	40	10.0	23700
	54	-	-	-	R390-054Q22-11M	-	5	-	-	-	1	0.2	22	40	10.0	22600
	63	-	-	-	R390-063Q22-11M	-	6	R390-063Q22-11H	-	8	0	0.6	22	40	10.0	20700
	66	-	-	-	R390-066Q22-11M	-	6	-	-	-	1	0.4	22	40	10.0	20200
	80	-	-	-	R390-080Q27-11M	-	7	R390-080Q27-11H	-	10	0	0.9	27	50	10.0	18200
	84	-	-	-	R390-084Q27-11M	-	7	-	-	-	1	1.0	27	50	10.0	17700
17	40	R390-040Q16-17L	2	-	R390-040Q16-17M	-	3	R390-040Q16-17H	4	-	0	0.3	16	40	15.7	21900
	44	-	-	-	R390-044Q16-17M	-	3	-	-	-	1	0.2	16	40	15.7	20600
	50	R390-050Q22-17L	-	3	R390-050Q22-17M	-	4	R390-050Q22-17H	-	5	0	0.4	22	40	15.7	19000
	54	-	-	-	R390-054Q22-17M	-	4	-	-	-	1	0.3	22	40	15.7	18200
	63	R390-063Q22-17L	-	4	R390-063Q22-17M	-	5	R390-063Q22-17H	-	6	0	0.6	22	40	15.7	16500
	66	-	-	-	R390-066Q22-17M	-	5	-	-	-	1	0.4	22	40	15.7	16100
	80	R390-080Q27-17L	-	4	R390-080Q27-17M	-	6	R390-080Q27-17H	-	8	0	0.8	27	50	15.7	14400
	84	-	-	-	R390-084Q27-17M	-	6	-	-	-	1	1.0	27	50	15.7	14100
	100	R390-100Q32-17L	-	5	R390-100Q32-17M	-	7	R390-100Q32-17H	-	9	0	1.0	32	50	15.7	12700
	125	R390-125Q40-17L	-	6	R390-125Q40-17M	-	8	R390-125Q40-17H	-	11	0	2.7	40	63	15.7	11200
18	50	R390-050Q22-18L	-	3	R390-050Q22-18M	-	4	R390-050Q22-18H	5	-	0	0.6	22	40	15.4	7900
	54	-	-	-	R390-054Q22-18M	-	4	-	-	-	1	0.3	22	40	15.4	7500
	63	R390-063Q22-18L	-	4	R390-063Q22-18M	-	5	R390-063Q22-18H	6	-	0	0.8	22	40	15.4	6800
	66	-	-	-	R390-066Q22-18M	-	5	-	-	-	1	0.4	22	40	15.4	6700
	80	R390-080Q27-18L	-	4	R390-080Q27-18M	-	6	-	-	-	0	1.1	27	50	15.4	5900
	84	-	-	-	R390-084Q27-18M	-	6	-	-	-	1	1.0	27	50	15.4	5800
		R390-100Q32-18L	-	5	R390-100Q32-18M	-	7	-	-	-	0	1.8	32	50	15.4	5200
	125	R390-125Q40-18L	-	6	R390-125Q40-18M	-	8	-	-	-	0	2.7	40	63	15.4	4600
	160	R390-160Q40-18L	-	8	R390-160Q40-18M	-	12	-	-	-	0	3.9	40	63	15.4	4000
	200	R390-200Q60-18L	-	10	-	-	-	-	-	-	0	10.0	60	63	15.4	3600
		CIS Doorn														
17	80	RA390-080J25.4-17L	-	4	RA390-080J25.4-17M	-	6	RA390-080J25.4-17H	-	8	0	1.0	25.4	50	15.7	14400
18	80	-	-	-	RA390-080J25.4-18M	-	6	-	-	-	0	1.2	25.4	50	15.4	5900
	100	-	-	-	RA390-100J31.75-18M	-	7	-	-	-	0	2.1	31.75	50	15.4	5200
	125	-	-	-	RA390-125J38.1-18M	-	8	-	-	-	0	3.0	38.1	63	15.4	4600
	160	-	-	-	RA390-160J50.8-18M	-	12	-	-	-	0	9.8	50.8	63	15.4	4000
	200	RA390-200J47.625-18L	-	10	-	-	-	-	-	-	0	10.4	47.62	63	15.4	3600

[1] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Let op:
Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = r_ε - 0.5 mm.

= gelijke vertanding
= Differentiële vertanding

D42

D46

G6

D2

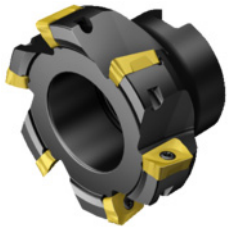
J4

SANDVIK Coromant

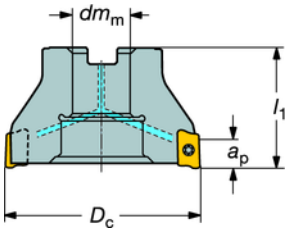
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoekfrees

Diameter 1.500 - 8.000 inch



Doorn



0°

Wisselplaatafmeting, mm
11, 17, 18

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, inch				
	D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max}[2]
		Doorn														
11	1.500	-	-	-	RA390-038R19-11M	4	-	RA390-038R19-11H	6	-	0	0.8	.750	1.575	.394	22700
	1.732	-	-	-	RA390-044R19-11M	-	4	-	-	-	1	0.5	.750	1.575	.394	25600
	2.000	-	-	-	RA390-051R19-11M	5	-	RA390-051R19-11H	7	-	0	1.1	.750	1.575	.394	23500
	2.126	-	-	-	RA390-054R19-11M	-	5	-	-	-	1	0.5	.750	1.575	.394	22600
	2.500	-	-	-	RA390-063R19-11M	6	-	RA390-063R19-11H	8	-	0	1.2	.750	1.575	.394	20700
	2.598	-	-	-	RA390-066R19-11M	-	6	-	-	-	1	1.0	.750	1.575	.394	20200
	3.000	-	-	-	RA390-076R25-11M	7	-	RA390-076R25-11H	9	-	0	2.2	1.000	1.969	.394	18700
	3.307	-	-	-	RA390-084R25-11M	-	7	-	-	-	1	2.1	1.000	1.968	.394	17700
17	1.732	-	-	-	RA390-044R19-17M	-	3	-	-	-	1	0.4	.750	1.575	.618	20600
	2.000	RA390-051R19-17L	3	-	RA390-051R19-17M	4	-	RA390-051R19-17H	5	-	0	1.1	.750	1.575	.618	18800
	2.126	-	-	-	RA390-054R19-17M	-	4	-	-	-	1	0.6	.750	1.575	.618	18200
	2.500	RA390-063R19-17L	4	-	RA390-063R19-17M	5	-	RA390-063R19-17H	6	-	0	1.3	.750	1.575	.618	16500
	2.598	-	-	-	RA390-066R19-17M	-	5	-	-	-	1	1.0	.750	1.575	.618	16100
	3.000	RA390-076R25-17L	4	-	RA390-076R25-17M	6	-	RA390-076R25-17H	7	-	0	2.0	1.000	1.969	.618	14800
	3.307	-	-	-	RA390-084R25-17M	-	6	-	-	-	1	2.1	1.000	1.968	.618	14100
	4.000	RA390-102R38-17L	5	-	RA390-102R38-17M	7	-	RA390-102R38-17H	9	-	0	4.4	1.500	1.969	.618	12600
	5.000	RA390-127R38-17L	6	-	RA390-127R38-17M	8	-	RA390-127R38-17H	11	-	0	6.6	1.500	2.480	.618	11200
18	2.000	RA390-051R19-18L	-	3	RA390-051R19-18M	-	4	RA390-051R19-18H	5	-	0	1.9	.750	1.575	.606	7800
	2.126	-	-	-	RA390-054R19-18M	-	4	-	-	-	1	0.6	.750	1.575	.606	7500
	2.500	RA390-063R19-18L	-	4	RA390-063R19-18M	-	5	RA390-063R19-18H	6	-	0	2.4	.750	1.575	.606	6800
	2.598	-	-	-	RA390-066R19-18M	-	5	-	-	-	1	1.0	.750	1.575	.606	6700
	3.000	RA390-076R25-18L	-	4	RA390-076R25-18M	-	6	-	-	-	0	4.9	1.000	1.968	.606	6100
	3.307	-	-	-	RA390-084R25-18M	-	6	-	-	-	1	2.1	1.000	1.968	.606	5800
	4.000	RA390-102R38-18L	-	5	RA390-102R38-18M	-	7	-	-	-	0	9.2	1.500	1.968	.606	5200
	5.000	RA390-127R38-18L	-	6	RA390-127R38-18M	-	8	-	-	-	0	17.1	1.500	2.480	.606	4600
	6.000	RA390-152R38-18L	-	8	RA390-152R38-18M	-	12	-	-	-	0	20.4	1.500	2.480	.606	4100
	8.000	RA390-203R63-18L	-	10	-	-	-	-	-	-	0	20.4	2.500	2.480	.606	3500

[1] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Let op:
Bout cirkel voor frezen 8" = 4"
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

= gelijke vertanding
= Differentiële vertanding

D42
D46
G6
D2
J4

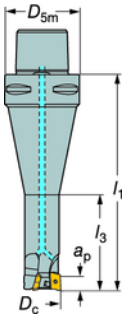
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

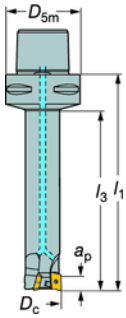
Vingerfrees en hoekfrees

Gedempt

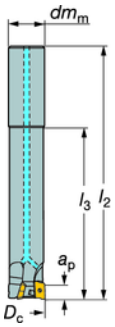
$\kappa_r = 90°$

Coromant Capto





Cilindrische schacht



l_1 = programmeerlengte

	D_c	Bestelnummer										Afmetingen, mm						
	mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	Afmeting	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Coromant Capto																
11	20	R390D-020C5-11L125	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.6	C5	50	125	100	10	21000
		R390D-020C6-11L165	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.5	C6	63	165	60	10	20000
	25	-	-	-	-	-	-	R390D-025C5-11H150	-	4	1	0.8	C5	50	150	125	10	20000
		-	-	-	-	-	-	R390D-025C6-11H165	-	4	1	1.6	C6	63	165	75	10	20000
	32	-	-	-	R390D-032C5-11M165	-	4	-	-	-	1	1.2	C5	50	165	140	10	26000
		-	-	-	R390D-032C6-11M165	-	4	-	-	-	1	1.8	C6	63	165	96	10	20000
	40	-	-	-	-	-	-	R390D-040C6-11H165	-	6	1	2.0	C6	63	165	120	10	20000

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

	D_c	Bestelnummer										Afmetingen, mm						
	mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	dm_m	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Cilindrische schacht																
11	20	R390D-020A20-11L	2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.3	20	170	100	10	30000	
	25	-	-	-	-	-	-	R390D-025A25-11H	-	4	1	0.6	25	195	125	10	23000	
	32	-	-	-	R390D-032A32-11M	-	4	-	-	-	1	1.1	32	235	160	10	17000	

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Let op:

Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

D42 D46 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

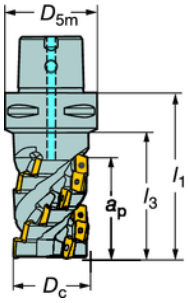
Lange-snijkantfrees

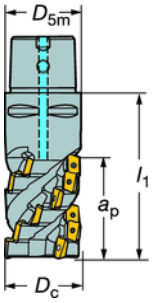
Diameter 32 – 100 mm

$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting
11, 18

Coromant Capto®





l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer	z_n/z_c			z_n/z_c			z_n/z_c			Afmetingen, mm					
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}[2]
		Coromant Capto															
11	32	R390-032C5-36L	8/2	-	R390-032C5-36M	-	12/3	-	-	-	1	1.0	50	72	46	36	21700
		R390-032C5-54L	12/2	-	R390-032C5-54M	-	18/3	-	-	-	1	1.1	50	89	63	54	21700
		-	-	-	R390-032C6-45M	-	15/3	-	-	-	1	1.4	63	82	54	45	21700
		R390-032C6-63L	14/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.5	63	100	72	63	21700
	36	R390-036C3-36L	8/2	-	R390-036C3-36M	-	12/3	-	-	-	1	0.7	32	66	66	36	20200
	40	-	-	-	R390-040C5-54M	-	18/3	R390-040C5-54H	-	24/4	1	1.2	50	89	63	54	18900
		-	-	-	R390-040C6-63M	-	21/3	R390-040C6-63H	-	28/4	1	1.7	63	100	72	63	18900
	44	-	-	-	R390-044C4-45M	-	15/3	-	-	-	1	1.0	40	80	80	45	17800
	50	R390-050C5-36L	-	12/3	R390-050C5-36M	-	16/4	R390-050C5-36H	20/5	-	1	1.3	50	72	50	36	16600
		R390-050C5-54L	-	18/3	R390-050C5-54M	-	24/4	-	-	-	1	1.5	50	89	67	54	16600
		-	-	-	R390-050C6-63M	-	28/4	R390-050C6-63H	35/5	-	1	2.1	63	100	72	63	16600
	54	-	-	-	R390-054C5-54M	-	24/4	-	-	-	1	1.7	50	89	80	54	16000
	66	-	-	-	R390-066C6-45M	-	20/4	-	-	-	1	2.5	63	82	82	45	13900
18	44	R390-044C4-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1	0.9	40	78	78	43	8600
		R390-044C5-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.3	50	80	53	43	9200
		R390-044C5-57L	-	8/2	-	-	-	-	-	-	1	1.4	50	92	67	57	9200
		R390-044C6-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.6	63	80	53	43	9200
		R390-044C6-57L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.7	63	94	67	57	9200
	50	R390-050C5-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.3	50	78	53	43	7900
		-	-	-	R390-050C6-43M	-	9/3	-	-	-	1	1.7	63	80	53	43	7900
		R390-050C6-71L	10/2	-	R390-050C6-71M	15/3	-	-	-	-	1	2.0	63	108	81	71	7900
		-	-	-	R390-050C8-57M	-	12/3	-	-	-	1	2.7	80	102	67	57	7900
	54	-	-	-	R390-054C5-43M	-	9/3	-	-	-	1	1.3	50	78	78	43	7500
	63	-	-	-	R390-063C6-43M	-	12/4	-	-	-	1	2.1	63	80	53	43	6800
		R390-063C6-57L	-	12/3	-	-	-	-	-	-	1	2.3	63	94	67	57	6800
		R390-063C8-57L	-	12/3	R390-063C8-57M	-	16/4	-	-	-	1	3.3	80	102	67	57	6800
		R390-063C8-85L	-	18/3	-	-	-	-	-	-	1	3.7	80	130	95	85	6800
	66	R390-066C6-57L	-	12/3	-	-	-	-	-	-	1	2.5	63	94	67	57	6700
	80	-	-	-	-	-	-	R390-080C8-57H	20/5	-	1	4.0	80	102.6	67	57	5900
		R390-080C8-71L	-	15/3	-	-	-	-	-	-	1	4.6	80	116	81	71	5900
	84	-	-	-	R390-084C8-57M	-	16/4	-	-	-	1	4.3	80	102.6	67	57	5800
	100	-	-	-	R390-100C8-57M	-	16/4	R390-100C8-57H	24/6	-	1	5.2	80	102	67	57	5200
		-	-	-	R390-100C8-71M	-	20/4	-	-	-	1	6.1	80	116.7	81	71	5200

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

z_n= Aantal wisselplaten in de frees $z_n = 8$

z_c= Werkelijke aantal tanden $z_c = 2$

Let op:

Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

D42

D46

G6

D2

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

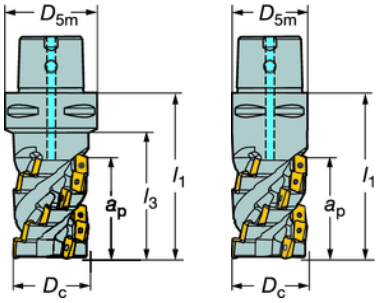
Lange-snijkantfrees

Diameter 1.250 - 3.000 inch

0°

Wisselplaatafmeting
11, 18

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer	z_n/z_c			z_n/z_c			z_n/z_c			Afmetingen, inch					
	D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}[2]
		Coromant Capto															
11	1.250	RA390-032C5-36L	8/2	-	RA390-032C5-36M	-	12/3	-	-	-	1	2.2	C5	2.830	1.810	1.420	21700
	1.250	RA390-032C5-54L	12/2	-	RA390-032C5-54M	-	18/3	-	-	-	1	2.5	C5	3.500	2.480	2.130	21700
	1.250	-	-	-	RA390-032C6-45M	15/3	-	-	-	-	1	3.3	C6	3.230	2.130	1.770	21700
	1.250	RA390-032C6-63L	14/2	-	-	-	-	-	-	-	1	3.3	C6	3.940	2.480	2.480	21700
	1.500	-	-	-	RA390-038C5-63M	-	21/3	RA390-038C5-63H	-	28/4	1	2.6	C5	3.860	2.840	2.480	19500
	1.500	-	-	-	RA390-038C6-45M	-	15/3	-	-	-	1	3.5	C6	3.247	2.130	1.770	19500
	1.500	-	-	-	RA390-038C6-63M	-	21/3	RA390-038C6-63H	-	28/4	1	3.5	C6	3.940	2.840	2.480	19500
	1.500	RA390-038C6-80L	-	18/2	RA390-038C6-80M	-	27/3	-	-	-	1	3.8	C6	4.650	3.550	3.150	19500
	2.000	-	-	-	RA390-051C5-45M	-	20/4	RA390-051C5-45H	-	25/5	1	3.1	C5	3.150	3.150	1.770	16600
	2.000	RA390-051C5-63L	-	21/3	RA390-051C5-63M	-	28/4	-	-	-	1	3.5	C5	3.580	3.579	2.480	16600
	2.000	RA390-051C6-98L	-	33/3	-	-	-	-	-	-	1	5.2	C6	5.350	4.250	3.500	16600
18	2.000	RA390-051C5-43L	6/2	-	RA390-051C5-43M	-	9/3	-	-	-	1	3.2	C5	3.093	2.110	1.720	7800
	2.000	-	-	-	RA390-051C6-43M	-	9/3	-	-	-	1	3.7	C6	3.725	2.110	1.720	7800
	2.000	RA390-051C6-71L	-	10/2	-	-	-	-	-	-	1	4.5	C6	4.278	3.210	2.820	7800
	2.000	RA390-051C6-99L	-	14/2	-	-	-	-	-	-	1	4.9	C6	5.384	4.320	3.930	7800
	2.000	-	-	-	RA390-051C8-57M	-	12/3	-	-	-	1	5.3	C8	4.040	2.660	2.270	7800
	2.500	-	-	-	RA390-063C6-43M	-	12/4	-	-	-	1	4.6	C6	3.172	3.172	1.720	6800
	2.500	RA390-063C6-57L	-	12/3	RA390-063C6-57M	-	16/4	-	-	-	1	5.2	C6	3.725	3.724	2.270	6800
	2.500	RA390-063C6-71L	-	15/3	RA390-063C6-71M	-	20/4	-	-	-	1	5.6	C6	4.278	4.276	2.820	6800
	2.500	RA390-063C6-99L	-	21/3	-	-	-	-	-	-	1	6.5	C6	5.384	5.382	3.930	6800
	3.000	RA390-076C8-71L	-	15/3	-	-	-	-	-	-	1	9.5	C8	4.593	3.210	2.820	6100

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

z_n= Aantal wisselplaten in de frees $z_n = 8$
z_c= Werkelijke aantal tanden $z_c = 2$

Let op:
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = r_ε - 0.5 mm.

D42

D46

G6

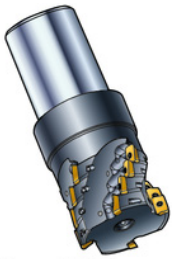
D2

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Lange-snijkantfrees

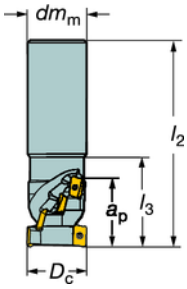
Diameter 32 – 200 mm



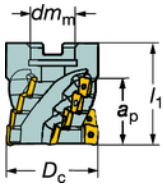
$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting
11, 18

Cilindrisch



Doorn



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer									Afmetingen, mm						
□ ↔	D_c mm	Wijdvertand	⦿	⦿	Dichtvertand	⦿	⦿	Extra-dichtvertand	⦿	⦿	kg	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max} [1]
		Cilindrische schacht															
11	32	R390-032A25-36L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	0.6	25		109	48	36	21700
		R390-032A32-36L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	0.9	32		113	48	36	21700
	40	-	-	-	R390-040A40-45M	-	15/3	-	-	-	1.4	40		131	58	45	18900
		Doorn															
11	40	-	-	-	R390-040Q16-36M	-	12/3	R390-040Q16-36H	16/4	-	0.8	16	57			36	18900
	44	-	-	-	R390-044Q16-45M	-	15/3	-	-	-	0.9	16	65			45	17800
	50	-	-	-	R390-050Q22-36M	-	16/4	R390-050Q22-36H	20/5	-	1.0	22	57			36	16600
		R390-050Q22-54L	-	18/3	-	-	-	-	-	-	1.1	22	74			54	16600
	54	-	-	-	R390-054Q22-36M	-	16/4	-	-	-	1.0	22	57			36	16000
18	44	R390-044Q16-43L	6/2	-	-	-	-	-	-	-	0.8	16	68			43	8600
	50	R390-050Q22-57L	-	8/2	-	-	-	-	-	-	1.1	22	82			57	7900
		R390-054Q22-57L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	1.3	22	82			57	7500
	63	R390-063Q27-57L	-	12/3	-	-	-	-	-	-	1.1	27	82			57	6800
	80	R390-080Q32-71L	-	15/3	-	-	-	-	-	-	2.9	32	97			71	5900
	100	-	-	-	R390-100Q40-57M	-	16/4	-	-	-	3.2	40	82.6			57	5200
	125	R390-125Q40-43L	18/6	-	-	-	-	-	-	-	4.7	40	68			43	4600
	160	R390-160Q40-43L	24/8	-	-	-	-	-	-	-	8.5	40	68			43	4000
	200	R390-200Q60-43L	27/9	-	-	-	-	-	-	-	14.5	60	68			43	3600

[1] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Let op:
Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

⦿ = gelijke vertanding

⦿ = Differentiële vertanding

z_n= Aantal wisselplaten in de frees $z_n = 18$
z_c= Werkelijke aantal tanden $z_c = 3$

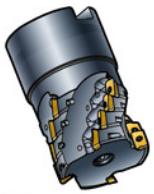
Let op:
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

D42 D46 G6 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

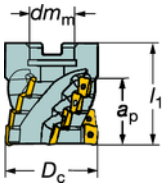
Lange-snijkantfrees

Diameter 1.250 - 4.000 inch

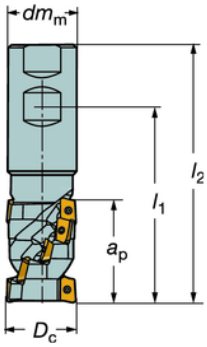


0°

Doorn



Weldon



Wisselplaatafmeting
11, 18

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer									Afmetingen, inch					
	D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand				dm_m	l_1	l_2	Max. a_p	n_{max} [1]
		Weldon														
11	1.250	RA390-032M32-45L	10/2	-	-	-	-	-	-	-	2.0	1.250	3.220	3.500	1.770	21700
	1.500	RA390-038M38-54L	12/2	-	-	-	-	-	-	-	2.9	1.500	4.210	5.418	2.130	19500
	1.500	-	-	-	RA390-038M38-54M	-	18/3	-	-	-	2.9	1.500	4.210	5.418	2.130	19500
		Doorn														
11	2.000	-	-	-	RA390-051R19-36M	-	16/4	RA390-051R19-36H	20/5	-	2.1	.750	2.240		1.420	16600
	2.000	-	-	-	RA390-051R19-54M	-	18/3	-	-	-	2.5	.750	2.910		2.130	16600
18	2.000	-	-	-	RA390-051R19-43M	-	9/3	-	-	-	2.1	.750	2.699		1.720	7800
	2.000	-	-	-	RA390-051R19-57M	-	12/3	-	-	-	2.3	.750	3.252		2.270	7800
	2.500	-	-	-	RA390-063R19-43M	-	12/4	-	-	-	3.1	.750	2.699		1.720	6800
	2.500	-	-	-	RA390-063R25-43M	-	12/4	-	-	-	3.1	1.000	2.699		1.720	6800
	2.500	RA390-063R25-57L	-	12/3	-	-	-	-	-	-	3.1	1.000	3.252		2.270	6800
	3.000	-	-	-	-	-	-	RA390-076R32-43H	-	16/4	4.3	1.250	2.699		1.720	6100
	4.000	-	-	-	RA390-102R38-57M	-	16/4	RA390-102R38-57H	-	24/6	7.2	1.500	3.252		2.270	5200

[1] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

z_n= Aantal wisselplaten in de frees $z_n = 12$
z_c= Werkelijke aantal tanden $z_c = 3$

Let op:
Bij gebruik van wisselplaten met een radius >1.6mm, dienen standaard freesbodies overeenkomstig te worden aangepast: r = rε - 0.5 mm.

D42 D46 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

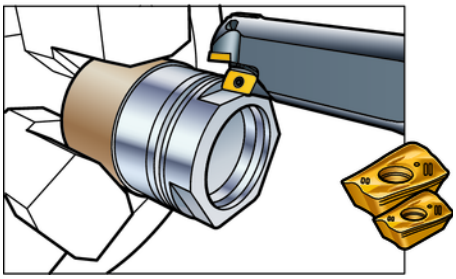
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroPlex™ MT

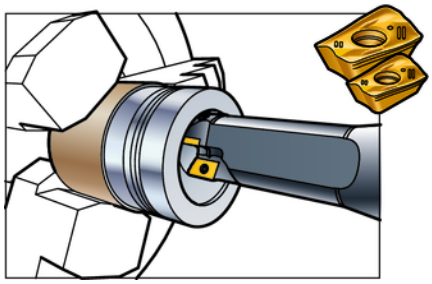
Multifunctioneel frees- en draaigereedschap

Veel geoptimaliseerde gereedschappen in één toepassingsgerichte oplossing voor Multi-Task bewerkingen...

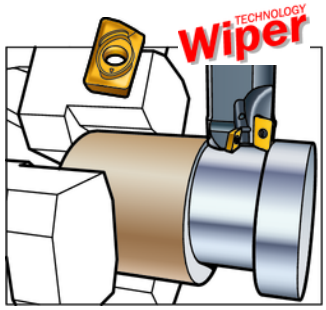
... als een CoroMill® 390 frees



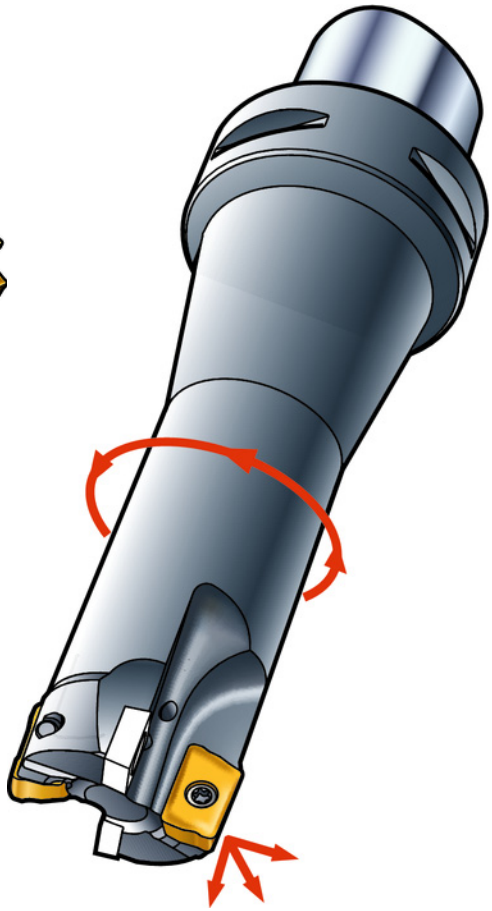
Frezen van opstaande kanten

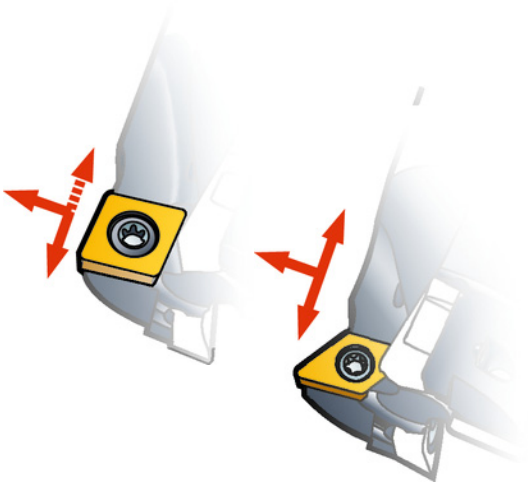


Circulaire interpolatie in helix

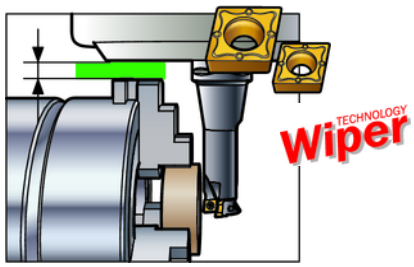


Draaifrezen

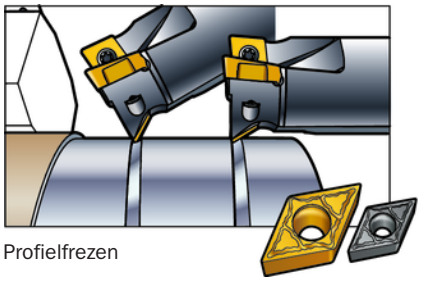




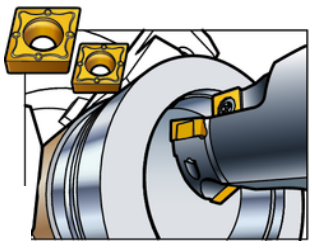
... als een CoroTurn® 107 klemhouder



Vlakken en langsdraaien



Profielfrezen



Inwendig draaien

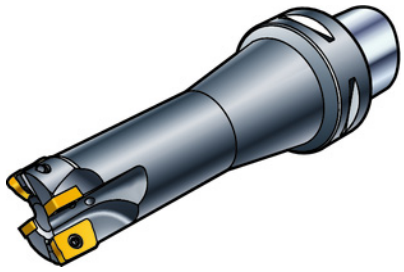
ISO-toepassingen:

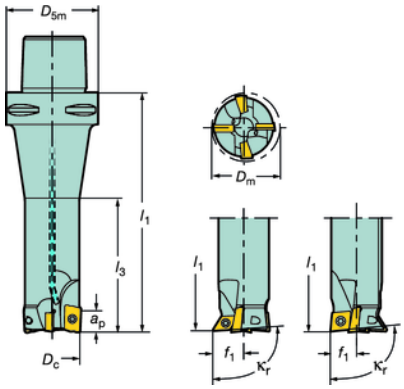
P M K N S H

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Multifunctionele gereedschappen CoroPlex™ MT

voor frezen en draaien in multi-task machines





Koelmiddel-doorvoer axiaal via het midden

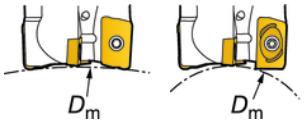
Intreedhoek: K_r = 93° | K_r = 95°
Instelhoek: -3° | -5°

Wisselplaatafmeting			Afmeting koppeling				Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaat		
		iC		D_c mm inch	**Bestelnummer**	z_n	D_m min	D_{5m}	l_1	l_3	f_1	a_p	γ°1)	λ_s2)	ISO ANSI	n_{max}3)	KG
11	–	–	C5	32	M-32C5-39011C09D07	2	–	50	130	78.5	–	10	–	–	R390-11	12000	1.0
				1.260				*1.969*	*5.118*	*3.091*		*.394*					
–	09	3/8				1	35	50	129.3	77.8	15.4	–	0°	-5°	CCMT 09 T3 08	–	
							1.378	*1.969*	*5.091*	*3.063*	*.606*				*CCMT 3 (2.5) 2*		
–	07	1/4				1	35	50	128.9	77.4	15.4	–	0°	-5°	DCMT 07 02 04	–	
							1.378	*1.969*	*5.075*	*3.047*	*.606*				*DCMT 2 (1.5) 1*		
11	–	–	C6	32	M-32C6-39011C09D07	2	–	63	165	78.5	–	10	–	–	R390-11	12000	1.7
				1.260				*2.480*	*6.496*	*3.091*		*.394*					
–	09	3/8				1	35	63	164.3	77.8	15.4	–	0°	-5°	CCMT 09 T3 08	–	
							1.378	*2.480*	*6.469*	*3.063*	*.606*				*CCMT 3 (2.5)*		
–	07	1/4				1	35	63	163.9	77.4	15.4	–	0°	-5°	DCMT 07 02 04	–	
							1.378	*2.480*	*6.453*	*3.047*	*.606*				*DCMT 2 (1.5) 1*		
18	–	–	C6	40	M-40C6-39018C12D11	2	–	63	165	90.1	–	10	–	–	R390-18	10000	1.7
				1.575				*2.480*	*6.496*	*3.547*		*.394*					
–	12	1/2				1	43	63	164.4	89.5	19.0	–	0°	-5°	CCMT 12 04 08	–	
							1.693	*2.480*	*6.472*	*3.524*	*.748*				*CCMT 432*		
–	11	3/8				1	43	63	163.9	89.0	19.2	–	0°	-5°	DCMT 11 T3 04	–	
							1.693	*2.480*	*6.453*	*3.504*	*.756*				*DCMT 3 (2.5) 1*		
18	–	–	C8	40	M-40C8-39018C12D11	2	–	80	200	90.1	–	10	–	–	R390-18	10000	3.3
				1.575				*3.150*	*7.874*	*3.547*		*.394*					
–	12	1/2				1	43	80	199.4	89.5	19.0	–	0°	-5°	CCMT 12 04 08	–	
							1.693	*3.150*	*7.850*	*3.524*	*.748*				*CCMT 432*		
–	11	3/8				1	43	80	198.9	89.0	19.2	–	0°	-5°	DCMT 11 T3 04	–	
							1.693	*3.150*	*7.831*	*3.504*	*.756*				*DCMT 3 (2.5) 1*		

1) γ = Spaanhoek (geldt met vlakke wisselplaat)
2) λs = Hellingshoek.
3) nmax (max. omw/min) voor houders moet ook in overweging worden genomen.

Beperking van de werkstukdiameter

Tijdens langsdraaibewerkingen met wisselplaat CCMT, kan het gebeuren dat de R390 wisselplaten de diameter van het werkstuk beperken als gevolg van hun positie in het gereedschap. Zie de afbeelding hierna.



Wiper TECHNOLOGY

Gereedschapdiameter, Dc mm (inch)	Max. werkstukdiameter, Dm mm (inch) Type wisselplaat		
	R390-11	R390-18	Wiper R390-11
32 (1.260)	150 (5.906)	–	100 (3.937)
40 (1.575)	–	380 (14.960)	–

R390 .CMT

D42

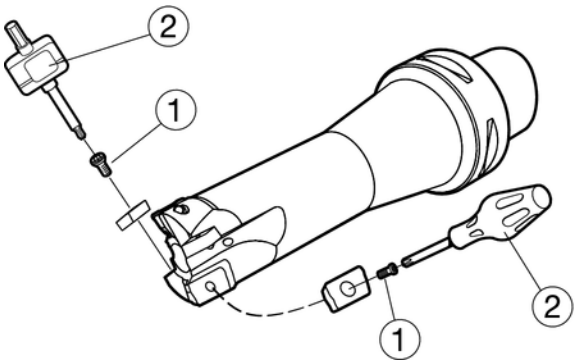
D41

G6

J3

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Multifunctionele gereedschappen CoroPlex™ MT

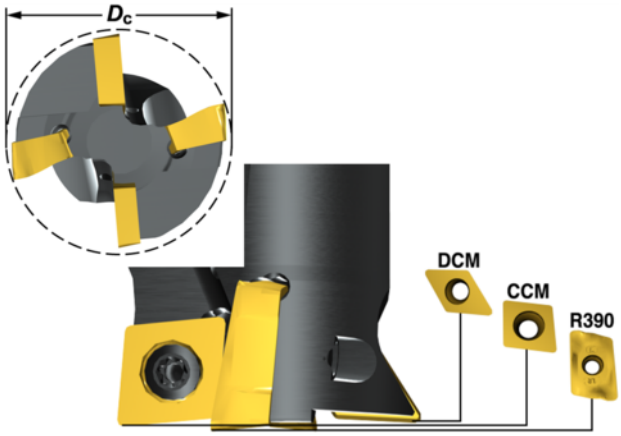


Onderdelen

Wisselplaat					Torque value
		1	2		
Type/afm. ISO-code	ANSI-code	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Nm	Nm²)
CCMT 09 ...	CCMT 3 (2.5)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	2.2
CCMT 12 ...	CCMT 43 ...	5513 020-07	5680 046-06 (20IP)	6.4	4.7
DCMT 07 ...	DCMT 2 (1.5)	5513 020-03	5680 046-03 (7IP)	0.9	0.7
DCMT 11 ...	DCMT 3 (2.5)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	2.2
R390-11 ...	R390-11 ...	5513 020-35	5680 046-01 (8IP)	1.2	0.9
R390-18 ...	R390-18 ...	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	2.2

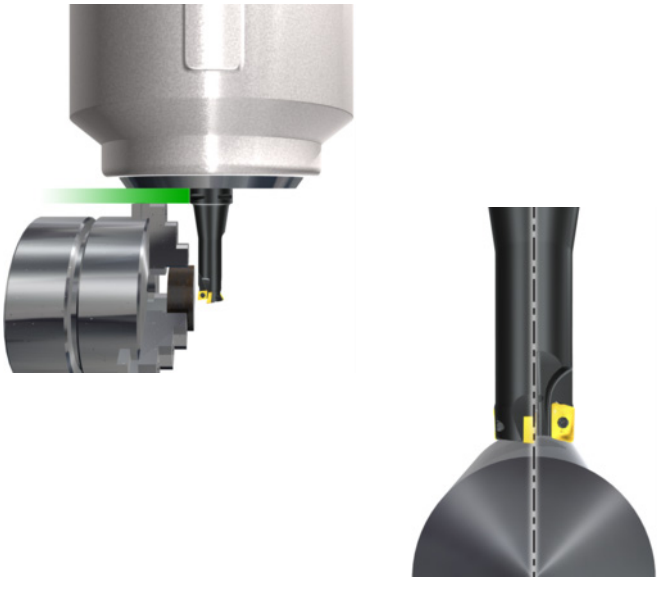
Eén gereedschap voor zowel roterend als stationair gebruik

De CoroMill® 390 wisselplaten zijn axiaal en radiaal iets vóór de CoroTurn® wisselplaten gepositioneerd om te verzekeren dat de draaiwisselplaten niet snijden als het gereedschap roteert. Dit betekent dat bij het uitdraaien van een blind gat met de CoroTurn functie van het gereedschap gestopt moet worden voordat de CoroMill® 390 wisselpaten in contact komen met het bodemvlak.



Geoptimaliseerde gereedschapslengte voor toegankelijkheid bij multi-tasking

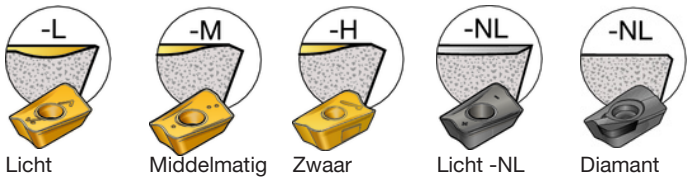
De gereedschappen zijn 65 mm (2.60 inch) langer dan de overeenkomstige conventionele gereedschappen omwille van een vrijer gebruik van de mogelijke werkposities bij multi-tasking zonder dat er verlengstukken moeten gebruikt worden. De lengte en het design van het gereedschap zijn bij elk Coromant Capto® -formaat berekend op een optimale toegankelijkheid volgens de meest gangbare afmetingen van klauwplaten. Het gereedschap is zo ontworpen dat alle wisselplaten in de hartlijn van het gereedschap zitten voor een praktische bediening samen met de standaardprogramma' s van de machines.



AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 390

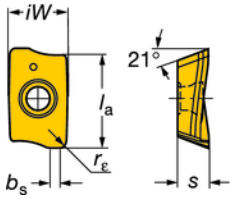
11



Licht | Middelmatig | Zwaar | Licht -NL | Diamant

Radiusplaten

Opmerking!
Tussenliggende radii, andere soorten en geometriecombinaties zijn op verzoek leverbaar als speciale wisselplaten.



Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	l_a	iW	s
11	11 (.433)	6.8 (.268)	3.5 (.141)

			P						M				K				N				S								H						Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	-	GC	GC	CT	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT				
	□	Bestelnummer	1025	1030	4220	4230	4240	530	1040	2030	2040	530	1020	3040	4220	H13A	1025	1030	530	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	11	R390-11 T3 04E-NL																		☆															0.9	.035	0.4	.016
		R390-11 T3 04E-PL	☆	☆													☆	☆				☆	☆				★	★		☆	☆				0.9	.035	0.4	.016
		R390-11 T3 08E-KL													☆				☆							☆									1.5	.059	0.8	.032
		R390-11 T3 08E-ML							★	☆	☆													★	☆		★	★							1.5	.059	0.8	.032
		R390-11 T3 08E-NL																	★																1.5	.059	0.8	.032
		R390-11 T3 08E-PL	☆	★				☆				☆					☆	☆			☆	☆	☆						★	☆	☆			☆	1.5	.059	0.8	.032
		R390-11 T3 08M-KL											★	☆		☆				☆						☆							★			1.2	.047	0.8	.032
		R390-11 T3 08M-PL	☆	★	☆	☆	☆	☆				☆			☆		☆	☆			☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆		☆	☆	1.2	.047	0.8	.032
		R390-11 T3 16E-ML							☆	☆	☆													☆	☆										0.8	.032	1.6	.063
		R390-11 T3 20E-NL																		☆																	2.0	.079
		R390-11 T3 24E-ML							☆	☆	☆													☆	☆		★	★									2.4	.094
		R390-11 T3 31E-ML							★																												3.1	.122
		R390-11 T3 31E-NL																		☆																	3.1	.122
Middelmatig	11	R390-11 T3 02E-KM														☆				☆						☆										0.7	.028	0.2	.008
		R390-11 T3 02E-MM							☆	☆														☆												0.7	.028	0.2	.008
		R390-11 T3 02E-PM	☆	☆			☆										☆	☆				☆	☆							☆	☆				0.7	.028	0.2	.008
		R390-11 T3 04M-KM											☆	☆		☆				☆						☆						☆			0.9	.035	0.4	.016
		R390-11 T3 04M-PM	☆	☆	☆		☆	☆				☆			☆				☆			☆	☆							☆	☆		☆	☆	0.9	.035	0.4	.016
		R390-11 T3 08M-KM											★	☆		☆				☆						☆							☆			1.2	.047	0.8	.032
		R390-11 T3 08M-MM							★	☆	☆													☆	☆		★	★								1.2	.047	0.8	.032
		R390-11 T3 08M-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆				☆			☆		☆	☆			☆	☆	☆						★	☆	☆		☆	☆	1.2	.047	0.8	.032
		R390-11 T3 12E-KM														☆				☆						☆										0.8	.032	1.2	.047
		R390-11 T3 12E-MM							☆	☆														☆												0.8	.032	1.2	.047
		R390-11 T3 12E-PM	☆	☆			☆										☆	☆			☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				0.8	.032	1.2	.047
		R390-11 T3 16E-KM														☆				☆						☆										0.8	.032	1.6	.063
		R390-11 T3 16E-MM							☆	☆														☆												0.4	.016	1.6	.063
		R390-11 T3 16E-PM	☆	☆			☆										☆	☆			☆	☆	☆						★	☆	☆				0.4	.016	1.6	.063
		R390-11 T3 16M-KM											☆			☆				☆						☆										0.4	.016	1.6	.063
		R390-11 T3 16M-PM	☆	☆	☆		☆								☆		☆	☆			☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				0.4	.016	1.6	.063
		R390-11 T3 20E-KM														☆				☆						☆										0.4	.016	2.0	.079
		R390-11 T3 20E-MM							☆	☆														☆														2.0	.079
		R390-11 T3 20E-PM	☆	☆			☆										☆	☆			☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						2.0	.079
		R390-11 T3 24E-KM														☆				☆						☆												2.4	.094
		R390-11 T3 24E-MM							☆	☆														☆														2.4	.094
		R390-11 T3 24E-PM	☆	☆			☆										☆	☆				☆	☆							☆	☆						2.4	.094
		R390-11 T3 31E-KM														☆				☆						☆												3.1	.122
		R390-11 T3 31E-MM							★	☆														☆														3.1	.122
		R390-11 T3 31E-PM	☆	☆			☆										☆	☆			☆	☆	☆						★	☆	☆						3.1	.122
		R390-11 T3 31M-KM											☆			☆				☆						☆												3.1	.122
		R390-11 T3 31M-PM	☆	☆	☆		☆								☆		☆	☆			☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						3.1	.122
Zwaar	11	R390-11 T3 10M-KH											★	☆																		☆			1.02	.040	1.0	.039
		R390-11 T3 10M-MH							★	☆	☆													☆	☆										1.02	.040	1.0	.039
		R390-11 T3 10M-PH	☆	☆	☆	☆	★								☆												★	★					☆		1.02	.040	1.0	.039
			P30	P30	P20	P20	P40	P15	M30	M25	M40	M10	K20	K30	K25	K20	N15	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25	H25				

★= Eerste keuze

R390-11 T3 04 E-PL
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
M = meest betrouwbare snijkant

D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

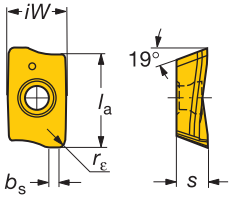
Wisselplaten voor CoroMill® 390

17

Licht Middelmatig Licht -NL

Radiusplaten

Opmerking!
Tussenliggende radii, andere soorten en geometriecombinaties zijn op verzoek leverbaar als speciale wisselplaten.



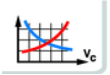
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	l_a	iW	s
17	17 (.669)	9.6 (.378)	4.7 (.188)

				P						M					K				N			S								H						Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
				GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT				
				1025	1030	4220	4230	4240	530	1040	2030	2040	4240	530	1020	3040	4220	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
	□		Bestelnummer																																				
Licht	17		R390-17 04 08E-KL															☆			☆					☆										1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08E-ML							☆	☆	☆									★	☆				★	★									1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08E-NL																		★															1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08E-PL	☆	★			☆	☆				☆	☆					☆	☆		☆	☆	☆						★	☆	☆			☆	1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08M-KL												★	☆		☆			☆						☆						☆			1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08M-PL	☆	★	☆	☆	☆	☆					☆			☆		☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆		☆	☆	1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 20E-NL																		★															0.3	.012	2.0	.079
			R390-17 04 31E-NL																																		3.1	.122
			R390-17 04 40E-NL																																		4.0	.158
			R390-17 04 50E-NL																																		5.0	.197
Middelmatig	17		R390-17 04 04E-KM															☆			☆					☆										1.0	.039	0.4	.016
			R390-17 04 04E-MM							☆	☆										☆															1.0	.039	0.4	.016
			R390-17 04 04E-PM	☆	☆			☆											☆	☆			☆	☆				★	★		☆	☆				1.0	.039	0.4	.016
			R390-17 04 04M-KM												☆	☆		☆			☆						☆						☆			1.0	.039	0.4	.016
			R390-17 04 04M-PM	☆	☆	☆		☆	☆					☆			☆		☆	☆		☆	☆								☆	☆		☆	☆	1.0	.039	0.4	.016
			R390-17 04 08M-KM												★	☆		☆			☆						☆						☆			1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08M-MM							★	☆	☆									☆	☆				★	★									1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 08M-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆					☆			☆		☆	☆		☆	☆	☆						★	☆	☆		☆	☆	1.5	.059	0.8	.032
			R390-17 04 12E-KM															☆			☆					☆										1.1	.043	1.2	.047
			R390-17 04 12E-MM							☆	☆										☆															1.1	.043	1.2	.047
			R390-17 04 12E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				1.1	.043	1.2	.047
			R390-17 04 16E-KM															☆			☆					☆										0.7	.028	1.6	.063
			R390-17 04 16E-MM							☆	☆										☆															0.7	.028	1.6	.063
			R390-17 04 16E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				0.7	.028	1.6	.063
			R390-17 04 16M-KM												☆			☆			☆						☆											1.6	.063
			R390-17 04 16M-PM	☆	☆	☆		☆									☆		☆	☆			☆	☆				★	★			☆	☆				0.7	.028	1.6	.063
			R390-17 04 20E-KM															☆			☆					☆										0.3	.012	2.0	.079
			R390-17 04 20E-MM							☆	☆										☆															0.3	.012	2.0	.079
			R390-17 04 20E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				0.3	.012	2.0	.079
			R390-17 04 24E-KM															☆			☆					☆												2.4	.094
			R390-17 04 24E-MM							☆	☆										☆																	2.4	.094
			R390-17 04 24E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						2.4	.094
			R390-17 04 31E-KM															☆			☆					☆												3.1	.122
			R390-17 04 31E-MM							☆	☆										☆																	3.1	.122
			R390-17 04 31E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						3.1	.122
			R390-17 04 31M-KM												☆			☆			☆						☆											3.1	.122
			R390-17 04 31M-PM	☆	☆	☆		☆									☆		☆	☆			☆	☆				★	★			☆	☆						3.1	.122
			R390-17 04 40E-KM															☆			☆					☆												4.0	.158
			R390-17 04 40E-MM							☆	☆										☆																	4.0	.158
			R390-17 04 40E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						4.0	.158
			R390-17 04 48E-KM															☆			☆					☆												4.8	.189
			R390-17 04 48E-MM							☆	☆										☆																	4.8	.189
			R390-17 04 48E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						4.8	.189
			R390-17 04 50E-KM															☆			☆					☆												5.0	.197
			R390-17 04 50E-MM							☆	☆										☆																	5.0	.197
			R390-17 04 50E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						5.0	.197
			R390-17 04 60E-KM															☆			☆					☆												6.0	.236
			R390-17 04 60E-MM							☆	☆										☆																	6.0	.236
			R390-17 04 60E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						6.0	.236
			R390-17 04 64E-KM															☆			☆					☆												6.35	.250
			R390-17 04 64E-MM							☆	☆										☆																	6.35	.250
			R390-17 04 64E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆						6.35	.250
				P30	P30	P20	P20	P40	P15	M30	M25	M40	M40	M10	K20	K30	K25	K20	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25	H25				

R390-17 04 08 E-PL
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
M = meest betrouwbare snijkant

★= Eerste keuze


D334

D327

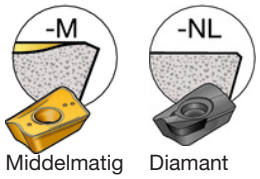
D356

D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 390

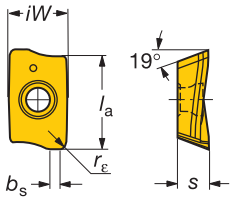
17



Middelmatig Diamant

Radiusplaten

Opmerking!
Tussenliggende radii, andere soorten en geometriecombinaties zijn op verzoek leverbaar als speciale wisselplaten.



			P			K			H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC										
	□	Bestelnummer	4220	4230	4240	1020	3040	4220	4220	l_a mm	l_a in.	iW mm	iW in.	s mm	s in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Heavy	17	R390-17 04 08M-KH				☆	☆			17	.669	9.6	.378	4.76	.188	1.5	.059	0.8	.032
		R390-17 04 08M-PH	☆		★			☆	☆	17	.669	9.6	.378	4.76	.188	1.5	.059	0.8	.032
		R390-17 04 16M-PH		☆	☆					17	.669	9.6	.378	4.76	.188	1.5	.059	1.6	.063
			P20	P20	P40	K20	K30	K25	H25										

★= Eerste keuze

Moderne snijmaterialen

			N	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											
			CD												
	□	Bestelnummer	CD10	a_p max mm	a_p max in.	l_a mm	l_a in.	iW mm	iW in.	s mm	s in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	11	R390-11T304E-P4-NL	☆	4	.157	11	.433	6.8	.268	3.59	.141	2.2	.087	0.4	.016
	17	R390-170408E-P6-NL	★	6	.236	17	.669	9.6	.378	4.76	.188	1.8	.071	0.8	.032
			N05												

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 390

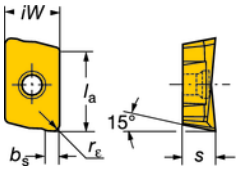
18

Licht

Middelmatig

Radiusplaten

Opmerking!
Tussenliggende radii, andere soorten en geometriecombinaties zijn op verzoek leverbaar als speciale wisselplaten.



Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iW*	s
18	11 (.433)	6.3 (.249)

			P							M			K				N		S						H			Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)					
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC						
		Bestelnummer	1025	1030	2040	3040	4220	4230	4240	1040	2030	2040	1020	3040	4020	4220	1025	1030	1010	1025	1030	2040	S30T	S40T	1010	3040	4220	l_a mm	l_a in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	18	R390-18 06 08H-KL											★	☆												☆		15.8	.622	1.0	.039	0.8	.032
		R390-18 06 08H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	0.8	.032
		R390-18 06 08H-PL	☆	☆				☆	☆						☆				☆	☆	☆		★	★	★			15.8	.622	1.0	.039	0.8	.032
		R390-18 06 12H-KL											☆	★												☆		15.8	.622	1.0	.039	1.2	.047
		R390-18 06 12H-ML								★	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	1.2	.047
		R390-18 06 12H-PL	☆	★			☆	☆	☆							☆	☆	☆	☆	☆	☆		★	★	★		☆	15.8	.622	1.0	.039	1.2	.047
		R390-18 06 16H-ML								☆	☆	☆																15.8	.622	1.0	.039	1.6	.063
		R390-18 06 16H-PL	★						☆								☆											15.8	.622	1.0	.039	1.6	.063
		R390-18 06 20H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	2.0	.079
		R390-18 06 20H-PL	☆														☆			☆								15.8	.622	1.0	.039	2.0	.079
		R390-18 06 24H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	2.4	.094
		R390-18 06 24H-PL	☆														☆			☆								15.8	.622	1.0	.039	2.4	.094
		R390-18 06 31H-KL											☆	☆												☆		15.8	.622	1.0	.039	3.1	.122
		R390-18 06 31H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	3.1	.122
		R390-18 06 31H-PL	☆														☆			☆								15.8	.622	1.0	.039	3.1	.122
		R390-18 06 40H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	4.0	.158
		R390-18 06 40H-PL	☆	☆													☆			☆								15.8	.622	1.0	.039	4.0	.158
		R390-18 06 50H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	5.0	.197
		R390-18 06 50H-PL	☆	☆													☆		☆	☆					★			15.8	.622	1.0	.039	5.0	.197
		R390-18 06 60H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	6.0	.236
		R390-18 06 60H-PL	☆	☆													☆		☆	☆					★			15.8	.622	1.0	.039	6.0	.236
		R390-18 06 64H-ML								☆	☆	☆										☆						15.8	.622	1.0	.039	6.4	.252
		R390-18 06 64H-PL	☆	☆													☆		☆	☆					★			15.8	.622	1.0	.039	6.4	.252
Middelmatig	18	R390-18 06 08M-KM				☆							☆	☆														15.8	.622	1.1	.043	0.8	.032
		R390-18 06 08M-MM			☆					☆		☆										☆						15.8	.622	1.1	.043	0.8	.032
		R390-18 06 08M-PM					☆	☆	☆							☆					☆						☆	15.8	.622	1.1	.043	0.8	.032
		R390-18 06 12M-KM											★	☆												☆		15.8	.622	1.5	.059	1.2	.047
		R390-18 06 12M-KMR											☆	☆														17	.669	0.25	.010	1.2	.047
		R390-18 06 12M-MM								★	☆	☆										☆						15.8	.622	1.5	.059	1.2	.047
		R390-18 06 12M-MMR			☆					☆		☆										☆						17	.669	0.25	.010	1.2	.047
		R390-18 06 12M-PM	☆	☆			☆	★	☆							☆	☆	☆	☆	☆	☆		★	★	★		☆	15.8	.622	1.1	.043	1.2	.047
		R390-18 06 12M-PMR		☆				☆	☆												☆		★	★				17	.669	0.25	.010	1.2	.047
		R390-18 06 16M-KM				☆							★	★														15.8	.622	1.1	.043	1.6	.063
		R390-18 06 16M-MM			☆					☆		☆										☆						15.8	.622	1.1	.043	1.6	.063
		R390-18 06 16M-PM		☆			☆	☆	☆							☆					☆		★	★			☆	15.8	.622	1.1	.043	1.6	.063
		R390-18 06 20M-KM											☆	☆														15.8	.622	0.5	.020	2.0	.079
		R390-18 06 20M-MM			☆					☆		☆										☆						15.8	.622	0.5	.020	2.0	.079
		R390-18 06 20M-PM		☆			☆	★	☆							☆					☆							15.8	.622	0.5	.020	2.0	.079
		R390-18 06 31M-KM											☆	☆														15.8	.622	0.5	.020	3.1	.122
		R390-18 06 31M-MM			☆					☆		☆										☆						15.8	.622	0.5	.020	3.1	.122
		R390-18 06 31M-PM		☆			☆	☆	☆							☆					☆		★	★			☆	15.8	.622	0.5	.020	3.1	.122
			P30	P30	P45	P20	P20	P20	P40	M30	M25	M40	K20	K30	K25	K25	N15	N15	S10	S15	S15	S30	S25	S35	H10	H25	H25						

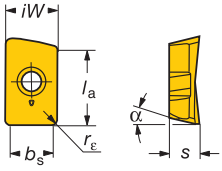
★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Schilplaten voor CoroMill® 390

11
18



Licht

Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	l_a	iW	s
11	11 (.433)	6.8 (.268)	3.5 (.138)
18	16 (.630)	11 (.433)	6.3 (.249)

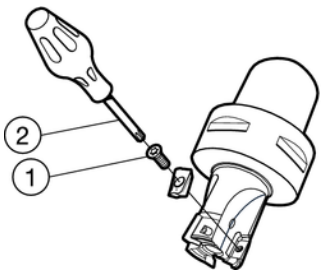
1)

D_c mm	D_c Inch	b_s mm	b_s Inch
12	.500	2.0	.079
16	.625	2.5	.098
20	.750	3.2	.126
25	1.000	4.0	.157
32	1.250	4.9	.193
≥40	1.500	5.0	.197

			P		M	K	N		S		H		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
	□	Bestelnummer	1025	1030	1030	1020	1025	1030	1025	1030	1025	1030	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Wiper	11	R390-11 T3 08E-PLW	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	1)	1)	0.8	.032
	18	R390-18 06 16H-PTW		☆	☆			☆		☆			8.6	.339	1.6	.063
		R390-18 06 16H-KTW				☆							8.6	.339	1.6	.063
			P30	P30	M15	K20	N15	N15	S15	S15	H15	H10				

Onderdelen voor CoroMill® 390

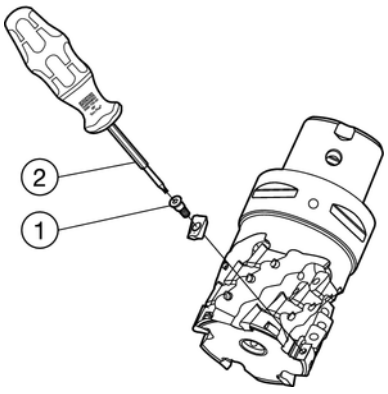
Hoekfrees



Frees			1	2			
Wisselplaatafmeting	D_c mm	D_c mm.	Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Aanhaalkoppelwaarde Nm/in.lbs	Molykote	Draaimoment sleutel1)
11	12-22	.500-.750	5513 020-36	5680 046-01 (8IP)	1.2 /10.6	5683 010-01	5680 100-03
	25-80	1.000-3.000	5513 020-35	5680 046-01 (8IP)	1.2 /10.6	5683 010-01	5680 100-03
17	25	1.000	5513 020-37	5680 046-02 (15IP)	3.0/26	5683 010-01	5680 100-06
	32-125	1.250-5.000	5513 020-39	5680 048-01 (15IP)	3.0/26	5683 010-01	5680 100-06
18	40-200	2.000-8.000	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0/26	5683 010-01	5680 100-06

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Lange-snijkantfrees



Frees			1	2		
Wisselplaatafmeting	D_c mm	D_c mm.	Wisselplaat schroef2)	Momentsleutel Torx Plus	Aanhaalkoppelwaarde Nm/in.lbs	Molykote
11	32-66	1.250-2.598	5513 024-01	5680 100-03 (8IP)	1.2/10.6	5683 010-01
18	40-200	2.000-4.000	5513 036-01	5680 100-06(15IP)	3.0/26	5683 010-01

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) N.B.: De wisselplaatschroef is uitsluitende bestemd voor de CoroMill 390 lange-snijkantfrees. Maak GEEN gebruik van de schroef voor de CoroMill 390 hoekfrees.

D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 290

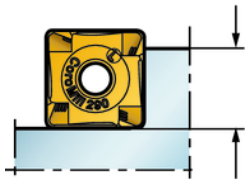
Hoekfrees voor algemeen gebruik

Optionele vlakfrees genereert lage axiale druk

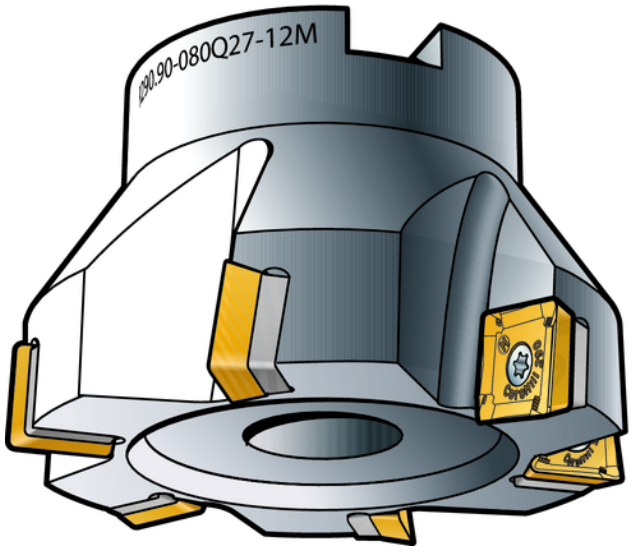
Diameter 40 - 250 mm (2.000 - 10.000 inch)

Hoge nauwkeurigheid

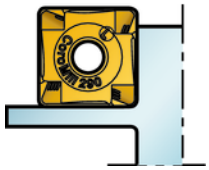
Frezen van hoeken van 90° waarbij een uitstekend oppervlak mogelijk is



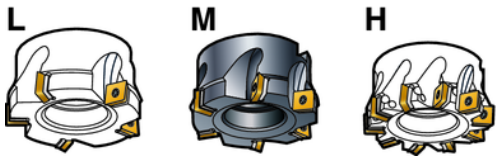
Max. a_p 10.7 mm (.421 inch)



Lage axiale krachten



Vertanding:

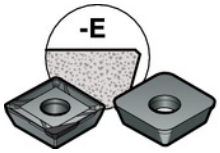


Conditie: Onstabiel Algemeen Stabiel

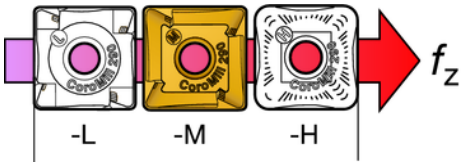
Geometrieën:

Algemeen

Keramiek en boronnitride



Voedingsbereik



0.05 (.002) 0.30 (.012)

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

ISO-toepassingen:

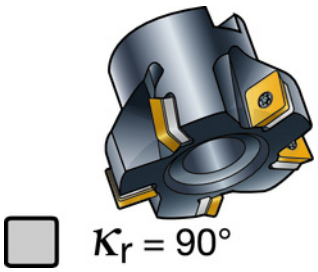
P K H

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoekfrees

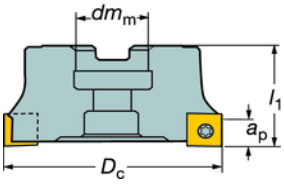
Hoekfrees

Diameter 40 – 250 mm

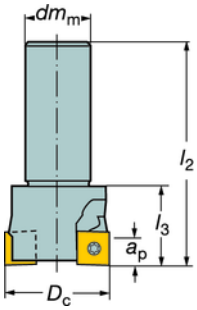


$\kappa_r = 90°$

Doorn



Cilindrische schacht



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer									Afmetingen, mm						
$\square$	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			kg	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max} [1]
		Cilindrische schacht															
12	40	R290-040A32-12L[2]	-	3	-	-	-	-	-	-	0.4	32		120	39	10.7	21600
	50	R290-050A32-12L	-	3	R290-050A32-12M	4	-	-	-	-	0.4	32		120	39	10.7	18400
	63	R290-063A32-12L	-	4	R290-063A32-12M	5	-	-	-	-	1.1	32		120	39	10.7	15900
	80	R290-080A32-12L	-	4	R290-080A32-12M	6	-	-	-	-	1.9	32		120	39	10.7	13700
		Doorn															
12	50	R290-050Q22-12L	-	3	R290-050Q22-12M	4	-	R290-050Q22-12H[2]	5	-	0.5	22	40			10.7	18400
	63	R290-063Q22-12L	-	4	R290-063Q22-12M	5	-	R290-063Q22-12H	6	-	0.6	22	40			10.7	15900
	80	R290-080Q27-12L	-	4	R290-080Q27-12M	6	-	R290-080Q27-12H	8	-	0.9	27	50			10.7	13700
	100	R290-100Q32-12L	-	5	R290-100Q32-12M	7	-	R290-100Q32-12H	10	-	1.3	32	50			10.7	12000
	125	R290-125Q40-12L	-	6	R290-125Q40-12M	8	-	R290-125Q40-12H	12	-	2.7	40	63			10.7	10600
	160	R290-160Q40-12L	-	8	R290-160Q40-12M	12	-	R290-160Q40-12H	15	-	4.1	40	63			10.7	9250
	200	R290-200Q60-12L	-	10	R290-200Q60-12M	16	-	-	-	-	6.2	60	63			10.7	8200
	250	R290-250Q60-12L	-	12	R290-250Q60-12M	18	-	-	-	-	10.7	60	63			10.7	7300

[1] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

[2] Zonder onderlegplaat

Opmerking!
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.
Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D50 D49 G6 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

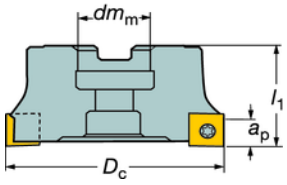
Hoekfrees

Hoekfrees

Diameter 2.000 - 10.000 inch

0°

Doorn



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer									Afmetingen, inch				
	D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand				dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max}[1]
		Doorn													
12	2.000	RA290-051R19-12L	-	3	RA290-051R19-12M	4	-	RA290-051R19-12H[2]	5	-	0.8	.750	1.575	.421	18400
	2.500	RA290-063R19-12L	-	4	RA290-063R19-12M	5	-	RA290-063R19-12H	6	-	1.1	.750	1.575	.421	15900
	3.000	RA290-076R25-12L	-	4	RA290-076R25-12M	6	-	RA290-076R25-12H	7	-	2.1	1.000	1.969	.421	13700
	4.000	RA290-102R38-12L	-	5	RA290-102R38-12M	7	-	RA290-102R38-12H	10	-	3.1	1.500	1.969	.421	12000
	5.000	RA290-127R38-12L	-	6	RA290-127R38-12M	8	-	RA290-127R38-12H	12	-	6.0	1.500	2.480	.421	10600
	6.000	RA290-152R38-12L	-	8	RA290-152R38-12M	12	-	RA290-152R38-12H	14	-	8.7	1.500	2.480	.421	9250
	8.000	RA290-203R63-12L	-	10	RA290-203R63-12M	16	-	-	-	-	24.0	2.500	2.480	.421	8200
	10.000	RA290-254R63-12L	-	12	RA290-254R63-12M	18	-	-	-	-	32.0	2.500	2.480	.421	7300

1) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

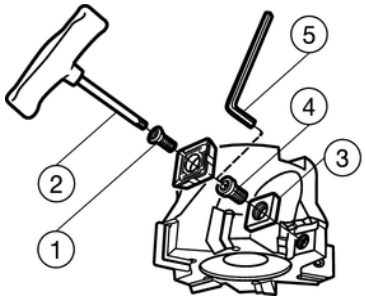
2) Zonder onderlegplaat.

Opmerking!
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.
Bout steekcirkel voor frezen 8" en 10" = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Onderdelen



Frees		1	2			3	4	5		
D_c mm	D_c Inch	Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Aanhaalkoppelwaarde Nm/in.lbs	Momentsleutel[2]	Onderlegplaat	Onderlegplaatschroef	Sleutel (mm)		Doornschroef[1]
40-250	2.000-10.000	5513 020-32	5680 048-01 (15IP)	3.0/26	5680 100-06	5322 470-01	5512 090-09	5680 010-01 (3.5)		5512 060-15

1) Alleen voor frees met Ø 50 mm.

2) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

D50
D49
G6
D2
J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

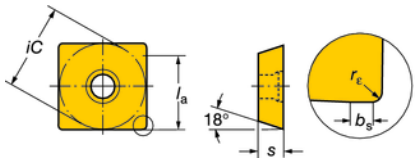
Wisselplaten voor CoroMill® 290

Hardmetaal / cermet

Licht

Middelmatig

Zwaar



Afmetingen, mm (inch)

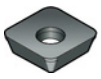
Afmeting	*iC*	s
12	13.29 (.523)	3.97 (.156)
15	15.88 (.625)	4.76 (.188)

l_a = max. aanbevolen snedediepte

	↔ □	Max a_p mm	Max a_p in.	Bestelnummer	P GC 1030	P GC 4220	P GC 4230	P GC 4240	M GC 2030	M GC 2040	K GC 1020	K GC 3040	K GC 3220	S GC 1030	H GC 4220	H CT 530	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l_a mm	l_a in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	12	10.7	.421	R290.90-12T320M-PL			☆	★									10.7	.421			2.0	.079
		6.0	.236	R290-12T308E-PL	★		☆							☆		☆	6.4	.252	1.46	.058	0.8	.032
		10.7	.421	R290-12T308M-PL	★	☆	★	★						☆	☆		10.7	.421	1.53	.060	0.8	.032
		10.7	.421	R290.90-12T320M-ML					★								10.7	.421			2.0	.079
		6.0	.236	R290-12T308E-ML					★	☆							6.4	.252	1.46	.058	0.8	.032
		6.0	.236	R290-12T308E-KL							★		☆				6.4	.252	1.46	.058	0.8	.032
		10.7	.421	R290-12T308M-KL							★	☆	☆				10.7	.421	1.53	.060	0.8	.032
Middelmatig	12	10.7	.421	R290.90-12T320M-PM		☆	☆	☆							☆		10.7	.421			2.0	.079
		10.7	.421	R290-12T308M-PM	★	☆	★	★						☆	☆	☆	10.7	.421	1.53	.060	0.8	.032
		10.7	.421	R290.90-12T320M-MM					★								10.7	.421			2.0	.079
		10.7	.421	R290-12T308M-MM					★	☆							10.7	.421	1.53	.060	0.8	.032
		10.7	.421	R290.90-12T320M-KM							★	☆	☆				10.7	.421			2.0	.079
		10.7	.421	R290-12T308M-KM							★	☆	★				10.7	.421	1.53	.060	0.8	.032
	15	12.7	.500	R290.90-1504M-WM								☆					12.7	.500			0.8	.032
Zwaar	12	10.7	.421	R290.90-12T320M-PH		☆	☆	★							☆		10.7	.421			2.0	.079
		10.7	.421	R290.90-12T320M-KH							★	☆	☆				10.7	.421			2.0	.079
					P30	P20	P20	P40	M25	M40	K20	K30	K15	S15	H25	H25						

★= Eerste keuze

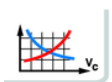
Keramiek



Cubic boron nitride

	↔ □	Max a_p mm	Max a_p in.	Bestelnummer	K CC 6090	K CB CB50	H CB CB50	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l_a mm	l_a in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	12	4.5	.177	R290-12 T3 08E		☆	☆	4.5	.177	1.55	.061	0.8	.032
		6.5	.256	R290-12 T3 20E	☆			6.5	.256	0.29	.011	2.0	.079
					K10	K10	H05						

R290-12T308 E-PL
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
M = meest betrouwbare snijkant


D334

D327

D356

D2

SANDVIK Coromant

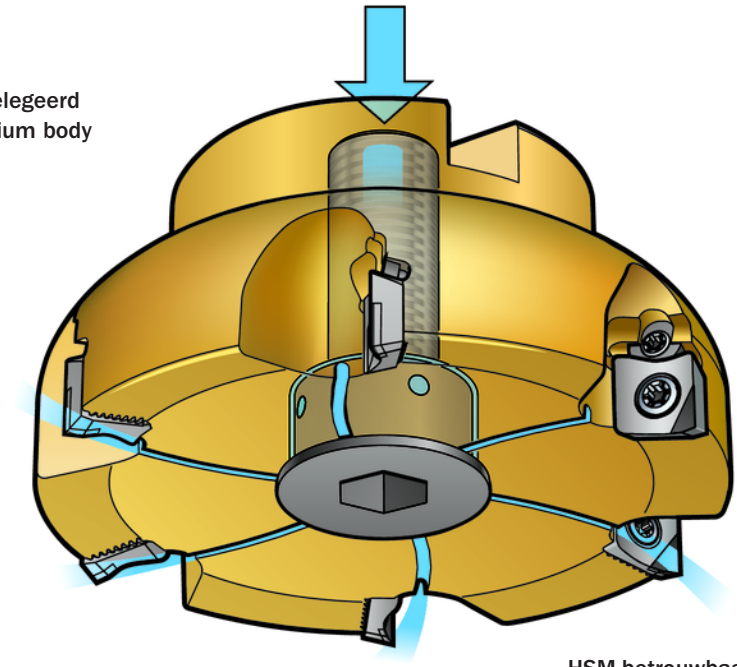
CoroMill® Century

Vlakfrees voor non-ferro materialen, gietijzer en gehard staal

Ontwikkeld voor bewerking met hoge snelheid.

Diameter 40 -200 mm (2.000 - 8.000 inch)

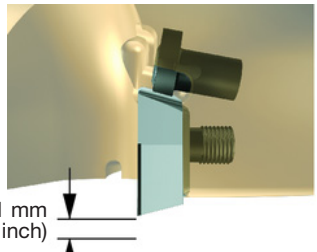
Hooggelegeerd aluminium body



Stalen freesbody

Coromant Capto® , HSK-of doornbevestigingen

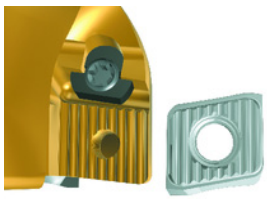
Verbeterde spaanafvoer door versnelde koelvloeistof



0.1 mm
(.0039 inch)

Gemakkelijke instelling tot micron nauwkeurigheid binnen 0,1 mm (.0039 inch) instelbereik

HSM-betrouwbaar door ontwerp



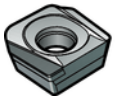
Zittingen met zaagvertanding geven een zeer hoge zekerheid tegen het bewegen van de wisselplaat

PCD en hardmetalen wisselplaten

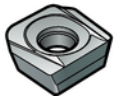
CB50

CB50

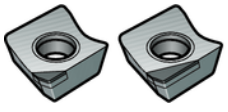
Schilplaat optie voor nafrezen met hoge voeding



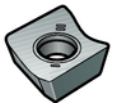
CD10 / CB50



H10



CD10 / CB50



H10
1020
1030

ISO toepassingsgebied:

N K H

Sleutel voor het juiste aandraaimoment wordt met het gereedschap meegeleverd

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

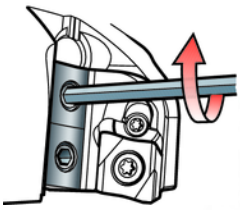
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible]88 (+31)

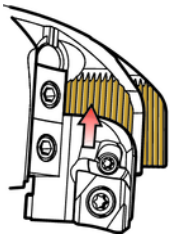
CoroMill® Century

Vlakfrees met verwisselbare cassettes

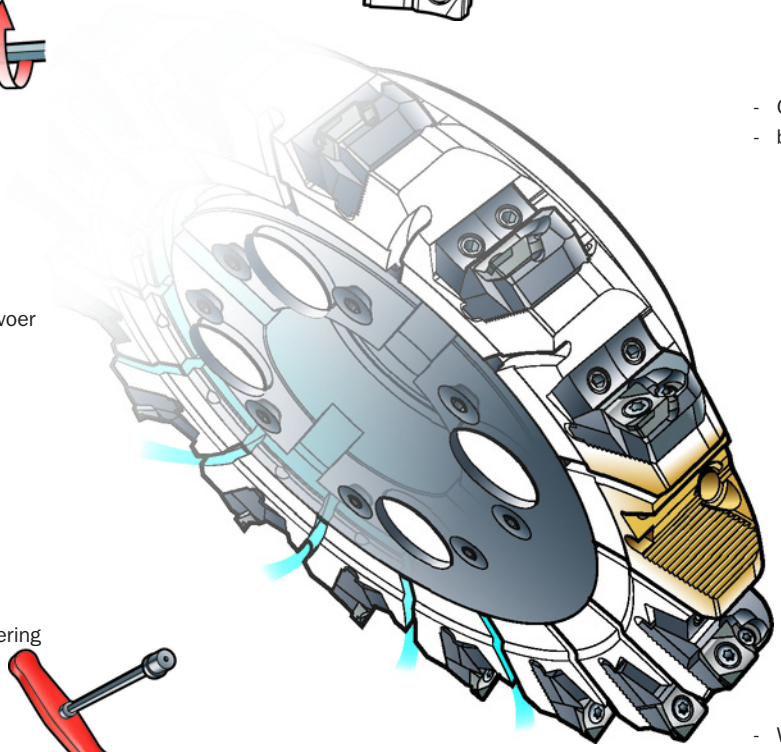
Een concept voor het optimaal nabewerken van aluminium, gietijzer en gehard staal

- Betrouwbare wigklemming
- Eenvoudig onderhoud

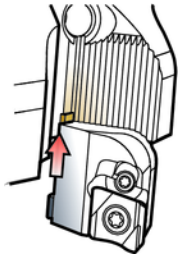




Goede basisnauwkeurigheid vanuit het ontwerp

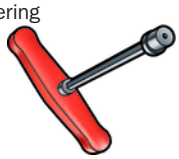


- Getand cassette aanlegvlak
- betrouwbare prestaties

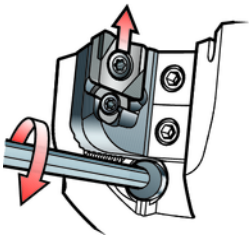


Intensievere spaanafvoer door versnelde koelvloeistofstroom

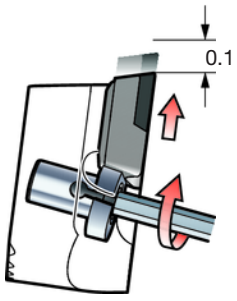
- Stelsleutel
- Nokvormig
- Gemakkelijke hantering



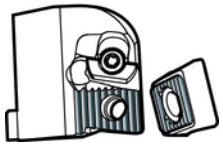
- Wisselplaten met getand aanlegvlak
- Beperkt effect van toleranties
- Beperkte slingering



Macro instelling binnen 1,0 mm (.039 inch)



Micro-instelling binnen 0,1 mm (.0039 inch)

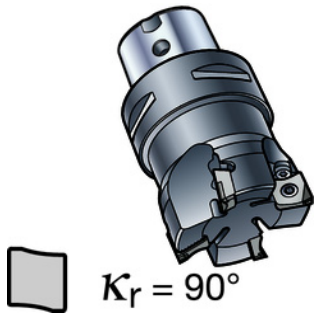


ISO-toepassingen:

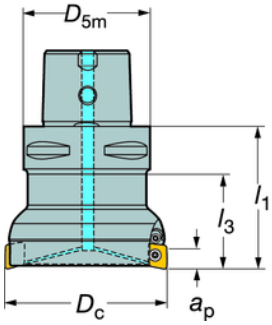
N K H

Vlakfrees voor non-ferro materialen, gietijzer en gehard staal

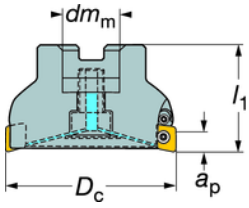
Diameter: 40 – 200 mm



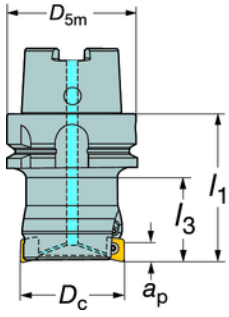
Coromant Capto®



Doorn



HSK



Koelvloeistof binnendoor

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer				Afmetingen, mm						
	D_c mm	Dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	dm_m	D_{5m}	l_1	l_3	Draaimomentwaarde Nm[3]	n_{max}[2]
		Coromant Capto										
11	40	R590-040C3-11M	3	-	1	0.6	22	32	55	40	1.2	48000
		R590-040C4-11M	3	-	1	0.4	28	40	63	40	3.0	39000
	50	R590-050C5-11M	4	-	1	0.7	35	50	63	40	3.0	28000
	63	R590-063C5-11M	5	-	1	1.1	35	50	63	40	3.0	28000
	80	R590-080C6-11M	6	-	1	1.8	44	63	71		3.0	20000
		HSK										
11	40	R590-040HA06-11M	3	-	1	0.8	48	63	71	40	3.0	20000
	50	R590-050HA06-11M	4	-	1	1.0	48	63	71	40	3.0	20000
	63	R590-063HA06-11M	5	-	1	1.3	48	63	71	40	3.0	25000
		R590-063HA08-11M	5	-	1	2.0	60	80	80	50	3.0	16000
	80	R590-080HA06-11M	6	-	1	1.5	48	63	71		3.0	20000
		R590-080HA08-11M	6	-	1	2.5	60	80	80	50	3.0	16000
	100	R590-100HA06-11M	6	-	1	1.9	48	63	80		3.0	20000
		R590-100HA08-11M	6	-	1	3.0	60	80	80		3.0	16000
	125	R590-125HA08-11M	8	-	1	3.9	60	80	80		3.0	16000
		Doorn										
11	50	R590-050Q22S-11M	4	-	1	0.6	22		40		50.0	41600
	63	R590-063Q22S-11M	5	-	1	0.7	22		40		50.0	35100
	80	R590-080Q27A-11M	6	-	1	1.5	27		50		50.0	27500
		R590-080Q27S-11M	6	-	1	1.5	27		50		90.0	27500
	100	R590-100Q32A-11M	6	-	1	1.2	32		50		200.0	23800
		R590-100Q32S-11M	6	-	1	2.2	32		50		200.0	23800
	125	R590-125Q40A-11M	8	-	1	1.8	40		63		230.0	20700
		R590-125Q40S-11M	8	-	1	3.3	40		63		230.0	20700
	160	R590-160Q40A-11M	10	-	1	2.4	40		63		230.0	17900
		R590-160Q40S-11M	10	-	1	5.6	40		63		230.0	17900
	200	R590-200Q60A-11M	16	-	0	7.6	60		63		230.0	15700
		R590-200Q60S-11M	16	-	0	11.7	60		63		230.0	15700
		CIS Doorn										
11	80	RA590-080J25A-11M	6	-	1	0.9	25.4		50		50.0	27500
		RA590-080J25S-11M	6	-	1	1.5	25.4		50		90.0	27500
	100	RA590-100J31A-11M	6	-	1	1.2	31.75		63		200.0	23800
		RA590-100J31S-11M	6	-	1	2.2	31.75		63		200.0	23800
	125	RA590-125J38A-11M	8	-	1	1.8	38.1		63		230.0	20700
		RA590-125J38S-11M	8	-	1	3.8	38.1		63		230.0	20700
	160	RA590-160J38A-11M	10	-	1	2.4	38.1		63		230.0	17900
		RA590-160J38S-11M	10	-	1	6.0	38.1		63		230.0	17900
	200	RA590-200J47A-11M	16	-	1	3.0	47.62		63		230.0	15700
		RA590-200J47S-11M	16	-	1	8.5	47.62		63		230.0	15700

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

[3] Aandraaimoment shower schroef

R590-050Q22S-11M

S = Staal
A = Aluminium

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Opmerking: snedediepte (a_p) is afhankelijk van type wisselplaat - zie wisselplaatpagina

Bout cirkel voor frezen 200 = 4"

D57

D59

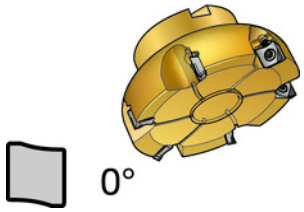
G6

D2

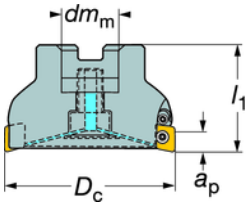
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees voor non-ferro materialen, gietijzer en gehard staal

Diameter 2.000 - 8.000 inch



Doorn



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

	D_c mm.	Bestelnummer Dichtvertand			Koelvloeistof[1]	Afmetingen, inch	dm_m	l_1	Draaimomentwaarde ft.lbs[3]	n_{max}[2]
		Doorn								
11	2.000	RA590-051R19S-11M	4	-	1	1.4	.750	1.575	36.9	41100
	2.500	RA590-063R19S-11M	5	-	1	1.7	.750	1.575	36.9	34900
	3.000	RA590-076R25A-11M	6	-	1	1.8	1.000	1.968	66.4	28400
		RA590-076R25S-11M	6	-	1	3.1	1.000	1.968	66.4	28400
	4.000	RA590-102R38A-11M	6	-	1	3.3	1.500	2.480	147.5	23500
		RA590-102R38S-11M	6	-	1	5.9	1.500	2.480	147.5	23500
	5.000	RA590-127R38A-11M	8	-	1	4.0	1.500	2.480	169.6	20500
		RA590-127R38S-11M	8	-	1	7.4	1.500	2.480	169.6	20500
	6.000	RA590-152R38A-11M	10	-	1	5.0	1.500	2.480	169.6	18400
		RA590-152R38S-11M	10	-	1	10.8	1.500	2.480	169.6	18400
	8.000	RA590-203R63A-11M	16	-	0	6.6	2.500	2.480	2.2	15600
		RA590-203R63S-11M	16	-	0	18.7	2.500	2.480	2.2	15600

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

3) Aandraaimoment shower schroef

Opmerking: snedediepte (a_p) is afhankelijk van type wisselplaat - zie wisselplaatpagina

Bout cirkel voor frezen 8" = 4"

R590-050Q22S-11M
|
S = Staal
A = Aluminium

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D57

D59

G6

D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

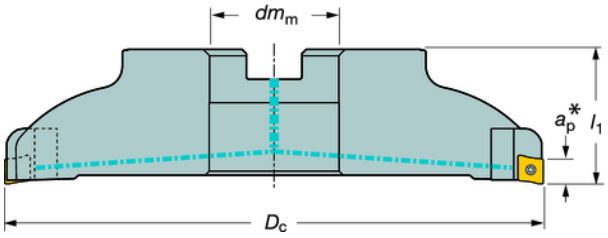
CoroMill® Century vlakfrees

met verwisselbare cassettes voor freesdoornmontage

Diameter 160 - 500 mm

Metrische uitvoering

OP AANVRAAG



$\kappa_r = 90°$

l_1 = programmeerlengte

□ 1)	D_c mm	Bestelnummer Dichtvertand Gelijk Koelvloeistof binnendoor		Dichtvertand Gelijk Geen koelvloeistof binnendoor		Afmetingen kg	dm_m	l_1	n_{max} 2)
		Metrische versies - Stalen body							
11	160	S-R/L590-160Q40CS1-11M	10	S-R/L590-160Q40CS0-11M	10	6.5	40	63	3166
	200	S-R/L590-200Q60CS1-11M	12	S-R/L590-200Q60CS0-11M	12	9.5	60	63	2837
	250	S-R/L590-250Q60CS1-11M	16	S-R/L590-250Q60CS0-11M	16	15.0	60	63	2533
	315	S-R/L590-315Q60CS1-11M	20	S-R/L590-315Q60CS0-11M	20	25.0	60	80	2251
	400	S-R/L590-400Q60CS1-11M	26	S-R/L590-400Q60CS0-11M	26	42.0	60	80	1992
	500	S-R/L590-500Q60CS1-11M	32	S-R/L590-500Q60CS0-11M	32	60.0	60	80	1795
		Metrische versies - Aluminium body							
11	160	S-R/L590-160Q40CA1-11M	10	S-R/L590-160Q40CA0-11M	10	3.0	40	63	3166
	200	S-R/L590-200Q60CA1-11M	12	S-R/L590-200Q60CA0-11M	12	8.0	60	63	2837
	250	S-R/L590-250Q60CA1-11M	16	S-R/L590-250Q60CA0-11M	16	10.0	60	63	2533
	315	S-R/L590-315Q60CA1-11M	20	S-R/L590-315Q60CA0-11M	20	12.0	60	80	2251
	400	S-R/L590-400Q60CA1-11M	26	S-R/L590-400Q60CA0-11M	26	16.0	60	80	1992
	500	S-R/L590-500Q60CA1-11M	32	S-R/L590-500Q60CA0-11M	32	20.0	60	80	1795
		CIS-Versies – Stalen body							
11	160	S-R/LA590-160J38CS1-11M	10	S-R/LA590-160J38CS0-11M	10	6.5	38.1	63	3166
	200	S-R/LA590-200J47CS1-11M	12	S-R/LA590-200J47CS0-11M	12	9.5	47.625	63	2837
	250	S-R/LA590-250J47CS1-11M	16	S-R/LA590-250J47CS0-11M	16	10.0	47.625	63	2533
	315	S-R/LA590-315J47CS1-11M	20	S-R/LA590-315J47CS0-11M	20	12.0	47.625	80	2251
		CIS-Versies – Alunimium body							
11	160	S-R/LA590-160J38CA1-11M	10	S-R/LA590-160J38CA0-11M	10	3.0	38.1	63	3166
	200	S-R/LA590-200J47CA1-11M	12	S-R/LA590-200J47CA0-11M	12	8.0	47.625	63	2837
	250	S-R/LA590-250J47CA1-11M	16	S-R/LA590-250J47CA0-11M	16	10.0	47.625	63	2533
	315	S-R/LA590-315J47CA1-11M	20	S-R/LA590-315J47CA0-11M	20	12.0	47.625	80	2251

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Wijze van bestellen: 2 stuks S-R590-160Q40CS1-11M

Voor al deze frezen moet de prijs aangevraagd worden, neem contact op met uw Sandvik Coromant vertegenwoordiger.

NB: de snededіepte a_p hangt af van de soort wisselplaat.

D57

D59

G6

D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Century vlakfrees

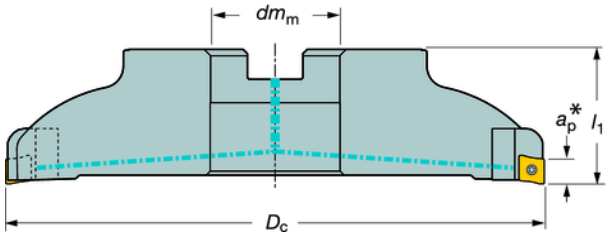
met verwisselbare cassettes voor freesdoornmontage

Diameter 6.000 - 20.000 inch

Inch-uitvoering

0°

OP AANVRAAG



l_1 = programmeerlengte

□ 1)	D_c mm.	Bestelnummer Dichtvertand Gelijk Koelvloeistof binnendoor		Dichtvertand Gelijk Geen koelvloeistof binnendoor		Afmetingen Lbs	dm_m	l_1	n_{max} 2)
		Inch versies- stalen freesbody							
11	6.000	S-R/LA590-152R38CS1-11M	10	S-R/LA590-152R38CS0-11M	10	14	1.500	2.480	3333
	8.000	S-R/LA590-203R63CS1-11M	12	S-R/LA590-203R63CS0-11M	12	20	2.500	2.480	2795
	10.000	S-R/LA590-254R63CS1-11M	16	S-R/LA590-254R63CS0-11M	16	32	2.500	2.480	2493
	12.000	S-R/LA590-305R63CS1-11M	20	S-R/LA590-305R63CS0-11M	20	54	2.500	3.150	2325
	14.000	S-R/LA590-355R63CS1-11M	20	S-R/LA590-355R63CS0-11M	20	60	2.500	3.150	2125
	16.000	S-R/LA590-406R63CS1-11M	26	S-R/LA590-406R63CS0-11M	26	90	2.500	3.150	1963
	20.000	S-R/LA590-508R63CS1-11M	32	S-R/LA590-508R63CS0-11M	32	130	2.500	3.150	1767
		Inch versies – aluminium freesbody							
11	6.000	S-R/LA590-15R38CA1-11M	10	S-R/LA590-152R38CA0-11M	10	7	1.500	2.480	3333
	8.000	S-R/LA590-203R63CA1-11M	12	S-R/LA590-203R63CA0-11M	12	18	2.500	2.480	2795
	10.000	S-R/LA590-254R63CA1-11M	16	S-R/LA590-254R63CA0-11M	16	23	2.500	2.480	2493
	12.000	S-R/LA590-305R63CA1-11M	20	S-R/LA590-305R63CA0-11M	20	26	2.500	3.150	2325
	14.000	S-R/LA590-355R63CA1-11M	20	S-R/LA590-355R63CA0-11M	20	28	2.500	3.150	2125
	16.000	S-R/LA590-406R63CA1-11M	26	S-R/LA590-406R63CA0-11M	26	35	2.500	3.150	1963
	20.000	S-R/LA590-508R63CA1-11M	32	S-R/LA590-508R63CA0-11M	32	45	2.500	3.150	1767

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

NB: de snededieptе a_p hangt af van de soort wisselplaat.

D57

D59

G6

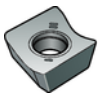
D2

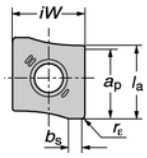
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

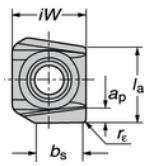
Wisselplaten voor CoroMill® Century

H10
1020
1030





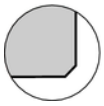
Wiper



	□	Max a_p mm	Max a_p in.	Bestelnummer	P GC 1020	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1020	N - H10	S GC 1030	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l_a mm	l_a in.	iW mm	iW in.	r_ε mm	r_ε in.	b_s mm	b_s in.
Licht	11	10	.394	R590-110508H-PL		☆					11	.433	11.5	.453	0.8	.032	1.7	.067
		10	.394	R590-110508H-KL				☆			11	.433	11.5	.453	0.8	.032	1.7	.067
		10	.394	R590-110504H-NL					★		11	.433	11.5	.453	0.4	.016	2.0	.079
Wiper	11	2	.079	R590-110504H-KTW	☆			★			11	.433	11.5	.453	0.4	.016	7	.276
		2	.079	R590-110504H-PTW		★	☆			☆	11	.433	11.5	.453	0.4	.016	7	.276
		2	.079	R590-110508H-PW		☆					11	.433	11.5	.453	0.8	.032	7	.276
		2	.079	R590-110508H-KW				☆			11	.433	11.5	.453	0.8	.032	7	.276
		2	.079	R590-110504H-NW					☆		11	.433	11.5	.453	0.4	.016	7	.276
						P30	M15	K20	N10	S15								

Hoekgeometrieën

PR, RR, NL, NW
eerste keuze



PS, RS
tegen braam
vorming

PC, RC
Zeer betrouwbaar

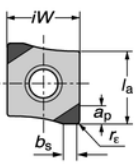
ZC Eerste keuze ISO K/H

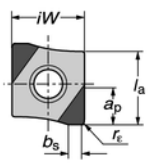
D334 D327 D356 D2 J4

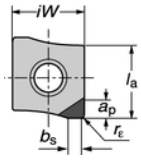
Wisselplaten voor CoroMill® Century

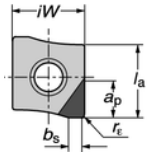
-PR2-KM CB50 **-PR5-KM CB50** **CD10** **CD10** **CB50** **CD10** **CB50**

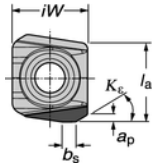
Wiper

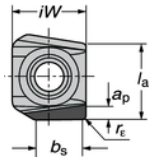


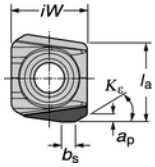












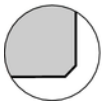
Moderne snijmaterialen

	□	Max a_p mm	Max a_p in.	Bestelnummer	K CB50	N CD10	H CB50	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l_a mm	l_a in.	iW mm	iW in.	r_ε mm	r_ε in.	κ_ε	b_s mm	b_s in.
Licht	11	1.2	.047	R/L590-1105H-ZC2-KL	☆		☆	3	.118	11.5	.453			30°	2.35	.092
		2	.079	R/L590-1105H-PR2-NL		★		3	.118	11.5	.453	0.4	.016		2.2	.087
		5	.197	R/L590-1105H-PR5-NL		★		6	.236	11.5	.453	0.4	.016		2.2	.087
		2	.079	R590-1105H-PC2-NL		☆		3	.118	11.5	.453			1X45°	1.5	.059
		5	.197	R590-1105H-PC5-NL		☆		6	.236	11.5	.453			1X45°	1.5	.059
		2	.079	R590-1105H-PS2-NL		☆		3	.118	11.5	.453			0.25X45°	2.2	.087
		5	.197	R590-1105H-PS5-NL		☆		6	.236	11.5	.453			0.25X45°	2.2	.087
Middelmatig	11	2	.079	R590-110508H-PR2-KM	★			2	.079	11.5	.453	0.8	.032		1.5	.059
		5	.197	R590-110508H-PR5-KM	★			5	.197	11.5	.453	0.8	.032		1.5	.059
Wiper	11	1.2	.047	R/L590-1105H-ZC2-KW	☆		☆	3	.118	11.5	.453			30°	5.92	.233
		2	.079	R590-110508H-PR2-KW	★			2	.079	11.5	.453	0.8	.032		6.8	.268
		2	.079	R/L590-1105H-RR2-NW		☆		3	.118	11.5	.453	0.4	.016		7	.276
		2	.079	R590-1105H-RC2-NW		☆		3	.118	11.5	.453			1X45°	6.3	.248
		2	.079	R590-1105H-RS2-NW		☆		3	.118	11.5	.453			0.25X45°	7	.276
					K10	N05	H05									

Hoekgeometrieën

PR, RR, NL, NW
eerste keuze

PC, RC
Zeer betrouwbaar



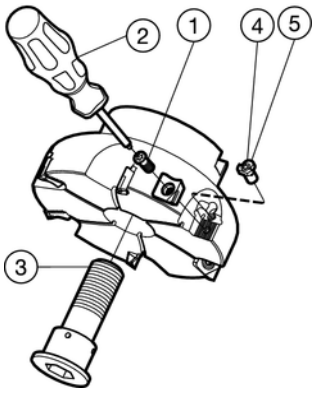
PS, RS
tegen braam
vorming

ZC Eerste keuze ISO K/H

D334 D327 D356 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® Century



Axiale instelling van de CoroMill Century frees
Instructies voor het instellen van de CoroMill Century frees vindt u in elke gereedschapsverpakking.

Frees			1	2		4	5
D_c mm	D_c mm.		Wisselplaatschroef	Momentsleutel (Torx Plus)	Aandraaimomentwaarde Nm (ft-lbs)	Instelinrichting	Schroef voor instelinrichting
Coromant Capto® en HSK							
40– 125	1.575–	3.150	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02
Doorn							
50– 63	2.000–	2.500	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02
80		3.000	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02
100		4.000	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02
125		5.000	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02
160		6.000	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02
200		8.000	5513 020-25	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5513 014-021	5513 014-02

1) Zie adapter voor vlakfrezen

Frees	3		Frees	3		
D_c mm	Schroef met	Sleutel (Torx Plus)	D_c mm.	Schroef met	Sleutel (Torx Plus)	Aandraaimomentwaarde Nm (ft-lbs)
50-63	5512 087-01	5680 043-17	2.000-2.500	5512 088-01	5680 043-17	50 (36)
80	5512 087-02	5680 043-18	3.000	5512 088-02	5680 043-18	90 (66)
100	5512 087-03	5680 043-18	4.000	5512 088-03	5680 043-18	200 (147)
100[1)]	5512 087-04	5680 043-18	5.000-6.000	5512 099-01	5680 043-18	230 (170)
125-160	5512 098-01	5680 043-18				230 (170)

1) CIS Doorn

Frees D_c mm	Beschermrand
40	91 100
50	91 101
63	91 102
80	91 103
100	91 104
125	91 105
160	91 106
200	91 277

Frees	Koelmiddelbuizen	Sleutel
HSK63	5692 020-04	5680 094-04
HSK80	5692 020-05	5680 094-05

Onderdelen voor cassettes

Cassette	Wisselplaatschroef	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Instelinrichting	Schroef voor instelinrichting	Moment sleutel	Sleutel
R/L 590-CA-11	5513 020-25	3.0 (26.55)	5513 014-021	5513 014-02	5680 100-06 (15IP)	–

Onderdelen voor CoroMill® Century frezen

D_c mm (inch)	Wigset	Wigschroef	Wigsleutel	Excentrische sleutel
160-500 (6.000 - 20.000)	5431 105-03	339-831	265.2-817 (3.0)	5680 067-01

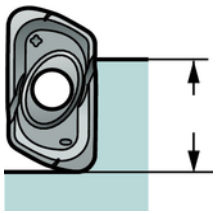
CoroMill® 790

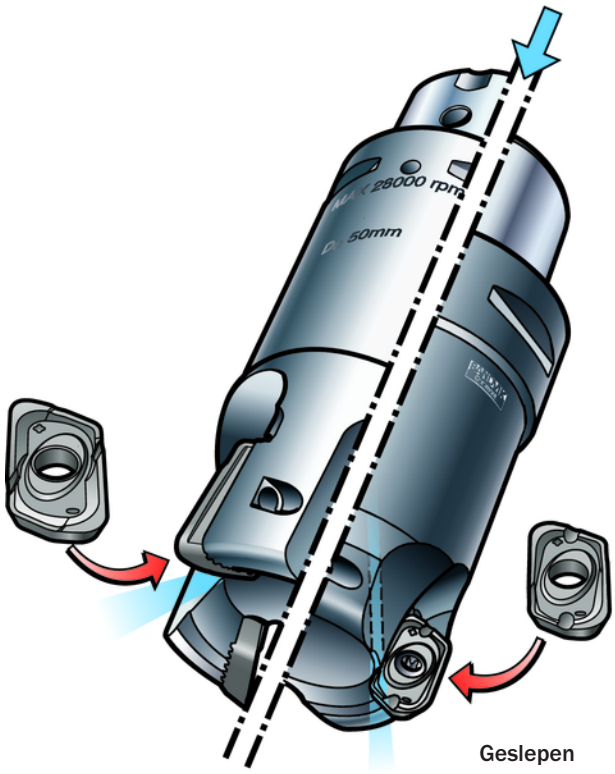
Hoekfrezen voor non-ferro materialen

High speed machining (HSM) prestaties met grote betrouwbaarheid

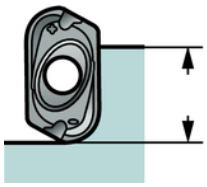
Diameter 25 - 100 mm (1.000 - 5.000 inch)

Plaatgrootte 22 mm





Plaatgrootte 16 mm



Hoekfrezen in non-ferro materialen met:

- Wijdvertand (L)
- Dichtvertand (M)
- Extra-dichtvertand (H)

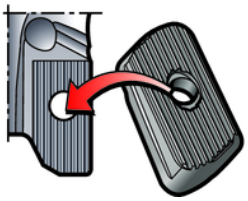
Nabewerken in alle materialen met:

- Extra nauwe vertanding plus (HX)

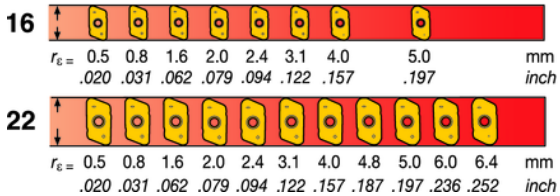
Draaimomentsleutel a.u.b. afzonderlijk bestellen

Geslepen

– Voor precisie



Getand aanlegvlak voor hoge veiligheid en minder effect van de wisselplaattolerantie op de freesdiameter



ISO toepassingsgebied:

P

ISO toepassings-gebied voor nabewerken

P M K N S H

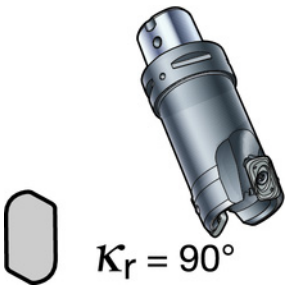
Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

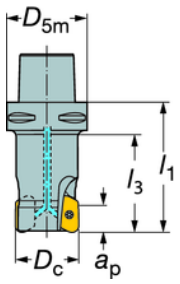
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoek- vlak- / vingerfrees 90°

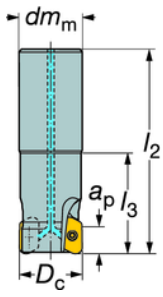
Diameter van 25 – 100 mm



Coromant Capto®



Cilindrisch



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

	D_c mm	Bestelnummer Wijdvertand		Dichtvertand		Extra-dichtvertand	
		Coromant Capto					
16	25	R790-025C5S2-16L	2	-	-	-	-
	32	-	-	R790-032C5S2-16M	3	-	-
	36	-	-	-	-	R790-036C3S1-16H	4
	36	R790-036C3S1-16L	2	-	-	-	-
	40	-	-	R790-040C4S1-16M	3	-	-
	40	-	-	R790-040C5S1-16M	3	-	-
	44	-	-	R790-044C4S1-16M	3	R790-044C4S1-16H	5
	50	-	-	-	-	R790-050C5S1-16H	4
	54	-	-	R790-054C5S1-16M	3	R790-054C5S1-16H	6
	66	-	-	-	-	R790-066C6S1-16H	7
	84	-	-	-	-	R790-084C8S1-16H	9
22	40	-	-	R790-040C4S2-22M	2	-	-
	44	-	-	R790-044C4S1-22M	2	R790-044C4S1-22H	3
	50	R790-050C5S1-22L	2	-	-	-	-
	50	R790-050C5S2-22L	2	-	-	-	-
	50	-	-	R790-050C5S2-22M	3	-	-
	54	-	-	R790-054C5S2-22M	3	R790-054C5S2-22H	4
	63	-	-	R790-063C6S1-22M	3	-	-
	63	-	-	R790-063C6S2-22M	3	-	-
	66	-	-	-	-	R790-066C6S1-22H	5
	66	-	-	R790-066C6S1-22M	3	-	-
	80	-	-	-	-	R790-080C8S1-22H	4
	80	-	-	R790-080C8S1-22M	3	-	-
	84	-	-	-	-	R790-084C8S1-22H	4
	100	-	-	R790-100C8S1-22M	4	R790-100C8S1-22H	7
		HSK					
16	25	R790-025HA06S2-16L	2	-	-	-	-
	32	-	-	R790-032HA06S2-16M	3	-	-
	40	-	-	R790-040HA06S2-16M	3	-	-
	50	-	-	R790-050HA06S1-16M	3	-	-
22	50	-	-	R790-050HA06S2-22M	3	-	-
		Cilindrische schacht					
16	25	R790-025A25S2-16L	2	-	-	-	-
	32	-	-	R790-032A32S1-16M	3	-	-
	32	R790-032A32S2-16L	2	-	-	-	-
	40	-	-	R790-040A32S1-16M	3	-	-
	40	R790-040A32S2-16L	2	-	-	-	-
		Doorn					
16	50	-	-	-	-	R790-050Q22S1-16H	4

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D65

D66

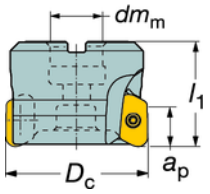
G6

D2

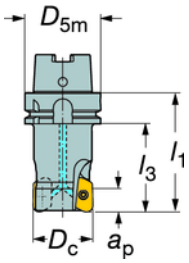
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Doorn



HSK type A/C



l_1 = programmeerlengte

Extra dichtvertand plus		Koelvloeistof[1]	Afmetingen, mm kg	D_{5m}	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max}[2]
-	-	1	0.8	50	35	74		50	12.0	28000
-	-	1	1.1	50	35	88		64	12.0	28000
-	4	1	0.8	32	22	67		50	12.0	44560
-	-	1	0.8	32	22	67		50	12.0	45600
-	-	1	0.5	40	28	62		40	12.0	39000
-	-	1	0.9	50	35	82		60	12.0	28000
-	5	1	1	40	28	81		60	12.0	39000
-	4	1	1.5	50	35	97		75	12.0	28000
-	6	1	1.6	50	35	81		60	12.0	28000
-	7	1	1.7	63	44	75		40.8	12.0	20000
-	9	1	3	80	55	75		40.8	12.0	14000
-	-	1	0.8	40	28	80		58	18.0	37500
-	3	1	0.4	40	28	66		45.8	18.0	28000
-	-	1	1.1	50	35	66		44	18.0	28000
-	-	1	1.5	50	35	100		78	18.0	28000
-	-	1	1.2	50	35	100		78	18.0	20000
-	4	1	0.7	50	35	66		44	18.0	28000
-	-	1	1.8	63	44	66		42	18.0	20000
-	-	1	1.4	63	44	126		102	18.0	14000
-	5	1	1.3	63	44	66		43.8	18.0	20000
-	-	1	1.8	63	44	66		66	18.0	20000
-	4	1	4.6	80	55	120		88	18.0	16000
-	-	1	4.7	80	55	120		88	18.0	14000
R790-084C8S1-22HX	6	1	3.1	80	55	84		52	18.0	14000
-	7	1	3.7	80	55	85		54	18.0	14000
			Afm. HSK							
-	-	1	1.2	63	48	81		50	12.0	20000
-	-	1	1.4	63	48	92		69	12.0	20000
-	-	1	1.7	63	48	111		80	12.0	20000
-	-	1	2	63	48	104		75	12.0	20000
-	-	1	1.7	63	48	100		70	18.0	20000
-	-	1	0.6		25		125	50	12.0	60300
-	-	1	1.1		32		125	35	12.0	49600
-	-	1	1		32		127	64	12.0	49600
-	-	1	1.3		32		150	40	12.0	42500
-	-	1	1.4		32		150	80	12.0	42500
-	4	0	0.8		22	50			12.0	36700

D65

D66

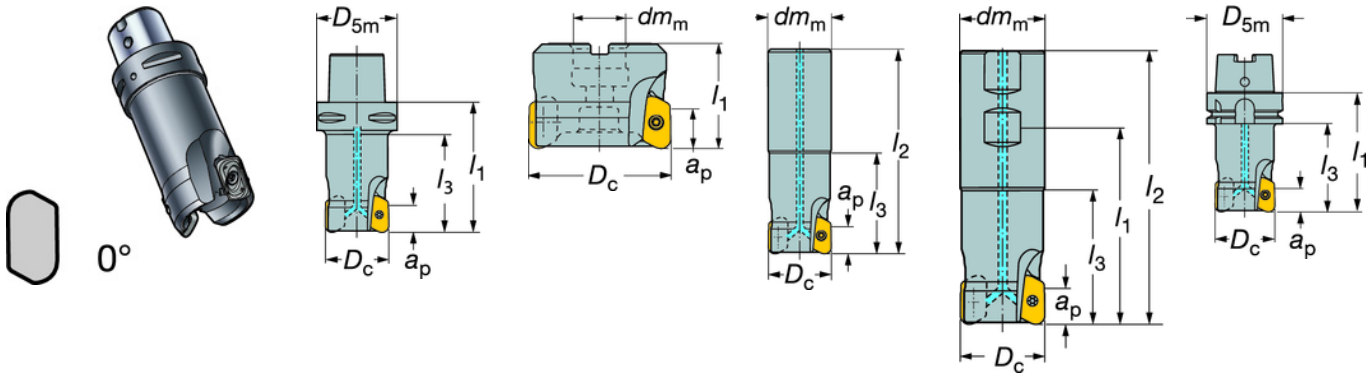
G6

D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hoek-, vlak / vingerfrees 0°

Diameter 1.000 - 5.000 inch



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer						Koelvloeistof[1]	Afmetingen, inch						
	D_c mm.	Wijdvertand		Dichtvertand		Extra-dichtvertand				D_{5m}	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max}[2]
		Coromant Capto													
16	1.500	-	-	RA790-038C5S2-16M	3	-	-	1	1.9	1.968	3.450		2.500	.472	39000
	2.000	-	-	RA790-050C5S1-16M	3	RA790-050C5S1-16H	4	1	3.0	1.968	2.900		2.000	.472	28000
22	1.500	-	-	RA790-038C4S2-22M	2	-	-	1	1.7	1.575	3.000		2.130	.709	37500
	2.000	RA790-050C5S1-22L	2	RA790-050C5S1-22M	3	-	-	1	2.4	1.968	2.598		1.661	.709	20000
	2.000	RA790-050C5S2-22L	2	-	-	-	-	1	3.4	1.968	4.000		3.130	.709	28000
	2.000	-	-	RA790-050C5S2-22M	3	-	-	1	3.4	1.968	4.000		3.130	.709	20000
	2.000	-	-	RA790-050C6S2-22M	3	-	-	1	2.8	2.480	4.000		3.130	.709	20000
	3.000	-	-	RA790-076C8S2-22M	3	-	-	1	2.3	3.150	6.000		4.740	.709	14000
		HSK								**Afm. HSK**					
22	2.000	-	-	RA790-050HA06S2-22M	3	-	-	1	2.8	2.480	4.000		2.980	.709	20000
		Cilindrische schacht								***dm*$_m$**					
16	1.000	RA790-025O25S2-16L	2	-	-	-	-	1	1.4	1.000		6.000	2.000	.472	60300
	1.250	-	-	RA790-032O25S1-16M	3	-	-	1	1.7	1.000		5.250	1.378	.472	49900
	1.250	RA790-032O25S2-16L	2	-	-	-	-	1	2.1	1.000		6.500	2.500	.472	49900
	1.500	-	-	RA790-038O32S1-16M	3	-	-	1	2.3	1.250		5.250	1.378	.472	43900
22	1.500	-	-	RA790-038O32S2-22M	2	-	-	1	2.1	1.250		5.118	3.000	.709	37500
	2.000	RA790-050O32S2-22L	2	-	-	-	-	1	3.8	1.250		6.500	2.000	.709	31400
		Weldon													
16	1.000	RA790-025M25S2-16L	2	-	-	-	-	1	1.0	1.000	2.860	4.000	1.500	.472	60300
	1.250	RA790-032M32S2-16L	2	-	-	-	-	1	1.9	1.250	2.860	4.000	1.500	.472	49900
	1.500	RA790-038M32S2-16L	2	-	-	-	-	1	2.1	1.250	3.360	4.500	1.750	.472	43900
22	1.500	-	-	RA790-038M38S2-22M	2	-	-	1	3.0	1.500	5.118	6.310	3.238	.709	37500
	2.000	RA790-050M32S2-22L	2	-	-	-	-	1	4.1	1.250	3.750	4.890	2.000	.709	31400
		Doorn													
16	2.000	-	-	RA790-050R19S1-16M	3	-	-	0	1.4	.750	1.580			.472	28000
22	2.500	-	-	RA790-063R25S1-22M	3	-	-	0	2.3	1.000	2.250			.709	24400
	3.000	-	-	RA790-076R25S1-22M	3	-	-	0	2.6	1.000	2.250			.709	24400
	4.000	-	-	RA790-101R38S1-22M	4	-	-	0	5.1	1.500	2.480			.709	20000
	5.000	-	-	-	-	RA790-127R38S1-22H	5	0	7.5	1.500	2.480			.709	20000

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Waarschuwing!

Bij een hoger toerental neemt het centrifugale gewicht van de wisselplaat en de opspanelementen al snel toe en beïnvloeden de klemming. Daarom moeten alle bewerkingen met hoge snelheid plaatsvinden in een goed beveiligde machineopstelling.

Zorg voor het monteren van de wisselplaat dat de wisselplaat en zitting zich in perfecte toestand bevinden en geen bramen of deeltjes bevatten die een probleem kunnen opleveren bij het klemsysteem.

Een correcte wisselplaatklemming wordt bereikt door het aandraaien van de 16 mm wisselplaat met een aandraaimoment van 26 in-lbs en de 22 mm wisselplaat met 43 in-lbs.

Opm.: een 0.67 ounce wisselplaat weegt 772 pounds bij 37500 tpm!

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D65

D65

G6

D2

J4

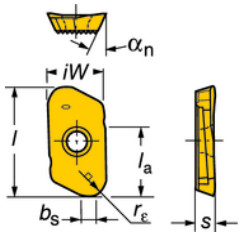
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 790

Licht -PL
Middelmatig -NM

Licht -NL



Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iW*	*l*	s
16	11 (.433)	20 (.787)	4 (.157)
22	16 (.630)	29 (1.142)	5 (.197)

l_a = max. aanbevolen snedediepte

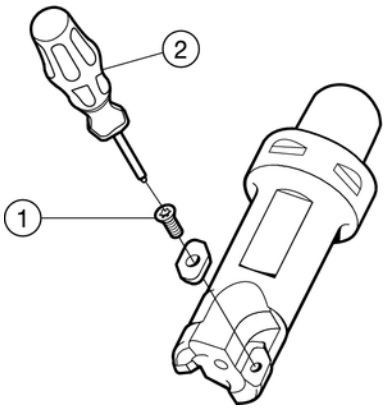
				P		M		N	S		H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
				GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC							
				1010	1030	1010	1030	H13A	1010	1030	1010	l_a mm	l_a in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.	α_n°
			Bestelnummer															
Licht	16		R790-160405PH-NL					★				16	.630	1	.039	0.5	.020	20
			R790-160408PH-NL					★				16	.630	1	.039	0.8	.032	20
			R790-160416PH-NL					★				16	.630	1	.039	1.6	.063	20
			R790-160420PH-NL					★				16	.630	1	.039	2	.079	20
			R790-160424PH-NL					★				16	.630	1	.039	2.4	.094	20
			R790-160431PH-NL					★				16	.630	1	.039	3.1	.122	20
			R790-160440PH-NL					★				16	.630	1	.039	4	.157	20
			R790-160450PH-NL					★				16	.630			5	.197	20
			R790-160408PH-PL	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	12	.472	1	.039	0.8	.032	20
			R790-160416PH-PL		☆		☆			☆		12	.472	1	.039	1.6	.063	20
			R790-160420PH-PL		☆		☆			☆		12	.472	1	.039	2	.079	20
			R790-160431PH-PL		☆		☆			☆		12	.472	1	.039	3.1	.122	20
			R790-160440PH-PL		☆		☆			☆		12	.472	1	.039	4	.157	20
			R790-160450PH-PL		☆		☆			☆		12	.472			5	.197	20
	22		R790-220508PH-PL	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	18	.709	1	.039	0.8	.032	25
			R790-220516PH-PL		☆		☆			☆		18	.709	1	.039	1.6	.063	25
			R790-220520PH-PL		☆		☆			☆		18	.709	1	.039	2	.079	25
			R790-220531PH-PL		☆		☆			☆		18	.709	1	.039	3.1	.122	25
			R790-220540PH-PL		☆		☆			☆		18	.709	1	.039	4	.157	25
			R790-220550PH-PL		☆		☆			☆		18	.709	1	.039	5	.197	25
			R790-220564PH-PL		☆		☆			☆		18	.709			6.4	.252	25
Middelmatig	16		R790-160405PH-NM					☆				12	.472	1	.039	0.5	.020	20
			R790-160408PH-NM					☆				12	.472	1	.039	0.8	.032	20
			R790-160416PH-NM					☆				12	.472	1	.039	1.6	.063	20
			R790-160420PH-NM					☆				12	.472	1	.039	2	.079	20
			R790-160424PH-NM					☆				12	.472	1	.039	2.4	.094	20
			R790-160431PH-NM					☆				12	.472	1	.039	3.1	.122	20
			R790-160440PH-NM					☆				12	.472	1	.039	4	.157	20
			R790-160450PH-NM					☆				12	.472			5	.197	20
	22		R790-220505PH-NM					☆				18	.709	1	.039	0.5	.020	25
			R790-220508PH-NM					☆				18	.709	1	.039	0.8	.032	25
			R790-220516PH-NM					☆				18	.709	1	.039	1.6	.063	25
			R790-220520PH-NM					☆				18	.709	1	.039	2	.079	25
			R790-220531PH-NM					☆				18	.709	1	.039	3.1	.122	25
			R790-220540PH-NM					☆				18	.709	1	.039	4	.157	25
			R790-220550PH-NM					☆				18	.709	1	.039	5	.197	25
			R790-220564PH-NM					☆				18	.709			6.4	.252	25
				P10	P30	M10	M15	N15	S10	S15	H10							

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 790



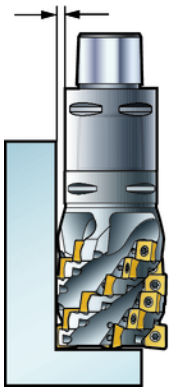
	1	2		
Wisselplaatafmeting	Schroef	Momentsleutel (Torx Plus)	Aandraaimomentwaarde Nm (ft-lbs)	Molykote
16	5513 020-09	5680 100-06 (15IP)	3.0 (2.2)	5683 010-01
22	5513 020-07	5680 100-07 (20IP)	5.0 (3.7)	5683 010-01

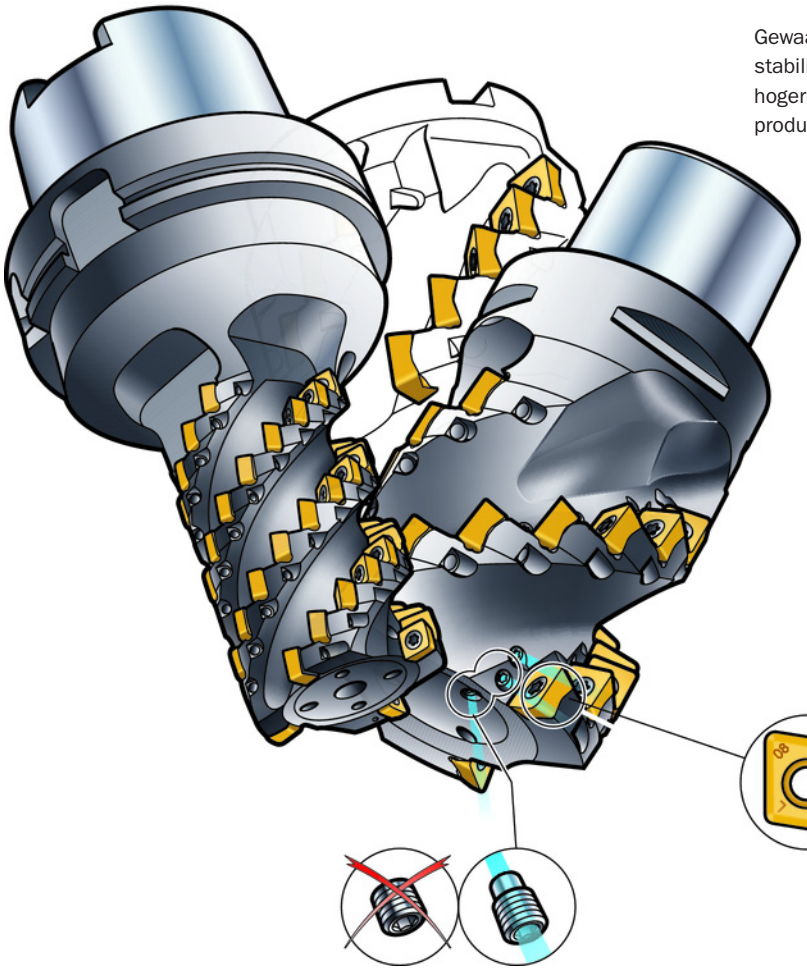
CoroMill® 690

Het frees-systeem voor het frezen van titanium
40-100 mm (1.500-4.000 inch)

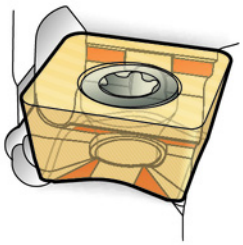
iLock™

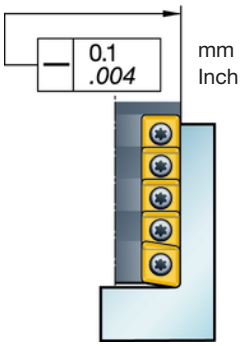
Overmaatse optie



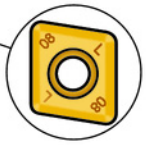


Gewaarborgde precisie met vaste stabiliteit
hogere productiviteit dankzij productiebeheersbaarheid





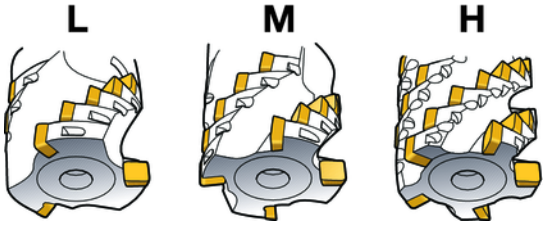
mm
Inch



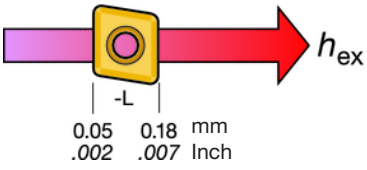
Markering

Uitlijning van wisselplaten waarborgt een oppervlakte-afwerking binnen 0,1 mm (.004 inch)

Spoed



Aanbevolen voedingssnelheden

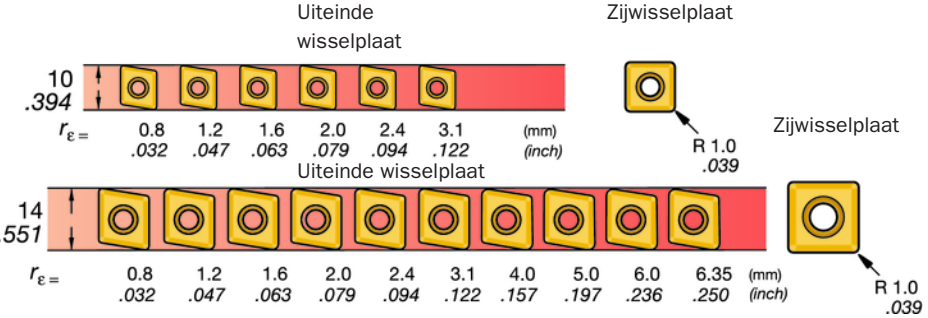


SL-geometrie geoptimaliseerd voor titanium

ISO-toepassingen:

S

2 wisselplaatgrootten



AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

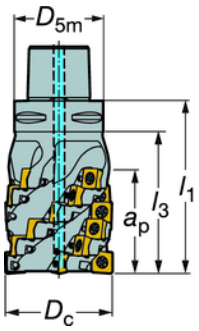
Lange-snijkantfrees

Diameter 50 - 100 mm

$\kappa_r = 90°$

Wisselplaatafmeting
10, 14

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

	D_c mm	Bestelnummer Wijdvertand	z_n/z_c	z_n/z_c	Dichtvertand	z_n/z_c	z_n/z_c	Extra-dichtvertand	z_n/z_c	z_n/z_c	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, mm kg	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Coromant Capto															
10	40	-	-	-	-	-	-	690-040C6-1046H	12/2	-	1	0.8	63	83	49	46.0	5000
		-	-	-	-	-	-	690-040C6-1053H	12/2	-	1	1.0	63	95	55	53.0	5000
	44	-	-	-	-	-	-	690-044C4-1046H	18/3	-	1	0.8	40	82	62	46.0	5000
	50	-	-	-	-	-	-	690-050C5-1053H	21/3	-	1	1.0	50	90	70	53.0	5000
	54	-	-	-	-	-	-	690-054C5-1053H	21/3	-	1	1.1	50	90	90	53.0	5000
	63	-	-	-	-	-	-	690-063C6-10112H	60/4	-	1	2.9	63	156	134	112.0	5000
		-	-	-	690-063C6-1060M	-	24/3	-	-	-	1	2.1	63	100	78	60.0	5000
	66	-	-	-	-	-	-	690-066C6-10105H	56/4	-	1	3.0	63	150	150	105.0	5000
		-	-	-	-	-	-	690-066C6-1053H	28/4	-	1	2.1	63	92	92	53.0	5000
		-	-	-	690-066C6-1053M	-	21/4	-	-	-	1	2.1	63	95	73	53.0	5000
	80	-	-	-	-	-	-	690-080C8-10105H	70/5	-	1	4.4	80	153	120	105.0	5000
14	50	690-050C6-1449L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.2	63	90	52	49.0	5000
	54	-	-	-	-	-	-	690-054C5-1461H	15/3	-	1	0.9	50	97	77	61.0	5000
	63	-	-	-	-	-	-	690-063C6-1461H	15/3	-	1	1.7	63	103	79	61.0	5000
	66	-	-	-	-	-	-	690-066C6-1449H	12/3	-	1	1.7	63	90	90	49.0	5000
	80	-	-	-	690-080C8-1473M	-	18/3	690-080C8-1473H	24/4	-	1	4.2	80	128	92	73.0	5000
	84	690-084C8-1461L	-	15/3	-	-	-	-	-	-	1	4.2	80	112	82	61.0	5000
		-	-	-	690-084C8-1461M	-	20/4	-	-	-	1	4.2	80	110	80	61.0	5000
		-	-	-	-	-	-	690-084C8-1484H	35/5	-	1	5.0	80	132	132	84.0	5000
	100	-	-	-	690-100C10-1473M	-	20/4	-	-	-	1	6.8	100	130	90	73.0	5000
		-	-	-	690-100C8-14108M	36/4	-	-	-	-	1	6.5	80	160	127	108.0	5000
		690-100C8-1473L	-	18/3	-	-	-	-	-	-	1	6.5	80	124	85	73.0	5000

[1] 1 = koelvloeistof door het midden

Opm.: voeg 2 extra spuitmonden toe per spaankamer voor de frees.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

z_n = Totaal aantal zijwisselplaten in de frees
z_c = aantal spaankamers/eindwisselplaten

J3

G6

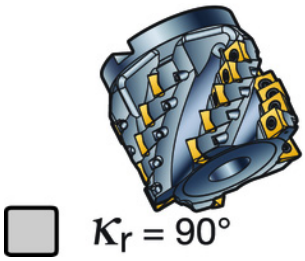
D72

D72

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

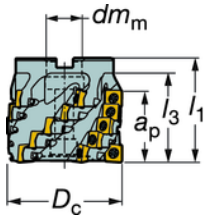
Lange-snijkantfrees

Diameter 50 - 100 mm

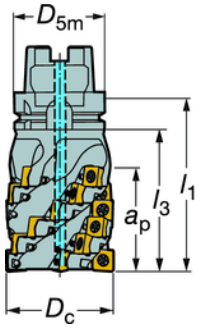


$\kappa_r = 90°$

Doorn



HSK



Wisselplaatafmeting
10, 14

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer	z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		Afmetingen, mm					
D_c mm		Wijdvertand	⊙	⊙	Dichtvertand	⊙	⊙	Extra-dichtvertand	⊙	⊙	Koelvloeistof[1]	kg	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		HSK															
10	40	-	-	-	-	-	-	690-040HA06-1046H	12/2	-	1	1.2	63	104	48	46.0	5000
	63	-	-	-	690-063HA06-1060M	24/3	-	-	-	-	1	1.9	63	120	94	60.0	5000
		-	-	-	-	-	-	690-063HA12-10105H	56/4	-	1	6.8	125	180	110	105.0	5000
	80	-	-	-	690-080HA10-10105M	56/4	-	-	-	-	1	6.1	100	180	110	105.0	5000
	100	-	-	-	690-100HA10-10105M	56/4	-	-	-	-	1	8.0	100	180	151	105.0	5000
14	50	690-050HA06-1449L	8/2	-	-	-	-	-	-	-	1	1.4	63	110	52	49.0	5000
	80	-	-	-	-	-	-	690-080HA12-1484H	28/4	-	1	7.5	125	162	88	84.0	5000
	100	-	-	-	690-100HA12-14108M	45/5	-	-	-	-	1	7.0	125	185	112	108.0	5000

		Bestelnummer	z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		Afmetingen, mm					
D_c mm		Wijdvertand	⊙	⊙	Dichtvertand	⊙	⊙	Extra-dichtvertand	⊙	⊙	Koelvloeistof[1]	kg	dm_m	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Doorn															
10	50	-	-	-	-	-	-	690-050Q22-1046H	18/3	-	0	1.0	22	75	55	46.0	5000
	63	-	-	-	690-063Q27-1046M	-	18/2	-	-	-	0	1.5	27	80	60	46.0	5000
14	63	-	-	-	-	-	-	690-063Q27-1449H	12/3	-	0	0.8	27	80	60	49.0	5000
	80	-	-	-	690-080Q32-1461M	-	15/3	-	-	-	0	4.2	32	98	68	61.0	5000
	100	-	-	-	-	-	-	690-100Q32-1461H	25/5	-	0	6.2	32	90	90	61.0	5000

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Opm.: voeg 2 extra spuitmonden toe per spaankamer voor de frees.

⊙ = gelijke vertanding

⊙ = Differentiële vertanding

z_n = Totaal aantal zijwisselplaten in de frees
z_c = aantal spaankamers/eindwisselplaten

J3

G6

D72

D72

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

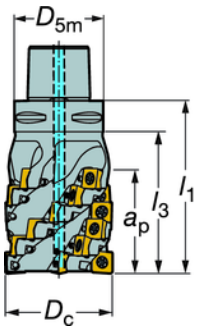
Lange-snijkantfrees

Diameter 1.500 - 4.000 inch

0°

Wisselplaatafmeting
10, 14

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer	z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		Afmetingen, inch					
$\square$	D_c mm.	Wijdvertand	⊕	⊕	Dichtvertand	⊕	⊕	Extra-dichtvertand	⊕	⊕	Koelvloeistof[1]	Lbs	D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
		Coromant Capto															
10	1.500	-	-	-	-	-	-	A690-038C6-1046H	12/2	-	1	1.8	2.480	3.268	1.890	1.811	5000
	2.000	-	-	-	-	-	-	A690-051C5-1060H	24/3	-	1	2.4	1.968	3.937	3.937	2.362	5000
		-	-	-	-	-	-	A690-051C6-10105H	42/3	-	1	3.7	2.480	5.906	4.213	4.134	5000
	2.500	-	-	-	-	-	-	A690-063C6-1060H	32/4	-	1	4.6	2.480	3.937	3.032	2.362	5000
		-	-	-	A690-063C6-1060M	-	24/3	-	-	-	1	4.6	2.480	4.016	3.150	2.362	5000
	3.000	-	-	-	A690-076C10-10105M	56/4	-	-	-	-	1	15.4	3.937	6.496	4.252	4.134	5000
		-	-	-	-	-	-	A690-076C6-1075H	50/5	-	1	7.1	2.480	4.567	4.567	2.953	5000
14	2.000	-	-	-	-	-	-	A690-051C6-1449H	11/2	-	1	2.7	2.480	3.543	2.126	1.929	5000
	2.500	-	-	-	-	-	-	A690-063C6-1461H	15/3	-	1	3.5	2.480	4.016	2.953	2.402	5000
	3.000	-	-	-	-	-	-	A690-076C6-1473H	24/4	-	1	6.8	2.480	4.803	4.803	2.874	5000
	4.000	A690-101C8-1473L	-	15/3	-	-	-	-	-	-	1	14.3	3.150	4.882	3.346	2.874	5000

[1] 1 = koelvloeistof door het midden
Opm.: voeg 2 extra spuitmonden toe per spaankamer voor de frees.

⊕ = gelijke vertanding ⊕ = Differentiële vertanding

z_n = Totaal aantal zijwisselplaten in de frees z_c = aantal spaankamers/eindwisselplaten

J3

G6

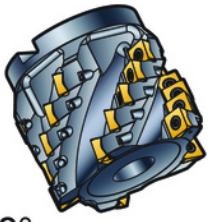
D72

D72

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Lange-snijkantfrees

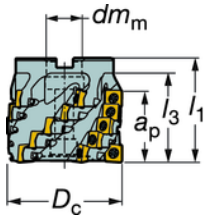
Diameter 1.500 - 4.000 inch



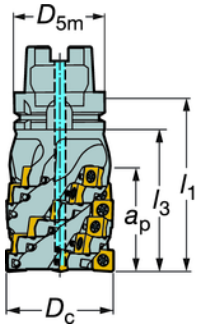
0°

Wisselplaatafmeting
10 , 14

Doorn



HSK



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer	z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		Afmetingen, inch					
D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	Afm. HSK	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
	HSK																
10	3.000	-	-	-	A690-076HA10-10105M	56/4	-	-	-	-	1	16.5	100	7.087	4.331	4.134	5000
14	3.000	-	-	-	A690-076HA12-1484M	-	21/3	-	-	-	1	16.5	125	6.378	3.543	3.307	5000
	4.000	A690-101HA10-1473L	-	15/3	-	-	-	-	-	-	1	14.3	100	5.433	4.291	3.780	5000
		-	-	-	A690-101HA12-1496M	-	32/4	-	-	-	1	16.5	125	6.496	3.937	3.780	5000

		Bestelnummer	z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		z_n/z_c	z_n/z_c		Afmetingen, inch				
D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	dm_m	l_1	l_3	Max. a_p	n_{max}
	Doorn														
10	2.000	-	-	-	-	-	-	A690-051R19-1046H	18/3	-	0	2.2	.750	2.992	2.205	1.811	5000
	3.000	-	-	-	-	-	-	A690-076R31-10105H	70/5	-	0	10.1	1.250	5.906	4.961	4.134	5000
14	3.000	-	-	-	A690-076R31-1461M	-	15/3	-	-	-	0	8.8	1.250	3.740	2.559	2.402	5000
	4.000	A690-101R38-1473L	-	18/3	-	-	-	-	-	-	0	13.7	1.500	4.252	3.071	2.874	5000

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum
Opm.: voeg 2 extra spuitmonden toe per spaankamer voor de frees.

= gelijke vertanding = Differentiële vertanding

z_n = Totaal aantal zijwisselplaten in de frees z_c = aantal spaankamers/eindwisselplaten

J3

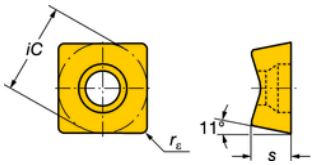
G6

D72

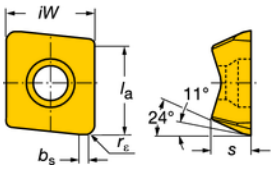
D72

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 690 langesnijkantfrees



P-SL
Zijwisselplaat



E-SL
Uiteinde wisselplaat

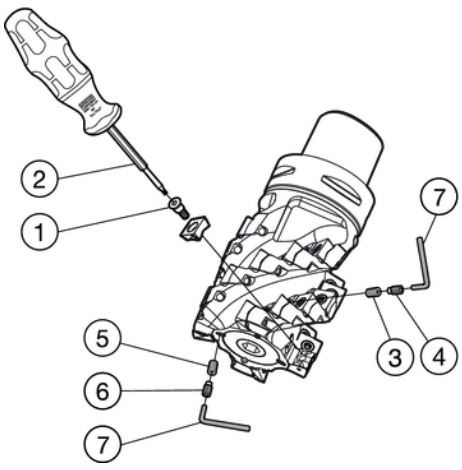
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iC*	*iW*	l_a	s
10	10 (.394)	10.01(.394)	10 (.394)	5.2 (.205)
14	14.5 (.571)	14.5 (.571)	14.75 (.581)	6.35 (.250)

	Wisselplaatafmeting	Bestelnummer	S GC 1030	S GC 2040	S GC S30T	S GC S40T	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	10	690-100510M-P-SL	★	☆	★	★			1.0	.039
	14	690-140610M-P-SL	★	☆	★	★			1.0	.039
	10	690-100508M-E-SL	★	☆	★	★	1.0	.039	0.8	.032
		690-100512M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	1.2	.047
		690-100516M-E-SL	★	☆	★	★	1.0	.039	1.6	.063
		690-100520M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	2.0	.079
		690-100524M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	2.4	.094
		690-100531M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	3.1	.122
	14	690-140608M-E-SL	★	☆	★	★	1.0	.039	0.8	.032
		690-140612M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	1.2	.047
		690-140616M-E-SL	★	☆	★	★	1.0	.039	1.6	.063
		690-140620M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	2.0	.079
		690-140624M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	2.4	.094
		690-140631M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	3.1	.122
		690-140640M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	4.0	.157
		690-140650M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	5.0	.197
		690-140660M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	6.0	.236
		690-140664M-E-SL	☆	☆	★	★	1.0	.039	6.35	.250
			S15	S30	S25	S35				

★= Eerste keuze

Onderdelen



	1	2			
□			Torque value Nm	In-lbs	
	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)			Momentsleutel[2]
10	5513 020-68	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5680 100 06 (15IP)
14	5513 020-55	5680 046-06 (20IP)	5.0	44	5680 100-07 (20IP)

Koelmiddelgaten

	3[2] / 5[1]	4 / 6	7
Diam. v.d. frees	Plugschroef	Spuitmond[2] (diameter 1,0 mm)	Sleutel (mm)[2]
40-44 mm (1.500 inch)	3214 010-202	5691 026-13	174.1-862(1.5)
50-100 mm (2.000-4.000 inch)	3214 010-253	5691 026-03	170.3-864(2.0)[3]

Optionele spuitmonden (afzonderlijk te bestellen)

Frees diam. 40-44 mm (1.500 inch)		Frees diam 50- mm (2.000- inch)	
Bestelnummer	Gatdiameter in mm	Bestelnummer	Gatdiameter in mm
5691 026-11	0.6	5691 026-01	0.6
5691 026-12	0.8	5691 026-02	0.8
5691 026-13	1.0	5691 026-03	1.0
5691 026-14	1.2	5691 026-04	1.2
5691 026-15	1.4	5691 026-05	1.4

1) Bij het gereedschap meegeleverd
2) Optionele onderdelen afzonderlijk op bestelling geleverd
3) Geen draaimoment vereist

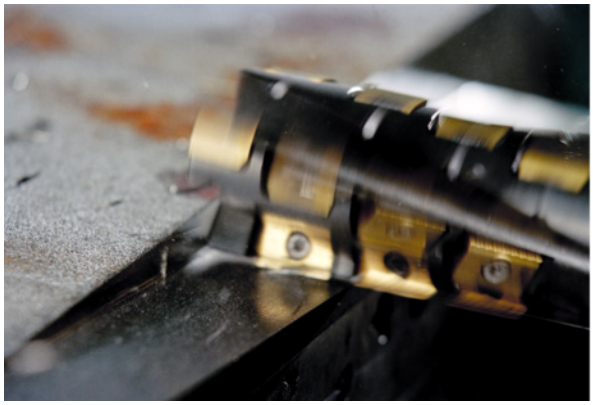
D334 D327

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Coromant langesnijkant frees voor nafrezen

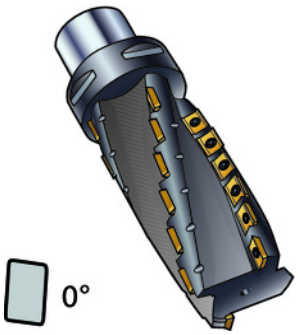
Superieure oppervlaktewaarde door langesnijkant frees met wisselplaten



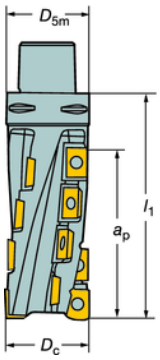
- Keuze uit vele montage-opties. Snedediepte a_p 4.00 - 6.00 inch (100 - 150 mm) afh. v.d. diameter
- Precisie-tolerantie freesbody en unieke wisselplaat snijkant produceren een oppervlakte-kwaliteit als van een volhardmetaal- of gesoldeerd hardmetaal-frees.
- GEEN FOUTIEVE VERSCHILLEN TUSSEN WISSELPLATEN
- Ongeëvenaarde oppervlakte-afwerking
- Lagere voorraadkosten
- Probleemloze bewerking
- Lager energieverbruik

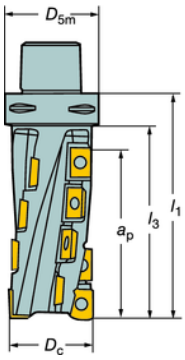
Coromant langesnijkant frees voor nafrezen

D_c 2.000-5.000 inch (19 mm zijvlak/18 mm eindwisselplaat)



Coromant Capto®





Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer Wijdvertand	z_n/z_c		Afmetingen, mm D_{5m}	dm_m	l_1	l_3	Max. a_p
	Coromant Capto							
50	R215-050C5-100L	16/2	-	50	35	141.5	121.5	100
80	R215-080C8-150L	24/2	-	80	55	200		150

Inch-uitvoering

D_c mm.	Bestelnummer Wijdvertand	z_n/z_c		Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	l_3	Max. a_p
	Coromant Capto						
2.000	RA215-051C5-102L	16/2	-	1.968	5.821		4.000
3.000	RA215-076C8-152L	24/2	-	3.150	7.874	6.690	6.000

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

z_n= Aantal wisselplaten in de frees $z_n = 16$
z_c= Werkelijke aantal tanden $z_c = 2$

D74

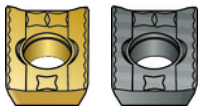
D74

G6

D2

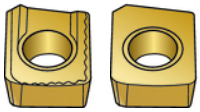
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor Coromant langesnijkant frees voor nafrezen



-ML -AL

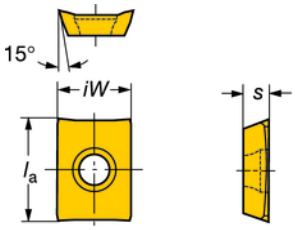
Zijwisselplaat



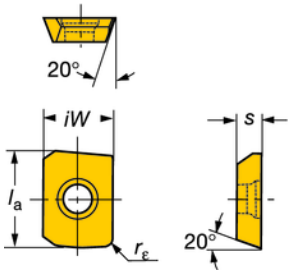
-ML2/PL2 -2

Uiteinde wisselplaat

Zijwisselplaat LDHT 19...



Uiteinde wisselplaat LEHW 18.../LEHT 18...



Radiusplaten

Opmerking!

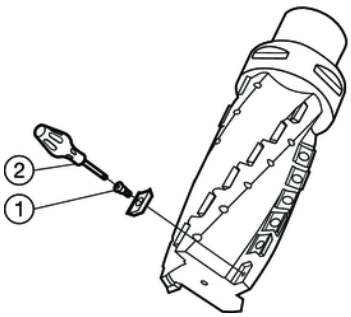
Tussenliggende radii en niet-standaard soorten worden op verzoek geleverd als speciale wisselplaten.

	Wisselplaatafmeting	Bestelnummer	P GC 1025	P GC 1030	M GC 1025	N GC 1025	N GC B28C	S GC 1025	S GC 1030	H GC 1025	l_a mm	l_a in.	s mm	s in.	iW mm	iW in.	r_ε mm	r_ε in.
			P30	P30	M15	N15		S15	S15	H15								
Licht	18	LEHT 18 04 16R-ML2					★				19	.748	4.75	.187			1.6	.063
		LEHT 18 04 16R-PL2		★					☆		19	.748	4.75	.187			1.6	.063
		LEHW 18 04 16R-2	☆		☆	☆		☆		☆	19	.748	4.75	.187			1.6	.063
	19	LDHT 19 04 00-ML	☆		☆	☆		☆		☆	19.1	.752	4.75	.187	13.77	.542	0.2	.008
		LDHT 19 04 00-PL		★					☆		19.1	.752	4.75	.187	13.77	.542	0.2	.008

Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)

★= Eerste keuze

Onderdelen



Frees	Wisselplaat afmeting	1 Wisselplaatschroef	2 Schroevendraaierl (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Draaimomentsleutel [1]	Molykote
RA215	18/19	5513 020-50	5680 046-06 (20IP)	5.0 (44)	5680 100-07	5683 010-01

[1] Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

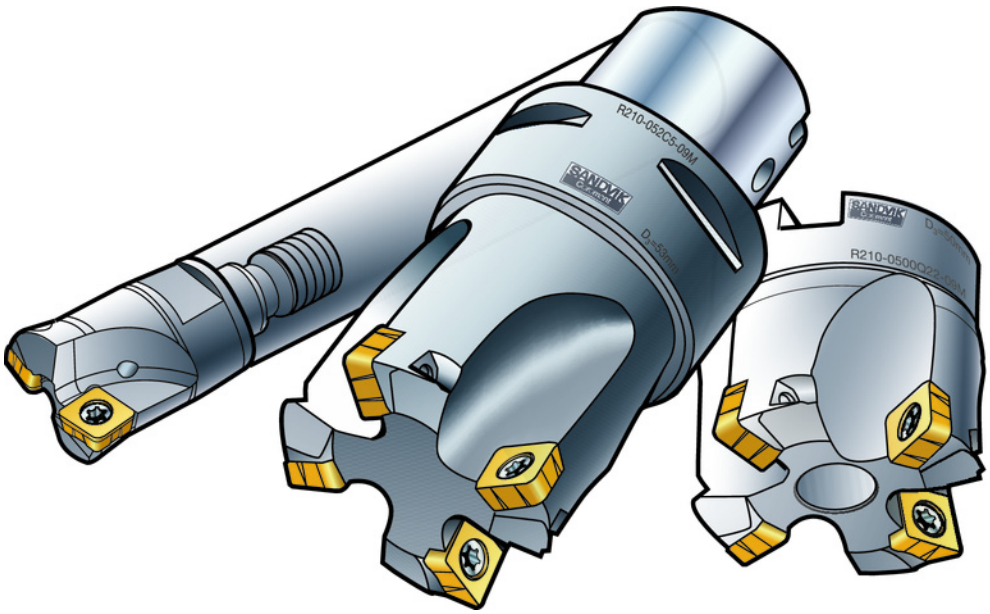
D334 D327 D356 D2

CoroMill® 210

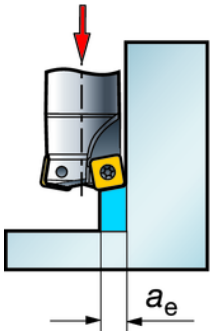
Veelzijdige frees voor vlakfrezen met hoge voeding en plunge-frezen

Hoogproduktieve voorruwfrees

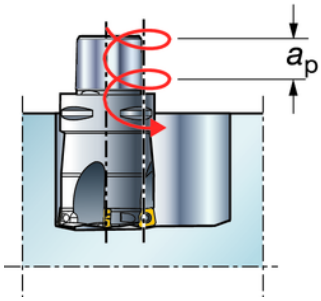
Diameter 25 - 160 mm (1.000 - 6.000 inch)



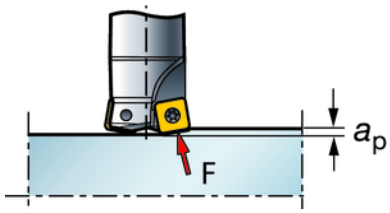
Axiaal frezen



Circulair frezen met hoge voeding



Vlakfrezen met hoge voeding



10° instelhoek resulteert in gunstige snijkachten in de richting van de spil

Afmetingen, mm (inch)

/	a_p	a_e
09	1.2 (.047)	8 (.315)
14	2.0 (.079)	13 (.512)

ISO-toepassingen:

P M K S H

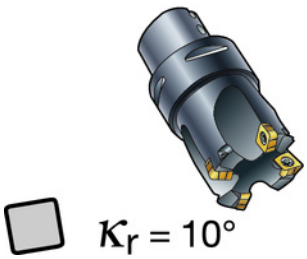
Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

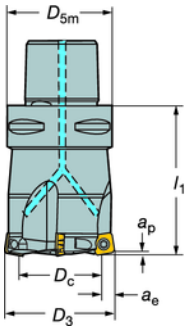
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frees voor hoge voedingen en plunge-frezen

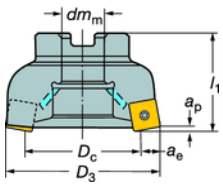
Diameter van 25 – 160 mm



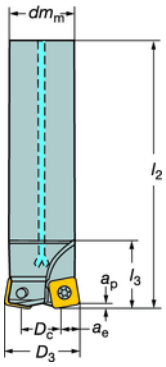
Coromant Capto®



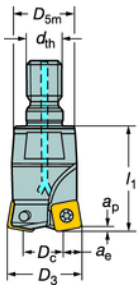
Doorn



Cilindrisch



Draadkoppeling



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer							Afmetingen, mm								
D_3	Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	kg	D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	a_e max	n_{max}[2]
	Coromant Capto																
09 36	R210-036C3-09M	2	-	R210-036C3-09H	3	-	1	0.5	21.9	32	22	50			1.2	8	30900
42	R210-042C4-09M	-	3	R210-042C4-09H	4	-	1	0.8	27.9	40	28	60			1.2	8	27600
52	R210-052C5-09M	-	4	R210-052C5-09H	5	-	1	1	37.9	50	35	70			1.2	8	24000
54	-	-	-	R210-054C5-09H	5	-	1	1	39.9	50	35	70			1.2	8	23600
66	R210-066C6-09M	-	6	-	-	-	1	1.6	51.9	63	44	72			1.2	8	21300
14 52	R210-052C5-14M	-	3	R210-052C5-14H	4	-	1	0.9	28.0	50	35	70			2.0	13	20800
54	-	-	-	R210-054C5-14H	4	-	1	1	30.0	50	35	70			2.0	13	23600
66	R210-066C6-14M	-	4	R210-066C6-14H	5	-	1	1.6	42.0	63	44	72			2.0	13	17700
82	R210-082C8-14M	-	5	R210-082C8-14H	6	-	1	3	58.0	80	55	80			2.0	13	15100
86	-	-	-	R210-086C8-14H	6	-	1	3.2	62.0	80	55	80			2.0	13	14700
	Cilindrische schacht																
09 25	R210-025A20-09M	2	-	-	-	-	1	0.4	10.9		20		180	35	1.2	8	17200
32	R210-032A25-09M	2	-	R210-032A25-09H	3	-	1	0.8	17.9		25		210	45	1.2	8	11000
35	-	-	-	R210-035A32-09H	3	-	1	1	20.9		32		210	45	1.2	8	11000
42	R210-042A32-09M	-	3	R210-042A32-09H	4	-	1	1.5	27.9		32		250	50	1.2	8	8000
	Doorn																
09 50	R210-050Q22-09M	-	4	R210-050Q22-09H	5	-	1	0.5	35.9		22	50			1.2	8	24500
63	R210-063Q22-09M	-	5	R210-063Q22-09H	6	-	1	0.6	48.9		22	50			1.2	8	21800
63	R210-063Q27-09M	-	5	-	-	-	1	0.7			27	50			1.2	8	21800
14 63	R210-063Q22-14M	-	4	R210-063Q22-14H	5	-	1	0.7	39.0		22	50			2.0	13	18300
63	R210-063Q27-14M	-	4	-	-	-	1	0.7			27	50			2.0	13	18300
80	R210-080Q27-14M	-	5	R210-080Q27-14H	6	-	1	1.2	56.0		27	50			2.0	13	15400
100	R210-100Q32-14M	-	6	R210-100Q32-14H	7	-	1	1.6	76.0		32	50			2.0	13	13400
125	R210-125Q40-14M	-	7	-	-	-	1	3.3	101.0		40	63			2.0	13	11400
160	R210-160Q40-14M	-	8	-	-	-	1	5.3	136.0		40	63			2.0	13	10400
	CIS Doorn																
09 80	RA210-080J31-09M	-	7	-	-	-	1	1.2	65.9		31.75	63			1.2	8	18800
14 80	RA210-080J31-14M	-	5	-	-	-	1	1.2	56.0		31.75	63			2.0	13	15400
	Draadkoppeling																
09 25	R210-025T12-09M[3]	2	-	-	-	-	1	0.25	10.9			35			1.2	8	
32	R210-032T16-09M[3]	2	-	-	-	-	1	0.3	17.9			45			1.2	8	
35	-	-	-	R210-035T16-09H	3	-	1	0.4	20.9			50			1.2	8	
42	-	-	-	R210-042T16-09H	4	-	1	0.3	27.9			50			1.2	8	

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

3) 3) De max. omw/min waarden, nmax., zijn niet gegeven voor de schachtuitvoeringen met aantrekdraad omdat deze altijd worden gebruikt met lange verlengstukken.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

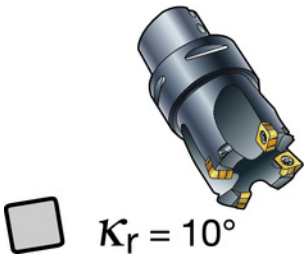
D78 D78 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

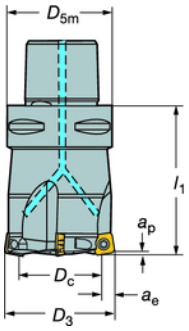
Frees voor hoge voedingen en plunge-frezen

Diameter 1.000 - 6.000 inch

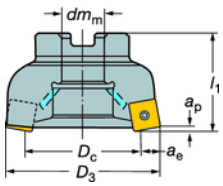


$\kappa_r = 10°$

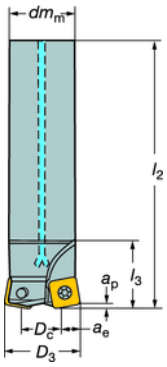
Coromant Capto®



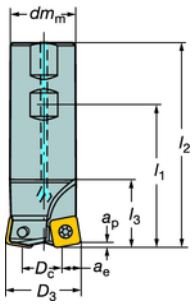
Doorn



Cilindrisch



Weldon



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer							Afmetingen, inch									
	D_3	Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]	Lbs	D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	a_e max	n_{max}[2]
		Coromant Capto																
09	1.500	RA210-038C3-09M	-	3	-	-	-	1	1.3	.945	C3		1.969			.047	.315	29600
	2.000	RA210-051C5-09M	-	4	RA210-051C5-09H	5	-	1	2.2	1.445	C5		2.756			.047	.315	24800
	2.500	RA210-063C5-09M	-	5	-	-	-	1	2.9	1.945	C5		2.756			.047	.315	21700
14	2.000	RA210-051C5-14M	-	3	-	-	-	1	2.6	1.055	C5		2.756			.079	.512	20800
	2.000	-	-	-	RA210-051C5-14H	4	-	1	2.6	1.055	C5		2.756			.079	.512	20800
	2.500	RA210-063C5-14M	-	4	RA210-063C5-14H	5	-	1	2.9	1.555	C5		2.756			.079	.512	18200
		Cilindrische schacht																
09	1.000	RA210-025O25-09M	2	-	-	-	-	1	4.2	.445		1.000		10.000	2.500	.047	.315	7400
	1.250	RA210-032O25-09M	2	-	RA210-032O25-09H	3	-	1	4.6	.693		1.000		10.000	2.000	.047	.315	7400
	1.378	-	-	-	RA210-035O32-09H	3	-	1	5.1	.821		1.250		10.000	2.000	.047	.315	7400
	1.500	RA210-038O32-09M	-	3	RA210-038O32-09H	4	-	1	3.3	.945		1.250		10.000	2.000	.047	.315	7400
		Weldon																
09	1.000	RA210-025M25-09M	2	-	-	-	-	1	1.8	.445		1.000	4.000	5.142	2.000	.047	.315	40200
	1.250	RA210-032M32-09M	2	-	-	-	-	1	2.2	.693		1.250	3.141	4.280	2.000	.047	.315	33900
	1.378	-	-	-	RA210-035M32-09H	3	-	1	2.4	.821		1.250	3.141	4.280	2.000	.047	.315	33900
	1.500	RA210-038M32-09M	-	3	-	-	-	1	3.1	.945		1.250	4.500	5.900	2.500	.047	.315	28500
	1.654	-	-	-	RA210-042M38-09H	4	-	1	3.7	1.020		1.500	4.500	5.639	2.500	.047	.315	28500
		Doorn																
09	2.000	RA210-051R19-09M	-	4	RA210-051R19-09H	5	-	1	1.1	1.445		.750	1.969			.047	.315	24800
	2.500	RA210-063R19-09M	-	5	-	-	-	1	1.5	1.945		.750	1.969			.047	.315	21700
14	2.500	RA210-063R19-14M	-	4	RA210-063R19-14H	5	-	1	1.5	1.555		.750	1.969			.079	.512	18200
	3.000	RA210-076R25-14M	-	5	RA210-076R25-14H	6	-	1	2.4	2.055		1.000	1.969			.079	.512	15900
	4.000	RA210-102R38-14M	-	6	RA210-102R38-14H	7	-	1	3.5	3.039		1.500	2.362			.079	.512	13300
	5.000	RA210-127R38-14M	-	7	-	-	-	1	6.0	4.055		1.500	2.480			.079	.512	11300
	6.000	RA210-152R38-14M	-	8	-	-	-	1	8.8	5.055		1.500	2.480			.079	.512	10600

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D78

D78

G6

D2

J4

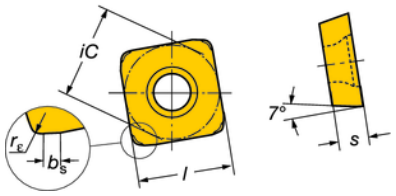
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 210

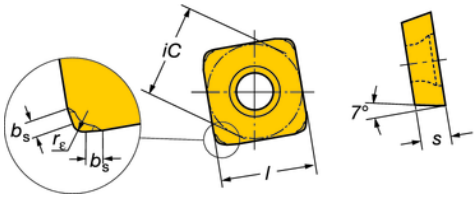
12M

14E

M-XM



E-XM



Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	E-xM		M-xM	
	l = *iC*	s	*l* = *iC*	s
09	9.5 (.374)	4.50 (.177)	9.4 (.370)	4.00 (.158)
14	14.6 (.575)	5.26 (.207)	14.5 (.571)	4.76 (.188)

	□	Bestelnummer	P							M				K			S							H				Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
			1030	2030	2040	3040	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	4220	1010	1030	2030	2040	S30T	S40T	1010	1030	3040	4220	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	09	R210-09 04 12M-KM				☆								☆	☆											☆		1.0	.039	1.2	.047
		R210-09 04 12M-MM		☆	☆						★	☆	☆						★	☆								1.0	.039	1.2	.047
		R210-09 04 12M-PM	☆				☆	★	☆	☆						☆	☆	☆			★	★	★	☆			☆	1.0	.039	1.2	.047
		R210-09 04 14E-KM				☆								★	☆											☆		0.8	.032	1.4	.055
		R210-09 04 14E-MM		☆	☆						★	☆	☆						★	☆								0.8	.032	1.4	.055
		R210-09 04 14E-PM	★				☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆			★	★	★	☆			☆	0.8	.032	1.4	.055
Middelmatig	14	R210-14 05 12M-KM				☆								☆	☆											☆		1.0	.039	1.2	.047
		R210-14 05 12M-MM		☆	☆						★	☆	☆						★	☆								1.0	.039	1.2	.047
		R210-14 05 12M-PM	☆				☆	★	☆	☆						☆	☆	☆			★	★	★	☆			☆	1.0	.039	1.2	.047
		R210-14 05 14E-KM				☆								★	☆											☆		0.9	.035	1.4	.055
		R210-14 05 14E-MM		☆	☆						★	☆	☆						★	☆								0.9	.035	1.4	.055
		R210-14 05 14E-PM	★				☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆			★	★	★	☆			☆	0.9	.035	1.4	.055
			P30	P30	P45	P20	P20	P20	P40	M15	M30	M25	M40	K20	K30	K25	S10	S15	S20	S30	S25	S35	H10	H10	H25	H25				

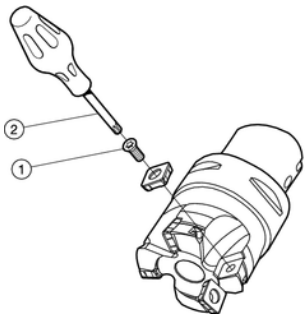
★= Eerste keuze

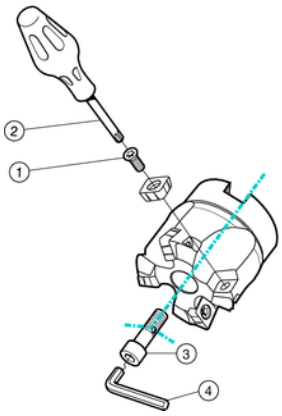
D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 210





Frees			1	2				3	4
	Wisselplaatafmeting	dm_m mm inch	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Molykote	Draaimoment sleutel1)	Schroef2)	Sleutel1)
	09	–	5513 020-02	5680 046-02 (15IP)	3.0 (2.2)	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	–	–
	14	–	5513 020-50	5680 046-06 (20IP)	5.0 (3.7)	5683 010-01	5680 100-07 (20IP)	–	–
R210	–	**22**	–	–	–	–	–	5512 073-01	3021 010-080 (8.0)
	–	**27**	–	–	–	–	–	5512 073-02	3021 010-100 (10.0)
	–	**32**	–	–	–	–	–	5512 073-05	3021 010-140 (14.0)
	–	**125 - 160**	–	–	–	–	–	5512 098-01	5680 043-18 (50IP)
RA210	–	**.750**	–	–	–	–	–	5512 074-01	3021 011-516(5/16")
	–	**1.000**	–	–	–	–	–	5512 074-02	3021 011-380(3/8")
	–	**1.500**	–	–	–	–	–	5512 074-05	3021 011-580 (5/8")
	–	**1.500**[3]	–	–	–	–	–	5512 099-01	5680 043-18 (50IP)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Verbeterde schroef: lage kop/kleine diameter

3) Voor 5 en 6 inch dia frezen met dm_m = 1.500 inch

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aanbevolen voedingen voor CoroMill® 210

Snijgegevens

Plungefrezen

Voedingswaarden	fz mm/tand		f_z inch/tand		fz mm/tand		f_z inch/tand	
Wisselplaatafmeti Uitsteeklengte gereedschap	<= 3 x D3		<= 3 x D3		> 3 x D3		> 3 x D_3	
iC	Startwaarde	(min. - max.)	Startwaarde	(min. - max.)	Startwaarde	(min. - max.)	Startwaarde	(min. - max.)
9	0.15	(0.01-0.2)	.006	(.004-.008)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)
14	0.20	(0.10-0.25)	.008	(.004-.010)	0.15	(0.10-0.20)	.006	(.004-.008)

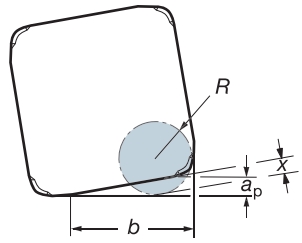
Frezen met hoge voeding

Snijsnelheid en voedingswaarden, voeding per tand

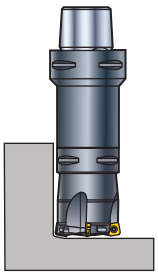
	Materiaal CMC nr.	HB	Plaatgrootte 9 fz mm/tand f_z aanbev.	f_z min - f_z min	Plaatgrootte 9 f_z inch/tand **f_z aanbev.**	f_z min - f_z min	Plaatgrootte 14 fz mm/tand f_z aanbe	f_z min - f_z min	Plaatgrootte 14 f_z inch/tand **f_z aanbev.**	f_z min - f_z min
P	**Ongelegeerd staal**									
	01.1/01.2	125-150	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	Laaggelegeerd staal									
	02.1	175	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	02.2	330	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.080)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
	Hooggelegeerd staal									
	03.11	200	1.5	(0.4-1.7)	.060	(.016-.067)	2.0	(0.4-2.5)	.080	(.016-.098)
	03.21	300	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.059)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
M	**Roestvaststaal**									
	05.11	200	1.5	(0.4-1.7)	.060	(.016-.067)	2.0	(0.4-2.5)	.080	(.016-.098)
	05.21	200	1.2	(0.4-1.5)	.040	(.016-.060)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
K	**Grijs gietijzer**									
	08.2	245	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	Nodulair gietijzer									
	09.2	250	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
S	**Hittebestendige legeringen**									
	20.22	350	0.8	(0.5-1.2)	.030	(.020-.047)	1.0	(0.5-1.5)	.040	(.020-.060)
	Titaniumlegeringen									
	23.22	1050[1]	0.8	(0.5-1.2)	.030	(.020-.047)	1.0	(0.5-1.5)	.040	(.020-.060)
H	**Gehard staal**									
	04.1	45-55	0.8	(0.4-1.2)	.030	(.016-.047)	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.118)

1) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

Programmering



iC	Afmetingen, mm (inch) Niet verspaande deel			
	R	*b*	a_p	x
9	2.5	7.05	1.2	0.79
	(.098)	(.278)	(.047)	(.031)
14	3.5	12.0	2.0	1.48
	(.138)	(.472)	(.079)	(.058)



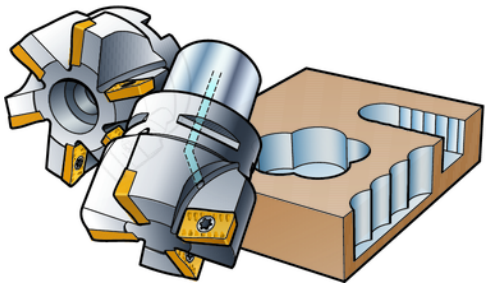
Voorzichtigheid is vereist bij het frezen met hoge voeding tegen een opstaande kant. Verminder de voeding met 50%.

Wanneer de aanbevolen methode voor het bewerken van hoeken niet opgevolgd wordt, moet de voeding verlaagd worden met 50% bij het bewerken van hoeken.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Coromant plungefrees

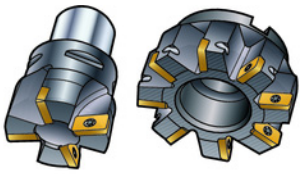
Extreem hoog verspaand volume capaciteit



- Axiaal frezen
- Grote radiale snededieptе. Tot max. 21.6 mm (.850 inch)
- Coromant Capto, voor superieure koppelingssterkte en modulariteit
- Robuuste frezen voor een optimale verspaand volume capaciteit
- Hoge productiviteit
- Superieure spaanafvoer
- Laag energieverbruik en weinig geluid
- Lage krachten op de machinespindel

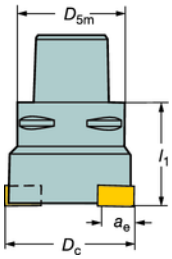
Opm: Plungefrezen is geen borend frezen.

Diameter 80 - 160 mm
Diameter 3.000 - 8.000 inch

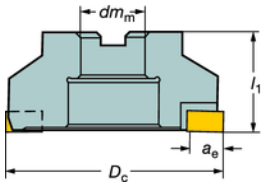


$\kappa_r = 92°$

Coromant Capto



Doorn



Metrische uitvoering

		Bestelnummer			Afmetingen, mm				
	D_c	Dichtvertand			kg	D_{5m}	dm_m	l_1	a_e max
		Coromant Capto							
25	80	R215-A080C6-25M	4	-	3.0	63		61	21.6
	85	R215-A085C8-25M	5	-	4.0	80		92	21.6
		Doorn							
25	100	R215-A100Q32-25M	6	-	4.5		32	50	21.6
	125	R215-A125Q40-25M	8	-	6.5		40	63	21.6
	160	R215-A160Q40-25M	8	-	9.0		40	63	21.6

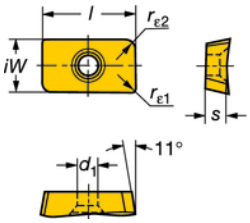
Inch-uitvoering

		Bestelnummer			Afmetingen, inch				
	D_c	Dichtvertand			Lbs	D_{5m}	dm_m	l_1	a_e max
		Coromant Capto							
25	3.000	RA215-A076C6-25M	4	-	2.4	2.480	1.732	2.390	.850
		Doorn							
25	4.000	RA215-A102R38-25M	6	-	3.5		1.500	2.375	.850
	5.000	RA215-A127R38-25M	8	-	6.6		1.500	2.375	.850
	6.000	RA215-A152R38-25M	8	-	11.5		1.500	2.375	.850
	8.000	RA215-A203R63-25M	12	-	13.7		2.500	2.480	.850

Let op:
Bout steekcirkel voor frezen 8" en 10" = 4"

D82 D82 G6 D2

Wisselplaten voor Coromant plungefrees

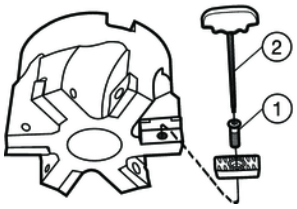


l_a = max. aanbevolen snedediepte

	Wisselplaatafmeting	Bestelnummer	P				M			K		N	S		H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC													
			1025	1030	4230	4240	1025	1030	4240	4230	4240	1025	1025	1030	1025	*l* mm	*l* in.	*s* mm	*s* in.	*iW* mm	*iW* in.	d_1 mm	d_1 in.	$r_{\varepsilon 1}$ mm	$r_{\varepsilon 1}$ in.	$r_{\varepsilon 2}$ mm	$r_{\varepsilon 2}$ in.
Medium	25	**LPMH 25 06 10-PM**	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.3	.996	6.35	.250	14.27	.562	5.51	.217	0.79	.031	2.44	.096
			P30	P30	P20	P40	M15	M15	M40	K30	K40	N15	S15	S15	H15												

★= Eerste keuze

Onderdelen



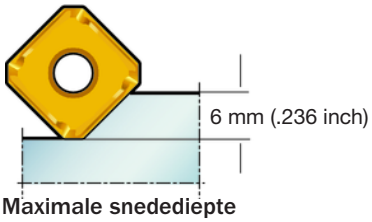
Frees		1	2			
	*D*inch (mm)	Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Molykote	Draaimomentsleutel [1]
R215	**80-160**	5513 016-01	5680 048-04 (20IP)	5.0	5683 010-01	5680 100-07
RA215	**(3.000-8.000)**			(44)		

[1] Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

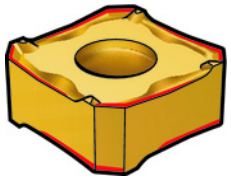
D334 D327 D356 D2

CoroMill® 345

**45 graden vlakfrees
Diameter 40 - 250 mm (1.500 - 10.000 inch)**

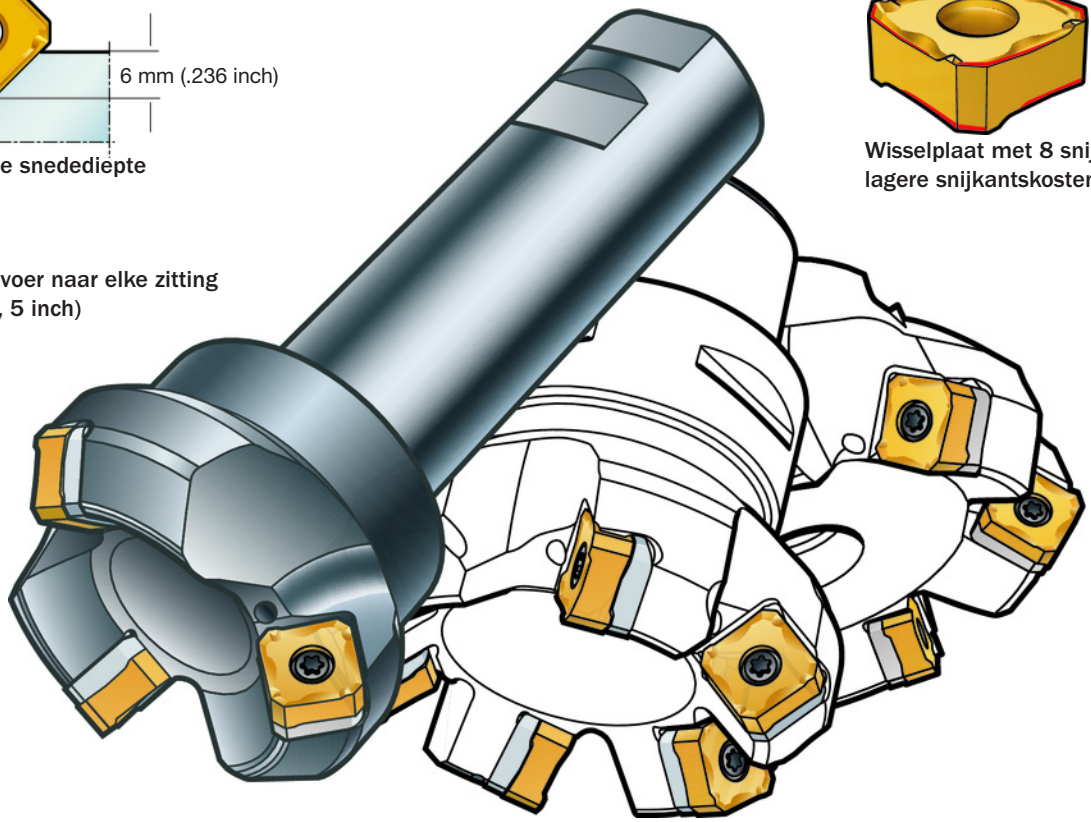


Maximale snededіepte

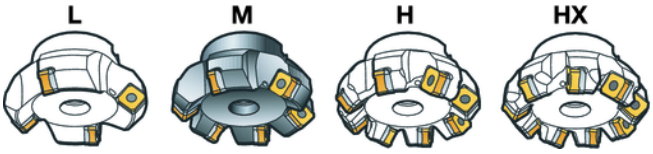


Wisselplaat met 8 snijkanten voor lagere snijkantskosten

Koelmiddeltoevoer naar elke zitting (tot ø 127mm, 5 inch)



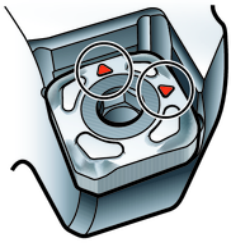
Koppelingen: Opnamedoorn, Coromant Capto, cilindrisch, Weldon, CIS doorn, (HSK)



Keuze uit diverse vertandingen

Uniek ontwerp met vaste zitting en onderlegplaat

Plaats onderlegplaat in de juiste positie

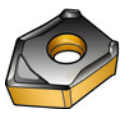


Baanbrekend op het gebied van onderlegplaattechnologie

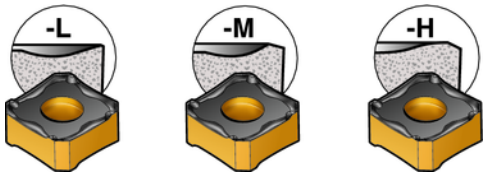
ISO-toepassingen:

P M K N S H

Geometrieën



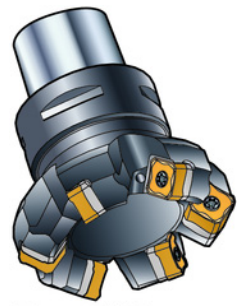
Wiper



Wisselplaatgeometrieën -L, -M en -H en nieuwe E-PL

Vlakfrees

Diameter 40 – - 250 mm



$\kappa_r = 45°$

Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer Wijdvertand	⊙	⊙	Dichtvertand	⊙	⊙	Extra-dichtvertand	⊙	⊙
	Coromant Capto								
40	345-040C4-13L	-	3	345-040C4-13M	-	4	-	-	-
50	345-050C5-13L	-	3	345-050C5-13M	-	4	345-050C5-13H	5	-
	345-050C6-13L	-	3	345-050C6-13M	-	4	345-050C6-13H	5	-
63	345-063C5-13L	-	4	345-063C5-13M	-	5	345-063C5-13H	6	-
	345-063C6-13L	-	4	345-063C6-13M	-	5	345-063C6-13H	6	-
80	345-080C6-13L	-	4	345-080C6-13M	-	6	345-080C6-13H	8	-
	-	-	-	345-080C8-13M	-	6	345-080C8-13H	8	-
100	-	-	-	345-100C8-13M	-	7	345-100C8-13H	10	-
	Cilindrische schacht								
40	345-040A32-13L	-	3	345-040A32-13M	-	4	-	-	-
50	345-050A32-13L	-	3	345-050A32-13M	-	4	-	-	-
	Doorn								
40	345-040Q22-13L	-	3	345-040Q22-13M	-	4	-	-	-
50	345-050Q22-13L	-	3	345-050Q22-13M	-	4	345-050Q22-13H	5	-
63	345-063Q22-13L	-	4	345-063Q22-13M	-	5	345-063Q22-13H	6	-
80	345-080Q27-13L	-	4	345-080Q27-13M	-	6	345-080Q27-13H	8	-
100	345-100Q32-13L	-	5	345-100Q32-13M	-	7	345-100Q32-13H	10	-
125	345-125Q40-13L	-	6	345-125Q40-13M	-	8	345-125Q40-13H	12	-
160	345-160Q40-13L	-	7	345-160Q40-13M	-	10	345-160Q40-13H	-	12
200	345-200Q60-13L	-	8	345-200Q60-13M	-	12	345-200Q60-13H	-	16
250	345-250Q60-13L	-	10	345-250Q60-13M	-	14	345-250Q60-13H	-	18
	CIS Doorn								
80	A345-080J25-13L	-	4	A345-080J25-13M	-	6	A345-080J25-13H	8	-
100	A345-100J31-13L	-	5	A345-100J31-13M	-	7	A345-100J31-13H	10	-
125	A345-125J38-13L	-	6	A345-125J38-13M	-	8	A345-125J38-13H	12	-
160	A345-160J51-13L	-	7	A345-160J51-13M	-	10	A345-160J51-13H	-	12
200	A345-200J47-13L	-	8	A345-200J47-13M	-	12	A345-200J47-13H	-	16
250	A345-250J47-13L	-	10	A345-250J47-13M	-	14	A345-250J47-13H	-	18

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Opmerking!
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

⊙ = gelijke vertanding

⊙ = Differentiële vertanding

J3

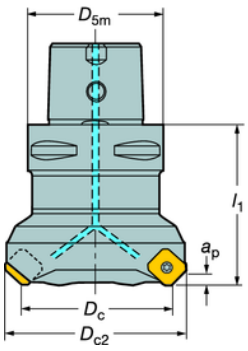
G6

D88

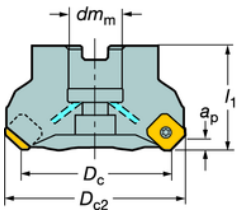
D89

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

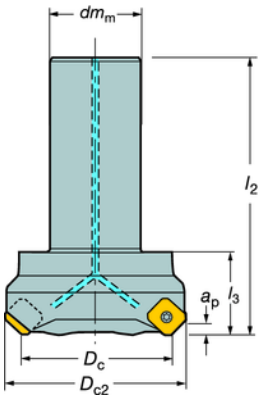
Coromant Capto®



Doorn



Cilindrisch



l_1 = programmeerlengte

Extra dichtvertand plus			Koelvloeistof[1]	Afmetingen, mm KG	dm_m	D_{5m}	D_{c2}	l_1	l_2	l_3	Max. a_p
-	-	-	1	0.6	28	40	54.08	60			6.0
-	-	-	1	0.9	35	50	64.08	60			6.0
-	-	-	1	1.3	44	63	64.08	60			6.0
-	-	-	1	1.1	35	50	78.08	60			6.0
-	-	-	1	1.4	44	63	77.08	60			6.0
-	-	-	1	2.0	44	63	94.08	70			6.0
-	-	-	1	2.8	55	80	94.08	70			6.0
-	-	-	1	3.7	55	80	114.08	80			6.0
-	-	-	1	0.8	32		54.08		120	40	6.0
-	-	-	1	1.0	32		64.08		120	40	6.0
-	-	-	1	0.3	22		54.08	45			6.0
-	-	-	1	0.4	22		64.08	45			6.0
345-063Q22-13HX	7	-	1	0.6	22		77.08	45			6.0
345-080Q27-13HX	9	-	1	1.1	27		94.08	50			6.0
345-100Q32-13HX	11	-	1	1.8	32		114.08	50			6.0
345-125Q40-13HX	14	-	1	3.0	40		139.08	63			6.0
345-160Q40-13HX	16	-	0	4.1	40		174.08	63			6.0
345-200Q60-13HX	20	-	0	6.6	60		214.08	63			6.0
345-250Q60-13HX	24	-	0	10.3	60		264.08	63			6.0
A345-080J25-13HX	9	-	1	0.9	25.4		94.08	50			6.0
A345-100J31-13HX	11	-	1	1.8	31.75		114.08	50			6.0
A345-125J38-13HX	14	-	1	3.2	38.1		139.08	63			6.0
A345-160J51-13HX	16	-	0	4.7	50.8		174.08	63			6.0
A345-200J47-13HX	20	-	0	6.6	47.62		214.08	63			6.0
A345-250J47-13HX	24	-	0	11.7	47.62		264.08	63			6.0

Vlakfrees

Diameter 1.500 - 10.000 inch

45°

Inch-uitvoering

D_c mm.	Bestelnummer Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand		
	Weldon								
1.500	A345-038M32-13L	-	3	A345-038M32-13M	-	4	-	-	-
2.000	A345-051M32-13L	-	3	A345-051M32-13M	-	4	-	-	-
2.500	A345-063M32-13L	-	4	-	-	-	-	-	-
	Doorn								
2.000	A345-051R19-13L	-	3	A345-051R19-13M	-	4	A345-051R19-13H	5	-
2.500	A345-063R25-13L	-	4	A345-063R25-13M	-	5	A345-063R25-13H	6	-
3.000	A345-076R25-13L	-	4	A345-076R25-13M	-	6	A345-076R25-13H	8	-
4.000	A345-102R38-13L	-	5	A345-102R38-13M	-	7	A345-102R38-13H	10	-
5.000	A345-127R38-13L	-	6	A345-127R38-13M	-	8	A345-127R38-13H	12	-
6.000	A345-152R38-13L	-	7	A345-152R38-13M	-	10	A345-152R38-13H	-	12
8.000	A345-203R63-13L	-	8	A345-203R63-13M	-	12	A345-203R63-13H	-	16
10.000	A345-254R63-13L	-	10	A345-254R63-13M	-	14	A345-254R63-13H	-	18

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Opmerking!

Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

Bout steekcirkel voor frezen 8" en 10" = 4"

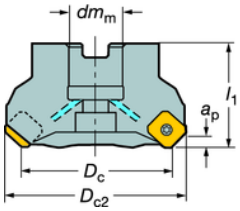
= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

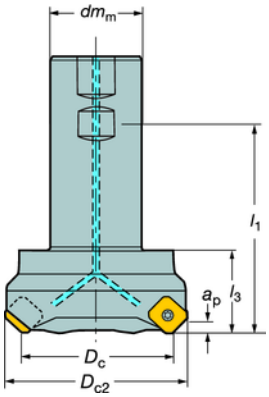
J3 G6 D88 D89

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Doorn



Weldon



l_1 = programmeerlengte

Extra dichtvertand plus			Koelvloeistof[1)]	Afmetingen, inch Lbs	dm_m	D_{c2}	l_1	l_3	Max. a_p
-	-	-	1	2.1	1.250	2.054	4.724	1.575	.236
-	-	-	1	2.6	1.250	2.554	4.724	1.575	.236
-	-	-	1	2.8	1.250	3.054	4.724	1.575	.236
	-	-	1	1.0	.750	2.562	1.772		.236
A345-063R25-13HX	7	-	1	1.4	1.000	3.054	1.772		.236
A345-076R25-13HX	9	-	1	2.1	1.000	3.554	1.772		.236
A345-102R38-13HX	11	-	1	3.8	1.500	4.554	2.480		.236
A345-127R38-13HX	14	-	1	6.0	1.500	5.554	2.480		.236
A345-152R38-13HX	16	-	0	8.2	1.500	6.554	2.480		.236
A345-203R63-13HX	20	-	0	18.3	2.500	8.546	2.480		.236
A345-254R63-13HX	24	-	0	26.2	2.500	10.554	2.480		.236

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 345

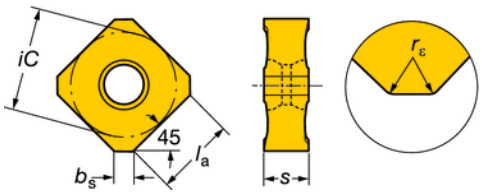
Wiper
PW5, KW5

PW8, KW8

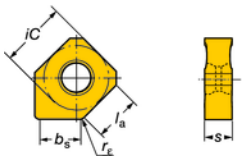
Licht

Middelmatig

Zwaar



Wiper



Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*l* = *iC*	l_a	s
13	13 (.512)	8.8 (.346)	5.60 (.220)

	□	Bestelnummer	Max a_p mm	Max a_p inch	P						M							K							S			H					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
					GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT				
					1030	3040	4220	4230	4240	530	1030	1040	2030	2040	4240	530	S30T	S40T	1020	3040	3220	4220	4230	4240	H13A	K20W	1030	S30T	S40T	1010	1030	3040	4220	530	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	13	345R-1305E-KL	6.0	.236															★	☆	☆				☆	☆									2.0	.079	0.8	.032
		345R-1305E-PL	6.0	.236	★			☆	☆	☆			☆	☆		☆											☆			☆	☆			☆	2.0	.079	0.8	.032
		345R-1305M-KL	6.0	.236			☆		☆										★	☆		☆	☆	☆		☆							☆		2.0	.079	0.8	.032
		345R-1305M-PL	6.0	.236	★		☆	☆	☆		☆				☆							☆	☆	☆						☆					2.0	.079	0.8	.032
		345R-13T5E-ML	6.0	.236								☆	☆	★			☆	☆											☆	★					2.0	.079	0.8	.032
		345R-13T5E-MM	6.0	.236								☆	☆	★			☆	☆											☆	★					2.0	.079	0.8	.032
Middelmatig	13	345L-1305M-PM	6.0	.236	☆			★	☆		☆				☆							☆													2.0	.079	0.8	.032
		345R-1305M-KM	6.0	.236																☆	★					☆									2.0	.079	0.8	.032
		345R-1305M-PM	6.0	.236	☆		☆	★	☆	☆	☆				☆	☆						☆	☆	☆			☆			☆			☆	☆	2.0	.079	0.8	.032
Zwaar	13	345R-1305M-KH	6.0	.236			☆	☆												☆	★	☆	☆			☆					☆	☆			2.0	.079	0.8	.032
		345R-1305M-PH	6.0	.236	☆	☆	☆	★	☆											☆	☆	☆	☆	☆		☆				★	☆		☆		2.0	.079	0.8	.032
Wiper	13	345N-1305E-KW8	6.0	.236															★	☆	☆				☆	☆									8.0	.315	1.0	.039
		345N-1305E-PW5	6.0	.236	☆			☆	☆	☆			☆	☆		☆														☆				☆	5.0	.197	1.0	.039
		345N-1305E-PW8	6.0	.236	★			☆	☆	☆			☆	☆		☆														☆	☆			☆	8.0	.315	1.0	.039
					P30	P20	P20	P20	P40	P15	M15	M30	M25	M40	M40	M10	M25	M40	K20	K30	K15	K25	K30	K40	K20	K20	S15	S25	S35	H10	H10	H25	H25	H25				

★= Eerste keuze

R345-13 05 E-PL
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
M = meest betrouwbare snijkant

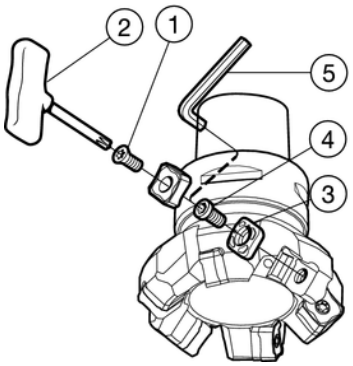
D334

D327

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen



Frees	1	2				3	4	5
			Torque value					
Wisselplaatafmeting	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Nm	In-lbs	Draaimomentsleutel [1]	Onderlegplaat	Onderlegplaatschroef	Sleutel (mm)
13	416.1-834	5680 048-01 (15IP)	3.0	26	5680 100-06	5322 472-04 5322 473-01[2]	5512 090-11	3021 010-040 (4.0)

[1] Optioneel onderdeel, a.u.b. afzonderlijk bestellen

[2] Onderlegplaat voor linkse frees. Linkse frezen kunnen als speciale uitvoering worden besteld

Koelmiddelschroeven

				Zeskantsleutel		
	Schroefcode	Draad	Afmeting	Sleutel code	Afmeting doorn	Past op de volgende freescodes
Metrisch	5512 073-01	M10	8 mm	3021 010-080	22	345-040Q22-13x 345-050Q22-13x
	5512 073-02	M12	10 mm	3021 010-100	27	345-080Q27-13x
	5512 073-05	M14	14 mm	3021 010-140	32	345-100Q32-13x
	5512 098-01	M20	50IP	5680 043-18	40	345-125Q40-13x 345-160Q40-13x
Inch	5512 074-01	3/8-24"	5/16"	3021 011-516	3/4	A345-051R19-13x
	5512 074-02	1/2-20"	3/8"	3021 011-380	1.00	A345-063R25-13x A345-076R25-13x
	5512 099-01	3/4-16"	50IP	5680 043-18	1.50 (B-Style)	A345-102R38-13x
	5512 099-01	3/4-16"	50IP	5680 043-18	1.50 (B-Style)	A345-127R38-13x
	5512 099-01	3/4-16"	50IP	5680 043-18	1.50 (B-Style)	A345-152R38-13x
	5512 073-02	M12	10mm	3021 010-100	25.4	A345-080J25-13x
	5512 073-05	M14	14mm	3021 010-140	31.75	A345-100J31-13x
	5512 098-01	M20	50IP	5680 043-18	38.1	A345-125J38-13x

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible] 88 (+31)

CoroMill® 245

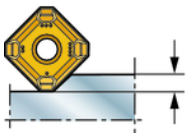
Licht snijdende vlakfrezen

Een concept voor de grootste verspaningscapaciteit en een spiegelglad oppervlak

Diameter 32 - 250 mm (1.250 - 10.000 inch)

Voorfrezen tot spiegelglad nafrezen

Wisselplaatafmeting - 12 mm

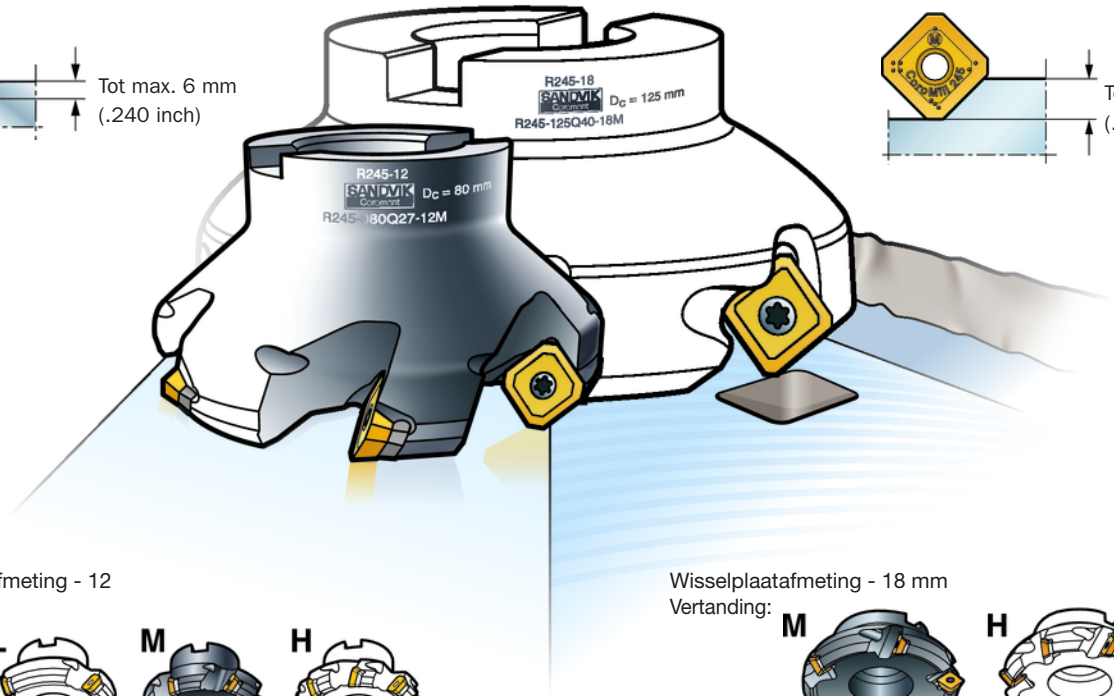


Tot max. 6 mm (.240 inch)

Veeleisend frezen met grote nauwkeurigheid

Wisselplaatafmeting - 18 mm

Tot max. 10 mm (.394 inch)



Wisselplaatafmeting - 12 mm

Vertanding:

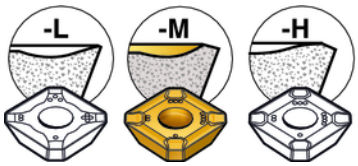
Conditie:	Onstabiel	Algemeen	Stabiel

Wisselplaatafmeting - 18 mm

Vertanding:

Conditie:	Algemeen	Stabiel

Geometrieën:



Schilplaat opties

Voor nafrezen met hoge voeding

Algemeen

ISO-toepassingen:

P M K N S H

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

CoroMill® 245

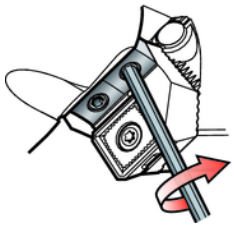
Vlakfrees met verwisselbare cassettes

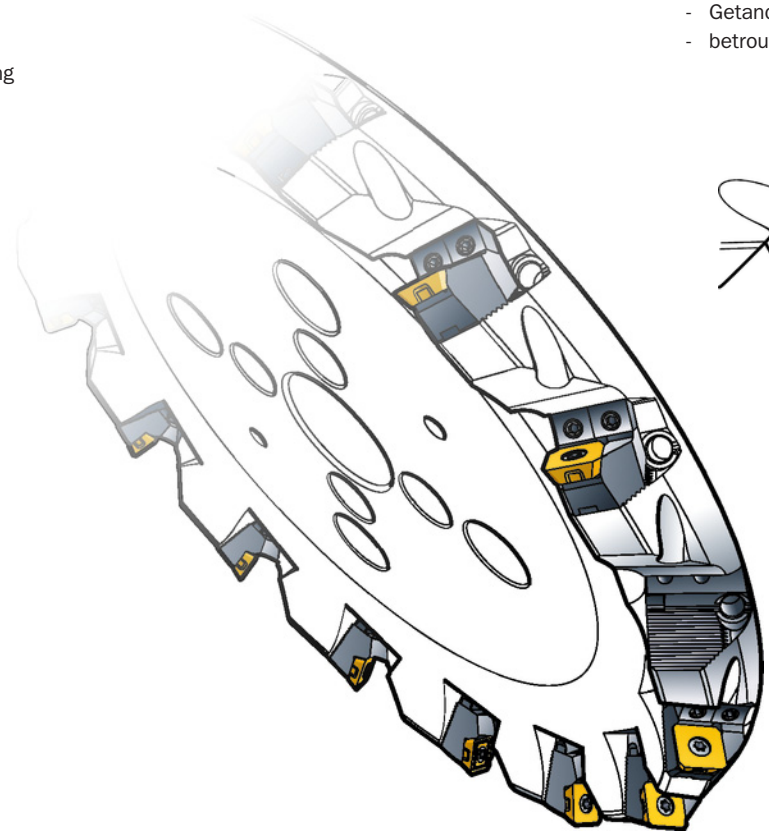
Een concept voor het voorfrezen tot semi nafrezen van staal

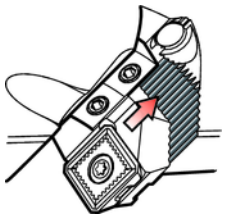
Goede basisnauwkeurigheid vanuit het ontwerp

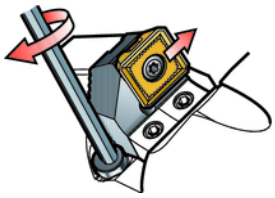
- Getand cassette aanlegvlak
- betrouwbare prestaties

- Betrouwbare wigklemming
- Eenvoudig onderhoud









Instelling binnen 0,1 mm (.039 inch)

- Stelsleutel
- Nokvormig
- Gemakkelijke hantering

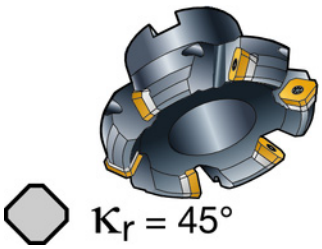
ISO-toepassingen:

P M K

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

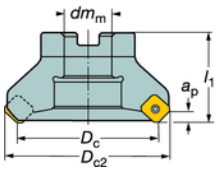
Vlakfrees

Diameter 32 – 250 mm

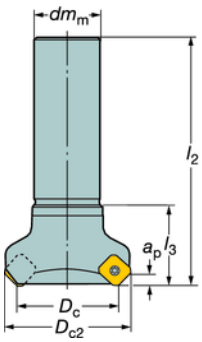


$\kappa_r = 45°$

Doorn



Cilindrische schacht



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer								Afmetingen, mm							
□ 1)	D_c mm	Wijdvertand		Dichtvertand			Extra-dichtvertand			kg	dm_m	D_{c2}	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max} 2)
		Cilindrische schacht															
12	32	-	-	R245-032A32-12M	3	-	-	-	-	1.0	32.0	44.5		120.0	39.0	6.0	18250
	40	R245-040A32-12L	3	-	-	-	-	-	-	1.1	32.0	52.5		120.0	39.0	6.0	18250
	50	R245-050A32-12L	3	R245-050A32-12M	4	-	-	-	-	1.4	32.0	62.5		120.0	39.0	6.0	16250
	63	R245-063A32-12L	4	R245-063A32-12M	5	-	-	-	-	1.1	32.0	75.5		120.0	39.0	6.0	14400
	80	R245-080A32-12L	4	R245-080A32-12M	6	-	-	-	-	2.1	32.0	92.5		120.0	39.0	6.0	12700
		Doorn															
12	50	R245-050Q22-12L	3	R245-050Q22-12M	4	-	R245-050Q22-12H	5	-	0.5	22.0	62.5	40.0			6.0	16250
	63	R245-063Q22-12L	4	R245-063Q22-12M	5	-	R245-063Q22-12H	6	-	0.6	22.0	75.5	40.0			6.0	14400
	80	R245-080Q27-12L	4	R245-080Q27-12M	6	-	R245-080Q27-12H	8	-	1.0	27.0	92.5	50.0			6.0	12700
	100	R245-100Q32-12L	5	R245-100Q32-12M	7	-	R245-100Q32-12H	10	-	1.4	32.0	112.5	50.0			6.0	11300
	125	R245-125Q40-12L	6	R245-125Q40-12M	8	-	R245-125Q40-12H	12	-	2.7	40.0	137.5	63.0			6.0	10100
	160	R245-160Q40-12L	7	R245-160Q40-12M	10	-	R245-160Q40-12H	16	-	5.0	40.0	172.5	63.0			6.0	8900
	200	R245-200Q60-12L	8	R245-200Q60-12M	12	-	R245-200Q60-12H	20	-	6.7	60.0	212.5	63.0			6.0	7950
	250	R245-250Q60-12L	10	R245-250Q60-12M	14	-	R245-250Q60-12H	24	-	8.5	60.0	262.5	63.0			6.0	7100
18	80	-	-	R245-080Q32-18M	-	4	R245-080Q32-18H	-	5	1.6	32.0	98.8	50.0			10.0	6100
	100	-	-	R245-100Q32-18M	-	4	R245-100Q32-18H	-	6	1.9	32.0	118.8	50.0			10.0	5400
	125	-	-	R245-125Q40-18M	-	5	R245-125Q40-18H	-	7	3.6	40.0	138.8	63.0			10.0	4900
	160	-	-	R245-160Q40-18M	-	6	R245-160Q40-18H	-	9	8.7	40.0	178.8	63.0			10.0	4300
	200	-	-	R245-200Q60-18M	-	8	R245-200Q60-18H	-	12	12.0	60.0	218.8	63.0			10.0	3800
	250	-	-	R245-250Q60-18M	-	10	R245-250Q60-18H	-	14	8.9	60.0	268.8	63.0			10.0	3400
		CIS Doorn															
12	80	RA245-080J25.4-12L	4	RA245-080J25.4-12M	6	-	RA245-080J25.4-12H	8	-	1.2	25.4	92.5	50.0			6.0	12700
	100	RA245-100J31.75-12L	5	RA245-100J31.75-12M	7	-	RA245-100J31.75-12H	10	-	2.2	31.8	112.5	63.0			6.0	11300
	125	RA245-125J38.1-12L	6	RA245-125J38.1-12M	8	-	RA245-125J38.1-12H	12	-	3.4	38.1	137.5	63.0			6.0	10100
	160	RA245-160J50.8-12L	7	RA245-160J50.8-12M	10	-	RA245-160J50.8-12H	16	-	5.0	50.8	172.5	63.0			6.0	8900
	200	RA245-200J47.625-12L	8	RA245-200J47.625-12M	12	-	RA245-200J47.625-12H	20	-	6.7	47.6	212.5	63.0			6.0	7950
	250	RA245-250J47.625-12L	10	RA245-250J47.625-12M	14	-	-	-	-	8.5	47.6	262.5	63.0			6.0	7100
18	80	-	-	RA245-080J25-18M	-	4	RA245-080J25-18H	-	5	1.5	25.4	101.3	50.0			10.0	6100
	100	-	-	RA245-100J31-18M	-	4	RA245-100J31-18H	-	6	2.7	31.8	118.8	50.0			10.0	5400
	125	-	-	RA245-125J38-18M	-	5	RA245-125J38-18H	-	7	3.7	38.1	143.8	63.0			10.0	4900
	160	-	-	RA245-160J51-18M	-	6	RA245-160J51-18H	-	9	9.3	50.8	178.8	63.0			10.0	4300
	200	-	-	RA245-200J47-18M	-	8	RA245-200J47-18H	-	12	12.0	47.6	218.8	63.0			10.0	3800
	250	-	-	RA245-250J47-18M	-	10	RA245-250J47-18H	-	14	8.9	47.6	268.8	63.0			10.0	3400

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

3) Zonder onderlegplaat

Opmerking!
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.
Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D95

D97

G6

D2

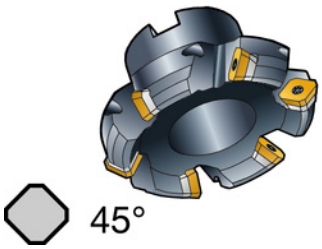
J4

SANDVIK Coromant

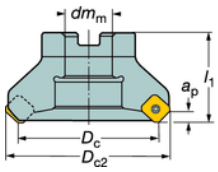
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees

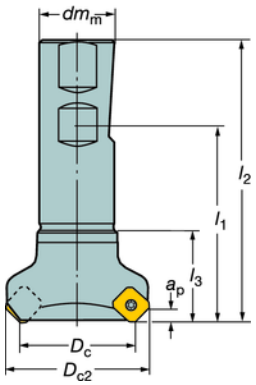
Diameter 1.250 - 10.000 inch



Doorn



Weldon/Whistle Notch



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer								Afmetingen, inch							
[1]	D_c mm.	Wijdvertand		Dichtvertand			Extra-dichtvertand				dm_m	D_{c2}	l_1	l_2	l_3	Max. a_p	n_{max} [2]
		Whistle Notch/Weldon															
12	1.250	RA245-032MN25-12L	2	RA245-032MN25-12M	3	-	-	-	-	1.6	1.000	1.742	2.716	3.856	1.575	.240	18250
	1.500	RA245-038MN32-12L	3	RA245-038MN32-12M	4	-	-	-	-	1.9	1.250	1.992	2.716	3.856	1.575	.240	18250
	2.000	RA245-051MN32-12L	3	RA245-051MN32-12M	4	-	-	-	-	3.1	1.250	2.492	2.834	3.974	1.575	.240	16250
	2.500	RA245-063MN32-12L	4	RA245-063MN32-12M	5	-	-	-	-	3.3	1.250	2.992	2.834	3.974	1.575	.240	14400
		Doorn															
12	2.000	RA245-051R19-12L	3	RA245-051R19-12M	4	-	RA245-051R19-12H	5	-	1.1	.750	2.492	1.575			.240	16250
	2.500	RA245-063R19-12L	4	RA245-063R19-12M	5	-	RA245-063R19-12H	6	-	1.6	.750	2.992	1.575			.240	14400
	3.000	RA245-076R25-12L	4	RA245-076R25-12M	6	-	RA245-076R25-12H	8	-	2.2	1.000	3.492	1.969			.240	12700
	4.000	RA245-102R38-12L	5	RA245-102R38-12M	7	-	RA245-102R38-12H	10	-	6.8	1.500	4.492	1.969			.240	11300
	5.000	RA245-127R38-12L	6	RA245-127R38-12M	8	-	RA245-127R38-12H	12	-	12.1	1.500	5.492	2.480			.240	10100
	6.000	RA245-152R38-12L	7	RA245-152R38-12M	10	-	RA245-152R38-12H	15	-	18.7	1.500	6.492	2.480			.240	8900
	8.000	RA245-203R63-12L	8	RA245-203R63-12M	12	-	RA245-203R63-12H	20	-	14.8	2.500	8.492	2.480			.240	7950
	10.000	RA245-254R63-12L	10	RA245-254R63-12M	14	-	RA245-254R63-12H	24	-	29.6	2.500	10.492	2.480			.240	7100
18	3.000	-	-	RA245-076R25-18M	-	4	RA245-076R25-18H	-	5	3.1	1.000	3.740	1.969			.394	6300
	4.000	-	-	RA245-102R38-18M	-	4	RA245-102R38-18H	-	6	7.7	1.500	4.740	1.969			.394	5400
	5.000	-	-	RA245-127R38-18M	-	5	RA245-127R38-18H	-	7	14.1	1.500	5.740	2.480			.394	4800
	6.000	-	-	RA245-152R38-18M	-	6	RA245-152R38-18H	-	9	20.5	1.500	6.740	2.480			.394	4400
	8.000	-	-	RA245-203R63-18M	-	8	RA245-203R63-18H	-	12	32.6	2.500	8.740	2.480			.394	3800
	10.000	-	-	RA245-254R63-18M	-	10	RA245-254R63-18H	-	14	54.5	2.500	10.740	2.480			.394	3400

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.
Bout steekcirkel voor frezen 8" en 10" = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

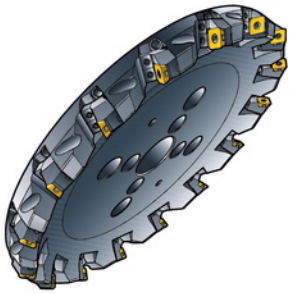
D95 D97 G6 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees met cassettes

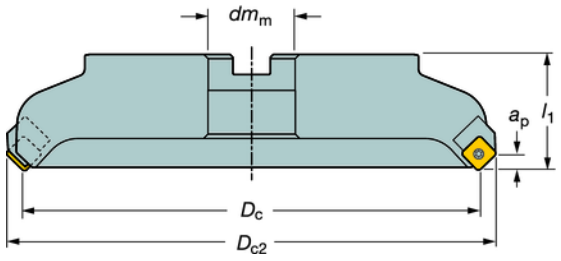
met verwisselbare cassettes voor freesdoornmontage

Diameter 160 - 500 mm (6.000 - 20.000 inch)



45°

OP AANVRAAG



l_1 = programmeerlengte

		Bestelnummer				Afmetingen						
□ 1)	D_c	Dichtvertand	⟲	Extra-dichtvertand	⟲	Lbs	KG	dm_m	D_{c2}	l_1	Max. a_p	n_{max} 2)
		Inch-uitvoering										
18	6.000	S-R/LA245-152R38CS0-18M	5	S-R/LA245-152R38CS0-18H	7	14		1.500	7.039	2.480	.394	1255
	8.000	S-R/LA245-203R63CS0-18M	6	S-R/LA245-203R63CS0-18H	9	20		2.500	8.614	2.480	.394	940
	10.000	S-R/LA245-254R63CS0-18M	8	S-R/LA245-254R63CS0-18H	12	32		2.500	10.583	2.480	.394	750
	12.000	S-R/LA245-305R63CS0-18M	10	S-R/LA245-305R63CS0-18H	14	54		2.500	13.142	3.150	.394	625
	14.000	S-R/LA245-355R63CS0-18M	10	S-R/LA245-355R63CS0-18H	14	60		2.500	13.142	3.150	.394	535
	16.000	S-R/LA245-406R63CS0-18M	12	S-R/LA245-406R63CS0-18H	18	90		2.500	16.488	3.150	.394	470
	20.000	S-R/LA245-508R63CS0-18M	14	S-R/LA245-508R63CS0-18H	22	130		2.500	20.425	3.150	.394	375
		Metrische versies										
18	160	S-R/L245-160Q40CS0-18M	5	S-R/L245-160Q40CS0-18H	7		7.0	40	178.8	63	10	1190
	200	S-R/L245-200Q60CS0-18M	6	S-R/L245-200Q60CS0-18H	9		10.0	60	218.8	63	10	950
	250	S-R/L245-250Q60CS0-18M	8	S-R/L245-250Q60CS0-18H	12		16.0	60	268.8	63	10	760
	315	S-R/L245-315Q60CS0-18M	10	S-R/L245-315Q60CS0-18H	14		26.0	60	333.8	80	10	600
	400	S-R/L245-400Q60CS0-18M	12	S-R/L245-400Q60CS0-18H	18		44.0	60	418.8	80	10	475
	500	S-R/L245-500Q60CS0-18M	14	S-R/L245-500Q60CS0-18H	22		69.0	60	518.8	80	10	380
		CIS Doorn										
18	160	S-R/LA245-160J51CS0-18M	5	S-R/LA245-160J51CS0-18H	7		7.0	50.8	178.8	63	10	1190
	200	S-R/LA245-200J47CS0-18M	6	S-R/LA245-200J47CS0-18H	9		10.0	47.625	218.8	63	10	950
	250	S-R/LA245-250J47CS0-18M	8	S-R/LA245-250J47CS0-18H	12		16.0	47.625	268.8	63	10	760
	315	S-R/LA245-315J47CS0-18M	10	S-R/LA245-315J47CS0-18H	14		26.0	47.625	333.8	80	10	600

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

⟲ = Differentiële vertanding

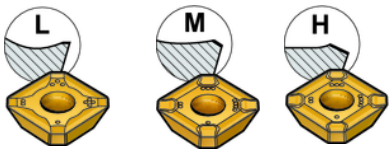
D95 D97 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 245

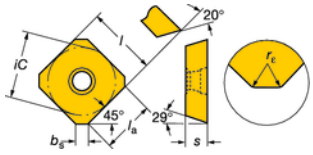
Hardmetaal / cermet

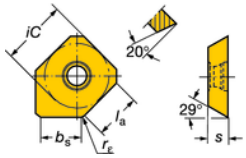


Licht Middelmatig Zwaar

Aluminium

Wiper





De schilplaten kunnen ook voor draaifrezen gebruikt worden.

Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iC*	l_a	s	Max. a_p	Max a_p, wiper
12	13.4 (.528)	10 (.394)	3.97 (.156)	6.5 (.256)	2.5 (.098)
18	18 (.709)	13.9 (.547)	6.10 (.240)	9.75 (.384)	9.75 (.384)

	↕□	Bestelnummer	P						M						K									N				S						H					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
			1030	2040	4220	4230	4240	530	1030	1040	2030	2040	4240	530	1020	3040	3220	4220	4230	4240	H13A	K15W	K20W	1030	H10	H13A	K15W	1010	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1030	3040	4220	530				
Licht	12	R245-12 T3 E-AL																							☆															2.3	.091	2.5	.098
		R245-12 T3 E-KL													★		☆				☆	☆				☆	☆					☆								2.0	.079	1.5	.059
		R245-12 T3 E-ML	☆							☆	☆	★												☆					☆	☆	☆					☆				2.1	.083	1.5	.059
		R245-12 T3 E-PL	★			☆		☆						☆										☆				☆	☆				★	★	★	☆				☆	2.1	.083	1.5	.059
		R245-12 T3 M-KL													★	☆	☆						☆															☆			1.47	.083	1.7	.059
		R245-12 T3 M-PL	★		☆	☆	☆		☆				☆					☆	☆	☆									☆	☆			★	★	★				☆		2.05	.081	1.4	.055
Middelmatig	12	R245-12 T3 K-MM								☆	☆	★											☆							☆	☆		★	★							2.0	.079	1.5	.059
		R245-12 T3 M-KM													★	☆	☆				☆		☆			☆						☆					☆				1.47	.079	1.7	.059
		R245-12 T3 M-PM	☆		☆	★	☆	☆	☆				☆	☆				☆	☆	☆									☆	☆						★			☆	☆	2.0	.079	1.5	.059
	18	R245-18 T6 M-KM													★	☆	☆						☆															☆			1.5	.059	1.0	.039
		R245-18 T6 M-MM		☆							☆	★																			☆	☆									1.5	.059	1.0	.039
		R245-18 T6 M-PM	☆		☆	★	☆						☆					☆	☆	☆				☆					☆	☆						★	☆		☆		1.5	.059	1.0	.039
Zwaar	12	R245-12 T3 M-KH													☆	☆	★						☆															☆			1.47	.079	1.7	.059
		R245-12 T3 M-PH			☆	★	☆						☆					☆	☆	☆																			☆		1.53	.060	1.6	.063
Wiper	12	R245-12 T3 E-W	★					☆						☆	★		☆				☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆			☆				★	☆			☆	8.2	.323	1.5	.059
	18	R245-18 T6 E-W	★							☆					★									☆					☆	☆						☆					10.8	.425	1.0	.039
			P30	P45	P20	P20	P40	P15	M15	M30	M25	M40	M40	M10	K20	K30	K15	K25	K30	K40	K20	K15	K20	N15	N10	N15		S10	S15	S20	S30	S20	S25	S35	H10	H10	H25	H25	H25				

★= Eerste keuze

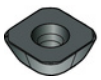
R245-12 T3 E-PL
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
K = Hoogste snijkantscherpte
M = meest betrouwbare snijkant

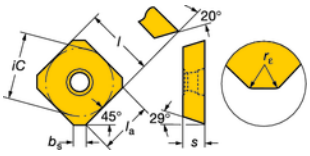
D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 245

Wisselplaten voor geavanceerde materialen





	t	Bestelnummer	Max a_p mm	Max a_p inch	K CC 6190	K CB CB50	N CD CD10	H CC 6190	H CB CB50	iC mm	iC in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.	l_a mm	l_a in.	s mm	s in.
										Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
Licht	12	R245-12 T3 E	2.5	.098		☆	★		☆	13.4	.528	1.4	.055	1.5	.059	3.5	.138	3.97	.156
		R245-12 T3 E1	6.0	.236	☆			☆		13.4	.528	0.4	.016	2.5	.098	10.0	.394	3.97	.156
Wiper	12	R245-12 T3 E-W	2.5	.098		☆	☆		☆	13.4	.528	6.4	.252	2.5	.098	3.5	.138	3.97	.156
					K05	K10	N05	H10	H05										

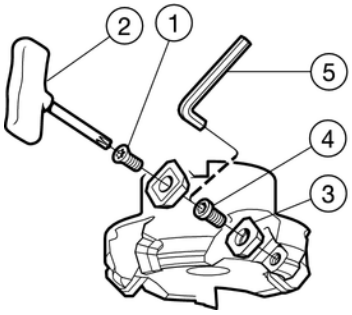
★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 245



Frees			1	2			3	4	5
Wisselplaatafmeting	D_c mm	D_c Inch	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Aanhaalkoppelwaarde Nm/in.lbs	Draaimomentsleutel [1]	Onderlegplaat	Onderlegplaatschroef	Sleutel (mm)
12	32	1.250	5513 020-01	5680 048-01 (15IP)	3.0 (26)	5680 100-06	–	–	–
	40–250	1.500-10.000	5513 020-01	5680 048-01 (15IP)	3.0 (26)	5680 100-06	5322 472-01	5512 090-09	5680 010-01 (3.5)
18	80–100	3.000-4.000	5513 020-55	5680 048-04 (20IP)	5.0 (43)	5680 100-07	–	–	–
	125-250	5.000-10.000	5513 020-26	5680 048-04 (20IP)	5.0 (43)	5680 100-07	5322 472-03	5512 090-10	3021 010-050 (5.0)

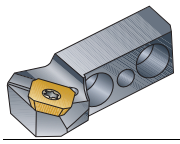
[1] Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

Cassette	Wisselplaatschroef	Draaimoment Nm	Instelinrichting	Schroef voor instelinrichting	Moment sleutel	Sleutel
R/L 245-CA-18	5513 020-55	–	–	–	–	5680 048-04

Onderdelen voor CoroMill® 245

D_c mm (inch)	Wigset	Wigschroef	Wigsleutel	Excentrische sleutel
160-500 (6.000-20.000)	5431 105-03	339-831	265.2-817 (3.0)	5680 067-01

CoroMill® 245 cassettes voor auto-AF frees

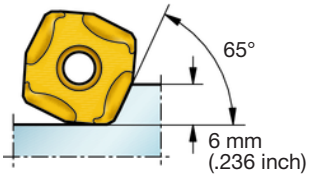
	Bestelnummer	
	R260.8-245 12	Rechts
	L260.8-245 12	Links

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 38 (+31)

CoroMill® 365

Betrouwbaar vlakfrezen in gietijzer en staal

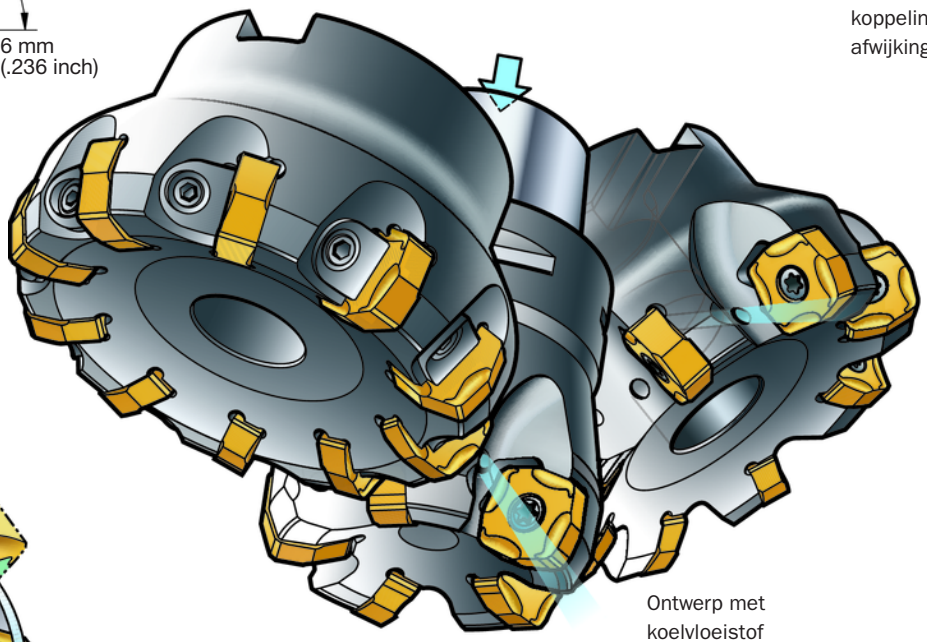
Maximaal kostenrendement



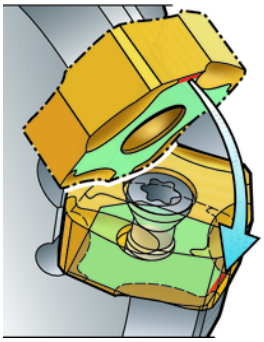
Tot 6 mm snededieptе.

Diameter 40-250 mm (1.500 - 10.000 inch)

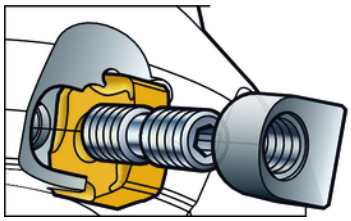
Opsteekbevestiging of geïntegreerd met Coromant Capto-koppeling voor minimale afwijking



Ontwerp met koelvloeistof binnendoor.

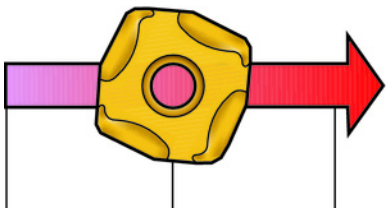


Ontwerp geeft groot draagoppervlak en optimale verdeling van snijkrachten.



Zelfde wisselplaat gebruikt voor klemwig en schroef freesbodies.

ISO toepassingsgebied:



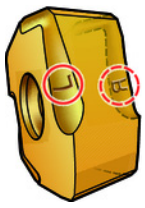
K	f_z	0.12 (.005)	0.25 (.010)	0.35 (.014)
P	f_z	0.15 (.006)	0.22 (.009)	0.28 (.011)

Uniek ontwerp wisselplaat met 8 echte bruikbare snijkanten.

Linkse wisselplaat

Rechtse wisselplaat

Wiper-plaat



Geometrie en staalsoort met laser gemarkeerd op de wisselplaat voor eenvoudige identificatie.

ISO-toepassingen:

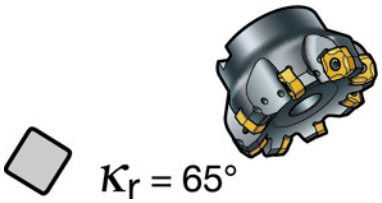
P K H

Wisselplaten zijn met laser gemerkt om duidelijk de soort en de geometrie te kunnen vaststellen

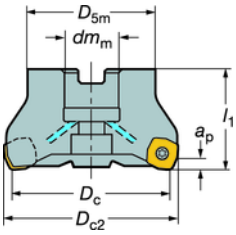
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees voor gietijzer

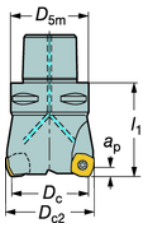
Diameter 40 - 250 mm



Doorn



Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer							Afmetingen, mm						
	D_c mm	Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		D_{c2}	D_{5m}	dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max}[2]
		Coromant Capto													
15	40	R365-040C4-S15M	-	3	-	-	-	1	0.5	46.7	40.0	28	60.0	6.0	18000
	50	R365-050C5-S15M	-	4	-	-	-	1	0.8	56.7	50.0	35	60.0	6.0	15700
	60	R365-063C6-S15M	-	5	-	-	-	1	1.5	69.7	63.0	44	60.0	6.0	13600
		Doorn													
15	50	-	-	-	R365-050Q22-S15H	5	-	1	0.5	56.7	43.0	22	50.0	6.0	15700
	63	R365-063Q22-S15M	-	5	R365-063Q22-S15H	6	-	1	0.7	69.7	50.4	22	50.0	6.0	13600
	80	R365-080Q27-S15M	-	6	R365-080Q27-S15H	8	-	1	1.1	86.7	64.0	27	50.0	6.0	11500
	100	R365-100Q32-S15M	-	7	R365-100Q32-S15H	10	-	1	1.8	106.7	80.0	32	50.0	6.0	9900
	125	R365-125Q40-S15M	-	8	R365-125Q40-S15H	12	-	1	3.4	131.7	100.0	40	63.0	6.0	8500
	160	R365-160Q40-S15M	-	10	R365-160Q40-S15H	14	-	0	5.2	166.7	128.0	40	63.0	6.0	7500
	80	-	-	-	R/L365-080Q27-W15H	10	-	0	1.4	86.7	64.0	27	50.0	6.0	11200
	100	-	-	-	R/L365-100Q32-W15H	14	-	0	2.0	106.7	80.0	32	50.0	6.0	9900
	125	-	-	-	R/L365-125Q40-W15H	18	-	0	3.8	131.7	100.0	40	63.0	6.0	8800
	160	-	-	-	R/L365-160Q40-W15H	22	-	0	5.7	166.4	128.0	40	63.0	6.0	7700
	200	-	-	-	R/L365-200Q60-W15H	28	-	0	10.2	205.6	180.0	60	63.0	6.0	6800
	250	-	-	-	R/L365-250Q60-W15H	36	-	0	15.2	255.6	200.0	60	63.0	6.0	6100
		CIS Doorn													
15	80	RA365-080J25-S15M	-	6	RA365-080J25-S15H	8	-	1	1.1	86.7	64.0	25.4	50.0	6.0	11500
	80	-	-	-	RA365-080J25-W15H	10	-	0	1.4	86.7	64.0	25.4	50.0	6.0	11200
	100	RA365-100J31-S15M	-	7	RA365-100J31-S15H	10	-	1	1.7	106.7	80.0	31.75	63.0	6.0	9900
	100	-	-	-	RA365-100J31-W15H	14	-	0	1.8	106.7	80.0	31.75	63.0	6.0	9900
	125	RA365-125J38-S15M	-	8	RA365-125J38-S15H	12	-	1	3.4	131.4	100.0	38.1	63.0	6.0	8500
	125	-	-	-	RA365-125J38-W15H	18	-	0	3.8	131.7	100.0	38.1	63.0	6.0	8800
	160	RA365-160J51-S15M	-	10	RA365-160J51-S15H	14	-	0	5.6	166.7	128.0	50.8	63.0	6.0	7500
	160	-	-	-	RA365-160J51-W15H	22	-	0	5.7	166.7	128.0	50.8	63.0	6.0	7700

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Let op:

Geen inwendige koelmiddeltoevoer in frezen met diameters > 125mm (5 inch)

Geen inwendig koelmiddel bij klemwigfrezen

Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

RA365-063Q22- S15M

S = Klemschroef

W = Vingerwig

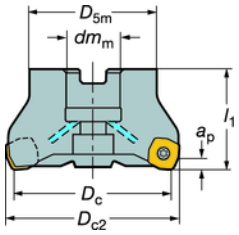
D102 D104 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

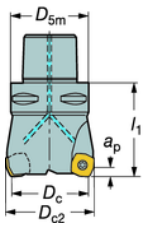
Vlakfrees voor gietijzer

Diameter 1.500 - 10.000 inch

Doorn



Coromant Capto



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer							Afmetingen, inch						
	D_c mm.	Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		D_{5m}	dm_m	D_{c2}	l_1	Max. a_p	n_{max}[2]
		Coromant Capto													
15	1.500	RA365-038C4-S15M	-	3	-	-	-	1	1.1	1.575	1.102	1.764	2.362	.236	18000
	2.000	RA365-051C5-S15M	-	4	-	-	-	1	1.8	1.968	1.378	2.264	2.362	.236	15700
	2.500	RA365-063C6-S15M	-	5	-	-	-	1	3.5	2.480	1.732	2.764	2.362	.236	13500
		Doorn													
15	2.000	-	-	-	RA365-051R19-S15H	5	-	1	1.1	1.732	.750	2.264	1.968	.236	15700
	2.500	RA365-063R19-S15M	-	5	RA365-063R19-S15H	6	-	1	1.5	2.000	.750	2.764	1.968	.236	13500
	3.000	RA365-076R25-S15M	-	6	RA365-076R25-S15H	8	-	1	2.2	2.402	1.000	3.264	1.968	.236	11900
	4.000	RA365-102R38-S15M	-	7	RA365-102R38-S15H	10	-	1	3.7	3.201	1.500	4.264	1.968	.236	9900
	5.000	RA365-127R38-S15M	-	8	RA365-127R38-S15H	12	-	0	3.7	4.000	1.500	5.264	2.480	.236	8800
	6.000	RA365-152R38-S15M	-	10	RA365-152R38-S15H	14	-	0	10.1	4.803	1.500	6.264	2.480	.236	7900
	3.000	-	-	-	R/LA365-076R25-W15H	10	-	0	2.6	2.402	1.000	3.264	1.968	.236	11600
	4.000	-	-	-	R/LA365-102R38-W15H	14	-	0	4.0	3.083	1.500	4.264	1.968	.236	9800
	5.000	-	-	-	R/LA365-127R38-W15H	18	-	0	8.6	4.000	1.500	5.264	2.480	.236	8700
	6.000	-	-	-	R/LA365-152R38-W15H	22	-	0	11.2	4.016	1.500	6.252	2.480	.236	7900
	8.000	-	-	-	R/LA365-203R63-W15H	28	-	0	22.5	7.087	2.500	8.220	2.480	.236	6800
	10.000	-	-	-	R/LA365-254R63-W15H	36	-	0	34.0	7.874	2.500	10.220	2.480	.236	6000

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Let op:

Geen inwendige koelmiddeltoevoer in frezen met diameters > 5 inch

Geen inwendig koelmiddel bij klemwigfrezen

Bout steekcirkel voor frezen 8" en 10" = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

RA365-063R19- S15M

S = Klemschroef

W = Vingerwig

D102

D104

G6

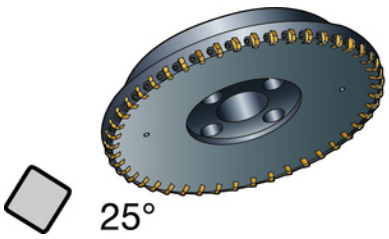
D2

SANDVIK Coromant

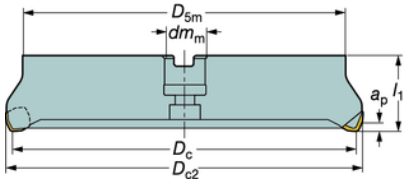
CoroMill® 365 vlakfrees

Diameter 160 - 500 mm (12.000 - 18.000 inch)

Vingerwig

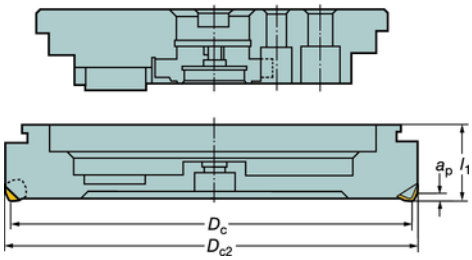


Freesdoorn



S-R/L365

Freesdoor



S-R/L365 (Cap uitvoering)

OP AANVRAAG

Opmerking!

Steunbody, zie pagina D320.

l_1 = programmeerlengte

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer Extra-dichtvertand		Afmetingen Lbs	D_{c2}	dm_m	D_{5m}	l_1	Max. a_p	n_{max}	Steunlichaam
		Inch									
		Doorn									
	12	S-R/LA365-305R63-W15H	46	46.297	12.260	2.500	10.031	2.480	.236	4100	
	14	S-R/LA365-355R63-W15H	52	70.548	14.252	2.500	12.031	2.480	.236	3700	
	16	S-R/LA365-406R63-W15H	58	94.799	16.252	2.500	14.031	2.480	.236	3500	
	18	S-R/LA365-508R63-W15H	72	154.323	20.252	2.500	18.031	2.480	.236	3100	
		Cap bevestiging									
	10	S-R/LA365-254X25-W15H	36	22.046	10.252	-	-	2.480	.236	4500	260-425M-1
	12	S-R/LA365-305X31-W15H	46	30.865	12.260	-	-	2.480	.236	4100	260-431M-1
	14	S-R/LA365-355X35-W15H	52	35.274	14.252	-	-	2.480	.236	3700	260-435M-1
	16	S-R/LA365-406X40-W15H	58	44.092	16.252	-	-	2.480	.236	3500	260-440M-1
	18	S-R/LA365-508X50-W15H	72	83.776	20.252	-	-	2.480	.236	3100	260-450M-1
		Metrisch		KG							
		Doorn									
315		S-R/L365-315Q60-W15H	46	24	321.4	60	265	63	6	4000	
355		S-R/L365-355Q60-W15H	52	32	361.4	60	305	63	6	4100	
400		S-R/L365-400Q60-W15H	58	42	406.4	60	350	63	6	4400	
500		S-R/L365-500Q60-W15H	72	68	506.4	60	450	63	6	4900	
		Cap bevestiging									
250		S-R/L365-250X25-W15H	36	10	256.4	-	232	63	6	4500	260-425M-1
315		S-R/L365-315X31-W15H	46	14	321.4	-	297	63	6	4000	260-431M-1
355		S-R/L365-355X35-W15H	52	16	361.4	-	337	63	6	3700	260-435M-1
400		S-R/L365-400X40-W15H	58	20	406.4	-	382	63	6	3500	260-440M-1
500		S-R/L365-500X50-W15H	72	31	506.4	-	482	63	6	3100	260-450M-1
		CIS Doorn									
160		S-LA365-160J51-W15H	22	6	166.4	50.8	128	63	6	5700	
200		S-R/LA365-200J47-W15H	28	8	206.4	47.6	160	63	6	5100	
250		S-R/LA365-250J47-W15H	36	13	256.4	47.6	200	63	6	4500	
315		S-R/LA365-315J47-W15H	46	24	321.4	47.6	265	63	6	4000	
400		S-R/LA365-400J47-W15H	58	42	406.4	47.6	350	63	6	3500	
500		S-R/LA365-500J47-W15H	72	68	506.4	47.6	450	63	6	3100	

= gelijke vertanding

= differentiële vertanding

D102 D104 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 365

R/L 365

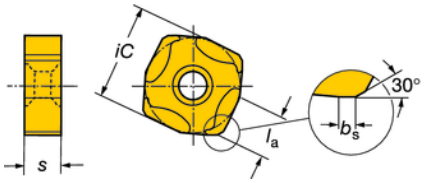
Wiper N365

-PW4
-KW4

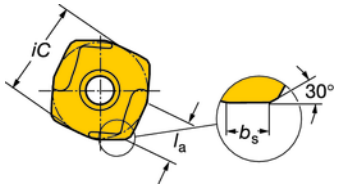
Wiper N365

-PW8
-KW8

R/L365

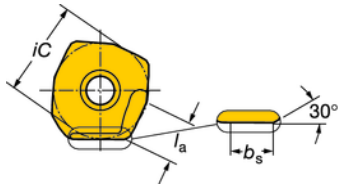


Wiper N365



-PW4
-KW4

Wiper N365



-PW8
-KW8

	↕ □	Bestelnummer	Max a_p mm	Max a_p inch	P GC 1030	P GC 4220	P GC 4230	K GC 1020	K GC 3220	K GC 4220	K GC K20D	K GC K20W	S GC 1010	H GC 1010	H GC 4220	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) iC mm	iC in.	b_s mm	b_s in.	l_a mm	l_a in.	s mm	s in.
Licht	15	L365-1505ZNE-KL	6.0	.236				★								15.0	.591	1.5	.059	6.4	.252	5.66	.223
		R365-1505ZNE-KL	6.0	.236				★			☆	☆				15.0	.591	1.5	.059	6.4	.252	5.66	.223
		R365-1505ZNE-PL	6.0	.236	★	☆	☆			☆			☆	★	☆	15.0	.591	1.5	.059	6.4	.252	5.66	.223
Middelmatig	15	L365-1505ZNE-KM	6.0	.236				☆			★	★				15.0	.591	1.5	.059	6.4	.252	5.66	.223
		R365-1505ZNE-KM	6.0	.236				☆			★	★				15.0	.591	1.5	.059	6.4	.252	5.66	.223
		R365-1505ZNE-PM	6.0	.236	☆	☆	★			☆			☆	★	☆	15.0	.591	1.5	.059	6.4	.252	5.66	.223
Wiper	15	N365-1505ZNE-KW4	6.0	.236				☆	☆			☆				15.0	.591	4.0	.157	6.4	.252	5.66	.223
		N365-1505ZNE-KW8	6.0	.236				☆	☆			☆				15.0	.591	8.0	.315	6.4	.252	5.66	.223
		N365-1505ZNE-PW4	6.0	.236	☆											15.0	.591	4.0	.157	6.4	.252	5.66	.223
		N365-1505ZNE-PW8	6.0	.236	☆											15.0	.591	8.0	.315	6.4	.252	5.66	.223
					P30	P20	P20	K20	K15	K25	K15	K20	S10	H10	H25								

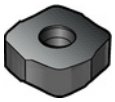
★= Eerste keuze

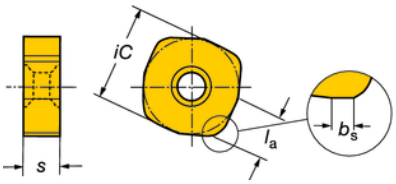
D334 D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 365

Keramiek





Moderne snijmaterialen

	⊢□⊣	Bestelnummer	Max a_p mm	Max a_p inch	K CC 6190	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	15	N365-1505ZNE	6.0	.236	★	1.2	.047		
Middelmatig	15	N365-150536E	6.0	.236	★			3.6	.142
					K05				

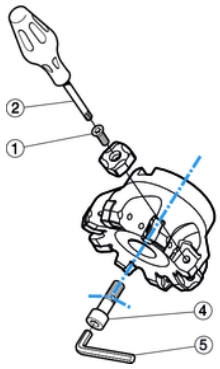
★= Eerste keuze

D334 D327

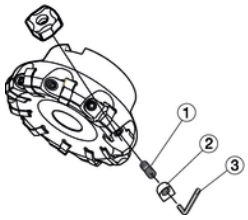
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 365

Klemschroef



Vingerwig



Frees Klemschroef		1	2					4	5
	D_c	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Nm	In. lbs	Molykote	Draaimomentsleutel [1]	Schroef1)2	h_{ex} sleutelmaat
R365	50-63	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 073-01	8 mm
	80	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 073-02	10 mm
	100	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 087-061	12 mm
	125	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 098-01	5680 043-18 (50IP)
	160	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	–	–
RA365	2.00	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 074-01	5/16"
	2.50	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 074-01	5/16"
	3.00	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 074-02	3/8"
	4.00	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 088-051	5680 043-18 (50IP)
	5.00	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	5512 099-01	5680 043-18 (50IP)
	6.00	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01	5680 100-06 (15IP)	–	–

Frees Vingerwig		1	2	3		
	D_c	Wigschroef	Wigset	Imbus sleutel (mm)	Nm	In-lbs
R365	80-500	339-831	5431 058-01	265.2-817 (3.0)	6.0	53

[1] Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

[2] Voor koeling binnendoor

Optimaliseer uw prestaties met de nieuwe generatie freessoorten

De wisselplaten in het programma met de nieuwe generatie wisselplaten zijn geïntroduceerd om het toepassingsgebied van het CoroMill 365-concept te verbreden.

	GCI		CGI		NCI		Staal	
	Nat	Droog	Nat	Droog	Nat	Droog	Nat	Droog
R365-1505ZNE-PL/PM 1030				☆	☆		★	☆
R365-1505ZNE-PL/PM 4230				☆	☆		☆	★
R365-1505ZNE-PL/PM 4220						☆	☆	☆
R/L365-1505ZNE-KL/KM 1020	★		★	☆	★	★	☆	☆
R/L365-1505ZNE-KL/KM K20W	★		★		☆	☆	☆	
R/L365-1505ZNE-KL/KM K20D		★		★				
R/L365-1505ZNE-PL/PM 1010							☆	☆
N365-1505ZNE 6190		★				☆		
N365-150536E 6190		★				☆		

★ Eerste keuze

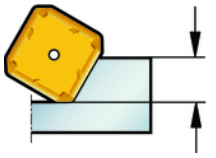
GCI - Grijs gietijzer
CGI - Vermicullair gietijzer

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

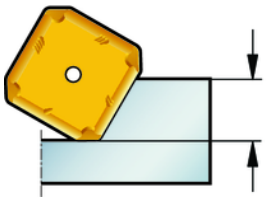
CoroMill® 360

Heavy duty vlakfrees

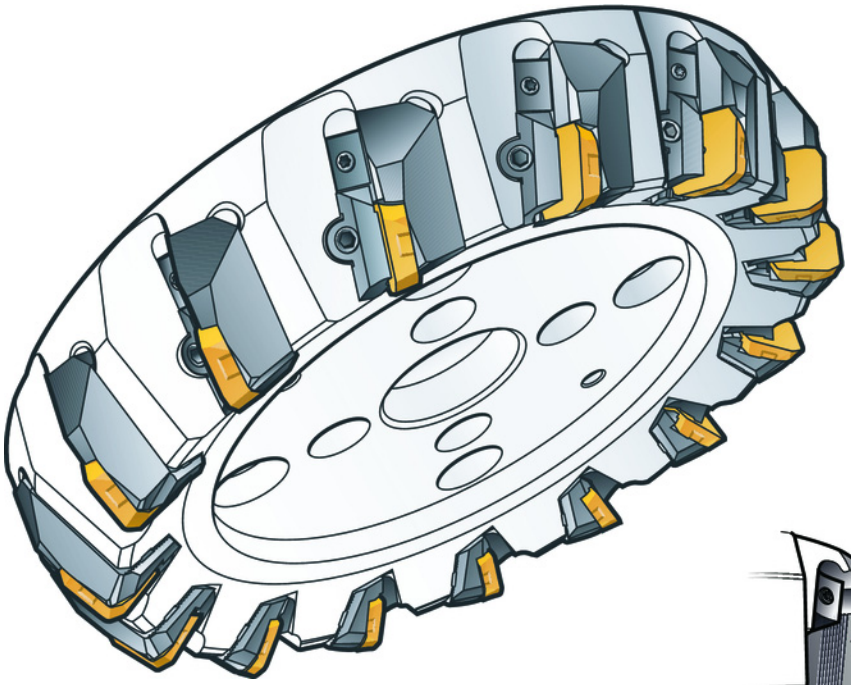
Diameter 160 - 500 mm (6.000 - 20.000 inch)

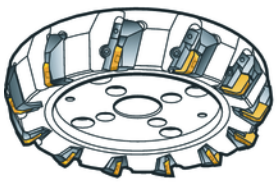


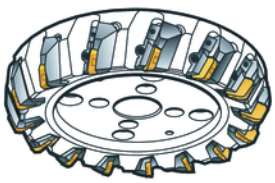
Maximale snedediepte voor wisselplaatgrootte 19 mm



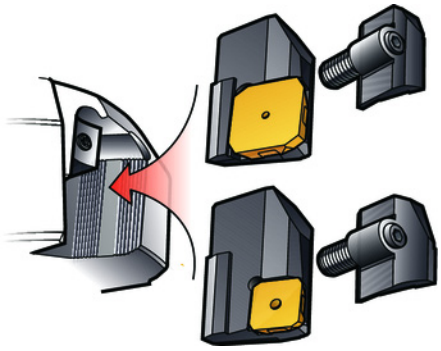
Maximale snedediepte voor wisselplaatgrootte 28 mm







Frees vertandingen



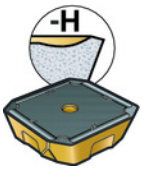
Unieke cassette-oplossing

Hetzelfde freeslichaam wordt gebruikt voor beide cassettematen

Afzonderlijke wig en cassette voor de betreffende wisselplaatgrootten. Zorg er bij het vervangen voor dat u van beide de juiste afmeting heeft.

ISO-toepassingen:

P M K S

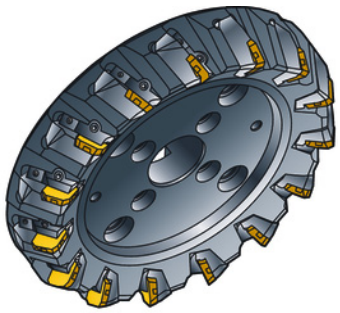


Geometrie

CoroMill® 360

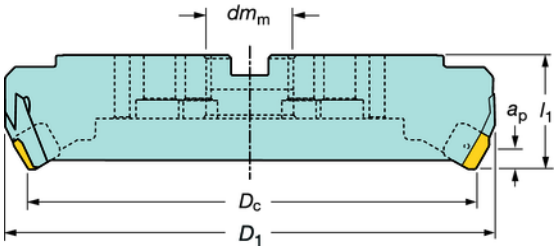
Heavy duty vlakfrees

Rechts



30°

Doorn



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen, mm					
□	D_c	Dichtvertand	⚙	⚙	Extra-dichtvertand	⚙	⚙	kg	D_1	dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max} 1)
		Doorn											
19	160	360-160Q40-Z6D19	-	6	360-160Q40-Z8E19	8	-	10.7	186.6	40	80	13	795
	200	360-200Q60-Z8D19	-	8	360-200Q60-Z10E19	10	-	14.2	226.6	60	80	13	640
	250	360-250Q60-Z10D19	-	10	360-250Q60-Z12E19	12	-	21.4	276.6	60	80	13	510
	315	360-315Q60-Z12D19	-	12	360-315Q60-Z15E19	15	-	32.6	341.6	60	80	13	405
	400	360-400Q60-Z15D19	-	15	360-400Q60-Z19E19	19	-	49.0	426.6	60	80	13	320
	500	360-500Q60-Z18D19	-	18	360-500Q60-Z24E19	24	-	72.6	526.6	60	80	13	255
28	160	360-160Q40-Z6D28	-	6	360-160Q40-Z8E28	8	-	10.5	186.6	40	80	18	795
	200	360-200Q60-Z8D28	-	8	360-200Q60-Z10E28	10	-	14.0	226.6	60	80	18	640
	250	360-250Q60-Z10D28	-	10	360-250Q60-Z12E28	12	-	21.1	276.6	60	80	18	510
	315	360-315Q60-Z12D28	-	12	360-315Q60-Z15E28	15	-	32.3	341.6	60	80	18	405
	400	360-400Q60-Z15D28	-	15	360-400Q60-Z19E28	19	-	48.6	426.6	60	80	18	320
	500	360-500Q60-Z18D28	-	18	360-500Q60-Z24E28	24	-	72.1	526.6	60	80	18	255
		CIS Doorn											
19	160	A360-160J38-Z6D19	-	6	A360-160J38-Z8E19	8	-	10.7	186.6	38.1	80	13	795
	200	A360-200J47-Z8D19	-	8	A360-200J47-Z10E19	10	-	14.2	226.6	47.625	80	13	640
	250	A360-250J47-Z10D19	-	10	A360-250J47-Z12E19	12	-	21.4	276.6	47.625	80	13	510
	315	A360-315J47-Z12D19	-	12	A360-315J47-Z15E19	15	-	32.6	341.6	47.625	80	13	405
	400	A360-400J47-Z15D19	-	15	A360-400J47-Z19E19	19	-	49.0	426.6	47.625	80	13	320
	500	A360-500J47-Z18D19	-	18	A360-500J47-Z24E19	24	-	72.6	526.6	47.625	80	13	255
28	160	A360-160J38-Z6D28	-	6	A360-160J38-Z8E28	8	-	10.5	186.6	38.1	80	18	795
	200	A360-200J47-Z8D28	-	8	A360-200J47-Z10E28	10	-	14.0	226.6	47.625	80	18	640
	250	A360-250J47-Z10D28	-	10	A360-250J47-Z12E28	12	-	21.1	276.6	47.625	80	18	510
	315	A360-315J47-Z12D28	-	12	A360-315J47-Z15E28	15	-	32.3	341.6	47.625	80	18	405
	400	A360-400J47-Z15D28	-	15	A360-400J47-Z19E28	19	-	48.6	426.6	47.625	80	18	320
	500	A360-500J47-Z18D28	-	18	A360-500J47-Z24E28	24	-	72.1	526.6	47.625	80	18	255

Inch-uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen					
□	D_c	Dichtvertand	⚙	⚙	Extra-dichtvertand	⚙	⚙	Lbs	D_1	dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max} 1)
		Doorn											
19	6	A360-152R38-Z6D19	-	6	A360-152R38-Z8E19	8	-	21.7	7.047	1.500	3.150	.512	840
	8	A360-203R63-Z8D19	-	8	A360-203R63-Z10E19	10	-	32.9	9.047	2.500	3.150	.512	630
	10	A360-254R63-Z10D19	-	10	A360-254R63-Z12E19	12	-	48.2	11.047	2.500	3.150	.512	500
	12	A360-305R63-Z12D19	-	12	A360-305R63-Z15E19	15	-	65.8	13.047	2.500	3.150	.512	420
	16	A360-406R63-Z15D19	-	15	A360-406R63-Z19E19	19	-	110.9	17.047	2.500	3.150	.512	315
	20	A360-508R63-Z18D19	-	18	A360-508R63-Z24E19	24	-	164.5	21.047	2.500	3.150	.512	250
28	6	A360-152R38-Z6D28	-	6	A360-152R38-Z8E28	8	-	21.6	7.047	1.500	3.150	.709	840
	8	A360-203R63-Z8D28	-	8	A360-203R63-Z10E28	10	-	32.2	9.047	2.500	3.150	.709	630
	10	A360-254R63-Z10D28	-	10	A360-254R63-Z12E28	12	-	48.3	11.047	2.500	3.150	.709	500
	12	A360-305R63-Z12D28	-	12	A360-305R63-Z15E28	15	-	65.9	13.047	2.500	3.150	.709	420
	16	A360-406R63-Z15D28	-	15	A360-406R63-Z19E28	19	-	110.9	17.047	2.500	3.150	.709	315
	20	A360-508R63-Z18D28	-	18	A360-508R63-Z24E28	24	-	163.4	21.047	2.500	3.150	.709	250

1) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!

Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

⚙ = gelijke vertanding

⚙ = Differentiële vertanding

J3

G6

D109

D108

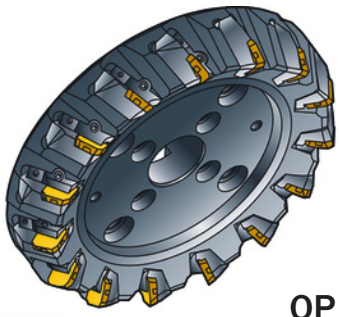
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

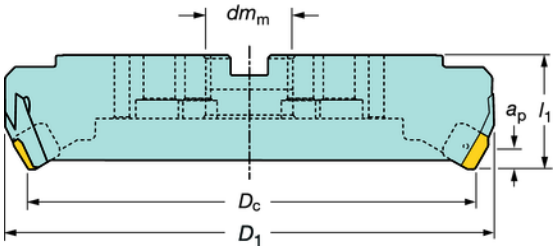
CoroMill® 360

Heavy duty vlakfrees

Links



Doorn



30°

OP AANVRAAG

Opm.: rechtse frees weergegeven

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen, mm					
	D_c	Dichtvertand			Extra-dichtvertand				D_1	dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]
		Doorn											
19	160	S-360L-160Q40-Z6D19	-	6	S-360L-160Q40-Z8E19	8	-	10.7	186.6	40	80	13	795
	200	S-360L-200Q60-Z8D19	-	8	S-360L-200Q60-Z10E19	10	-	14.2	226.6	60	80	13	640
	250	S-360L-250Q60-Z10D19	-	10	S-360L-250Q60-Z12E19	12	-	21.4	276.6	60	80	13	510
	315	S-360L-315Q60-Z12D19	-	12	S-360L-315Q60-Z15E19	15	-	32.6	341.6	60	80	13	405
	400	S-360L-400Q60-Z15D19	-	15	S-360L-400Q60-Z19E19	19	-	49.0	426.6	60	80	13	320
	500	S-360L-500Q60-Z18D19	-	18	S-360L-500Q60-Z24E19	24	-	72.6	526.6	60	80	13	255
28	160	S-360L-160Q40-Z6D28	-	6	S-360L-160Q40-Z8E28	8	-	10.5	186.6	40	80	18	795
	200	S-360L-200Q60-Z8D28	-	8	S-360L-200Q60-Z10E28	10	-	14.0	226.6	60	80	18	640
	250	S-360L-250Q60-Z10D28	-	10	S-360L-250Q60-Z12E28	12	-	21.1	276.6	60	80	18	510
	315	S-360L-315Q60-Z12D28	-	12	S-360L-315Q60-Z15E28	15	-	32.3	341.6	60	80	18	405
	400	S-360L-400Q60-Z15D28	-	15	S-360L-400Q60-Z19E28	19	-	48.6	426.6	60	80	18	320
	500	S-360L-500Q60-Z18D28	-	18	S-360L-500Q60-Z24E28	24	-	72.1	526.6	60	80	18	255
		CIS Doorn											
19	160	S-A360L-160J38-Z6D19	-	6	S-A360L-160J38-Z8E19	8	-	10.7	186.6	38.1	80	13	795
	200	S-A360L-200J47-Z8D19	-	8	S-A360L-200J47-Z10E19	10	-	14.2	226.6	47.625	80	13	640
	250	S-A360L-250J47-Z10D19	-	10	S-A360L-250J47-Z12E19	12	-	21.4	276.6	47.625	80	13	510
	315	S-A360L-315J47-Z12D19	-	12	S-A360L-315J47-Z15E19	15	-	32.6	341.6	47.625	80	13	405
	400	S-A360L-400J47-Z15D19	-	15	S-A360L-400J47-Z19E19	19	-	49.0	426.6	47.625	80	13	320
	500	S-A360L-500J47-Z18D19	-	18	S-A360L-500J47-Z24E19	24	-	72.6	526.6	47.625	80	13	255
28	160	S-A360L-160J38-Z6D28	-	6	S-A360L-160J38-Z8E28	8	-	10.5	186.6	38.1	80	18	795
	200	S-A360L-200J47-Z8D28	-	8	S-A360L-200J47-Z10E28	10	-	14.0	226.6	47.625	80	18	640
	250	S-A360L-250J47-Z10D28	-	10	S-A360L-250J47-Z12E28	12	-	21.1	276.6	47.625	80	18	510
	315	S-A360L-315J47-Z12D28	-	12	S-A360L-315J47-Z15E28	15	-	32.3	341.6	47.625	80	18	405
	400	S-A360L-400J47-Z15D28	-	15	S-A360L-400J47-Z19E28	19	-	48.6	426.6	47.625	80	18	320
	500	S-A360L-500J47-Z18D28	-	18	S-A360L-500J47-Z24E28	24	-	72.1	526.6	47.625	80	18	255

Inch-uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen					
	D_c	Dichtvertand			Extra-dichtvertand				D_1	dm_m	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]
		Doorn											
19	6	S-A360L-152R38-Z6D19	-	6	S-A360L-152R38-Z8E19	8	-	21.7	7.047	1.500	3.150	.512	840
	8	S-A360L-203R63-Z8D19	-	8	S-A360L-203R63-Z10E19	10	-	32.9	9.047	2.500	3.150	.512	630
	10	S-A360L-254R63-Z10D19	-	10	S-A360L-254R63-Z12E19	12	-	48.2	11.047	2.500	3.150	.512	500
	12	S-A360L-305R63-Z12D19	-	12	S-A360L-305R63-Z15E19	15	-	65.8	13.047	2.500	3.150	.512	420
	16	S-A360L-406R63-Z15D19	-	15	S-A360L-406R63-Z19E19	19	-	110.9	17.047	2.500	3.150	.512	315
	20	S-A360L-508R63-Z18D19	-	18	S-A360L-508R63-Z24E19	24	-	164.5	21.047	2.500	3.150	.512	250
28	6	S-A360L-152R38-Z6D28	-	6	S-A360L-152R38-Z8E28	8	-	21.6	7.047	1.500	3.150	.709	840
	8	S-A360L-203R63-Z8D28	-	8	S-A360L-203R63-Z10E28	10	-	32.2	9.047	2.500	3.150	.709	630
	10	S-A360L-254R63-Z10D28	-	10	S-A360L-254R63-Z12E28	12	-	48.3	11.047	2.500	3.150	.709	500
	12	S-A360L-305R63-Z12D28	-	12	S-A360L-305R63-Z15E28	15	-	65.9	13.047	2.500	3.150	.709	420
	16	S-A360L-406R63-Z15D28	-	15	S-A360L-406R63-Z19E28	19	-	110.9	17.047	2.500	3.150	.709	315
	20	S-A360L-508R63-Z18D28	-	18	S-A360L-508R63-Z24E28	24	-	163.4	21.047	2.500	3.150	.709	250

1) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!

Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Linkse frezen geleverd op speciale bestelling.
Neem a.u.b. contact op met uw Sandvik Coromant-vertegenwoordiger.

J3

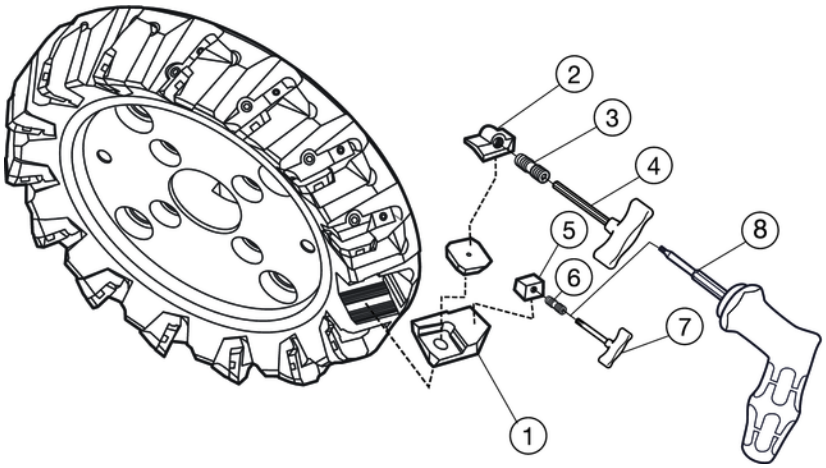
G6

D109

D108

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 360



	1		2		3	4		
	Cassette		Wisselplaat wig				Torque value	
Wisselplaatafmeting	Rechts	Links	Rechts	Links	Wisselplaat wigschroef	Sleutel	Nm	Nm²)
19	360R-CA-19	360L-CA-19	360R-IW-19	360L-IW-19	267.21-830	5680 017-04(5.0)	16	11.8
28	360R-CA-28	360L-CA-28	360R-IW-28	360L-IW-28	267.21-830	5680 017-04(5.0)	16	11.8

	5	6	7			8
				Torque value		
Wisselplaatafmeting	Cassette wig	Cassette wig schroef	Sleutel (Torx Plus)	Nm	Nm²)	Draaimomentsleutel 1)
19	5431 105-08	5516 010-06	5680 048-04(20IP)	6	4.4	5680 100-07
28	5431 105-08	5516 010-06	5680 048-04(20IP)	6	4.4	5680 100-07

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Freesbodies (zonder onderdelen)

Metrische uitvoering

	Bestelnummer						Afmetingen, mm			
D_c	Dichtvertand			Extra-dichtvertand			KG	D_1	dm_m	l_1
	Doorn									
160	360-160Q40-Z6D	-	6	360-160Q40-Z8E	8	-	8.9	186.6	40	80
200	360-200Q60-Z8D	-	8	360-200Q60-Z10E	10	-	11.2	226.6	60	80
250	360-250Q60-Z10D	-	10	360-250Q60-Z12E	12	-	18.4	276.6	60	80
315	360-315Q60-Z12D	-	12	360-315Q60-Z15E	15	-	29.0	341.6	60	80
400	360-400Q60-Z15D	-	15	360-400Q60-Z19E	19	-	44.5	426.6	60	80
500	360-500Q60-Z18D	-	18	360-500Q60-Z24E	24	-	67.2	526.6	60	80
	CIS Doorn									
160	A360-160J38-Z6D	-	6	A360-160J38-Z8E	8	-	8.9	186.6	38.1	80
200	A360-200J47-Z8D	-	8	A360-200J47-Z10E	10	-	11.2	226.6	47.625	80
250	A360-250J47-Z10D	-	10	A360-250J47-Z12E	12	-	18.4	276.6	47.625	80
315	A360-315J47-Z12D	-	12	A360-315J47-Z15E	15	-	29.0	341.6	47.625	80
400	A360-400J47-Z15D	-	15	A360-400J47-Z19E	19	-	44.5	426.6	47.625	80
500	A360-500J47-Z18D	-	18	A360-500J47-Z24E	24	-	67.2	526.6	47.625	80

Inch-uitvoering

	Bestelnummer						Afmetingen, mm			
D_c	Dichtvertand			Extra-dichtvertand			KG	D_1	dm_m	l_1
	Doorn									
6	A360-152R38-Z6D	-	6	A360-152R38-Z8E	8	-	17.6	7.346	1.500	3.150
8	A360-203R63-Z8D	-	8	A360-203R63-Z10E	10	-	25.6	8.921	2.500	3.150
10	A360-254R63-Z10D	-	10	A360-254R63-Z12E	12	-	41.7	10.890	2.500	3.150
12	A360-305R63-Z12D	-	12	A360-305R63-Z15E	15	-	58.0	13.449	2.500	3.150
16	A360-406R63-Z15D	-	15	A360-406R63-Z19E	18	-	101.0	16.795	2.500	3.150
20	A360-508R63-Z18D	-	18	A360-508R63-Z24E	24		152.6	20.732	2.500	3.150

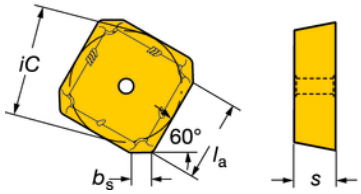
Linkse frezen geleverd op speciale bestelling.
Neem a.u.b. contact op met uw Sandvik Coromant-vertegenwoordiger.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 360

Hardmetaal

Zwaar



Rechtse uitvoering afgebeeld

Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*l* = *iC*	l_a	s
19	19 (.748)	15 (.591)	6.35 (.250)
28	28 (1.102)	20 (.787)	7.94 (.313)

	iC	Bestelnummer	Max a_p mm	Max a_p inch	P GC4220	P GC4230	P GC4240	M GC2030	M GC2040	K GC3040	K GC3220	K GC4220	S GC2030	S GC2040	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) b_s mm	b_s in.
Zwaar	19	360L-1906M-KH	13.0	.512						★					2.2	.087
		360L-1906M-MH	13.0	.512					★					☆	2.2	.087
		360L-1906M-PH	13.0	.512		★									2.2	.087
		360R-19 06M-KH	13.0	.512						★	★				2.2	.087
		360R-19 06M-MH	13.0	.512				★	★				☆	☆	2.2	.087
		360R-19 06M-PH	13.0	.512	★	★	★					☆			2.2	.087
	28	360L-2807M-KH	18.0	.709						★					4.6	.181
		360L-2807M-MH	18.0	.709					★					☆	4.6	.181
		360L-2807M-PH	18.0	.709		★									4.6	.181
		360R-28 07M-KH	18.0	.709						★	★				4.6	.181
		360R-28 07M-MH	18.0	.709				★	★				☆	☆	4.6	.181
		360R-28 07M-PH	18.0	.709	★	★	★					☆			4.6	.181
					P20	P20	P40	M25	M40	K30	K15	K25	S20	S30		

★= Eerste keuze

Snijgegevens

	Voeding per tand, f_z mm (inch)	mm/tand (inch/tand)	Snijsnelheid v_c GC4220 m/min	GC4220 ft/min	Snijsnelheid v_c GC4230 m/min	GC4230 ft/min	Snijsnelheid v_c GC4240 m/min	GC4240 ft/min
P	0.46 (.018)	0.30-0.69 (.012-.027)	186 (125-227)	610 (410-745)	151 (102-184)	495 (335-605)	130 (87-157)	425 (285-515)
					GC2030		GC2040	
M	0.46 (.018)	0.30-0.69 (.012-.027)			117 (75-148)	385 (245-485)	113 (72-140)	370 (235-460)
					GC3220		GC3240	
K	0.46 (.018)	0.30-0.69 (.012-.027)			142 (96-174)	465 (315-570)	111 (75-136)	365 (245-445)

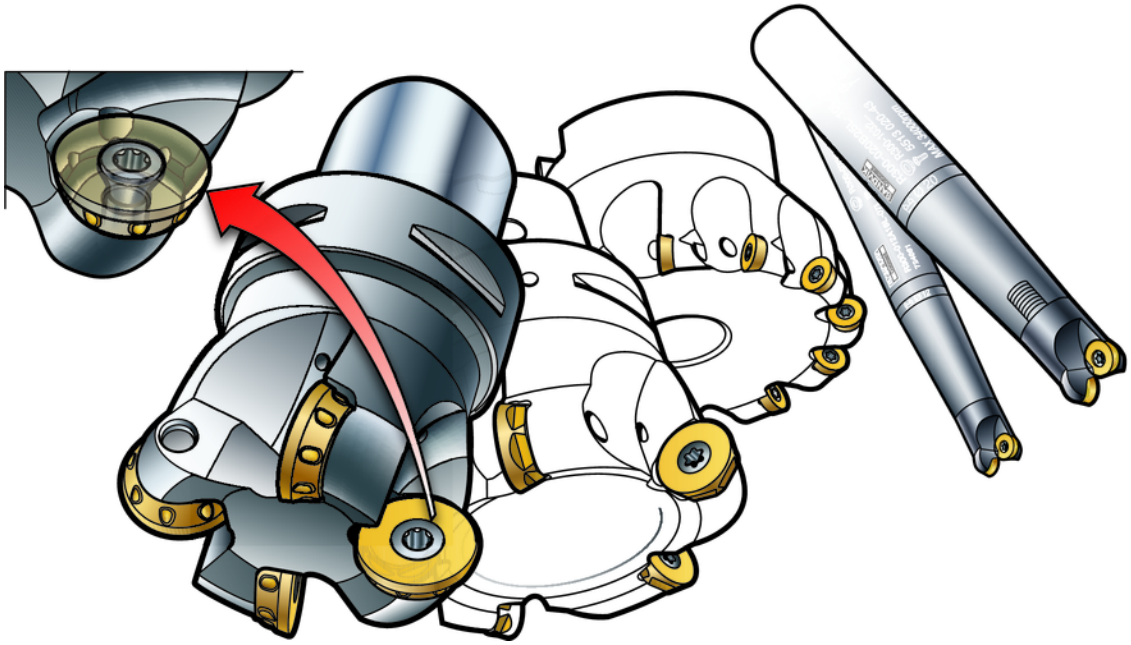
D334 D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 88 (+31)

CoroMill® 300

Licht snijdende vlakfrezen en profielfrezen

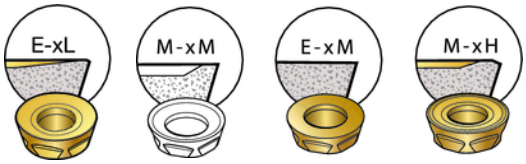
Veelzijdig concept voor voorfrezen tot semi-nafrezen met hoge voeding



Semi-nafrezen met hoge voeding

Extra dichtvertande uitvoering

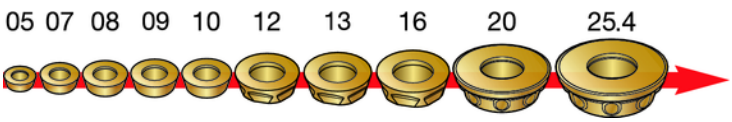
Geometrieën:



Licht snijdend | Algemeen | Eerste keuze voor semi-nafrezen | Voorbewerken

Vertanding: **L** **M** **H**

Conditie: Onstabiel | Eerste keuze voor voorfrezen | Stabiel



ISO-toepassingen:

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

SANDVIK Coromant

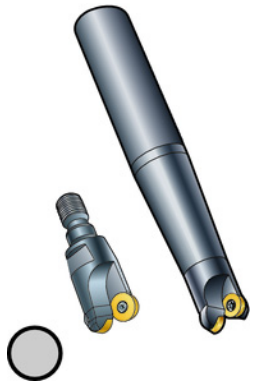
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

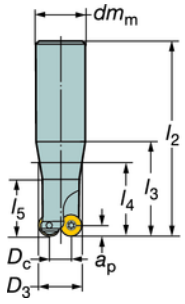
Vlakfrees met ronde wisselplaten, neutraal

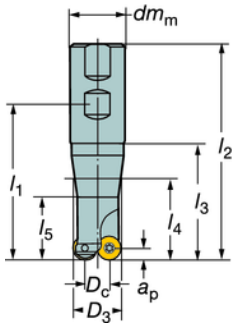
Toroïde frees

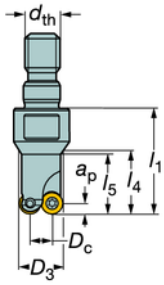
Diameter 10 – 42 mm

Cilindrisch **Weldon** **Draadkoppeling**









l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

			Bestelnummer							Afmetingen, mm											
		D_3	Wijdvertand		Dichtvertand			Extra-dichtvertand		kg	D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_{th}	Max a_p[1]	n_{max}
			Cilindrische schacht																		
05		10	R300-010A16L-05L	2	-	-	-	-	-	0.3	5		16		160	60	24	18		0.7	15900
07	20	12	R300-012A16L-07L	2	-	-	-	-	-	0.2	5		16		200	60	28	20		1	8900
	24	15	R300-015A20L-07L	2	-	-	-	-	-	0.5	8		20		200	80	34	25		1.5	12700
08		16	R300-016A20L-08L	2	-	-	-	-	-	0.5	8		20		200	80	44	25		1.2	12700
10		20	R300-020A25L-10L	2	-	-	-	-	-	1.2	10		25		250	80	44	30		2	8100
12		24	R300-024A25L-12L	2	-	-	-	-	-	1.0	12		25		250	80	74	30		5	8900
		25	R300-025A32L-12L	2	-	-	-	-	-	1.8	13		32		250	80	41	30		5	15800
16		32	R300-032A32L-16L	2	-	-	-	-	-	1.5	16		32		250	80		30		7	8700
			Weldon																		
07	20	12	R300-012B16L-07L	2	-	-	-	-	-	0.2	5		16	85	109	60	28	20		1	34000
	24	15	R300-015B20L-07L	2	-	-	-	-	-	0.4	8		20	106	131	80	34	25		1.5	25000
08		16	R300-016B20L-08L	2	-	-	-	-	-	0.4	8		20	106	131	80	44	25		1.2	24700
10		20	R300-020B25L-10L	2	-	-	-	-	-	0.6	10		25	104.5	137	80	44	30		2	34000
12		25	R300-025B32L-12L	2	-	-	-	-	-	0.8	13		32	105	141	80	44	30		5	20200
			Draadkoppeling																		
05		10	R300-10T08-05L	2	-	-	-	-	-	0.1	5	12.8		25			14.7	14	M8	0.7	
		12	-	-	R300-12T08-05M	3	-	-	-	0.1		12.8		25			17	15	M8	0.7	
07	20	12	R300-12T08-07L	2	-	-	-	-	-	0.1	5	12.8		25			16.6	14	M8	1	
		15	-	-	R300-15T08-07M	3	-	-	-	0.1	8	12.8		25					M8	1.2	
		16	-	-	R300-16T08-07M	3	-	-	-	0.1	9	12.8		25					M8	1	
	24	15	R300-15T08-07L	2	-	-	-	-	-	0.1	8	12.8		25					M8	1.2	
08		16	R300-16T08-08L	2	-	-	-	-	-	0.1	8	12.8		25					M8	1.5	
		20	-	-	R300-20T10-08M	3	-	-	-	0.2	12	17.8		30					M10	1.5	
		25	-	-	R300-25T12-08M	-	3	-	-	0.2	17	21		35					M12	4	
		32	-	-	R300-32T16-08M	-	4	R300-32T16-08H	5	0.2	24	21		45					M16	4	
		40	-	-	R300-40T16-08M	-	5	R300-40T16-08H	6	0.4	32	21		45					M16	4	
10		20	R300-20T10-10L	2	-	-	-	-	-	0.2	10	17.8		30					M10	2	
		25	R300-25T12-10L	2	R300-25T12-10M	3	-	-	-	0.2	15	20.8		35					M12	2	
		32	-	-	-	-	-	R300-32T16-10H	4	0.2	22	28.8		45					M16	4	
		35	-	-	-	-	-	R300-35T16-10H	4	0.4	25	28.8		45					M16	4	
		40	-	-	-	-	-	R300-40T16-10H	5	0.4	30	28.8		45					M16	4	
		42	-	-	-	-	-	R300-42T16-10H	5	0.4	32	28.8		45					M16	4	
12		24	R300-24T12-12L	2	-	-	-	-	-	0.2	12	20.8		35					M12	5	
		32	-	-	R300-32T16-12M	3	-	-	-	0.2	20	28.8		45					M16	5	
		35	-	-	R300-35T16-12M	3	-	-	-	0.3	23	28.8		45					M16	5	
		40	-	-	R300-40T16-12M	4	-	-	-	0.4	28	28.8		45					M16	5	
		42	-	-	R300-42T16-12M	4	-	-	-	0.4	30	28.8		45					M16	5	
16		32	R300-32T16-16L	2	-	-	-	-	-	0.2	16	28.8		45					M16	7	

[1] Het theoretische maximum a_p voor CoroMill® 300 is de helft van de diameter van de wisselplaat. Dit mag alleen aangehouden worden bij zeer kleine a_e.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D117

D121

G6

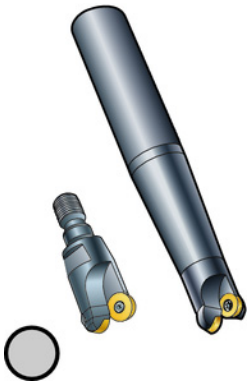
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

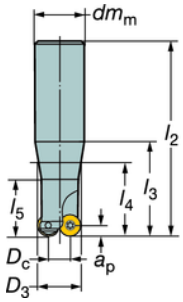
Vlakfrees met ronde wisselplaten, neutraal

Toroïde frees

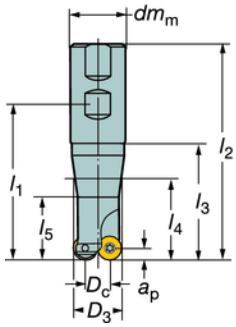
Diameter .375 - 1.250 inch



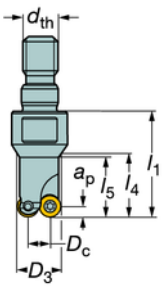
Cilindrisch



Weldon



Draadkoppeling



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

			Bestelnummer				Afmetingen, inch											
		D_3	Wijdvertand		Dichtvertand			D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	D_{th}	Max a_p[1]	n_{max}
			Cilindrische schacht															
05		.375	RA300-010O13L-05L	2	-	-	0.5	.178		.500		6.000	2.000	1.100			.028	12500
07	20	.500	RA300-013O16L-07L	2	-	-	0.9	.224		.625		8.000	2.500	1.500			.050	8500
08		.625	RA300-016O19L-08L	2	-	-	1.7	.310		.750		9.000	3.000	2.100			.060	8300
10		.750	RA300-019O19L-10L	2	-	-	1.9	.356		.750		9.000	3.000	2.900			.078	8300
13		1.000	RA300-025O25L-13L	2	-	-	2.2	.500		1.000		10.00	3.000				.250	8800
16		1.250	RA300-032O32L-16L	2	-	-	3.3	.625		1.250		10.00	3.000				.276	8700
			Weldon															
05		.375	RA300-010M13-05L	2	-	-	0.3	.178		.500	2.139	3.030	1.250	.750			.028	24700
07	20	.500	RA300-013M16-07L	2	-	-	0.5	.224		.625	3.122	4.075	2.000	1.032			.050	35200
08		.625	RA300-016M19-08L	2	-	-	0.6	.310		.750	3.226	4.281	2.250	1.623	1.000		.060	24900
10		.750	RA300-019M25-10L	2	-	-	1.1	.356		1.000	3.641	4.781	2.500	1.496			.078	35900
			Draadkoppeling															
05		.375	RA300-10T08-05L	2	-	-	0.2	.218	.504		.906			.575		M8	.030	
		.500	-	-	RA300-13T08-05M	3	0.4	.303	.504		.906			.594		M8	.030	
07	20	.500	RA300-13T08-07L	2	-	-	0.7	.224	.504		.906			.559		M8	.040	
		.625	-	-	RA300-16T08-07M	3	0.7	.349	.504		.906					M8	.040	
08		.625	RA300-16T08-08L	2	-	-	0.7	.310	.504		.906					M8	.060	
		.750	-	-	RA300-19T10-08M	3	0.7	.435	.701		1.181					M10	.060	
10		.750	RA300-19T10-10L	2	-	-	0.7	.356	.701		1.181					M10	.080	

[1] Het theoretische maximum a_p voor CoroMill® 300 is de helft van de diameter van de wisselplaat. Dit mag alleen aangehouden worden bij zeer kleine a_e.

* Houd ook rekening met het max rpm van het freeslichaam.

= gelijke vertanding

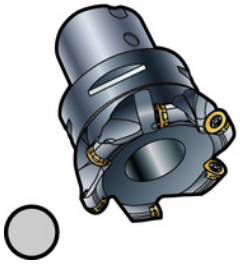
= Differentiële vertanding

D118 D121 G6 D2

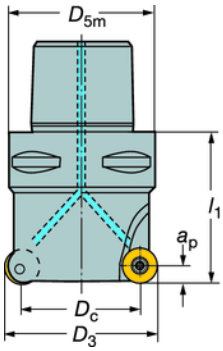
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees met ronde, positieve wisselplaten

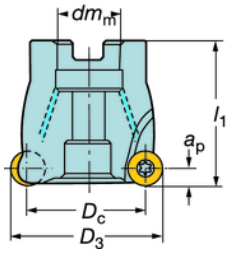
Diameter 35 - 200 mm



Coromant Capto®



Doorn



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer								Afmetingen, mm						
	D_3	Wijdvertand		Dichtvertand			Extra-dichtvertand		Koelvloeistof[1]		D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	Max a_p[2]	n_{max}
		Coromant Capto														
8	35	-	-	R300-035C3-08M	-	4	R300-035C3-08H	5	1	0.3	27	32		40	4	33800
	42	-	-	-	-	-	R300-042C4-08H	6	1	0.5	34	40		50	4	29800
	52	-	-	-	-	-	R300-052C5-08H	8	1	1.0	44	50		50	4	26100
	66	-	-	-	-	-	R300-066C6-08H	10	1	1.7	58	63		50	4	23100
	80	-	-	-	-	-	R300-080C6-08H	12	1	1.9	72	63		50	4	20500
10	35	-	-	-	-	-	R300-035C3-10H	4	1	0.3	25	32		40	5	43200
	42	-	-	-	-	-	R300-042C4-10H	5	1	0.5	32	40		50	5	37200
12	35	-	-	R300-035C3-12M	-	3	R300-035C3-12H	4	1	0.2	23	32		43	6	32900
	42	-	-	R300-042C4-12M	-	3	R300-042C4-12H	4	1	0.6	30	40		50	6	28300
	52	-	-	-	-	-	R300-052C5-12H	5	1	1.0	40	50		50	6	24000
	52	R300-052C5-12L	3	R300-052C5-12M	-	4	-	-	1	1.0	40	50		50	6	24400
	66	R300-066C6-12L	4	R300-066C6-12M	-	5	R300-066C6-12H	7	1	1.6	54	63		50	6	21700
	80	-	-	R300-080C6-12M	-	6	R300-080C6-12H	8	1	1.8	68	63		50	6	18900
16	52	R300-052C5-16L	3	R300-052C5-16M	-	4	R300-052C5-16H	5	1	1.0	36	50		60	8	20600
	66	R300-066C6-16L	4	R300-066C6-16M	-	5	R300-066C6-16H	6	1	1.8	50	63		60	8	17600
	80	-	-	R300-080C6-16M	-	5	R300-080C6-16H	7	1	2.0	64	63		60	8	15400
20	66	-	-	R300-066C6-20M	-	4	R300-066C6-20H	5	1	1.6	46	63		80	10	18478
	80	-	-	R300-080C6-20M	-	5	R300-080C6-20H	6	1	2.0	60	63		80	10	15622
	100	-	-	R300-100C8-20M	-	6	R300-100C8-20H	7	1	3.5	80	80		80	10	12843
		Doorn														
8	40	-	-	R300-040Q16-08M	-	5	R300-040Q16-08H	6	1	0.4	32		16	40	4	30800
	50	-	-	-	-	-	R300-050Q22-08H	8	1	0.8	42		22	50	4	26700
	52	-	-	-	-	-	R300-052Q22-08H	8	1	0.8	44		22	50	4	26100
	63	-	-	-	-	-	R300-063Q22-08H	10	1	0.9	55		22	50	4	23700
	80	-	-	-	-	-	R300-080Q27-08H	12	1	1.2	72		27	50	4	20500
12	50	R300-050Q22-12L	3	R300-050Q22-12M	-	4	R300-050Q22-12H	5	1	0.8	38		22	50	6	25000
	52	R300-052Q22-12L	3	R300-052Q22-12M	-	4	R300-052Q22-12H	5	1	0.9	40		22	50	6	24400
	63	R300-063Q22-12L	4	R300-063Q22-12M	-	5	R300-063Q22-12H	7	1	0.9	51		22	50	6	22100
	80	-	-	R300-080Q27-12M	-	6	R300-080Q27-12H	8	1	1.2	68		27	50	6	18900
16	63	R300-063Q22-16L	3	R300-063Q22-16M	-	4	R300-063Q22-16H	6	1	0.9	47		22	50	8	18200
	80	-	-	R300-080Q27-16M	-	5	R300-080Q27-16H	7	1	1.1	64		27	50	8	15400
	100	-	-	R300-100Q32-16M	-	6	R300-100Q32-16H	8	0	1.7	84		32	50	8	13300
	125	-	-	R300-125Q32-16M	-	8	R300-125Q32-16H	10	0	2.9	109		32	63	8	11900
20	80	R300-080Q27-20L	4	R300-080Q27-20M	-	5	R300-080Q27-20H	6	1	0.8	60		27	50	10	15622
	100	R300-100Q32-20L	5	R300-100Q32-20M	-	6	R300-100Q32-20H	7	1	2.0	80		32	63	10	12843
	125	R300-125Q40-20L	5	R300-125Q40-20M	-	7	R300-125Q40-20H	9	1	2.7	105		40	63	10	10768
	160	R300-160Q40-20L	6	R300-160Q40-20M	-	9	R300-160Q40-20H	11	0	4.6	140		40	63	10	9106
	200	R300-200Q60-20L	7	R300-200Q60-20M	-	11	-	-	0	5.9	180		60	63	10	7799

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Het theoretische maximum a_p voor CoroMill® 300 is de helft van de diameter van de wisselplaat. Dit mag alleen aangehouden worden bij zeer kleine a_e.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D117

D121

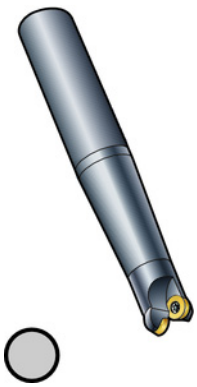
G6

D2

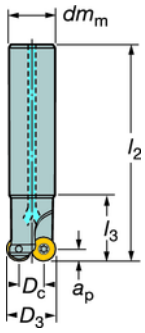
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees met ronde, positieve wisselplaten

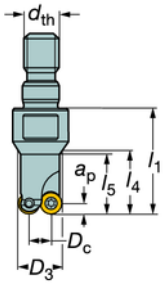
Diameter 25 - 40 mm



Cilindrisch



Draadkoppeling



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen, mm									
	D_3	Dichtvertand			Extra-dichtvertand		Koelvloeistof[1]		D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	l_2	l_3	d_{th}	Max. a_p	n_{max}
		Cilindrische schacht															
08	25	R300-025A20-08M	-	3	-	-	1	0.4	17		20		150	40		4	7200
	32	-	-	-	R300-032A25-08H	5	1	0.6	24		25		150	40		4	35900
	32	R300-032A25-08M	-	4	-	-	1	0.8			25		190	40		4	9000
10	25	R300-025A20-10M	-	2	-	-	1	0.5	15		20		150	40		5	28500
	32	-	-	-	R300-032A25-10H	4	1	0.7	22		25		150	40		5	28500
	32	R300-032A25-10M	-	3	-	-	1	0.7			25		190	40		5	14700
12	32	-	-	-	R300-032A25-12H	3	1	0.6	20		25		150	40		6	35500
	32	R300-032A25-12M	2	-	-	-	1	1.2			25		190	40		6	8900
	40	-	-	-	R300-040A32-12H	4	1	1.6	28		32		150	40		6	28500
	40	R300-040A32-12M	-	3	-	-	1	1.8			32		250	40		6	11400
		MSSC															
08	25	R300-25T12-08M	-	3	-	-	1	0.2	17	21		35			12	4	
	32	R300-32T16-08M	-	4	R300-32T16-08H	5	1	0.2	24	21		45			16	4	
	40	R300-40T16-08M	-	5	R300-40T16-08H	6	1	0.4	32	21		45			16	4	

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D117

D121

G6

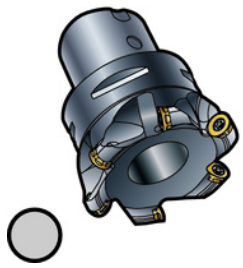
D2

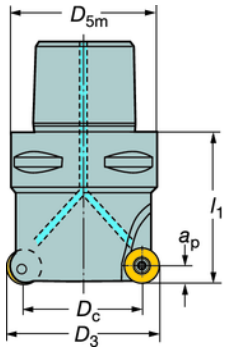
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees met ronde, positieve wisselplaten

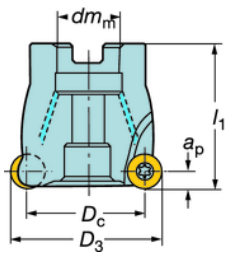
Diameter 1.000 - 8000 inch

Coromant Capto®





Doorn



Inch-uitvoering

		Bestelnummer										Afmetingen, inch						
	D_3	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		D_c	D_{5m}	dm_m	l_1	Max a_p[2]	n_{max}
		Coromant Capto																
13	2.047	-	-	-	-	-	-	RA300-052C5-13H	5	-	1	1.8	1.547	1.968	1.378	2.000	.248	16900
	2.047	RA300-052C5-13L	-	3	RA300-052C5-13M	-	4	-	-	-	1	1.8	1.547	1.968	1.378	2.000	.248	16600
	2.600	RA300-066C6-13L	-	4	RA300-066C6-13M	-	5	RA300-066C6-13H	7	-	1	2.6	2.099	2.480	1.732	2.000	.248	14300
16	3.000	RA300-076C6-16L	4	-	RA300-076C6-16M	5	-	RA300-076C6-16H	-	7	1	4.3	2.362	2.480	1.732	2.362	.315	16000
20	3.000	-	-	-	RA300-076C6-20M	-	4	RA300-076C6-20H	5	-	1	4.3	2.228	2.480	1.732	3.150	.394	16311
	4.000	-	-	-	RA300-102C8-20M	-	6	RA300-102C8-20H	7	-	1	7.7	3.213	3.150	2.165	3.150	.394	12672
25	3.000	RA300-076C6-25L	-	3	RA300-076C6-25M	-	4	-	-	-	1	4.3	2.016	2.480	1.732	3.150	.492	18214
	4.000	-	-	-	-	-	-	RA300-102C8-25H	6	-	1	7.7	3.000	3.150	2.165	3.150	.492	13498
	4.000	-	-	-	RA300-102C8-25M	-	4	-	-	-	1	7.7	3.000	3.150	2.165	3.150	.492	
		Doorn																
13	2.000	-	-	-	RA300-051R19-13M	-	4	RA300-051R19-13H	5	-	1	1.5	1.508		.750	1.968	.248	16900
	2.000	RA300-051R19-13L	-	3	-	-	-	-	-	-	1	1.5	1.508		.750	1.968	.248	16900
	2.500	RA300-063R19-13L	-	4	RA300-063R19-13M	-	5	RA300-063R19-13H	6	-	1	1.1	1.980		.750	1.968	.248	14700
	3.000	RA300-076R25-13L	-	5	RA300-076R25-13M	-	6	RA300-076R25-13H	7	-	1	3.3	2.492		1.000	1.968	.248	13500
16	2.500	RA300-063R19-16L	-	3	RA300-063R19-16M	-	4	RA300-063R19-16H	6	-	1	1.0	1.850		.750	1.968	.315	18200
	3.000	-	-	-	RA300-076R25-16M	-	5	RA300-076R25-16H	7	-	1	2.6	2.362		1.000	1.968	.315	16000
	4.000	RA300-102R38-16L	-	5	RA300-102R38-16M	-	6	RA300-102R38-16H	8	-	0	4.9	3.386		1.500	2.480	.315	13200
20	3.000	RA300-076R25-20L	-	3	RA300-076R25-20M	-	4	RA300-076R25-20H	5	-	1	1.8	2.228		1.000	2.480	.394	16311
	4.000	RA300-102R38-20L	-	5	RA300-102R38-20M	-	6	RA300-102R38-20H	7	-	1	4.4	3.213		1.500	2.480	.394	12672
	5.000	RA300-127R38-20L	-	5	RA300-127R38-20M	-	7	-	-	-	1	6.4	4.213		1.500	2.480	.394	10645
	6.000	RA300-152R38-20L	-	6	RA300-152R38-20M	-	9	RA300-152R38-20H	10	-	0	9.0	5.213		1.500	2.480	.394	9404
	8.000	RA300-203R63-20L	-	7	RA300-203R63-20M	-	11	-	-	-	0	13.2	7.213		2.500	2.480	.394	7718
25	3.000	RA300-076R25-25L	-	3	RA300-076R25-25M	-	4	-	-	-	1	4.3	2.016		1.000	2.480	.492	18214
	4.000	-	-	-	RA300-102R38-25M	-	4	RA300-102R38-25H	6	-	1	4.3	3.000		1.500	2.480	.492	13498
	5.000	RA300-127R38-25L	-	4	RA300-127R38-25M	-	5	RA300-127R38-25H	7	-	1	6.4	4.000		1.500	2.480	.492	10994
	6.000	RA300-152R38-25L	-	5	RA300-152R38-25M	-	7	RA300-152R38-25H	8	-	0	9.0	5.213		1.500	2.480	.492	9576
	8.000	RA300-203R63-25L	-	6	RA300-203R63-25M	-	8	RA300-203R63-25H	11	-	0	13.2	7.000		2.500	2.480	.492	7726

[1] 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

[2] Het theoretische maximum a_p voor CoroMill® 300 is de helft van de diameter van de wisselplaat. Dit mag alleen aangehouden worden bij zeer kleine a_e.

Opmerking!
Koelmiddelschroeven worden afzonderlijk besteld

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D118

D121

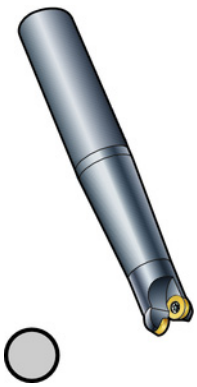
G6

D2

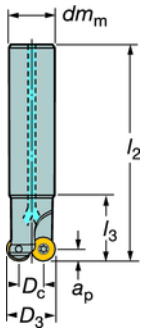
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees met ronde, positieve wisselplaten

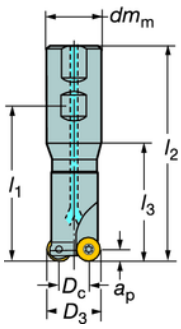
Diameter .375 - 1.500 inch



Cilindrisch



Weldon



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer								Afmetingen, inch							
	D_3	Wijdvertand		Dichtvertand		Extra-dichtvertand			Koelvloeistof[1]		D_c	dm_m	l_1	l_2	l_3	Max a_p[2]	n_{max}
		Cilindrische schacht															
05	.400	RA300-010O13L-05L	2	-	-	-	-	-	0	0.5	.178	.500		6.000	2.000	.028	12500
07	.500	RA300-013O16L-07L	2	-	-	-	-	-	0	0.9	.224	.625		8.000	2.500	.050	8500
08	.600	RA300-016O19L-08L	2	-	-	-	-	-	0	1.7	.310	.750		9.000	3.000	.060	8300
09	1.000	-	-	-	-	RA300-025O25-09H	3	-	1	1.5	.625	1.000		6.000	1.400	.177	27400
	1.000	-	-	RA300-025O25-09M	2	-	-	-	1	2.0	.625	1.000		7.500	1.500	.177	14500
	1.200	-	-	-	-	RA300-032O32-09H	4	-	1	1.5	.905	1.250		6.000	1.400	.177	27400
	1.200	-	-	RA300-032O32-09M	3	-	-	-	1	1.5	.905	1.250		10.000	1.400	.177	7400
	1.500	-	-	-	-	RA300-038O32-09H	4	-	1	2.4	1.142	1.250		6.000	1.400	.177	27400
10	.800	RA300-019O19L-10L	2	-	-	-	-	-	0	1.9	.356	.750		9.000	3.000	.078	8300
13	1.000	RA300-025O25L-13L	2	-	-	-	-	-	1	2.2	.500	1.000		10.000	3.000	.250	8800
	1.200	-	-	-	-	RA300-032O32-13H	3	-	1	1.5	.750	1.250		6.000	1.500	.248	25100
	1.200	-	-	RA300-032O32-13M	2	-	-	-	1	1.5	.750	1.250		10.000	1.500	.248	7400
	1.500	-	-	-	-	RA300-038O32-13H	4	-	1	2.4	1.000	1.250		6.000	1.500	.248	21600
	1.500	-	-	RA300-038O32-13M	3	-	-	-	1	3.3	1.000	1.250		10.000	1.500	.248	7400
16	1.200	RA300-032O32L-16L	2	-	-	-	-	-	1	3.3	.625	1.250		10.000	3.000	.276	8700
		Weldon															
05	.400	RA300-010M13-05L	2	-	-	-	-	-	0	0.3	.178	.500	2.139	3.030	1.250	.028	24700
07	.500	RA300-013M16-07L	2	-	-	-	-	-	0	0.5	.224	.625	3.122	4.075	2.000	.050	35200
08	.600	RA300-016M19-08L	2	-	-	-	-	-	0	0.6	.310	.750	3.226	4.281	2.250	.060	24900
09	1.000	-	-	-	-	RA300-025M25-09H	3	-	0	1.5	.625	1.000	4.142	5.284	2.685	.177	27400
	1.000	-	-	RA300-025M25-09M	2	-	-	-	0	1.5	.625	1.000	4.142	5.284	2.685	.177	14500
	1.200	-	-	-	-	RA300-032M32-09H	4	-	1	1.5	.905	1.250	4.807	5.949	3.354	.177	27400
	1.200	-	-	RA300-032M32-09M	3	-	-	-	1	3.5	.905	1.250	4.807	5.949	3.354	.177	7400
	1.500	-	-	-	-	RA300-038M32-09H	-	4	1	2.0	1.142	1.250	5.141	6.284	4.000	.177	27400
10	.800	RA300-019M25-10L	2	-	-	-	-	-	0	1.1	.356	1.000	3.641	4.781	2.500	.078	35900
13	1.200	-	-	RA300-032M32-13M	2	RA300-032M32-13H	3	-	1	1.5	.750	1.250	4.807	5.949	3.354	.248	25100
	1.500	-	-	RA300-038M32-13M	3	RA300-038M32-13H	4	-	1	2.0	1.000	1.250	5.142	6.284	3.685	.248	21600

1) 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

2) Het theoretische maximum a_p voor CoroMill® 300 is de helft van de diameter van de wisselplaat. Dit mag alleen aangehouden worden bij zeer kleine a_e.

Opmerking!
Koelmiddelschroeven worden afzonderlijk besteld

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D118

D121

G6

D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

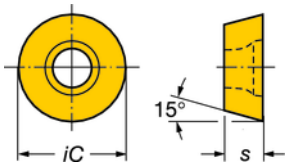
Wisselplaten voor CoroMill® 300

E-xL

E-xM

M-xM

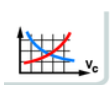
M-xH



Metrische uitvoering

	iO	Bestelnummer	P					M					K				N			S										H					Afmetingen, mm	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
			1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	3040	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	*iC*	s
Licht	08	R300-0828E-PL		★				☆									☆			☆	☆					★	★	★		☆				8	2.78
		R300-0828E-KL													☆			☆					☆											8	2.78
	10	R300-1032E-PL		★				☆									☆			☆	☆					★	★	★		☆				10	3.18
		R300-1032E-KL													☆			☆					☆											10	3.18
	12	R300-1240E-PL		★			☆	☆									☆			☆	☆					★	★	★		☆				12	3.97
		R300-1240E-ML							★	☆	☆											☆													12	3.97
	16	R300-1648E-PL		★			☆	☆									☆				☆					★	★			☆				16	4.76
		R300-1648E-ML							★	☆	☆											☆	☆											16	4.76
	20	R300-2060E-PL		★			☆	☆									☆				☆					★				☆				20	6.48
		R300-2060E-ML							★	☆	☆											☆	☆											20	6.48
Middelmatig	08	R300-0828M-PM		★			☆										☆				☆					★	★			☆				8	2.78
		R300-0828M-MM							★	☆	☆											☆	☆											8	2.78
		R300-0828E-PM	☆	★			☆							☆			☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				8	2.78
		R300-0828E-MM							★		☆												☆											8	2.78
	10	R300-1032M-PM		☆		★	☆										☆				☆					★	★			☆				10	3.18
		R300-1032M-MM							★	☆	☆											★	☆											10	3.18
		R300-1032E-PM	☆	★			☆							☆			☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				10	3.18
		R300-1032E-MM							★		☆												☆											10	3.18
	12	R300-1240M-PM		☆	☆	★	☆						☆	☆							☆					★	★			☆			☆	12	3.97
		R300-1240M-MM							★	☆	☆											☆	☆											12	3.97
		R300-1240E-PM	☆	★			☆										☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				12	3.97
		R300-1240E-MM							★	☆	☆											★	☆											12	3.97
	16	R300-1648M-PM		☆		★	☆							☆							☆					★	★			☆				16	4.76
		R300-1648M-MM							★	☆	☆											☆	☆											16	4.76
		R300-1648E-PM	☆	★			☆										☆	☆		☆	☆	☆				★	★	★	☆	☆				16	4.76
		R300-1648E-MM							★		☆												☆											16	4.76
	20	R300-2060M-PM		☆		★	☆							☆							☆					★				☆				20	6.48
		R300-2060M-MM							★	☆	☆											☆	☆											20	6.48
		R300-2060E-PM		★			☆										☆			☆	☆					★	★			☆				20	6.48
		R300-2060E-MM							★	☆	☆											☆	☆											20	6.48
Zwaar	08	R300-0828M-PH		☆	☆	★	☆						☆				☆				☆									☆		☆		8	2.78
		R300-0828M-MH									★																							8	2.78
		R300-0828M-KH										☆			☆			☆					☆								☆				8	2.78
	10	R300-1032M-PH		☆	☆	★	☆						☆								☆					★				☆		☆		10	3.18
		R300-1032M-MH								☆	★											★	☆											10	3.18
		R300-1032M-KH										☆																			☆				10	3.18
	12	R300-1240M-PH		☆	☆	★	☆						☆							☆	☆					★	★			☆		☆		12	3.97
		R300-1240M-MH								☆	★											★	☆											12	3.97
		R300-1240M-KH										☆																			★				12	3.97
	16	R300-1648M-PH		☆	☆	★	☆						☆							☆	☆					★	★			☆		☆		16	4.76
		R300-1648M-MH								☆	★											★	☆											16	4.76
		R300-1648M-KH										☆																			★				16	4.76
	20	R300-2060M-PH		☆	☆	★	☆						☆							☆	☆					★	★			☆		☆		20	6.48
		R300-2060M-MH								☆	★											☆	☆											20	6.48
		R300-2060M-KH										☆																							20	6.48
			P30	P30	P20	P20	P40	M15	M30	M25	M40	K30	K25	K40	K20	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25					

★= Eerste keuze


D334

D327

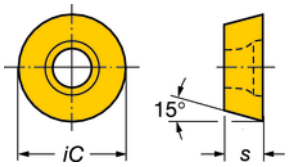
Wisselplaten voor CoroMill® 300

E-xL

E-xM

M-xM

M-xH



Inch-uitvoering

	i.O.	Bestelnummer	P					M					K			N		S								H					Afmetingen, inch	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
			1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040		3040	4220	4240	1025	1030	1010	1025	1030	2030	2040	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	*iC*	s
Licht	13	R300-1340E-ML							★	☆	☆										☆	☆								.500	.156
		R300-1340E-PL		★			☆	☆									☆	☆		☆			★	★	★		☆			.500	.156
	25	R300-2570E-ML							★	☆	☆										☆	☆								1.000	.313
		R300-2570E-PL		★			☆	☆									☆	☆		☆				★	★		☆			1.000	.313
Middelmatig	05	R300-0517E-MM									☆										☆									.197	.067
		R300-0517E-PM	☆	★			☆								☆	☆	☆		☆	★							☆	☆		.197	.067
	07	R300-0720E-MM							★		☆										☆									.276	.078
		R300-0720E-PM	☆	★			☆								☆	☆	☆		☆	★							☆	☆		.276	.078
		R300-0724E-MM							★		☆										☆									.276	.094
		R300-0724E-PM	☆	★			☆								☆	☆	☆		☆	★							☆	☆		.276	.094
	09	R300-0932E-MM									☆										☆									.375	.125
		R300-0932E-PM	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆					★	☆	☆			.375	.125
		R300-0932M-MM								☆	☆										☆	☆								.375	.125
		R300-0932M-PM		☆			☆										☆			☆							☆			.375	.125
	13	R300-1340E-MM							★	☆	☆										☆	☆								.500	.156
		R300-1340E-PM	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆			★	★	★	☆	☆			.500	.156
		R300-1340M-MM							★	☆	☆										☆	☆								.500	.156
		R300-1340M-PM		☆		☆	☆													☆			★	★			☆			.500	.156
	25	R300-2570M-MM							★		☆										☆									1.000	.313
		R300-2570M-PM		☆		★	☆								☆					☆				★			☆			1.000	.313
Zwaar	09	R300-0932M-KH										☆																☆		.375	.125
		R300-0932M-MH								☆	★										☆	☆								.375	.125
		R300-0932M-PH		☆	☆	☆	☆						☆				☆			☆							☆		☆	.375	.125
	13	R300-1340M-KH										☆																☆		.500	.156
		R300-1340M-MH								☆	★										☆	☆								.500	.156
		R300-1340M-PH		☆	☆	☆	☆							☆				☆		☆					★		☆		☆	.500	.156
	25	R300-2570M-KH										☆																		1.000	.313
		R300-2570M-MH								☆	★										☆	☆								1.000	.313
		R300-2570M-PH		☆	☆	★	☆							☆				☆		☆				★	★		☆		☆	1.000	.313
			P30	P30	P20	P20	P40	M15	M30	M25	M40		K30	K25	K40	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25		

★= Eerste keuze

D334 D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aanbevolen voedingen voor CoroDrill® 300

Aanbevolen voedingen voor wisselplaat 08 (*iC*)

f_z (mm/wisselplaat, inch/wisselplaat)

a_p mm	Inch	E-xL aanb. (min. - max.) mm	E-xL aanb. (min. - max.) Inch	E-xM aanb. (min. - max.) mm	E-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xM aanb. (min. - max.) mm	M-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xH aanb. (min. - max.) mm	M-xH aanb. (min. - max.) Inch
0.10	.004	0.54 (0.23-0.68)	.021 (.009-.027)	0.59 (0.23-0.90)	.023 (.009-.035)	0.59 (0.32-0.90)	.023 (.013-.035)	0.68 (0.32-1.13)	.027 (.013-.044)
0.50	.020	0.25 (0.10-0.31)	.010 (.004-.012)	0.27 (0.10-0.41)	.011 (.004-.016)	0.27 (0.14-0.41)	.011 (.006-.016)	0.31 (0.14-0.52)	.012 (.006-.020)
1.00	.039	0.18 (0.08-0.23)	.007 (.003-.009)	0.20 (0.08-0.30)	.008 (.003-.012)	0.20 (0.11-0.30)	.008 (.004-.012)	0.23 (0.11-0.38)	.009 (.004-.015)
1.50	.059	0.15 (0.06-0.19)	.006 (.002-.007)	0.17 (0.06-0.26)	.007 (.002-.010)	0.17 (0.09-0.26)	.007 (.004-.010)	0.19 (0.09-0.32)	.007 (.004-.013)
2.00	.079	0.14 (0.06-0.17)	.006 (.002-.007)	0.15 (0.06-0.23)	.006 (.002-.009)	0.15 (0.08-0.23)	.006 (.003-.009)	0.17 (0.08-0.29)	.007 (.003-.011)
3.00	.118	0.12 (0.05-0.15)	.005 (.002-.006)	0.13 (0.05-0.21)	.005 (.002-.008)	0.13 (0.07-0.21)	.005 (.003-.008)	0.15 (0.07-0.26)	.006 (.003-.010)
4.00	.157	0.12 (0.05-0.15)	.005 (.002-.006)	0.13 (0.05-0.20)	.005 (.002-.008)	0.13 (0.07-0.20)	.005 (.003-.008)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)

Aanbevolen voedingen

f_z (mm/wisselplaat, inch/wisselplaat)

a_p mm	Inch	E-xL aanb. (min. - max.) mm	E-xL aanb. (min. - max.) Inch	E-xM aanb. (min. - max.) mm	E-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xM aanb. (min. - max.) mm	M-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xH aanb. (min. - max.) mm	M-xH aanb. (min. - max.) Inch
0.10	.004	0.75 (0.25-0.90)	.030 (.010-.035)	0.90 (0.25-1.26)	.035 (.010-.050)	0.75 (0.35-1.26)	.030 (.014-.050)	1.01 (0.35-1.51)	.040 (.014-.059)
0.50	.020	0.34 (0.11-0.41)	.013 (.004-.016)	0.41 (0.11-0.57)	.016 (.004-.022)	0.34 (0.16-0.57)	.013 (.006-.022)	0.46 (0.16-0.69)	.018 (.006-.027)
1.00	.039	0.25 (0.08-0.30)	.010 (.003-.012)	0.30 (0.08-0.42)	.012 (.003-.017)	0.25 (0.12-0.42)	.010 (.005-.017)	0.33 (0.12-0.50)	.013 (.005-.020)
1.50	.059	0.21 (0.07-0.25)	.008 (.003-.010)	0.25 (0.07-0.35)	.010 (.003-.014)	0.21 (0.10-0.35)	.008 (.004-.014)	0.28 (0.10-0.42)	.011 (.004-.017)
2.00	.079	0.19 (0.06-0.23)	.007 (.002-.009)	0.23 (0.06-0.31)	.009 (.002-.012)	0.19 (0.09-0.31)	.007 (.004-.012)	0.25 (0.09-0.38)	.010 (.004-.015)
3.00	.118	0.16 (0.05-0.20)	.006 (.002-.008)	0.20 (0.05-0.27)	.008 (.002-.011)	0.16 (0.08-0.27)	.006 (.003-.011)	0.22 (0.08-0.33)	.009 (.003-.013)
4.00	.157	0.15 (0.05-0.18)	.006 (.002-.007)	0.18 (0.05-0.26)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.26)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)
5.00	.197	0.15 (0.05-0.18)	.006 (.002-.007)	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)

Aanbevolen voedingen

f_z (mm/wisselplaat, inch/wisselplaat)

a_p mm	Inch	E-xL aanb. (min. - max.) mm	E-xL aanb. (min. - max.) Inch	E-xM aanb. (min. - max.) mm	E-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xM aanb. (min. - max.) mm	M-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xH aanb. (min. - max.) mm	M-xH aanb. (min. - max.) Inch
0.10	.004	0.83 (0.28-1.10)	.033 (.011-.043)	0.99 (0.28-1.38)	.039 (.011-.054)	0.83 (0.39-1.38)	.033 (.015-.054)	1.10 (0.39-1.65)	.043 (.015-.065)
0.50	.020	0.38 (0.13-0.50)	.015 (.005-.020)	0.45 (0.13-0.63)	.018 (.005-.025)	0.38 (0.18-0.63)	.015 (.007-.025)	0.50 (0.18-0.75)	.020 (.007-.030)
1.00	.039	0.27 (0.09-0.36)	.011 (.004-.014)	0.33 (0.09-0.45)	.013 (.004-.018)	0.27 (0.13-0.45)	.011 (.005-.018)	0.36 (0.13-0.54)	.014 (.005-.021)
1.50	.059	0.23 (0.08-0.30)	.009 (.003-.012)	0.27 (0.08-0.38)	.011 (.003-.015)	0.23 (0.11-0.38)	.009 (.004-.015)	0.30 (0.11-0.45)	.012 (.004-.018)
2.00	.079	0.20 (0.07-0.27)	.008 (.003-.011)	0.24 (0.07-0.34)	.009 (.003-.013)	0.20 (0.09-0.34)	.008 (.004-.013)	0.27 (0.09-0.40)	.011 (.004-.016)
3.00	.118	0.17 (0.06-0.23)	.007 (.002-.009)	0.21 (0.06-0.29)	.008 (.002-.011)	0.17 (0.08-0.29)	.007 (.003-.011)	0.23 (0.08-0.35)	.009 (.003-.014)
4.00	.157	0.16 (0.05-0.21)	.006 (.002-.008)	0.19 (0.05-0.27)	.007 (.002-.011)	0.16 (0.07-0.27)	.006 (.003-.011)	0.21 (0.07-0.32)	.008 (.003-.013)
5.00	.197	0.15 (0.05-0.20)	.006 (.002-.008)	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)
6.00	.236	0.15 (0.05-0.20)	.006 (.002-.008)	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)

Aanbevolen voedingen voor wisselplaat 16 (*iC*)

f_z (mm/wisselplaat, inch/wisselplaat)

a_p mm	Inch	E-xL aanb. (min. - max.) mm	E-xL aanb. (min. - max.) Inch	E-xM aanb. (min. - max.) mm	E-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xM aanb. (min. - max.) mm	M-xM aanb. (min. - max.) Inch	M-xH aanb. (min. - max.) mm	M-xH aanb. (min. - max.) Inch
0.10	.004	1.14 (0.32-1.59)	.045 (.013-.063)	1.27 (0.32-1.90)	.050 (.013-.075)	1.14 (0.44-1.59)	.045 (.017-.063)	1.59 (0.44-2.54)	.063 (.017-.100)
0.50	.020	0.52 (0.14-0.72)	.020 (.006-.028)	0.57 (0.14-0.86)	.022 (.006-.034)	0.52 (0.20-0.72)	.020 (.008-.028)	0.72 (0.20-1.15)	.028 (.008-.045)
1.00	.039	0.37 (0.10-0.52)	.015 (.004-.020)	0.41 (0.10-0.62)	.016 (.004-.024)	0.37 (0.14-0.52)	.015 (.006-.020)	0.52 (0.14-0.83)	.020 (.006-.033)
1.50	.059	0.31 (0.09-0.43)	.012 (.004-.017)	0.34 (0.09-0.51)	.013 (.004-.020)	0.31 (0.12-0.43)	.012 (.005-.017)	0.43 (0.12-0.69)	.017 (.005-.027)
2.00	.079	0.27 (0.08-0.38)	.011 (.003-.015)	0.30 (0.08-0.45)	.012 (.003-.018)	0.27 (0.11-0.38)	.011 (.004-.015)	0.38 (0.11-0.60)	.015 (.004-.024)
3.00	.118	0.23 (0.06-0.32)	.009 (.002-.013)	0.26 (0.06-0.38)	.010 (.002-.015)	0.23 (0.09-0.32)	.009 (.004-.013)	0.32 (0.09-0.51)	.013 (.004-.020)
4.00	.157	0.21 (0.06-0.29)	.008 (.002-.011)	0.23 (0.06-0.35)	.009 (.002-.014)	0.21 (0.08-0.29)	.008 (.003-.011)	0.29 (0.08-0.46)	.011 (.003-.018)
5.00	.197	0.19 (0.05-0.27)	.007 (.002-.011)	0.22 (0.05-0.32)	.009 (.002-.013)	0.19 (0.08-0.27)	.007 (.003-.011)	0.27 (0.08-0.43)	.011 (.003-.017)
6.00	.236	0.19 (0.05-0.26)	.007 (.002-.010)	0.21 (0.05-0.31)	.008 (.002-.012)	0.19 (0.07-0.26)	.007 (.003-.010)	0.26 (0.07-0.41)	.010 (.003-.016)
7.00	.276	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.20 (0.05-0.30)	.008 (.002-.012)	0.18 (0.07-0.25)	.007 (.003-.010)	0.25 (0.07-0.40)	.010 (.003-.016)
8.00	.315	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.20 (0.05-0.30)	.008 (.002-.012)	0.18 (0.07-0.25)	.007 (.003-.010)	0.25 (0.07-0.40)	.010 (.003-.016)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aanbevolen voedingen voor CoroDrill® 300

Hex. aanbeveling

	iC 20mm Hex rec. (min-max)	*iC* .787 inch	*iC* 25.4 mm *iC* 1.000 inch Hex rec. (min-max)
E-xL	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	.009 (.002-.011)
E-xM	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	
M-xM	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	.009 (.003-.013)
M-xH	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)	.016 (.003-.024)

Voedingsaanbevelingen voor wisselplaatgrootte 20mm (*iC* .787 inch)

		f_z (wisselplaat)							
		E-xL		**E-xM**		**M-xM**		**M-xH**	
a_p mm	Inch	aanb. mm (min. - max.)	**aanb.** (min. - max.) Inch	aanb. (min. - max.) mm	**aanb.** (min. - max.) Inch	aanb. (min. - max.) mm	**aanb.** (min. - max.) Inch	aanb. (min. - max.) mm	**aanb.** (min. - max.) Inch
0.10	**.004**	1.42 (0.35-1.77)	.056 (.014-.070)	1.77 (0.35-2.84)	.070 (.014-.112)	1.42 (0.50-2.13)	.056 (.020-.084)	2.48 (0.50-3.90)	.098 (.020-.154)
0.50	**.020**	0.64 (0.16-0.80)	.025 (.006-.031)	0.80 (0.16-1.28)	.031 (.006-.050)	0.64 (0.22-0.96)	.025 (.009-.038)	1.12 (0.22-0.76)	.044 (.009-.069)
1.00	**.039**	0.46 (0.11-0.57)	.018 (.004-.022)	0.57 (0.11-0.92)	.022 (.004-.036)	0.46 (0.16-0.69)	.018 (.006-.027)	0.80 (0.16-1.26)	.031 (.006-.050)
1.50	**.059**	0.38 (0.09-0.47)	.015 (.004-.019)	0.47 (0.09-0.76)	.019 (.004-.030)	0.38 (0.13-0.57)	.015 (.005-.022)	0.66 (0.13-1.04)	.026 (.005-.041)
2.00	**.079**	0.33 (0.08-0.42)	.013 (.003-.017)	0.42 (0.08-0.67)	.017 (.003-.026)	0.33 (0.12-0.50)	.013 (.005-.020)	0.58 (0.12-0.92)	.023 (.005-.036)
3.00	**.118**	0.28 (0.07-0.35)	.011 (.003-.014)	0.35 (0.07-0.56)	.014 (.003-.022)	0.28 (0.10-0.42)	.011 (.004-.017)	0.49 (0.10-0.77)	.019 (.004-.030)
4.00	**.157**	0.25 (0.06-0.31)	.010 (.002-.012)	0.31 (0.06-0.50)	.012 (.002-.020)	0.25 (0.09-0.38)	.010 (.004-.015)	0.44 (0.09-0.69)	.017 (.004-.027)
5.00	**.197**	0.23 (0.06-0.29)	.009 (.002-.011)	0.29 (0.06-0.46)	.011 (.002-.018)	0.23 (0.08-0.35)	.009 (.003-.014)	0.40 (0.08-0.64)	.016 (.003-.025)
6.00	**.236**	0.22 (0.05-0.27)	.009 (.002-.011)	0.27 (0.05-0.44)	.011 (.002-.017)	0.22 (0.08-0.33)	.009 (.003-.013)	0.38 (0.08-0.60)	.015 (.003-.024)
7.00	**.276**	0.21 (0.05-0.26)	.008 (.002-.010)	0.26 (0.05-0.42)	.010 (.002-.017)	0.21 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)	0.37 (0.07-0.58)	.015 (.003-.023)
8.00	**.315**	0.20 (0.05-0.26)	.008 (.002-.010)	0.26 (0.05-0.41)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)	0.36 (0.07-0.56)	.014 (.003-.022)
9.00	**.354**	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)
10.00	**.394**	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)

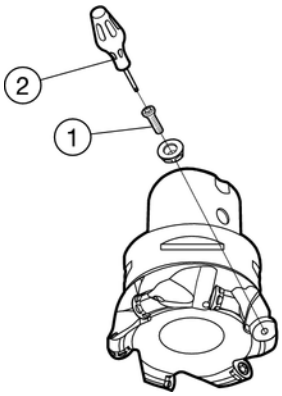
Voedingsaanbevelingen voor wisselplaatgrootte 25,4mm (*iC* 1.000 inch)

	f_z (wisselplaat)					
a_p	**E-xL**		**M-xM**		**M-xH**	
(inch)	aanb.	(min. - max.)	aanb.	(min. - max.)	aanb.	(min. - max.)
.004	.069	(.016-.090)	.069	(.022-.104)	.126	(.022-.189)
.020	.031	(.007-.040)	.031	(.010-.047)	.057	(.010-.085)
.039	.022	(.005-.028)	.022	(.007-.033)	.041	(.007-.061)
.059	.019	(.004-.023)	.019	(.006-.028)	.033	(.006-.050)
.079	.016	(.004-.020)	.016	(.005-.024)	.029	(.005-.044)
.118	.013	(.003-.017)	.013	(.004-.020)	.024	(.004-.037)
.157	.012	(.003-.015)	.012	(.004-.018)	.022	(.004-.032)
.197	.011	(.002-.014)	.011	(.004-.016)	.020	(.004-.030)
.236	.010	(.002-.013)	.010	(.003-.015)	.019	(.003-.028)
.276	.010	(.002-.012)	.010	(.003-.015)	.018	(.003-.026)
.315	.009	(.002-.012)	.009	(.003-.014)	.017	(.003-.026)
.354	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.017	(.003-.025)
.394	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.433	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.472	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.500	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 300



*
D3 < 32 = 5513 020-43
D3 ≥ 32 = 5513 020-09

Frees		1	2			
Wisselplaatafmeting				Torque value		
		Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Nm	In-lbs	Molykote
5		5513 020-40	5680 051-01 (6IP)	0.6	5	5683 010-01
7	20	5513 020-41	5680 046-03 (7IP)	0.9	8	5683 010-01
7	24	5513 020-42	5680 046-03 (7IP)	0.9	8	5683 010-01
8		5513 020-36	5680 046-01 (8IP)	1.2	10	5683 010-01
9/10		*	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01
12/13		5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0	26	5683 010-01
16[1)]		5513 020-50	5680 046-06 (20IP)	5.0	44	5683 010-01
20		5513 020-31	5680 048-06 (25IP)	7.5	66	5683 010-01
25.4		5513 020-71	5680 048-07 (30IP)	10.2	90	5683 010-01

1) Doorn-bevestigingsschroef met gat voor koelvloeistof 5512 073-03 (M8), sleutel 3021 010-060

Koelmiddelschroeven

			Zeskantsleutel			Past op de volgende freescodes
	Schroefcode	Draad	Afmeting	Sleutel code	Afmeting doorn	
Metrisch	5512 073-01	M10	8 mm	3021 010-080	22	R300-063Q22-16x
	5512 073-02	M12	10 mm	3021 010-100	27	R300-080Q27-20x
	5512 073-05	M16	14 mm	3021 010-140	32	R300-100Q32-20x
	5512 098-01	M20	14 mm	5680 043-18	40	R300-125Q40-20x
Inch	5512 074-01	3/8-224	5/16"	3021 011-516	.750	RA300-063R19-16x
	5512 074-02	1/2-20	3/8"	3021 011-380	1.000	RA300-076R25-20x RA300-076R25-25x
	5512 074-05	3/4-16	5/8"	3021 011-580	1.500	RA300-102R38-20x RA300-102R38-25x
	5512 099-01	3/4-16	1/2"	3021 011-120	1.500	RA300-127R38-20x RA300-127R38-25x

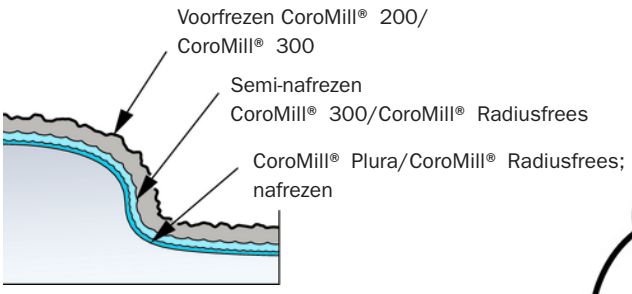
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible]8 (+31)

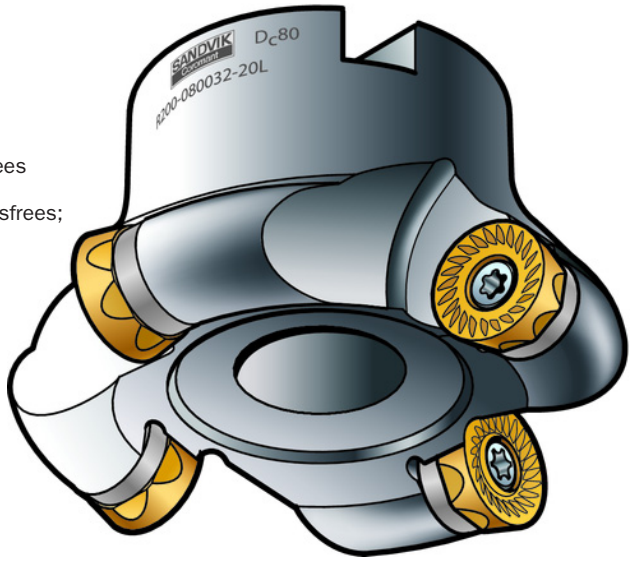
CoroMill® 200

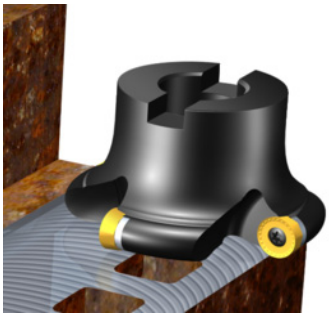
Robuuste vlakfrees en profileerfrees

Een concept voor betrouwbaar voorfrezen

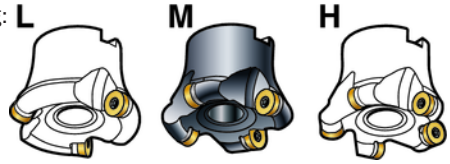
Diameter 25 - 160 mm (1.000 - 10.000 inch)





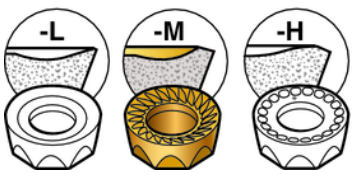


Vertanding: L M H

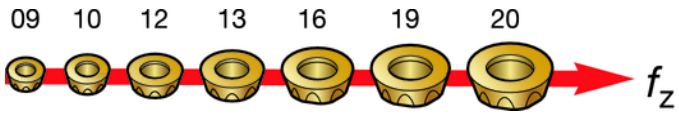


Conditie: Onstabiel Algemeen Stabiel

Geometrieën:



Licht frezen Algemeen Hoge veiligheid



0,05 mm (.002 inch) 0,6 mm (.024 inch)

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

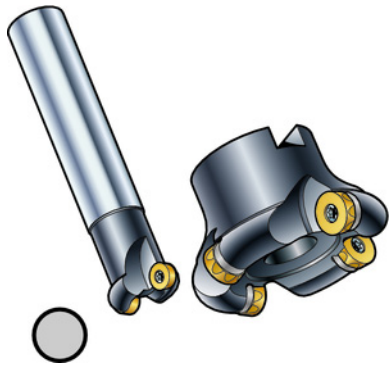
ISO-toepassingen:

P K H M S

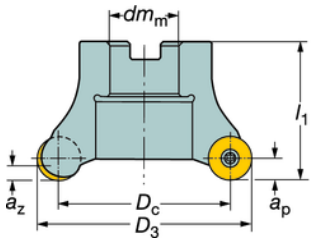
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees en vingerfrees met ronde wisselplaten

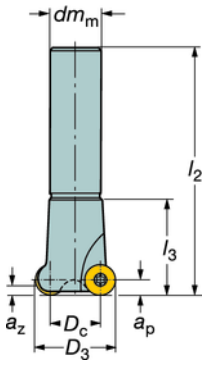
Diameter 25 –160 mm



Doorn



Cilindrische schacht



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer									Afmetingen, mm								
l_1	D_3	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand			kg	D_c	dm_m	l_1	l_2	l_3	a_z	Max. a_p	n_{max} [1]
		Cilindrische schacht																	
10	25	-	-	-	R200-015A20-10M [2]	2	-	R200-015A20-10H [2]	3	-	0.5	15	20		150	30	2.9	5.0	37500
12	32	-	-	-	R200-020A25-12M [2]	2	-	R200-020A25-12H [2]	3	-	0.8	20	25		190	35	3.7	6.0	31100
	40	R200-028A32-12L [2]	2	-	R200-028A32-12M [2]	3	-	-	-	-	1.7	28	32		240	63	3.7	6.0	26300
	50	R200-038A32-12L [2]	3	-	R200-038A32-12M [2]	4	-	-	-	-	1.7	38	32		240	63	3.7	6.0	22500
16	40	R200-024A32-16L [2]	2	-	R200-024A32-16M [2]	3	-	-	-	-	1.6	24	32		240	63	4.9	8.0	21800
	50	R200-034A32-16L [2]	2	-	R200-034A32-16M [2]	3	-	-	-	-	1.7	34	32		240	63	4.9	8.0	18300
20	50	R200-030A32-20L [2]	2	-	R200-030A32-20M [2]	3	-	-	-	-	1.7	30	32		240	63	6.1	10.0	20900
		Doorn																	
12	50	R200-038Q22-12L	-	3	R200-038Q22-12M	-	4	R200-038Q22-12H [2]	5	-	0.7	38	22	50			3.7	6.0	18800
	52	R200-040Q22-12L	-	3	R200-040Q22-12M	-	4	R200-040Q22-12H [2]	5	-	0.4	40	22	50			3.7	6.0	18000
	63	R200-051Q22-12L	-	3	R200-051Q22-12M	-	4	R200-051Q22-12H [2]	5	-	0.8	51	22	50			3.7	6.0	16200
	80	R200-068Q27-12L	-	4	R200-068Q27-12M	-	6	-	-	-	0.8	68	27	50			3.7	6.0	14000
	100	R200-088Q32-12L	-	4	R200-088Q32-12M	-	6	-	-	-	1.6	88	32	50			3.7	6.0	12300
16	63	R200-047Q22-16L [2]	-	3	R200-047Q22-16M [2]	-	4	-	-	-	0.5	47	22	50			4.9	8.0	15300
	66	R200-050Q27-16L [2]	-	3	R200-050Q27-16M [2]	-	4	R200-050Q27-16H [2]	5	-	0.9	50	27	50			4.9	8.0	14500
	80	R200-064Q27-16L	-	4	R200-064Q27-16M	-	5	R200-064Q27-16H [2]	6	-	1.0	64	27	50			4.9	8.0	13100
	100	R200-084Q32-16L	-	4	R200-084Q32-16M	-	6	-	-	-	1.3	84	32	50			4.9	8.0	11400
	125	R200-109Q32-16L	-	5	R200-109Q32-16M	-	6	-	-	-	2.1	109	32	50			4.9	8.0	10000
20	80	R200-060Q27-20L	-	3	R200-060Q27-20M [2]	4	-	-	-	-	1.1	60	27	50			6.1	10.0	10600
	100	R200-080Q32-20L	-	4	R200-080Q32-20M [2]	6	-	-	-	-	1.4	80	32	63			6.1	10.0	9200
	125	R200-105Q32-20L	-	5	R200-105Q32-20M [2]	6	-	-	-	-	2.2	105	32	63			6.1	10.0	8000
	160	R200-140Q40-20L	-	6	R200-140Q40-20M [2]	8	-	-	-	-	3.5	140	40	63			6.1	10.0	6900
		CIS Doorn																	
12	80	RA200-068J25.4-12L	4	-	RA200-068J25.4-12M	6	-	-	-	-	1.0	68	25.4	50			3.7	6.0	14000
	100	RA200-088J31.75-12L	4	-	RA200-088J31.75-12M	6	-	-	-	-	1.5	88	31.75	63			3.7	6.0	12300
16	66	RA200-050J25.4-16L [2]	3	-	RA200-050J25.4-16M	4	-	-	-	-	0.7	50	25.4	50			4.9	8.0	14500
	80	RA200-064J25.4-16L	4	-	RA200-064J25.4-16M	5	-	-	-	-	1.0	64	25.4	50			4.9	8.0	13100
	100	RA200-084J31.75-16L	4	-	RA200-084J31.75-16M	6	-	-	-	-	1.5	84	31.75	63			4.9	8.0	11400
	125	RA200-109J38.1-16L	5	-	RA200-109J38.1-16M	6	-	-	-	-	3.0	109	38.1	63			4.9	8.0	10000
20	80	RA200-060J25.4-20L	3	-	RA200-060J25.4-20M [2]	4	-	-	-	-	1.0	60	25.4	50			6.1	10.0	10600
	100	RA200-080J31.75-20L	4	-	RA200-080J31.75-20M [2]	6	-	-	-	-	1.5	80	31.75	63			6.1	10.0	9200
	125	RA200-105J38.1-20L	5	-	RA200-105J38.1-20M [2]	6	-	-	-	-	3.0	105	38.1	63			6.1	10.0	8000
	160	RA200-140J50.8-20L	6	-	RA200-140J50.8-20M [2]	8	-	-	-	-	5.0	140	50.8	63			6.1	10.0	6900

1) nmax (max. omw/min) voor houders moet ook in overweging worden genomen.

2) Zonder onderlegplaat

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D125

D127

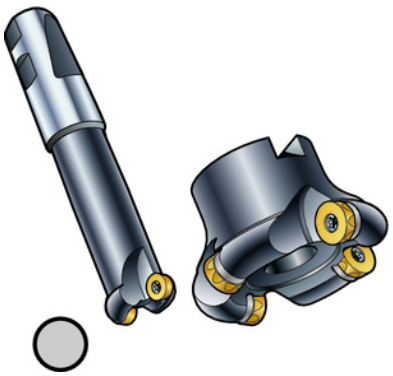
G6

D2

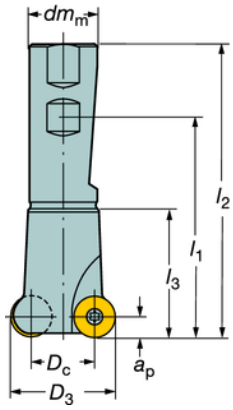
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfrees en vingerfrees met ronde wisselplaten

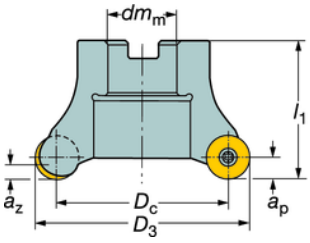
Diameter 1.000 - 10.000 inch



Weldon/Whistle Notch



Doorn



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen, inch								
	D_3	Wijdvertand			Dichtvertand			Lbs	D_c	dm_m	l_1	l_2	l_3	a_z	Max. a_p	n_{max}[1]
		Whistle Notch/Weldon														
.375	1.000	-	-	-	RA200-016MN25-09M[2]	2	-	2.2	.625	1.000	4.146	5.207	3.000	.110	.187	37500
.500	1.250	-	-	-	RA200-019MN32-13M[2]	2	-	2.2	.750	1.250	4.896	6.035	3.750	.150	.250	31000
	1.500	-	-	-	RA200-025MN32-13M[2]	3	-	2.2	1.000	1.250	5.140	6.280	4.000	.150	.250	26300
	2.000	RA200-038MN32-13L[2]	3	-	RA200-038MN32-13M[2]	4	-	2.2	1.500	1.250	2.886	4.026	1.125	.140	.250	22500
.750	2.000	RA200-032MN32-19L[2]	2	-	RA200-032MN32-19M[2]	3	-	2.2	1.250	1.250	2.886	4.026	1.625	.240	.375	20900

		Bestelnummer								Afmetingen, inch						
	D_3	Wijdvertand			Dichtvertand			Extra-dichtvertand		Lbs	D_c	dm_m	l_1	a_z	Max. a_p	n_{max}[1]
		Doorn														
.500	2.000	RA200-038R19-13L	-	3	RA200-038R19-13M	-	4	RA200-038R19-13H	5	-	1.0	1.500	.750	1.969	.140	.250	18800
	2.000	-	-	-	-	-	-	RA200-038R19-13H-HD[3]	5	-	1.0	1.500	.750	1.969	.140	.250	18800
	3.000	RA200-063R25-13L	-	4	RA200-063R25-13M	-	5	RA200-063R25-13H	6	-	2.2	2.500	1.000	1.969	.140	.250	18000
	4.000	RA200-089R38-13L	-	5	RA200-089R38-13M	-	8	-	-	-	2.2	3.500	1.500	1.969	.140	.250	16200
	5.000	RA200-114R38-13L	-	6	RA200-114R38-13M	-	10	-	-	-	4.4	4.500	1.500	2.480	.140	.250	14000
	6.000	RA200-140R38-13L	-	8	RA200-140R38-13M	-	12	-	-	-	7.6	5.500	1.500	2.480	.140	.250	12300
.750	3.000	RA200-057R25-19L[2]	-	4	RA200-057R25-19M[2]	-	5	-	-	-	1.0	2.250	1.000	1.969	.240	.375	10600
	4.000	RA200-083R38-19L	-	4	RA200-083R38-19M[2]	-	6	-	-	-	2.2	3.250	1.500	2.480	.240	.375	9200
	5.000	RA200-108R38-19L	-	5	RA200-108R38-19M[2]	-	6	-	-	-	3.3	4.250	1.500	2.480	.230	.375	8000
	6.000	RA200-133R38-19L	-	6	RA200-133R38-19M[2]	-	8	-	-	-	6.2	5.250	1.500	2.480	.230	.375	6900
	8.000	RA200-184R63-19L	-	8	RA200-184R63-19M[2]	-	10	-	-	-	13.	7.250	2.500	2.480	.230	.375	4700
	10.00	RA200-235R63-19L	-	10	RA200-235R63-19M[2]	-	12	-	-	-	15.	9.250	2.500	2.480	.230	.375	2500

1) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.
2) Zonder onderlegplaat
3) Dikkere zittingen voor zwaardere voedingssnelheden dan de standaard -13H frees

Let op:
Bout steekcirkel voor frezen 8" en 10" = 4"

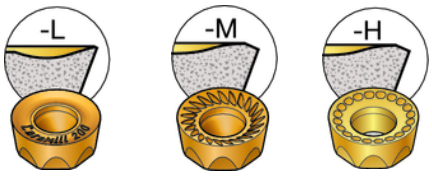
= gelijke vertanding
= Differentiële vertanding

D125
D127
G6
D2

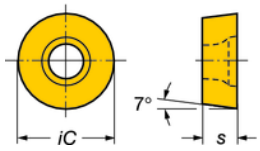
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 200

Hardmetaal / Cermet



Licht Middelmatig Zwaar



Metrische uitvoering

	ISO	Bestelnummer	P						M							K					N				S									H						Afmetingen, mm	
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT		
			1025	1030	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	235	530	1020	3040	3220	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	*iC*	s
Licht	10	RCHT 10 T3 M0-PL	☆	★				☆	☆	☆					☆						☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆			☆	10	3.97
		RCHT 10 T3 M0-ML								★	☆	☆																☆	☆											10	3.97
		RCHT 10 T3 M0-KL																	☆				☆								☆									10	3.97
	12	RCHT 12 04 M0-PL	☆	★				☆	☆	☆					☆						☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆			☆	12	4.76
		RCHT 12 04 M0-ML								★	☆	☆																☆	☆											12	4.76
		RCHT 12 04 M0-KL																	☆				☆								☆									12	4.76
	16	RCHT 16 06 M0-PL	☆	★					☆	☆											☆	☆				☆	☆								☆	☆				16	6.35
		RCHT 16 06 M0-ML								★	☆	☆																☆	☆											16	6.35
		RCHT 16 06 M0-KL																	☆				☆								☆									16	6.35
	20	RCHT 20 06 M0-PL	☆	★					☆	☆											☆	☆				☆	☆								☆	☆				20	6.35
		RCHT 20 06 M0-ML								★	☆	☆																☆	☆											20	6.35
		RCHT 20 06 M0-KL																	☆				☆								☆									20	6.35
Middelmatig	10	RCKT 10 T3 M0-WM						☆						☆	☆								☆							☆									☆	10	3.97
		RCKT 10 T3 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆				★	★			☆		☆		10	3.97
		RCKT 10 T3 M0-MM								★	☆	☆																☆	☆											10	3.97
		RCKT 10 T3 M0-KM															☆	☆																				☆			10	3.97
	12	RCKT 12 04 M0-WM						☆						☆	☆								☆							☆									☆	12	4.76
		RCKT 12 04 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆				★	★			☆		☆		12	4.76
		RCKT 12 04 M0-MM								★	☆	☆																☆	☆											12	4.76
		RCKT 12 04 M0-KM														★	☆	☆																				☆			12	4.76
	16	RCKT 16 06 M0-WM												☆									☆							☆										16	6.35
		RCKT 16 06 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆				★	★			☆		☆		16	6.35
		RCKT 16 06 M0-MM								★	☆	☆																☆	☆											16	6.35
		RCKT 16 06 M0-KM															☆	☆																				☆			16	6.35
	20	RCKT 20 06 M0-WM												☆									☆							☆										20	6.35
		RCKT 20 06 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆				★	★			☆		☆		20	6.35
		RCKT 20 06 M0-MM								★	☆	☆																☆	☆											20	6.35
		RCKT 20 06 M0-KM															☆	☆																				☆			20	6.35
Zwaar	10	RCKT 10 T3 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆		10	3.97
		RCKT 10 T3 M0-KH															☆	☆																				☆			10	3.97
	12	RCKT 12 04 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆		12	4.76
		RCKT 12 04 M0-KH															☆	☆																				☆			12	4.76
	16	RCKT 16 06 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆		16	6.35
		RCKT 16 06 M0-KH															☆	☆																				☆			16	6.35
	20	RCKT 20 06 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆		20	6.35
		RCKT 20 06 M0-KH															☆	☆																				☆			20	6.35
			P30	P30	P20	P20	P40	P15	M15	M15	M30	M25	M40	M35	M10	K20	K30	K15	K25	K20	N15	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S25	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25	H25		

★= Eerste keuze

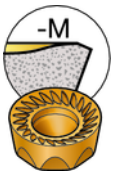
D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

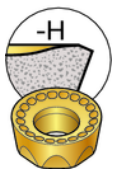
Wisselplaten voor CoroMill® 200

Hardmetaal / Cermet

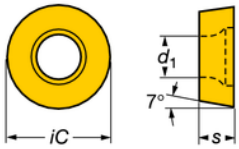
Licht



Middelmatig



Zwaar



Inch-uitvoering

	EO	Bestelnummer	P						M					K				N				S										H					Afmetingen, inch	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
			1025	1030	235	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	235	3040	3220	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	*iC*	s
Licht	09	RCHT 09 T3 00-KL															☆				☆						☆									.375	.156
		RCHT 09 T3 00-ML							★		☆														☆											.375	.156
		RCHT 09 T3 00-PL	☆	★					☆									☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆			.375	.156
	13	RCHT 13 04 00-KL															☆				☆						☆									.500	.188
		RCHT 13 04 00-ML							★	☆	☆														☆	☆										.500	.188
		RCHT 13 04 00-PL	☆	★					☆									☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆			.500	.188
	19	RCHT 19 06 00-KL															☆				☆						☆									.750	.250
		RCHT 19 06 00-ML							★	☆	☆														☆	☆										.750	.250
		RCHT 19 06 00-PL	☆	★					☆									☆	☆				☆	☆								☆	☆			.750	.250
Middelmatig	09	RCKT 09 T3 00-MM							★	☆	☆														☆	☆										.375	.156
		RCKT 09 T3 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆							☆			☆					☆										☆	☆	.375	.156
		RCKT 09 T3 00-WM																		☆								☆								.375	.156
	13	RCKT 13 04 00-KM												☆	☆																			☆		.500	.188
		RCKT 13 04 00-MM							★	☆	☆														☆	☆										.500	.188
		RCKT 13 04 00-PM		☆		☆	★	☆	☆							☆			☆					☆						★	★			☆		☆	.500	.188
		RCKT 13 04 00-WM			☆								☆							☆								☆									.500	.188
	19	RCKT 19 06 00-KM												☆	☆																			☆		.750	.250
		RCKT 19 06 00-MM							★	☆	☆														☆	☆										.750	.250
		RCKT 19 06 00-PM		☆		☆	★	☆	☆							☆			☆					☆						★	★			☆		☆	.750	.250
		RCKT 19 06 00-WM			☆								☆							☆								☆									.750	.250
Zwaar	09	RCKT 09 T3 00-KH												☆																				☆		.375	.156
		RCKT 09 T3 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆							☆								☆										☆	☆	.375	.156
	13	RCKT 13 04 00-KH												☆	☆																			☆		.500	.188
		RCKT 13 04 00-PH		☆		☆	☆	★	☆							☆								☆										☆	☆	.500	.188
	19	RCKT 19 06 00-KH												☆	☆																			☆		.750	.250
		RCKT 19 06 00-PH		☆		☆	☆	★	☆							☆								☆										☆	☆	.750	.250
			P30	P30	P40	P20	P20	P40	M15	M30	M25	M40	M35	K30	K15	K25	K20	N15	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S25	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25		

★= Eerste keuze

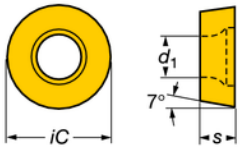
D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 200

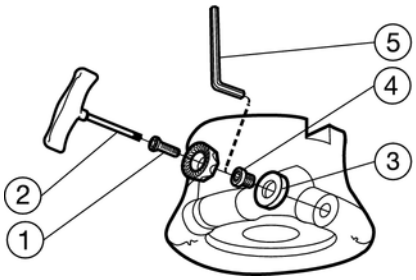
Keramiek **Boronnitride**



Moderne snijmaterialen

	ISO	Bestelnummer	Max a_p mm	Max a_p inch	K CC 6190	K CB CB50	H CB CB50	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) iC mm	iC in.	s mm	s in.
Licht	12	RCHT 12 04 M0	6	.236		☆	☆	12	.472	4.76	.188
Middelmatig	12	RCKT 12 04 MO	6	.236	☆			12	.472	4.76	.188
	16	RCKT 16 06 MO	8	.315	☆			16	.630	6.35	.250
					K05	K10	H05				

Onderdelen voor CoroMill® 200



Doornbevestigingsschroeven

Frees D_c mm.	Doornschroef
2.000-2.500	5512 065-01
3.000	5512-065-05
4.000	5512-065-04
5.000-6.000	5512-065-10
8.000-10.000	5512 065-11

Frees	Wisselplaatafmeting mm *inch* ISO	Zonder onderlegplaat 1 Wisselplaatschroef	2 Sleutel1) (Torx Plus)	Draaimom entwaarde Nm (in-lbs)	Met onderlegplaat 1 Wisselplaatschroef	2 Sleutel (Torx Plus)	3 Onderlegplaat	4 Onderlegplaatschroef	5 Sleutel (mm)
R200	10	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	3.0 (26)	-	-	-	-	-
	12	5513 020-09	5680 048-01 (15IP)	3.0 (26)	5513 020-01	5680 048-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-09	5680 010-01 (3.5)
	16	5513 020-07	5680 048-03 (20IP)	5.0 (44)	5513 020-26	5680 048-03 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	5680 010-050 (5.0)
	20	5513 020-08	5680 045-06 (25IP)	7.6 (66)	5513 020-14	5680 048-06 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	5680 010-060 (6.0)
RA200	*.375*	5513 020-30	5680 046-05 (10IP)	2.0 (18)	-	-	-	-	-
	.500	5513 020-09	5680 048-01 (15IP)	3.0 (26)	5513 020-01	5680 048-02 (15IP)	5322 110-06	5512 090-09	5680 010-01 (3.5)
	.750	5513 020-08	5680 048-06 (25IP)	7.6 (66)	5513 020-14	5680 048-06 (25IP)	5322 110-07	5512 090-08	3021 010-050 (6.0)

Frees	Wisselplaatafmeting mm ISO	Inch ISO	Draaimomentsleutel 1)
R200	10	-	5680 100-06
	12	-	5680 100-06
	16	-	5680 100-07
	20	-	5680 100-08
RA200	-	.375	5680 100-05
	-	.500	5680 100-06
	-	.750	5680 100-08

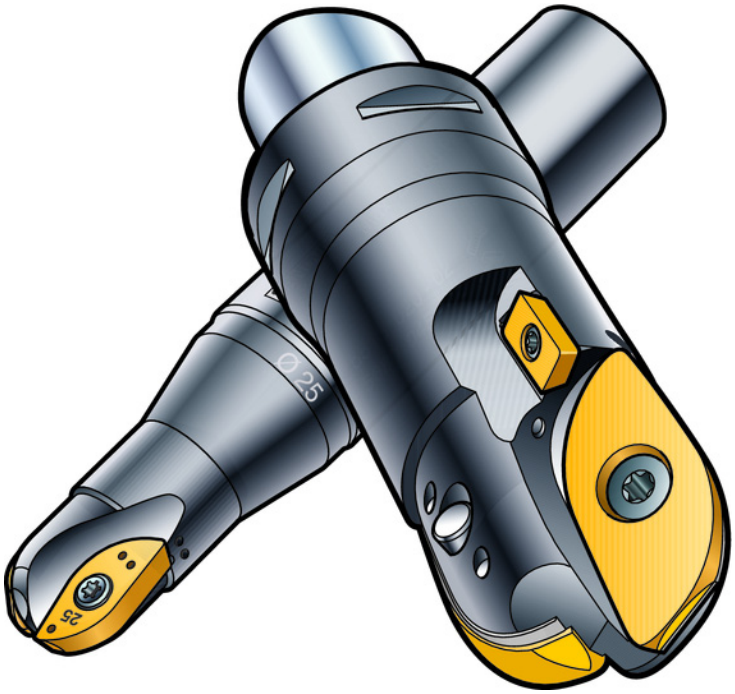
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Radiusfrees

Robuuste radiusfrees

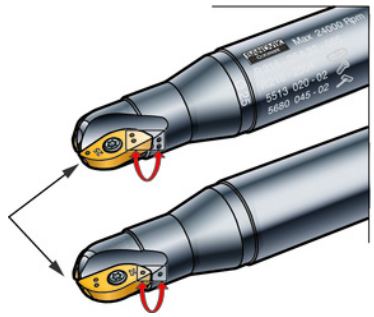
Een frees voor semi-nabewerken bij profielfrezen



M - wisselplaten voor grotere betrouwbaarheid

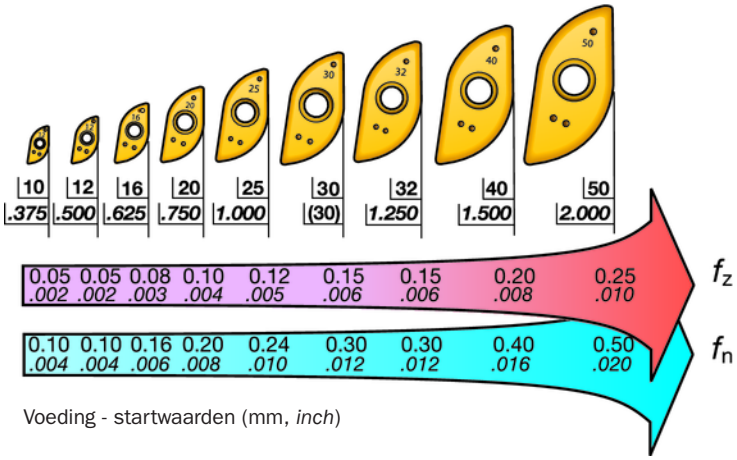
E - wisselplaten met scherpere snijkant en grotere precisie

Omtrekpositie



Identieke wisselplaten

Middenpositie



Voeding - startwaarden (mm, *inch*)

ISO-toepassingen:

P M K N S H

Flexibiliteit en grote uitsteeklengte

Modulaire freeskoppen in combinatie met verschillende schachtopnames

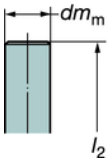
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Radiusfrees

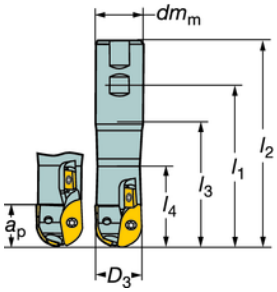
Diameter 10 - 50 mm

Metrische uitvoering

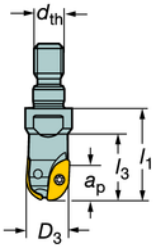
Cilindrisch



Weldon



Draadkoppeling



l_1 = programmeerlengte

D_3	Bestelnummer	Afmetingen, mm kg	l_1	l_2	l_3	l_4	dm_m	Max. a_p	d_{th}	n_{max} 2)	Wisselplaten1)1) Referentie wisselplaten	Schacht-bescherming
	Cilindrische schacht											
10	R216-10A16-050	0.3		160	50	20	16	8.6		15900	R216-1002E	
12	R216-12A20-045	0.4		200	45	20	20	10.8		21000	R216-1202M	
16	R216-16A20-045	0.4		200	45	27	20	14.4		20000	R216-1603M	
20	R216-20A25-055	0.6		200	55	33	25	17.9		24000	R216-20T3M	
25	R216-25A32-065	1.3		250	65	40	32	22.3		24000	R216-2504M	
30	R216-30A32-070	1.4		250	70	50	32	26.9		19500	R216-3006M	APMT160408-M
32	R216-32A32-070	1.4		250	70	50	32	28.6		18500	R216-3206M	
	Weldon											
12	R216-12B20-040	0.2	66	91	40	20	20	10.8		21000	R216-1202M	
	R216-12B20-060	0.2	86	111	60	20	20	10.8		21000	R216-1202M	
16	R216-16B20-040	0.2	66	91	40	27	20	14.4		20000	R216-1603M	
	R216-16B20-060	0.2	86	111	60	27	20	14.4		20000	R216-1603M	
20	R216-20B25-050	0.3	75	107	50	33	25	17.9		24000	R216-20T3M	
	R216-20B25-070	0.4	95	127	70	33	25	17.9		24000	R216-20T3M	
25	R216-25B25-060	0.4	85	117	60	40	25	22.3		24000	R216-2504M	
	R216-25B25-080	0.4	105	137	80	70	25	22.3		24000	R216-2504M	
30	R216-30B32-070	0.6	95	131	70	50	32	26.9		19500	R216-3006M	APMT160408-M
	R216-30B32-100	0.7	125	161	100	80	32	26.9		19500	R216-3006M	APMT160408-M
32	R216-32B32-070	0.6	95	131	70	50	32	28.6		18500	R216-3206M	
	R216-32B32-100	0.8	125	161	100	82	32	28.6		18500	R216-3206M	
40	R216-40B40-100	1.3	131	171	100	69	40	36.5		8000	R216-4007M	APMT160408-M
	R216-40B40-150	1.7	181	221	150	120	40	36.5		8000	R216-4007M	APMT160408-M
50	R216-50B40-100	2	131	171	100		40	44.6		7000	R216-5007M	
	R216-50B50-125	2.5	161	207	125	95	50	44.6		7000	R216-5007M	APMT160408-M
	R216-50B50-175	3.1	211	257	175	145	50	44.6		7000	R216-5007M	APMT160408-M
	Draadkoppeling											
10	R216-10T08	0.1	25		18			8.6	M8		R216-1002M	
12	R216-12T08	0.1	25		18			10.8	M8		R216-1202M	
16	R216-16T08	0.1	25					14.4	M8		R216-16T3M	
20	R216-20T10	0.1	30					17.9	M10		R216-20T3M	
25	R216-25T12	0.2	35					22.3	M12		R216-2504M	
30	R216-30T16	0.2	45					26.9	M16		R216-3006M	
32	R216-32T16	0.2	45					28.6	M16		R216-3206M	

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

D133

D134

G6

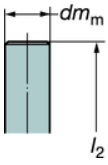
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

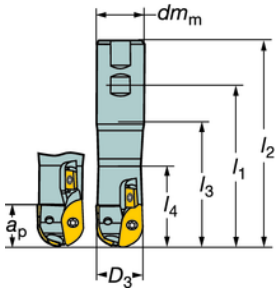
CoroMill® Radiusfrees

Diameter .375 - 2.000 inch

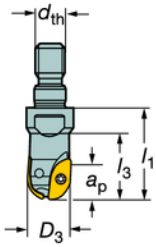
Cilindrisch



Weldon



Draadkoppeling



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

D_3	Bestelnummer	Afmetingen, inch Lbs	l_1	l_2	l_3	l_4	dmm/ D5m	Max. a_p	d_{th}	n_{max} 2)	Wisselplaten1) 1) Referentie wisselplaten	Schacht-bescherming
	Cilindrische schacht											
.375	RA216-10O16-038	0.9		6.000	1.500	.625	.625	.310			RA216-1002E-M	
.500	RA216-13O16L-051	0.7		9.000	2.000	1.370	.625	.444			RA216-1302M	
.625	RA216-16O16L-043	1.7		9.000	1.689		.625	.559			RA216-1603M	
.750	RA216-19O19L-051	1.2		10.000	2.000		.750	.669			RA216-19T3M	
1.000	RA216-25O25L-067	2.5		12.000	2.620		1.000	.893			RA216-2504M	
1.250	RA216-32O32L-083	4.0		14.000	3.250		1.250	1.114			RA216-3206M	APMT160408-M
	Weldon											
.500	RA216-13M19-038	0.9	2.516	3.531	1.500	.750	.750	.444		21000	RA216-1302M	
.500	RA216-13M19-057	0.9	3.268	4.281	2.250	.750	.750	.444		21000	RA216-1302M	
.625	RA216-16M19-038	0.9	2.516	3.531	1.500	1.000	.750	.559		20000	RA216-1603M	
.625	RA216-16M19-057	0.9	3.266	4.281	2.250	1.000	.750	.559		20000	RA216-1603M	
.750	RA216-19M25-051	1.5	3.142	4.281	2.000	1.250	1.000	.669		24000	RA216-19T3M	
.750	RA216-19M25-076	2.0	4.142	5.281	3.000	1.250	1.000	.669		24000	RA216-19T3M	
1.000	RA216-25M25-057	2.0	3.390	4.531	2.250	1.500	1.000	.893		24000	RA216-2504M	
1.000	RA216-25M25-089	2.2	4.642	5.780	3.500	3.000	1.000	.893		24000	RA216-2504M	
1.250	RA216-32M32-070	2.9	3.891	5.031	2.750	2.250	1.250	1.114		18500	RA216-3206M	APMT160408-M
1.250	RA216-32M32-101	3.7	5.141	6.281	4.000	3.250	1.250	1.114		18500	RA216-3206M	APMT160408-M
1.500	RA216-38M38-101	6.6	5.500	6.687	4.000	2.750	1.500	1.299		8000	RA216-3807M	APMT160408-M
1.500	RA216-38M38-152	8.4	7.500	8.687	6.000	4.750	1.500	1.299		8000	RA216-3807M	APMT160408-M
2.000	RA216-51M38-101	9.9	5.500	6.687	4.000		1.500	1.791		7000	RA216-5107M	
2.000	RA216-51M51-127	11.9	6.409	8.250	5.000	3.500	2.000	1.791		7000	RA216-5107M	APMT160408-M
2.000	RA216-51M51-178	15.0	8.409	10.250	7.000	5.750	2.000	1.791		7000	RA216-5107M	APMT160408-M
	Draadkoppeling											
.375	RA216-10T08	0.5	.906		.630			.310	M8		RA216-1002	
.500	RA216-13T08	0.5	.906		.630			.444	M8		RA216-1302	
.625	RA216-16T08	0.5	.906					.559	M8		RA216-1603	
.750	RA216-19T10	0.5	1.181					.669	M10		RA216-19T3	
1.000	RA216-25T12	1.0	1.378					.893	M12		RA216-2504	
1.250	RA216-32T16	1.0	1.693					1.114	M16		RA216-3206	

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

D133 D134 G6 D2

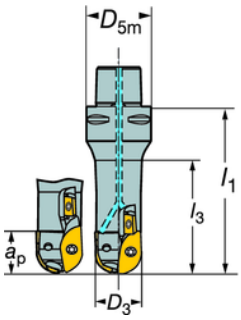
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Radiusfrees

Diameter 30 - 50 mm (1.250 - 2.000 inch)

Coromant Capto®



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_3	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, mm KG	l_1	l_3	l_4	Max. a_p	n_{max}[2]	Wisselplaten[3] Referentie wisselplaten	Schacht-bescherming
	Coromant Capto									
30	**R216-30C3-070**	1	0.4	70	50	50	28.3	18500	**R216-3206M**	
32	**R216-32C3-070**	1	0.4	70	50	50	28.6	18500	**R216-3206M**	
40	**R216-40C4-080**	1	0.8	80	58	58	31.6	8000	**R216-4007M**	
50	**R216-50C5-125**	1	1.2	125	95	95	44.6	7000	**R216-5007M**	**APMT160408-M**

Inch-uitvoering

D_3	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, inch Lbs	l_1	l_3	l_4	Max. a_p	n_{max}[2]	Wisselplaten[3] Referentie wisselplaten	Schacht-bescherming
	Coromant Capto									
1.250	**RA216-32C3-070**	1	1.0	2.756	1.968	1.968	1.114	18500	**RA216-3206**	
1.500	**RA216-38C4-080**	1	1.7	3.150	2.284	2.284	1.299	8000	**RA216-3807M**	
2.000	**RA216-51C5-125**	1	2.6	4.921	3.740	3.500	1.791	7000	**RA216-5107M**	**APMT160408-M**

1) 1 = koelvloeistof door het midden

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

3) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

J3
D133
G6
D134

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® Radiusfrezen

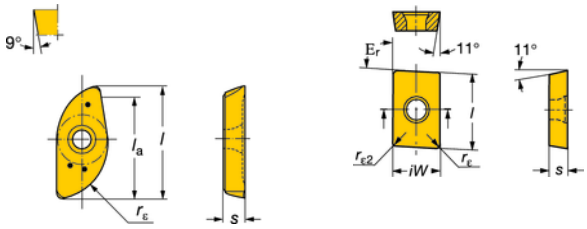
Frees-wisselplaten

M-M

E-M

Schacht-beschermings-wisselplaten

M



Metrische uitvoering

	Voor frees-diam.	r_ε	Bestelnummer	P					M				K			N			S						H				Afmetingen, mm		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC			
				1025	1030	2040	4220	4240	1025	1030	2040	4240	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2040	H13A	S30T	1010	1025	1030	4220	l_a	l	s
Middelmatig	10	5	**R216-10 02 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		8.6	9.8	1.70
	12	6	**R216-12 02 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		10.8	12	2.38
			R216-12 02 M-M	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		10.8	12	2.38
	16	8	**R216-16 03 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		14.4	16	3.18
			R216-16 03 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	14.4	16	3.18
	20	10	**R216-20 T3 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		17.9	20	3.97
			R216-20 T3 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	17.9	20	3.97
	25	12.5	**R216-25 04 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		22.3	24.9	4.76
			R216-25 04 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	22.3	24.9	4.76
	30	15	**R216-30 06 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		26.9	29.9	6.35
			R216-30 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	26.9	29.9	6.35
	32	16	**R216-32 06 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		28.6	31.8	6.35
			R216-32 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	28.6	31.8	6.35
	40	20	**R216-40 07 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		36.5	39.9	7.94
			R216-40 07 M-M	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆			☆	☆		36.5	39.9	7.94
	50	25	**R216-50 07 E-M**	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆		44.6	49.7	7.94
			R216-50 07 M-M	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆			☆	☆		44.6	49.7	7.94
				P30	P30	P45	P20	P40	M15	M15	M40	M40	K25	K40	K20	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S30	S20	S25	H10	H15	H10	H25			

★= Eerste keuze

Schacht-bescherming

	Voor freesdiam.	Bestelnummer	P	M	K	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)								
			GC	GC	GC									
			4240	4240	4240	l mm	l in.	iW mm	iW in.	E_r	r_ε mm	r_ε in.	$r_{\varepsilon 2}$ mm	$r_{\varepsilon 2}$ in.
Middelmatig	30-50	**APMT 16 04 08-M**	☆	☆	☆	16.4	.646	9.25	.364	85°	0.8	.032	0.4	.016
			P40	M40	K40									

R216-10 02 E-M
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
M = meest betrouwbare snijkant

D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® Radiusfrezen

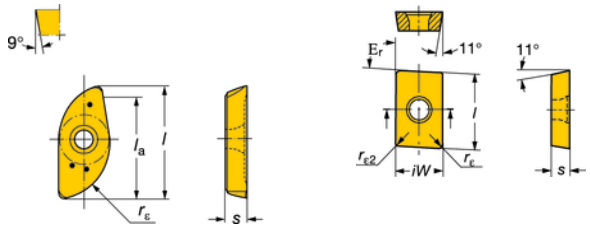
Frees-wisselplaten

M-M

E-M

Schacht-beschermings-wisselplaten

M



Inch-uitvoering

	Voor freesdiam.	r_ε	Bestelnummer	P				M				K		N			S					H			Afmetingen, inch		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC			
				1025	1030	2040	4240	1025	1030	2040	4240	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2040	H13A	1010	1025	1030	l_a	l	s
Middelmatig	.375	.188	**RA216-10 02 E-M**	☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	.310	.370	.067
	.500	.250	**RA216-13 02 E-M**	☆	☆			☆	☆					☆	☆			☆	☆				☆	☆	.444	.494	.094
			RA216-13 02 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.444	.494	.094
	.625	.312	**RA216-16 03 E-M**	☆	☆			☆	☆					☆	☆			☆	☆				☆	☆	.559	.630	.125
			RA216-16 03 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	.559	.630	.125
	.750	.375	**RA216-19 T3 E-M**	☆	☆			☆	☆					☆	☆			☆	☆				☆	☆	.669	.745	.156
			RA216-19 T3 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.669	.745	.156
	1.000	.500	**RA216-25 04 E-M**	☆	☆			☆	☆					☆	☆			☆	☆				☆	☆	.893	.984	.188
			RA216-25 04 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.893	.984	.188
	1.250	.625	**RA216-32 06 E-M**	☆	☆			☆	☆					☆	☆			☆	☆				☆	☆	1.114	1.247	.250
			RA216-32 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	1.114	1.247	.250
	1.500	.750	**RA216-38 07 M-M**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	1.299	1.502	.250
	2.000	1.000	**RA216-51 07 M-M**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	1.791	1.996	.312
				P30	P30	P45	P40	M15	M15	M40	M40	K40	K20	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S30	S20	H10	H15	H10			

Schacht-bescherming

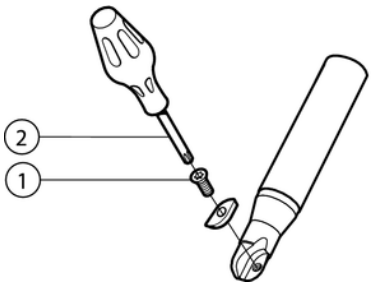
	Voor freesdiam.		Bestelnummer	P	M	K	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
				GC	GC	GC										
	mm	Inch		4240	4240	4240	l mm	l in.	iW mm	iW in.	E_r	r_ε mm	r_ε in.	$r_{\varepsilon 2}$ mm	$r_{\varepsilon 2}$ in.	
Middelmatig	30-50	1.181-1.968	**APMT 16 04 08-M**	☆	☆	☆	16.4	.646	9.25	.364	85°	0.8	.032	0.4	.016	
				P40	M40	K40										

R216-10 02 E-M
|
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
M = meest betrouwbare snijkant

D334 D327 D356 D2

Onderdelen voor CoroMill® Radiusfrees

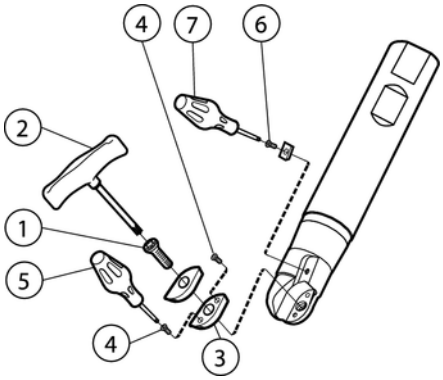
R216



D_3 12-25 en 32 mm
.500-1.000 Inch

Frees	D_3 mm/inch		1 Wisselplaatschroef	2 Sleutel (Torx Plus)	Aanhaalkoppelwaarde Nm/in.lbs	Molykote	Draaimoment sleutel1)
R216/ RA216	10	-	5513 020-40	5680 051-01 (6IP)	0.6/5	5683 010-01	5680 100-01
	12	1/2"	5513 020-36	5680 046-01 (8IP)	1.2/10	5683 010-01	5680 100-03
	16	5/8"	5513 020-36	5680 046-01 (8IP)	1.2/10	5683 010-01	5680 100-03
	20	3/4"	5513 020-16	5680 048-02 (10IP)	2.0/18	5683 010-01	5680 100-05
	25	1"	5513 020-52	5680 048-01 (15IP)	3.0/26	5683 010-01	5680 100-06
	30	-	5513 020-07	5680 048-04 (20IP)	5.0/44	5683 010-01	5680 100-07
	32	1 1/4"	5513 020-07	5680 048-04 (20IP)	5.0/44	5683 010-01	5680 100-07
	40	1 1/2"	5513 020-31	5680 048-06 (25IP)	7.5/66	5683 010-01	5680 100-08
	50	2"	5513 021-03	5680 048-07 (30IP)	10.0/90	5683 010-01	-

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

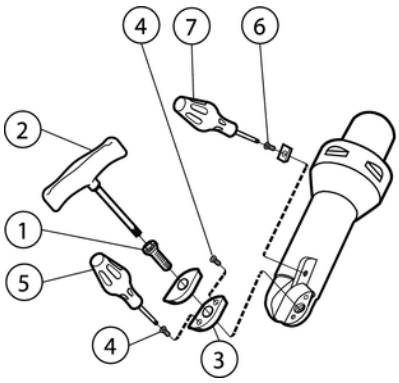


D_3 30, 40 en 50 mm
1.250-2.000 Inch

Frees	D_3 mm/inch		3 Onderlegplaat	4 Onderlegplaatschroef	5 Sleutel (Torx Plus)	6 Bescherm-plaatschroef	7 Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel 1)	Aanhaalkoppelwaarde Nm/in.lbs
R216/ RA216	30	-	–	–	–	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	3.0/26
	40/32	1½"/1¼"	–	–	–	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	3.0/26
	50	2"	5322 475-01	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	3.0/26

1) Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

Onderdelen



D_3 mm/inch		1 Wisselplaatschroef	2 Sleutel (Torx Plus)	Torque value Nm	In-lbs	Molykote	Draaimoment sleutel1)
30	-	5513 020-07	5680 048-04 (20IP)	5.0	44	5683 010-01	5680 100-07
32	1 1/4"	5513 020-07	5680 048-04 (20IP)	5.0	44	5683 010-01	5680 100-07
40	1 1/2"	5513 020-31	5680 048-06 (25IP)	7.5	66	5683 010-01	5680 100-08
50	2"	5513 021-03	5680 048-07 (30IP)	10.0	90	5683 010-01	-

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

D_3 mm/inch		3 Onderlegplaat	4 Onderlegplaatschroef	5 Sleutel (Torx Plus)	6 Bescherm-plaatschroef	7 Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel 1)	Torque value Nm	Nm²)
50	2"	5322 475-01	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	3.0	2.2

1) Accessoires, dienen afzonderlijk te worden besteld

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Radiusfrees voor het nafrezen

Radiusfrees voor nafrezen

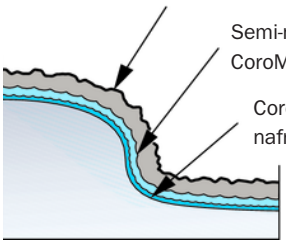
Een frees voor profielfrezen met een zeer goed oppervlak

Diameter 8 - 32 mm (.3125 - 1.250 inch)

Voorfrezen CoroMill® 200/
CoroMill® 300

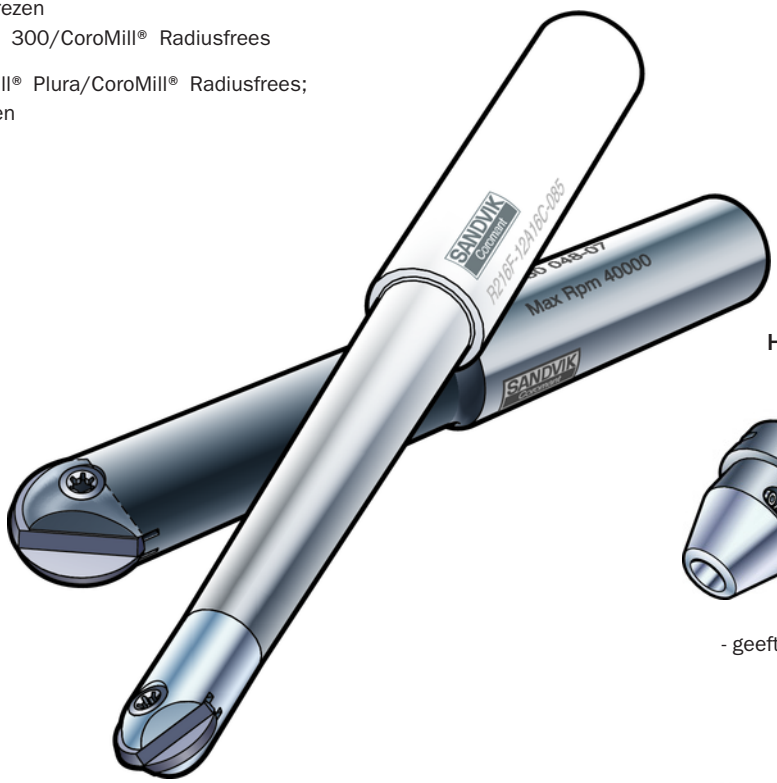
Semi-nafrezen
CoroMill® 300/CoroMill® Radiusfrees

CoroMill® Plura/CoroMill® Radiusfrees; nafrezen



Constante toeslag voor het frezen tot dicht op de eindvorm

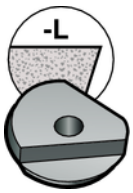
Hardmetalen schacht

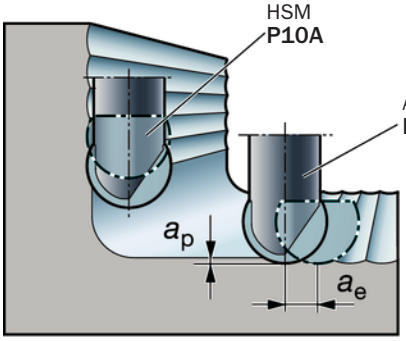


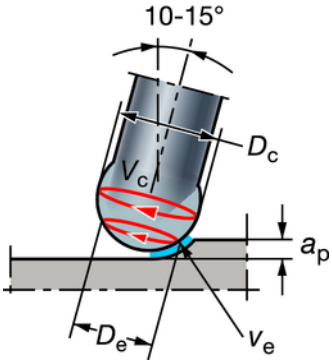
HydroGrip®

- geeft nog meer precisie

Scherpe -L geometrie







Gebruik ondiepe axiale en radiale snedes voor een veilige productiviteit. Bereken altijd de echte snijsnelheid (V_e)gebaseerd op de effectieve diameter in snede (D_e)

ISO-toepassingen:

P M K N S H

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

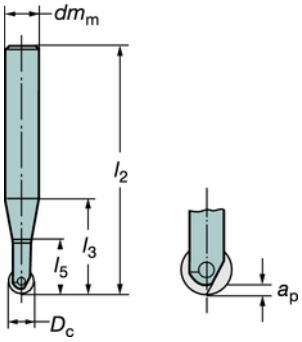
CoroMill® Radiusfrees voor het nafrezen

Schacht van staal en hardmetaal

Diameter 8 – - 32 mm

Tolerantie
D_c = h9
dm_m = h6

Cilindrisch



Metrische uitvoering

Wisselplaatafmeting	D_c mm	Bestelnummer	Afmetingen, mm kg	l_2	l_3	l_5	dm_m	Max. a_p	n_{max} 1)
		Cilindrische schacht							
8	8	R216F-08A12C-035	0.2	92	35	19	12	1.2	40000
		R216F-08A12C-053	0.2	110	53	19	12	1.2	40000
		R216F-08A12C-075	0.2	132	75	19	12	1.2	23400
		R216F-08A12S-035	0.2	92	35	19	12	1.2	40000
		R216F-08A12S-053	0.2	110	53	33.5	12	1.2	33600
		R216F-08A12S-075	0.2	132	75	19	12	1.2	16800
10	10	R216F-10A12C-053	0.2	110	53	22	12	1.5	40000
		R216F-10A12C-075	0.3	132	75	22	12	1.5	23400
		R216F-10A12S-038	0.2	95	38	22.4	12	1.5	40000
		R216F-10A12S-053	0.2	110	53	38.7	12	1.5	40000
		R216F-10A12S-075	0.2	132	75	21.8	12	1.5	20300
12	12	R216F-12A12C-053	0.3	110	53		12	1.8	40000
		R216F-12A12S-026	0.2	83	26		12	1.8	40000
		R216F-12A12S-053	0.2	110	53		12	1.8	40000
		R216F-12A16C-085	0.4	145	85	21.5	16	1.8	21000
		R216F-12A16S-085	0.3	145	85	22.5	16	1.8	19800
16	16	R216F-16A16C-063	0.4	123	63		16	2.4	43000
		R216F-16A16S-032	0.3	92	32		16	2.4	36000
		R216F-16A16S-063	0.3	123	63		16	2.4	36000
		R216F-16A20C-100	0.7	166	100	29.5	20	2.4	25500
		R216F-16A20S-100	0.4	166	100	29.5	20	2.4	20000
20	20	R216F-20A20S-038	0.4	104	38		20	3.0	40000
		R216F-20A20S-075	0.4	141	75		20	3.0	40000
		R216F-20A25C-115	1.1	191	115	35	25	3.0	18500
		R216F-20A25S-115	0.7	191	115	35	25	3.0	18400
25	25	R216F-25A25S-045	0.5	121	45		25	3.8	40000
		R216F-25A25S-090	0.7	166	90		25	3.8	37100
		R216F-25A32S-135	1.1	215	135	42.5	32	3.8	16500
30/32	30/32	R216F-32A32S-054	0.8	134	54		32	4.8	35500
		R216F-32A32S-107	1.7	187	107		32	4.8	32500
		R216F-32A32S-160	1.6	240	160	54	32	4.8	14500

1) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

R216F-08A12S-035
|
S = Stalen schacht
C = Hardmetalen schacht

D138 D138 G6 D2

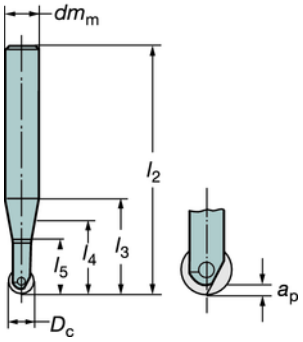
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Radiusfrees voor het nafrezen

Schacht van staal en hardmetaal

Diameter .3125 - 1.250 inch



Tolerantie
D_c = h9
dm_m = h6

Inch-uitvoering

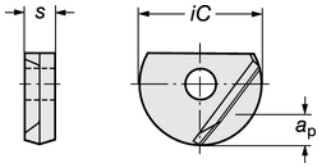
			Afmetingen, inch							
	D_c mm.	**Bestelnummer**	Lbs	l_2	l_3	l_4	l_5	dm_m	Max. a_p	n_{max}[1]
		Cilindrische schacht								
.312	.313	**RA216F-08O13C-075**	0.9	5.196	2.952	1.429	.748	.500	.047	40000
		RA216F-08O13S-035	0.9	3.622	1.398	.906	.748	.500	.047	40000
		RA216F-08O13S-053	0.9	4.331	2.091	1.618	1.319	.500	.047	33100
		RA216F-08O13S-075	0.9	5.197	2.957	1.610	.748	.500	.047	16500
.375	.375	**RA216F-10O13C-075**	0.9	5.187	2.937	1.736	.850	.500	.056	40000
		RA216F-10O13S-038	0.9	3.732	1.508	1.102	.874	.500	.056	40000
		RA216F-10O13S-053	0.9	4.323	2.083	1.937	1.516	.500	.056	40000
		RA216F-10O13S-075	0.9	5.189	2.949	2.417	.850	.500	.056	20400
.500	.500	**RA216F-13O13S-026**	0.9	3.282	1.047		.961	.500	.075	40000
		RA216F-13O13S-053	0.9	4.344	2.110		2.022	.500	.075	40000
		RA216F-13O16C-085	1.5	5.722	3.360	3.189	.862	.625	.075	40000
		RA216F-13O16S-085	1.5	5.722	3.360	3.102	.898	.625	.075	19800
.625	.625	**RA216F-16O16S-032**	1.5	3.620	1.257		1.179	.625	.094	36000
		RA216F-16O16S-063	1.5	4.840	2.478		2.400	.625	.094	36000
		RA216F-16O19C-100	1.4	6.532	3.933	3.425	1.122	.750	.094	24000
		RA216F-16O19S-100	2.0	6.533	3.935	2.850	1.158	.750	.094	20000
.750	.750	**RA216F-19O19S-038**	2.0	4.076	1.477		1.396	.750	.112	40000
		RA216F-19O19S-075	2.0	5.532	2.934		2.853	.750	.112	40000
		RA216F-19O25C-115	4.9	7.501	4.509	2.460	1.362	1.000	.112	40000
		RA216F-19O25S-115	3.3	7.500	4.512	2.602	1.358	1.000	.112	18400
1.000	1.000	**RA216F-25O25S-045**	2.4	4.772	1.780		1.682	1.000	.150	40000
		RA216F-25O25S-090	3.3	6.543	3.551		3.453	1.000	.150	37100
		RA216F-25O32S-135	5.3	8.472	5.323	4.047	1.681	1.250	.150	16500
1.250	1.250	**RA216F-32O32S-054**	4.0	5.271	2.121		2.003	1.250	.188	35500
		RA216F-32O32S-107	5.3	7.357	4.208		4.089	1.250	.188	32500
		RA216F-32O32S-160	7.7	9.444	6.294		2.122	1.250	.188	14500

[1] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

R216F-08A12S-035
|
S = Stalen schacht
C = Hardmetalen schacht

D138 D138 G6 D2

Wisselplaten voor CoroMill® Radiusfrees voor het nafrezen



Toleranties, mm (inch):
iC = +0/-0.016 (+0/-.00063)

E

Metrische uitvoering

	D	Bestelnummer	P	M	K	S	H	H	Afmetingen, mm		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC			
			P20A	P20A	P20A	1010	1010	P20A	Max. a_p	*iC*	s
Licht	8	R216F-08 24 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4	8	2.4
	10	R216F-10 26 E-L				☆	☆		5	10	2.6
	12	R216F-12 30 E-L				☆	☆		6	12	3
	16	R216F-16 40 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8	16	4
	20	R216F-20 50 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10	20	5
	25	R216F-25 60 E-L				☆	☆		12.5	25	6
	30	R216F-30 70 E-L				☆	☆		15	30	7
	32	R216F-32 70 E-L				☆	☆		16	32	7
			P15	M15	K15	S10	H10	H15			

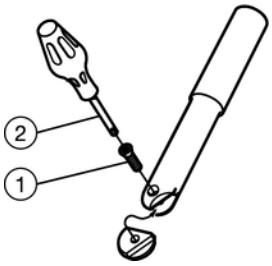
F

Inch-uitvoering

	D	Bestelnummer	P	M	K	S	H	H	Afmetingen, inch		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC			
			P20A	P20A	P20A	1010	1010	P20A	Max. a_p	*iC*	s
Licht	.312	RA216F-08 24 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.156	.312	.094
	.375	RA216F-10 26 E-L				☆	☆		.188	.375	.100
	.500	RA216F-13 30 E-L				☆	☆		.250	.500	.118
	.625	RA216F-16 40 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.312	.625	.157
	.750	RA216F-19 50 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	.750	.197
	1.000	RA216F-25 60 E-L				☆	☆		.500	1.000	.236
	1.250	RA216F-32 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	1.250	.276
			P15	M15	K15	S10	H10	H15			

G

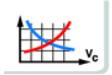
Onderdelen voor CoroMill® Radius nafrees



Frees	1 Wisselplaatschroef	2[1] Sleutel (Torx Plus)	Draai-moment Nm	Draai-moment In-lbs	Draaimomentsleutel [1]	Molykote
R216F-08...	5513 040-01	5680 046-03 (7IP)	0.9		5680 100-02	5683 010-01
R216F-10...	5513 040-02	5680 046-01 (8IP)	1.2		5680 100-03	5683 010-01
R216F-12...	5513 040-03	5680 046-05 (10IP)	2.0		5680 100-05	5683 010-01
R216F-16...	5513 040-04	5680 046-02 (15IP)	3.0		5680 100-06	5683 010-01
R216F-20...	5513 040-05	5680 048-03 (20IP)	5.0		5680 100-07	5683 010-01
R216F-25...	5513 040-06	5680 048-06 (25IP)	7.5		5680 100-08	5683 010-01
R216F-30/32...	5513 040-07	5680 048-08 (40IP)	26.0		-	5683 010-01
RA216F-08	5513 040-01	5680 046-03 (7IP)		7	5680 100-02	5683 010-01
RA216F-10	5513 040-02	5680 046-01 (8IP)		10	5680 100-03	5683 010-01
RA216F-13	5513 040-03	5680 046-05 (10IP)		18	5680 100-05	5683 010-01
RA216F-16	5513 040-04	5680 046-02 (15IP)		26	5680 100-06	5683 010-01
RA216F-19	5513 040-05	5680 048-03 (20IP)		44	5680 100-07	5683 010-01
RA216F-25	5513 040-06	5680 048-06 (25IP)		66	5680 100-08	5683 010-01
RA216F-30/32	5513 040-07	5680 048-08 (40IP]		230	-	5683 010-01

[1] Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

J

 D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible]8 (+31)

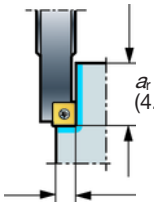
CoroMill® 331

Universele schijffrees

Grote precisie mogelijk

Diameter 80 - 315 mm (3.150 - 12.000 inch)

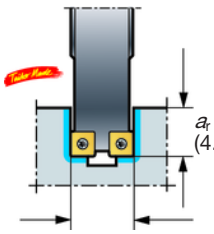
Tweezijdig



a_r ≤ 114,5 mm (4.311 inch)

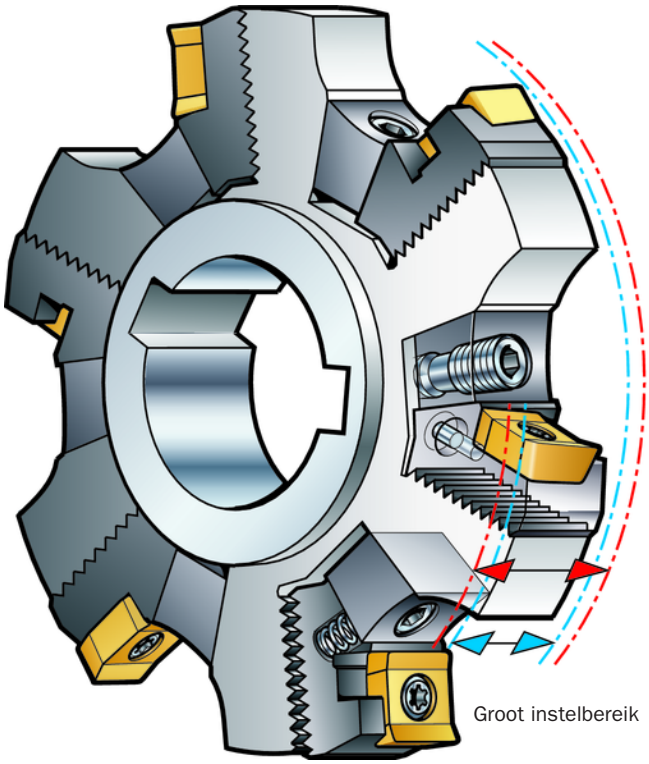
a_p 10,6 mm (.417 inch)

Dubbel tweezijdig snijdend Tailor Made



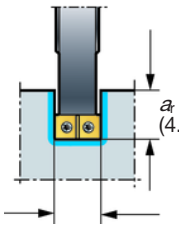
a_r ≤ 114,5 mm (4.311 inch)

a_p = 27,2 - 33,8 mm (1.071 - 1.331 inch)



Groot instelbereik

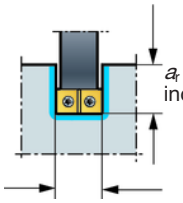
Driezijdig snijdend, versie met cassettes



a_r ≤ 114,5 mm (4.311 inch)

a_p = 6 - 26,5 mm (.236 - 1.043 inch)

Driezijdig snijdend, versie met vaste zittingen



a_r ≤ 34,0 mm (.85 inch)

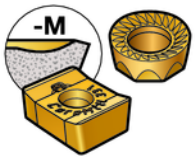
a_p = 6 - 10 mm (.250 - .500 inch)

ISO-toepassingen:

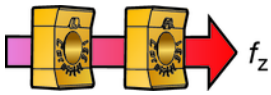
P M K

N S H

Geometrieën:

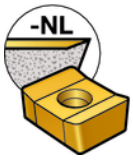


Algemeen



0,03 mm (.002 inch) 0,40 mm (.016 inch)

N S



Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

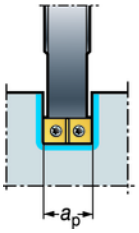
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

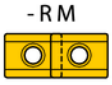
Wisselplaten voor CoroMill® 331

Slechts vijf plaatgroottes nodig

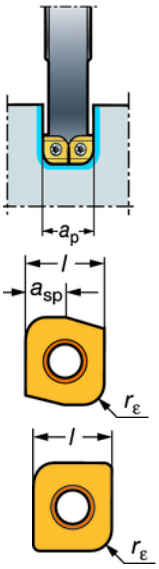
Een uitgebreid programma standaard en Tailor Made wisselplaten voor het maken van allerlei typen groeven - maar ook voor frezen tegen een borst aan, achtervlak frezen en inwendige bewerkingen

Wisselplaatgrootte en Min - Max breedte van sleuf



Wisselplaatafmeting	04	05	08	11	14
	Groefbreedte (ap)				
Min. breedte, mm, inch	6.0 .236	8.0 .315	10.0 .394	15.0 .591	20.5 .807
Freesbreedtes, mm/inch CM a_p = 6.0- 8.0 .236- .315 DM a_p = 8.0- 10.0 .315- .394 EM a_p = 10.0- 12.0 .394- .472 KM a_p = 15.0- 17.5 .591- .689 QM a_p = 20.5- 23.5 .807- .925					
	-CM	-DM	-EM	-KM	-QM
Max. breedte, mm, inch	8.0 .315	10.0 .394	12.0 .472	17.5 .689	23.5 .925
Min. breedte, mm, inch	8.0 .315	10.0 .394	12.0 .472	17.5 .689	23.5 .925
Freesbreedtes, mm/inch FM a_p = 12.0 - 15.0 .472 - .591 LM a_p = 17.5 - 20.5 .689 - .807 RM a_p = 23.5 - 26.5 .925 - 1.043			-FM	-LM	-RM
					
Max. breedte, mm, inch			15.0 .591	20.5 .807	26.5 1.043

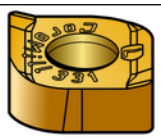
Wisselplaatgrootte en de beschikbare radii



$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0.2\ (.008)$$

Tailor Made

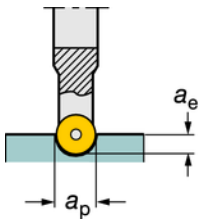
Andere radii leverbaar als Tailor Made optie



Licht verspanende radiuswisselplaten in H tolerantie voor de meeste materialen

	N331.A		R/L331.A				
r_ε mm	0.5	0.8	1.52	2.29	3.05	4.83	6.35
r_ε inch	.020	.031	.060	.090	.120	.190	.250
Wisselplaatafmeting							
04							
05							
08							
11							
14							

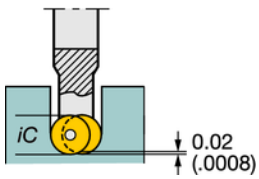
Aanbevelingen voor sleuffrezen met ronde wisselplaten



Max. axiale snedediepte (ap) = plaatgrootte (iC)

Max radiale snedediepte (a_e) = 1/2 iC

Opmerking!
De contactlengte van de snijkant is 180°.



Opm.: top van 0,02 mm (.0008 inch)

Max diepte van de sleuf (ae) > wisselplaatgrootte (*iC*)
Voor sleuven dieper dan iC wordt een 0,5 mm (.020 inch) aanpassing van elke cassette aanbevolen. Hierdoor wordt de groef 0,5+0,5 mm (.020+.020 inch) breder en wordt de contactlengte voor elke wisselplaat gereduceerd tot 90°.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

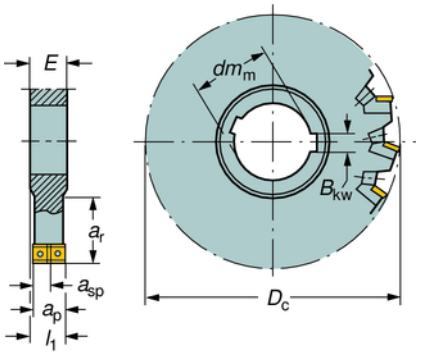
Diameter 80 – 315 mm

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

Breedte 6.0-12.0 mm

Borst met spiebaan*)



N331.32 type weergegeven

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Sleuf-breedte				N331.1A		R/L331.1A						0.2-1.54	
a_p mm	Bevestiging	D_c mm	z_n		a_p		r_ε 2)	a_p	D_c mm	z_n			r_ε 6)
	Borst met spiebaan											**Wisselplaa tafmeting**	
		80	6	N331.32-080S27CM	*xx.xx*	N331.32-080S27CMx		*xx.xx*			–	04	
		100	8	N331.32-100S32CM	*xx.xx*	N331.32-100S32CMx		*xx.xx*			–	04	
		125	10	N331.32-125S40CM	*xx.xx*	N331.32-125S40CMx		*xx.xx*			–	04	
		160	12	N331.32-160S40CM	*xx.xx*	N331.32-160S40CMx		*xx.xx*			–	04	
		200	16	N331.32-200S50CM	*xx.xx*	N331.32-200S50CMx		*xx.xx*			–	04	
6.0– 8.0	**Doorn**	80	6	R331.32-080Q27CM	*xx.xx*	R331.32-080Q27CMx		*xx.xx*			–	04	
		100	8	R331.32-100Q27CM	*xx.xx*	R331.32-100Q27CMx		*xx.xx*			–	04	
		125	10	R331.32-125Q32CM	*xx.xx*	R331.32-125Q32CMx		*xx.xx*			–	04	
		160	12	R331.32-160Q40CM	*xx.xx*	R331.32-160Q40CMx		*xx.xx*			–	04	
		200	16	R331.32-200Q40CM	*xx.xx*	R331.32-200Q40CMx		*xx.xx*			–	04	
	Cilindrisch	80	6	R331.32-080A32CM	*xx.xx*	-		*xx.xx*			–	04	
		100	8	R331.32-100A42CM	*xx.xx*	-		*xx.xx*			–	04	
	Borst met spiebaan	80	6	N331.32-080S27DM	*xx.xx*	N331.32-080S27DMx		*xx.xx*			–	05	
		100	8	N331.32-100S32DM	*xx.xx*	N331.32-100S32DMx		*xx.xx*			–	05	
		125	10	N331.32-125S40DM	*xx.xx*	N331.32-125S40DMx		*xx.xx*			–	05	
		160	12	N331.32-160S40DM	*xx.xx*	N331.32-160S40DMx		*xx.xx*			–	05	
		200	16	N331.32-200S50DM	*xx.xx*	N331.32-200S50DMx		*xx.xx*			–	05	
7.9–10.0	**Doorn**	80	6	R331.32-080Q27DM	*xx.xx*	R331.32-080Q27DMx		*xx.xx*			–	05	
		100	8	R331.32-100Q27DM	*xx.xx*	R331.32-100Q27DMx		*xx.xx*			–	05	
		125	10	R331.32-125Q32DM	*xx.xx*	R331.32-125Q32DMx		*xx.xx*			–	05	
		160	12	R331.32-160Q40DM	*xx.xx*	R331.32-160Q40DMx		*xx.xx*			–	05	
		200	16	R331.32-200Q40DM	*xx.xx*	R331.32-200Q40DMx		*xx.xx*			–	05	
	Cilindrisch	80	6	R331.32-080A32DM	*xx.xx*	-		*xx.xx*			–	05	
		100	8	R331.32-100A42DM	*xx.xx*	-		*xx.xx*			–	05	
	Borst met spiebaan	80	6	N331.32-080S27EM	*xx.xx*	N331.32-080S27EMx		*xx.xx*	82	6	N331.32-082S27EMQ1)	08	
		100	8	N331.32-100S32EM	*xx.xx*	N331.32-100S32EMx		*xx.xx*	102	8	N331.32-102S32EMQ1)	08	
		125	10	N331.32-125S40EM	*xx.xx*	N331.32-125S40EMx		*xx.xx*	127	10	N331.32-127S40EMQ1)	08	
		160	12	N331.32-160S40EM	*xx.xx*	N331.32-160S40EMx		*xx.xx*	162	12	N331.32-162S40EMQ1)	08	
		200	16	N331.32-200S50EM	*xx.xx*	N331.32-200S50EMx		*xx.xx*	202	16	N331.32-202S50EMQ1)	08	
10.0–12.0	**Doorn**	80	6	R331.32-080Q27EM	*xx.xx*	R331.32-080Q27EMx		*xx.xx*	82	6	R331.32-082Q27EMQ1)	08	
		100	8	R331.32-100Q27EM	*xx.xx*	R331.32-100Q27EMx		*xx.xx*	102	8	R331.32-102Q27EMQ1)	08	
		125	10	R331.32-125Q32EM	*xx.xx*	R331.32-125Q32EMx		*xx.xx*	127	10	R331.32-127Q32EMQ1)	08	
		160	12	R331.32-160Q40EM	*xx.xx*	R331.32-160Q40EMx		*xx.xx*	162	12	R331.32-162Q40EMQ1)	08	
		200	16	R331.32-200Q40EM	*xx.xx*	R331.32-200Q40EMx		*xx.xx*	202	16	R331.32-202Q40EMQ1)	08	
	Cilindrisch	80	6	R331.32-080A32EM	*xx.xx*	-		*xx.xx*			–	08	
		100	8	R331.32-100A42EM	*xx.xx*	-		*xx.xx*			–	08	

1) Sleufbreedte, a_p = plaatgrootte.

xx.xx = in het codenummer geeft de breedte a_p in mm tot twee decimalen aan.

2) x = in het codenummer geeft het radiusbereik van de wisselplaat (r_ε) A, B, D, E of Q aan.

6) Voor wisselplaat radiusbereik 0.2-1.54, geen prefix op positie x in de bestelcode. Voorbeeld: 2 stuks N331.32-080S27CM.

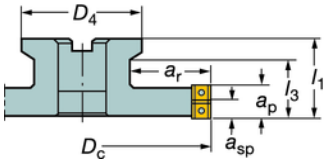
D162 D167 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

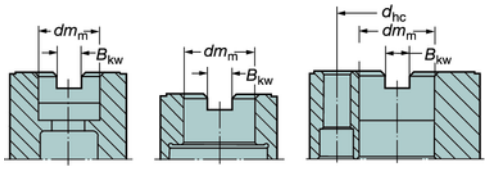
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

Doorn

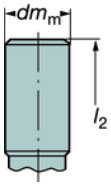


R331.32 type weergegeven



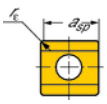
ISO A ISO B ISO C

Cilindrisch



Effectief aantal tanden:

$z_c = \frac{z_n}{2}$



Effectief aantal tanden:

$z_c = z_n$

l_1 = programmeerlengte

Voor wisselplaatradiusbereik, rε[2]					Afmetingen, mm												
A 1.55-2.60	B 2.61-3.50	D 4.51-5.50	E 5.51-6.50	Q Rond	KG	a_r	dm_m	ISO	E	B_{KW}	l_1[3] min.–max.	l_2	l_3	a_{sp}	D_4	d_{hc}	n_{max}[4]
Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting	Wisselplaa tafmeting													
04					0.3	19.5	27		14	7	10–11	–	–	4.4	–	–	19 300
04					0.8	25.5	32		14	8	10–11	–	–	4.4	–	–	17 100
04					0.8	34.0	40		14	10	10–11	–	–	4.4	–	–	15 100
04					1.1	51.5	40		14	10	10–11	–	–	4.4	–	–	13 200
04					2.1	64.5	50		14	12	10–11	–	–	4.4	–	–	11 700
04					0.8	20	27	A	–	12.4	63–64	–	40	4.4	54.0	–	19 300
04					1.6	22	27	A	–	12.4	63–64	–	–	4.4	54.0	–	17 100
04					1.8	29.5	32	B	–	14.4	63–64	–	–	4.4	64.0	–	15 100
04					2.6	41	40	B	–	16.4	63–64	–	–	4.4	76.0	–	13 200
04					6.7	51	40	C	–	16.4	63–64	–	–	4.4	96.0	66.7	11 700
					1	23	32		–	–	–	132	–	4.4	–	–	19 300
					1	28	42		–	–	–	152	–	4.4	–	–	17 100
05	05				0.3	19.5	27		16	7	12–13	–	–	5.6	–	–	15 000
05	05				0.5	25.5	32		16	8	12–13	–	–	5.6	–	–	13 200
05	05				0.8	34.0	40		16	10	12–13	–	–	5.6	–	–	11 700
05	05				1.3	51.5	40		16	10	12–13	–	–	5.6	–	–	10 200
05	05				2.1	64.5	50		16	12	12–13	–	–	5.6	–	–	9 100
05	05				0.8	20	27	A	–	12.4	63–64	–	40	5.6	54.0	–	15 000
05	05				1.2	22	27	A	–	12.4	63–64	–	–	5.6	54.0	–	13 200
05	05				1.8	29.5	32	B	–	14.4	63–64	–	–	5.6	64.0	–	11 700
05	05				2.6	41	40	B	–	16.4	63–64	–	–	5.6	76.0	–	10 200
05	05				7	51	40	C	–	16.4	63–64	–	–	5.6	96.0	66.7	9 100
					1	23	32		–	–	–	132	–	6.2	–	–	15 000
					1.9	28	42		–	–	–	152	–	6.2	–	–	13 200
08	08			10	0.3	19.5[5]	27		16	7	13–14	–	–	6.2	–	–	18 100
08	08			10	0.5	25.5[5]	32		16	8	13–14	–	–	6.2	–	–	15 900
08	08			10	0.8	34.0[5]	40		16	10	13–14	–	–	6.2	–	–	14 100
08	08			10	1.3	51.5[5]	40		16	10	13–14	–	–	6.2	–	–	12 400
08	08			10	2.1	64.5[5]	50		16	12	13–14	–	–	6.2	–	–	11 000
08	08			10	1.1	20[5]	27	A	–	12.4	63–64	–	40	6.2	54.0	–	18 100
08	08			10	1.7	22[5]	27	A	–	12.4	63–64	–	–	6.2	54.0	–	15 900
08	08			10	1.8	29.5[5]	32	B	–	14.4	63–64	–	–	6.2	64.0	–	14 100
08	08			10	2.6	41[5]	40	B	–	16.4	63–64	–	–	6.2	76.0	–	12 400
08	08			10	4.3	51[5]	40	C	–	16.4	63–64	–	–	6.2	96.0	66.7	11 000
					1	23	32		–	–	–	132	–	6.2	–	–	18 100
					1.9	28	42		–	–	–	152	–	6.2	–	–	15 900

[3] De programmeerlengte, l_1, is afhankelijk van de ingestelde freesbreedte.

[4] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

[5] Frezen met ronde wisselplaten = a_r + 1mm

Wijze van bestellen voor een frees van afm. 80, vooraf ingesteld op 6,26 mm: 2 stuks N331.32-080S27CM*06.26*

Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.
Wijze van bestellen: 2 stuks N331.32-080S27CM

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

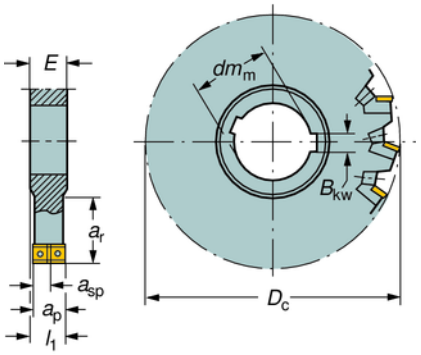
Diameter 80 – 315 mm

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

Breedte 12.0-26.5 mm

Borst met spiebaan*)



N331.32 type weergegeven

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Sleuf-breedte		N331.1A				R/L331.1A							
a_p mm	Bevestiging	D_c mm	z_n		a_p		r_ε [5]	a_p	D_c	z_n		0.2-1.54	r_ε [6]
	Borst met spiebaan											Wisselplaa tafmeting	
		80	6	N331.32-080S27FM	*xx.xx*	N331.32-080S27FMx		*xx.xx*	82	6	N331.32-082S27FMQ [1]	08	
		100	8	N331.32-100S32FM	*xx.xx*	N331.32-100S32FMx		*xx.xx*	102	8	N331.32-102S32FMQ [1]	08	
		125	10	N331.32-125S40FM	*xx.xx*	N331.32-125S40FMx		*xx.xx*	127	10	N331.32-127S40FMQ [1]	08	
		160	12	N331.32-160S40FM	*xx.xx*	N331.32-160S40FMx		*xx.xx*	162	12	N331.32-162S40FMQ [1]	08	
		200	16	N331.32-200S50FM	*xx.xx*	N331.32-200S50FMx		*xx.xx*	202	16	N331.32-202S50FMQ [1]	08	
12.0–15.0	**Doorn**	80	6	R331.32-080Q27FM	*xx.xx*	R331.32-080Q27FMx		*xx.xx*	82	6	R331.32-082Q27FMQ [1]	08	
		100	8	R331.32-100Q27FM	*xx.xx*	R331.32-100Q27FMx		*xx.xx*	102	8	R331.32-102Q27FMQ [1]	08	
		125	10	R331.32-125Q32FM	*xx.xx*	R331.32-125Q32FMx		*xx.xx*	127	10	R331.32-127Q32FMQ [1]	08	
		160	12	R331.32-160Q40FM	*xx.xx*	R331.32-160Q40FMx		*xx.xx*	162	12	R331.32-162Q40FMQ [1]	08	
		200	16	R331.32-200Q40FM	*xx.xx*	R331.32-200Q40FMx		*xx.xx*	202	16	R331.32-202Q40FMQ [1]	08	
	Borst met spiebaan	100	6	N331.32-100S32KM	*xx.xx*	N331.32-100S32KMx		*xx.xx*	102	6	N331.32-102S32KMQ [1]	11	
		125	8	N331.32-125S40KM	*xx.xx*	N331.32-125S40KMx		*xx.xx*	127	8	N331.32-127S40KMQ [1]	11	
		160	10	N331.32-160S40KM	*xx.xx*	N331.32-160S40KMx		*xx.xx*	162	10	N331.32-162S40KMQ [1]	11	
		200	12	N331.32-200S50KM	*xx.xx*	N331.32-200S50KMx		*xx.xx*	202	12	N331.32-202S50KMQ [1]	11	
		250	16	N331.32-250S50KM	*xx.xx*	N331.32-250S50KMx		*xx.xx*			–	11	
15.0–17.5		315	20	N331.32-315S60KM	*xx.xx*	N331.32-315S60KMx		*xx.xx*			–	11	
	Doorn	100	6	R331.32-100Q27KM	*xx.xx*	R331.32-100Q27KMx		*xx.xx*	102	6	R331.32-102Q27KMQ [1]	11	
		125	8	R331.32-125Q32KM	*xx.xx*	R331.32-125Q32KMx		*xx.xx*	127	8	R331.32-127Q32KMQ [1]	11	
		160	10	R331.32-160Q40KM	*xx.xx*	R331.32-160Q40KMx		*xx.xx*	162	10	R331.32-162Q40KMQ [1]	11	
		200	12	R331.32-200Q40KM	*xx.xx*	R331.32-200Q40KMx		*xx.xx*	202	12	R331.32-202Q40KMQ [1]	11	
		250	16	R331.32-250Q60KM	*xx.xx*	R331.32-250Q60KMx		*xx.xx*			–	11	
		315	20	R331.32-315Q60KM	*xx.xx*	R331.32-315Q60KMx		*xx.xx*			–	11	
	Borst met spiebaan	125	8	N331.32-125S40LM	*xx.xx*	N331.32-125S40LMx		*xx.xx*			–	11	
		160	10	N331.32-160S40LM	*xx.xx*	N331.32-160S40LMx		*xx.xx*			–	11	
		200	12	N331.32-200S50LM	*xx.xx*	N331.32-200S50LMx		*xx.xx*			–	11	
		250	16	N331.32-250S50LM	*xx.xx*	N331.32-250S50LMx		*xx.xx*			–	11	
		315	20	N331.32-315S60LM	*xx.xx*	N331.32-315S60LMx		*xx.xx*			–	11	
17.5–20.5	**Doorn**	125	8	R331.32-125Q32LM	*xx.xx*	R331.32-125Q32LMx		*xx.xx*			–	11	
		160	10	R331.32-160Q40LM	*xx.xx*	R331.32-160Q40LMx		*xx.xx*			–	11	
		200	12	R331.32-200Q40LM	*xx.xx*	R331.32-200Q40LMx		*xx.xx*			–	11	
		250	16	R331.32-250Q60LM	*xx.xx*	R331.32-250Q60LMx		*xx.xx*			–	11	
		315	20	R331.32-315Q60LM	*xx.xx*	R331.32-315Q60LMx		*xx.xx*			–	11	
	Borst met spiebaan	160	10	N331.32-160S40QM	*xx.xx*	N331.32-160S40QMx		*xx.xx*			–	14	
		200	12	N331.32-200S50QM	*xx.xx*	N331.32-200S50QMx		*xx.xx*			–	14	
		250	16	N331.32-250S50QM	*xx.xx*	N331.32-250S50QMx		*xx.xx*			–	14	
		315	20	N331.32-315S60QM	*xx.xx*	N331.32-315S60QMx		*xx.xx*			–	14	
20.5–23.5	**Doorn**	160	10	R331.32-160Q40QM	*xx.xx*	R331.32-160Q40QMx		*xx.xx*			–	14	
		200	12	R331.32-200Q40QM	*xx.xx*	R331.32-200Q40QMx		*xx.xx*			–	14	
		250	16	R331.32-250Q60QM	*xx.xx*	R331.32-250Q60QMx		*xx.xx*			–	14	
		315	20	R331.32-315Q60QM	*xx.xx*	R331.32-315Q60QMx		*xx.xx*			–	14	
	Borst met spiebaan	160	10	N331.32-160S40RM	*xx.xx*	N331.32-160S40RMx		*xx.xx*			–	14	
		200	12	N331.32-200S50RM	*xx.xx*	N331.32-200S50RMx		*xx.xx*			–	14	
		250	16	N331.32-250S50RM	*xx.xx*	N331.32-250S50RMx		*xx.xx*			–	14	
		315	20	N331.32-315S60RM	*xx.xx*	N331.32-315S60RMx		*xx.xx*			–	14	
23.5–26.5	**Doorn**	160	10	R331.32-160Q40RM	*xx.xx*	R331.32-160Q40RMx		*xx.xx*			–	14	
		200	12	R331.32-200Q40RM	*xx.xx*	R331.32-200Q40RMx		*xx.xx*			–	14	
		250	16	R331.32-250Q60RM	*xx.xx*	R331.32-250Q60RMx		*xx.xx*			–	14	
		315	20	R331.32-315Q60RM	*xx.xx*	R331.32-315Q60RMx		*xx.xx*			–	14	

[1] Sleufbreedte, a_p = plaatgrootte.

xx.xx = in het codenummer geeft de breedte a_p in mm tot twee decimalen aan.

[5] x = in het codenummer geeft het radiusbereik van de wisselplaat (r_ε) A, B, D, E of Q aan.

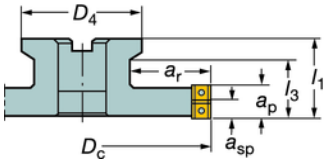
[6] Voor wisselplaat radiusbereik 0.2-1.54, geen prefix op positie x in de bestelcode. Voorbeeld: 2 stuks N331.32-080S27CM.

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

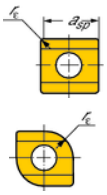
Doorn

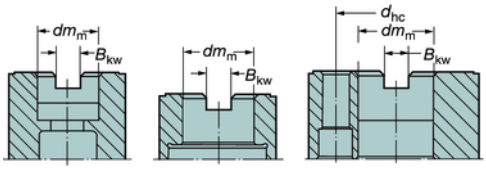


R331.32 type weergegeven

Effectief aantal tanden:

$z_c = \frac{z_n}{2}$





ISO A ISO B ISO C

Effectief aantal tanden:

$z_c = z_n$

l_1 = programmeerlengte

Voor wisselplaatbereik, r_ε[5]					Afmetingen, mm											
A 1.55-2.60	B 2.61-3.50	D 4.51-5.50	E 5.51-6.50	Q		a_r	dm_m	ISO	E	B_{KW}	l_1[2] min.–max.	l_2	l_3	a_{sp}	D_4	d_{ch}	n_{max}[3]
Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting	Wisselplaat afmeting													
08	08			12	0.4	19.5[4]	27		16	7	14–15.5	–	–	7.6	–	–	18 100
08	08			12	0.6	25.5[4]	32		16	8	14–15.5	–	–	7.6	–	–	15 900
08	08			12	0.9	34.0[4]	40		16	10	14–15.5	–	–	7.6	–	–	14 100
08	08			12	1.6	51.5[4]	40		16	10	14–15.5	–	–	7.6	–	–	12 400
08	08			12	2.5	64.5[4]	50		16	12	14–15.5	–	–	7.6	–	–	11 000
08				12	1.2	20.0[4]	27	A	–	12.4	63–64.5	–	40	7.6	54.0	–	18 100
08				12	1.8	22.0[4]	27	A	–	12.4	63–64.5	–	–	7.6	54.0	–	15 900
08				12	2	29.5[4]	32	B	–	14.4	63–64.5	–	–	7.6	64.0	–	14 100
08				12	3	41.0[4]	40	B	–	16.4	63–64.5	–	–	7.6	76.0	–	12 400
08				12	7.6	51.0[4]	40	C	–	16.4	63–64.5	–	–	7.6	96.0	66.7	11 000
11	11	11	11	16	0.8	25.5[4]	32		18.5	8	16.8–18	–	–	10.6	–	–	14 000
11	11	11	11	16	1.2	34.0[4]	40		18.5	10	16.8–18	–	–	10.6	–	–	12 400
11	11	11	11	16	2	51.5[4]	40		18.5	10	16.8–18	–	–	10.6	–	–	10 800
11	11	11	11	16	3.2	64.5[4]	50		18.5	12	16.8–18	–	–	10.6	–	–	9 600
11	11	11	11		5.1	89.5	50		18.5	12	16.8–18	–	–	10.6	–	–	8 500
11	11	11			8.1	114.5	60		18.5	14	16.8–18	–	–	10.6	–	–	7 600
11	11	11	11	16	1.7	25.7[4]	27	A	–	12.4	63–64.25	–	40	10.6	54.0	–	14 000
11	11	11	11	16	2.3	29.5[4]	32	B	–	14.4	63–64.25	–	–	10.6	64.0	–	12 400
11	11	11	11	16	3.3	41.0[4]	40	B	–	16.4	63–64.25	–	–	10.6	76.0	–	10 800
11	11	11	11	16	8	51.0[4]	40	C	–	16.4	63–64.25	–	–	10.6	96.0	66.7	9 600
11	11	11	11		9.5	56.0	60	C	–	25.7	63–64.25	–	–	10.6	136.0	101.6	8 500
11	11	11	11		16.7	88.5	60	C	–	25.7	63–64.25	–	–	10.6	136.0	101.6	7 600
11	11	11	11		1.4	34.0	40		21.5	10	19.5–21	–	–	10.6	–	–	12 400
11	11	11	11		2.4	51.5	40		21.5	10	19.5–21	–	–	10.6	–	–	10 800
11	11	11	11		3.7	64.5	50		21.5	12	19.5–21	–	–	10.6	–	–	9 600
11	11	11	11		6	89.5	50		21.5	12	19.5–21	–	–	10.6	–	–	8 500
11	11	11	11		9.5	114.5	60		21.5	14	19.5–21	–	–	10.6	–	–	7 600
11	11	11	11		2.5	29.5	32	B	–	14.4	63–64.5	–	–	10.6	64.0	–	12 400
11	11	11	11		3.7	41.0	40	B	–	16.4	63–64.5	–	–	10.6	76.0	–	10 800
11	11	11	11		5.9	51.0	40	C	–	16.4	63–64.5	–	–	10.6	96.0	66.7	9 600
11	11	11	11		10	56.0	60	C	–	25.7	63–64.5	–	–	10.6	136.0	101.6	8 500
11	11	11	11		13.6	88.5	60	C	–	25.7	63–64.5	–	–	10.6	136.0	101.6	7 600
14	14	14	14		2.8	51.5	40		24.5	10	22.5–24	–	–	13.6	–	–	9 000
14	14	14	14		4.4	64.5	50		24.5	12	22.5–24	–	–	13.6	–	–	8 000
14	14	14	14		7.1	89.5	50		24.5	12	22.5–24	–	–	13.6	–	–	7 100
14	14	14	14		11.3	114.5	60		24.5	14	22.5–24	–	–	13.6	–		6 300
14	14	14	14		3.6	41.0	40	B	–	16.4	63–64.5	–	–	13.6	76.0	–	9 000
14	14	14	14		8.8	51.0	40	C	–	16.4	63–64.5	–	–	13.6	96.0	66.7	8 000
14	14	14	14		13.3	56.0	60	C	–	25.7	63–64.5	–	–	13.6	136.0	101.6	7 100
14	14	14	14		19.2	88.5	60	C	–	25.7	63–64.5	–	–	13.6	136.0	101.6	6 300
14	14	14	14		3.3	51.5	40		27.5	10	25.5–27	–	–	13.6	–	–	9 000
14	14	14	14		4.3	64.5	50		27.5	12	25.5–27	–	–	13.6	–	–	8 000
14	14	14	14		8.2	89.5	50		27.5	12	25.5–27	–	–	13.6	–	–	7 100
14	14	14	14		13.1	114.5	60		27.5	14	25.5–27	–	–	13.6	–	–	6 300
14	14	14	14		4.5	41.0	40	B	–	16.4	63–64.5	–	–	13.6	76.0	–	9 000
14	14	14	14		9.2	51.0	40	C	–	16.4	63–64.5	–	–	13.6	96.0	66.7	8 000
14	14	14	14		13.9	56.0	60	C	–	25.7	63–64.5	–	–	13.6	136.0	101.6	7 100
14	14	14	14		20.4	88.5	60	C	–	25.7	63–64.5	–	–	13.6	136.0	101.6	6 300

[2] De programmeerlengte, l_1, is afhankelijk van de ingestelde freesbreedte.

[3] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

[4] Frezen met ronde wisselplaten = ar + 1 mm

Wijze van bestellen voor een frees van afm. 80, ingesteld op 13,05 mm:
2 stuks N331.32-080S27FM*13.05*
Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.
Wijze van bestellen: 2 stuks N331.32-080S27FM

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

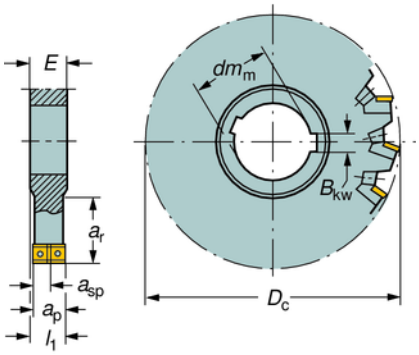
Driezijdig snijdende schijffrees

Diameter 3.150 - 8.000 inch

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

Borst met spiebaan*)



N331.32 type weergegeven

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

Breedte .236 - .394 inch

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Sleufbreedte	Bevestiging	N331.1A				R/L331.1A							
		Bestelnummer				Bestelnummer					D_c	Bestelnummer	
a_p inch		D_c mm.	Zn		a_p		r_ε[5]	a_p	a_r	Uitvo	mm. Zn	r_ε[6]	a_r Uitvoerin
	Borst met spiebaan												
		3.150	6	N331.32-080T25CM	0.236	-						–	
		3.150	6	N331.32-080T25CM	*x.xxx*	N331.32-080T25CMx		*x.xxx*	.768			–	
		4.000	8	N331.32-101T32CM	0.236	-						–	
		4.000	8	N331.32-101T32CM	*x.xxx*	N331.32-101T32CMx		*x.xxx*	1.043			–	
		5.000	10	N331.32-127T38CM	*x.xxx*	N331.32-127T38CMx		*x.xxx*	1.437			–	
		6.000	12	N331.32-152T38CM	0.236	-						–	
		6.000	12	N331.32-152T38CM	*x.xxx*	N331.32-152T38CMx		*x.xxx*	1.929			–	
		8.000	16	N331.32-203T51CM	*x.xxx*	N331.32-203T51CMx		*x.xxx*	2.618			–	
.236-.315	**Doorn**	3.150	6	R331.32-080R25CM	0.236	-						–	
		3.150	6	R331.32-080R25CM	*x.xxx*	R331.32-080R25CMx		*x.xxx*	.787	A		–	
		4.000	8	R331.32-101R25CM	0.236	-						–	
		4.000	8	R331.32-101R25CM	*x.xxx*	R331.32-101R25CMx		*x.xxx*	.866	A		–	
		5.000	10	R331.32-127R32CM	*x.xxx*	R331.32-127R32CMx		*x.xxx*	1.201	B		–	
		6.000	12	R331.32-152R38CM	*x.xxx*	R331.32-152R38CMx		*x.xxx*	1.465	B		–	
		8.000	16	R331.32-203R38CM	*x.xxx*	R331.32-203R38CMx		*x.xxx*	2.071	B		–	
	Weldon	3.150	6	R331.32-080M38CM	*x.xxx*	-						–	
		4.000	8	R331.32-101M51CM	*x.xxx*	-						–	
	Borst met spiebaan	3.150	6	N331.32-080T25DM	0.312	-						–	
		3.150	6	N331.32-080T25DM	*x.xxx*	N331.32-080T25DMx		*x.xxx*	.768			–	
		4.000	8	N331.32-101T32DM	0.312	-		*x.xxx*	1.043			–	
		4.000	8	N331.32-101T32DM	*x.xxx*	N331.32-101T32DMx		*x.xxx*	1.043			–	
		5.000	10	N331.32-127T38DM	0.312	-						–	
		5.000	10	N331.32-127T38DM	*x.xxx*	N331.32-127T38DMx		*x.xxx*	1.437			–	
		6.000	12	N331.32-152T38DM	*x.xxx*	N331.32-152T38DMx		*x.xxx*	1.929			–	
		8.000	16	N331.32-203T51DM	*x.xxx*	N331.32-203T51DMx		*x.xxx*	2.618			–	
.312-.394	**Doorn**	3.150	6	R331.32-080R25DM	0.312	-			.787	A		–	
		3.150	6	R331.32-080R25DM	*x.xxx*	R331.32-080R25DMx		*x.xxx*	.787	A		–	
		4.000	8	R331.32-101R25DM	0.312	-			.866	A		–	
		4.000	8	R331.32-101R25DM	*x.xxx*	R331.32-101R25DMx		*x.xxx*	.866	A		–	
		5.000	10	R331.32-127R32DM	*x.xxx*	R331.32-127R32DMx		*x.xxx*	1.201	B		–	
		6.000	12	R331.32-152R38DM	*x.xxx*	R331.32-152R38DMx		*x.xxx*	1.465	B		–	
		8.000	16	R331.32-203R38DM	*x.xxx*	R331.32-203R38DMx		*x.xxx*	2.071	B		–	
	Weldon	3.150	6	R331.32-080M38DM	*x.xxx*	-						–	
		4.000	8	R331.32-101M51DM	*x.xxx*	-						–	

1) Sleufbreedte, a_p = plaatgrootte.

x.xxx = in de bestelcode geeft de breedte a_{Bp} in inch aan tot op drie decimalen nauwkeurig.

5) x = in het codenummer geeft het radiusbereik van de wisselplaat (r_ε) A, B, D, E of Q aan.

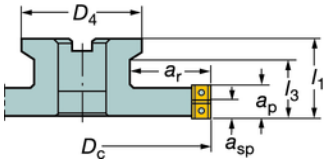
6) Voor wisselplaat radiusbereik 0.2-1.54, geen prefix op positie x in de bestelcode. Voorbeeld: 2 stuks N331.32-080S27CM.

D162 D167 G6 D2 J4

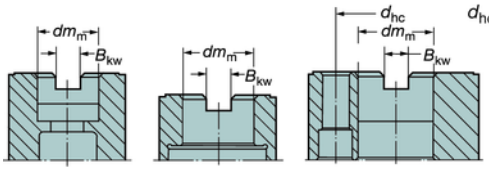
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

Doorn

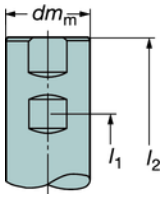


R331.32 type weergegeven



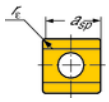
Type A Type B Type C

Weldon



Effectief aantal tanden:

$$z_c = \frac{z_n}{2}$$



Effectief aantal tanden:

Voor gleuven dieper dan iC wordt een .020 inch aanpassing van elke cassette aanbevolen. Hierdoor wordt de sleuf .020+.020 inch (0.5+0.5 mm) breder en wordt de contactlengte voor elke wisselplaat gereduceerd tot 90°.

l_1 = programmeerlengte

Voor wisselplaatbereik, r_ε[5]						Afmetingen								
.008-.061	A .060-.102	B .103-.177	D .178-.217	E .217-.256	Q Rond	E	dm_m	B_{KW}	l_1[2] min.–max.	l_2	l_3	a_{sp}	D_4	n_{max}[3]
Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting									
	04					.551	1.000	.250	.394-.433	–	–	.173	–	19 300
	04					.551	1.000	.250	.394-.433	–	–	.173	–	19 300
	04					.551	1.250	.312	.394-.433	–	–	.173	–	17 100
	04					.551	1.250	.312	.394-.433	–	–	.173	–	17 100
	04					.551	1.500	.375	.394-.433	–	–	.173	–	15 100
	04					.551	1.500	.375	.394-.433	–	–	.173	–	13 200
	04					.551	1.500	.375	.394-.433	–	–	.173	–	13 200
	04					.551	2.000	.500	.394-.433	–	–	.173	–	11 700
	04					–	1.000	.384	2.480-2.520	–	1.525	.173	2.126	19 300
	04					–	1.000	.384	2.480-2.520	–	1.525	.173	2.126	19 300
	04					–	1.000	.384	2.480-2.520	–	–	.173	2.126	17 100
	04					–	1.000	.384	2.480-2.520	–	–	.173	2.126	17 100
	04					–	1.250	.509	2.480-2.520	–	–	.173	2.522	15 100
	04					–	1.500	.633	2.480-2.520	–	–	.173	2.992	13 200
	04					–	1.500	.633	2.480-2.520	–	–	.173	3.779	11 700
						–	1.500	–	3.734-3.774	4.921	–	.173	–	19 300
						–	2.000	–	3.670-3.711	5.575	–	.173	–	17 100
	05	05				.630	1.000	.250	.472-.512	–	–	.221	–	15 000
	05	05				.630	1.000	.250	.472-.512	–	–	.221	–	15 000
	05	05				.630	1.250	.312	.472-.512	–	–	.221	–	13 200
	05	05				.630	1.250	.312	.472-.512	–	–	.221	–	13 200
	05	05				.630	1.500	.375	.472-.512	–	–	.221	–	11 700
	05	05				.630	1.500	.375	.472-.512	–	–	.221	–	11 700
	05	05				.630	1.500	.375	.472-.512	–	–	.221	–	10 200
	05	05				.630	2.000	.500	.472-.512	–	–	.221	–	9 100
	05	05				–	1.000	.384	2.480-2.520	–	1.575	.221	2.126	15 000
	05	05				–	1.000	.384	2.480-2.520	–	1.575	.221	2.126	15 000
	05	05				–	1.000	.384	2.480-2.520	–	–	.221	2.126	13 200
	05	05				–	1.000	.384	2.480-2.520	–	–	.221	2.126	13 200
	05	05				–	1.250	.509	2.480-2.520	–	–	.221	2.522	11 700
	05	05				–	1.500	.633	2.480-2.520	–	–	.221	2.992	10 200
	05	05				–	1.500	.633	2.480-2.520	–	–	.221	3.779	9 100
						–	1.500	–	3.734-3.774	4.921	–	.221	–	15 000
						–	2.000	–	3.670-3.711	5.575	–	.221	–	13 200

[2] De programmeerlengte, l_1, is afhankelijk van de ingestelde freesbreedte.

[3] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Bestelvoorbeeld voor een maat 3.150 frees, vooringesteld op 0.315 inch: 2 stuks N331.32-080T25CM*0.315*

Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.
Bestelvoorbeeld: 2 stuks N331.32-080T25CM

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

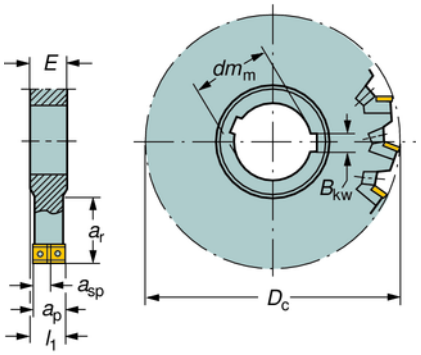
Diameter 3.150 - 8.000 inch

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

Breedte.394 - .472 inch

Borst met spiebaan*)



N331.32 type weergegeven

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Sleufbreedte	Bevestiging	N331.1A				R/L331.1A								
a_p inch		D_c mm.	Zn	Bestelnummer	a_p	Bestelnummer	r_c[5]	a_p	a_r	Uitvoering	D_c mm.	Zn	Bestelnummer	a_r	Uitvoering
	Borst met spiebaan	3.150	6	N331.32-080T25EM	*x.xxx*	N331.32-080T25EMx		*x.xxx*	.768		3.228	6	N331.32-082T25EMQ[1]	.807	
		4.000	8	N331.32-101T32EM	0.394	-									
		4.000	8	N331.32-101T32EM	*x.xxx*	N331.32-101T32EMx		*x.xxx*	1.043		4.079	8	N331.32-103T32EMQ[1]	1.083	
		5.000	10	N331.32-127T38EM	*x.xxx*	N331.32-127T38EMx		*x.xxx*	1.437		5.079	10	N331.32-129T38EMQ[1]	1.476	
		6.000	12	N331.32-152T38EM	*x.xxx*	N331.32-152T38EMx		*x.xxx*	1.929		6.079	12	N331.32-154T38EMQ[1]	1.970	
		8.000	16	N331.32-203T51EM	*x.xxx*	N331.32-203T51EMx		*x.xxx*	2.618		8.079	16	N331.32-205T51EMQ[1]	2.657	
.394-.472	**Doorn**	3.150	6	R331.32-080R25EM	*x.xxx*	R331.32-080R25EMx		*x.xxx*	.787	A	3.228	6	R331.32-082R25EMQ[1]	.827	A
Round Inserts		4.000	8	R331.32-101R25EM	0.394	-									
.375-.453		4.000	8	R331.32-101R25EM	*x.xxx*	R331.32-101R25EMx		*x.xxx*	.866	A	4.079	8	R331.32-103R25EMQ[1]	.925	A
		5.000	10	R331.32-127R32EM	*x.xxx*	R331.32-127R32EMx		*x.xxx*	1.201	B	5.079	10	R331.32-129R32EMQ[1]	1.200	B
		6.000	12	R331.32-152R38EM	*x.xxx*	R331.32-152R38EMx		*x.xxx*	1.465	B	6.079	12	R331.32-154R38EMQ[1]	1.504	B
		8.000	16	R331.32-203R38EM	*x.xxx*	R331.32-203R38EMx		*x.xxx*	2.071	B	8.079	16	R331.32-205R38EMQ[1]	2.106	B
	Weldon	3.150	6	R331.32-080M38EM	*x.xxx*	-							–		
		4.000	8	R331.32-101M51EM	*x.xxx*	-							–		

[1] Sleufbreedte, a_p = plaatgrootte.

x.xxx = in de bestelcode geeft de breedte a_{Bp} in inch aan tot op drie decimalen nauwkeurig.

[5] x = in het codenummer geeft het radiusbereik van de wisselplaat (r_ε) A, B, D, E of Q aan.

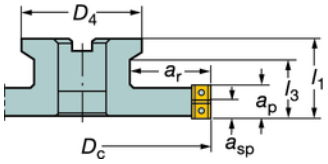
D162 D167 G6 D2 J4

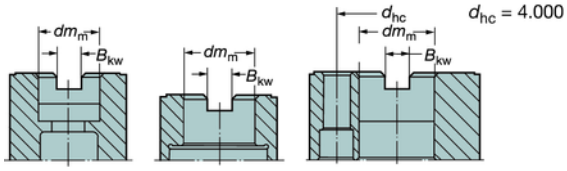
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

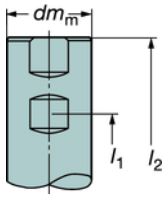
Doorn R331.32 type weergegeven





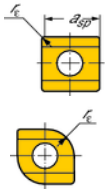
Type A Type B Type C

Weldon



Effectief aantal tanden:

$$z_c = \frac{z_n}{2}$$



Effectief aantal tanden:

Voor gleuven dieper dan iC wordt een .020 inch aanpassing van elke cassette aanbevolen. Hierdoor wordt de sleuf .020+.020 inch (0.5+0.5 mm) breder en wordt de contactlengte voor elke wisselplaat gereduceerd tot 90°.

l_1 = programmeerlengte

Voor wisselplaatbereik, r_ε[5]						Afmetingen								
.008-.061	A .060-.102	B .103-.177	D .178-.217	E .217-.256	Q Rond	*E*	dm_m	B_{KW}	l_1[2] min.–max.	l_2	l_3	a_{sp}	D_4	n_{max}[3]
08	08	08			09	.630	1.000	.250	.502-.541	–	–	.299	–	18 100
08	08	08			09	.630	1.250	.312	.502-.541	–	–	.299	–	15 900
08	08	08			09	.630	1.250	.312	.502-.541	–	–	.299	–	15 900
08	08	08			09	.630	1.500	.375	.502-.541	–	–	.299	–	14 100
08	08	08			09	.630	1.500	.375	.502-.541	–	–	.299	–	12 400
08	08	08			09	.630	2.000	.500	.502-.541	–	–	.299	–	11 000
08	08	08			09	–	1.000	.384	2.471-2.510	–	1.575	.299	2.126	18 100
08	08	08			09	–	1.000	.384	2.471-2.510	–	–	.299	2.126	15 900
08	08	08			09	–	1.000	.384	2.471-2.510	–	–	.299	2.126	15 900
08	08	08			09	–	1.250	.509	2.471-2.510	–	–	.299	2.522	14 100
08	08	08			09	–	1.500	.633	2.471-2.510	–	–	.299	2.992	12 400
08	08	08			09	–	1.500	.633	2.471-2.510	–	–	.299	3.779	11 000
08						–	1.500	–	3.734-3.774	5.197	–	.299	–	18 100
08						–	2.000	–	3.670-3.711	5.984	–	.299	–	15 900

[2] De programmeerlengte, l_1, is afhankelijk van de ingestelde freesbreedte.

[3] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Ordering example for a size 80 cutter pre-set to 0.472 inch:
2 pieces N331.32-080T25EM*0.472*

Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.

Ordering example: 2 pieces N331.32-080T25EM

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

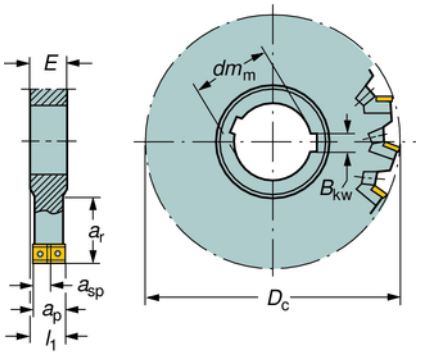
Diameter 3.150 - 12.000 inch

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

Breedte .472 - .807 inch

Borst met spiebaan*)



*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Sleufbreedte	Bevestiging	N331.1A				R/L331.1A								
		Bestelnummer				Bestelnummer						Bestelnummer		
a_p inch		D_c mm.			a_p		r_ε[5]	a_p	a_r	Uitvoering	D_c			a_r	Uitvoering
	Borst met spiebaan													
		3.150	6	N331.32-080T25FM	*x.xxx*	N331.32-080T25FMx	*x.xxx*		.768		3.228	6	N331.32-082T25FMQ[1]	.807	
		4.000	8	N331.32-101T32FM	0.472	-			1.043				–		
		4.000	8	N331.32-101T32FM	*x.xxx*	N331.32-101T32FMx	*x.xxx*		1.043		4.079	8	N331.32-103T32FMQ[1]	1.083	
		5.000	10	N331.32-127T38FM	0.472	-							–		
		5.000	10	N331.32-127T38FM	*x.xxx*	N331.32-127T38FMx	*x.xxx*		1.437		5.079	10	N331.32-129T38FMQ[1]	1.476	
		6.000	12	N331.32-152T38FM	*x.xxx*	N331.32-152T38FMx	*x.xxx*		1.929		6.079	12	N331.32-154T38FMQ[1]	1.970	
.472-.591		8.000	16	N331.32-203T51FM	*x.xxx*	N331.32-203T51FMx	*x.xxx*		2.618		8.079	16	N331.32-205T51FMQ[1]	2.657	
	Doorn	3.150	6	R331.32-080R25FM	*x.xxx*	R331.32-080R25FMx	*x.xxx*		.787	A	3.228	6	R331.32-082R25FMQ[1]	.827	A
Round inserts		4.000	8	R331.32-101R25FM	0.472	-							–		
		4.000	8	R331.32-101R25FM	*x.xxx*	R331.32-101R25FMx	*x.xxx*		.866	A	4.079	8	R331.32-103R25FMQ[1]	.925	A
		5.000	10	R331.32-127R32FM	0.472	-							–		
.500-.618		5.000	10	R331.32-127R32FM	*x.xxx*	R331.32-127R32FMx	*x.xxx*		1.201	B	5.079	10	R331.32-129R32FMQ[1]	1.200	B
		6.000	12	R331.32-152R38FM	*x.xxx*	R331.32-152R38FMx	*x.xxx*		1.465	B	6.079	12	R331.32-154R38FMQ[1]	1.504	B
		8.000	16	R331.32-203R38FM	*x.xxx*	R331.32-203R38FMx	*x.xxx*		2.071	B	8.079	16	R331.32-205R38FMQ[1]	2.106	C
	Borst met spiebaan	4.000	6	N331.32-101T32KM	0.591	-							–		
		4.000	6	N331.32-101T32KM	*x.xxx*	N331.32-101T32KMx	*x.xxx*		1.043		4.079	6	N331.32-103T32KMQ[1]	1.083	
		5.000	8	N331.32-127T38KM	*x.xxx*	N331.32-127T38KMx	*x.xxx*		1.437		5.079	8	N331.32-129T38KMQ[1]	1.476	
		6.000	10	N331.32-152T38KM	0.591	-							–		
		6.000	10	N331.32-152T38KM	*x.xxx*	N331.32-152T38KMx	*x.xxx*		1.929		6.079	10	N331.32-154T38KMQ[1]	1.970	
		8.000	12	N331.32-203T51KM	0.591	-							–		
		8.000	12	N331.32-203T51KM	*x.xxx*	N331.32-203T51KMx	*x.xxx*		2.618		8.079	12	N331.32-205T51KMQ[1]	2.657	
		10.000	16	N331.32-254T51KM	*x.xxx*	N331.32-254T51KMx	*x.xxx*		3.622				–		
.591-.689		12.000	20	N331.32-305T63KM	*x.xxx*	N331.32-305T63KMx	*x.xxx*		4.311				–		
	Doorn	4.000	6	R331.32-101R25KM	0.591	-							–		
		4.000	6	R331.32-101R25KM	*x.xxx*	R331.32-101R25KMx	*x.xxx*		1.024	A	4.079	6	R331.32-103R25KMQ[1]	1.051	A
		5.000	8	R331.32-127R32KM	*x.xxx*	R331.32-127R32KMx	*x.xxx*		1.201	B	5.079	8	R331.32-129R32KMQ[1]	1.200	B
		6.000	10	R331.32-152R38KM	*x.xxx*	R331.32-152R38KMx	*x.xxx*		1.465	B	6.079	10	R331.32-154R38KMQ[1]	1.504	B
		8.000	12	R331.32-203R38KM	*x.xxx*	R331.32-203R38KMx	*x.xxx*		2.071	B	8.079	12	R331.32-205R38KMQ[1]	2.106	C
		10.000	16	R331.32-254R63KM	*x.xxx*	R331.32-254R63KMx	*x.xxx*		2.283	C			–		
		12.000	20	R331.32-305R63KM	*x.xxx*	R331.32-305R63KMx	*x.xxx*		3.283	C			–		
	Borst met spiebaan	5.000	8	N331.32-127T38LM	*x.xxx*	N331.32-127T38LMx	*x.xxx*		1.437				–		
		6.000	10	N331.32-152T38LM	*x.xxx*	N331.32-152T38LMx	*x.xxx*		1.929				–		
		8.000	12	N331.32-203T51LM	*x.xxx*	N331.32-203T51LMx	*x.xxx*		2.618				–		
		10.000	16	N331.32-254T51LM	*x.xxx*	N331.32-254T51LMx	*x.xxx*		3.622				–		
		12.000	20	N331.32-305T63LM	*x.xxx*	N331.32-305T63LMx	*x.xxx*		3.283				–		
.689-.807	**Doorn**	5.000	8	R331.32-127R32LM	*x.xxx*	R331.32-127R32LMx	*x.xxx*		1.201	B			–		
		6.000	10	R331.32-152R38LM	*x.xxx*	R331.32-152R38LMx	*x.xxx*		1.465	B			–		
		8.000	12	R331.32-203R38LM	*x.xxx*	R331.32-203R38LMx	*x.xxx*		2.071	B			–		
		10.000	16	R331.32-254R63LM	*x.xxx*	R331.32-254R63LMx	*x.xxx*		2.283	C			–		
		12.000	20	R331.32-305R63LM	*x.xxx*	R331.32-305R63LMx	*x.xxx*		3.283	C			–		

[1] Sleufbreedte, a_p = plaatgrootte.

x.xxx = in de bestelcode geeft de breedte a_{Bp} in inch aan tot op drie decimalen nauwkeurig.

[5] x = in het codenummer geeft het radiusbereik van de wisselplaat (r_ε) A, B, D, E of Q aan.

D162 D167 G6 D2 J4

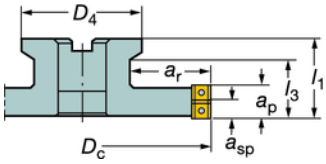
SANDVIK Coromant

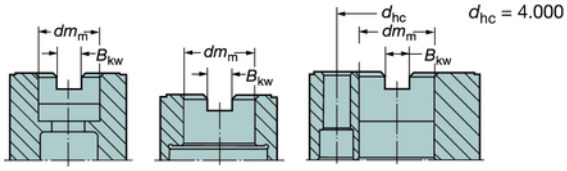
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

Doorn

R331.32 type weergegeven

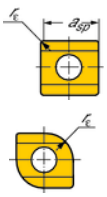




Type A Type B Type C

Effectief aantal tanden:

$$z_c = \frac{z_n}{2}$$



Effectief aantal tanden:

Voor gleuven dieper dan iC wordt een .020 inch aanpassing van elke cassette aanbevolen. Hierdoor wordt de sleuf .020+.020 inch (0.5+0.5 mm) breder en wordt de contactlengte voor elke wisselplaat gereduceerd tot 90°.

l_1 = programmeerlengte

Voor wisselplaatbereik, rε[5]						Afmetingen							
.008-.061	A .060-.102	B .103-.177	D .178-.217	E .217-.256	Q Rond	*E*	dm_m	B_{KW}	l_1[2] min.–max.	l_3	a_{sp}	D_4	n_{max}[3]
Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting	Wisselplaatafmeting								
08	08	08			13	.630	1.000	.250	.565- .624	–	.500	–	18 100
08	08	08			13	.630	1.250	.312	.565- .624	–	.500	–	15 900
08	08	08			13	.630	1.250	.312	.565- .624	–	.500	–	15 900
08	08	08			13	.630	1.500	.375	.565- .624	–	.500	–	14 100
08	08	08			13	.630	1.500	.375	.565- .624	–	.500	–	14 100
08	08	08			13	.630	1.500	.375	.565- .624	–	.500	–	12 400
08	08	08			13	.630	2.000	.500	.565- .624	–	.500	–	11 000
08	08				13	–	1.000	.383	2.494-2-553	1.575	.500	2.126	18 100
08	08				13	–	1.000	.383	2.494-2-553	–	.500	2.116	15 900
08	08				13	–	1.000	.383	2.494-2-553	–	.500	2.116	15 900
08	08				13	–	1.250	.509	2.494-2-553	–	.500	2.520	14 100
08	08				13	–	1.250	.509	2.494-2-553	–	.500	2.520	14 100
08	08				13	–	1.500	.633	2.494-2-553	–	.500	2.992	12 400
08	08				13	–	1.500	.633	2.494-2-553	–	.500	3.779	11 000
11	11	11	11	11	16	.728	1.250	.312	.681- .730	–	.630	–	14 000
11	11	11	11	11	16	.728	1.250	.312	.681- .730	–	.630	–	14 000
11	11	11	11	11	16	.728	1.500	.375	.681- .730	–	.630	–	12 400
11	11	11	11	11	16	.728	1.500	.375	.681- .730	–	.630	–	10 800
11	11	11	11	11	16	.728	1.500	.375	.681- .730	–	.630	–	10 800
11	11	11	11	11	16	.728	2.000	.500	.681- .730	–	.630	–	9 600
11	11	11	11	11	16	.728	2.000	.500	.681- .730	–	.630	–	9 600
11	11	11	11	11		.728	2.000	.500	.681- .730	–	.630	–	8 500
11	11	11	11			.728	2.500	.625	.681- .730	–	.630	–	7 600
11	11	11	11	11	16	–	1.000	.383	2.500-2.549	1.575	.630	2.116	14 000
11	11	11	11	11	16	–	1.000	.383	2.500-2.549	1.575	.630	2.116	14 000
11	11	11	11	11	16	–	1.250	.509	2.500-2.549	–	.630	2.520	12 400
11	11	11	11	11	16	–	1.500	.633	2.500-2.549	–	.630	2.992	10 800
11	11	11	11	11	16	–	1.500	.633	2.500-2.549	–	.630	3.779	9 600
11	11	11	11	11		–	2.500[4]	1.012	2.500-2.549	–	.630	5.354	8 500
11	11	11	11	11		–	2.500[4]	1.012	2.500-2.549	–	.630	5.354	7 600
11	11	11	11	11		.847	1.500	.375	.768- .827	–	.417	–	12 400
11	11	11	11	11		.847	1.500	.375	.768- .827	–	.417	–	10 800
11	11	11	11	11		.847	2.000	.500	.768- .827	–	.417	–	9 600
11	11	11	11	11		.847	2.000	.500	.768- .827	–	.417	–	8 500
11	11	11	11	11		.847	2.500	.625	.768- .827	–	.417	–	7 600
11	11	11	11	11		–	1.250	.509	2.480- .2.539	–	.417	2.520	12 400
11	11	11	11	11		–	1.500	.633	2.480- .2.539	–	.417	2.992	10 800
11	11	11	11	11		–	1.500	.633	2.480- .2.539	–	.417	3.779	9 600
11	11	11	11	11		–	2.500[4]	1.012	2.480- .2.539	–	.417	5.354	8 500
11	11	11	11	11		–	2.500[4]	1.012	2.480- .2.539	–	.417	5.354	7 600

[2] De programmeerlengte, l_1, is afhankelijk van de ingestelde freesbreedte.

Ordering example for a size 80 cutter pre-set to 0.591 inch:
2 pieces N331.32-080T25FM*0.591*

[3] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.

[4] Heeft een boutgatcirkel van 4 inch.

Ordering example: 2 pieces N331.32-080T25FM

D162 D167 G6 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

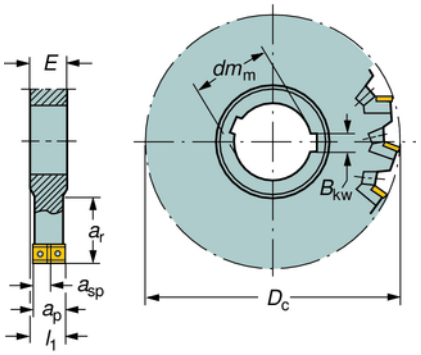
Diameter 6.000 - 12.000 inch

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

Breedte .807 - .- 1.043 inch

Borst met spiebaan*)



*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Sleufbreedte	Bevestiging			N331.1A		R/L331.1A							
				Bestelnummer		Bestelnummer						Bestelnummer	
a_p inch		D_c mm.			a_p		r_ε [5]	a_p	a_r	Uitvoering	D_c mm.		Uitvoering
	Borst met spiebaan	6.000	10	N331.32-152T38QM	*x.xxx*	N331.32-152T38QMx	*x.xxx*	1.929			–		
		8.000	12	N331.32-203T51QM	*x.xxx*	N331.32-203T51QMx	*x.xxx*	2.618			–		
		10.000	16	N331.32-254T51QM	*x.xxx*	N331.32-254T51QMx	*x.xxx*	3.622			–		
		12.000	20	N331.32-305T63QM	*x.xxx*	N331.32-305T63QMx	*x.xxx*	4.311			–		
.807-.925	**Doorn**	6.000	10	R331.32-152R38QM	*x.xxx*	R331.32-152R38QMx	*x.xxx*	1.465		B	–		
		8.000	12	R331.32-203R38QM	*x.xxx*	R331.32-203R38QMx	*x.xxx*	2.071		B	–		
		10.000	16	R331.32-254R63QM	*x.xxx*	R331.32-254R63QMx	*x.xxx*	2.283		C	–		
		12.000	20	R331.32-305R63QM	*x.xxx*	R331.32-305R63QMx	*x.xxx*	3.283		C	–		
	Borst met spiebaan	6.000	10	N331.32-152T38RM	*x.xxx*	N331.32-152T38RMx	*x.xxx*	1.929			–		
		8.000	12	N331.32-203T51RM	*x.xxx*	N331.32-203T51RMx	*x.xxx*	2.618			–		
		10.000	16	N331.32-254T51RM	*x.xxx*	N331.32-254T51RMx	*x.xxx*	3.622			–		
		12.000	20	N331.32-305T63RM	*x.xxx*	N331.32-305T63RMx	*x.xxx*	4.311			–		
.925-1.043	**Doorn**	6.000	10	R331.32-152R38RM	*x.xxx*	R331.32-152R38RMx	*x.xxx*	1.465		B	–		
		8.000	12	R331.32-203R38RM	*x.xxx*	R331.32-203R38RMx	*x.xxx*	2.071		B	–		
		10.000	16	R331.32-254R63RM	*x.xxx*	R331.32-254R63RMx	*x.xxx*	2.283		C	–		
		12.000	20	R331.32-305R63RM	*x.xxx*	R331.32-305R63RMx	*x.xxx*	3.283		C	–		

[1] Sleufbreedte, a_p = plaatgrootte.

x.xxx = in de bestelcode geeft de breedte a_{Bp} in inch aan tot op drie decimalen nauwkeurig.

[5] x = in het codenummer geeft het radiusbereik van de wisselplaat (r_ε) A, B, D, E of Q aan.

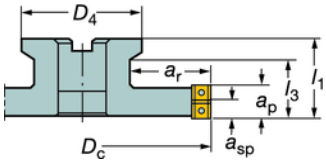
D162 D167 G6 D2 J4

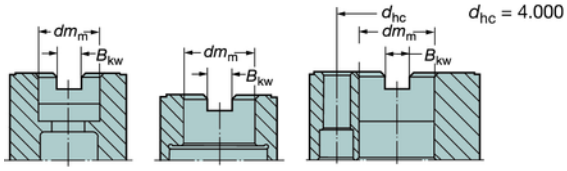
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees

Doorn



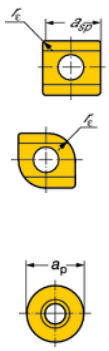


Type A Type B Type C

Effectief aantal tanden:

$$z_c = \frac{z_n}{2}$$

Effectief aantal tanden:
Voor gleuven dieper dan iC wordt een .020 inch aanpassing van elke cassette aanbevolen. Hierdoor wordt de sleuf .020+.020 inch (0.5+0.5 mm) breder en wordt de contactlengte voor elke wisselplaat gereduceerd tot 90°.



l_1 = programmeerlengte

Voor wisselplaatbereik, rε[5]						Afmetingen							
.008-.061	A .060-.102	B .103-.177	D .178-.217	E .217-.256	Q Rond	*E*	dm_m	B_{KW}	l_1[2] min.–max.	l_3	a_{sp}	D_4	n_{max}[3]
14	14	14	14	14		.965	1.500	.375	.886- .945	–	.535	–	9 000
14	14	14	14	14		.965	2.000	.500	.886- .945	–	.535	–	8 000
14	14	14	14	14		.965	2.000	.500	.886- .945	–	.535	–	7 100
14	14	14	14	14		.965	2.500	.625	.886- .945	–	.535	–	6 300
14	14	14	14	14		–	1.500	.633	2.480-2.539	–	.535	2.992	9 000
14	14	14	14	14		–	1.500	.633	2.480-2.539	–	.535	3.779	8 000
14	14	14	14	14		–	2.500[4]	1.012	2.480-2.539	–	.535	5.354	7 100
14	14	14	14	14		–	2.500[4]	1.012	2.480-2.539	–	.535	5.354	6 300
14	14	14	14	14		1.083	1.500	.375	1.004-1.063	–	.535	–	9 000
14	14	14	14	14		1.083	2.000	.500	1.004-1.063	–	.535	–	8 000
14	14	14	14	14		1.083	2.000	.500	1.004-1.063	–	.535	–	7 100
14	14	14	14	14		1.083	2.500	.625	1.004-1.063	–	.535	–	6 300
14	14	14	14	14		–	1.500	.633	2.480-2.539	–	.535	2.992	9 000
14	14	14	14	14		–	1.500	.633	2.480-2.539	–	.535	3.779	8 000
14	14	14	14	14		–	2.500[4]	1.012	2.480-2.539	–	.535	5.354	7 100
14	14	14	14	14		–	2.500[4]	1.012	2.480-2.539	–	.535	5.354	6 300

[2] De programmeerlengte, l_1, is afhankelijk van de ingestelde freesbreedte.

[3] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

[4] Heeft een boutgatcirkel van 4 inch.

Bestelvoorbeeld voor een maat 6 frees, vooringesteld op 0.925 inch:
2 stuks N331.32-152T38QM*0.925*

Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.
Bestelvoorbeeld: 2 stuks N331.32-152T38QM

D162 D167 G6 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Tweezijdig snijdende schijffrees

Diameter 80 - 160 mm

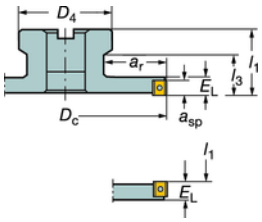
Max. axiale diepte 7.6 mm

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D168.

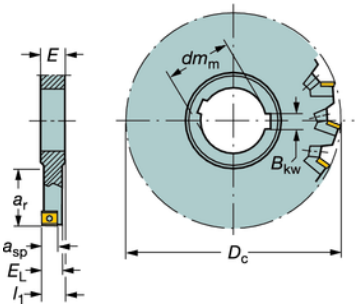
Doorn

R331.52...R

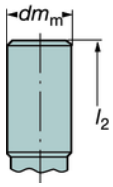


R331.52...L

Borst met spiebaan*)

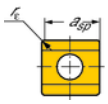


Cilindrisch



Effectief aantal tanden: $z_c = z_n$

R331.52 type weergegeven



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Bevestiging		Afmetingen															
Max. a_{sp}		D_c mm	Zn	Bestelnummer	Wisselplaat grootte[1]	kg	a_r	dm_m D_{5m}	ISO	E	B_{KW}	E_L	l_1	l_2	l_3	D_4	n_{max}[2]
7.6	**Borst met spiebaan**	80	6	**R/L331.52-080S27EM**	08	0.3	19.5	27		16	7	9.5	13	–	–	–	18 100
		100	8	**R/L331.52-100S32EM**	08	0.5	25.5	32		16	8	9.5	13	–	–	–	15 900
		125	10	**R/L331.52-125S40EM**	08	0.8	34.0	40		16	10	9.5	13	–	–	–	14 100
		160	12	**R/L331.52-160S40EM**	08	1.3	51.5	40		16	10	9.5	13	–	–	–	12 400
		80	6	**R/L331.52-080S27FM**	08	0.4	19.5	27		16	7	11.5	14	–	–	–	18 100
		100	8	**R/L331.52-100S32FM**	08	0.6	25.5	32		16	8	11.5	14	–	–	–	15 900
		125	10	**R/L331.52-125S40FM**	08	0.9	34.0	40		16	10	11.5	14	–	–	–	14 100
		160	12	**R/L331.52-160S40FM**	08	1.6	51.5	40		16	10	11.5	14	–	–	–	12 400
	Doorn	80	6	**R331.52-080Q27EMR**	08	0.8	20.0	27	A	–	12.4	9.5	63	–	40.0	54.0	18 100
		80	6	**R331.52-080Q27EML**	08	0.8	20.0	27	A	–	12.4	9.5	53	–	40.0	54.0	18 100
		100	8	**R331.52-100Q27EMR**	08	1.3	22.0	27	A	–	12.4	9.5	63	–	–	54.0	15 900
		100	8	**R331.52-100Q27EML**	08	1.2	22.0	27	A	–	12.4	9.5	53	–	–	54.0	15 900
		125	10	**R331.52-125Q32EMR**	08	2	29.5	32	B	–	14.4	9.5	63	–	–	64.0	14 100
		125	10	**R331.52-125Q32EML**	08	1.8	29.5	32	B	–	14.4	9.5	53	–	–	64.0	14 100
		160	12	**R331.52-160Q40EMR**	08	2.9	41.0	40	B	–	16.4	9.5	63	–	–	76.0	12 400
		160	12	**R331.52-160Q40EML**	08	2.6	41.0	40	B	–	16.4	9.5	53	–	–	76.0	12 400
		80	6	**R331.52-080Q27FMR**	08	0.9	20.0	27	A	–	12.4	11.5	63	–	40.0	54.0	18 100
		80	6	**R331.52-080Q27FML**	08	0.9	20.0	27	A	–	12.4	11.5	51	–	40.0	54.0	18 100
		100	8	**R331.52-100Q27FMR**	08	1.3	22.0	27	A	–	12.4	11.5	63	–	–	54.0	15 900
		100	8	**R331.52-100Q27FML**	08	1.3	22.0	27	A	–	12.4	11.5	51	–	–	54.0	15 900
		125	10	**R331.52-125Q32FMR**	08	2.3	29.5	32	B	–	14.4	11.5	63	–	–	64.0	14 100
		125	10	**R331.52-125Q32FML**	08	2	29.5	32	B	–	14.4	11.5	51	–	–	64.0	14 100
		160	12	**R331.52-160Q40FMR**	08	3.3	41.0	40	B	–	16.4	11.5	63	–	–	76.0	12 400
		160	12	**R331.52-160Q40FML**	08	2.9	41.0	40	B	–	16.4	11.5	51	–	–	76.0	12 400
	Cilindrisch	80	6	**R331.52-080A32EMR**	08	1.0	19.5	32		–	–	9.5	–	132.0	–	–	18 100
		80	6	**R331.52-080A32EML**	08	1.0	19.5	32		–	–	9.5	–	131.5	–	–	18 100
		100	8	**R331.52-100A42EMR**	08	1.9	25.5	42		–	–	9.5	–	152	–	–	15 900
		100	8	**R331.52-100A42EML**	08	1.9	25.5	42		–	–	9.5	–	151.5	–	–	15 900

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R331.52-080S27EM

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

D162 D167 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Tweezijdig snijdende schijffrees

Diameter 100 - 315 mm

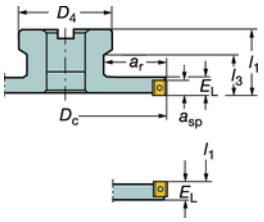
Max. axiale diepte 10.6 mm

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

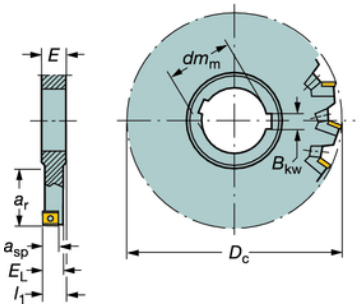
Doorn

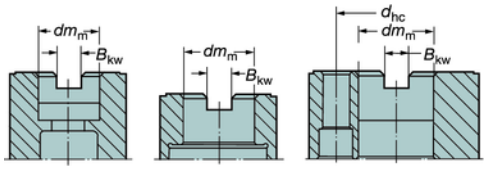
R331.52...R



R331.52...L

Borst met spiebaan*)

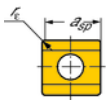




ISO A ISO B ISO C

Effectief aantal tanden: $z_c = z_n$

R331.52 type weergegeven



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Bevestiging					Wisselplaat grootte2)	Afmetingen											
Max. a_{sp}		D_c mm	Zn	Bestelnummer		kg	a_r	dm_m	ISO	E	B_{KW}	E_L	l_1	l_3	D_4	d_{hc}	n_{max}3)
	Borst met spiebaan	100	6	**R/L331.52-100S32KM**	11	0.8	25.5	32		18.5	8	14.4	16.8	–	–	–	14 000
		125	8	**R/L331.52-125S40KM**	11	1.2	34.0	40		18.5	10	14.4	16.8	–	–	–	12 400
		160	10	**R/L331.52-160S40KM**	11	2	51.5	40		18.5	10	14.4	16.8	–	–	–	10 800
		200[1]	12	**R/L331.52-200S50MM**	11	9.5	64.5	50		31.2	12	26.6	29.2	–	–	–	9 600
		250[1]	16	**R/L331.52-250S50MM**	11	17.3	89.5	50		31.2	12	26.6	29.2	–	–	–	8 500
10.6		315[1]	20	**R/L331.52-315S60NM**	11	18.5	114.5	60		34.8	14	30.2	32.8	–	–	–	7 600
	Doorn	100	6	**R331.52-100Q27KMR**	11	1.3	25.7	27	A	–	12.4	14.4	63.0	–	54.0	–	14 000
		100	6	**R331.52-100Q27KML**	11	1.2	25.7	27	A	–	12.4	14.4	48.0	–	54.0	–	14 000
		125	8	**R331.52-125Q32KMR**	11	1.8	29.5	32	B	–	12.4	14.4	63.0	–	64.0	–	12 400
		125	8	**R331.52-125Q32KML**	11	2.3	29.5	32	B	–	12.4	14.4	48.0	–	64.0	–	12 400
		160	10	**R331.52-160Q40KMR**	11	8	41.0	40	B	–	16.4	14.4	63.0	–	76.0	–	10 800
		160	10	**R331.52-160Q40KML**	11	3.3	41.0	40	B	–	16.4	14.4	48.0	–	76.0	–	10 800
		200[1]	12	**R331.52-200Q40MMR**	11	8	51.0	40	C	–	16.4	26.6	63.0	–	96.0	66.7	9 600
		200[1]	12	**R331.52-200Q40MML**	11	8	51.0	40	C	–	16.4	26.6	35.8	–	96.0	66.7	9 600
		250[1]	16	**R331.52-250Q60MMR**	11	20.3	56.0	60	C	–	25.7	26.6	63.0	–	136.0	101.6	8 500
		250[1]	16	**R331.52-250Q60MML**	11	12.7	56.0	60	C	–	25.7	26.6	35.8	–	136.0	101.6	8 500
		315[1]	20	**R331.52-315Q60NMR**	11	8	88.5	60	C	–	25.7	30.2	63.0	–	136.0	101.6	7 600
		315[1]	20	**R331.52-315Q60NML**	11	20.3	88.5	60	C	–	25.7	30.2	32.2	–	136.0	101.6	7 600

1) N.B.: Frezen met diam. 200–315 mm worden zonder kappen geleverd. Als zaagvertanding beschermd moet worden, moeten kappen worden gebruikt. Informatie voor bestelling op pagina D167.

Wijze van bestellen: 2 stuks R331.52-100S32KM

2) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

3) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

D162 D167 G6 D2 J4

Tweezijdig snijdende schijffrees

Diameter 3.150 - 6.000 inch

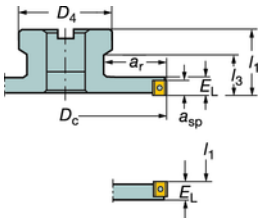
Max. axiale diepte .299 inch

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D168.

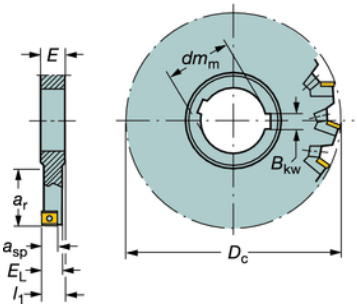
Doorn

R331.52...R

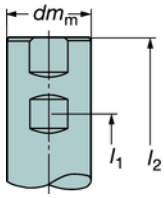


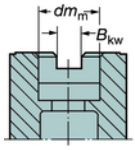
R331.52...L

Borst met spiebaan*)

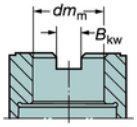


Weldon





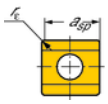
ISO A



ISO B

Effectief aantal tanden: $z_c = z_n$

R331.52 type weergegeven



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Bevestiging		Max. a_{sp}	D_c mm.	Zn	Bestelnummer	a_r	dm_m	ISO	Wisselplaatgrootte[1]	Afmetingen E	B_{KW}	C_i	E_L	l_1	l_2	l_3	D_4	n_{max}[2]
	Borst met spiebaan		3.150	6	**R/L331.52-080T25EM**	.768	1.000		08	.630	.250	1.102	.374	.512	–	–	–	18 100
			4.000	8	**R/L331.52-101T32EM**	1.043	1.250		08	.630	.312	1.136	.374	.512	–	–	–	15 900
			5.000	10	**R/L331.52-127T38EM**	1.437	1.500		08	.630	.375	1.666	.374	.512	–	–	–	14 100
			6.000	12	**R/L331.52-152T38EM**	1.929	1.500		08	.630	.375	1.666	.374	.512	–	–	–	12 400
			3.150	6	**R/L331.52-080T25FM**	.768	1.000		08	.630	.250	1.102	.453	.551	–	–	–	18 100
			4.000	8	**R/L331.52-101T32FM**	1.043	1.250		08	.630	.312	1.136	.453	.551	–	–	–	15 900
			5.000	10	**R/L331.52-127T38FM**	1.437	1.500		08	.630	.375	1.666	.453	.551	–	–	–	14 100
			6.000	12	**R/L331.52-152T38FM**	1.929	1.500		08	.630	.375	1.666	.453	.551	–	–	–	12 400
	Doorn		3.150	6	**R331.52-080R25EMR**	.787	1.000	A	08	–	.384		.374	2.480	–	1.575	2.126	18 100
			3.150	6	**R331.52-080R25EML**	.787	1.000	A	08	–	.384		.374	2.087	–	1.181	2.126	18 100
			4.000	8	**R331.52-101R25EMR**	.866	1.000	A	08	–	.384		.374	2.480	–	–	2.126	15 900
			4.000	8	**R331.52-101R25EML**	.866	1.000	A	08	–	.384		.374	2.087	–	–	2.126	15 900
.299			5.000	10	**R331.52-127R32EMR**	1.201	1.250	B	08	–	.509		.374	2.480	–	–	2.520	14 100
			5.000	10	**R331.52-127R32EML**	1.201	1.250	B	08	–	.509		.374	2.087	–	–	2.520	14 100
			6.000	12	**R331.52-152R38EMR**	1.464	1.500	B	08	–	.633		.374	2.480	–	–	2.992	12 400
			6.000	12	**R331.52-152R38EML**	1.464	1.500	B	08	–	.633		.374	2.087	–	–	2.992	12 400
			3.150	6	**R331.52-080R25FMR**	.787	1.000	A	08	–	.384		.453	2.480	–	1.575	2.126	18 100
			3.150	6	**R331.52-080R25FML**	.787	1.000	A	08	–	.384		.453	2.008	–	1.102	2.126	18 100
			4.000	8	**R331.52-101R25FMR**	.866	1.000	A	08	–	.384		.453	2.480	–	–	2.126	15 900
			4.000	8	**R331.52-101R25FML**	.866	1.000	A	08	–	.384		.453	2.008	–	–	2.126	15 900
			5.000	10	**R331.52-127R32FMR**	1.201	1.250	B	08	–	.509		.453	2.480	–	–	2.520	14 100
			5.000	10	**R331.52-127R32FML**	1.201	1.250	B	08	–	.509		.453	2.008	–	–	2.520	14 100
			6.000	12	**R331.52-152R38FMR**	1.464	1.500	B	08	–	.633		.453	2.480	–	–	2.992	12 400
			6.000	12	**R331.52-152R38FML**	1.464	1.500	B	08	–	.633		.453	2.008	–	–	2.992	12 400
	Weldon		3.150	6	**R331.52-080M38EMR**	.787	1.250		08	–	–		.374	3.734	4.921	–	–	18 100
			3.150	6	**R331.52-080M38EML**	.787	1.250		08	–	–		.374	3.734	4.921	–	–	18 100
			4.000	8	**R331.52-101M51EMR**	.945	2.000		08	–	–		.374	3.670	5.512	–	–	15 900
			4.000	8	**R331.52-101M51EML**	.945	2.000		08	–	–		.374	3.276	5.512	–	–	15 900

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R331.52-080T25EM

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

D162 D167 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Tweezijdig snijdende schijffrees

Diameter 4.000 - 12.000 inch

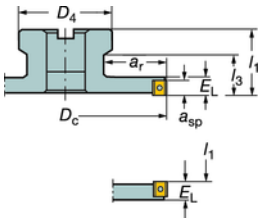
Max. axiale diepte .417 inch

Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

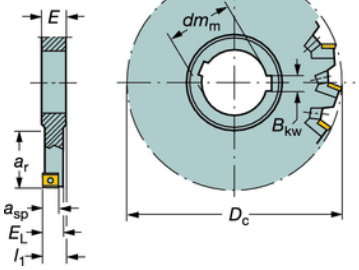
Doorn

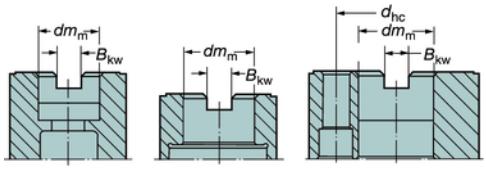
R331.52...R



R331.52...L

Borst met spiebaan*)

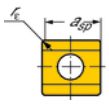




ISO A ISO B ISO C

Effectief aantal tanden: $z_c = z_n$

R331.52 type weergegeven



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Bevestiging				Bestelnummer				Wisselplaatgrootte[1]	Afmetingen							
Max. a_{sp}		D_c mm.	Zn		a_r	dm_m	ISO		E	B_{KW}	C_i	E_L	l_1	l_3	D_4	n_{max}[2]
	Borst met spiebaan	4.000	6	**R/L331.52-101T32KM**	1.043	1.250		11	.728	.312	1.386	.567	.661	–	–	14 000
		5.000	8	**R/L331.52-127T38KM**	1.437	1.500		11	.728	.375	1.666	.567	.661	–	–	12 400
		6.000	10	**R/L331.52-152T38KM**	1.929	1.500		11	.728	.375	1.666	.567	.661	–	–	10 800
		8.000[3]	12	**R/L331.52-203T51MM**	2.618	2.000		11	1.228	.500	2.197	1.047	1.150	–	–	9 600
		10.000[3]	16	**R/L331.52-254T51MM**	3.622	2.000		11	1.228	.500	2.197	1.047	1.150	–	–	8 500
.417		12.000[3]	20	**R/L331.52-305T63NM**	4.311	2.500		11	1.370	.625	2.732	1.189	1.291	–	–	7 600
	Doorn	4.000	6	**R331.52-101R25KMR**	1.024	1.000	A	11	–	.384		.567	2.480	1.575	2.126	14 000
		4.000	6	**R331.52-101R25KML**	1.024	1.000	A	11	–	.384		.567	1.890	.984	2.126	14 000
		5.000	8	**R331.52-127R32KMR**	1.201	1.250	B	11	–	.509		.567	2.480	–	2.520	12 400
		5.000	8	**R331.52-127R32KML**	1.201	1.250	B	11	–	.509		.567	1.890	–	2.520	12 400
		6.000	10	**R331.52-152R38KMR**	1.464	1.500	B	11	–	.633		.567	2.480	–	2.992	10 800
		6.000	10	**R331.52-152R38KML**	1.464	1.500	B	11	–	.633		.567	1.890	–	2.992	10 800
		8.000[3]	12	**R331.52-203R38MMR**	2.067	1.500	B	11	–	.633		1.047	2.480	–	3.779	9 600
		8.000[3]	12	**R331.52-203R38MML**	2.067	1.500	B	11	–	.633		1.047	1.409	–	3.779	9 600
		10.000[3]	16	**R331.52-254R63MMR**	2.283	2.500[4]	C	11	–	1.012		1.047	2.480	–	5.354	8 500
		10.000[3]	16	**R331.52-254R63MML**	2.283	2.500[4]	C	11	–	1.012		1.047	1.409	–	5.354	8 500
		12.000[3]	20	**R331.52-305R63NMR**	3.283	2.500[4]	C	11	–	1.012		1.189	2.480	–	5.354	7 600
		12.000[3]	20	**R331.52-305R63NML**	3.283	2.500[4]	C	11	–	1.012		1.189	1.268	–	5.354	7 600

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R331.52-101T32KM

2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

*) Aantal spiebanen, zie pagina D159.

D162 D167 G6 D2 J4

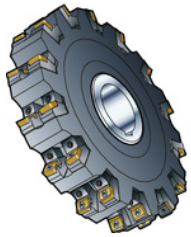
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

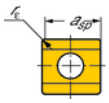
Dubbele tweezijdig snijdende schijffrees

Diameter 200 - 315 mm

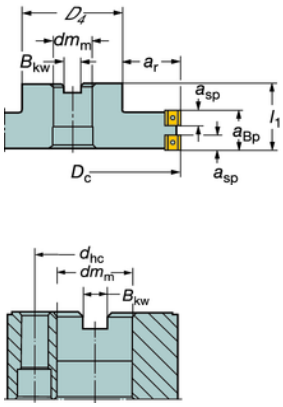
Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.

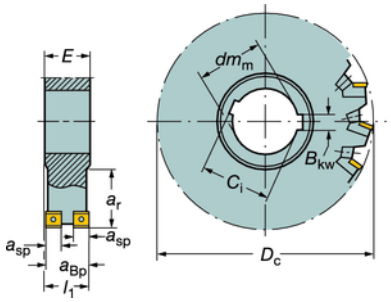




Doorn



Borst met spiebaan



Effectief aantal tanden: $z_c = z_n$

Breedte 27.2 - 33.8 mm ISO C l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Sleuf-breedte	Bevestiging				Wisselplaat grootte[1]	Afmetingen, mm										
a_{Bp} mm		D_c mm	z_n		a_{Bp}	kg	a_r	dm_m	ISO	E	B_{KW}	l_1 min.–max.	a_{sp}	D_4	d_{ch}	n_{max}[2]
27.2–30.2	**Borst met spiebaan**	200	24	N331.52-200S50MM*xx.xx*	11	9.5	64.5	50		31.2	12	29.2–30.7	10.6	–	–	9600
		250	32	N331.52-250S50MM*xx.xx*	11	17.3	89.5	50		31.2	12	29.2–30.7	10.6	–	–	8500
	Doorn	200	24	R331.52-200Q40MM*xx.xx*	11	8.0	51.0	40	C	–	16.4	63.0–64.5	10.6	96.0	66.7	9600
		250	32	R331.52-250Q60MM*xx.xx*	11	12.7	56.0	60	C	–	25.7	63.0–64.5	10.6	136.0	101.6	8500
30.8–33.8	**Borst met spiebaan**	315	40	N331.52-315S60NM*xx.xx*	11	18.5	114.5	60		34.8	14	32.8–34.3	10.6	–		7600
	Doorn	315	40	R331.52-315Q60NM*xx.xx*	11	20.3	88.5	60	C	–	25.7	63.0–64.5	10.6	136.0	101.6	8500

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

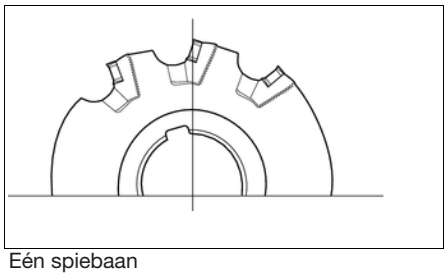
2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Wijze van bestellen voor een frees, ingesteld op 27,32 mm:
2 stuks N331.52-200S50MM*27.32*

Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.

Wijze van bestellen: 2 stuks N331.52-200S50MM

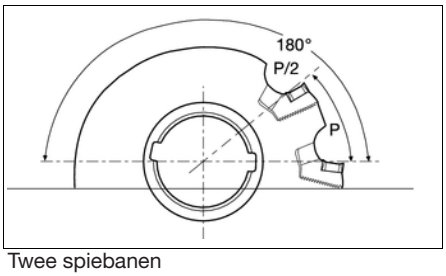
xx.xx in de bestelcode geeft de breedte a_{Bp} aan in inch tot op twee decimalen.



Eén spiebaan

Positie van de spiebanen voor standaard, Tailor Made en speciale 331 S/F frezen.

Frezen met een diameter kleiner dan 124 mm en plaatgrootte 04, 05 of 08 en frezen met een diameter kleiner dan 140 mm en plaatgrootte 11 of 14, hebben één spiebaan.



Twee spiebanen

Frezen met een diameter groter dan 124 mm en plaatgrootte 04, 05 of 08, en frezen met een diameter groter dan 140 mm en plaatgrootte 11 of 14, hebben twee spiebanen. De afstand tussen de spiebanen is 180° min een halve tandsteek.

D162 D167 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

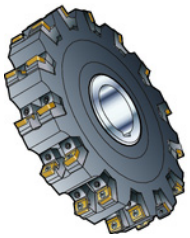
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Dubbele tweezijdig snijdende schijffrees

Diameter 8.000 - 12.000 inch

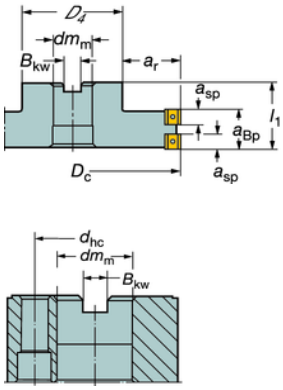
Positieve spaanhoek

Cassettes, zie pagina D167.



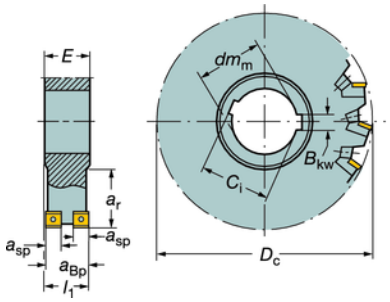
Breedte 1.071 - 1.331 inch

Doorn



ISO C

Borst met spiebaan



Effectief aantal tanden: $z_c = z_n$

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Sleufbreedte a_{Bp} inch	Bevestiging	D_c mm.	Zn		a_{Bp}	a_r	dm_m	ISO	Wisselplaatgrootte[1]	Afmetingen E	B_{KW}	C_i	l_1 min.–max.	a_{sp}	n_{max}[2]
1.071-1.189	**Borst met spiebaan**	8.000	24	N331.52-203T51MM*x.xxx*	2.618	2.000			11	1.228	.500	2.106	1.150-1.209	.417	9 600
		10.000	32	N331.52-254T51MM*x.xxx*	3.622	2.000			11	1.228	.500	2.106	1.150-1.209	.417	8500
	Doorn	8.000	24	R331.52-203R38MM*x.xxx*	2.067	1.500		C	11	–	.646	–	2.480-2.539	.417	9 600
		10.000	32	R331.52-254R63MM*x.xxx*	2.283	2.500		C	11	–	1.012	–	2.480-2.539	.417	8500
1.213-1.331	**Borst met spiebaan**	12.000	40	N331.52-305T63NM*x.xxx*	4.311	2.500			11	1.370	.625	2.528	1.291-1.350	.417	7 600
	Doorn	12.000	40	R331.52-305R63NM*x.xxx*	3.283	2.500		C	11	–	1.012	–	2.480-2.539	.417	8 500

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

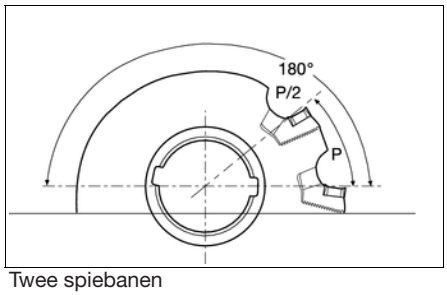
2) n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Bestelvoorbeeld voor een frees, vooringesteld op 1.189 inch:
2 stuks N331.52-203T51MM*1.189*

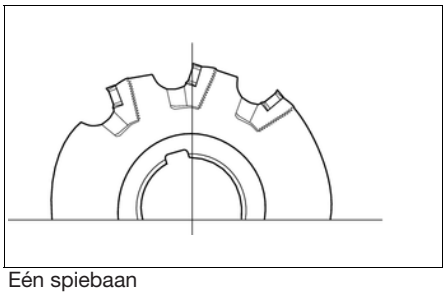
Orders zonder opgave van breedte worden geleverd ingesteld op minimum afmetingen.

Bestelvoorbeeld: 2 stuks N331.52-203T51MM

x.xxx in de bestelcode geeft de breedte a_{Bp} aan in inch tot op drie decimalen.



Twee spiebanen



Eén spiebaan

Positie van de spiebanen voor standaard, Tailor Made en speciale 331 S/F frezen.

De volgende frezen zijn voorzien van twee spiebanen:
- Frezen met een diameter van 5 inch of groter en wisselplaatgrootte 04, 05 of 08.
- Frezen met een diameter van 6 inch of groter en een wisselplaatgrootte van 11 of 14.
- Alle andere hebben één spiebaan .

De afstand tussen de spiebaan is 180° min een halve tandsteek.

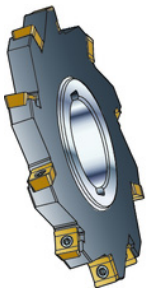
D162 D167 G6 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

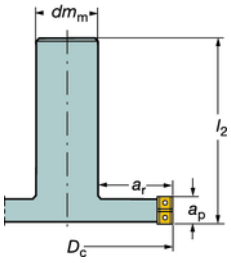
Driezijdig snijdende schijffrees met vaste zittingen

Diameter 40 - 125 mm

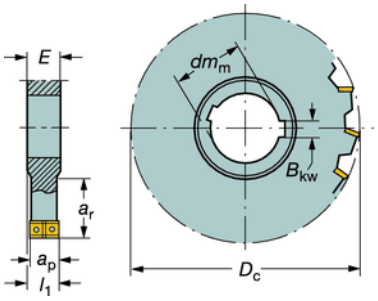
Positieve spaanhoek



Cilindrisch

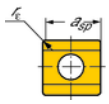


Borst met spiebaan



Effectief aantal tanden:

$Z_c = \frac{Z_n}{2}$



Breedte 6 - 10 mm

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Sleuf-breedte				Wisselpl. grootte[1]	Afmetingen, mm							
a_p mm	D_c mm	z_n	**Bestelnummer**		KG	a_r	dm_m	E	B_{KW}	l_1	l_2	n_{max}[2]
			Cilindrisch									
6	40	4	**R331.35-040A16CM060**	04	0.5	11	16	–	–	–	120	29 000
8	40	4	**R331.35-040A16DM080**	05	0.5	11	16	–	–	–	120	22 300
10	40	4	**R331.35-040A16EM100**	08	0.5	11	16	–	–	–	120	27 000
6	50	6	**R331.35-050A20CM060**	04	0.7	14	20	–	–	–	130	25 000
8	50	6	**R331.35-050A20DM080**	05	0.7	14	20	–	–	–	130	19 500
10	50	6	**R331.35-050A20EM100**	08	0.7	14	20	–	–	–	130	23 500
6	63	6	**R331.35-063A25CM060**	04	1.1	18	25	–	–	–	140	22 000
8	63	6	**R331.35-063A25DM080**	05	1.1	18	25	–	–	–	140	17 000
10	63	6	**R331.35-063A25EM100**	08	1.1	18	25	–	–	–	140	21 000
6	80	8	**R331.35-080A32CM060**	04	1.5	23	32	–	–	–	150	19 000
8	80	8	**R331.35-080A32DM080**	05	1.5	23	32	–	–	–	150	15 000
10	80	8	**R331.35-080A32EM100**	08	1.5	23	32	–	–	–	150	18 000
			Borst met spiebaan									
6	100	10	**N331.35-100S32CM060**	04	0.7	25.5	32	8	8	6	–	17 000
8	100	10	**N331.35-100S32DM080**	05	0.9	25.5	32	10	8	8	–	13 000
8	125	12	**N331.35-125S40DM080**	05	1.0	34	40	10	10	8	–	15 000
10	125	12	**N331.35-125S40EM100**	08	1.0	34	40	12	10	10	–	11 500

[1] Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

Wijze van bestellen: 2 stuks R331.35-040A16CM060

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

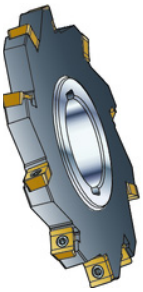
D162 D167 G6 D2 J4

SANDVIK Coromant

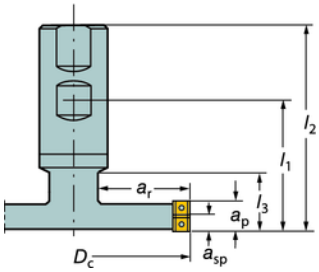
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Driezijdig snijdende schijffrees met vaste zittingen

Diameter 1.500 - 3.000 inch
Positieve spaanhoek

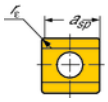


Weldon



Effectief aantal tanden:

$$Z_c = \frac{Z_n}{2}$$



Breedte .250 - .500 inch
Breedte 6 - 10 mm

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Sleufbreedte				Wisselplaatgrootte[1]	Afmetingen								
a_p	D_c	Zn	Bestelnummer		KG	a_r	dm_m	E	B_{KW}	l_1	l_2	l_3	n_{max}[2]
			Weldon										
.250	1.500	4	R331.35-038M25CMA04	04	0.6	.409	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	30000
	2.000	6	R331.35-051M25CMA04	04	0.7	.583	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	25000
	2.500	6	R331.35-063M32CMA04	04	1.1	.732	1.250	–	–	3.000	4.142	1.500	22000
	3.000	8	R331.35-076M32CMA04	04	1.3	.850	1.250	–	–	3.000	4.142	–	19500
.312	1.500	4	R331.35-038M25DMA05	04	0.6	.409	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	30000
	2.000	6	R331.35-051M25DMA05	04	0.7	.583	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	25000
	2.500	6	R331.35-063M32DMA05	04	1.1	.732	1.250	–	–	3.000	4.142	1.500	22000
	3.000	8	R331.35-076M32DMA05	04	1.3	.850	1.250	–	–	3.000	4.142	–	19500
.375	1.500	4	R331.35-038M25EMA06	05	0.6	.409	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	23500
	2.000	6	R331.35-051M25EMA06	05	0.7	.583	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	19500
	2.500	6	R331.35-063M32EMA06	05	1.1	.732	1.250	–	–	3.000	4.142	1.500	17000
	3.000	8	R331.35-076M32EMA06	05	1.3	.850	1.250	–	–	3.000	4.142	–	15000
.500	1.500	4	R331.35-038M25EMA08	08	0.6	.409	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	28000
	2.000	6	R331.35-051M25EMA08	08	0.7	.583	1.000	–	–	3.000	4.142	1.500	23500
	2.500	6	R331.35-063M32EMA08	08	1.2	.732	1.250	–	–	3.000	4.142	1.500	20500
	3.000	8	R331.35-076M32EMA08	08	1.4	.850	1.250	–	–	3.000	4.142	–	18500

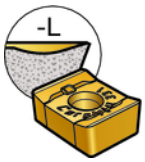
[1] Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen. Wijze van bestellen: 2 stuks R331.35-038M25CMA04

[2] n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

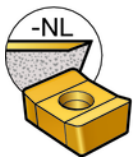
D162 D167 G6 D2 J4

Wisselplaten voor CoroMill® 331

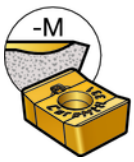
Neutraal model



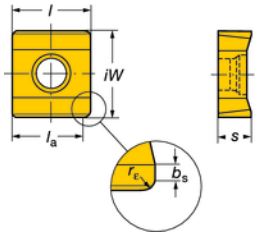
Licht -PL
-ML
-KL
-WL



Licht -NL



Middelmatig



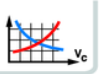
Neutraal model
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	l_a	l	iW	s
04	4.6 (.181)	5.1 (.201)	9.5 (.374)	3.5 (.138)
05	5.7 (.224)	6.5 (.256)	9.5 (.374)	4.45 (.175)
08	7.7 (.303)	8.5 (.335)	9.5 (.374)	4.95 (.195)
11	10.7 (.421)	11.5 (.453)	11.5 (.453)	4.95 (.195)
14	13.7 (.539)	14.5 (.571)	11.5 (.453)	4.95 (.195)

			P				M					K				N			S						H			Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	-	GC	-	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	CT				
			1025	4230	4240	530	1025	1040	2030	2040	530	1020	3040	3220	H13A	1025	H10	H13A	1025	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1025	3040	530				
	↕□	Bestelnummer																										b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	04	N331.1A-04 35 05E-KL										☆	☆	☆												☆		0.4	.016	0.5	.020
		N331.1A-04 35 05H-ML						★	☆	☆										☆	☆							0.4	.016	0.5	.020
		N331.1A-04 35 05H-NL	☆													☆	★		☆						☆			0.2	.008	0.5	.020
		N331.1A-04 35 05H-PL		☆	☆																		★					0.4	.016	0.5	.020
		N331.1A-04 35 05H-WL	☆				☆								☆	☆		☆	☆			☆			☆			0.4	.016	0.5	0.5
	05	N331.1A-05 45 08E-KL										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08H-ML						★	☆	☆										☆	☆							1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08H-NL	☆													☆	★		☆						☆			0.8	.032	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08H-PL		☆	☆																		★					1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08H-WL	☆				☆								☆	☆		☆	☆			☆			☆			1.2	.047	0.8	.032
	08	N331.1A-08 45 08E-KL										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-ML						★	☆	☆										☆	☆							1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-NL	☆													☆	★		☆						☆			0.9	.035	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-PL		☆	☆																		★					1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-WL	☆				☆								☆	☆		☆	☆			☆			☆			1.2	.047	0.8	.032
	11	N331.1A-11 50 08E-KL										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-ML						★	☆	☆										☆	☆							1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-NL	★													☆	★		★						☆			1.3	.051	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-PL		☆	☆																		★					1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-WL	☆				☆								☆	☆		☆	☆			☆			☆			1.2	.047	0.8	.032
	14	N331.1A-14 50 08E-KL										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-ML						★	☆	☆										☆	☆							1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-NL	☆													☆	★		☆						☆			1.1	.043	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-PL		☆	☆																		★					1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-WL	☆				☆								☆	☆		☆	☆			☆			☆			1.2	.047	0.8	.032
Middelmatig	04	N331.1A-04 35 05H-MM						★	☆	☆										☆	☆			★				0.4	.016	0.5	.020
		N331.1A-04 35 05M-KM										★	☆	☆												☆		0.4	.016	0.5	.020
		N331.1A-04 35 05M-PM		★	☆																							0.4	.016	0.5	.020
	05	N331.1A-05 45 08E-KM										★	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08H-MM						★	☆	☆										☆	☆			★				1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08H-PM		☆																								1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08M-KM										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-05 45 08M-PM		★	☆																							1.2	.047	0.8	.032
	08	N331.1A-08 45 08E-KM										★	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-MM						★	☆	☆										☆	☆			★				1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-PM		★																								1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08H-WM				☆					☆				☆			☆				☆					☆	1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08M-KM										★	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-08 45 08M-PM		★	☆																							1.2	.047	0.8	.032
	11	N331.1A-11 50 08E-KM										★	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-MM						★	☆	☆										☆	☆			★				1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-PM		★																								1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08H-WM				☆					☆				☆			☆				☆					☆	1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08M-KM										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-11 50 08M-PM		★	☆																							1.2	.047	0.8	.032
	14	N331.1A-14 50 08E-KM										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-MM						★	☆	☆										☆	☆			★				1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-PM		☆																								1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08H-WM													☆			☆				☆					☆	1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08M-KM										☆	☆	☆												☆		1.2	.047	0.8	.032
		N331.1A-14 50 08M-PM		★	☆																							1.2	.047	0.8	.032
			P30	P20	P40	P15	M15	M30	M25	M40	M10	K20	K30	K15	K20	N15	N10	N15	S15	S20	S30	S20	S25	S35	H15	H25	H25				

N331.1A-04 35 05M-PM
|
M = meest betrouwbare snijkant
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
H = hoogste snijkantscherpte en grotere precisie

★= Eerste keuze



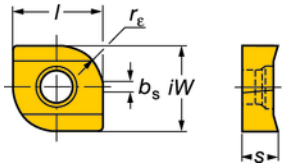
D334

D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 331

Radiusplaat



Linkse en rechtse uitvoering
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*l*	*iW*	s
04	5.1 (.201)	9.5 (.374)	3.5 (.138)
05	6.5 (.256)	9.5 (.374)	4.45 (.175)
08	8.5 (.335)	9.5 (.374)	4.95 (.195)
11	11.5 (.453)	11.5 (.453)	4.95 (.195)
14	14.5 (.571)	11.5 (.453)	4.95 (.195)

Radius – WL

			P			M		N			S			H		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC				
	□	Bestelnummer	1025	1030	4240	1030	1040	1025	1030	H10F	1025	1030	H10F	1025	1030	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	04	R/L331.1A-04 35 15H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.4	.016	1.52	.060
		R/L331.1A-04 35 23H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.4	.016	2.29	.090
	05	R/L331.1A-05 45 15H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.2	.047	1.52	.060
		R/L331.1A-05 45 23H-WL	☆	☆			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.2	.047	2.29	.090
		R/L331.1A-05 45 30H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.3	.051	3.05	.120
	08	R/L331.1A-08 45 30H-WL	☆	☆			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.3	.051	3.05	.120
		R/L331.1A-08 45 15H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.2	.047	1.52	.060
		R/L331.1A-08 45 23H-WL	☆	☆			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.2	.047	2.29	.090
	11	R/L331.1A-11 50 15H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.2	.047	1.52	.060
		R/L331.1A-11 50 23H-WL	☆	☆			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.2	.047	2.29	.090
		R/L331.1A-11 50 30H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.3	.051	3.05	.120
		R/L331.1A-11 50 48H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.5	.059	4.83	.190
		R/L331.1A-11 50 63H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.6	.063	6.35	.250
	14	R/L331.1A-14 50 48H-WL	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	.059	4.83	.190
		R/L331.1A-14 50 15H-WL	☆	★		☆	★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.2	.047	1.52	.060
		R/L331.1A-14 50 23H-WL	☆	☆			★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.2	.047	2.29	.090
		R/L331.1A-14 50 30H-WL	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.3	.051	3.05	.120
		R/L331.1A-14 50 63H-WL	☆	☆	☆		★	☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.6	.063	6.35	.250
			P30	P30	P40	M15	M30	N15	N15	N15	S15	S15	S25	H15	H10				

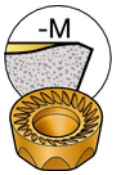
N331.1A-04 35 05M-PM
|
M = meest betrouwbare snijkant
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
H = hoogste snijkantscherpte en grotere precisie

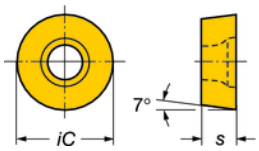
★= Eerste keuze

D334 D327

Wisselplaten voor CoroMill® 331

Ronde wisselplaat





Ronde wisselplaten
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iC*	s
09	(.375)	3.95 (.156)
10	(.394)	3.95 (.156)
12	(.472)	4.76 (.187)
13	(.500)	4.77 (.188)
16	(.629)	6.35 (.250)

Metrische uitvoering

	iC	Bestelnummer	P						M							K					N				S										H					
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT
			1025	1030	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	235	530	1020	3040	3220	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530
Licht	10	RCHT 10 T3 M0-KL																		☆				☆							☆								
		RCHT 10 T3 M0-ML									★	☆	☆															☆	☆										
		RCHT 10 T3 M0-PL	☆	★				☆	☆	☆					☆						☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆			☆
	12	RCHT 12 04 M0-KL																		☆				☆							☆								
		RCHT 12 04 M0-ML									★	☆	☆															☆	☆										
		RCHT 12 04 M0-PL	☆	★				☆	☆	☆					☆						☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆			☆
	16	RCHT 16 06 M0-KL																		☆				☆							☆								
		RCHT 16 06 M0-ML									★	☆	☆															☆	☆										
		RCHT 16 06 M0-PL	☆	★					☆	☆											☆	☆				☆	☆								☆	☆				
Middelmatig	10	RCKT 10 T3 M0-KM															☆	☆																			☆			
		RCKT 10 T3 M0-MM									★	☆	☆															☆	☆										
		RCKT 10 T3 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆					★	★			☆		☆	
		RCKT 10 T3 M0-WM						☆						☆	☆								☆								☆									☆
	12	RCKT 12 04 M0-KM														★	☆	☆																			☆			
		RCKT 12 04 M0-MM									★	☆	☆															☆	☆										
		RCKT 12 04 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆					★	★			☆		☆	
		RCKT 12 04 M0-WM						☆						☆	☆								☆								☆									☆
	16	RCKT 16 06 M0-KM															☆	☆																			☆			
		RCKT 16 06 M0-MM									★	☆	☆															☆	☆										
		RCKT 16 06 M0-PM		☆	☆	★	☆			☆									☆			☆					☆					★	★			☆		☆	
		RCKT 16 06 M0-WM												☆									☆								☆									
Zwaar	10	RCKT 10 T3 M0-KH															☆	☆																			☆			
		RCKT 10 T3 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆	
	12	RCKT 12 04 M0-KH															☆	☆																			☆			
		RCKT 12 04 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆	
	16	RCKT 16 06 M0-KH															☆	☆																			☆			
		RCKT 16 06 M0-PH		☆	☆	☆	★			☆									☆								☆									☆		☆	
			P30	P30	P20	P20	P40	P15	M15	M15	M30	M25	M40	M35	M10	K20	K30	K15	K25	K20	N15	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S25	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25	H25

★= Eerste keuze

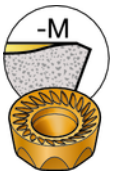
D334 D327

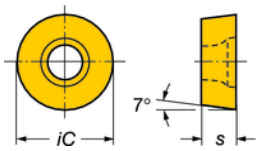
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 331

Ronde wisselplaat





Ronde wisselplaten
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iC*	s
09	(.375)	3.95 (.156)
10	(.394)	3.95 (.156)
12	(.472)	4.76 (.187)
13	(.500)	4.77 (.188)
16	(.629)	6.35 (.250)

Inch-uitvoering

	iC	Bestelnummer	P						M					K				N				S									H				
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
			1025	1030	235	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	235	3040	3220	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220
Licht	09	RCHT 09 T3 00-KL															☆				☆						☆								
		RCHT 09 T3 00-ML								★		☆														☆									
		RCHT 09 T3 00-PL	☆	★					☆									☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆		
	13	RCHT 13 04 00-KL															☆				☆						☆								
		RCHT 13 04 00-ML								★	☆	☆													☆	☆									
		RCHT 13 04 00-PL	☆	★					☆									☆	☆			☆	☆	☆							★	☆	☆		
Middelmatig	09	RCKT 09 T3 00-MM								★	☆	☆													☆	☆									
		RCKT 09 T3 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆							☆			☆					☆									☆		☆
		RCKT 09 T3 00-WM																		☆							☆								
	13	RCKT 13 04 00-KM												☆	☆																			☆	
		RCKT 13 04 00-MM								★	☆	☆													☆	☆									
		RCKT 13 04 00-PM		☆		☆	★	☆	☆							☆			☆					☆					★	★			☆		☆
		RCKT 13 04 00-WM			☆								☆							☆							☆								
Zwaar	09	RCKT 09 T3 00-KH												☆																				☆	
		RCKT 09 T3 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆							☆								☆									☆		☆
	13	RCKT 13 04 00-KH												☆	☆																			☆	
		RCKT 13 04 00-PH		☆		☆	☆	★	☆							☆								☆									☆		☆
			P30	P30	P40	P20	P20	P40	M15	M30	M25	M40	M35	K30	K15	K25	K20	N15	N15	N15	N15	S10	S15	S15	S20	S30	S25	S20	S25	S35	H10	H15	H10	H25	H25

★= Eerste keuze

Moderne snijmaterialen

	iC	Bestelnummer	K		H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			CC	CB	CB				
			6190	CB50	CB50	*iC* mm	*iC* in.	*s* mm	*s* in.
Licht	12	RCHT 12 04 M0		☆	☆	12	.472	4.76	.188
Middelmatig	12	RCKT 12 04 MO	☆			12	.472	4.76	.188
	16	RCKT 16 06 MO	☆			16	.630	6.35	.250
			K05	K10	H05				

N331.1A-04 35 05M-PM
|
M = meest betrouwbare snijkant
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
H = hoogste snijkantscherpte en grotere precisie

Wijze van bestellen: 10 stuks N331.1A-11 50 08H-PM 4030

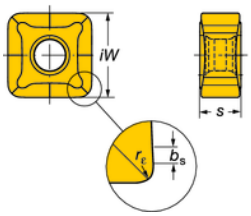
★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 331

8 snijkanten



Middelmatig

			P				K				Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)			
			GC 1030	GC 4220	GC 4230	GC 4240	GC 1020	GC 1030	GC 3040	GC 4220				
	☐ i	Bestelnummer									b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	13	N331.1D-136508E-PM	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	1.2	.047	0.8	.032
		N331.1D-136520E-PM	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	1.2	.047	2.0	.079
			P30	P20	P20	P40	K20		K30	K25				

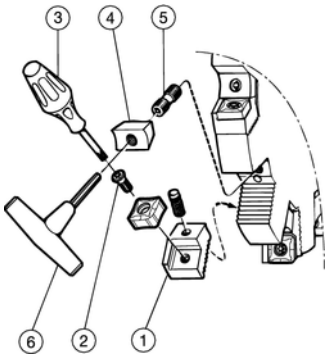
N331.1A-04 35 05M-PM

★= Eerste keuze

M = meest betrouwbare snijkant
E = hoogste snijkantscherpte en precisie
H = hoogste snijkantscherpte en grotere precisie

Onderdelen

Wisselplaattype met 8 snijkanten

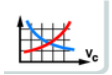


Opmerking: de diameter van de frees neemt met 3.2mm toe bij gebruik van de nieuwe cassettes met 8-snijkanten.

Frees type	1 Cassette rechts	1 Cassette Links	2 Schroef	3 Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel [1]	4 Wigset	5 Schroef	6 Sleutel (mm)
QM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

[1] Optioneel onderdeel, a.u.b. afzonderlijk bestellen

NB.!
Freesbodies kunnen afzonderlijk worden besteld. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw Sandvik Coromant vertegenwoordiger.



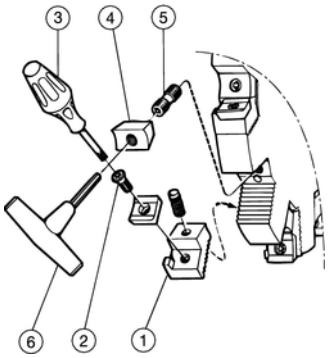
D334

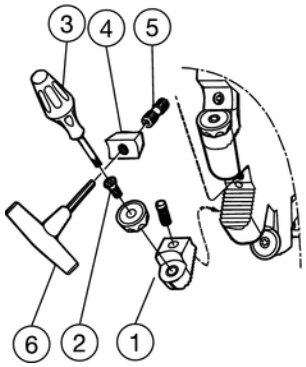
D327

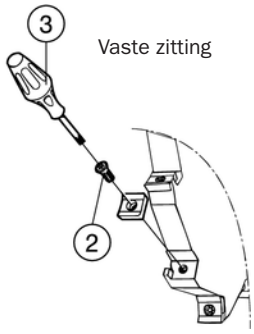
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor CoroMill® 331







R331.32, R331.35, N331.32, driezijdig snijdende schijffrees

Frees type	1		2	3		4	5	6
	Cassette rechts	Links	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel 4)	Wigset	Schroef	Sleutel (mm)
CM/CMX	5321 240-15	5321 240-16	5513 020-19	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	5431 105-07	5516 014-06	5680 048-02 (10IP)
DM/DMX	5321 240-13	5321 240-14	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	5680 100-03	5431 105-06	5516 014-04 1)	5680 048-01 (15IP)
EM/EMX	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-01	339-831 2)	265.2-817 (3.0)
FM/FMX	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-02	339-831 2)	265.2-817 (3.0)
KM/KMX	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-04	339-831 3)	265.2-817 (3.0)
LM/LMX	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-04	339-831	265.2-817 (3.0)
QM/QMX	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM/RMX	5321 240-09	5321 240-10	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Voor frezen N331.32-080S27DM/DMX en R331.32-080Q27DM/DMX, schroef 5516 014-05

Wijze van bestellen: 10 stuks 5321 240-15

2) Voor frezen N331.32-080S27EM/EMX/FM/FMX en R331.32-080Q27EM/EMX/FM/FMX, schroef 269-832 gebruiken.

3) Voor frees N331.32-100S32KM/KMX, schroef 5516 010-02 gebruiken.

R/L331.52, tweezijdig snijdende schijffrees en R/N331.52, dubbele tweezijdig snijdende schijffrees

Frees type	1		2	3		4	5	6	7
	Cassette rechts	Links	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel 4)	Wigset	Schroef	Sleutel (mm)	Kap 3)
EM, EMR/L	5321 240-01	5321 240-02	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-01	339-831 1)	265.2-817 (3.0)	5321 240-11
FM, FMR/L	5321 240-03	5321 240-04	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	5431 105-02	339-831 1)	265.2-817 (3.0)	5321 240-11
KM, KMR/L	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02	5680 100-06	5431 105-04	339-831 2)	265.2-817 (3.0)	5321 240-12
MM, MMR/L	5321 240-05	5321 240-06	5513 020-29	5680 046-02	5680 100-06	5431 105-03	339-831	265.2-817 (3.0)	5321 240-12
NM, NMR/L	5321 240-07	5321 240-08	5513 020-29	5680 046-02	5680 100-06	5431 105-04	339-831	265.2-817 (3.0)	5321 240-12

1) Gebruik voor frees R/L331.52-080S27EM/FM en R/L331.52-080Q27EM/FM, schroef 269-832.

Wijze van bestellen: 10 stuks 5321 240-01

2) Gebruik voor frees R/L331.52-100S32KM, schroef 5516 010-02.

3) Alleen voor tweezijdig snijdende schijffrees

N331.32, R331.32, driezijdig snijdende schijffrees voor ronde wisselplaten

Frees type		1	2	3		4	5	6
	Wisselplaat klemset afmeting	Cassette neutraal	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel 4)	Wigset	Schroef	Sleutel (mm)
EMQ	10	5321 250-02	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-01	339-831 1)	265.2-817 (3.0)
FMQ	12	5321 250-03	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-02	339-831 1)	265.2-817 (3.0)
KMQ	16	5321 250-05	5513 020-07	5680 046-06 (20IP)	5680 100-07	5431 105-04	339-831 2)	265.2-817 (3.0)

1) Voor frezen N331.32-082S27EMQ/FMQ en R331.32-082Q27EMQ/FMQ, schroef 269-832

Wijze van bestellen: 10 stuks 5321 240-02

2) Voor frees N331.32-102S32KMQ schroef 5516 010-02 gebruiken.

R331.35, N331.35 vaste zitting

Wisselplaatafmeting	2	3	
	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentsleutel 4)
04	5513 020-19	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02
05	5513 020-34	5680 046-01 (8IP)	5680 100-03
08	5513 020-24	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04

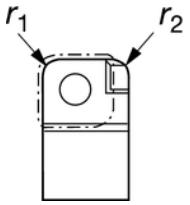
4) A.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

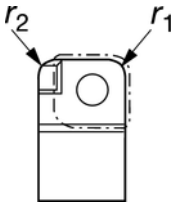
Onderdelen voor CoroMill® 331

Standaard cassettes voor radiuswisselplaten

Linkse radiuscassette



Rechtse radiuscassette



Radius freesbody

Wisselplaatafmeting		Cassette		Afmetingen in mm/inch						Gewijzigde radius freesbody		
		Voor wisselplaatradius				Voor wisselplaatfase		Cassette radius				
□	Frees type	Metrisch	Inch	Rechts	Links	Metrisch	Inch	r1	r2	r		Wisselplaatschroef
04	CMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-15.11	5321 240-16.11	0.81-1.3	.032-.052	1 .039	1 .039	–	–	5513 020-19
05	DMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-13.11	5321 240-14.11	0.81-1.3	.032-.052	1 .039	1 .039	–	–	5513 020-34
	DMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-13.22	5321 240-14.22	1.31-2.0	.052-.079	2 .079	2 .079	2	.079	5513 020-34
08	EMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-01.11	5321 240-02.11	0.81-1.3	.032-.052	1 .039	1 .039	–	–	5513 020-24
	EMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-01.22	5321 240-02.22	1.31-2.0	.052-.079	2 .079	2 .079	2	.079	5513 020-24
	–	3.51–4.0	.138-.157	5321 240-01.33	5321 240-02.33	–	–	3 .118	3 .118	3	.118	
	FMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-03.11	5321 240-04.11	0.81-1.3	.032-.052	1 .039	1 .039	–	–	5513 020-24
	FMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-03.22	5321 240-04.22	1.31-2.0	.052-.079	2 .079	2 .079	2	.079	5513 020-24
	–	3.51–4.0	.138-.157	5321 240-03.33	5321 240-04.33	–	–	3 .118	3 .118	3	.118	
11	KMA,LMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-07.11	5321 240-08.11	1.01-1.5	.040-.059	1 .039	1 .039	–	–	5513 020-29
	KMB,LMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-07.22	5321 240-08.22	1.51-2.0	.059-.079	2 .079	2 .079	2	.079	
	–	3.51–4.5	.138-.177	5321 240-07.33	5321 240-08.33	–	–	3 .118	3 .118	3	.118	
	KMD,LMD	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-07.40	5321 240-08.40	–	–	4 .157	0 0	4	.157	5513 020-29
	–	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-07.44	5321 240-08.44	–	–	4 .157	4 .157	4	.157	
	KME,LME	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-07.50	5321 240-08.50	–	–	5 .197	0 0	5	.197	
	–	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-07.55	5321 240-08.55	–	–	5 .197	5 .197	5	.197	
14	QMA, RMA	1.55–2.6	.061-.098	5321 240-09.11	5321 240-10.11	1.01-1.5	.040-.059	1 .039	1 .039	–	–	5513 020-29
	QMB,RMB	2.61–3.5	.099-.138	5321 240-09.22	5321 240-10.22	1.51-2.0	.059-.079	2 .079	2 .079	2	.079	
	–	3.51–4.5	.138-.177	5321 240-09.33	5321 240-10.33	–	–	3 .118	3 .118	3	.118	
	QMD,RMD	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-09.40	5321 240-10.40	–	–	4 .157	0 0	4	.157	5513 020-29
	–	4.51–5.5	.178-.217	5321 240-09.44	5321 240-10.44	–	–	4 .157	4 .157	4	.157	
	QME,RME	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-09.50	5321 240-10.50	–	–	5 .197	0 0	5	.197	
	–	5.51–6.5	.217-.256	5321 240-09.55	5321 240-10.55	–	–	5 .197	5 .197	5	.197	

Wijze van bestellen: 10 stuks 5321 240-15.11

Standaard cassettes voor ronde wisselplaten

Neutrale radiuscassette

Radius freesbody

Wisselplaatafmeting				Cassette	Afmetingen in mm/inch		
		Voor			Gewijzigde radius freesbody		
○	Frees type	wisselplaatradius		Neutraal	r		Wisselplaatschroef
09	EMQ	4	.187	5321 250-01	4	.157	5513 020-30
10	EMQ	5	.197	5321 250-02	4	.157	5513 020-09
12	FMQ	6	.236	5321 250-03	5	.197	5513 020-09
13	FMQ	7	.250	5321 250-04	5	.197	5513 020-09
16	KMQ	8	.315	5321 250-05	6	.236	5513 020-07

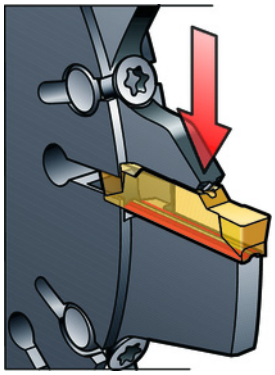
Wijze van bestellen: 10 stuks 5321 250-02

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

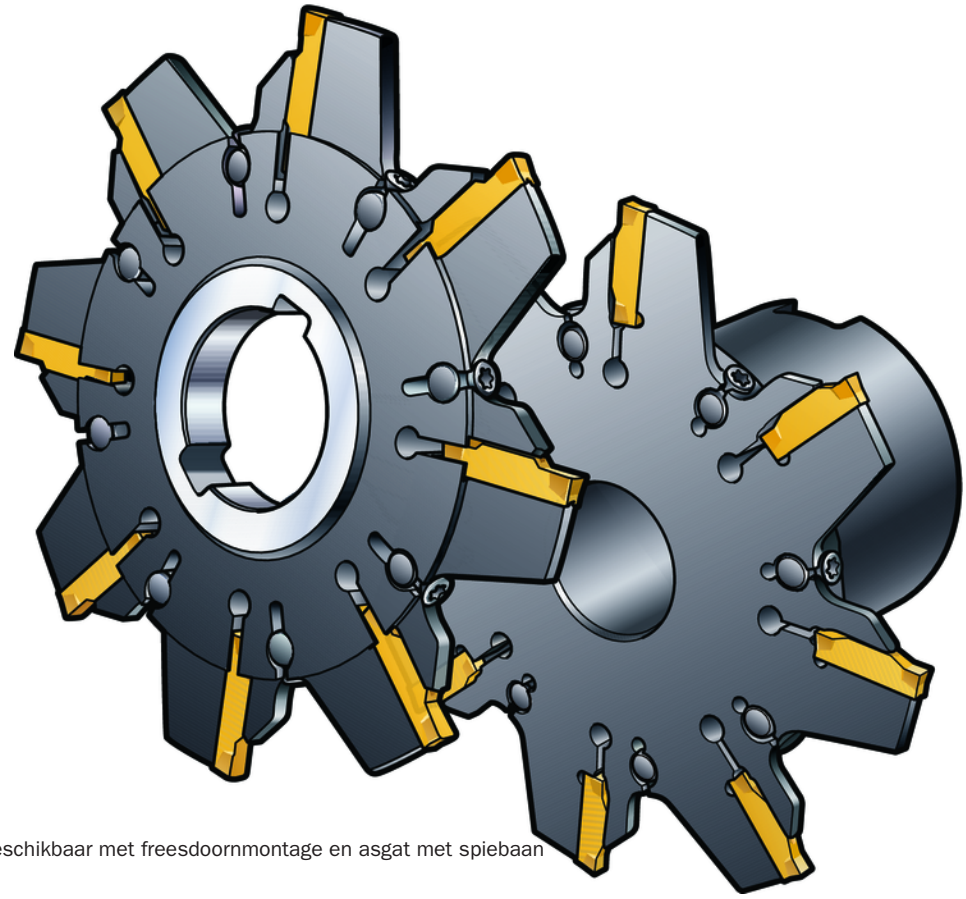
CoroMill® 329

Sleuffrees

Nauwkeurige sleuven en de mogelijkheid voor hoge snelheid

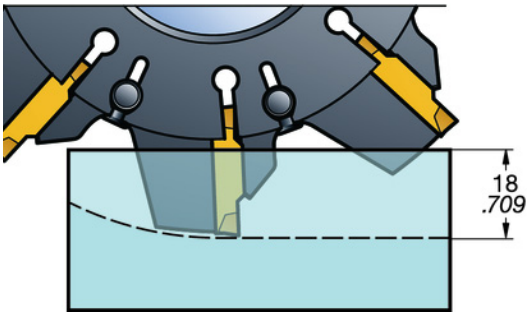


Mechanische bevestiging waarborgt een betrouwbare opspanning

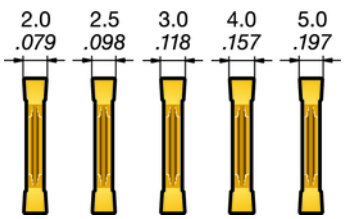


Beschikbaar met freesdoornmontage en asgat met spiebaan

Duw bij het monteren van de wisselplaten in de freesbody de wisselplaat naar beneden om er zeker van te zijn dat deze de bodem bereikt voordat u de schroef vastdraait.



Maximale snedediepte (mm)



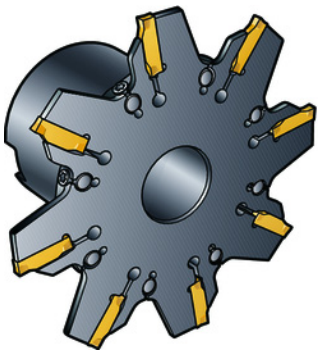
Beschikbare wisselplaatbreedtes (mm)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

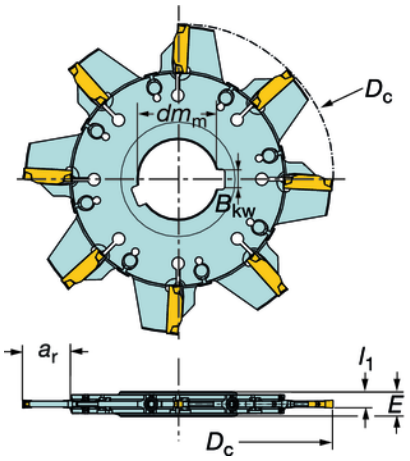
Groeffrees

Diameter 100 - 160 mm

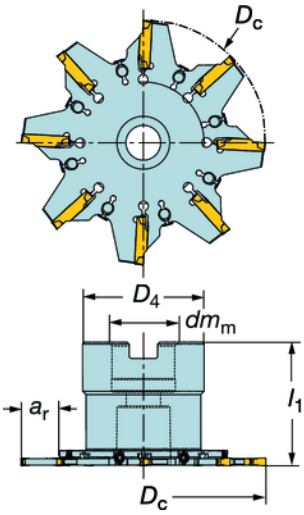
Positieve geometrie



Borst met spiebaan



Doorn



Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer	kg	Zittinggrootte[1]		Afmetingen, mm a_r	dm_m	D_4	l_1	E	B_{KW}	n_{max}[2]
	Doorn										
100	329-100Q22-E	0.7	E	6	15	22	43	50		10.4	4700
	329-100Q22-F	1.1	F	6	15	22	42	50		10.4	4400
	329-100Q22-G	1.0	G	6	15	22	42	50		10.4	4300
	329-100Q22-H	1.0	H	6	15	22	42	50		10.4	3600
	329-100Q22-J	1.1	J	6	15	22	43	50		10.4	3350
125	329-125Q32-E	1.7	E	9	18	32	60	63		14.4	4100
	329-125Q32-F	1.8	F	9	18	32	60	63		14.4	3800
	329-125Q32-G	1.8	G	8	18	32	60	63		14.4	3700
	329-125Q32-H	1.8	H	8	18	32	63	63		14.4	3150
	329-125Q32-J	1.8	J	7	18	32	63	63		14.4	2900
160	329-160Q40-G	2.1	G	11	18	40	72	63		16.4	3300
	Borst met 1 spiebaan										
100	329-100S22-E	1.1	G	6	15	22		6	10	14.4	4700
	329-100S22-F	0.6	G	6	15	22		6.25	10	14.4	4400
	329-100S22-G	0.6	G	6	15	22		6.5	10	14.4	4300
	329-100S22-H	0.6	G	6	15	22		7	10	14.4	3600
	329-100S22-J	0.6	G	6	15	22		7.5	10	14.4	3350
	Borst met 2 spiebaan										
125	329-125S32-E	0.7	H	9	18	32		6	10	8	4100
	329-125S32-F	0.7	F	9	18	32		6.25	10	8	3800
	329-125S32-G	0.7	G	8	18	32		6.5	10	8	3700
	329-125S32-H	0.7	H	8	18	32		7	10	8	3150
	329-125S32-J	0.7	J	7	18	32		7.5	10	8	2900
160	329-160S40-G	1.0	G	11	18	40		6.5	10	10	3300
	329-160S40-H	1.0	H	10	18	40		7	10	10	2700

1) Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.
2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

G6

D172

D171

SANDVIK Coromant

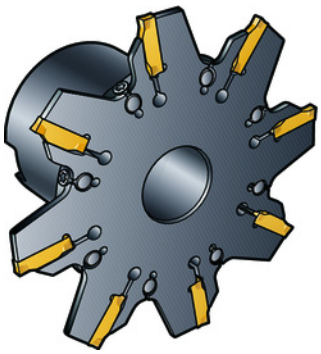
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

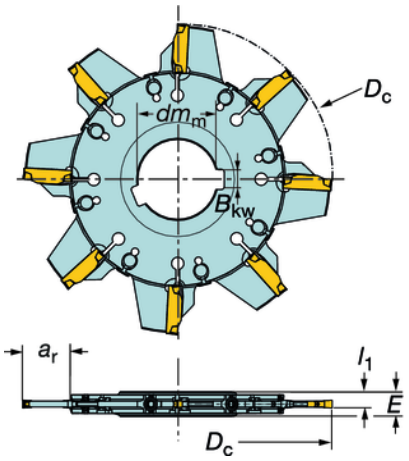
Groeffrees

Diameter 4.000-5.000 inch

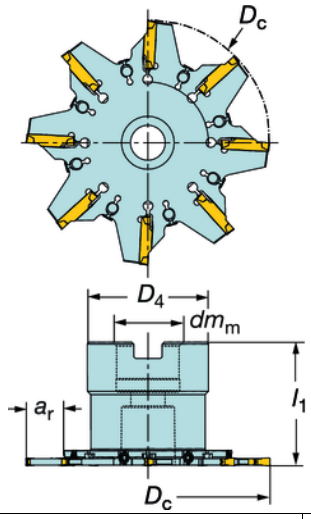
Positieve geometrie

Borst met spiebaan





Doorn



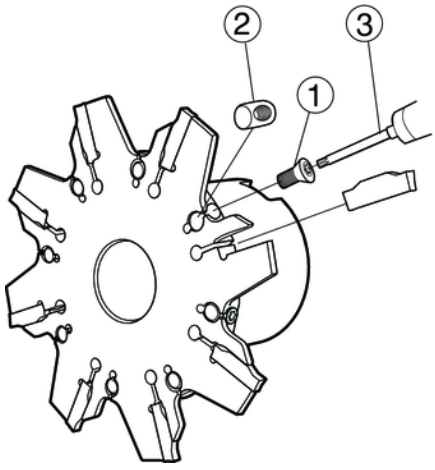
Inch-uitvoering

D_c mm.	Bestelnummer	Lbs	Zittinggr ootte[1]		Afmetingen, inch a_r	dm_m	D_4	l_1	E	B_{KW}	n_{max}[2]
	Doorn										
4.000	A329-102R25-E	2.4	E	6	.591	1.000	1.968	1.968		.384	4700
	A329-102R25-F	2.5	F	5	.591	1.000	1.968	1.968		.384	4300
	A329-102R25-G	2.6	G	6	.591	1.000	1.968	1.968		.384	4200
	A329-102R19-H	2.4	H	6	.591	.750	1.654	1.968		.321	3500
	A329-102R19-J	2.1	J	6	.591	.750	1.693	1.968		.321	3350
5.000	A329-127R32-E	3.9	E	9	.709	1.250	2.362	2.480		.509	4100
	A329-127R32-F	3.9	F	9	.709	1.250	2.362	2.480		.567	3700
	A329-127R32-G	4.0	G	8	.709	1.250	2.362	2.480		.509	3600
	A329-127R32-H	3.8	H	8	.709	1.250	2.362	2.480		.509	3050
	A329-127R32-J	4.1	J	7	.709	1.250	2.480	2.480		.509	2900
	Borst met 1 spiebaan										
4.000	A329-102T25-E	2.2	E	6	.591	1.000		.236	.394	.250	4700
	A329-102T25-F	1.2	F	6	.591	1.000		.246	.394	.250	4400
	A329-102T25-G	2.2	G	6	.591	1.000		.256	.394	.250	4300
	Borst met 2 spiebaan										
5.000	A329-127T38-E	1.5	E	9	.709	1.500		.295	.394	.375	4100
	A329-127T38-F	1.7	F	9	.709	1.500		.236	.394	.375	3700
	A329-127T38-G	1.5	G	8	.709	1.500		.246	.394	.375	3600
	A329-127T32-H	1.5	H	8	.709	1.250		.266	.394	.312	3050
	A329-127T32-J	1.7	H	7	.709	1.250		.295	.394	.312	2900

[1] Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de wisselplaat.

[2] n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Onderdelen



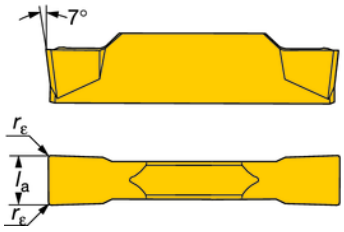
G6

D172

1	2		3	Torque value	
Schroef	Borgmoer	Molykote	Schroevendraaier	Nm	In-lbs
5513 017-03	5534 021-02	5683 010-01	5680 046-02 (15IP)	3	26

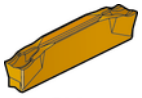
N.B.: breng voor gebruik altijd Molykote 1000 aan op schroefdraden.

Wisselplaten voor CoroMill® 329

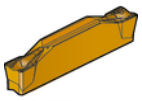


Toleranties, mm (inch):
l_a= +0.10/0 (+.004/0)
r_ε= ±0.10 (±.004)

Voor ISO-toepassingsgebieden, zie onderaan de pagina.

	Selectie criteria					Bestelnummer	P						M				K			S			
	l_a mm	l_a inch	r_ε mm	r_ε inch	Zittinggrootte[1]		GC 1125	GC 1145	GC 2135	GC 3115	GC 4225	CT 525	GC 1105	GC 1125	GC 1145	GC 2135	GC 1125	GC 3115	GC 4225	GC 1105	GC 1125	GC 1145	GC 2135
						CoroCut® met 2 snijkanten																	
 123-CM	2.00	.079	0.20	.008	E	**N123E2-0200-0002-CM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	2.50	.098	0.20	.008	F	**N123F2-0250-0002-CM**	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	3.00	.118	0.20	.008	G	**N123G2-0300-0002-CM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	4.00	.158	0.20	.008	H	**N123H2-0400-0002-CM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	5.00	.197	0.20	.008	J	**N123J2-0500-0002-CM**	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆

Voor ISO-toepassingsgebieden, zie onderaan de pagina.

	Selectie criteria					Bestelnummer	P						M					K				N	S				
	l_a mm	l_a inch	r_ε mm	r_ε inch	Zittinggrootte[1]		GC 1125	GC 1145	GC 2135	GC 3115	GC 4225	CT 525	GC 1005	GC 1105	GC 1125	GC 1145	GC 2135	- H13A	GC 1125	GC 3115	GC 4225	- H13A	- H13A	GC 1005	GC 1105	GC 1125	GC 2135	- H13A
						CoroCut® met 2 snijkanten																						
 123-TF	3.00	.118	0.30	.012	G	**N123G2-0300-0003-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆
	4.00	.158	0.40	.016	H	**N123H2-0400-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆
	5.00	.197	0.40	.016	J	**N123J2-0500-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

[1] Moet overeenkomen met de zittinggrootte van de houder.

Opmerking: Voor andere geometrieën, zie het afsteken en groefsteken hoofdstuk in de Draaigereedschappencatalogus.

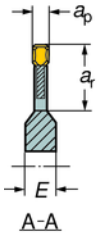
D334 D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

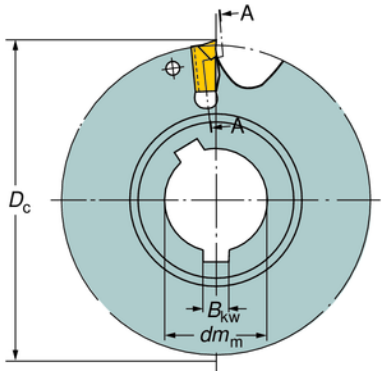
Sleuffrees

Diameter 80–315 mm

Positieve geometrie



Borst met spiebaan



Ø80 mm: slechts één spiebaan

Metrische uitvoering

Sleufbreedte					Afmetingen, mm					
Max. a_p	D_c mm	**Bestelnummer**	Zittinggrootte		kg	a_r	dm_m	E	B_{KW}	n_{max} [1]
2.08	80	**330.20-080020-220**	20	8	0.4	17	27	8	7	1000
	100	**330.20-100020-220**	20	10	0.5	24	32	8	8	800
2.6	80	**330.20-080025-225**	25	7	0.4	17	27	8	7	1000
	100	**330.20-100025-225**	25	9	0.5	24	32	8	8	800
	125	**330.20-125025-225**	25	11	0.3	31	40	8	10	640
	160	**330.20-160025-225**	25	14	0.5	49	40	8	10	500
3.12	80	**330.20-080030-230**	30	7	0.4	17	27	8	7	1000
	100	**330.20-100030-230**	30	9	0.2	24	32	8	8	800
	125	**330.20-125030-230**	30	11	0.3	31	40	8	10	640
	160	**330.20-160030-230**	30	14	0.5	49	40	8	10	500
	200	**330.20-200030-230**	30	18	0.7	62	50	8	12	400
4.12	80	**330.20-080040-240**	40	7	0.4	18	27	8	7	1000
	100	**330.20-100040-240**	40	8	0.2	24	32	8	8	800
	125	**330.20-125040-240**	40	10	0.4	32	40	8	10	640
	160	**330.20-160040-240**	40	13	0.5	49	40	8	10	500
	200	**330.20-200040-240**	40	17	0.9	62	50	8	12	400
	250	**330.20-250040-240**	40	21	1.4	87	50	8	12	320
5.12	80	**330.20-080050-250**	50	7	0.4	18	27	8	7	800
	100	**330.20-100050-250**	50	8	0.4	24	32	10	8	640
	125	**330.20-125050-250**	50	10	0.4	31	40	10	10	510
	160	**330.20-160050-250**	50	13	1.0	49	40	10	10	400
	200	**330.20-200050-250**	50	17	1.0	62	50	10	12	320
	250	**330.20-250050-250**	50	21	1.5	87	50	10	12	250
6.12	100	**330.20-100060-260**	60	8	0.3	24	32	12	8	640
	125	**330.20-125060-260**	60	10	0.4	31	40	12	10	510
	160	**330.20-160060-260**	60	12	0.7	49	40	12	10	400
	200	**330.20-200060-260**	60	16	1.1	62	50	12	12	320
	250	**330.20-250060-260**	60	19	1.8	87	50	12	12	250
	315	**330.20-315060-260**	60	24	2.7	119	50	12	12	200

[1] nmax (max. omw/min) voor houders moet ook in overweging worden genomen.

D23

D175

G6

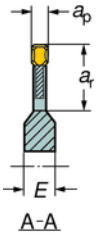
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

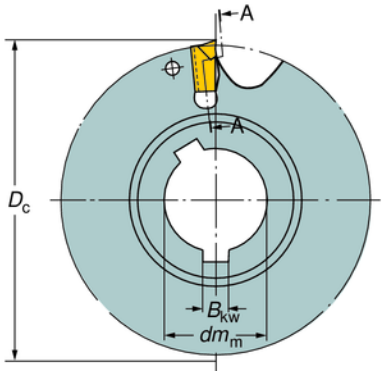
Sleuffrees

Diameter 3.000 - 10.000 inch

Positieve geometrie



Borst met spiebaan



Ø80 mm: slechts één spiebaan

Inch-uitvoering

Sleufbreedte Max. a_p	D_c mm.	**Bestelnummer**	Zittinggrootte		Afmetingen, inch					
					Lbs	a_r	dm_m	E	B_{KW}	n_{max} [1]
.084	3.000	**A330.20-076020-220**	20	8	0.9	.659	1.000	.315	.250	1000
	4.000	**A330.20-101020-220**	20	10	1.1	.982	1.250	.315	.312	800
.104	3.000	**A330.20-076025-225**	25	7	0.9	.664	1.000	.315	.250	1000
	4.000	**A330.20-101025-225**	25	9	1.1	.987	1.250	.315	.312	800
.125	3.000	**A330.20-076030-230**	30	7	0.9	.670	1.000	.315	.250	1000
	4.000	**A330.20-101030-230**	30	9	1.1	.993	1.250	.315	.312	800
	5.000	**A330.20-127030-230**	30	11	1.4	1.375	1.500	.315	.375	640
	6.000	**A330.20-152030-230**	30	14	1.6	1.875	1.500	.315	.375	500
	8.000	**A330.20-203030-230**	30	18	1.5	2.560	2.000	.315	.500	400
.164	3.000	**A330.20-076040-240**	40	7	0.9	.678	1.000	.315	.250	1000
	4.000	**A330.20-101040-240**	40	8	1.1	1.000	1.250	.315	.312	800
	5.000	**A330.20-127040-240**	40	10	1.4	1.382	1.500	.315	.375	640
	6.000	**A330.20-152040-240**	40	13	1.8	1.882	1.500	.315	.375	510
	8.000	**A330.20-203040-240**	40	17	1.9	2.567	2.000	.315	.500	400
	10.000	**A330.20-254040-240**	40	21	2.9	3.567	2.000	.315	.500	320
.204	3.000	**A330.20-076050-250**	50	7	1.0	.666	1.000	.394	.250	800
	4.000	**A330.20-101050-250**	50	8	1.1	.989	1.250	.394	.312	640
	5.000	**A330.20-127050-250**	50	10	1.7	1.371	1.500	.394	.375	510
	6.000	**A330.20-152050-250**	50	13	1.9	1.871	1.500	.394	.375	400
	8.000	**A330.20-203050-250**	50	17	2.1	2.556	2.000	.394	.500	320
	10.000	**A330.20-254050-250**	50	21	3.3	3.556	2.000	.394	.500	250
.243	4.000	**A330.20-101060-260**	60	8	1.3	.978	1.250	.472	.312	640

[1] nmax (max. omw/min) voor houders moet ook in overweging worden genomen.

D23

D175

G6

D2

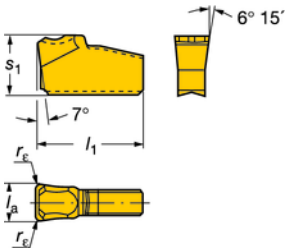
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

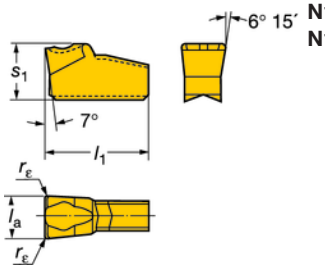
Wisselplaten voor T-MAX Q-frees

330.20

N151.2-4E

N151.2-5E





	□	Bestelnummer	P							M							K						N	S					Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	GC	GC	GC	GC	-								
			1125	1145	2135	235	4225	4230	4240	1125	1145	2135	235	4230	4240	H13A	1125	3020	4225	4230	4240	H13A	H13A	1005	1125	1145	2135	H13A	l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	s_1 mm	s_1 in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	20	N151.2-200-5E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.0	.079	4.4	.173	4.2	.164	0.2	.008
	25	N151.2-250-4E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	2.5	.098	5.5	.216	5.6	.220	0.3	.012
	25	N151.2-250-5E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.5	.098	5.5	.216	5.5	.216	0.2	.008
	30	N151.2-300-4E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	3.0	.118	5.5	.216	5.6	.220	0.3	.012
	30	N151.2-300-5E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	5.5	.216	5.6	.220	0.2	.008
	40	N151.2-400-4E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	4.0	.158	6.8	.268	7.2	.284	0.3	.012
	40	N151.2-400-5E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.0	.158	6.8	.268	7.2	.284	0.2	.008
	50	N151.2-500-4E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	5.0	.197	6.8	.268	7.4	.289	0.4	.016
	50	N151.2-500-5E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	.197	6.8	.268	7.4	.289	0.2	.008
	60	N151.2-600-4E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	6.0	.236	8.4	.331	8.8	.347	0.4	.016
	60	N151.2-600-5E	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆				☆		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	.236	8.4	.331	8.7	.341	0.2	.008
	20	330.20-20-AA						☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆					☆	2.1	.081	8.0	.315	4.2	.164	0.19	.008
	25	330.20-25-AA						☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆					☆	2.6	.102	10.0	.394	5.5	.216	0.2	.008
	30	330.20-30-AA						☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆					☆	3.1	.123	10.0	.394	5.6	.220	0.3	.012
	40	330.20-40-AA						☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆					☆	4.1	.162	12.8	.504	7.2	.282	0.3	.012
	50	330.20-50-AA						☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆					☆	5.1	.202	12.8	.504	7.3	.289	0.37	.015
	60	330.20-60-AA						☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆					☆	6.1	.241	15.3	.602	8.8	.347	0.37	.015
						P40		P20	P40				M35	M30	M40	M15		K20		K30	K40	K20	N15					S20								

330.20 is een wisselplaat met nauwe tolerantie. De geometrie en hardmetaalsoort zijn aangepast aan freesbewerkingen.

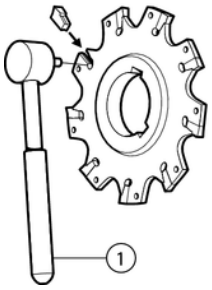
N151.2-4E is een Q-Cut wisselplaat die kan gebruikt worden voor het frezen van materialen met laag koolstofgehalte.

N151.2-5E is een Q-Cut wisselplaat die ook geschikt is voor het frezen van koper en aluminium.

Opmerking!
Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

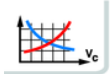
Onderdelen voor T-Max Q-Cutterfrees

330.20



Wisselplaatafmeting	1
Zittinggrootte	Sleutel [1]
20	5680 056-02
25.30.40.50	5680 056-01
60	5680 056-03

[1] Bij het gereedschap meegeleverd


D334

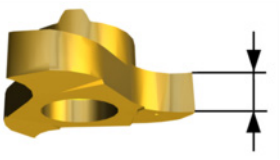
D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible] (+31)

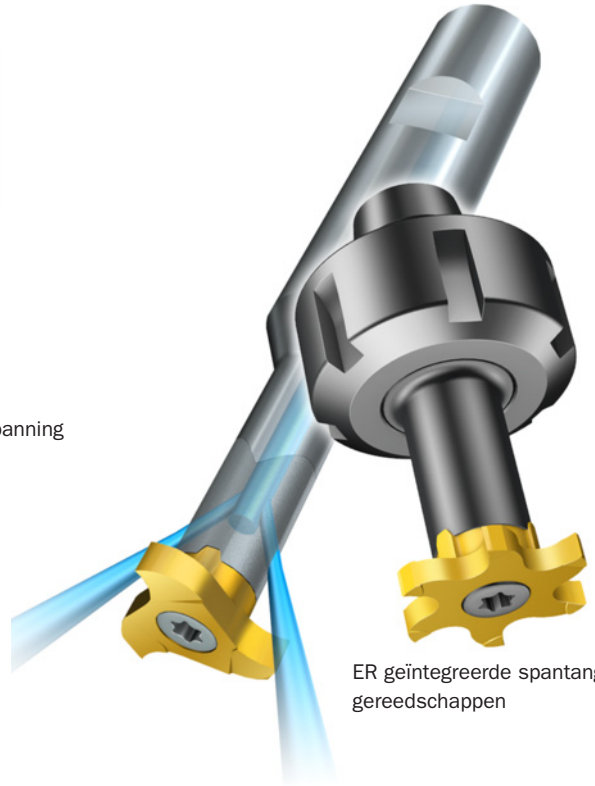
CoroMill® 327

Frees voor groefsteken/draadsnijden

Sleuffrezen en draadfrezen voor gaten groter dan 10 mm in diam.



Groefbreedten 0,7-5,15 mm



ER geïntegreerde spantang voor aangedreven gereedschappen

Toepassingsgebieden

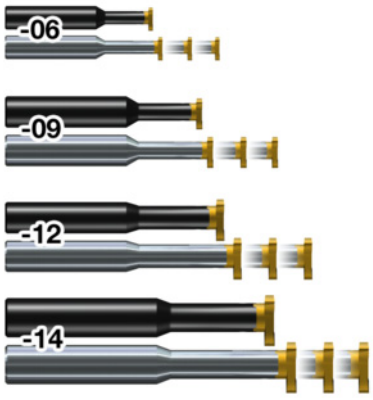
Voor gebruik bij inwendige bewerkingen van excentrische componenten bv. tandwielkasten, samenstellingen met hoog volume, voornamelijk op bewerkingscentra.

Kenmerken

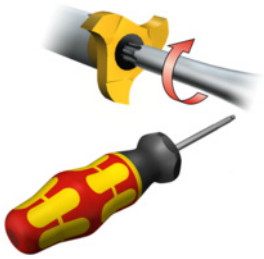
- Een universele frees voor toepassing in alle materialen PMKNS
- Scherpe licht snijdende wisselplaten voor groeven van hoge kwaliteit
- Een hardmetaalsoort; PVD-gecoat GC1025 voor alle materialen
- Meerdere snijkanten voor voordelig bewerken met hoge productiviteit

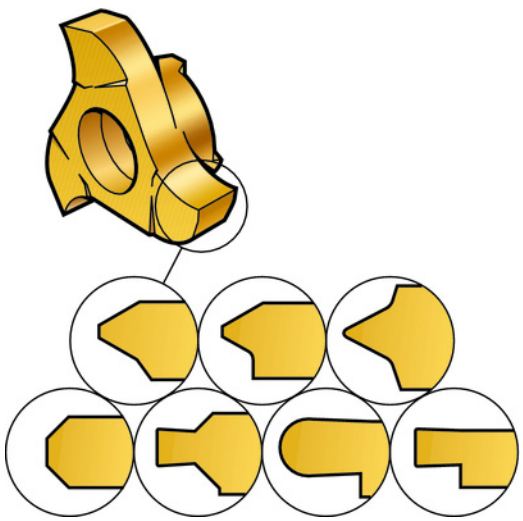
Weldon schacht

Stalen en hardmetalen schachten met verschillende lengtes voor stabiele opspanning en hogere productiviteit



Vier verschillende freesformaten met elk drie snijkanten met een goede spaanafvoer





Wisselplaatassortiment

- Groefsteken / Volledige radius
- Aanschuinen
- Groeven voor borgringen met aanschuining
- Draadsnijden
- V-profiel 60°
- Metrisch 60°
- Withworth 55°
- UN 60°

ISO-toepassingen:

P M K N S

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor CoroMill® 327

CoroMill 327 wisselplaat

Groefsteken en aanschuinen

327	R	12	–	22	130	45	08	–	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Draadfrezen

327	R	06	–	12	100	VM	–	TH
1	2	3		4	10	11		7

Profielfrezen

327	R	06	–	12	220	11	–	RM
1	2	3		4	5	6		7

Groeffrezen

327	R	12	–	28	150	01	–	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

1 Productnaam
2 Rechtse wisselplaat
3 Koppelgrootte (interface)
4 D min (mm)
5 Wisselplaat breedte
6 Radius ex 02 = radius 0.2 mm (.008 inch)
7 Type wisselplaat
GM = Groefsteken
RM = Volledige neusradius
CH = Aanschuinen
GC = Groefsteken en aanschuinen
TH = Draadsnijden
8 M = Dichte vertanding
9 Aanschuining 45°
10 Draadspoed
mm: spoed x 100
inch: Aantal draden per inch
11 Type draad
VM = V-profiel 60°
MM = Metrisch 60°
WH = Whitworth 55°
12 Max. snededieptе a_p in mm

CoroMill® 327 houders

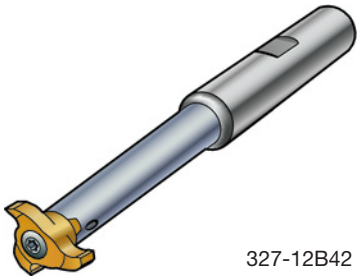
327	–	12	B	15	S	C	–	06
1		2	3	4	5	6		7

1 Productnaam
2 Schachtdiameter (d_{mm})
3 Schachttype
B = Weldon
4 Lengtebereik
5 Schachtmaterialen
S = staal
E = volhardmetaal
6 Inwendige koelvloeistof
7 Koppelgrootte (interface)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 327

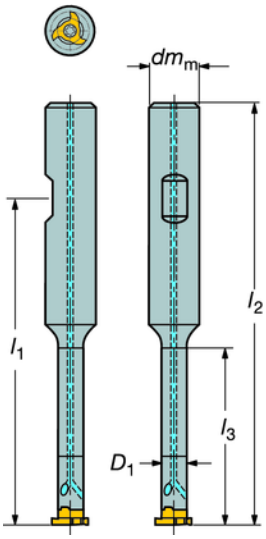
Groeffrees



327-12B42 EC-06
|
E= volhardmetalen schacht
S= stalen schacht

Tolerantie dm_m
volhardmetalen schacht : h6
Stalen schacht : g6

Weldon



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Wisselplaat grootte[1]	Bestelnummer	Afmetingen, mm KG	dm_m	D_1	l_1	l_2	l_3	Referentie wisselplaat	Nm[2]
06	327-12B15SC-06	0.1	12	6	52	74	15	327R06-10 100 00-GM	1.8
	327-12B21EC-06	0.1	12	6	58	80	21	327R06-10 100 00-GM	1.8
	327-12B30EC-06	0.1	12	6	68	90	30	327R06-10 100 00-GM	1.8
	327-12B42EC-06	0.1	12	6	78	100	42	327R06-10 100 00-GM	1.8
09	327-16B18SC-09	0.1	16	9	56	80	18	327R09-18 150 02-GM	4.3
	327-16B32EC-09	0.2	16	9	76	100	32	327R09-18 150 02-GM	4.3
	327-16B45EC-09	0.2	16	9	86	110	45	327R09-18 150 02-GM	4.3
	327-16B64EC-09	0.2	16	9	106	130	64	327R09-18 150 02-GM	4.3
12	327-16B24SC-12	0.1	16	12	56	80	24	327R12-22 150 02-GM	6.5
	327-16B42EC-12	0.2	16	12	76	100	42	327R12-22 150 02-GM	6.5
	327-16B60EC-12	0.2	16	12	106	130	60	327R12-22 150 02-GM	6.5
	327-16B85EC-12	0.3	16	12	136	160	85	327R12-22 150 02-GM	6.5
14	327-16B42EC-14	0.2	16	14.3	76	100	42	327R14-28 150 02-GM	6.5
	327-16B60EC-14	0.2	16	14.3	106	130	60	327R14-28 150 02-GM	6.5
	327-16B85EC-14	0.4	16	14.3	136	160	85	327R14-28 150 02-GM	6.5
	327-20B35SC-14	0.2	20	14.3	75	100	36	327R14-28 150 02-GM	6.5

Inch-uitvoering

Wisselplaat grootte[1]	Bestelnummer	Afmetingen, inch Lbs	dm_m	D_1	l_1	l_2	l_3	Referentie wisselplaat	ft-lbs[3]
06	A327-13B21EC-06	0.2	.500	.236	2.264	3.150	.827	327R06-10 100 00-GM	1.3
	A327-13B30EC-06	0.2	.500	.236	2.658	3.543	1.181	327R06-10 100 00-GM	1.3
	A327-13B42EC-06	0.2	.500	.236	3.051	3.937	1.654	327R06-10 100 00-GM	1.3
09	A327-16B18SC-09	0.2	.625	.354	2.205	3.150	.709	327R09-18 150 02-GM	3.2
	A327-16B32EC-09	0.4	.625	.354	2.992	3.937	1.260	327R09-18 150 02-GM	3.2
	A327-16B45EC-09	0.4	.625	.354	3.386	4.331	1.772	327R09-18 150 02-GM	3.2
	A327-16B64EC-09	0.4	.625	.354	4.173	5.118	2.520	327R09-18 150 02-GM	3.2
12	A327-16B24SC-12	0.2	.625	.472	2.205	3.150	.945	327R12-22 150 02-GM	4.8
	A327-16B42EC-12	0.4	.625	.472	2.992	3.937	1.654	327R12-22 150 02-GM	4.8
	A327-16B60EC-12	0.6	.625	.472	4.173	5.118	2.362	327R12-22 150 02-GM	4.8
	A327-16B85EC-12	0.7	.625	.472	5.354	6.299	3.346	327R12-22 150 02-GM	4.8
14	A327-16B42EC-14	0.4	.625	.563	2.992	3.937	1.654	327R14-28 150 02-GM	4.8
	A327-16B60EC-14	0.6	.625	.563	4.173	5.118	2.362	327R14-28 150 02-GM	4.8
	A327-16B85EC-14	0.7	.625	.563	5.354	6.299	3.346	327R14-28 150 02-GM	4.8

1) Moet overeenkomen met de wisselplaatgrootte op de wisselplaat.
2) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm
3) Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

G6

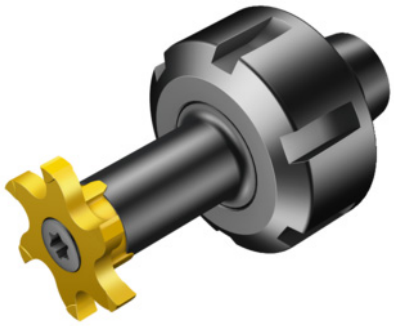
D180

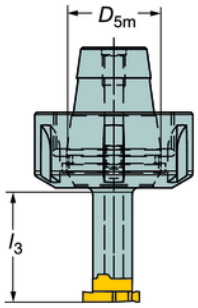
D184

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 327

ER geïntegreerde spantang voor aangedreven gereedschappen





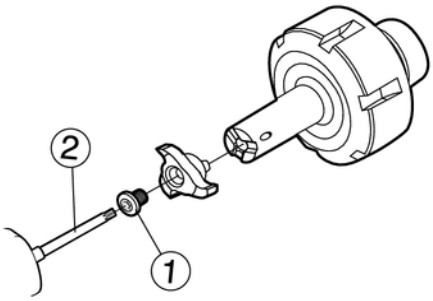
l_1 = programmeerlengte

Wisselplaataf meting	Bestelnummer	Spanhuls afm.	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) D_{5m} mm	D_{5m} in.	l_3 mm	l_3 in.	kg	Referentie wisselplaat	Nm1)[1]
06	**392.ER327-11 06 016**	ER 11	11.4	.449	16	.630	0.1	327R06-10 100 00-GM	1.8
09	**392.ER327-11 09 022**		11.4	.449	22	.866	0.1	327R09-18 150 02-GM	4.3
09	**392.ER327-16 09 022**	ER 16	17	.669	22	.866	0.1	327R09-18 150 02-GM	4.3
12	**392.ER327-16 12 030**		17	.669	30	1.181	0.1	327R12-22 150 02-GM	6.5
09	**392.ER327-20 09 022**	ER 20	21	.827	22	.866	0.1	327R09-18 150 02-GM	4.3
12	**392.ER327-20 12 030**		21	.827	30	1.181	0.1	327R12-22 150 02-GM	6.5
14	**392.ER327-20 14 035**		21	.827	35	1.378	0.2	327R14-28 150 02-GM	6.5
09	**392.ER327-25 09 022**	ER 25	26	1.024	22	.866	0.1	327R09-18 150 02-GM	4.3
12	**392.ER327-25 12 030**		26	1.024	30	1.181	0.1	327R12-22 150 02-GM	6.5
14	**392.ER327-25 14 019**		26	1.024	19	.748	0.2	327R14-28 150 02-GM	6.5
14	**392.ER327-25 14 035**		26	1.024	35	1.378	0.2	327R14-28 150 02-GM	6.5
12	**392.ER327-32 12 030**	ER 32	33	1.299	30	1.181	0.2	327R12-22 150 02-GM	6.5
14	**392.ER327-32 14 019**		33	1.299	19	.748	0.2	327R14-28 150 02-GM	6.5
14	**392.ER327-32 14 035**		33	1.299	35	1.378	0.2	327R14-28 150 02-GM	6.5

[1] Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Opmerking!
De moer is geen standaard ER-moer en dus niet uitwisselbaar met het reserve-onderdeel series 5533 050-0X. Die moer zit altijd bij de set!

Reserveonderdelen voor CoroMill® 327



	1	2
Wisselplaatafmeting	Schroef	Schroevendraaier (Torx Plus)
06	5513 039-03	5680 046-01 (8IP)
09	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)
12	5513 039-04	5680 046-06 (20IP)
14	5513 039-04	5680 046-06 (20IP)

Sleutel voor geïntegreerde spantang

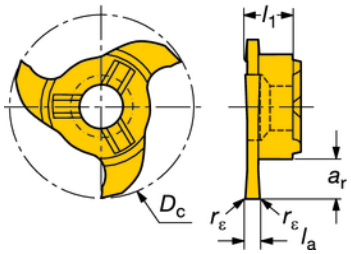
ER grootte	**nok[3]**
ER11	5680 091-03
ER16	5680 096-06
ER20	5680 096-01
ER25	5680 096-02
ER32	5680 096-03

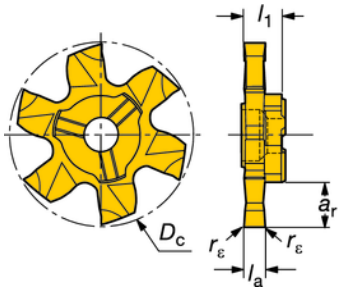
[3] A.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Groeffrezen





Toleranties, mm (inch):
l_a = +0.02 (.0008)

Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	Aantal tanden z	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	D_c mm	D_c in.	a_r max mm	a_r max in.	l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	r_ε mm	r_ε in.
			Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)														
06	327R06-10 10000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	1.0	.039	3.5	.138		
	327R06-10 15002-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	1.5	.059	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 20002-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	2.0	.079	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 25002-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	2.5	.098	3.5	.138	0.2	.008
09	327R09-18 15002-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	1.5	.059	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 20002-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	2.0	.079	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 25002-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	2.5	.098	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 30002-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	3.0	.118	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 15001-GMM	6	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	1.5	.059	5.75	.226	0.1	.004
	327R09-18 20002-GMM	6	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	2.0	.079	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 25002-GMM	6	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	2.5	.098	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 30002-GMM	6	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	3.0	.118	5.75	.226	0.2	.008
12	327R12-22 15002-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	1.5	.059	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 20002-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	2.0	.079	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 25002-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	2.5	.098	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 30002-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	3.0	.118	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 40002-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	4.0	.157	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-28 15001-GMM	6	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	1.5	.059	6.2	.244	0.1	.004
	327R12-28 20002-GMM	6	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	2.0	.079	6.2	.244	0.2	.008
	327R12-28 25002-GMM	6	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	2.5	.098	6.2	.244	0.2	.008
	327R12-28 30002-GMM	6	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	3.0	.118	6.25	.246	0.2	.008
	327R12-28 40002-GMM	6	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	4.0	.157	6.25	.246	0.2	.008
14	327R14-28 15000-GM	3	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	1.5	.059	6.5	.256	0.2	.008
	327R14-28 20002-GM	3	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	2.0	.079	6.5	.256	0.2	.008
	327R14-28 25002-GM	3	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	2.5	.098	6.5	.256	0.2	.008
	327R14-28 30002-GM	3	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	3.0	.118	6.5	.256	0.2	.008
	327R14-28 35002-GM	3	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	3.5	.138	6.5	.256	0.2	.008
	327R14-28 40002-GM	3	★	★	★	★	★	27.7	1.091	6.5	.256	4.0	.157	6.5	.256	0.2	.008
	327R14-35 15001-GMM	6	★	★	★	★	★	34.7	1.366	10.0	.394	1.5	.059	6.25	.246	0.1	.004
	327R14-35 20002-GMM	6	★	★	★	★	★	34.7	1.366	10.0	.394	2.0	.079	6.25	.246	0.2	.008
	327R14-35 25002-GMM	6	★	★	★	★	★	34.7	1.366	10.0	.394	2.5	.098	6.25	.246	0.2	.008
	327R14-35 30002-GMM	6	★	★	★	★	★	34.7	1.366	10.0	.394	3.0	.118	6.25	.246	0.2	.008
			P30	M15		N15	S15										

1) Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

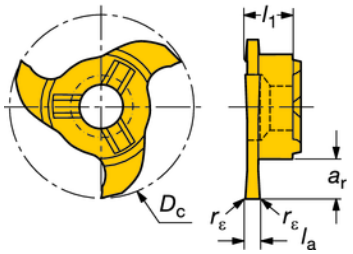
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Groeffrezen

Voor segerring groeven



Toleranties voor borgringgroeven, inch (mm)
l_a 0.7-0.9 (.028-.035)

l_a = +0.07(+.00276)
+0.05 (+.00197)

la 1.1-5.15 (.043-.203)

l_a = +0.11 (+.0043)
+0.09 (+.0035)

Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	Aantal tanden z	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	D_c mm	D_c in.	a_r max mm	a_r max in.	l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	r_ε mm	r_ε in.
06	327R06-10 07000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	0.7	.028	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 08000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	0.8	.032	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 09000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	0.9	.035	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 11000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	1.1	.043	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 13000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	1.3	.051	3.5	.138	0.2	.008
	327R06-10 16000-GM	3	★	★	★	★	★	9.7	.382	1.5	.059	1.6	.063	3.5	.138	0.2	.008
09	327R09-18 11000-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	1.1	.043	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 13000-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	1.3	.051	5.75	.226	0.2	.008
	327R09-18 16000-GM	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	1.6	.063	5.75	.226	0.2	.008
12	327R12-22 16000-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	1.6	.063	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 18502-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	1.85	.073	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 21502-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	2.15	.085	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 26502-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	2.65	.104	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 31502-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	3.15	.124	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 41502-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	4.15	.163	5.7	.224	0.2	.008
	327R12-22 51502-GM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	5.15	.203	5.7	.224	0.2	.008
			P30	M15		N15	S15										

Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)

[1] Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

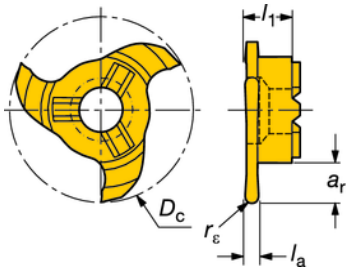
★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Groefsteken - volledige radius



Toleranties, mm (inch):
l_a = +0.03 (.0001)

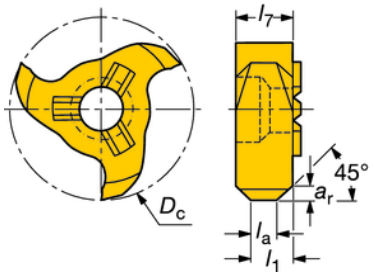
Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	Aantal tanden z	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	D_c mm	D_c in.	a_r max mm	a_r max in.	l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	r_ε mm	r_ε in.
06	**327R06-12 22011-RM**	3	★	★	★	★	★	11.7	.461	2.5	.098	2.2	.087	3.5	.138	1.1	.043
09	**327R09-18 22011-RM**	3	★	★	★	★	★	17.7	.697	3.5	.138	2.2	.087	5.75	.226	1.1	.043
12	**327R12-22 10005-RM**	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	1.0	.039	5.75	.226	0.5	.020
	327R12-22 20010-RM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	2.0	.079	5.75	.226	1.0	.039
	327R12-22 30015-RM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	3.0	.118	5.75	.226	1.5	.059
	327R12-22 40020-RM	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	4.5	.177	4.0	.157	5.75	.226	2.0	.079
			P10	M15		N15	S15										

1) Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Aanschuinfrezen



Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	Aantal tanden z	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	D_c mm	D_c in.	a_r max mm	a_r max in.	l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.
06	**327R06-12 12045-CH**	3	★	★	★	★	★	11.7	.461	0.8	.032	1.2	.047	2.5	.098	3.5	.138
12	**327R12-22 20045-CH**	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.7	.067	2.0	.079	4.1	.161	5.85	.230
			P10	M15		N15	S15										

1) Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

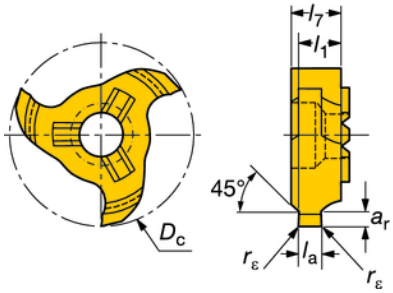
D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Borgringgleuven met aanschuining



Toleranties, mm (inch):
l_a = +0.11 (.0043)
= +0.09 (.0035)

Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	Aantal tanden z	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) D_c mm	D_c in.	a_r mm	a_r in.	l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.	r_ε mm	r_ε in.
12	327R12-22 11045-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	0.5	.020	1.1	.043	5.07	.200	5.85	.230		
	327R12-22 1304508-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	0.8	.031	1.3	.051	5.17	.204	5.85	.230		
	327R12-22 13045-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	0.7	.026	1.3	.051	5.17	.204	5.85	.230		
	327R12-22 1604508-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	0.8	.031	1.6	.063	5.07	.200	5.85	.230		
	327R12-22 16045-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.0	.039	1.6	.063	5.17	.204	5.85	.230		
	327R12-22 18545-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.25	.049	1.85	.073	5.19	.204	5.85	.230		
	327R12-22 21545-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.5	.059	2.15	.085	5.34	.210	5.85	.230	0.2	.006
	327R12-22 2654518-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.8	.071	2.65	.104	5.09	.200	5.85	.230	0.2	.008
	327R12-22 26545-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.5	.059	2.65	.104	5.09	.200	5.85	.230	0.2	.006
	327R12-22 31545-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	1.75	.069	3.15	.124	5.34	.210	5.85	.230	0.2	.008
	327R12-22 4154525-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	2.5	.098	4.15	.163	5.34	.210	5.85	.230	0.2	.008
	327R12-22 41545-GC	3	★	★	★	★	★	21.7	.854	2.0	.079	4.15	.163	5.34	.210	5.85	.230	0.2	.008
			P30	M15		N15	S15												

[1] Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

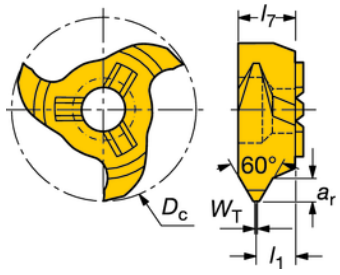
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

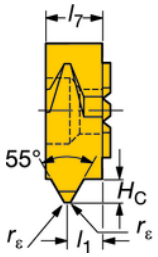
Wisselplaten voor CoroMill® 327

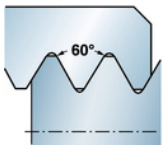
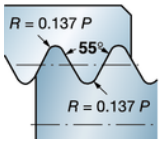
Draadwervelen

V-profiel 60°
Gedeeltelijk profiel
Inwendig

Withworth 55°
Volprofiel
Uitwendig/inwendig





	Wisselplaatgrootte[1]	Spoed, mm min.	Spoed, mm max.	Vertanding, min.	Vertanding, max.	Bestelnummer	Aantal tanden z_n	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, mm, inch D_c	l_1	l_7	a_r max	W_T	H_C	r_ε
						**V-profiel 60°**													
	06	1	2	12	24	327R06-12 100VM-TH	3	★	★	★	★	★	11.7	2.45	3.6	1.2	0.12		
													.461	*.096*	*.142*	*.049*	*.005*		
		2.5	3	8	10	327R06-12 250VM-TH	3	★	★	★	★	★	11.7	2.1	3.6	1.7	0.31		
													.461	*.083*	*.142*	*.066*	*.012*		
	09	1	2	12	24	327R09-18 100VM-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	5	5.85	1.2	0.12		
													.697	*.197*	*.230*	*.049*	*.005*		
						327R09-18 100VM-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	2.95	5.85	1.2	0.12		
													.697	*.116*	*.230*	*.049*	*.005*		
		2.5	3.5	7	10	327R09-18 250VM-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.1	5.85	2.6	0.31		
													.697	*.161*	*.230*	*.101*	*.012*		
						327R09-18 250VM-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	2.95	5.85	2.6	0.31		
													.697	*.116*	*.230*	*.101*	*.012*		
	12	1	2	12	24	327R12-22 100VM-TH	3	★	★	★	★	★	21.7	4.6	5.85	1.2	0.12		
													.854	*.181*	*.230*	*.049*	*.005*		
						327R12-22 100VM-THM	6	★	★	★	★	★	21.7	4.6	5.95	1.2	0.12		
													.854	*.181*	*.234*	*.049*	*.005*		
		2.5	4.5	5	10	327R12-22 250VM-TH	3	★	★	★	★	★	21.7	3.7	5.85	2.6	0.31		
													.854	*.146*	*.230*	*.101*	*.012*		
						327R12-22 250VM-THM	6	★	★	★	★	★	21.7	3.7	5.95	2.6	0.31		
													.854	*.146*	*.234*	*.101*	*.012*		
						**Withworth 55°**													
	06			19		327R06-12 19WH-TH	3	★	★	★	★	★	11.7	2.45	3.6			0.86	0.18
													.461	*.096*	*.142*			*.034*	*.007*
				14		327R06-12 14WH-TH	3	★	★	★	★	★	11.7	2.3	3.6			1.16	0.24
													.461	*.091*	*.142*			*.046*	*.009*
				11		327R06-12 11WH-TH	3	★	★	★	★	★	11.7	2	3.6			1.48	0.31
													.461	*.079*	*.142*			*.058*	*.012*
	09			19		327R09-18 19WH-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.85	5.85			0.86	0.18
													.697	*.191*	*.230*			*.034*	*.007*
				14		327R09-18 14WH-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.65	5.85			1.16	0.24
													.697	*.183*	*.230*			*.046*	*.009*
				11		327R09-18 11WH-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.4	5.85			1.48	0.31
													.697	*.173*	*.230*			*.058*	*.012*
								P30	M15		N15	S15							

1) Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

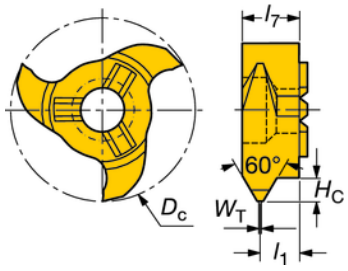
SANDVIK Coromant

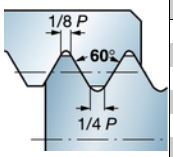
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Draadwervelen

UN 60°
Volprofiel
Inwendig



	Wisselplaatgrootte[1]	Vertanding, TPI	Bestelnummer	z_n[2]	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, mm, inch D_C	l_1	l_7	W_T	H_C
	**09**		**UN 60°**											
		24	327R09-18 24UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	5.2	5.85	0.13	0.58
										.697	*.205*	*.230*	*.005*	*.023*
			327R09-18 24UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	5.2	5.85	0.13	0.58
										.697	*.205*	*.230*	*.005*	*.023*
		20	327R09-18 20UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	5.15	5.85	0.16	0.69
										.697	*.203*	*.230*	*.006*	*.027*
			327R09-18 20UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	5.15	5.85	0.16	0.69
										.697	*.203*	*.230*	*.006*	*.027*
		18	327R09-18 18UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	5.1	5.85	0.18	0.76
										.697	*.201*	*.230*	*.007*	*.030*
			327R09-18 18UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	5.1	5.85	0.18	0.76
										.697	*.201*	*.230*	*.007*	*.030*
		16	327R09-18 16UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	5	5.85	0.2	0.86
										.697	*.197*	*.230*	*.008*	*.034*
			327R09-18 16UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	5	5.85	0.2	0.86
										.697	*.197*	*.230*	*.008*	*.034*
		14	327R09-18 14UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.95	5.85	0.23	0.99
										.697	*.195*	*.230*	*.009*	*.039*
			327R09-18 14UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.95	5.85	0.23	0.99
										.697	*.195*	*.230*	*.009*	*.039*
		12	327R09-18 12UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.85	5.85	0.26	1.14
										.697	*.191*	*.230*	*.010*	*.045*
			327R09-18 12UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.85	5.85	0.26	1.14
										.697	*.191*	*.230*	*.010*	*.045*
		11	327R09-18 11UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.75	5.85	0.29	1.24
										.697	*.187*	*.230*	*.011*	*.049*
			327R09-18 11UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.75	5.85	0.29	1.24
										.697	*.187*	*.230*	*.011*	*.049*
		10	327R09-18 10UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.65	5.85	0.32	1.37
										.697	*.183*	*.230*	*.013*	*.054*
			327R09-18 10UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.65	5.85	0.32	1.37
										.697	*.183*	*.230*	*.013*	*.054*
		8	327R09-18 08UN-TH	3	★	★	★	★	★	17.7	4.4	5.85	0.4	1.73
										.697	*.173*	*.230*	*.016*	*.068*
			327R09-18 08UN-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.4	5.85	0.4	1.73
										.697	*.173*	*.230*	*.016*	*.068*
					P30	M15	K15	N15	S15					

1) Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

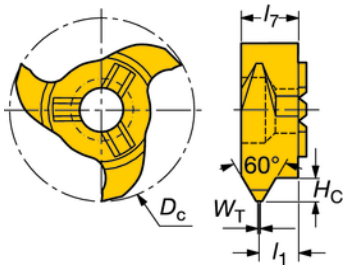
★= Eerste keuze

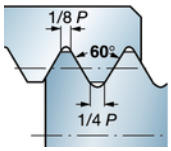
D334 D327 D356 D2

Wisselplaten voor CoroMill® 327

Draadwervelen

Metrisch 60°
Volprofiel
Inwendig

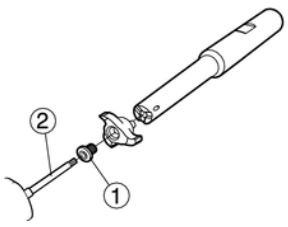


	Wisselplaatgrootte[1]	Spoed, mm	Bestelnummer	Aantal tanden z_n	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, mm, inch D_c	l_1	l_7	W_T	H_C
			Metrisch 60°											
	09	1.5	**327R09-18 150MM-TH**	3	★	★	★	★	★	17.7	4.8	5.85	0.18	0.81
										.697	*.189*	*.230*	*.007*	*.032*
			327R09-18 150MM-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.8	5.85	0.18	0.81
										.697	*.189*	*.230*	*.007*	*.032*
		2	**327R09-18 200MM-TH**	3	★	★	★	★	★	17.7	4.6	5.85	0.25	1.08
										.697	*.181*	*.230*	*.010*	*.043*
			327R09-18 200MM-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.6	5.85	0.25	1.08
										.697	*.181*	*.230*	*.010*	*.043*
		3	**327R09-18 300MM-TH**	3	★	★	★	★	★	17.7	4.3	5.85	0.37	1.62
										.697	*.169*	*.230*	*.015*	*.064*
			327R09-18 300MM-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.3	5.85	0.37	1.62
										.697	*.169*	*.230*	*.015*	*.064*
		3.5	**327R09-18 350MM-TH**	3	★	★	★	★	★	17.7	4.1	5.85	0.43	1.89
										.697	*.161*	*.230*	*.017*	*.074*
			327R09-18 350MM-THM	6	★	★	★	★	★	17.7	4.1	5.85	0.43	1.89
										.697	*.161*	*.230*	*.017*	*.074*
	12	1.5	**327R12-22 150MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	4.8	5.85	0.18	0.81
										.854	*.189*	*.230*	*.007*	*.032*
		1.75	**327R12-22 175MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	4.7	5.85	0.21	0.95
										.854	*.185*	*.230*	*.008*	*.037*
		2	**327R12-22 200MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	4.6	5.85	0.25	1.08
										.854	*.181*	*.230*	*.010*	*.043*
		3	**327R12-22 300MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	4.3	5.85	0.37	1.62
										.854	*.169*	*.230*	*.015*	*.064*
		3.5	**327R12-22 350MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	4.1	5.85	0.43	1.89
										.854	*.161*	*.230*	*.017*	*.074*
		4	**327R12-22 400MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	3.9	5.85	0.5	2.16
										.854	*.154*	*.230*	*.020*	*.085*
		4.5	**327R12-22 450MM-TH**	3	★	★	★	★	★	21.7	3.7	5.85	0.56	2.43
										.854	*.146*	*.230*	*.022*	*.096*
					P30	M15		N15	S15					

[1] Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

Reserveonderdelen voor CoroMill® 327



	1	2
Wisselplaatafmeting	Schroef	Schroevendraaier (Torx Plus)
06	5513 039-03	5680 046-01 (8IP)
09	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)
12	5513 039-04	5680 046-06 (20IP)
14	5513 039-04	5680 046-06 (20IP)

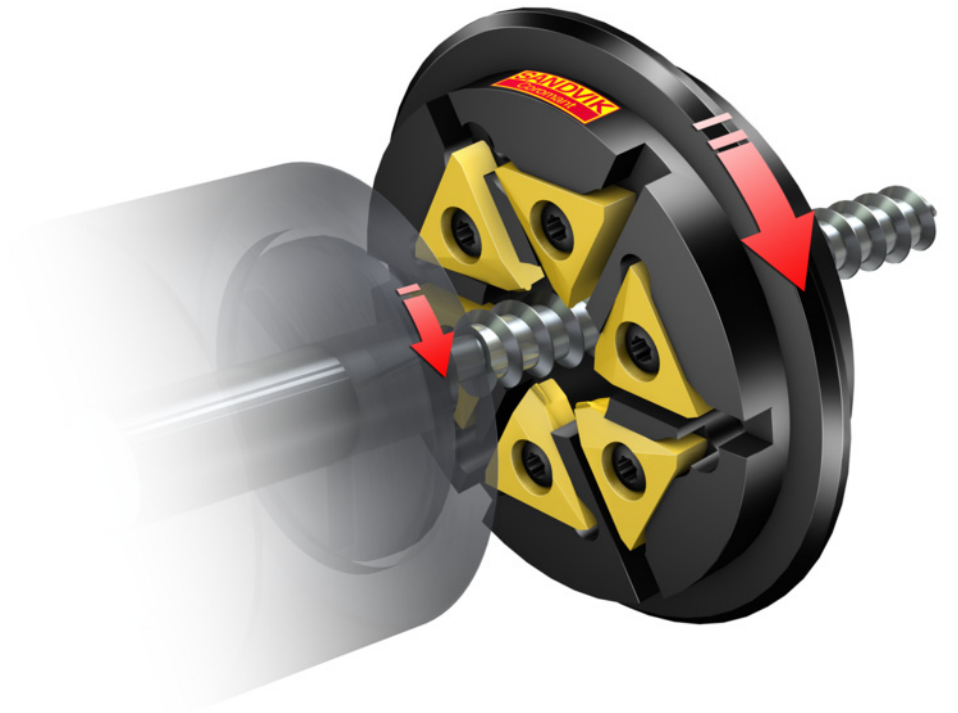
D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 325

Draadwervelfrees

Voor het draadsnijden van lange, dunne componenten



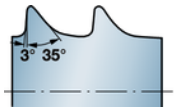
Ideaal voor medische botschroeven en implantaten

Het toenemende gebruik van medische botschroeven, implantaten en andere microcomponenten creëert een behoefte aan technieken die speciale schroefdraadvormen snel en met een hoge tolerantie produceren.

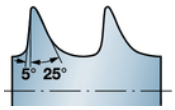
Nieuwe draadwervel wisselplaten en houders van Sandvik Coromant voldoen aan deze behoefte en zijn compatibel met een groot aantal schuifkopmachines. Ze kunnen draad aanbrengen op lange, dunne componenten, van stafmateriaal bij hoge toerentallen, zonder de noodzaak voor een speciale draadverwelmachine.

Standaard en speciale wisselplaten

Standaard wisselplaten voor HA en HB schroefdraad passen op alle draadwervelringen en voldoen aan de draadstandaard ISO 5835-1991 voor medische schroeven.



HA schroefdraad



HB schroefdraad

Uitgebreid programma voor sliding head machines

Wervelringcodes	MTM	Spindel-producent
325-12AP40-16M	Citizen	PCM
325-12AQ40-16M	Citizen	Jarvis
325-12BB40-16M	Star	Star
325-12CC52-16M	Tsugami	Tsugami
325-12DD40-16M	Tornos	Tornos
325-12EE32-16M	-	WTO

Wisselplaten assortiment

Wisselplaatcode en hardmetaalsoort	Voor schroefdraad
325R16-150HAF01, GC1105	HA 4
325R16-175HAF01, GC1105	HA 4.5; HA 5
325R16-175HBF01, GC1105	HB 4
325R16-275HBF01, GC1105	HB 6.5

ISO-toepassingen:

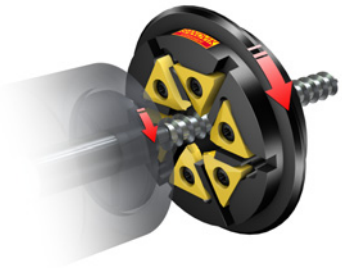
M N S

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

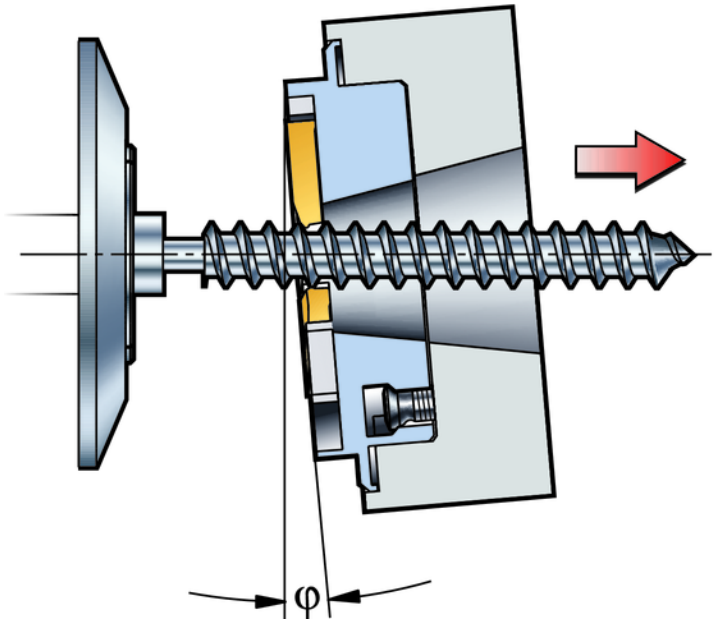
Het draadwervelproces

Een draadwervelring met wisselplaten op de binnendiameter draait rond een cilindrisch component om de draad te snijden. De soepele, tangentiale snijbeweging minimaliseert de snijkrachten hetgeen resulteert een hoog verspaand volume.

1. Monteer de wervelring op de spilunit.
2. Kantel de spil-unit tot de gewenste spiraalhoek van de schroef.
3. Programmeer de ring off-centre, in relatie tot de schroefdraaddiameter.
4. Draai de wervelring en het component in dezelfde richting (meelopend frezen) voor een optimale standtijd.
5. Roteer het werkstuk met een lager toerental, bepaald door de diameter en de geleiding van de schroefdraad die wordt gemaakt.
6. Orienteer de beweging van de wervelring met de rotatie van het component mee, voor het beste oppervlakte en de grootste productiviteit (spaandikte wordt bepaald door de voedingssnelheid van de wervelring).

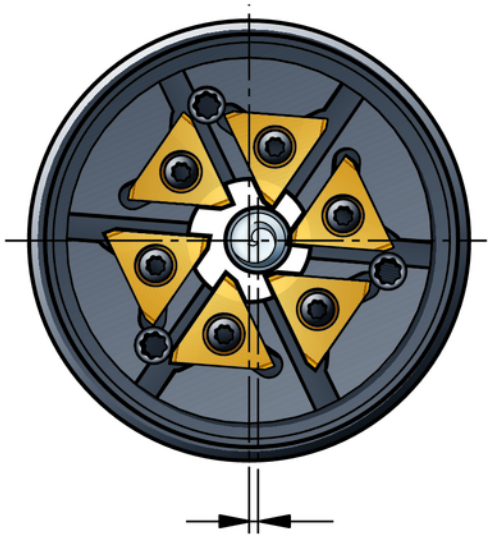


De spil en ring draaien in dezelfde richting om meelopend te verspanen en productiviteit te realiseren



De wervelringen zijn ontworpen met een wisselplaat-opbouw met differentiële vertanding om trillingen te voorkomen!

De spil-unit wordt gekanteld naar de spiraalhoek van de schroefdraad toe



Off-centre positionering

Speciaal

Wisselplaten en wervelringen met speciale schroefdraad worden geleverd binnen 5 weken voor eerste order en 3 weken voor de volgende order.
De volgende informatie is nodig voor wisselplaten.

- Profieltekening met schroefdraaddiameters.
- Afmeting van het basis stafmateriaal.
- Materiaalspecificatie.
- Enkel-gangige of dubbel-gangige schroefdraad.

De volgende informatie is vereist voor wervelringen.

- Type machine.
- Type spil producent.
- Maximum kantelhoek van het wervelsysteem.
- Buitendiameter van de wervelring dm_m.
- Vereiste snijdiameter van de wervelring d_c.

Snijgegevens voor ISO-S materialen

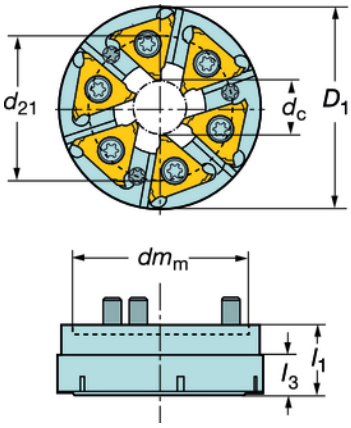
v_c = 40-60 m/min (130-200 ft/min)
h_{ex} = 0.02-0.05 mm (0.001-0.002")
Max f_z = 0.15 mm/tand (0.006"/tand)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

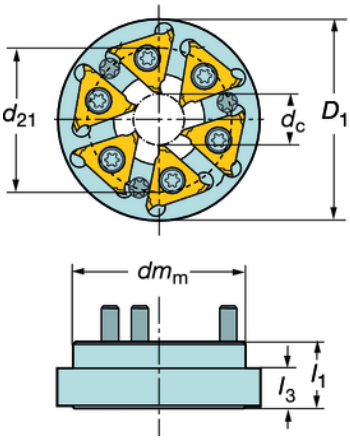
CoroMill® 325

Draadwervel snijgereedschappen

type 1



Type 2



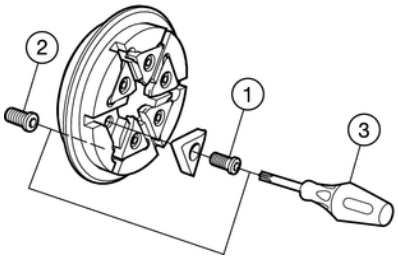
l_1 = programmeerlengte

Soort machine	Spil		iC	d_c	Bestelnummer	Type		Afmetingen, mm, inch KG	dm_m	d_{21}	D_1	l_1	l_3	Referentie wisselplaat	Nm1) 1)
Citizen	PCM	16	3/8	12	**325-12AP40-16M**	1	6	0.12	40	32.5	46	15.5	-	325R16-150HAF01	6.5
				.472					*1.575*	*1.280*	*1.811*	*.610*	-		
Citizen	Jarvis			12	**325-12AQ40-16M**	1	6	0.12	40	32	46	13.5	-	325R16-150HAF01	6.5
				.472					*1.575*	*1.260*	*1.811*	*.531*	-		
Star	Star			12	**325-12BB40-16M**	2	6	0.12	40	32	47	15	9	325R16-150HAF01	6.5
				.472					*1.575*	*1.260*	*1.850*	*.591*	*.354*		
Tsugami	Tsugami			20	**325-20CC52-16M**	2	6	0.15	52	42	65	17	6	325R16-150HAF01	6.5
				.787					*2.047*	*1.654*	*2.559*	*.669*	*.236*		
Tornos	Tornos			12	**325-12DD40-16M**	2	6	0.12	40	31	57	15	6	325R16-150HAF01	6.5
				.472					*1.575*	*1.220*	*2.244*	*.591*	*.236*		
	WTO			12	**325-12EE32-16M**	2	6	0.12	32	28	43.8	18.2	10.5	325R16-150HAF01	6.5
				.472					*1.260*	*1.102*	*1.724*	*.717*	*.413*		

1) Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

Wervelringen voor andere machines/spil-units kunnen eveneens worden besteld. Raadpleeg uw lokale Sandvik Coromant vertegenwoordiger voor meer informatie.

Reservedelen voor CoroMill® 325



Frees	1	2	3
	Wisselplaatschroef	Bevestigingsschroef	Schroevendraaier (Torx Plus)
325-12AP40-16M	5513 020-02	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)
325-12AQ40-16M	5513 020-02	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)
325-12BB40-16M	5513 020-02	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)
325-12CC52-16M	5513 020-02	5513 039-05	5680 046-02 (15IP)
325-12DD40-16M	5513 020-02	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)
325-12EE32-16M	5513 020-02	5513 039-02	5680 046-02 (15IP)

J3

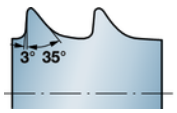
D190

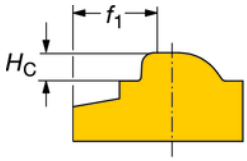
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

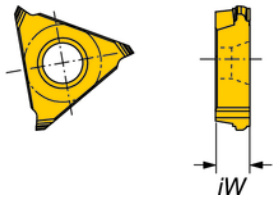
Wisselplaten voor CoroMill® 325

Draadwervel wisselplaten

HA schroefdraad







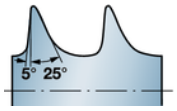
ISO 5835-1991

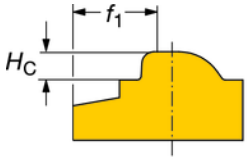
Toleranties, mm (inch):
H_c = ±0.01 (±.0004)
f_1 = ±0.02 (±.0008)

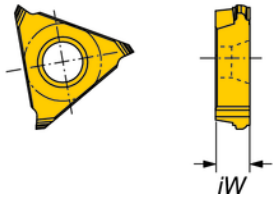
△	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) H_C mm	H_C in.	f_1 mm	f_1 in.	iW mm	iW in.	Voor schroefdraad	M GC 1105	N GC 1105	S GC 1105
16	3/8	1.50	**325R16-150HAF01**	0.480	.0189	2.680	.1055	4.100	.1614	HA 4	★	☆	★
		1.75	**325R16-175HAF01**	0.750	.0295	2.620	.1031	4.100	.1614	HA 4.5/HA 5	★	☆	★
											M20	N20	S20

★= Eerste keuze

HB schroefdraad





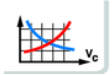


ISO 5835-1991

△	iC	Spoed, mm	Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) H_C mm	H_C in.	f_1 mm	f_1 in.	iW mm	iW in.	Voor schroefdraad	M GC 1105	N GC 1105	S GC 1105
16	3/8	1.75	**325R16-175HBF01**	1.025	.0404	2.660	.1047	4.100	.1614	HB 4	★	☆	★
		2.75	**325R16-275HBF01**	1.750	.0689	2.080	.0819	4.100	.1614	HB 6.5	★	☆	★
											M20	N20	S20

★= Eerste keuze

Speciaal ontwikkelde wisselplaten kunnen eveneens worden besteld. Raadpleeg uw lokale Sandvik Coromant vertegenwoordiger voor meer informatie.



D334

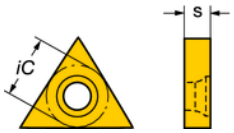
D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 325

Draadwervel wisselplaten

Blanks



Toleranties, mm (inch):
s = ±0.02 (±.0008)

△	*iC*	**Bestelnummer**	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) *s* mm	*s* in.	P - H10F	M - H10F	K - H10F	N - H10F	S - H10F
16	3/8	325R16-0400-BG	4.0	.157	★	★	★	★	★
		325R16-0500-BG	5.5	.217	★	★	★	★	★

★= Eerste keuze

Codesleutel voor CoroMill® 325

Wisselplaten

325	R	16	–	150	HA	F	01
1	2	3		4	5	6	7

1	Productfamilie
2	R = rechts L = links
3	Afmeting wisselplaat, mm
4	Spoed, mm
5	Type draad HA = HA profiel HB = HB profiel
6	Snijkants-uitvoering F = scherpe snijkant
7	Aantal tanden

Frezen

325	–	12	AP	40	–	16	M
1		2	3	4		5	6

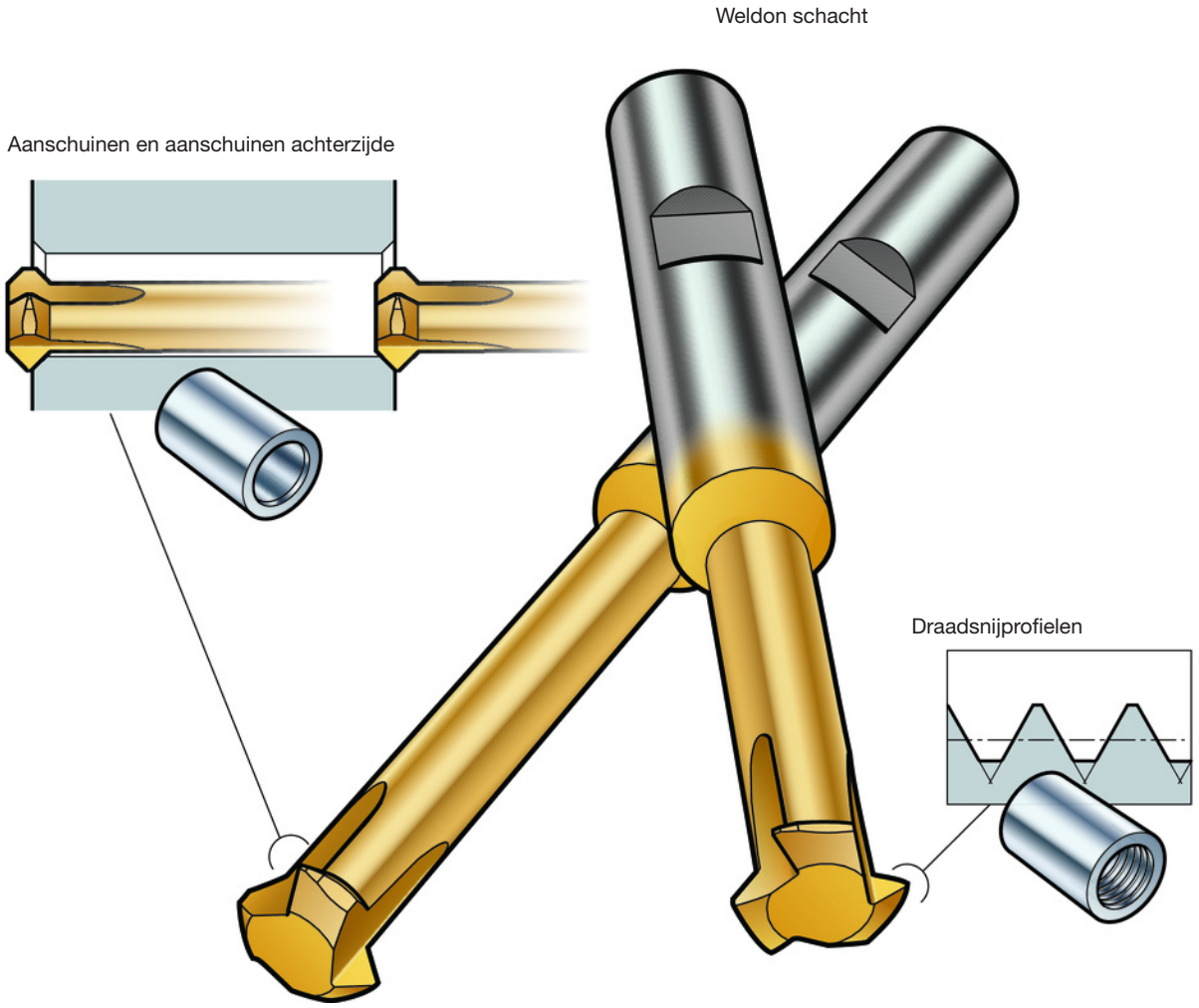
1	Productfamilie	
2	Diameter D_c mm	
3	Machine type / spil fabrikant	
	A = Citizen	E = WTO
	B = Star	P = PCM
	C = Tsugami	Q = Jarvis
	D = Tornos	
4	Bevestigingsgrootte, mm	
5	Plaatgrootte, mm	
6	Dichtvertand	

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 326

Volhardmetalen vingerfrees

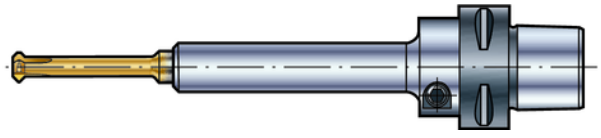
Aanschuin- en draadsnijtoepassingen



Hardmetaalsoort GC1025

ISO toepassingsgebied:

P M K N S H

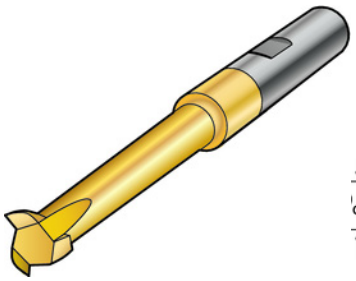


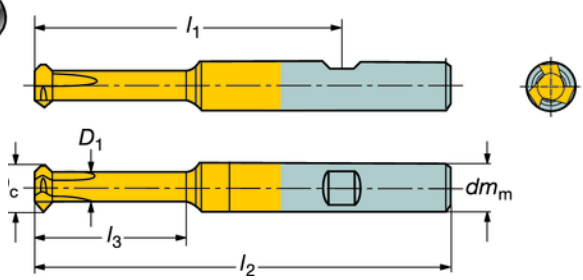
HydroGrip® spantanghouder, slank model

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 326

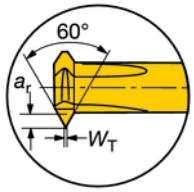
Volhardmetalen vingerfrezen



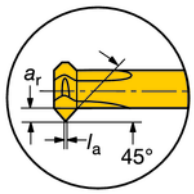


Volhardmetaal: h6

Inwendig draadsnijden



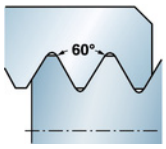
Aanschuinfrezen



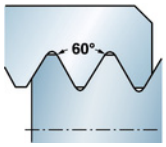
l_1 = programmeerlengte

Freesgereedschappen voor inwendig draadfrezen

Metrische uitvoering

	D_c mm	Spoed, mm min.	Spoed, mm max.	Gangen per inch, t.p.i. min.	Gangen per inch, t.p.i. max.	Aantal tanden z	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_1	l_2	l_3	a_r max	W_T	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025
							**V-profiel 60°**												
	5.8	0.5	1.5	16	50	3	326R06-B15050VM-TH	6	3.5	39.7	58	15	0.91	0.06	☆	☆	☆	☆	☆
	7.8	0.5	1.5	16	50	3	326R08-B25050VM-TH	8	5.5	49.5	68	25	0.91	0.06	☆	☆	☆	☆	☆
		1	2	12	24	3	326R08-B25100VM-TH	8	5	49.5	68	25	1.19	0.12	☆	☆	☆	☆	☆

Inch-uitvoering

	D_c mm.	Spoed, mm min.	Spoed, mm max.	Gangen per inch, t.p.i. min.	Gangen per inch, t.p.i. max.	Aantal tanden z	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_1	l_2	l_3	a_r max	W_T	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025
							**V-profiel 60°**												
	.228	0.5	1.5	16	50	3	A326R06-M15050VM-TH	.250	.138	1.563	2.284	.591	.036	.002	☆	☆	☆	☆	☆
	.307	0.5	1.5	16	50	3	A326R08-M25050VM-TH	.312	.216	1.949	2.677	.984	.036	.002	☆	☆	☆	☆	☆
		1	2	12	24	3	A326R08-M25100VM-TH	.312	.197	1.949	2.677	.984	.047	.005	☆	☆	☆	☆	☆

Aanschuinfrezen

Metrische uitvoering

D_c mm	Aantal tanden z	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_1	l_2	l_3	l_a	a_r max	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025
5.8	3	326R06-B1502006-CH	6	4.2	39.5	58	15	0.2	0.6	☆	☆	☆	☆	☆
	3	326R06-B2502006-CH	6	4.2	49.5	68	25	0.2	0.6	☆	☆	☆	☆	☆
7.8	3	326R08-B2502012-CH	8	5	49	68	25	0.2	1.2	☆	☆	☆	☆	☆
	3	326R08-B3502012-CH	8	5	59	78	35	0.2	1.2	☆	☆	☆	☆	☆

Inch-uitvoering

D_c mm.	Aantal tanden z	Bestelnummer	dm_m	D_1	l_1	l_2	l_3	l_a	a_r max	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025
.228	3	A326R06-M1502006-CH	.250	.165	1.555	2.284	.591	.008	.024	☆	☆	☆	☆	☆
	3	A326R06-M2502006-CH	.250	.165	1.949	2.677	.984	.008	.024	☆	☆	☆	☆	☆
.307	3	A326R08-M2502012-CH	.312	.197	1.929	2.677	.984	.008	.047	☆	☆	☆	☆	☆
	3	A326R08-M3502012-CH	.312	.197	2.323	3.071	1.378	.008	.047	☆	☆	☆	☆	☆

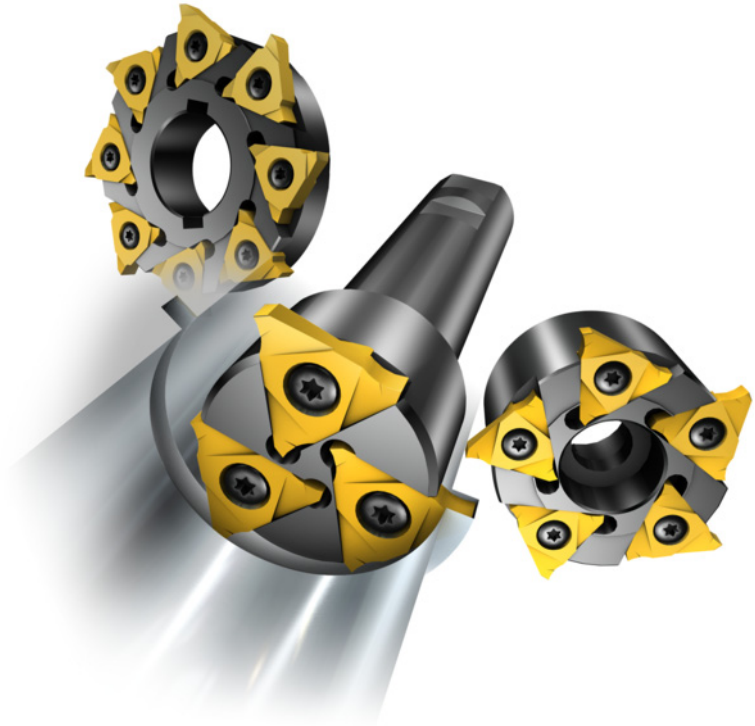
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible]88 (+31)

CoroMill® 328

Frees voor groeffrezen/draadsnijden

Groeffrees voor borgringen groter dan 39 mm

Groefbreedten 1,30-5,15 mm



Weldon, doorn en borst met spiebaanbevestiging

Wisselplaatassortiment

- Groeffrezen/groeffrezen van borgringen
- Groeven voor borgringen met aanschuining
- Wisselplaten voor draadsnijden, 60° V-profiel

Toepassingsgebieden

Voor gebruik bij inwendige bewerkingen van excentrische componenten bv. tandwielkasten, samenstellingen met hoog volume, voornamelijk op bewerkingscentra.

Kenmerken

- Een universele frees voor toepassing in alle materialen PMKNS
- Scherpe licht snijdende wisselplaten voor groeven van hoge kwaliteit
- Een hardmetaalsoort; PVD-gecoat GC1025 voor alle materialen

Freesbodies met 2 - 8 wisselplaten elk met 3 snijdende wisselplaten voor een economische en hoge productie.

ISO-toepassingen:

P M K N S

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor CoroMill® 328

CoroMill 328 wisselplaat

Aanschuinfrezen

328	R	13	–	110	45	–	GC
1	2	3		4	7		6

Draadfrezen

328	R	13	–	150	VM	–	TH
1	2	3		8	9		6

Groeffrezen

328	R	13	–	110	01	–	GM
1	2	3		4	5		6

1 Productnaam
2 Rechtse wisselplaat
3 Wisselplaatafmeting
4 Wisselplaat breedte
5 Radius ex 02 = radius 0.2 mm (.008 inch)
6 Geometrie
GM = Groeffrezen
GC = Groeffrezen en aanschuinen
TH = Draadsnijden
7 Aanschuining 45°
8 Draadspoed mm: spoed x 100
9 Type draad VM = V-profiel 60°

CoroMill® 328 frezen

328	–	039	B	25	–	13	M
1		2	3	4		5	6

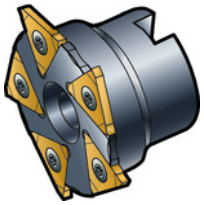
1 Productnaam
2 Freesdiameter, D_c
3 Schachttype B = Weldon
Q = Doorn
S = Borst met spiebaan
4 Diameter schacht/koppelingen (d_{mm})
5 Wisselplaatafmeting
6 Spoed

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

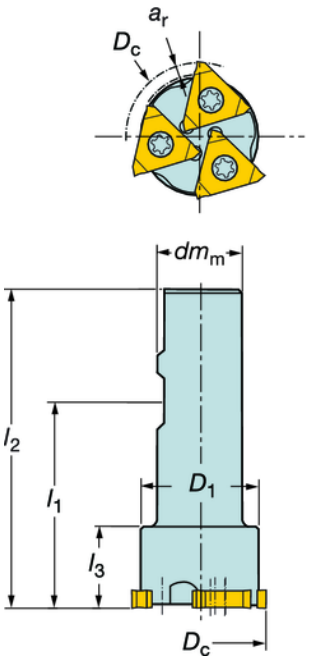
CoroMill® 328

Groeffrees

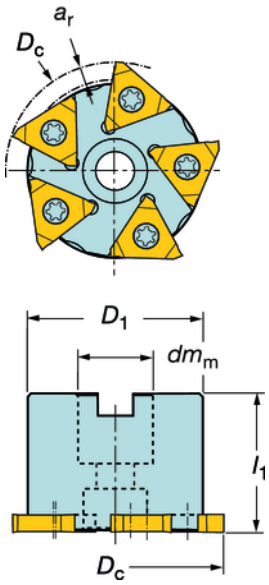
Diameter 39 - 80 mm (1.535 - 3.150 inch)



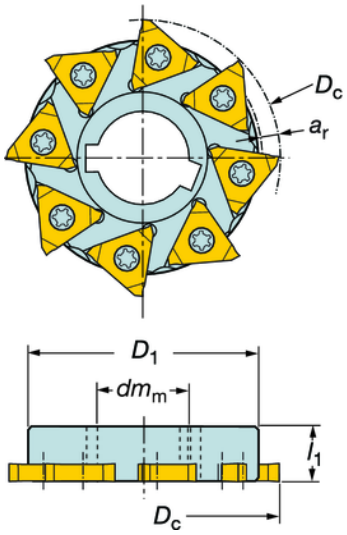
Weldon



Doorn



Borst met spiebaan



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Bestelnummer	Wisselplaatgrootte[1]		Afmetingen, mm								Referentie wisselplaat	Nm[2]
			KG	dm_m	D_c	D_1	l_1	l_2	l_3	a_r max		
Weldon												
328-039B25-13M	13	2	0.5	25	39	32	93	125	23	3	328R13-130	6.5
328-044B25-13M		3	0.5	25	44	34	93	125	23	4	328R13-130	6.5
Doorn												
328-063Q22-13M	13	5	0.5	22	63	51	40			5	328R13-130	6.5
Borst met spiebaan												
328-063S22-13M	13	5	0.1	22	63	51	14.2			5	328R13-130	6.5
328-080S27-13M		8	0.3	27	80	68	16.2			5	328R13-130	6.5

Inch-uitvoering

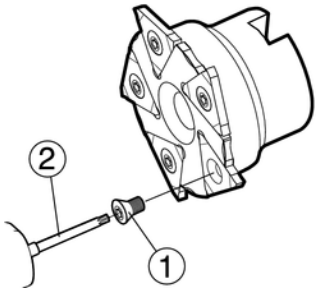
Bestelnummer	Wisselplaatgrootte[1]		Afmetingen, inch								Referentie wisselplaat	ft-lbs[3]
			Lbs	dm_m	D_c	D_1	l_1	l_2	l_3	a_r max		
Weldon												
A328-039B19-13M	13	2	1.1	.750	1.535	1.260	3.898	4.921	.906	.118	328R13-130	4.8
A328-044B19-13M		3	1.1	.750	1.732	1.339	3.898	4.921	.906	.157	328R13-130	4.8
Doorn												
A328-063Q19-13M	13	5	1.1	.750	2.480	2.008	1.575			.197	328R13-130	4.8

[1] Moet overeenkomen met de wisselplaatgrootte op de wisselplaat.

[2] Aandraaimoment voor wisselplaat Nm

[3] Aandraaimoment wisselplaat ft-lbs.

Onderdelen



Frees	1	2	
	Schroef	Sleutel (Torx Plus)	Schroevendraaier (Torx Plus) [1]
328	5513 039-05	5680 048-04(20IP)	5680 046-06 (20IP)

[1] Optioneel onderdeel, afzonderlijk te bestellen

D197

D196

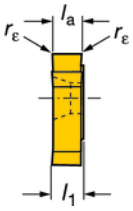
G6

D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 328

Voor segerring groeven



Toleranties, mm (inch):
l_a = + 0.11 (.0043)
+0.09 (.0035)

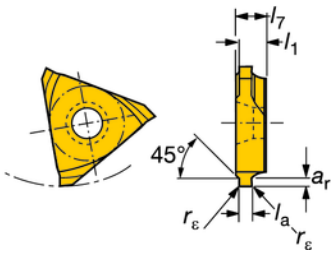
	Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l_a mm	l_a in.	l_1 mm	l_1 in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	13	328R13-130 00-GM	★	★	★	★	★	1.3	.051	5.4	.213	0.1	.004
		328R13-160 00-GM	★	★	★	★	★	1.6	.063	5.4	.213	0.1	.004
		328R13-185 02-GM	★	★	★	★	★	1.85	.073	5.4	.213	0.15	.006
		328R13-215 02-GM	★	★	★	★	★	2.15	.085	5.4	.213	0.15	.006
		328R13-265 02-GM	★	★	★	★	★	2.65	.104	5.4	.213	0.15	.006
		328R13-315 02-GM	★	★	★	★	★	3.15	.124	5.4	.213	0.15	.006
		328R13-415 02-GM	★	★	★	★	★	4.15	.163	5.4	.213	0.15	.006
		328R13-515 02-GM	★	★	★	★	★	5.15	.203	5.4	.213	0.15	.006
			P30	M15		N15	S15						

[1] Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

Wisselplaten voor CoroMill® 328

Borgringgleuven met aanschuining

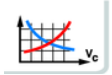


Toleranties, mm (inch):
l_a = +0.11(.0043)
+0.09 (.0035)

	Wisselplaatgrootte[1]	Bestelnummer	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l_1 mm	l_1 in.	l_7 mm	l_7 in.	l_a mm	l_a in.	a_r max mm	a_r max in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	13	328R13-110 45-GC	★	★	★	★	★	4.42	.174	5.45	.215	1.1	.043	0.5	.020	0.1	.004
		328R13-130 45-GC	★	★	★	★	★	4.52	.178	5.45	.215	1.3	.051	0.7	.028	0.1	.004
		328R13-130 4509-GC	★	★	★	★	★	4.5	.177	5.45	.215	1.3	.051	0.85	.034	0.1	.004
		328R13-160 45-GC	★	★	★	★	★	4.42	.174	5.45	.215	1.6	.063	1	.039	0.15	.006
		328R13-160 4509-GC	★	★	★	★	★	4.4	.173	5.45	.215	1.6	.063	0.85	.034	0.2	.008
		328R13-185 45-GC	★	★	★	★	★	4.54	.179	5.45	.215	1.85	.073	1.25	.049	0.15	.006
		328R13-215 45-GC	★	★	★	★	★	4.7	.185	5.45	.215	2.15	.085	1.5	.059	0.15	.006
		328R13-265 45-GC	★	★	★	★	★	4.44	.175	5.45	.215	2.65	.104	1.75	.069	0.15	.006
		328R13-265 4515-GC	★	★	★	★	★	4.4	.173	5.45	.215	2.65	.104	1.5	.059	0.2	.008
		328R13-315 45-GC	★	★	★	★	★	4.69	.185	5.45	.215	3.15	.124	1.75	.069	0.15	.006
		328R13-415 45-GC	★	★	★	★	★	4.89	.192	5.45	.215	4.15	.163	2.5	.098	0.15	.006
		328R13-415 4520-GC	★	★	★	★	★	4.9	.193	5.45	.215	4.15	.163	2	.079	0.2	.008
		328R13-515 45-GC	★	★	★	★	★	5.85	.230	6.1	.240	5.15	.203	3	.118	0.15	.006
			P30	M15		N15	S15										

[1] Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

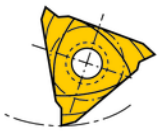
 D334 D327 D356 D2

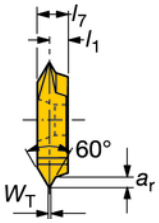
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® 328

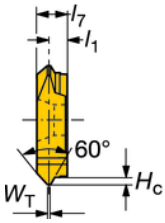
Draadfrezen

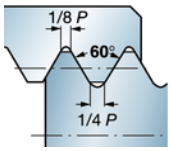
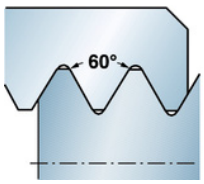
V-profiel 60°
Gedeeltelijk profiel
Inwendig





Metrisch 60°
UN 60°
Volprofiel
Inwendig



	Wisselplaatgrootte[1]	Spoed, mm min.	Spoed, mm max.	Gangen per inch, t.p.i. min.	Gangen per inch, t.p.i. max.	Bestelnummer	P GC 1025	M GC 1025	K GC 1025	N GC 1025	S GC 1025	Afmetingen, mm, inch l_1	l_7	a_r max	W_T	H_c
						**UN 60°**										
	13			4		**328R13-04 UN-TH**	★	★	★	★	★	5.05	7.6		0.79	3.43
												.199	*.299*		*.031*	*.135*
				6		**328R13-06 UN-TH**	★	★	★	★	★	3.45	5.25		0.53	2.29
												.136	*.207*		*.021*	*.090*
				8		**328R13-08 UN-TH**	★	★	★	★	★	3.85	5.25		0.4	1.73
												.152	*.207*		*.016*	*.068*
				10		**328R13-10 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.1	5.25		0.32	1.37
												.161	*.207*		*.013*	*.054*
				11		**328R13-11 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.2	5.25		0.29	1.24
												.165	*.207*		*.011*	*.049*
				12		**328R13-12 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.25	5.25		0.26	1.14
												.167	*.207*		*.010*	*.045*
				14		**328R13-14 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.35	5.25		0.23	0.99
												.171	*.207*		*.009*	*.039*
				16		**328R13-16 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.45	5.25		0.2	0.86
												.175	*.207*		*.008*	*.034*
				18		**328R13-18 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.5	5.25		0.18	0.76
												.177	*.207*		*.007*	*.030*
				20		**328R13-20 UN-TH**	★	★	★	★	★	4.6	5.25		0.16	0.69
												.181	*.207*		*.006*	*.027*
						Metrisch 60°										
	13	1.5				**328R13-150 MM-TH**	★	★	★	★	★	4.4	5.25		0.18	0.81
												.173	*.207*		*.007*	*.032*
		2.0				**328R13-200 MM-TH**	★	★	★	★	★	4.2	5.25		0.25	1.08
												.165	*.207*		*.010*	*.042*
		3.0				**328R13-300 MM-TH**	★	★	★	★	★	3.9	5.25		0.37	1.62
												.154	*.207*		*.015*	*.064*
		3.5				**328R13-350 MM-TH**	★	★	★	★	★	3.7	5.25		0.43	1.89
												.146	*.207*		*.017*	*.074*
		4.0				**328R13-400 MM-TH**	★	★	★	★	★	3.5	5.25		0.5	2.17
												.138	*.207*		*.020*	*.085*
		4.5				**328R13-450 MM-TH**	★	★	★	★	★	3.3	5.25		0.56	2.44
												.130	*.207*		*.022*	*.096*
		5.0				**328R13-500 MM-TH**	★	★	★	★	★	3.75	5.85		0.63	2.71
												.148	*.230*		*.025*	*.107*
		5.5				**328R13-550 MM-TH**	★	★	★	★	★	3.55	5.85		0.69	2.98
												.140	*.230*		*.027*	*.117*
		6.0				**328R13-600 MM-TH**	★	★	★	★	★	5.15	7.6		0.75	3.25
												.203	*.299*		*.030*	*.128*
						**V-profiel 60°**										
	13	1.5	3.5	7	16	**328R13-150 VM-TH**	★	★	★	★	★	3.3	5.45	2.1	0.19	
												.130	*.215*	*.083*	*.008*	
		4	6	5	6	**328R13-400 VM-TH**	★	★	★	★	★	2.7	5.45	3.5	0.5	
												.106	*.215*	*.136*	*.020*	
							P30	M15		N15	S15					

[1] Dient overeen te komen met de wisselplaatgrootte op de houder.

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

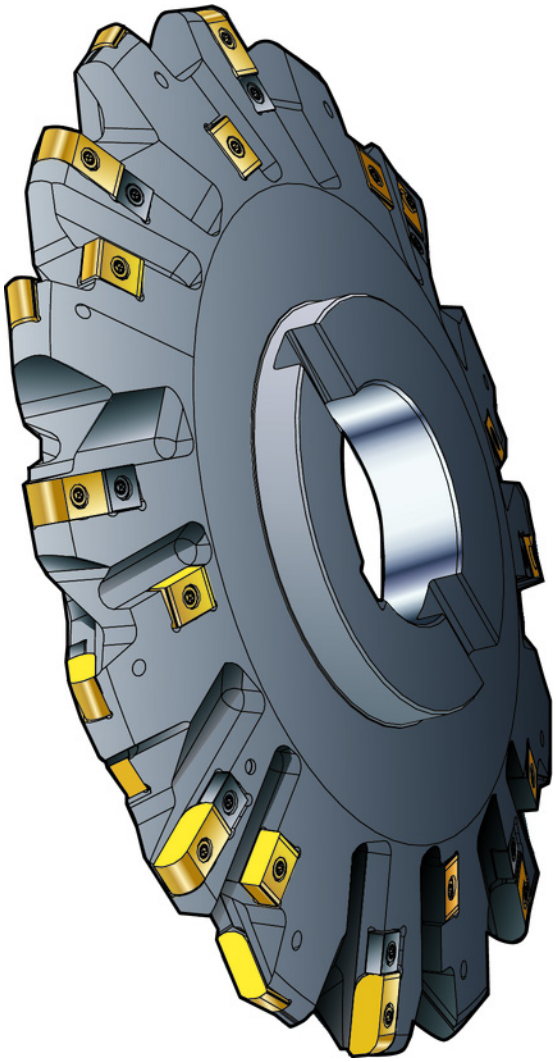
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 170

Voorbewerken tandwielfrezen, met nauwkeurigheid

Gereedschapsprofiel conform DIN3972-4



Hoge productiviteit

- Veilige en stabiele wisselplaatzittingen
- Hoge voeding
- Hoge snijsnelheden

Wisselplaat geometrieën

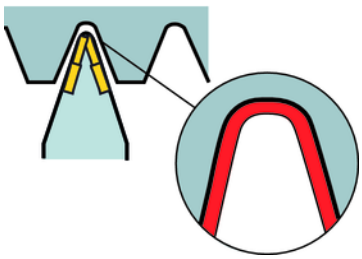
-L

-M

-H

Uiterst nauwkeurige freesbody en wisselplaten

Minimale en gelijkmatige nabewerkingstoeslag



ISO-toepassingen:

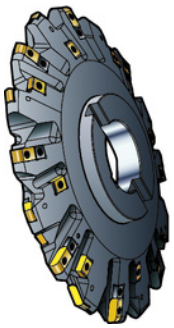
P

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

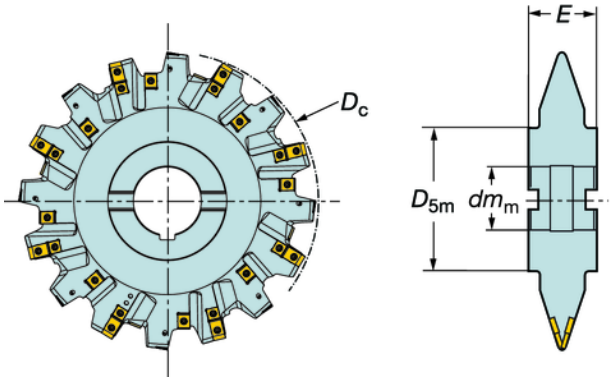
CoroMill® 170

Voorbewerken tandwielfrezen, met nauwkeurigheid

Profiel conform DIN3972-4



OP AANVRAAG



Module	D_c	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch dm_m[2]	D_{5m}	E	Aantal wisselplaten, z	Aantal root wisselplaten ,zr	Aantal flank wisselplaten, zf	Root insert	Flank insert
12	210	S-170-12-210Q50N018A	50	120	70	18	12	6	170-12-240740...	170-00-200801...
	8.268		*1.969*	*4.724*	*2.756*					
	270	S-170-12-270Q60N018C	60	140	70	18	12	6	170-12-240740...	170-00-200801...
	10.630		*2.362*	*5.512*	*2.756*					
	350	S-170-12-350Q80N024C	80	170	90	24	16	8	170-12-240740...	170-00-200801...
	13.780		*3.150*	*6.693*	*3.543*					
	400	S-170-12-400Q90N030D	90[1]	170	100	30	20	10	170-12-240740...	170-00-200801...
	15.748		*3.543*[1]	*6.693*	*3.937*					
	410	S-170-12-410Q100N030E	100	190	90	30	20	10	170-12-240740...	170-00-200801...
	16.142		*3.937*	*7.480*	*3.543*					
	480	S-170-12-480Q100N036E	100	190	90	36	24	12	170-12-240740...	170-00-200801...
	18.898		*3.937*	*7.480*	*3.543*					
14	210	S-170-14-210Q50N018A	50	120	70	18	12	6	170-14-240750...	170-00-200801...
	8.268		*1.969*	*4.724*	*2.756*					
	270	S-170-14-270Q60N018C	60	140	70	18	12	6	170-14-240750...	170-00-200801...
	10.630		*2.362*	*5.512*	*2.756*					
	350	S-170-14-350Q80N024D	80	170	90	24	16	8	170-14-240750...	170-00-200801...
	13.780		*3.150*	*6.693*	*3.543*					
	400	S-170-14-400Q90N030D	90[1]	170	100	30	20	10	170-14-240750...	170-00-200801...
	15.748		*3.543*[1]	*6.693*	*3.937*					
	450	S-170-14-450Q100N036E	100	190	90	36	24	12	170-14-240750...	170-00-200801...
	17.717		*3.937*	*7.48*	*3.543*					
16	270	S-170-16-270Q60N024C	60	140	90	24	12	12	170-16-240860...	170-00-200801...
	10.63		*2.362*	*5.512*	*3.543*					
	350	S-170-16-350Q80N032D	80	170	90	32	16	16	170-16-240860...	170-00-200801...
	13.78		*3.150*	*6.693*	*3.543*					
	400	S-170-16-400Q90N032D	90[1]	170	100	32	16	16	170-16-240860...	170-00-200801...
	15.748		*3.543*[1]	*6.693*	*3.937*					
	450	S-170-16-450Q100N040E	100	190	100	40	20	20	170-16-240860...	170-00-200801...
	17.717		*3.937*	*7.48*	*3.937*					
	500	S-170-16-500Q100N048E	100	190	100	48	24	24	170-16-240860...	170-00-200801...
	19.685		*3.937*	*7.480*	*3.937*					
18	270	S-170-18-270Q60N024C	60	140	90	24	12	12	170-18-240870...	170-00-200801...
	10.63		*2.362*	*5.512*	*3.543*					
	350	S-170-18-350Q80N032D	80	170	90	32	16	16	170-18-240870...	170-00-200801...
	13.780		*3.150*	*6.693*	*3.543*					
	400	S-170-18-400Q90N032D	90[1]	170	100	32	16	16	170-18-240870...	170-00-200801...
	15.748		*3.543*[1]	*6.693*	*3.937*					
	450	S-170-18-450Q100N040E	100	190	100	40	20	20	170-18-240870...	170-00-200801...
	17.717		*3.937*	*7.480*	*3.937*					
	500	S-170-18-500Q100N048E	100	190	100	48	24	24	170-18-240870...	170-00-200801...
	19.685		*3.937*	*7.480*	*3.937*					

[1] Freesbodies zijn slechts voorzien van radiale spiebanen.

[2] Koppelingafmetingen conform DIN138

Vervolgd...

J3

D202

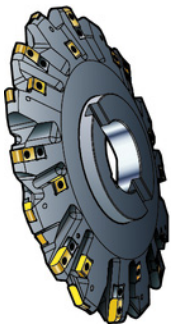
D202

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

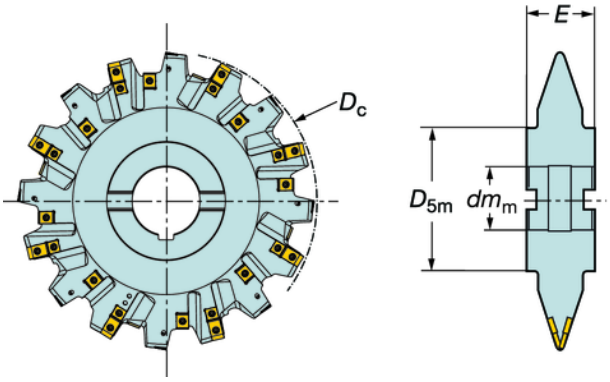
CoroMill® 170

Precisiefrees voor voorbewerken tandwielfrezen

Profiel conform DIN3972-4



OP AANVRAAG



Vervolgd...

Module	D_c	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch dm_m[2]	D_{5m}	E	Aantal wisselplaten, z	Aantal root wisselplaten ,zr	Aantal flank wisselplaten, zf	Root insert	Flank insert
20	270	S-170-20-270Q60N024B	60	130	90	24	12	12	170-20-281075...	170-00-200801...
	10.630		*2.362*	*5.118*	*3.543*					
	350	S-170-20-350Q80N032D	80	170	100	32	16	16	170-20-281075...	170-00-200801...
	13.78		*3.150*	*6.693*	*3.937*					
	400	S-170-20-400Q90N032D	90[1]	170	100	32	16	16	170-20-281075...	170-00-200801...
	15.748		*3.543*[1]	*6.693*	*3.937*					
	450	S-170-20-450Q100N040E	100	190	110	40	20	20	170-20-281075...	170-00-200801...
	17.717		*3.937*	*7.480*	*4.331*					
	500	S-170-20-500Q100N048E	100	190	110	48	24	24	170-20-281075...	170-00-200801...
	19.685		*3.937*	*7.480*	*4.331*					
22	270	S-170-22-270Q60N024B	60	130	90	24	12	12	170-22-281085...	170-00-200801...
	10.63		*2.362*	*5.118*	*3.543*					
	350	S-170-22-350Q80N032D	80	170	100	32	16	16	170-22-281085...	170-00-200801...
	13.78		*3.150*	*6.693*	*3.937*					
	400	S-170-22-400Q90N032D	90[1]	170	100	32	16	16	170-22-281085...	170-00-200801...
	15.748		*3.543*[1]	*6.693*	*3.937*					
	450	S-170-22-450Q100N040E	100	190	110	40	20	20	170-22-281085...	170-00-200801...
	17.717		*3.937*	*7.480*	*4.331*					
	500	S-170-22-500Q100N048E	100	190	110	48	24	24	170-22-281085...	170-00-200801...
	19.685		*3.937*	*7.480*	*4.331*					

[1] Freesbodies zijn slechts voorzien van radiale spiebanen.

[2] Koppelingafmetingen conform DIN138

Vervolgd...

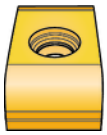
J3

D202

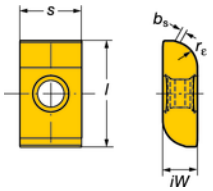
D202

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

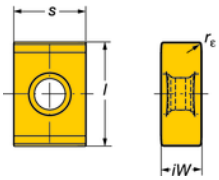
Wisselplaten voor CoroMill® 170



Root insert

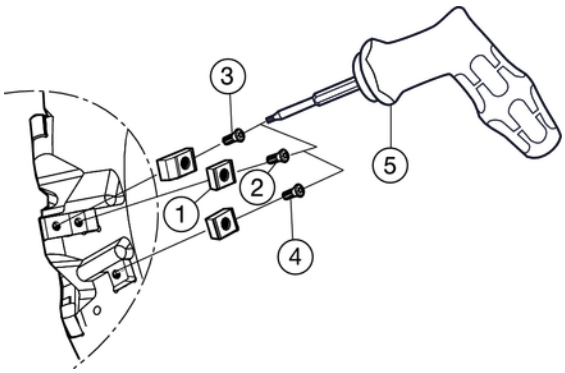


Flank insert



Module	Bestelnummer	P GC 1030	P GC 4240	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l mm	l in.	s mm	s in.	iW mm	iW in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.
	Root insert												
12	170-12-240740E-PRMN	★	☆	24	.945	14	.551	7	.276	1.0	.039	4.0	.157
	170-12-240740E-PRHN	★	☆	24	.945	14	.551	7	.276	1.0	.039	4.0	.157
14	170-14-240750E-PRMN	★	☆	24	.945	14	.551	7	.276	1.0	.039	5.0	.197
	170-14-240750E-PRHN	★	☆	24	.945	14	.551	7	.276	1.0	.039	5.0	.197
16	170-16-240860E-PRMN	★	☆	24	.945	14	.551	8	.315	1.0	.039	6.0	.236
	170-16-240860E-PRHN	★	☆	24	.945	14	.551	8	.315	1.0	.039	6.0	.236
18	170-18-240870E-PRMN	★	☆	24	.945	14	.551	8	.315	1.0	.039	7.0	.276
	170-18-240870E-PRHN	★	☆	24	.945	14	.551	8	.315	1.0	.039	7.0	.276
20	170-20-281075E-PRMN	★	☆	28	1.102	14	.551	10	.394	1.0	.039	7.5	.295
	170-20-281075E-PRHN	★	☆	28	1.102	14	.551	10	.394	1.0	.039	7.5	.295
22	170-22-281085E-PRMN	★	☆	28	1.102	14	.551	10	.394	1.0	.039	8.5	.335
	170-22-281085E-PRHN	★	☆	28	1.102	14	.551	10	.394	1.0	.039	8.5	.335
	Flank insert												
12-22	170-00-200801E-PFLN	★		20	.787	14	.551	8	.315	1.0	.039	0.5	.020
	170-00-200801E-PFMN	★	☆	20	.787	14	.551	8	.315	1.0	.039	0.5	.020
	170-00-200801E-PFHN	★	☆	20	.787	14	.551	8	.315	1.0	.039	0.5	.020
		P30	P40										

★= Eerste keuze



Onderdelen

Module	1. Onderlegplaat	2. Pasringschroef	3. Rot wisselplaatschroef	4. Flank wisselplaatschroef	5. Draaimomentsleutel 1)
12-18	5322 520-01	5513 020-55	5513 020-55	5513 020-55	5680 100-07 (20IP)
20-22	5322 520-01	5513 020-55	5513 020-26	5513 020-26	5680 100-07 (20IP)

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen.

D334 D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voedingsaanbevelingen, metrisch

Startwaarden

Module	Diameter	z_c[1]	a_{e1} mm	a_{e2} mm	Geometrie ..H. f_{z1} mm	Geometrie ..H. f_{z2} mm	Geometrie ..M. f_{z1} mm	Geometrie ..M. f_{z2} mm	Geometrie ..L. f_{z1} mm	Geometrie ..L. f_{z2} mm
12	210	6/3	27	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	270	6/3	27	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	350	8/4	27	-	0.41-0.53	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	400	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	410	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	480	12/6	27	-	0.48-0.60	-	0.37-0.49	-	0.27-0.39	
14	210	6/3	31.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	270	6/3	31.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	350	8/4	31.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	400	10/5	31.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	450	12/6	31.5	-	0.43-0.55	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
16	270	6/3	36	-	0.31-0.43	-	0.23-0.35	-	0.16-0.28	
	350	8/4	36	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	400	8/4	36	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	450	10/5	36	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	500	12/6	36	-	0.42-0.54	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
18	270	6/3	40.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	350	8/4	40.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	400	8/4	40.5	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	450	10/5	40.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	500	12/6	40.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.21-0.33	
20	270	6/3	45	-	0.28-0,40	-	0.21-0.33	-	0.14-0.26	
	350	8/4	45	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	400	8/4	45	-	0.34-0.46	-	0.26-0.38	-	0.18-0.30	
	450	10/5	45	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	500	12/6	45	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
22	270	6/3	40	10	0.29-0.41	0.60-0.72	0.22-0.34	0.47-0.59	0.15-0.27	0.34-0.46
	350	8/4	40	10	0.33-0.45	0.69-0.81	0.25-0.37	0.54-0.66	0.18-0.30	0.39-0.51
	400	8/4	40	10	0.36-0.48	0.74-0.86	0.27-0.39	0.58-0.70	0.19-0.31	0.42-0.54
	450	10/5	40	10	0.38-0.5	0.79-0.91	0.29-0.41	0.62-0.74	0.20-0.32	0.45-0.57
	500	12/6	40	10	0.40-0.52	0.83-0.95	0.31-0.43	0.65-0.77	0.22-0.34	0.48-0.60

[1] Effectief aantal wisselplaten, kern wisselplaten/flank wisselplaten

Aanbevelingen gebaseerd op een maximale spaandikte (hex) van ca. 0.25 mm, 0.20 mm en 0.15 mm voor de verschillende geometrieën.

Aanbevolen snijsnelheden

Startwaarden

P	v_c m/min
GC1030	120-160
GC4240	100-140

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voedingsaanbevelingen, inch

Startwaarden

Module	Diameter	z_c[1]	a_{e1} inch	a_{e2} inch	Geometrie ..H. f_{z1} inch	Geometrie ..H. f_{z2} inch	Geometrie ..M. f_{z1} inch	Geometrie ..M. f_{z2} inch	Geometrie ..L. f_{z1} inch	Geometrie ..L. f_{z2} inch
12	8.268	6/3	1.063	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	10.630	6/3	1.063	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	13.780	8/4	1.063	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	15.748	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	16.142	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	18.898	12/6	1.063	-	.019-.023	-	.015-.019	-	.011-.015	
14	8.268	6/3	1.240	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	10.630	6/3	1.240	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.240	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	15.748	10/5	1.240	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	17.717	12/6	1.240	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.010-.014	
16	10.630	6/3	1.417	-	.012-.016	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.417	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	15.748	8/4	1.417	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.417	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	19.685	12/6	1.417	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.009-.013	
18	10.630	6/3	1.594	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.594	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.594	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.594	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.594	-	.016-.020	-	.012-.016	-	.009-.013	
20	10.630	6/3	1.772	-	.011-.015	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.772	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.772	-	.014-.018	-	.010-.014	-	.007-.011	
	17.717	10/5	1.772	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.772	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
22	10.630	6/3	1.575	.394	.012-.016	.024-.028	.009-.013	.019-.023	.006-.010	.014-.018
	13.780	8/4	1.575	.394	.013-.017	.028-.032	.010-.014	.022-.026	.007-.011	.016-.020
	15.748	8/4	1.575	.394	.014-.018	.030-.034	.011-.015	.023-.027	.008-.012	.017-.021
	17.717	10/5	1.575	.394	.015-.019	.031-.035	.012-.016	.025-.029	.008-.012	.018-.022
	19.685	12/6	1.575	.394	.016-.020	.033-.037	.013-.017	.026-.030	.009-.013	.019-.023

[1] Effectief aantal wisselplaten, kern wisselplaten/flank wisselplaten

Aanbevelingen gebaseerd op een maximale spaandikte (hex) van ca. .010 inch, .008 inch en .006 inch voor de verschillende geometrieën.

Aanbevolen snijsnelheden

Startwaarden

P	v_c ft/min
GC1030	395-525
GC4240	330-460

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor CoroMill® 170

Frees

S	–	170	–	12	–	350	Q	080	N	032	C
		1		2		3	4	5	6	7	8

1 Productfamilie

2 Module

3 Diameter Dc, mm

4 Montage

Q = doorn metrisch
R = doorn inch
J = doorn CIS

5 Montagegrootte

bijv. 080 = 80 mm

6 N = Neutrale stijl

7 Aantal wisselplaten

8 Diameter van radiale spiebaan

A = 120 mm (4.724 inch)
B = 130 mm (5.118 inch)
C = 140 mm (5.512 inch)
D = 170 mm (6.693 inch)
E = 190 mm (7.480 inch)

Wisselplaat

170	–	12	–	24	07	40	E	–	P	R	H	N
1		2		3	4	5	6		7	8	9	10

1 Productfamilie

2 Module

3 Plaatgrootte

20 = 20 mm (.787 inch)
24 = 24 mm (.945 inch)
28 = 28 mm (1.102 inch)

4 wisselplaatdikte

07 = 7 mm (.276 inch)
08 = 8 mm (.315 inch)
10 = 10 mm (.394 inch)

5 Radius

Bijv. 40 = 4.0 mm

6 afwerkings-niveau

E = Hoogste scherpte en nauwkeurigheid

7 Belangrijkste ISO toepassingsgebied

P = Staal

8 Type wisselplaat

F = Flank wisselplaat
R = Root wisselplaat

9 Werking

L = Licht
M = Middel
H = Zwaar

10 Geometrie

N = neutraal

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 [illegible]8 (+31)

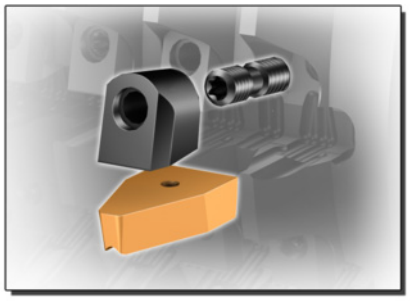
CoroMill® 176

Voordelig tandwielfrezen

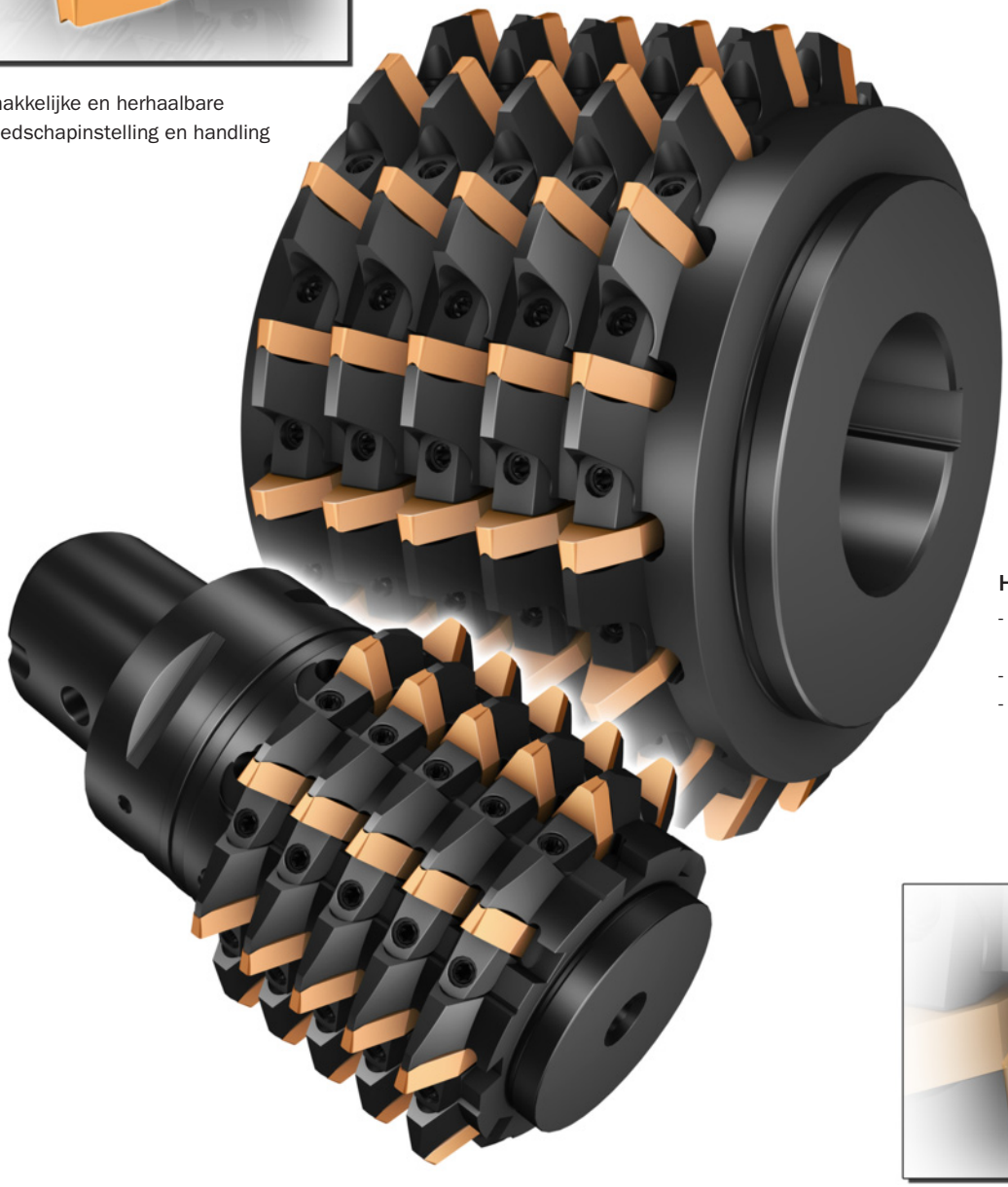
iLock™

Gereedschapsprofiel conform DIN3972-2

Gewaarborgde precisie met vaste stabiliteit
hogere productiviteit dankzij productiebeheersbaarheid

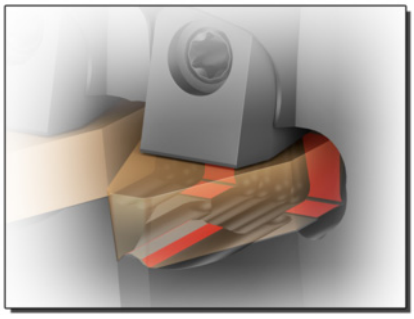


Gemakkelijke en herhaalbare gereedschapinstelling en handling



Hoge productiviteit

- Groot aantal doelmatige wisselplaten
- Hoge snijsnelheden
- Hoge voedingssnelheden mogelijk



Reduceert de totale kosten van tandwielproductie vergeleken met HSS gereedschappen

ISO-toepassingen:

P

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

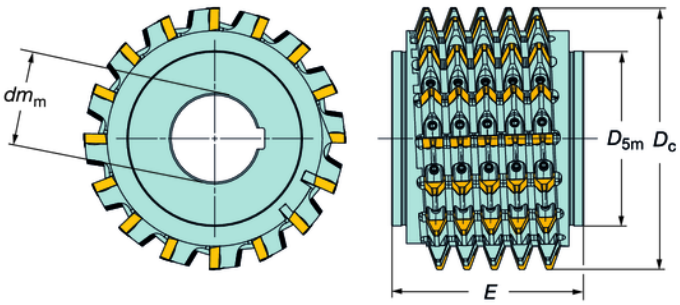
CoroMill® 176

Profiel conform DIN3972-2

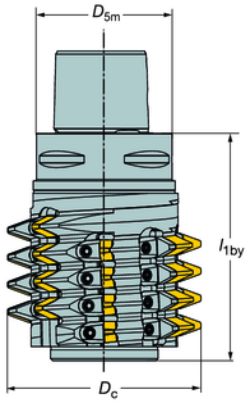
Kwaliteitsklasse B overeenkomstig DIN3968.

OP AANVRAAG

Borst met axiale spiebaan



Coromant Capto®

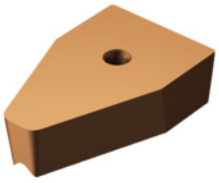


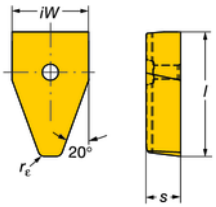
Module	D_c	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch dm_m[1]	D_{5m}	l_{1by}	E	Aantal wisselplaten, z	Aantal effectieve wisselplaten, z_c
		Borst met axiale spiebaan					**5 gangen**	
4	100	S-176R-M40-100S32105	32	65		90	45	9
	3.937		*1.260*	*2.559*		*3.543*		
	150	S-176R-M40-150S40105	40	110		90	70	14
	5.906		*1.575*	*4.331*		*3.543*		
	210	S-176R-M40-210S50105	50	170		90	100	20
	8.268		*1.968*	*6.693*		*3.543*		
5	100	S-176R-M50-100S32105	32	57		110	45	9
	3.937		*1.260*	*2.244*		*4.331*		
	150	S-176R-M50-150S40105	40	100		110	70	14
	5.906		*1.575*	*3.937*		*4.331*		
	210	S-176R-M50-210S50105	50	160		110	100	20
	8.268		*1.968*	*6.299*		*4.331*		
6	120	S-176R-M60-120S32105	32	70		130	40	8
	4.724		*1.260*	*2.756*		*5.118*		
	150	S-176R-M60-150S40105	40	70		130	70	14
	5.906		*1.575*	*2.756*		*5.118*		
	210	S-176R-M60-210S50105	50	150		130	100	20
	8.268		*1.968*	*5.906*		*5.118*		
7	150	S-176R-M70-150S40105	40	95		150	60	12
	5.906		*1.575*	*3.740*		*5.906*		
	210	S-176R-M70-210S50105	50	155		150	90	18
	8.268		*1.968*	*6.102*		*5.906*		
8	150	S-176R-M80-150S40105	40	85		160	60	12
	5.906		*1.575*	*3.346*		*6.299*		
	210	S-176R-M80-210S50105	50	145		160	90	18
	8.268		*1.968*	*5.709*		*6.299*		
		Coromant Capto®					**4 gangen**	
4	90	S-176R-M40-090C6104		63	105		32	8
	3.543			*2.480*	*4.134*			
5	100	S-176R-M50-100C6104		63	120		32	8
	3.937			*2.480*	*4.724*			
6	110	S-176R-M60-110C6104		63	135		32	8
	4.331			*2.480*	*5.315*			

[1] Koppelingafmetingen conform DIN138

J3

Wisselplaten voor CoroMill® 176

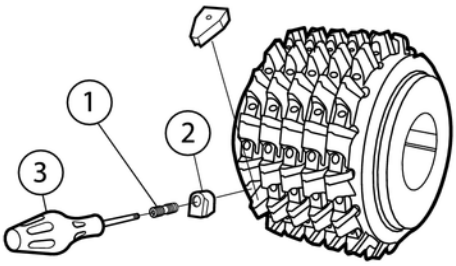




Profiel conform DIN3972-2

Module	Bestelnummer	P GC 1030 P30	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.) l mm	l in.	s mm	s in.	iW mm	iW in.	r_ε mm	r_ε in.
4	**176M40-N100608E-PM**	★	16.0	.630	5.5	.217	9.8	0.386	0.8	.031
5	**176M50-N120610E-PM**	★	20.1	.791	5.5	.217	12.2	0.480	1.0	.039
6	**176M60-N150612E-PM**	★	22.5	.886	5.5	.217	14.7	0.578	1.2	.047
7	**176M70-N170614E-PM**	★	26.3	1.035	5.5	.217	17.1	0.673	1.4	.055
8	**176M80-N210616E-PM**	★	30.0	1.181	5.5	.217	19.6	0.772	1.6	.063

★= Eerste keuze



Onderdelen

Module	1. Wigschroef	2. Wigset	3. Momentsleutel (Torx Plus)
4	5516 014-05	5431 058-02	5680 100-06 (15IP)
5	5516 014-05	5431 058-03	5680 100-06 (15IP)
6	339-831	5431 058-04	5680 100-06 (15IP)
7	339-831	5431 058-04	5680 100-06 (15IP)
8	5516 014-01	5431 058-06	5680 100-08 (25IP)

J3

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aanbevolen voeding

Startwaarden

Module	Gereedschapdiameter mm	Gereedschapdiameter Inch	Effectief aantal tanden: z_c	Radiale snededieptе a_e mm	Radiale snededieptе a_e inch	Axiale voeding, f_a mm/omw. z<50	Axiale voeding, f_a mm/omw. z=50-100	Axiale voeding, f_a mm/omw. z>100	Axiale voeding, f_a inch/omw. z<50	Axiale voeding, f_a inch/omw. z=50-100	Axiale voeding, f_a inch/omw. z>100
4	100	3.937	9	9.0	.354	1.00-1.70	1.70-3.50	3.50-6.50	.039-.067	.067-.138	.138-.256
	150	5.906	14	9.0	.354	2.50-4.00	4.00-5.80	5.80-9.00	.098-.157	.157-.228	.228-.354
	210	8.268	20	9.0	.354	4.00-6.50	6.50-8.00	8.00-13.00	.157-.256	.256-.315	.315-.512
5	100	3.937	9	11.25	.443	0.80-1.60	1.60-3.40	3.90-6.40	.031-.063	.063-.134	.154-.252
	150	5.906	14	11.25	.443	1.70-2.90	2.90-5.70	5.70-8.80	.067-.114	.114-.224	.224-.346
	210	8.268	20	11.25	.443	2.50-3.50	3.50-7.00	7.00-11.50	.098-.138	.138-.276	.276-.453
6	120	4.724	8	13.5	.531	0.70-1.20	1.20-3.30	3.30-5.70	.028-.047	.047-.130	.130-.224
	150	5.906	14	13.5	.531	1.60-2.50	2.50-5.50	5.50-8.20	.063-.098	.098-.217	.217-.323
	210	8.268	20	13.5	.531	1.80-3.50	3.50-6.00	6.00-10.00	.071-.138	.138-.236	.236-.394
7	150	5.906	12	15.75	.620	1.40-2.40	2.40-4.40	4.40-7.60	.055-.094	.094-.173	.173-.299
	210	8.268	18	15.75	.620	1.50-3.20	3.20-5.50	5.50-9.50	.059-.126	.126-.217	.217-.374
8	150	5.906	12	18	.709	1.10-2.10	2.10-3.70	3.70-6.20	.043-.083	.083-.146	.146-.244
	210	8.268	18	18	.709	1.30-3.00	3.00-5.50	5.50-9.00	.051-.118	.118-.217	.217-.354

Aanbevolen snijsnelheden

Startwaarden

P	v_c m/min (ft/min)
GC1030	160-200 (525-655)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor CoroMill® 176

E

Frees

S	–	176	R	–	M	40	–	150	S	50	1	05
		1	2		3	4		5	6	7	8	9

1 Productfamilie

2 spoedrichting van het gereedschap

R = Rechts, L = Links

3 Profieltype

M = Module, D = Diametrale vertanding

4 Profielgrootte

40 = 4.0 mm (.157 inch)

5 Diameter, D_c mm

6 montagetype

S = Borst met spiebaan
C = Coromant Capto®

7 Montagegrootte

50 = 50 mm (1.968 inch)

8 aantal starts

9 Aantal complete wikkelingen

05 = 5 wikkelingen

F

Wisselplaat

176	M	50	–	N	12	06	10	E	–	P	M
1	2	3		4	5	6	7	8		9	10

1 Productfamilie

2 Profieltype

M = Module, D = Diametrale vertanding

3 Profielgrootte

50 = 5.0 mm (.197 inch)

4 Geometrie

N = Neutraal, d.w.z. voor zowel linkse als rechts gereedschappen.

5 wisselplaatbreedte

12 = 12 mm (.472 inch)

6 wisselplaatdikte

06 = 6 mm (.236 inch)

7 Hoekradius

10 = 1.0 mm (.039 inch)

8 afwerkings-niveau

E = Hoogste scherpte en nauwkeurigheid

9 Belangrijkste ISO toepassingsgebied

P = Staal

10 Werking

L = Licht
M = Middel
H = Zwaar

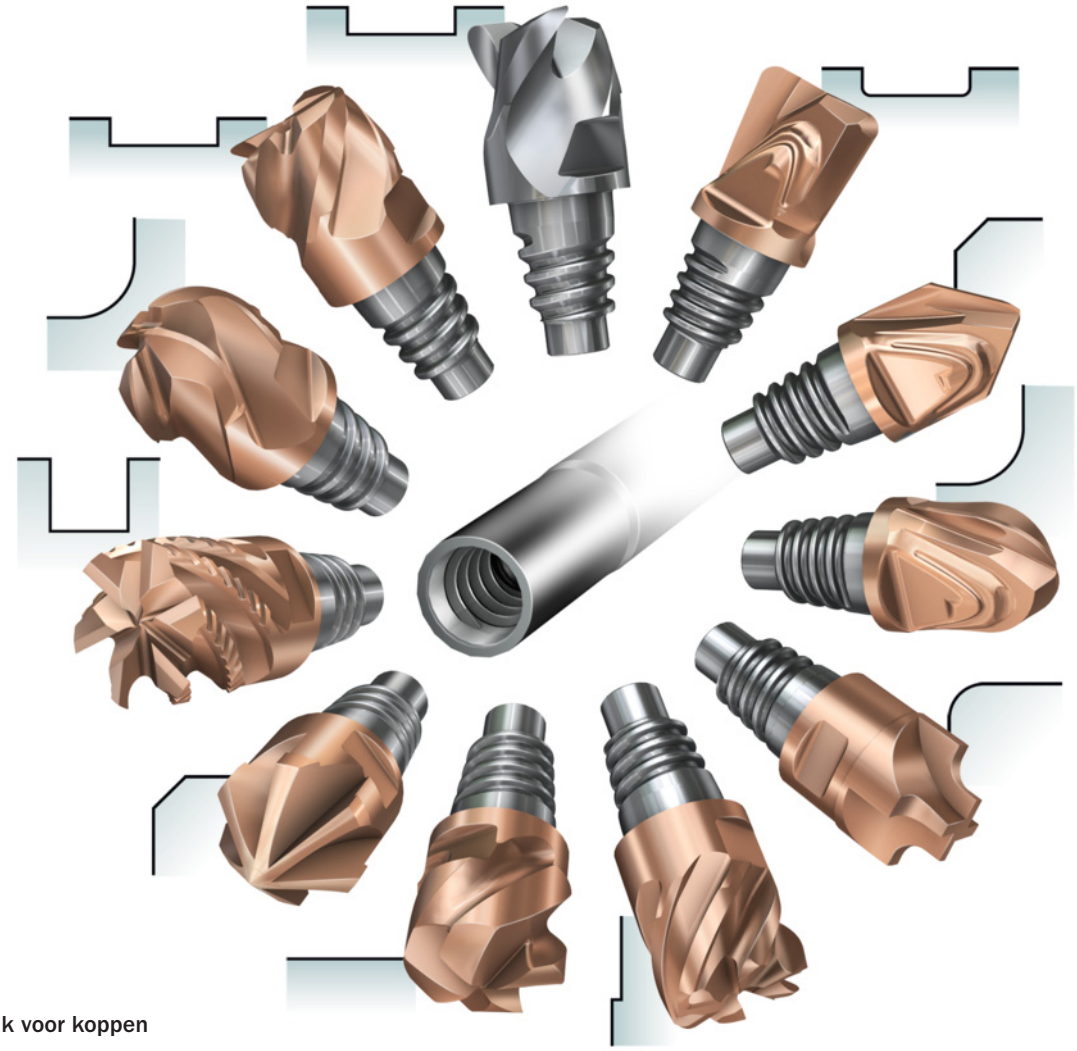
G

J

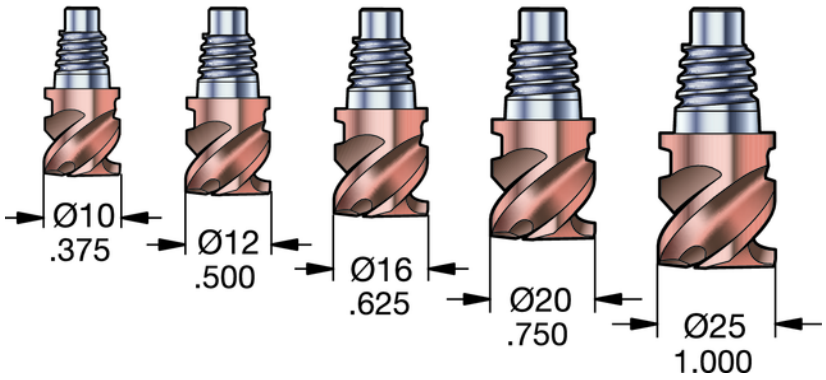
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 316

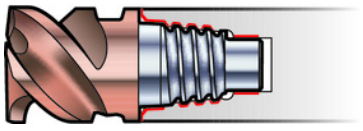
Het freessysteem met verwisselbare kop



Diameterbereik voor koppen



Flexibel systeem met assortiment koppen



Verbinding

Zelfcentrerende schroefdraad

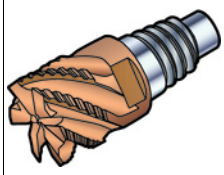
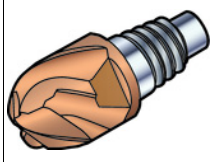
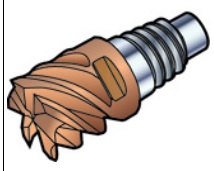
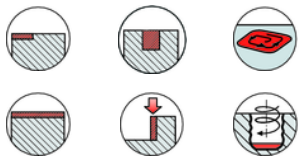
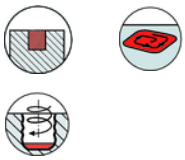
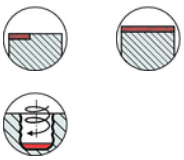
Voor CoroMill® 316 opnames zie pagina G97

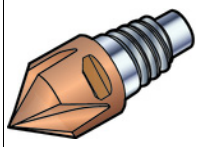
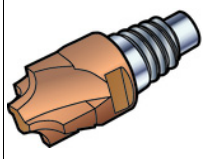
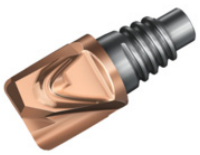
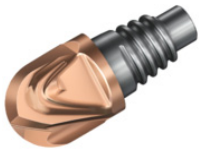
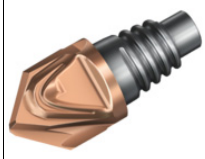
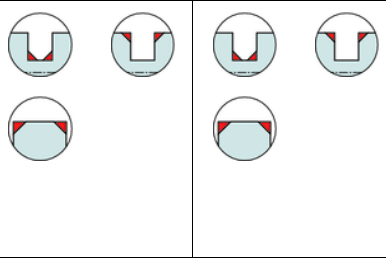
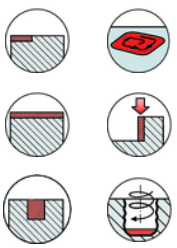
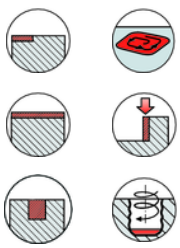
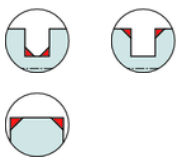
ISO-toepassingen:

P M K N S

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Gereedschapsgids en keuze

	Voorbewerken/semi - nabewerken Eerste keuze	Voorbewerken, hoge voeding	Voorbewerken Kordell[1)]	Profielfrezen	Nabewerken
					
Pagina	D214	D218	D219	D221	D220
Type	Neusradius Centrum snijdend	Frees voor hoge voedingen Niet borend	Kordell uitvoering Centrum snijdend	Radiusfrees Centrum snijdend	Meer snijkanten Niet borend met/zonder radius
Geometrie	P	P	K	G	L
Diameter v. d. frees (Dc)	10-25 mm .375-1.000 inch	10-25 mm .375-1.000 inch	10-25 mm .375-1.000 inch	10-25 mm .375-1.000 inch	10-25 mm .375-1.000 inch
Hoekradius (r_ε), diam. mm (inch)	0.5-4 mm .015-.250 inch	1.5-3 mm .060-.080 inch	0.4 mm .015-.062 inch	5-12 mm .188-.500 inch	0-1.5 mm .015-.250 inch
Toepassing					

	Aanschuinfrezen	Aanschuinfrezen	Frezen van aluminium	2 snijkanten Voorbewerken/semi - nabewerken	2 snijkanten Profielfrezen	2 snijkanten Aanschuinfrezen
						
Pagina	D223	D225	D217	D215	D222	D225
Type	Fase 15, 30, 45, 49, 60	Kwarts-holleradius	Neusradius Centrum snijdend	Neusradius Centrum snijdend	Radiusfrees Centrum snijdend	Fase 15, 30, 45, 49, 60
Geometrie	G	G	A	P	G	G
Diameter v. d. frees (Dc)	10–16 mm .375-.625 inch	10-25 mm .375-1.000 inch	10-25 mm -	10–16 mm .375-.625 inch	10-25 mm .375-1.000 inch	10–16 mm .375-.625 inch
Hoekradius (r_ε), diam. mm (inch)	Geen radius	1.5-8 mm .062-.313 inch	0-4 mm -	0.5-4 mm .015-.062 inch	5-12.5 mm .188-.312 inch	Geen radius
Toepassing						

[1)] Opmerking: Frezen met een zn van meer dan 4 worden niet aanbevolen voor sleuffrezen

Frezen van opstaande kanten

Sleuffrezen

Vlakfrezen

Axiaal / plungefrezen

Uitsparingen frezen

Infrezen

Profielfrezen

Aanschuinfrezen

Aanschuinen binnenkant

Aanschuinen buitenkant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor verwisselbare freeskoppen, CoroMill® 316

A	316	–	12	S	M	4	50	–	120	05	P
1	2		3	4	5	6	7		8	9	10

1 Maat-eenheid
A = Inch-uitvoering

2 Familienaam
B.v.: 316 = CoroMill® 316

3 Grootte van de interface
CoroMill® EH koppelingsgrootte B.v.: 12 = E12

4 Basisontwerp
S = Recht = 90° F = Recht, niet centrumsnijdend B = Radiusfrees C = Aanschuingereedschap H = HFC (hoge voeding frees) U = Aanschuinradius

5 Lengte van de kop
M = Middelmatig

6 Aantal snijkanten
B.v.: z_n = 4

7 Spiraalhoek
Spiraalhoek afgerond op iedere 5 graden

8 Snijdiameter
Metrische gereedschappen B.v.: 120 = 12.0 mm **Inch gereedschappen** B.v.: 050 = 0.5 inch

9 Neusradius
Metrische gereedschappen B.v.: 05 = r_e 0.5 mm **Inch gereedschappen** B.v.: 04 = r_e 0.4 mm (.015 inch)

10 Geometrie

Geometrie	Spaanhoek	Kerndiameter	
P	9-12°	50%	
L	4-12°	70%	
G	-3-3°	70%	
K	9-12°	60%	Kordell
A	12-15°		

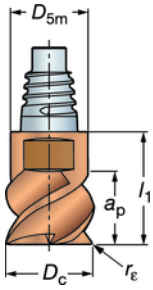
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees met radius

Eerste keuze voor algemeen frezen

Centrum snijdend

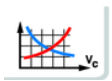
Spiraalhoek: 50°
Toleranties: D_c = h9



Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10SM350-10005P	E10	3	9.7	12.4	0.5	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM350-10010P		3	9.7	12.4	1.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM450-10005P		4	9.7	12.4	0.5	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM450-10010P		4	9.7	12.4	1.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM450-10015P		4	9.7	12.4	1.5	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM450-10020P		4	9.7	12.4	2.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM450-10030P		4	9.7	12.4	3.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
12	316-12SM350-12005P	E12	3	11.7	14.5	0.5	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM350-12010P		3	11.7	14.5	1.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM450-12005P		4	11.7	14.5	0.5	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM450-12010P		4	11.7	14.5	1.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM450-12015P		4	11.7	14.5	1.5	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM450-12020P		4	11.7	14.5	2.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM450-12030P		4	11.7	14.5	3.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM450-12040P		4	11.7	14.5	4.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
16	316-16SM350-16005P	E16	3	15.5	18.7	0.5	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM350-16010P		3	15.5	18.7	1.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM450-16005P		4	15.5	18.7	0.5	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM450-16010P		4	15.5	18.7	1.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM450-16015P		4	15.5	18.7	1.5	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM450-16020P		4	15.5	18.7	2.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM450-16030P		4	15.5	18.7	3.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM450-16040P		4	15.5	18.7	4.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
20	316-20SM350-20005P	E20	3	19.3	21.3	0.5	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM350-20010P		3	19.3	21.3	1.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM450-20005P		4	19.3	21.3	0.5	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM450-20010P		4	19.3	21.3	1.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM450-20015P		4	19.3	21.3	1.5	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM450-20020P		4	19.3	21.3	2.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM450-20030P		4	19.3	21.3	3.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20SM450-20040P		4	19.3	21.3	4.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
25	316-25SM550-25010P	E25	5	24.2	25.6	1.0	13.5	0.21	☆	☆	☆	☆
	316-25SM550-25015P		5	24.2	25.6	1.5	13.5	0.21	☆	☆	☆	☆
	316-25SM550-25020P		5	24.2	25.6	2.0	13.5	0.21	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden


D228

J3

G97

SANDVIK Coromant

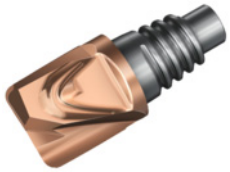
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees met radius

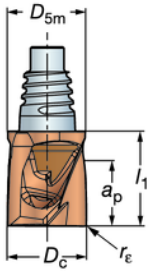
Algemeen frezen

Centrum snijdend

Twee snijkanten



Spiraalhoek: 10°
Toleranties: D_c = h10



Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10SM210-10005P	E10	2	9.7	11.8	0.5	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆
	316-10SM210-10008P		2	9.7	11.8	0.8	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆
	316-10SM210-10010P		2	9.7	11.8	1.0	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆
	316-10SM210-10015P		2	9.7	11.8	1.5	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆
	316-10SM210-10020P		2	9.7	11.8	2.0	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆
	316-10SM210-10030P		2	9.7	11.8	3.0	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆
12	316-12SM210-12005P	E12	2	11.7	14	0.5	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12SM210-12008P		2	11.7	14	0.8	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12SM210-12010P		2	11.7	14	1.0	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12SM210-12015P		2	11.7	14	1.5	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12SM210-12020P		2	11.7	14	2.0	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12SM210-12030P		2	11.7	14	3.0	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆
16	316-16SM210-16005P	E16	2	15.5	18.1	0.5	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆
	316-16SM210-16008P		2	15.5	18.1	0.8	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆
	316-16SM210-16010P		2	15.5	18.1	1.0	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆
	316-16SM210-16015P		2	15.5	18.1	1.5	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆
	316-16SM210-16020P		2	15.5	18.1	2.0	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆
	316-16SM210-16030P		2	15.5	18.1	3.0	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆
	316-16SM210-16040P		2	15.5	18.1	4.0	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

Inch-uitvoering

D_c	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10SM210-03704P	E10	2	.364	.465	.015	.315	0.02	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM210-03708P		2	.364	.465	.031	.315	0.02	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM210-03715P		2	.364	.465	.062	.315	0.02	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12SM210-05004P	E12	2	.484	.551	.015	.413	0.05	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM210-05008P		2	.484	.551	.031	.413	0.05	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM210-05015P		2	.484	.551	.062	.413	0.05	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16SM210-06204P	E16	2	.610	.713	.015	.512	0.10	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM210-06208P		2	.610	.713	.031	.512	0.10	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM210-06215P		2	.610	.713	.062	.512	0.10	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

D228 J3

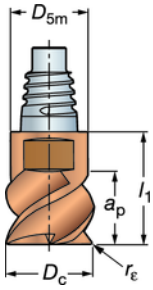
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees met radius

Eerste keuze voor algemeen frezen

Centrum snijdend

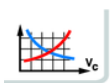
Spiraalhoek: 50°
Toleranties: D_c = h9



Inch-uitvoering

D_c	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10SM350-03704P	E10	3	.364	.488	.015	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM350-03708P		3	.364	.488	.031	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM350-03715P		3	.364	.488	.062	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM450-03704P		4	.364	.488	.015	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM450-03708P		4	.364	.488	.031	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10SM450-03715P		4	.364	.488	.062	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12SM350-05004P	E12	3	.484	.575	.015	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM350-05008P		3	.484	.575	.031	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM350-05015P		3	.484	.575	.062	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM450-05004P		4	.484	.575	.015	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM450-05008P		4	.484	.575	.031	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12SM450-05015P		4	.484	.575	.062	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16SM350-06204P	E16	3	.610	.736	.015	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM350-06208P		3	.610	.736	.031	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM350-06215P		3	.610	.736	.062	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM450-06204P		4	.610	.736	.015	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM450-06208P		4	.610	.736	.031	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16SM450-06215P		4	.610	.736	.062	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20SM350-07508P	E20	3	.728	.839	.031	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
	A316-20SM350-07515P		3	.728	.839	.062	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
	A316-20SM350-07532P		3	.728	.839	.125	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
	A316-20SM450-07508P		4	.728	.839	.031	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
	A316-20SM450-07515P		4	.728	.839	.062	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
	A316-20SM450-07532P		4	.728	.839	.125	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
	A316-20SM450-07563P		4	.728	.839	.250	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25SM350-10015P	E25	3	.965	1.008	.062	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
	A316-25SM350-10032P		3	.965	1.008	.125	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
	A316-25SM350-10063P		3	.965	1.008	.250	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
	A316-25SM550-10015P		5	.965	1.008	.062	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
	A316-25SM550-10032P		5	.965	1.008	.125	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
	A316-25SM550-10047P		5	.965	1.008	.188	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
	A316-25SM550-10063P		5	.965	1.008	.250	.551	0.46	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

 D228 J3 G97

SANDVIK Coromant

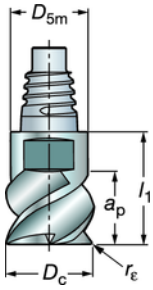
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees met radius

Frezen van aluminium

Centrum snijdend

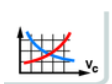
Spiraalhoek: 45°
Toleranties: D_c = h9



Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	N - H10F	S GC 1030
10	316-10SM345-10000A	E10	3	9.7	12.4	0.0	5.5	0.02				☆	
	316-10SM345-10010A		3	9.7	12.4	1.0	5.5	0.02				☆	
	316-10SM345-10025A		3	9.7	12.4	2.5	5.5	0.02				☆	
12	316-12SM345-12000A	E12	3	11.7	14.5	0.0	6.5	0.04				☆	
	316-12SM345-12010A		3	11.7	14.5	1.0	6.5	0.04				☆	
	316-12SM345-12025A		3	11.7	14.5	2.5	6.5	0.04				☆	
	316-12SM345-12040A		3	11.7	14.5	4.0	6.5	0.04				☆	
16	316-16SM345-16000A	E16	3	15.5	18.7	0.0	8.5	0.07				☆	
	316-16SM345-16015A		3	15.5	18.7	1.5	8.5	0.07				☆	
	316-16SM345-16025A		3	15.5	18.7	2.5	8.5	0.07				☆	
	316-16SM345-16040A		3	15.5	18.7	4.0	8.5	0.07				☆	
20	316-20SM345-20000A	E20	3	19.3	21.3	0.0	11.0	0.13				☆	
	316-20SM345-20025A		3	19.3	21.3	2.5	11.0	0.13				☆	
	316-20SM345-20040A		3	19.3	21.3	4.0	11.0	0.13				☆	
25	316-25SM345-25000A	E25	3	24.2	25.6	0.0	13.5	0.21				☆	
	316-25SM345-25040A		3	24.2	25.6	4.0	13.5	0.21				☆	

z_n = aantal tanden


D228

J3

G97

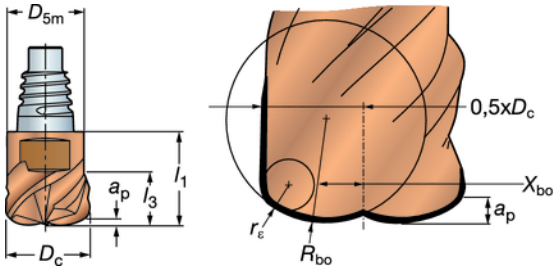
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees voor hoge voeding

Voorbewerkingsfrezen

Niet borend

Spiraalhoek: 50°
Toleranties: D_c = h9



Metrische uitvoering

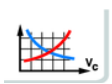
D_c mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	l_3	r_ε	R_{comp} 1)	R_{bo}	X_{bo}	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10HM350-10015P	E10	4	9.7	12.4	5.5	1.5	1.99	5.00	1.70	0.7	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10HM450-10015P		4	9.7	12.4	5.5	1.5	1.99	5.00	1.70	0.7	0.02	☆	☆	☆	☆
12	316-12HM350-12015P	E12	3	11.7	14.5	6.5	1.5	2.10	6.00	2.25	0.8	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12HM450-12015P		4	11.7	14.5	6.5	1.5	2.10	6.00	2.25	0.8	0.04	☆	☆	☆	☆
16	316-16HM350-16020P	E16	3	15.5	18.7	8.5	2.0	2.75	8.00	3.10	1.0	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16HM450-16020P		4	15.5	18.7	8.5	2.0	2.75	8.00	3.10	1.0	0.07	☆	☆	☆	☆
20	316-20HM350-20020P	E20	3	19.3	21.3	11.0	2.0	3.07	10.00	4.00	1.3	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20HM450-20020P		4	19.3	21.3	11.0	2.0	3.07	10.00	4.00	1.3	0.13	☆	☆	☆	☆
25	316-25HM450-25030P	E25	4	24.2	25.6	13.0	3.0	4.21	12.00	5.00	1.6	0.21	☆	☆	☆	☆

1) Rcomp = waarde die geprogrammeerd moet worden bij het bewerken van een radius
z_n = aantal tanden

Inch-uitvoering

D_c	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	l_3	r_ε	R_{comp} 1)	R_{bo}	X_{bo}	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10HM450-03715P	E10	4	.364	.488	.209	.060	.076	.181	.070	.024	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12HM450-05015P	E12	4	.484	.575	.276	.060	.086	.236	.100	.033	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16HM450-06220P	E16	4	.610	.736	.335	.080	.110	.315	.120	.039	0.15	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20HM450-07520P	E20	4	.728	.839	.413	.080	.117	.354	.160	.047	0.29	☆	☆	☆	☆

1) Rcomp = waarde die geprogrammeerd moet worden bij het bewerken van een radius
z_n = aantal tanden

 D228 J3 G97

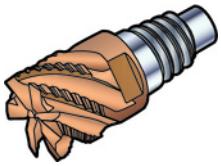
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

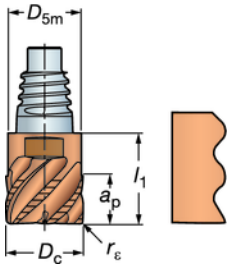
Vingerfrees voor voorfrezen

Kordell

Centrum snijdend



Spiraalhoek: 40° - 45°
Toleranties: D_c = h12



Opmerking: Frezen met een zn van meer dan 4 worden niet aanbevolen voor sleuffrezen

Metrische uitvoering

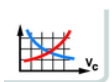
D_c mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10SM440-10004K	E10	4	9.7	12.4	0.4	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10SM545-10004K		5	9.7	12.4	0.4	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
12	316-12SM440-12004K	E12	4	11.7	14.5	0.4	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12SM545-12004K		5	11.7	14.5	0.4	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
16	316-16SM440-16004K	E16	4	15.5	18.7	0.4	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16SM645-16004K		6	15.5	18.7	0.4	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
20	316-20SM645-20004K	E20	6	19.3	21.3	0.4	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
25	316-25SM845-25004K	E25	8	24.2	25.6	0.4	13.5	0.21	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

Inch-uitvoering

D_c	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10SM440-03704K	E10	4	.364	.488	.015	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12SM440-05004K	E12	4	.484	.575	.015	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12SM440-05015K		4	.484	.575	.062	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16SM440-06204K	E16	4	.610	.736	.015	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16SM440-06215K		4	.610	.736	.062	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20SM440-07504K	E20	4	.728	.839	.015	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20SM645-07504K		6	.728	.839	.015	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25SM845-10004K	E25	8	.965	1.008	.015	.551	0.46	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden


D228

J3

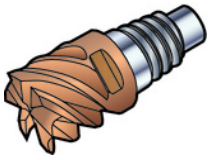
G97

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

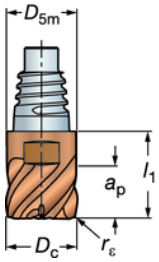
Vingerfrees voor nafrezen

Meer snijkanten

Niet borend



Spiraalhoek: 50°
Toleranties: D_c = h9



Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10FM650-10000L	E10	6	9.7	12.4	0.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10FM650-10010L		6	9.7	12.4	1.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
12	316-12FM650-12000L	E12	6	11.7	14.5	0.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12FM650-12010L		6	11.7	14.5	1.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
16	316-16FM650-16000L	E16	6	15.5	18.7	0.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16FM650-16015L		6	15.5	18.7	1.5	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
20	316-20FM850-20000L	E20	8	19.3	21.3	0.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
	316-20FM850-20015L		8	19.3	21.3	1.5	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
25	316-25FM850-25010L	E25	8	24.2	25.6	1.0	13.5	0.21	☆	☆	☆	☆

Inch-uitvoering

D_c	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10FM650-03704L	E10	6	.364	.488	.015	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
.375	A316-10FM650-03708L		6	.364	.488	.031	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
.375	A316-10FM650-03715L		6	.364	.488	.062	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12FM650-05004L	E12	6	.484	.575	.015	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12FM650-05008L		6	.484	.575	.031	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12FM650-05015L		6	.484	.575	.062	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16FM650-06208L	E16	6	.610	.736	.031	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16FM650-06215L		6	.610	.736	.062	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16FM850-06208L		8	.610	.736	.031	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16FM850-06215L		8	.610	.736	.062	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20FM850-07508L	E20	8	.728	.839	.031	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20FM850-07515L		8	.728	.839	.062	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20FM850-07532L		8	.728	.839	.125	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20FMA50-07508L		10	.728	.839	.031	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20FMA50-07515L		10	.728	.839	.062	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20FMA50-07532L		10	.728	.839	.125	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25FMA50-10015L	E25	10	.965	1.008	.062	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25FMA50-10032L		10	.965	1.008	.125	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25FMA50-10063L		10	.965	1.008	.250	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25FMC50-10015L		12	.965	1.008	.062	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25FMC50-10032L		12	.965	1.008	.125	.551	0.46	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25FMC50-10063L		12	.965	1.008	.250	.551	0.46	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

D228 J3 G97

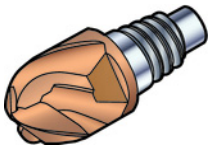
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

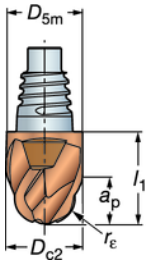
Radiusfrees

Profielfrezen

Centrum snijdend



Spiraalhoek: 40°
Toleranties: D_c = h9



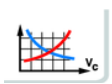
Metrische uitvoering

D_{c2} mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	**316-10BM440-10050G**	E10	4	9.7	12.4	5.0	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
12	**316-12BM440-12060G**	E12	4	11.7	14.5	6.0	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
16	**316-16BM440-16080G**	E16	4	15.5	18.7	8.0	8.5	0.07	☆	☆	☆	☆
20	**316-20BM440-200AG**	E20	4	19.3	21.3	10.0	11.0	0.13	☆	☆	☆	☆
25	**316-25BM440-250DG**	E25	4	24.2	25.6	12.5	13.5	0.21	☆	☆	☆	☆

Inch-uitvoering

D_{c2}	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	**A316-10BM440-03750G**	E10	4	.364	.488	.188	.209	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	**A316-12BM440-05060G**	E12	4	.484	.575	.250	.276	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	**A316-16BM440-06280G**	E16	4	.610	.736	.312	.335	0.15	☆	☆	☆	☆
.750	**A316-20BM440-075AG**	E20	4	.728	.839	.375	.413	0.29	☆	☆	☆	☆
1.000	**A316-25BM440-100CG**	E25	4	.965	1.008	.500	.551	0.44	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

 D228 J3 G97

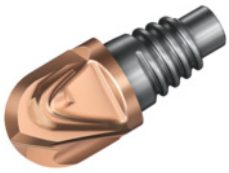
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Radiusfrees

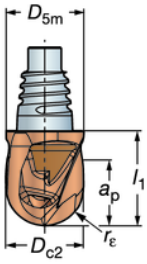
Profielfrezen

Centrum snijdend

Twee snijkanten



Spiraalhoek: 10°
Toleranties: D_{c2} = h9



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	KG	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	N - H10F	S GC 1030
10	316-10BM210-10050G	E10	2	9.7	12.2	5.0	8.0	0.01	☆	☆	☆	☆	☆
12	316-12BM210-12060G	E12	2	11.7	14	6.0	10.0	0.02	☆	☆	☆	☆	☆
16	316-16BM210-16080G	E16	2	15.5	18.1	8.0	13.0	0.05	☆	☆	☆	☆	☆
20	316-20BM240-200AG	E20	2	19.3	21.3	10.0	11.0	0.13	☆	☆	☆		☆
25	316-25BM240-250DG	E25	2	24.2	25.6	12.5	13.5	0.20	☆	☆	☆		☆

Inch-uitvoering

D_{c2}	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	r_ε	Max. a_p	Lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10BM210-03750G	E10	2	.364	.465	.188	.315	0.02	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12BM210-05060G	E12	2	.484	.551	.250	.413	0.05	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16BM210-06280G	E16	2	.610	.713	.312	.512	0.10	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

D228 J3

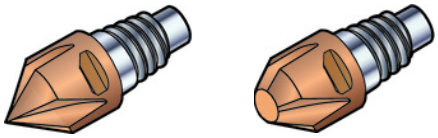
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

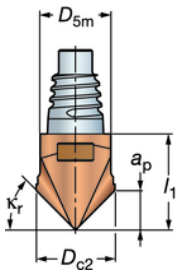
Aanschuinfrees

Aanschuinfrezen

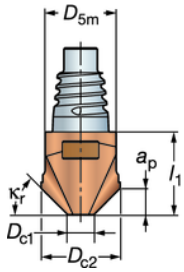
Centrum- en niet centrumsnijdend



Spiraalhoek: 0°
Toleranties: D_c = h10



Hoek 15°, 30°, 45°



Hoek 49°, 60°

Metrische uitvoering

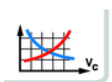
D_{c2}	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	D_{c1}	κ_r	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10CM400-10045G	E10	4	9.7	12.4		45	4.25	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10CM400-10060G		4	9.7	12.4	3.5	60	5.6	0.02	☆	☆	☆	☆
12	316-12CM600-12015G	E12	6	11.7	14.5		15	1.2	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12CM600-12030G		6	11.7	14.5		30	2.6	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12CM600-12045G		6	11.7	14.5		45	4.5	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12CM600-12060G		6	11.7	14.5	4.5	60	6.5	0.04	☆	☆	☆	☆
16	316-16CM800-16045G	E16	8	15.5	18.7		45	6.5	0.07	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

Inch-uitvoering

D_{c2}	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	D_{c1}	κ_r	Max. a_p	lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10CM400-03730G	E10	4	.364	.488		30	.073	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10CM400-03745G		4	.364	.488		45	.128	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10CM400-03749G		4	.364	.488	.118	49	.148	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10CM400-03760G		4	.364	.488	.118	60	.222	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12CM600-05030G	E12	6	.484	.575		30	.110	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12CM600-05045G		6	.484	.575		45	.191	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12CM600-05049G		6	.484	.575	.118	49	.220	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12CM600-05060G		6	.484	.575	.177	60	.280	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16CM800-06230G	E16	8	.610	.736		30	.146	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16CM800-06245G		8	.610	.736		45	.256	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16CM800-06249G		8	.610	.736	.118	49	.291	0.15	☆	☆	☆	☆
	A316-16CM800-06260G		8	.610	.736	.276	60	.303	0.15	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

 D228 J3 G97

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

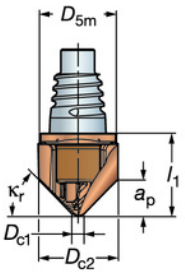
Aanschuinfrees

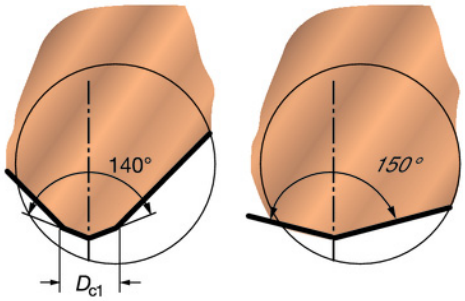
Aanschuinfrees

Aanschuinfrezen en centerboren

Centrum snijdend

Spiraalhoek: 10°
Toleranties: D_{c2} = h10





316-12CM210-12015G

Metrische uitvoering

D_{c2} mm	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	D_{c1}	κ_r	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10CM210-10045G	E10	2	9.7	11.8	1.5	45	4.5	0.01	☆	☆	☆	☆
12	316-12CM210-12015G	E12	2	11.7	14		15	1.6	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12CM210-12030G		2	11.7	14	1.5	30	3.3	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-12CM210-12045G		2	11.7	14	1.5	45	5.5	0.02	☆	☆	☆	☆
16	316-16CM210-16045G	E16	2	15.5	18.1	1.5	45	7.5	0.05	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

Inch-uitvoering

D_{c2} inch	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	D_{c1}	κ_r	Max. a_p	lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10CM210-03745G	E10	2	.364	.465	.059	45	.169	0.02	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12CM210-05045G	E12	2	.484	.551	.059	45	.230	0.05	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16CM210-06245G	E16	2	.610	.713	.059	45	.293	0.10	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

D228 J3

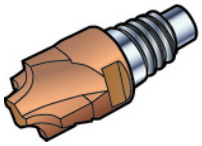
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

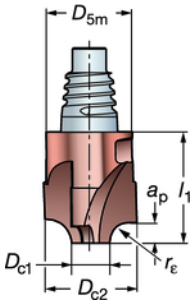
Kwarts-holleradiusfrees

Kantradius frezen

Niet borend



Spiraalhoek: 0°
Toleranties: D_{c2}= h10



Metrische uitvoering

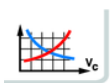
D_{c2}	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, mm D_{5m}	l_1	D_{c1}	r_ε	Max. a_p	kg	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
10	316-10UM400-10015G	E10	4	9.7	12.4	5	1.5	1.5	0.02	☆	☆	☆	☆
	316-10UM400-10030G		4	9.7	12.4	4	3	3	0.02	☆	☆	☆	☆
12	316-12UM400-12030G	E12	4	11.7	14.5	5	3	3	0.04	☆	☆	☆	☆
	316-12UM400-12040G		4	11.7	14.5	4	4	4	0.04	☆	☆	☆	☆
16	316-16UM400-16040G	E16	4	15.5	18.7	6	4	4	0.07	☆	☆	☆	☆
	316-16UM400-16050G		4	15.5	18.7	6	5	5	0.07	☆	☆	☆	☆
20	316-20UM400-20060G	E20	4	19.3	21.3	8	6	6	0.13	☆	☆	☆	☆
25	316-25UM400-25080G	E25	4	24.2	25.6	8	8	8	0.21	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

Inch-uitvoering

D_{c2}	Bestelnummer	Afmeting koppeling	z_n	Afmetingen, inch D_{5m}	l_1	D_{c1}	r_ε	Max. a_p	lbs	P GC 1030	M GC 1030	K GC 1030	S GC 1030
.375	A316-10UM400-03715G	E10	4	.364	.488	.236	.062	.062	0.04	☆	☆	☆	☆
	A316-10UM400-03732G		4	.364	.488	.118	.125	.125	0.04	☆	☆	☆	☆
.500	A316-12UM400-05032G	E12	4	.484	.575	.197	.125	.125	0.09	☆	☆	☆	☆
	A316-12UM400-05040G		4	.484	.575	.177	.156	.156	0.09	☆	☆	☆	☆
.625	A316-16UM400-06247G	E16	4	.610	.736	.236	.188	.188	0.15	☆	☆	☆	☆
.750	A316-20UM400-07563G	E20	4	.728	.839	.236	.250	.250	0.29	☆	☆	☆	☆
1.000	A316-25UM400-10080G	E25	4	.965	1.008	.315	.313	.313	0.46	☆	☆	☆	☆

z_n = aantal tanden

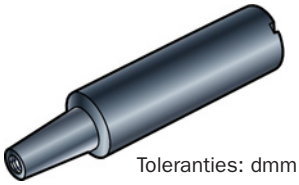
 D228 J3 G97

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Cilindrische houder voor verwisselbare kop

Stalen schacht voor alle toepassingen

Volhardmetalen schacht voor semi nabewerken en nabewerken

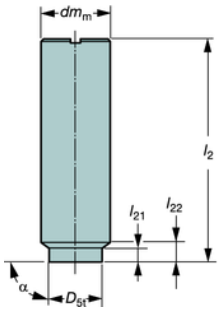


Toleranties: dmm = h6

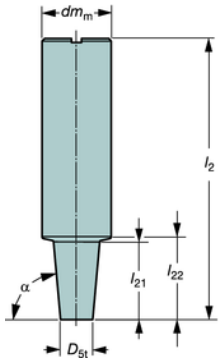
Tailor Made

Nog meer mogelijkheden met “Tailor Made” wisselplaten! Zie pagina B 17.

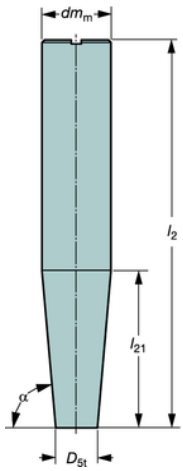
type 1



Type 2



Uitvoering 3



Metrische uitvoering

Bestelnummer	Afmeting koppeling	Type	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, mm							n_{max}
				dm_m	D_{5t}	l_2	l21	l_{22}	α	kg	
Staal											
E10-A16-SS-065	E10	1	1	16	9.6	65	5	7	90	0.1	40000
E10-A10-SS-075		1	1	10	9.6	75	20	21	90	0.1	40000
E10-A16-CS-140		3	1	16	9.6	140	36.5		85	0.2	16000
E10-A16-CS-160		2	1	16	9.6	160	50	52	89	0.3	12000
E10-A32-CS-250		3	1	32	9.6	250	63.5		80	1.5	10000
E12-A16-SS-065	E12	1	1	16	11.6	65	5	7	90	0.1	40000
E12-A12-SS-100		1	1	12	11.6	100	22	23	90	0.1	31000
E12-A16-CS-140		3	1	16	11.6	140	25.1		85	0.2	16000
E12-A16-CS-170		2	1	16	11.6	170	60	62	89	0.3	12000
E12-A32-CS-250		3	1	32	11.6	250	57.8		80	1.5	10000
E16-A20-SS-070	E16	1	1	20	15.4	70	5	7	90	0.2	40000
E16-A20-SS-110		1	1	20	15.4	110	25	27	90	0.3	40000
E16-A25-CS-170		3	1	25	15.4	170	54.8		85	0.6	18000
E16-A20-CS-190		2	1	20	15.4	190	75	78	89	0.4	13000
E20-A25-SS-080	E20	1	1	25	19.2	80	5	7	90	0.3	40000
E20-A20-SS-120		1	1	20	19.2	120	30	31	90	0.3	34000
E20-A32-CS-180		3	1	32	19.2	180	73.1		85	1.1	20000
E25-A32-SS-080	E25	1	1	32	24.1	80	5	7	90	0.5	40000
E25-A25-SS-140		1	1	25	24.1	140	40	41	90	0.5	25000
E25-A32-CS-200		3	1	32	24.1	200	45.1		85	1.2	15000
Hardmetaal											
E10-A10-SE-100	E10	1	1	10	9.6	100	50	51	90	0.1	35000
E10-A16-CE-155		2	1	16	9.6	155	100	103	89	0.4	22000
E12-A12-SE-100	E12	1	1	12	11.6	100	48	49	90	0.2	40000
E12-A16-CE-150		2	1	16	11.6	150	90	92	89	0.4	23000
E16-A16-SE-135	E16	1	1	16	15.4	135	80	81	90	0.4	27000
E16-A20-CE-175		2	1	20	15.4	175	118	120	89	0.8	22000
E20-A20-SE-095	E20	1	1	20	19.2	95	38	39	90	0.4	40000
E20-A20-SE-180		1	1	20	19.2	180	110	111	90	0.8	20000
E25-A25-SE-200	E25	1	1	25	24.1	200	120	121	90	1.4	19000

1) 1 = koelvloeistof door het midden

Assortiment van verwisselbare koppen zie pagina G97

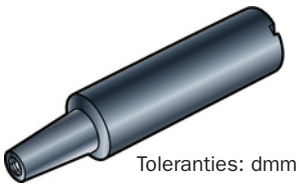
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Cilindrische houder voor verwisselbare kop

Stalen schacht voor alle toepassingen

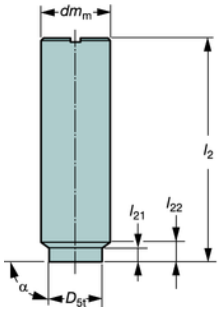
Volhardmetalen schacht voor semi nabewerken en nabewerken



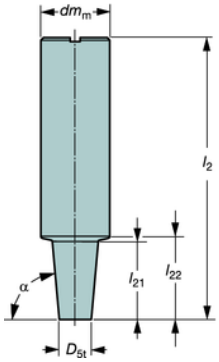
Toleranties: dmm = h6

Tailor Made

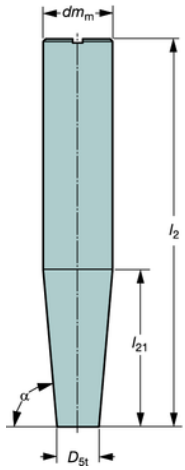
type 1



Type 2



Uitvoering 3



Nog meer mogelijkheden met “Tailor Made” wisselplaten! Zie pagina B 17.

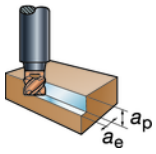
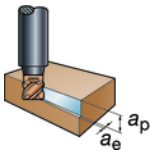
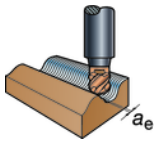
Inch-uitvoering

Bestelnummer	Afmeting koppeling	Type	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, inch dm_m	D_{5t}	l_2	l21	l_{22}	α	Lbs	n_{max}
Staal											
AE10-A12-SS-025	E10	1	1	.500	.360	2.500	.250	.330	90	0.2	40000
AE10-A10-SS-030		1	1	.375	.360	3.000	.799	.839	90	0.1	40000
AE10-A12-SS-030		1	1	.500	.360	3.000	1.000	1.080	90	0.2	40000
AE10-A16-CS-055		3	1	.625	.360	5.500	1.512		85	0.4	17000
AE10-A16-CS-065		2	1	.625	.360	6.500	2.000	2.080	89	0.4	12000
AE12-A12-SS-030	E12	1	1	.500	.480	3.000	.250	.290	90	0.2	40000
AE12-A12-SS-045		1	1	.500	.480	4.500	1.000	1.040	90	0.2	30000
AE12-A16-CS-065		3	1	.625	.480	6.500	.827		85	0.4	12000
AE12-A16-CS-075		2	1	.625	.480	7.500	2.400	2.480	89	0.7	10000
AE16-A16-SS-030	E16	1	1	.625	.606	3.000	.250	.290	90	0.2	40000
AE16-A16-SS-045		1	1	.625	.606	4.500	1.000	1.040	90	0.2	30000
AE16-A19-CS-065		3	1	.750	.606	6.500	.823		85	0.9	16000
AE16-A19-CS-075		2	1	.750	.606	7.500	3.000	3.080	89	0.9	12000
AE20-A19-SS-030	E20	1	1	.750	.724	3.000	.250	.290	90	0.4	40000
AE20-A19-SS-045		1	1	.750	.724	4.500	1.000	1.040	90	0.7	40000
AE20-A25-CS-060		3	1	1.000	.724	6.000	1.575		85	1.3	23000
AE20-A32-CS-070		3	1	1.250	.724	7.000	3.000		85	2.4	20000
AE20-A25-CS-080		2	1	1.000	.724	8.000	3.150	3.250	89	1.5	12000
AE25-A25-SS-035	E25	1	1	1.000	.961	3.500	.250	.290	90	0.7	40000
AE25-A25-SS-045		1	1	1.000	.961	4.500	1.500	1.540	90	0.9	40000
AE25-A32-SS-065		1	1	1.250	.961	6.500	2.500	2.580	90	2.1	23000
AE25-A32-CS-075		3	1	1.250	.961	7.500	1.650		85	2.4	17000
AE25-A32-CS-085		3	1	1.250	.961	8.500	1.650		85	2.7	11000
Hardmetaal											
AE10-A16-CE-055	E10	3	1	.625	.360	5.500	1.512		85	0.9	28000
AE10-A16-CE-065		2	1	.625	.360	6.500	2.000	2.080	89	1.1	19000
AE12-A16-CE-065	E12	3	1	.625	.480	6.500	.827		85	1.1	18000
AE12-A16-CE-075		2	1	.625	.480	7.500	2.400	2.480	89	1.2	13000
AE16-A19-CE-065	E16	3	1	.750	.606	6.500	.823		85	1.5	25000
AE16-A19-CE-075		2	1	.750	.606	7.500	3.000	3.080	89	1.7	18000
AE20-A25-CE-060	E20	3	1	1.000	.724	6.000	1.575		85	2.4	36000
AE20-A32-CE-070		3	1	1.250	.724	7.000	3.000		85	4.6	33000
AE20-A25-CE-080		2	1	1.000	.724	8.000	3.150	3.250	89	3.2	19000
AE25-A32-CE-075	E25	3	1	1.250	.961	7.500	1.650		85	3.8	21000
AE25-A32-CE-085		3	1	1.250	.961	8.500	1.650		85	4.4	18000
AE25-A32-SE-065		1	1	1.250	.961	6.500	2.500	2.580	90	3.3	37000

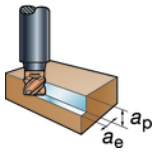
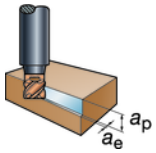
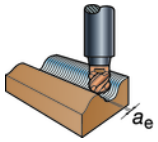
[1] 1 = koelvloeistof door het midden

CoroMill® 316 snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® 316									
				a_p<=Max a_p[1]	a_e ≤ 1.0 x D_c	a_p<=Max a_p[1]	a_e ≤ 0.3 x D_c	a_e ≤ 0.005 x D_c	
ISO	MC	CMC	HB	v_c m/min	v_c feet/min	v_c m/min	v_c feet/min	v_c m/min	v_c feet/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125	190	625	280	920	630	2065
	P1.2.Z.AN	01.2	150	170	560	255	835	580	1905
	P1.3.Z.AN	01.4	210	150	490	225	740	510	1675
	P2.1.Z.AN	02.1	175	165	540	245	805	555	1820
	P2.5.Z.HT	02.2	300	100	330	150	490	340	1115
	P3.0.Z.AN	03.11	200	170	560	250	820	570	1870
	P3.0.Z.HT	03.22	380	80	260	120	395	280	920
M	P5.0.Z.AN	05.11	200	70	230	110	360	240	785
	M1.0.Z.AQ	05.21	200	55	180	85	280	190	625
	M3.1.Z.AQ	05.51	230	45	150	70	230	155	510
K		07.1	130	120	395	180	590	395	1295
	K2.1.C.UT	08.1	180	130	425	190	625	420	1380
	K2.2.C.UT	08.2	245	110	360	160	525	360	1180
	K3.1.C.UT	09.1	250	105	345	155	510	350	1150
N	N1.3.C.AG	30.22	90	1000	3280	1100	3610	1300	4265
S	S2.0.Z.AG	20.22	350	25	80	35	115	80	260
	S4.3.Z.AG	23.22	350	40	150	80	260	150	490

Aanbevolen voeding

CoroMill® 316 GC1030/H10F								Hoge voeding	
		a_p<=Max a_p[1]	a_e ≤ 1.0 x D_c	a_p<=Max a_p[1]	a_e ≤ 0.3 x D_c	a_e ≤ 0.005 x D_c	a_e ≤ 0.005 x D_c	*316-**H**50-****P	
D_c mm	D_c mm.	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand
10	.375	0.045	.0018	0.070	.0028	0.120	.0047	0.25	.0098
12	.500	0.055	.0022	0.085	.0033	0.140	.0055	0.30	.0118
16	.625	0.065	.0026	0.110	.0043	0.160	.0063	0.40	.0157
20	.750	0.080	.0031	0.130	.0051	0.180	.0071	0.50	.0197
25	1.000	0.100	.0039	0.160	.0063	0.200	.0079	0.60	.0236

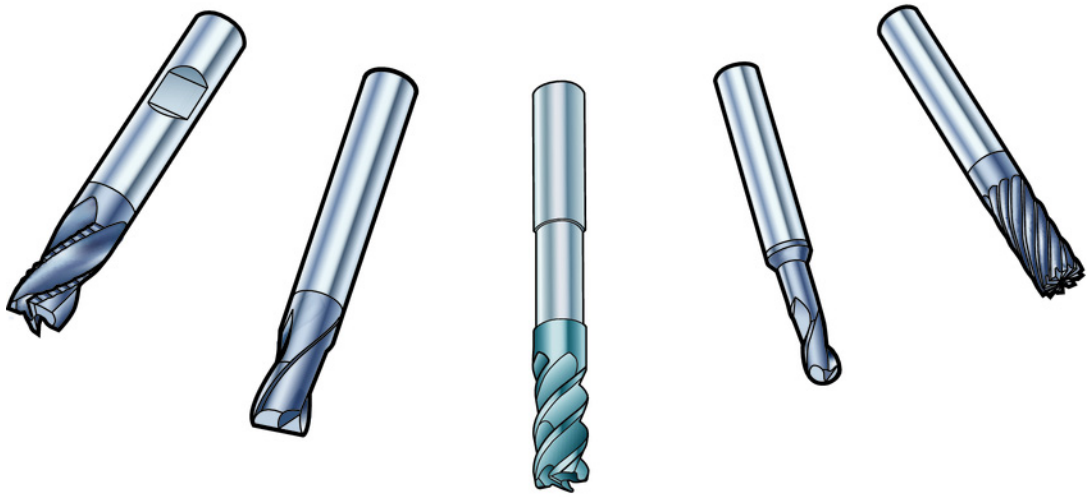
[1] Voor max a_p waarde, zie bestelpagina's.

CoroMill® Plura

Volhardmetalen vingerfrezen

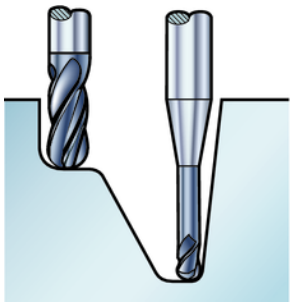
Grote productiviteit bij alle materialen en toepassingen

Diameter 0.1 - 25 mm (.004 - .984 inch)

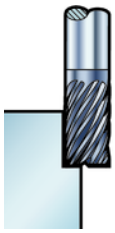


Voorbewerken

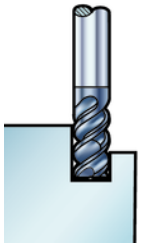
Semi-nafrezen



Nabewerken



Variabele spaangroefdiepte



Snijgegevens en programmeren

Gebruik de PluraGuide voor de keuze van gereedschap en snijgegevens, en voor het programmeren.

Bestelnummer C-2948-117

ISO-toepassingen:

P M K N S H

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor individuele wensen zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor volhardmetalen vingerfrezen

R	A	21	5	.	3	A	-	100	30	–	A	C	22	H
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

1 Rotatierichting

R Rechts
L Links

2 Maat-eenheid

A Inch-uitvoering

3 Type gereedschap

21 Vingerfrees

4 Boorfunctie

5 Niet borend
6 Borend

6 Aantal tanden

1- 1 tot 9 tanden
A- 10 tot 32 tanden

7 **Koelvloeistof**

C Inwendige koelvloeistoftoevoer
- Uitwendige toevoer van koelvloeistof

8 Snijdiameter

Inch gereedschappen
Snijdiameter Dc of D3 in 1/64 inch.

Voorbeeld: 10 = 5/32 inch

Metrische gereedschappen
Snijdiameter Dc of D3 in 1/10 mm.

Voorbeeld: 100 = 10,0 mm

9 Spiraalhoek

Spiraalhoek afgerond op iedere 5 graden

12 Lengte van schacht

S Korte schachtlengte
C Lange schachtlengte
K Schachtlengte > "C"
L Schachtlengte > "K"
X Schachtlengte > "L"
E Kort l_2 en l_3 of l_{22}
I Middelmatig l_2, middelmatig l_3 of l_{22}
J Middelmatig l_2, lang l_3 of l_{22}
O Lang l_2, middelmatig l_3 of l_{22}
P Lang l_2, lang l_3 of l_{22}

13 Max snededіepte, a_p

Inch gereedschappen
Snijlengte in 1/16 inch
Als Dc of Dc2 < 1/8 in 1/64 inch
Voorbeeld: 09 = 9/16 inch voor Dc 3/16 inch

Metrische gereedschappen
Snijlengte in mm
Als D_c of D_{c2} < 3mm in 1/10 mm
Voorbeeld:
07 = 7 mm voor D_c 6 mm
70 = 7 mm voor D_c 2.5 mm

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

5 Basisontwerp van vingerfrees

0 Aanschuinfrees hol
1 Rechte vorm met/zonder hoekaanschuining, nauwe tolerantie op D_c
2 Rechte vorm met hoekradius
3 Rechte vorm met/zonder hoekaanschuining
4 Volle radius vorm (6 tanden of minder)
5 Conische vorm met volle radius (6 tanden of minder)
6 Volle radius met sferische vorm
7 Conische vorm, recht
8 Aanschuinfrees 45°
9 Aanschuinfrees 30°
H Vingerfrees voor hoge voeding
T Draai-frees vingerfrees

10 Hoekradius/conische hoek

Neusradius				**Conische hoek**	
Metrische gereedschappen		Inch gereedschappen		Metrische gereedschappen	
– Geen radius		– Geen radius		– Geen radius/hoek	
A	<0.5 mm	A	1/64 Inch	M	0.5°
B	0.5 mm	B	1/32 Inch	N	1°
C	1.0 mm	C	3/64 Inch	O	1.5°
D	1.5 mm	D	1/16 Inch	P	2°
E	2.0 mm	E	5/64 Inch	Q	2.5°
F	2.5 mm	F	3/32 Inch	R	3°
etc.		etc.		S	3.5°
				T	4°
				etc.	

11 Schachttype

A Cilindrisch

B Weldon

C Cilindrisch met hals

E-J Cilindrisch met nek (neklengte/D_c, mm)

E = 0.1 - 1.9 H = 6.0 - 7.9

F = 2.0 - 3.9 I = 8.0 - 9.9

G = 4.0 - 5.9 J = 10 - 11.9

Y = Cilindrisch met iLock

14 Type geometrie

	Snijkant	**TW % van D_c or D_{c2}**	**Spaanhoek γ°**
K	Kordell	50-60	9°-12°
B	Spaanbreker	60	4°-7°
U	Kordell	<50	9°-12°
A	Recht	<45	12°-15°
P	Recht	45-55	9°-12°
N	Recht	56-65	9°-12°
L	Recht	66-75	4°-12°
G	Recht	50-75	-3°-3°
H	Recht	>75	<-3°
C	' Compression router'		

TW = Kerndiameter

Kiezen van een CoroMill® Plura vingerfrees

Stap 1: Selecteer de Plura soort bij uw werkstukmateriaal

Aanbevolen soorten

ISO P M K

GC1620, GC1630, GC1640	**Droog**	Nat
Nabewerken	GC1620	GC1620
Semi-nafrezen	GC1630	GC1630
Voorbewerken	GC1640	GC1640

ISO N

H10F	**Droog**	Nat
Nabewerken	H10F	GC1620
Semi-nafrezen	H10F	GC1630
Voorbewerken	H10F	GC1640

ISO S

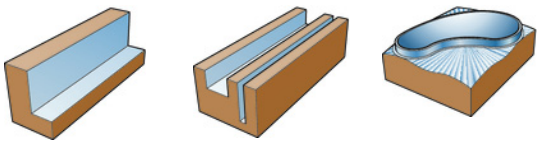
GC1620, GC1630, GC1640	Droog	**Nat**
Nabewerken		GC1620
Semi-nafrezen		GC1630
Voorbewerken		GC1640

ISO H

GC1610, GC1700	**Droog**	Nat
Nabewerken	GC1610/GC1700	
Semi-nafrezen	GC1610/GC1700	
Voorbewerken	GC1610/GC1700	

Stap 2: Bepaal het type bewerking

Frezen van rechte vlakken of groeffrezen.

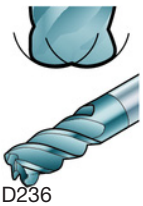
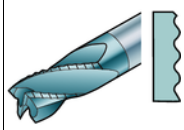
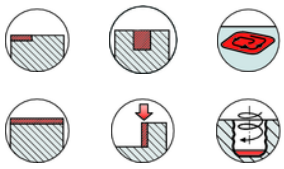
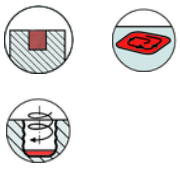
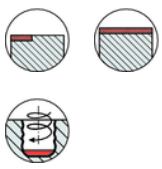
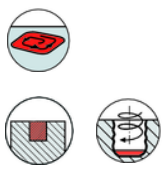


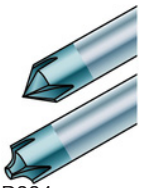
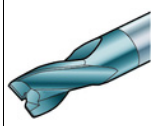
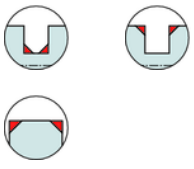
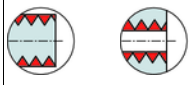
Snijgegevens en programmeren

Gebruik de PluraGuide voor de keuze van gereedschap en snijgegevens, en voor het programmeren.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Kiezen van een CoroMill® Plura vingerfrees

	Voorbewerken/semi - Eerste keuze	Voorbewerken, hoge voeding	Voorbewerken Kordell	Nabewerken	Frezen van hard staal
					
Pagina	D234	D236	D254	D258	D264
Type	Variabele spaangroefdiepte (VFD), spiraalhoek -50°	Frees met hoge voeding (HFC, spiraalhoek -50°)	Kordell, spiraalhoek - 40°	Multi-edge vingerfrees, spiraalhoek - 50°	Neusradius
Freesdiameter (Dc) mm (inch)	2-25 (.079-.984)	4-20 (.157-.787)	6-25 (.236-.984)	3-20 (.118-.787)	2-16 (.079-.630)
Hoekradius (r_ε), diam. mm (inch)	0.2-4 (.008-.157)	0.5-2 (.020-.079)	Niet-radius	0.5-2 (.020-.079)	0.2-3 (.008-.118)
Toepassing					

	Profielfrezen	Aanschuinfrezen	Spiebaanfrezen	Draaifrezen	Draadwervelen
					
Pagina	D268	D284	D286	D288	D297
Type	Radiusfrees (BNE), spiraalhoek -30°	Aanschuinen/aanschuin radius vingerfrees, 45°,60°	Sleuffrees, spiraalhoek - 30°	Vlak uiteinde, spiraalhoek -30°	Metrisch 60° 0,5-3 mm spoed
Freesdiameter (Dc) mm (inch)	0.1-20 (.004-.787)	4-8 (.157-.315)	2-20 (.079-.787)	6-12 (.236-.472)	3.2-19 (.126-.748),M4-M24
Hoekradius (r_ε), diam. mm (inch)	0.1-10 (.004-.394)	0.5-6 (.020-.236)	Niet-radius	0.5-1 (.020-.039)	
Toepassing					

Frezen van opstaande kanten

Sleuffrezen

Vlakfrezen

Axiaal / plungefrezen

Uitsparingen frezen

Infrezen

Profielfrezen

Aanschuinfrezen

Aanschuinen binnenkant

Aanschuinen buitenkant

Frezen van sleuven

Draaifrezen

Draadfrezen, uitwendig

Draadfrezen, inwendig

Diep sleuffrezen

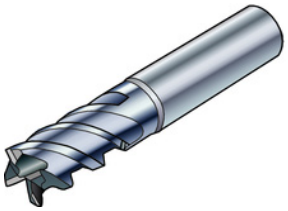
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

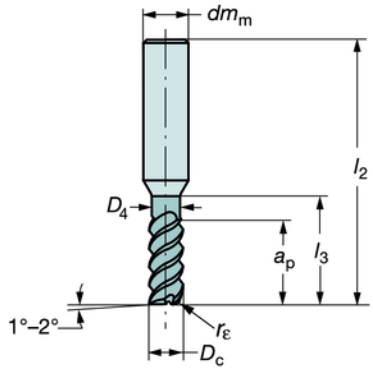
Centrum snijdend

Eerste keuze

Cilindrisch met hals
Hardheid ≤ 48HRc
Differentiële vertanding



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
3	.118	R216.24-03050ACC05P	4	6	57	8.5	2.9	0.2	8.00	5.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-03050BCC05P	4	6	57	8.5	2.9	0.5	8.00	5.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.24-04050ACC07P	4	6	57	8.5	3.8	0.2	16.00	7.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-04050BCC07P	4	6	57	11	3.8	0.5	11.20	7.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.24-05050BCC08P	4	6	57	14	4.75	0.5	14.00	8.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-05050CCC08P	4	6	57	14	4.75	1	14.00	8.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.24-06050BCC10P	4	6	57	16	5.7	0.5	16.00	10.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-06050CCC10P	4	6	57	16	5.7	1	16.00	10.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.24-08050BCC13P	4	8	63	22	7.6	0.5	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-08050CCC13P	4	8	63	22	7.6	1	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-08050ECC13P	4	8	63	22	7.6	2	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.24-10050BCC16P	4	10	72	28	9.5	0.5	22.40	16.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-10050CCC16P	4	10	72	28	9.5	1	22.40	16.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-10050ECC16P	4	10	72	28	9.5	2	22.40	16.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050BCC19P	4	12	83	33	11.4	0.5	35.50	19.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-12050CCC19P	4	12	83	33	11.4	1	35.50	19.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-12050ECC19P	4	12	83	33	11.4	2	35.50	19.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050BCC26P	4	16	92	42	15.2	0.5	45.00	26.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-16050CCC26P	4	16	92	42	15.2	1	45.00	26.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-16050ECC26P	4	16	92	42	15.2	2	45.00	26.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050CCC32P	4	20	104	52	19	1	56.00	32.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-20050ECC32P	4	20	104	52	19	2	56.00	32.0	☆	☆	☆	☆
		R216.24-20050ICC32P	4	20	104	52	19	4	56.00	32.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.34-03050-CC05P	4	6	57	8.5	2.9		8.00	5.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.34-04050-CC07P	4	6	57	11	3.8		11.20	7.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.34-06050-CC10P	4	6	57	16	5.7		16.00	10.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08050-CC13P	4	8	57	7.6	5.7		16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10050-CC16P	4	10	63	22	7.6		22.40	16.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14050-CC22P	4	14	83	36	11.4		35.50	22.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16050-CC26P	4	16	92	42	15.2		45.00	26.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.34-18050-CC29P	4	18	92	42	17.1		56.00	29.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20050-CC32P	4	20	104	52	19		56.00	32.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

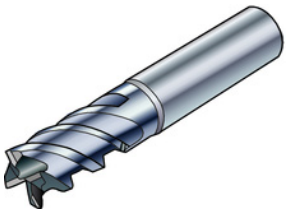
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

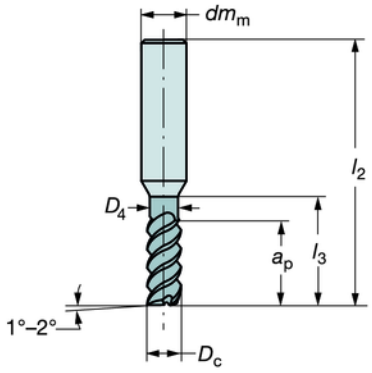
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Eerste keuze
Cilindrisch met hals
Hardheid ≤ 48HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	D_4	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
6.35	.250	**RA216.34-1650-CK06P**	4	.375	3.000	.608	.237	.405	☆	☆	☆	☆
7.94	.312	**RA216.34-2050-CK08P**	4	.375	3.000	.759	.297	.506	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA216.34-2450-CK09P**	4	.375	3.000	.911	.356	.608	☆	☆	☆	☆
11.11	.438	**RA216.34-2850-CK11P**	4	.500	3.500	1.063	.416	.709	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA216.34-3250-CK12P**	4	.500	3.500	1.215	.475	.810	☆	☆	☆	☆
15.88	.625	**RA216.34-4050-CK16P**	4	.625	3.500	1.519	.594	1.013	☆	☆	☆	☆
19.05	.750	**RA216.34-4850-CK19P**	4	.750	4.000	1.822	.713	1.215	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

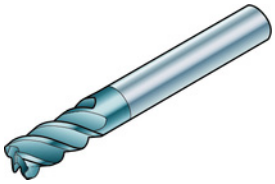
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

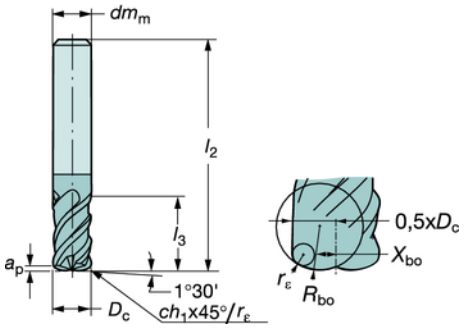
Vingerfrees voor hoge voeding

Niet borend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	z_n[2]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	r_ε	R_{comp}[1]	R_{bo}	X_{bo}	Max. a_p	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620	H GC 1610
		Cilindrische schacht														
4	.157	**R215.H4-04050BAC01H**	4	6	57	11	0.5	0.620	4.0	0.6	0.1					☆
4	.157	**R215.H4-04050BAC02P**	4	6	57	11	0.5	0.670	2.0	0.8	0.2	☆	☆	☆	☆	
6	.236	**R215.H4-06050BAC02H**	4	6	57	15	0.5	0.690	9.0	0.7	0.2					☆
6	.236	**R215.H4-06050BAC03P**	4	6	57	15	0.5	0.750	3.0	1.4	0.3	☆	☆	☆	☆	
6	.236	**R215.H4-06050BAK02P**	4	6	100	15	0.5	0.750	3.0	1.4	0.2	☆	☆	☆	☆	
8	.315	**R215.H4-08050CAC02H**	4	8	63	20	1	1.230	12.0	0.78	0.2					☆
8	.315	**R215.H4-08050CAC05P**	4	8	63	20	1	1.380	4.0	1.54	0.5	☆	☆	☆	☆	
8	.315	**R215.H4-08050CAK02P**	4	8	120	20	1	1.380	4.0	1.54	0.2	☆	☆	☆	☆	
10	.394	**R215.H4-10050DAC03H**	4	10	72	26	1.5	1.770	15.0	0.8	0.3					☆
10	.394	**R215.H4-10050DAC07P**	4	10	72	26	1.5	1.990	5.0	1.7	0.7	☆	☆	☆	☆	
10	.394	**R215.H4-10050DAK03P**	4	10	150	26	1.5	1.990	5.0	1.7	0.3	☆	☆	☆	☆	
12	.472	**R215.H4-12050DAC04H**	4	12	30	30	1.5	1.880	18.0	1	0.4					☆
12	.472	**R215.H4-12050DAC08P**	4	12	83	30	1.5	2.100	6.0	2.25	0.8	☆	☆	☆	☆	
12	.472	**R215.H4-12050DAK08P**	4	12	93	16	1.5	2.100	6.0	2.25	0.8	☆	☆	☆	☆	
16	.630	**R215.H4-16050EAC05H**	4	16	92	36	2	2.460	24.0	1.5	0.5					☆
16	.630	**R215.H4-16050EAC10P**	4	16	92	36	2	2.750	8.0	3.1	1.0	☆	☆	☆	☆	
16	.630	**R215.H4-16050EAK10P**	4	16	112	36	2	2.750	8.0	3.1	1.0	☆	☆	☆	☆	
20	.787	**R215.H4-20050EAC06H**	4	20	104	45	2	2.610	30.0	2.2	0.6					☆
20	.787	**R215.H4-20050EAC13P**	4	20	104	45	2	3.070	10.0	4	1.3	☆	☆	☆	☆	
20	.787	**R215.H4-20050EAK13P**	4	20	130	45	2	3.070	10.0	4	1.3	☆	☆	☆	☆	

1) Rcomp = waarde die geprogrammeerd moet worden bij het bewerken van een radius
2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

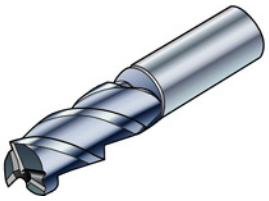
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

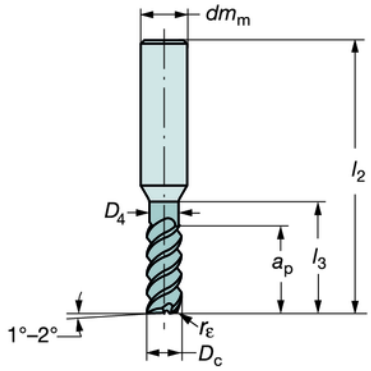
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Eerste keuze
Cilindrisch met hals
Hardheid ≤ 48HRc



Spiraalhoek: 45°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
2	.079	R216.23-02045ACC05P	3	6	57	7.5	1.92	0.08	5.60	5.0	☆	☆	☆	☆
2	.079	R216.33-02045-CC05P	3	6	57	7.5	1.92		6.30	5.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.23-03045ACC07P	3	6	57	10.5	2.9	0.08	8.00	7.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.33-03045-CC07P	3	6	57	10.5	2.9		10.00	7.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.23-04045ACC09P	3	6	57	13.5	3.8	0.16	11.20	9.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.33-04045-CC09P	3	6	57	15	3.8		12.50	9.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.23-05045ACC11P	3	6	57	16.5	4.75	0.16	14.00	11.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.33-05045-CC11P	3	6	57	16	4.75		16.00	11.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.23-06045ACC13P	3	6	57	19.5	5.7	0.16	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.33-06045-CC13P	3	6	57	19	5.7		20.00	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.23-08045ACC18P	3	8	63	25	7.6	0.16	22.40	18.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.33-08045-CC18P	3	8	63	25	7.6		25.00	18.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.23-10045ACC22P	3	10	72	30	9.5	0.25	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.33-10045-CC22P	3	10	72	30	9.5		31.50	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.23-12045ACC26P	3	12	83	36	11.4	0.25	35.00	26.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.33-12045-CC26P	3	12	83	36	11.4		40.00	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.23-16045ACC34P	3	16	92	42	15.2	0.25	45.00	34.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.33-16045-CC34P	3	16	92	42	15.2		50.00	34.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.23-20045ACC42P	3	20	104	52	15.2	0.4	56.00	42.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.33-20045-CC42P	3	20	104	52	19		63.00	42.0	☆	☆	☆	☆

Inch-uitvoering

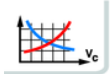
D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	D_4	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
1.59	.062	RA216.33-0445-CK03P	3	.250	2.000	.246	.059	.164	☆	☆	☆	☆
2.38	.094	RA216.33-0645-CK03P	3	.250	2.500	.341	.089	.227	☆	☆	☆	☆
3.18	.125	RA216.33-0845-CK04P	3	.250	2.500	.434	.118	.289	☆	☆	☆	☆
4.76	.188	RA216.33-1245-CK06P	3	.250	2.500	.622	.178	.414	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	RA216.33-1645-CK08P	3	.375	3.000	.809	.237	.539	☆	☆	☆	☆
7.94	.312	RA216.33-2045-CK10P	3	.375	3.000	.996	.297	.664	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	RA216.33-2445-CK13P	3	.375	3.000	1.243	.356	.829	☆	☆	☆	☆
11.11	.438	RA216.33-2845-CK15P	3	.500	3.500	1.431	.416	.954	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	RA216.33-3245-CK17P	3	.500	3.500	1.431	.475	1.079	☆	☆	☆	☆
15.88	.625	RA216.33-4045-CK21P	3	.625	3.500	1.535	.594	1.329	☆	☆	☆	☆
19.05	.750	RA216.33-4845-CK25P	3	.750	4.000	1.890	.713	1.579	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117


D350

D356

D229

G6

D2

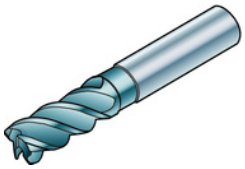
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

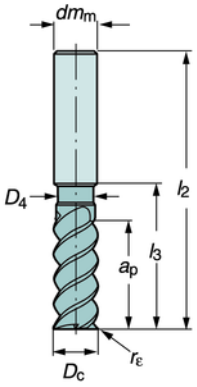
Centrum snijdend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Hardheid ≤ 48HRc
Differentiële vertanding



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht												
2	.079	R216.23-02050ACC07P	3	6	57	9.5	1.92	0.2	5.60	7.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.23-03050ACC08P	3	6	57	10	2.9	0.3	8.00	8.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.23-04050BCC11P	3	6	57	15	3.8	0.5	11.20	11.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.23-05050BCC13P	3	6	57	16	4.75	0.5	14.00	13.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.24-06050BCC13P	4	6	57	19	5.7	0.5	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.24-06050CCC13P	4	6	57	19	5.7	1	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.24-08050BCC19P	4	8	63	25	7.6	0.5	22.40	19.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.24-08050CCC19P	4	8	63	25	7.7	1	22.40	19.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.24-08050DCC19P	4	8	63	25	7.7	1.5	22.40	19.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.24-08050ECC19P	4	8	63	25	7.7	2	22.40	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.24-10050BCC22P	4	10	72	30	9.5	0.5	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.24-10050CCC22P	4	10	72	30	9.5	1	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.24-10050DCC22P	4	10	72	30	9.5	1.5	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.24-10050ECC22P	4	10	72	30	9.5	2	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050BCC26P	4	12	83	36	11.4	0.5	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050CCC26P	4	12	83	36	11.4	1	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050DCC26P	4	12	83	36	11.4	1.5	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050ECC26P	4	12	83	36	11.4	2	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050FCC26P	4	12	83	36	11.4	2.5	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050GCC26P	4	12	83	36	11.4	3	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050BCC32P	4	16	92	42	15.2	0.5	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050CCC32P	4	16	92	42	15.2	1	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050ECC32P	4	16	92	42	15.2	2	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050FCC32P	4	16	92	42	15.2	2.5	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050ICC32P	4	16	92	42	15.2	4	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050CCC38P	4	20	104	52	19	1	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050ECC38P	4	20	104	52	19	2	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050FCC38P	4	20	104	52	19	2.5	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050GCC38P	4	20	104	52	19	3	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050ICC38P	4	20	104	52	19	4	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350

D356

D229

G6

D2

SANDVIK Coromant

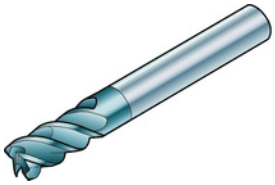
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

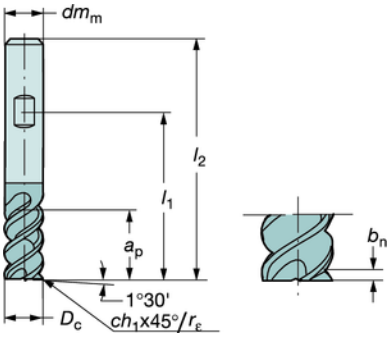
Centrum snijdend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Hardheid ≤ 48HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10/h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC1620	P GC1630	P GC1640	M GC1620	M GC1630	M GC1640	K GC1620	K GC1630	K GC1640	S GC1620	S GC1630	S GC1640
		Cilindrische schacht met radius																					
4	.157	R216.23-04050CAK11P	3	6		57			1	11.20	11.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
5	.197	R216.23-05050CAK13P	3	6		57			1	14.00	13.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
6	.236	R216.24-06050CAK13P	4	6		65			1	16.00	13.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
8	.315	R216.24-08050EAK19P	4	8		80			2	22.40	19.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
10	.394	R216.24-10050CCK22P	4	10		100			1	28.00	22.0	☆			☆			☆			☆		
10	.394	R216.24-10050DCK22P	4	10		100			1.5	28.00	22.0	☆			☆			☆			☆		
10	.394	R216.24-10050EAK22P	4	10		100			2	28.00	22.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
12	.472	R216.24-12050GAK26P	4	12		100			3	35.50	26.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
14	.551	R216.24-14050GAK26P	4	14		104			3	40.00	26.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
16	.630	R216.24-16050IAK32P	4	16		115			4	45.00	32.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
20	.787	R216.24-20050IAK38P	4	20		125			4	56.00	38.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
		Cilindrisch																					
4	.157	R216.33-04050-AK11P	3	6		57	0.10	0.25		11.20	11.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
5	.197	R216.33-05050-AK13P	3	6		57	0.10	0.25		14.00	13.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
6	.236	R216.34-06050-AK13P	4	6		65	0.10	0.25		16.00	13.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
8	.315	R216.34-08050-AK19P	4	8		80	0.10	0.25		22.40	19.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
10	.394	R216.34-10050-AK22P	4	10		100	0.10	0.25		28.00	22.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
12	.472	R216.34-12050-AK26P	4	12		100	0.10	0.25		35.50	26.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
14	.551	R216.34-14050-AK26P	4	14		104	0.15	0.35		40.00	26.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
16	.630	R216.34-16050-AK32P	4	16		115	0.15	0.35		45.00	32.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
20	.787	R216.34-20050-AK38P	4	20		125	0.15	0.35		56.00	38.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
		Weldon met radius																					
6	.236	R216.24-06050CBC13P	4	6	39	57			1	16.00	13.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
8	.315	R216.24-08050EBC19P	4	8	45	63			2	22.40	19.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
10	.394	R216.24-10050EBC22P	4	10	52	72			2	28.00	22.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
12	.472	R216.24-12050GBC26P	4	12	61	83			3	35.50	26.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
14	.551	R216.24-14050GBC26P	4	14	61	83			3	40.00	26.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
16	.630	R216.24-16050IBC32P	4	16	68	92			4	45.00	32.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
20	.787	R216.24-20050IBC38P	4	20	79	104			4	56.00	38.0	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	
		Weldon																					
6	.236	R216.34-06050-BC13P	4	6	39	57	0.10	0.25		16.00	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08050-BC19P	4	8	45	63	0.10	0.25		22.40	19.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10050-BC22P	4	10	52	72	0.10	0.25		28.00	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12050-BC26P	4	12	61	83	0.10	0.25		35.50	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14050-BC26P	4	14	61	83	0.12	0.35		40.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16050-BC32P	4	16	68	92	0.12	0.35		45.00	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20050-BC38P	4	20	79	104	0.12	0.35		56.00	38.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350

D356

D229

G6

D2

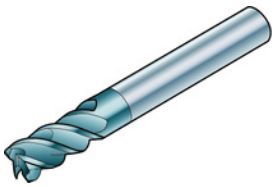
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

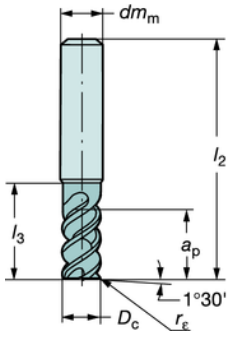
Centrum snijdend

Variabele spaangroefdiepte

Hardheid ≤ 48HRc
Differentiële vertanding



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	z_n 2)	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	r_ε	Max a_p 1)	P GC 1620	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	H GC 1630
		Cilindrische schacht met radius											
4.75	.187	**RA216.23-1250AAK06P**	3	.250	3.000	.500	.015	.375		☆	☆	☆	
4.75	.187	**RA216.23-1250AAK09P**	3	.250	3.000	.750	.015	.562	☆				
4.75	.187	**RA216.23-1250BAK09P**	3	.250	3.000	.750	.031	.562	☆				
6.35	.250	**RA216.24-1650AAK08P**	4	.250	3.000		.015	.500					☆
6.35	.250	**RA216.24-1650AAK12P**	4	.250	3.000		.015	.750	☆				
6.35	.250	**RA216.24-1650BAK12P**	4	.250	3.000		.031	.750	☆				
7.92	.312	**RA216.24-2050AAK10P**	4	.375	3.500	.750	.015	.625		☆	☆	☆	
7.92	.312	**RA216.24-2050AAK15P**	4	.375	3.500	1.250	.015	.937	☆				
7.92	.312	**RA216.24-2050BAK15P**	4	.375	3.500		.031	.937	☆				
9.52	.375	**RA216.24-2450AAK12P**	4	.375	3.500		.015	.750		☆	☆	☆	
9.52	.375	**RA216.24-2450AAK18P**	4	.375	3.500		.015	1.125	☆				
9.52	.375	**RA216.24-2450BAK18P**	4	.375	3.500		.031	1.125	☆				
12.70	.500	**RA216.24-3250BAK16P**	4	.500	4.000		.031	1.000		☆	☆	☆	
12.70	.500	**RA216.24-3250BAK24P**	4	.500	4.000		.031	1.500	☆				
12.70	.500	**RA216.24-3250DAK24P**	4	.500	4.000		.062	1.500	☆				
15.88	.625	**RA216.24-4050BAK20P**	4	.625	4.500		.031	1.250		☆	☆	☆	
15.88	.625	**RA216.24-4050DAK30P**	4	.625	4.500		.062	1.875	☆				
19.05	.750	**RA216.24-4850BAK24P**	4	.750	5.000		.031	1.500					☆
19.05	.750	**RA216.24-4850DAK36P**	4	.750	5.000		.062	2.250	☆				

1) Max. snijkantlengte.
2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

SANDVIK Coromant

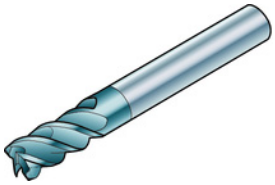
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

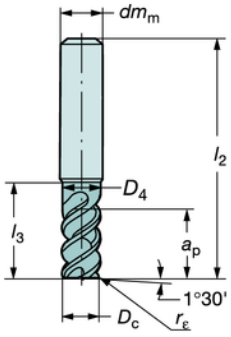
Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Centrum snijdend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_e	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht														
12	.472	**R216.24-12050GCL26P**	4	12	105	60	11.4	3	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.24-16050OCK36P**	4	16	115	67	15.2	6.35	45.00	36.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.24-16050GCL36P**	4	16	128	80	15.2	3	45.00	36.0	☆	☆	☆	☆	☆	
16	.630	**R216.24-16050OCL36P**	4	16	128	80	15.2	6.35	45.00	36.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.24-20050FCC44P**	4	20	104	52	19	2.5	56.00	44.0	☆					☆
20	.787	**R216.24-20050GCC44P**	4	20	110	58	19	3	56.00	44.0	☆					☆
20	.787	**R216.24-20050ICC44P**	4	20	110	58	19	4	56.00	44.0	☆					☆
20	.787	**R216.24-20050OCC44P**	4	20	104	52	19	6.35	56.00	44.0	☆					☆
20	.787	**R216.24-20050OCK44P**	4	25	145	80	19	6.35	56.00	44.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.24-20050GCL44P**	4	20	150	100	19	3	56.00	44.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.24-20050OCL44P**	4	20	150	100	19	6.35	56.00	44.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
25	.984	**R216.25-25050OCK54P**	5	25	156	99	24	6.35	71.00	54.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
25	.984	**R216.25-25050GCL54P**	5	25	181	125	24	3	71.00	54.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
25	.984	**R216.25-25050OCL54P**	5	25	181	125	24	6.35	71.00	54.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

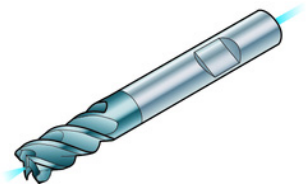
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

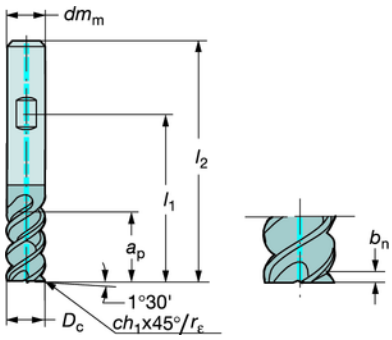
Niet borend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Met inwendige koelvloeistoftoevoer
Hardheid <48 HRc
Differentiële vertanding



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h12
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Koelvloeistof [4]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	b_n	ch_1	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
		Weldon													
6	.236	R215.34C06050-BC13P	4	1	6	39	57	0.25	0.1	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R215.34C08050-BC19P	4	1	8	45	63	0.25	0.1	22.40	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R215.34C10050-BC22P	4	1	10	52	72	0.25	0.1	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R215.34C12050-BC26P	4	1	12	61	83	0.25	0.1	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R215.34C16050-BC32P	4	1	16	68	92	0.35	0.12	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R215.34C20050-BC38P	4	1	20	79	104	0.35	0.12	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden
4) 1 = koelvloeistof door het midden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

SANDVIK Coromant

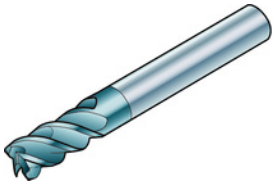
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

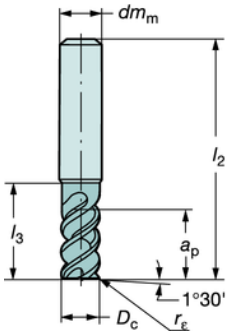
Centrum snijdend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Hardheid 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	z_n[2]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	r_ε	Max a_p[1]	P GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht met radius								
4.75	.187	**RA216.23-1250AAK06H**	3	.250	3.000		.015	.375	☆	☆
4.75	.187	**RA216.23-1250BAK06H**	3	.250	3.000		.031	.375	☆	☆
6.35	.250	**RA216.24-1650AAK08H**	4	.250	3.000		.015	.500	☆	☆
6.35	.250	**RA216.24-1650BAK08H**	4	.250	3.000		.031	.500	☆	☆
7.92	.312	**RA216.24-2050AAK10H**	4	.375	3.500	1.000	.015	.625	☆	☆
7.92	.312	**RA216.24-2050BAK10H**	4	.375	3.500	1.000	.031	.625	☆	☆
9.52	.375	**RA216.24-2450AAK12H**	4	.375	3.500		.015	.750	☆	☆
9.52	.375	**RA216.24-2450BAK12H**	4	.375	3.500		.031	.750	☆	☆
12.70	.500	**RA216.24-3250BAK16H**	4	.500	4.000		.031	1.000	☆	☆
12.70	.500	**RA216.24-3250DAK16H**	4	.500	4.000		.062	1.000	☆	☆
15.88	.625	**RA216.24-4050DAK20H**	4	.625	4.500		.062	1.250	☆	☆
19.05	.750	**RA216.24-4850DAK24H**	4	.750	5.000		.062	1.500	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.

2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

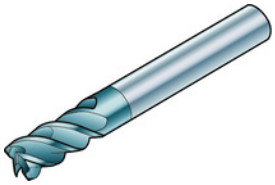
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

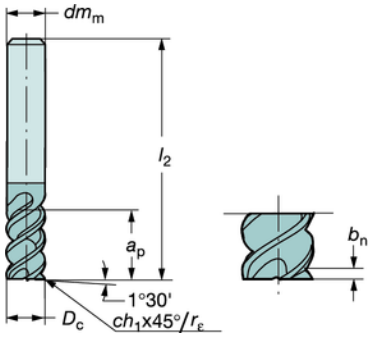
Centrum snijdend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h8
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	ch_1	b_n	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht met radius													
2	.079	R216.23-02050BAK70H	3	6	57			0.5	5.60	7.0	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.23-03050BAK08H	3	6	57			0.5	8.00	8.0	☆				☆
4	.157	R216.23-04050CAK11H	3	6	57			1	11.20	11.0	☆				☆
5	.197	R216.23-05050CAK13H	3	6	57			1	14.00	13.0	☆				☆
6	.236	R216.24-06050CAK13H	4	6	65			1	16.00	13.0	☆				☆
8	.315	R216.24-08050EAK19H	4	8	80			2	22.40	19.0	☆				☆
10	.394	R216.24-10050EAK22H	4	10	100			2	28.00	22.0	☆				☆
12	.472	R216.24-12050GAK26H	4	12	100			3	35.50	26.0	☆				☆
14	.551	R216.24-14050GAK26H	4	14	104			3	40.00	26.0	☆				☆
16	.630	R216.24-16050IAK32H	4	16	115			4	45.00	32.0	☆				☆
20	.787	R216.24-20050IAK38H	4	20	125			4	56.00	38.0	☆				☆
		Cilindrische schacht													
2	.079	R216.33-02050-AK70H	3	6	57		0.25		5.60	7.0	☆				☆
3	.118	R216.33-03050-AK08H	3	6	57		0.25		8.00	8.0	☆				☆
4	.157	R216.33-04050-AK11H	3	6	57	0.10	0.25		11.20	11.0	☆				☆
5	.197	R216.33-05050-AK13H	3	6	57	0.10	0.25		14.00	13.0	☆				☆
6	.236	R216.34-06050-AK13H	4	6	65	0.10	0.25		16.00	13.0	☆				☆
8	.315	R216.34-08050-AK19H	4	8	80	0.10	0.25		22.40	19.0	☆				☆
10	.394	R216.34-10050-AK22H	4	10	100	0.10	0.25		28.00	22.0	☆				☆
12	.472	R216.34-12050-AK26H	4	12	100	0.10	0.25		35.50	26.0	☆				☆
14	.551	R216.34-14050-AK26H	4	14	104	0.15	0.35		40.00	26.0	☆				☆
16	.630	R216.34-16050-AK32H	4	16	115	0.15	0.35		45.00	32.0	☆				☆
20	.787	R216.34-20050-AK38H	4	20	125	0.15	0.35		56.00	38.0	☆				☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

SANDVIK Coromant

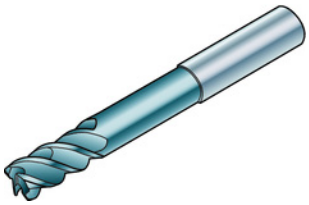
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

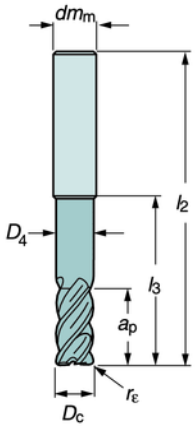
Centrum snijdend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Hardheid ≤ 48HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h8



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
10	.394	R216.24-10050CCK22P	4	10	100	42	9.5	1	28.00	22.0	☆	☆	☆		☆	
10	.394	R216.24-10050DCK22P	4	10	100	42	9.5	1.5	28.00	22.0	☆	☆	☆		☆	
10	.394	R216.24-10050ECK22P	4	10	100	42	9.5	2	28.00	22.0	☆	☆	☆		☆	
10	.394	R216.24-10050FCK22P	4	10	100	42	9.5	2.5	28.00	22.0	☆	☆	☆		☆	
10	.394	R216.24-10050GCK22P	4	10	100	42	9.5	3	28.00	22.0	☆	☆	☆		☆	
12	.472	R216.24-12050CCK26P	4	12	100	53	11.4	1	35.50	26.0	☆	☆	☆		☆	
12	.472	R216.24-12050DCK26P	4	12	100	53	11.4	1.5	35.50	26.0	☆	☆	☆		☆	
12	.472	R216.24-12050ECK26P	4	12	100	53	11.4	2	35.50	26.0	☆	☆	☆		☆	
12	.472	R216.24-12050FCK26P	4	12	100	53	11.4	2.5	35.50	26.0	☆	☆	☆		☆	
12	.472	R216.24-12050GCK26P	4	12	100	55	11.4	3	35.50	26.0	☆					☆
12	.472	R216.24-12050ICK26P	4	12	100	53	11.4	4	35.50	26.0	☆	☆	☆		☆	
12	.472	R216.24-12050GCL26P	4	12	105	60	11.4	3	35.50	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050CCK36P	4	16	115	65	15.2	1	45.00	36.0	☆	☆	☆		☆	
16	.630	R216.24-16050DCK36P	4	16	115	65	15.2	1.5	45.00	36.0	☆	☆	☆		☆	
16	.630	R216.24-16050ECK36P	4	16	115	65	15.2	2	45.00	36.0	☆	☆	☆		☆	
16	.630	R216.24-16050FCK36P	4	16	115	65	15.2	2.5	45.00	36.0	☆	☆	☆		☆	
16	.630	R216.24-16050GCK36P	4	16	115	65	15.2	3	45.00	36.0	☆	☆	☆		☆	
16	.630	R216.24-16050ICK36P	4	16	115	65	15.2	4	45.00	36.0	☆	☆	☆		☆	
16	.630	R216.24-16050OCK36P	4	16	115	67	15.2	6.35	45.00	36.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050GCL36P	4	16	128	80	15.2	3	45.00	36.0	☆	☆	☆	☆	☆	
16	.630	R216.24-16050OCL36P	4	16	128	80	15.2	6.35	45.00	36.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050FCK44P	4	20	145	80	19	2.5	56.00	44.0	☆	☆	☆		☆	
20	.787	R216.24-20050GCK44P	4	20	145	80	19	3	56.00	44.0	☆	☆	☆		☆	
20	.787	R216.24-20050ICK44P	4	20	145	80	19	4	56.00	44.0	☆	☆	☆		☆	
20	.787	R216.24-20050OCK44P	4	25	145	80	19	6.35	56.00	44.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050GCL44P	4	20	150	100	19	3	56.00	44.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050OCL44P	4	20	150	100	19	6.35	56.00	44.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
25	.984	R216.25-25050GCK54P	5	25	156	99	24	3	71.00	54.0	☆	☆	☆		☆	
25	.984	R216.25-25050ICK54P	5	25	156	99	24	4	71.00	54.0	☆	☆	☆		☆	
25	.984	R216.25-25050OCK54P	5	25	156	99	24	6.35	71.00	54.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
25	.984	R216.25-25050GCL54P	5	25	181	125	24	3	71.00	54.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
25	.984	R216.25-25050OCL54P	5	25	181	125	24	6.35	71.00	54.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

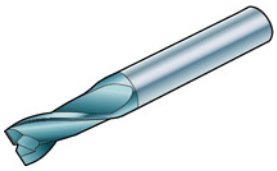
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

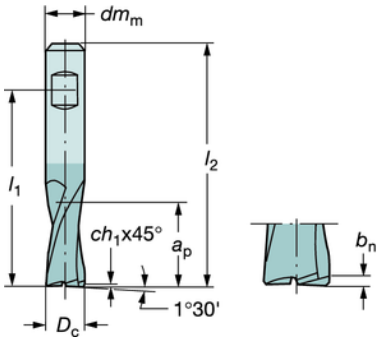
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	S GC 1630
		Cilindrische schacht												
1	.039	R216.32-01030-AC30P	2	6		57			5.60	3.0	☆	☆	☆	☆
1.5	.059	R216.32-01530-AC30P	2	6		57			9.00	3.0	☆	☆	☆	☆
2	.079	R216.32-02030-AC60P	2	6		57			11.20	6.0	☆	☆	☆	☆
2.5	.098	R216.32-02530-AC70P	2	6		57			14.00	7.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.32-03030-AC07P	2	6		57			16.00	7.0	☆	☆	☆	☆
3.5	.138	R216.32-03530-AC07P	2	6		57			20.00	7.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.32-04030-AC08P	2	6		57		0.25	22.40	8.0	☆	☆	☆	☆
4.5	.177	R216.32-04530-AC08P	2	6		57		0.25	25.00	8.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.32-05030-AC10P	2	6		57		0.25	28.00	10.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.32-06030-AC10P	2	6		57		0.25	35.50	10.0	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.32-07030-AC13P	2	8		63		0.25	40.00	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.32-08030-AC16P	2	8		63		0.25	45.00	16.0	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.32-09030-AC16P	2	10		72	0.10	0.25	50.00	16.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.32-10030-AC19P	2	10		72	0.10	0.25	56.00	19.0	☆	☆	☆	☆
11	.433	R216.32-11030-AC22P	2	11		83	0.10	0.25	63.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.32-12030-AC22P	2	12		83	0.10	0.25	71.00	22.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.32-14030-AC22P	2	14		83	0.15	0.35	80.00	22.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.32-16030-AC26P	2	16		92	0.15	0.35	90.00	26.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.32-18030-AC26P	2	18		92	0.15	0.35	100.00	26.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.32-20030-AC32P	2	20		104	0.15	0.35	112.00	32.0	☆	☆	☆	☆
		Weldon												
10	.394	R216.32-10030-BC19P	2	10	52	72	0.12	0.25	56.00	19.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.32-12030-BC22P	2	12	60.5	83	0.12	0.25	71.00	22.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.32-16030-BC26P	2	16	68	92	0.15	0.35	90.00	26.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.32-18030-BC26P	2	18	68	92	0.15	0.35	100.00	26.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.32-20030-BC32P	2	20	79	104	0.15	0.35	112.00	32.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

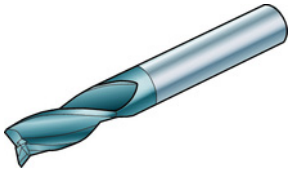
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

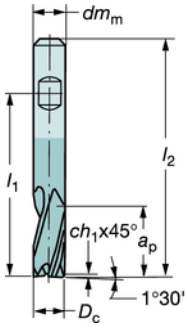
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

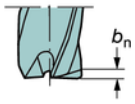
Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



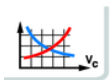


l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	S GC 1630
		Cilindrische schacht												
1	.039	R216.33-01030-AC30P	3	6		57			5.60	3.0	☆	☆	☆	☆
1.5	.059	R216.33-01530-AC30P	3	6		57			9.00	3.0	☆	☆	☆	☆
2	.079	R216.33-02030-AC60P	3	6		57			11.20	6.0	☆	☆	☆	☆
2.5	.098	R216.33-02530-AC70P	3	6		57			14.00	7.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.33-03030-AC07P	3	6		57			16.00	7.0	☆	☆	☆	☆
3.5	.138	R216.33-03530-AC07P	3	6		57			16.00	7.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.33-04030-AC08P	3	6		57		0.25	22.40	8.0	☆	☆	☆	☆
4.5	.177	R216.33-04530-AC08P	3	6		57		0.25	25.00	8.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.33-05030-AC10P	3	6		57		0.25	28.00	10.0	☆	☆	☆	☆
5.5	.216	R216.33-05530-AC10P	3	6		57		0.25	31.50	10.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.33-06030-AC10P	3	6		57		0.25	35.50	10.0	☆	☆	☆	☆
6.5	.256	R216.33-06530-AC13P	3	8		63		0.25	35.50	13.0	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.33-07030-AC13P	3	8		63		0.25	40.00	13.0	☆	☆	☆	☆
7.5	.295	R216.33-07530-AC16P	3	8		63		0.25	45.00	16.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.33-08030-AC16P	3	8		63		0.25	45.00	16.0	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.33-09030-AC16P	3	10		72	0.10	0.25	50.00	16.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.33-10030-AC19P	3	10		72	0.10	0.25	56.00	19.0	☆	☆	☆	☆
11	.433	R216.33-11030-AC22P	3	12		83	0.10	0.25	63.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.33-12030-AC22P	3	12		83	0.10	0.25	71.00	22.0	☆	☆	☆	☆
13	.512	R216.33-13030-AC22P	3	14		83	0.15	0.35	71.00	22.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.33-14030-AC22P	3	14		83	0.15	0.35	80.00	22.0	☆	☆	☆	☆
15	.591	R216.33-15030-AC26P	3	16		92	0.15	0.35	90.00	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.33-16030-AC26P	3	16		92	0.15	0.35	90.00	26.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.33-18030-AC26P	3	18		92	0.15	0.35	100.00	26.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.33-20030-AC32P	3	20		104	0.15	0.35	112.00	32.0	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, extra lang												
1	.039	R216.33-01030-AK40P	3	6		57			5.60	4.0	☆	☆	☆	☆
1.5	.059	R216.33-01530-AK60P	3	6		57			9.00	6.0	☆	☆	☆	☆
2	.079	R216.33-02030-AK80P	3	6		57			11.20	8.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.33-03030-AK12P	3	6		57			18.00	12.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.33-04030-AK14P	3	6		57		0.25	22.40	14.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.33-05030-AK16P	3	6		57		0.25	28.00	16.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.33-06030-AK22P	3	6		65		0.25	35.50	22.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.33-08030-AK28P	3	8		80		0.25	45.00	28.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.33-10030-AK32P	3	10		100	0.10	0.25	56.00	32.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.33-12030-AK38P	3	12		100	0.10	0.25	71.00	38.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.33-16030-AK50P	3	16		115	0.15	0.35	90.00	50.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.33-20030-AK50P	3	20		125	0.15	0.35	112.00	50.0	☆	☆	☆	☆
		Weldon												
6	.236	R216.33-06030-BC10P	3	6	39	57		0.25	35.50	10.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.33-08030-BC16P	3	8	45	63		0.25	45.00	16.0	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.33-09030-BC16P	3	10	52	72	0.10	0.25	50.00	16.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.33-10030-BC19P	3	10	52	72	0.10	0.25	56.00	19.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.33-12030-BC22P	3	12	60.5	83	0.10	0.25	71.00	22.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.33-14030-BC22P	3	14	60.5	83	0.15	0.35	80.00	22.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.33-16030-BC26P	3	16	68	92	0.15	0.35	90.00	26.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.33-18030-BC26P	3	18	68	92	0.15	0.35	100.00	26.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.33-20030-BC32P	3	20	79	104	0.15	0.35	112.00	32.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden


D350

D356

D229

G6

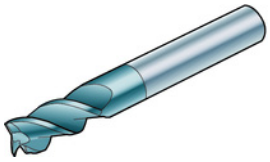
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

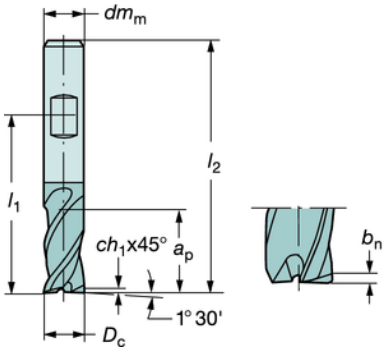
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48 HRc



Spiraalhoek: -45°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	P GC 1630	M GC 1620	M GC 1630	K GC 1620	K GC 1630	S GC 1620	S GC 1630
		Cilindrische schacht																
2	.079	R216.33-02045-AC60P	3	6		57			6.30	6.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.33-03045-AC07P	3	6		57			10.00	7.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.33-04045-AC08P	3	6		57	0.10	0.25	12.50	8.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.33-05045-AC10P	3	6		57	0.10	0.25	16.00	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.33-06045-AC10P	3	6		57	0.10	0.25	20.00	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.33-07045-AC13P	3	8		63	0.10	0.25	22.40	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.33-08045-AC16P	3	8		63	0.10	0.25	25.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.33-09045-AC16P	3	10		72	0.10	0.25	28.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.33-10045-AC19P	3	10		72	0.10	0.25	31.50	19.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.33-12045-AC22P	3	12		83	0.10	0.25	40.00	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.33-14045-AC22P	3	14		83	0.15	0.35	45.00	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.33-16045-AC26P	3	16		92	0.15	0.35	50.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.33-18045-AC26P	3	18		92	0.15	0.35	56.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.33-20045-AC32P	3	20		104	0.15	0.35	63.00	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Weldon																
6	.236	R216.33-06045-BC10P	3	6	39	57	0.10	0.25	20.00	10.0		☆		☆		☆		☆
8	.315	R216.33-08045-BC16P	3	8	45	63	0.10	0.25	25.00	16.0		☆		☆		☆		☆
10	.394	R216.33-10045-BC19P	3	10	52	72	0.10	0.25	31.50	19.0		☆		☆		☆		☆
12	.472	R216.33-12045-BC22P	3	12	60.5	83	0.10	0.25	40.00	22.0		☆		☆		☆		☆
14	.551	R216.33-14045-BC22P	3	14	60.5	83	0.15	0.35	45.00	22.0		☆		☆		☆		☆
16	.630	R216.33-16045-BC26P	3	16	68	92	0.15	0.35	50.00	26.0		☆		☆		☆		☆
18	.709	R216.33-18045-BC26P	3	18	68	92	0.15	0.35	56.00	26.0		☆		☆		☆		☆
20	.787	R216.33-20045-BC32P	3	20	79	104	0.15	0.35	63.00	32.0		☆		☆		☆		☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

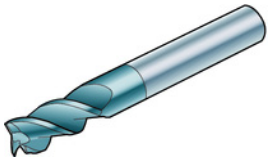
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

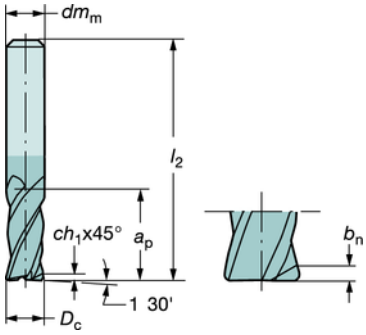
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	P GC 1630	M GC 1620	M GC 1630	K GC 1620	K GC 1630	S GC 1620	S GC 1630
		Cilindrische schacht, kort															
2	.079	R216.34-02030-AS40N	4	6	50			11.20	4.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.34-03030-AS05N	4	6	50			18.00	5.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.34-04030-AS08N	4	6	54		0.25	22.40	8.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.34-05030-AS09N	4	6	54		0.25	28.00	9.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.34-06030-AS10N	4	6	54		0.25	35.50	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.34-07030-AS11N	4	8	58		0.25	40.00	11.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08030-AS12N	4	8	58		0.25	45.00	12.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10030-AS14N	4	10	66	0.10	0.25	56.00	14.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12030-AS16N	4	12	73	0.10	0.25	71.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14030-AS18N	4	14	75	0.15	0.35	80.00	18.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16030-AS22N	4	16	82	0.15	0.35	90.00	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.34-18030-AS24N	4	18	84	0.15	0.35	100.00	24.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20030-AS26N	4	20	92	0.15	0.35	112.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, lang															
2	.079	R216.34-02030-AC70N	4	6	57			11.20	7.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.34-03030-AC08N	4	6	57			16.00	8.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.5	.138	R216.34-03530-AC10N	4	6	57			20.00	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.34-04030-AC11N	4	6	57		0.25	22.40	11.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4.5	.177	R216.34-04530-AC11N	4	6	57		0.25	25.00	11.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.34-05030-AC13N	4	6	57		0.25	28.00	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5.5	.216	R216.34-05530-AC13N	4	6	57		0.25	31.50	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.34-06030-AC13N	4	6	57		0.25	35.50	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6.5	.256	R216.34-06530-AC16N	4	8	63		0.25	35.50	16.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.34-07030-AC16N	4	8	63		0.25	40.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08030-AC19N	4	8	63		0.25	45.00	19.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.34-09030-AC19N	4	10	72	0.10	0.25	50.00	19.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10030-AC22N	4	10	72	0.10	0.25	56.00	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12030-AC26N	4	12	83	0.10	0.25	71.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14030-AC26N	4	14	83	0.15	0.35	80.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16030-AC32N	4	16	92	0.15	0.35	90.00	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.34-18030-AC32N	4	18	92	0.15	0.35	100.00	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20030-AC38N	4	20	104	0.15	0.35	112.00	38.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

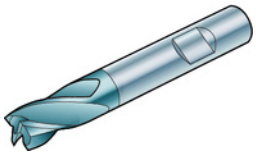
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

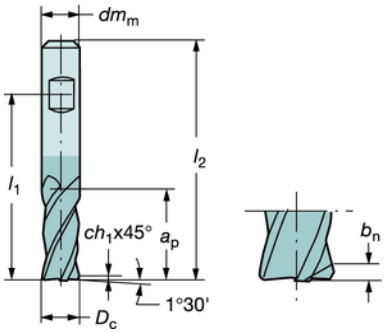
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	S GC 1630
		Weldon, kort												
6	.236	R216.34-06030-BS10N	4	6	36	54		0.25	35.50	10.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08030-BS12N	4	8	40	58		0.25	45.00	12.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10030-BS14N	4	10	46	66	0.10	0.25	56.00	14.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12030-BS16N	4	12	50.5	73	0.10	0.25	71.00	16.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14030-BS18N	4	14	52.5	75	0.15	0.35	80.00	18.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16030-BS22N	4	16	58	82	0.15	0.35	90.00	22.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.34-18030-BS24N	4	18	60	84	0.15	0.35	100.00	24.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20030-BS26N	4	20	67	92	0.15	0.35	112.00	26.0	☆	☆	☆	☆
		Weldon, lang												
6	.236	R216.34-06030-BC13N	4	6	39	57		0.25	35.50	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08030-BC19N	4	8	45	63		0.25	45.00	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10030-BC22N	4	10	52	72	0.10	0.25	56.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12030-BC26N	4	12	60.5	83	0.10	0.25	71.00	26.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14030-BC26N	4	14	60.5	83	0.15	0.35	80.00	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16030-BC32N	4	16	68	92	0.15	0.35	90.00	32.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.34-18030-BC32N	4	18	68	92	0.15	0.35	100.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20030-BC38N	4	20	79	104	0.15	0.35	112.00	38.0	☆	☆	☆	☆
25	.984	R216.34-25030-BC45N	4	25	89	121	0.15	0.35	140.00	45.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

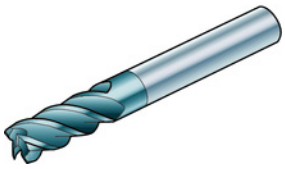
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

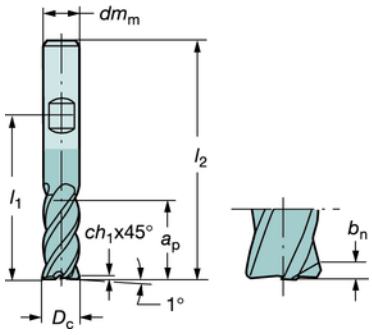
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -45°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	P GC 1630	M GC 1620	M GC 1630	K GC 1620	K GC 1630	S GC 1620	S GC 1630
		Cilindrische schacht, lang																
2	.079	R216.34-02045-AC70N	4	6		57			6.30	7.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.34-03045-AC08N	4	6		57			10.50	8.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.34-04045-AC11N	4	6		57	0.10	0.25	12.50	11.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.34-05045-AC13N	4	6		57	0.10	0.25	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.34-06045-AC13N	4	6		57	0.10	0.25	20.00	13.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08045-AC19N	4	8		63	0.10	0.25	25.00	19.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10045-AC22N	4	10		72	0.10	0.25	31.50	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12045-AC26N	4	12		83	0.10	0.25	40.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14045-AC26N	4	14		83	0.15	0.35	45.00	26.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16045-AC32N	4	16		92	0.15	0.35	50.00	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.35-18045-AC32N	5	18		92	0.15	0.35	56.00	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.35-20045-AC38N	5	20		104	0.15	0.35	63.00	38.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, extra lang																
6	.236	R216.34-06045-AK22N	4	6		65	0.10	0.25	20.00	22.0	☆		☆		☆		☆	
8	.315	R216.34-08045-AK28N	4	8		80	0.10	0.25	28.00	28.0	☆		☆		☆		☆	
10	.394	R216.34-10045-AK32N	4	10		100	0.10	0.25	31.50	32.0	☆		☆		☆		☆	
12	.472	R216.34-12045-AK40N	4	12		100	0.10	0.25	40.00	40.0	☆		☆		☆		☆	
14	.551	R216.34-14045-AK50N	4	14		104	0.15	0.35	45.00	50.0	☆		☆		☆		☆	
16	.630	R216.35-16045-AK50N	5	16		115	0.15	0.35	56.00	50.0	☆		☆		☆		☆	
20	.787	R216.35-20045-AK55N	5	20		125	0.15	0.35	63.00	55.0	☆		☆		☆		☆	
20	.787	R216.36-20045-AK75N	6	20		145	0.15	0.35	63.00	75.0	☆		☆		☆		☆	
25	.984	R216.38-25045-AK90N	8	25		153	0.15	0.35	80.00	90.0	☆		☆		☆		☆	
		Weldon																
6	.236	R216.34-06045-BC13N	4	6	39	57	0.10	0.25	20.00	13.0		☆		☆		☆		☆
8	.315	R216.34-08045-BC19N	4	8	45	63	0.10	0.25	25.00	19.0		☆		☆		☆		☆
10	.394	R216.34-10045-BC22N	4	10	52	72	0.10	0.25	31.50	22.0		☆		☆		☆		☆
12	.472	R216.34-12045-BC26N	4	12	60.5	83	0.10	0.25	40.00	26.0		☆		☆		☆		☆
14	.551	R216.34-14045-BC26N	4	14	60.5	83	0.15	0.35	45.00	26.0		☆		☆		☆		☆
16	.630	R216.34-16045-BC32N	4	16	68	92	0.15	0.35	50.00	32.0		☆		☆		☆		☆
20	.787	R216.35-20045-BC38N	5	20	79	104	0.15	0.35	63.00	38.0		☆		☆		☆		☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

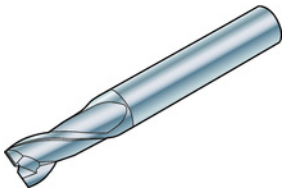
Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

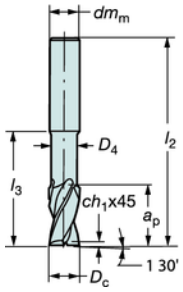
D350 D356 D229 G6 D2

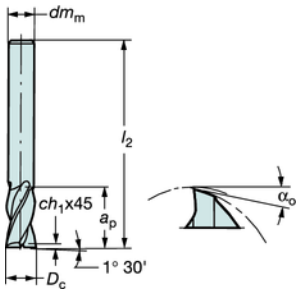
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend



Spiraalhoek: -30°, -25°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6





Deze frees heeft een nieuw ontwerp met betere boorcapaciteit.

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	Helix l_{sh} mm[2]	ch_1	α^o	Max a_p[1]	N - H10F
		Cilindrische schacht										
2	.079	**R216.32-02030-AC60A**	2	6	57	9.5		11.20		13	6.0	☆
3	.118	**R216.32-03030-AC07A**	2	6	57	10.4		18.00		13	7.0	☆
4	.157	**R216.32-04030-AC08A**	2	6	57	15.3		22.40		13	8.0	☆
5	.197	**R216.32-05030-AC10A**	2	6	57	16.1		28.00		13	10.0	☆
6	.236	**R216.32-06030-AC10A**	2	6	57			35.50		13	10.0	☆
8	.315	**R216.32-08030-AC16A**	2	8	63			45.00		13	16.0	☆
10	.394	**R216.32-10030-AC19A**	2	10	72			56.00	0.1	13	19.0	☆
12	.472	**R216.32-12030-AC22A**	2	12	83			71.00	0.1	13	22.0	☆
2	.079	**R216.32-02025-AK80A**	2	6	57	10		14.00		20	8.0	☆
3	.118	**R216.32-03025-AK12A**	2	6	57	15		22.40		20	12.0	☆
4	.157	**R216.32-04025-AK14A**	2	6	57	18		28.00		14	14.0	☆
5	.197	**R216.32-05025-AK16A**	2	6	57			35.50		14	16.0	☆
6	.236	**R216.32-06025-AK22A**	2	6	65			45.00		14	22.0	☆
8	.315	**R216.32-08025-AK28A**	2	8	80			56.00		14	28.0	☆
10	.394	**R216.32-10025-AK32A**	2	10	90			71.00	0.1	12	32.0	☆
12	.472	**R216.32-12025-AK38A**	2	12	100			90.00	0.1	12	38.0	☆
2	.079	**R216.32-02025-AP30A**	2	6	57	9	1.9	14.00		20	3.0	☆
3	.118	**R216.32-03025-AP04A**	2	6	57	7	2.9	22.40		20	4.0	☆
4	.157	**R216.32-04025-AP06A**	2	6	57	10	3.8	28.00		14	6.0	☆
5	.197	**R216.32-05025-AP08A**	2	6	57	16	4.8	35.50		14	8.0	☆
6	.236	**R216.32-06025-AP10A**	2	6	65	28	5.7	45.00		14	10.0	☆
8	.315	**R216.32-08025-AP12A**	2	8	80	35	7.7	56.00		14	12.0	☆
10	.394	**R216.32-10025-AP14A**	2	10	90	45	9.7	71.00	0.1	12	14.0	☆
12	.472	**R216.32-12025-AP16A**	2	12	100	50	11.7	90.00	0.1	12	16.0	☆
16	.630	**R216.32-16025-AP20A**	2	16	115	63	15.5	112.00	0.15	12	20.0	☆
20	.787	**R216.32-20025-AP20A**	2	20	125	70	19.5	140.00	0.15	10	20.0	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

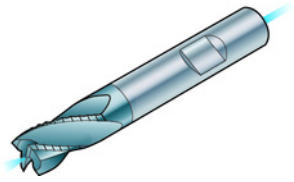
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

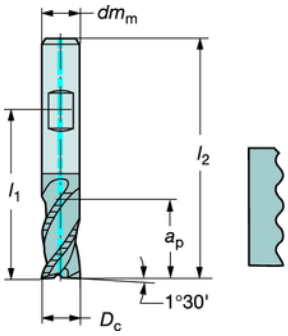
Vingerfrees voor voorfrezen

Kordell met interne koelvloeistof

Niet borend
Hardheid <28HRc



Spiraalhoek: -40°
Toleranties: D_c: h12
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Koelvloeistof [4]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
		Weldon											
6	.236	R215.34C06040-DS07K	4	1	6	36	54	25.00	7.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	R215.34C06040-DC13K	4	1	6	39	57	25.00	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R215.34C08040-DS09K	4	1	8	40	58	31.50	9.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	R215.34C08040-DC19K	4	1	8	45	63	31.50	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R215.34C10040-DS11K	4	1	10	46	66	40.00	11.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	R215.34C10040-DC22K	4	1	10	52	72	40.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R215.34C12040-DS12K	4	1	12	50.5	73	45.00	12.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	R215.34C12040-DC26K	4	1	12	60.5	83	45.00	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R215.34C16040-DS16K	4	1	16	58	82	63.00	16.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	R215.34C16040-DC32K	4	1	16	68	92	63.00	32.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	R215.34C18040-DC32K	4	1	18	68	92	71.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R215.34C20040-DS20K	4	1	20	67	92	80.00	20.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	R215.34C20040-DC38K	4	1	20	79	104	80.00	38.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden
4) 1 = koelvloeistof door het midden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

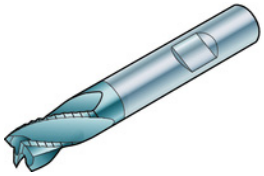
D350 D356 D229 G6 D2

Vingerfrees voor voorfrezen

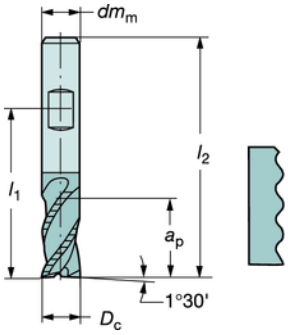
Centrum snijdend

Kordell

Hardheid <28HRc



Spiraalhoek: -30°,-40°
Toleranties: D_c: h12
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	Helix l_{sh} mm2)	Max a_p1)	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640
		Weldon, kort									
6	.236	R216.33-06030-BS07K	3	6	36	54	35.50	7.0	☆	☆	☆
8	.315	R216.33-08030-BS09K	3	6	40	58	45.00	9.0	☆	☆	☆
10	.394	R216.33-10030-BS11K	3	10	46	66	56.00	11.0	☆	☆	☆
12	.472	R216.33-12030-BS12K	3	12	50.5	73	71.00	12.0	☆	☆	☆
14	.551	R216.33-14030-BS14K	3	14	52.5	75	80.00	14.0	☆	☆	☆
16	.630	R216.33-16030-BS16K	3	16	58	82	90.00	16.0	☆	☆	☆
20	.787	R216.33-20030-BS20K	3	20	67	92	112.00	20.0	☆	☆	☆
		Weldon, lang									
6	.236	R216.34-06040-BC13K	4	6	39	57	25.00	13.0	☆	☆	☆
8	.315	R216.34-08040-BC19K	4	8	45	63	31.50	19.0	☆	☆	☆
10	.394	R216.34-10040-BC22K	4	10	52	72	40.00	22.0	☆	☆	☆
12	.472	R216.34-12040-BC26K	4	12	60.5	83	45.00	26.0	☆	☆	☆
14	.551	R216.34-14040-BC26K	4	14	60.5	83	56.00	26.0	☆	☆	☆
16	.630	R216.34-16040-BC32K	4	16	68	92	63.00	32.0	☆	☆	☆
18	.709	R216.34-18040-BC32K	4	18	68	92	71.00	32.0	☆	☆	☆
20	.787	R216.34-20040-BC38K	4	20	79	104	80.00	38.0	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

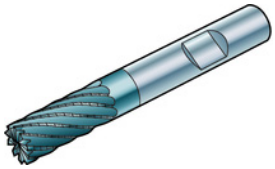
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

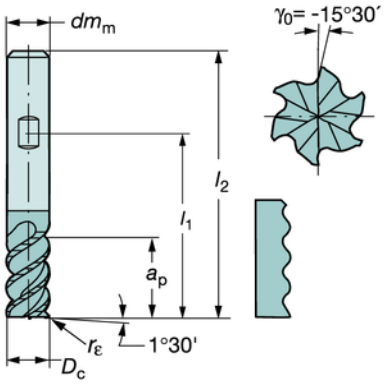
Vingerfrees voor voorfrezen

Centrum snijdend

Kordell



Spiraalhoek: -45°
Toleranties: D_c: h12
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	K GC 1640	S GC 1640
		Cilindrische schacht											
16	.630	**R216.36-16045ICC32K**	6	16	68	92	4	63.00	32.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.36-16045ICK32K**	6	16	68	112	4	63.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.36-20045ICC38K**	6	20	79	104	4	80.00	38.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.36-20045ICK38K**	6	20	79	130	4	80.00	38.0	☆	☆	☆	☆
25	.984	**R216.38-25045ICC45K**	8	25	89	121	4	80.00	45.0	☆	☆	☆	☆
25	.984	**R216.38-25045ICK45K**	8	25	89	156	4	80.00	45.0	☆	☆	☆	☆
		Weldon											
12	.472	**R216.35-12045-BC28K**	5	12	60.5	83		45.00	28.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.36-16045-BC32K**	6	16	68	92		63.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.36-20045-BC38K**	6	20	79	104		80.00	38.0	☆	☆	☆	☆
25	.984	**R216.38-25045-BC45K**	8	25	89	121		80.00	45.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

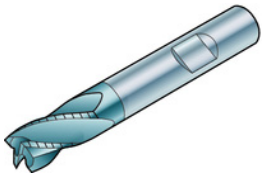
D350 D356 D229 G6 D2

Vingerfrees voor voorfrezen

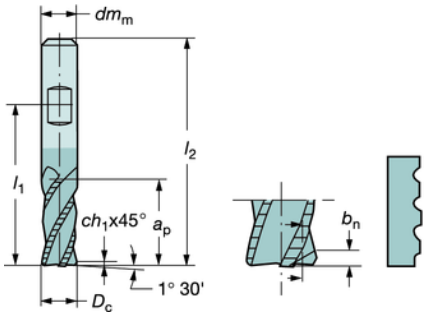
Centrum snijdend

Spaanopdeling

Kordell
Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	S GC 1620
		Weldon									
6	.236	**R216.34-06030-BC13B**	4	6	39	57		0.25	35.50	13.0	☆
8	.315	**R216.34-08030-BC19B**	4	8	45	63		0.25	45.00	19.0	☆
10	.394	**R216.34-10030-BC22B**	4	10	52	72	0.10	0.25	56.00	22.0	☆
12	.472	**R216.34-12030-BC26B**	4	12	60.5	83	0.10	0.25	71.00	26.0	☆
14	.551	**R216.34-14030-BC26B**	4	14	60.5	83	0.15	0.35	80.00	26.0	☆
16	.630	**R216.34-16030-BC32B**	4	16	68	92	0.15	0.35	90.00	32.0	☆
18	.709	**R216.34-18030-BC32B**	4	18	68	92	0.15	0.35	100.00	32.0	☆
20	.787	**R216.34-20030-BC38B**	4	20	79	104	0.15	0.35	112.00	38.0	☆
25	.984	**R216.35-25030-BC45B**	5	25	93	125	0.15	0.35	140.00	45.0	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

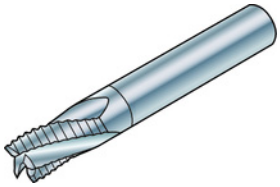
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vingerfrees voor voorfrezen

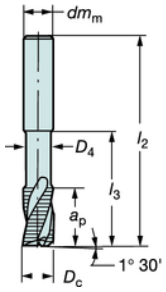
Centrum snijdend

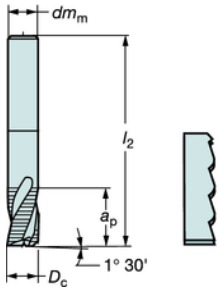
Voorbewerken

Kordell uitvoering



Spiraalhoek: -40°
Toleranties: D_c: h12
dm_m: h5





Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	N - H10F
		Cilindrische schacht								
6	.236	**R216.33-06040-AC13U**	3	6	57			25.00	13.0	☆
8	.315	**R216.33-08040-AC19U**	3	8	63			31.50	19.0	☆
10	.394	**R216.33-10040-AC22U**	3	10	72			40.00	22.0	☆
12	.472	**R216.33-12040-AC26U**	3	12	83			45.00	26.0	☆
14	.551	**R216.33-14040-AC26U**	3	14	83			56.00	26.0	☆
16	.630	**R216.33-16040-AC32U**	3	16	92			63.00	32.0	☆
18	.709	**R216.33-18040-AC32U**	3	18	92			71.00	32.0	☆
20	.787	**R216.33-20040-AC38U**	3	20	104			80.00	38.0	☆
		Cilindrische schacht, lang								
6	.236	**R216.33-06040-AJ10U**	3	8	63	24	5.6	25.00	10.0	☆
8	.315	**R216.33-08040-AJ12U**	3	10	72	29	7.5	31.50	12.0	☆
10	.394	**R216.33-10040-AJ14U**	3	12	83	35	9.3	40.00	14.0	☆
12	.472	**R216.33-12040-AJ16U**	3	12	100	50	11.5	45.00	16.0	☆
16	.630	**R216.33-16040-AJ20U**	3	16	115	63	15.5	63.00	20.0	☆
20	.787	**R216.33-20040-AJ20U**	3	20	125	70	19.5	80.00	20.0	☆
25	.984	**R216.33-25040-AJ25U**	3	25	135	75	24	100.00	25.0	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

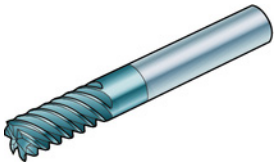
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

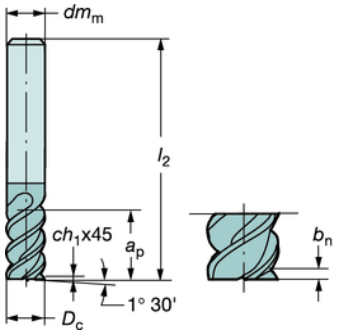
Vingerfrees voor nafrezen

Niet borend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h7
dm_m: h5



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	ch_1	b_h	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht											
3	.118	**R215.34-03050-AC08L**	4	6	57	0.12	0.25	8.00	8.0	☆	☆	☆	☆
4	.158	**R215.34-04050-AC11L**	4	6	57	0.12	0.25	11.20	11.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	**R215.35-05050-AC13L**	5	6	57	0.12	0.25	14.00	13.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	**R215.36-06050-AC13L**	6	6	57	0.12	0.25	16.00	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R215.36-08050-AC19L**	6	8	63	0.12	0.25	22.40	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R215.36-10050-AC22L**	6	10	72	0.12	0.25	28.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R215.36-12050-AC26L**	6	12	83	0.12	0.12	35.20	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R215.36-16050-AC32L**	6	16	92	0.19	0.35	45.00	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R215.38-20050-AC38L**	8	20	104	0.19	0.35	56.00	38.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

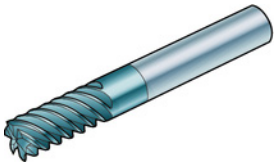
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

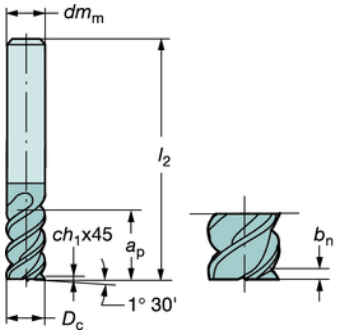
Vingerfrees voor nafrezen

Niet borend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -60°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	ch_1	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht											
6	.236	**R215.36-06060-AC13L**	6	6	57	0.10	0.25	11.20	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R215.36-08060-AC19L**	6	8	63	0.10	0.25	16.00	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R215.36-10060-AC22L**	6	10	72	0.10	0.25	20.00	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R215.36-12060-AC26L**	6	12	83	0.10	0.25	22.40	26.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	**R215.36-14060-AC26L**	6	14	83	0.15	0.35	28.00	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R215.36-16060-AC32L**	6	16	92	0.15	0.35	31.50	32.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	**R215.36-18060-AC32L**	6	18	92	0.15	0.35	35.50	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R215.36-20060-AC38L**	6	20	104	0.15	0.35	40.00	38.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

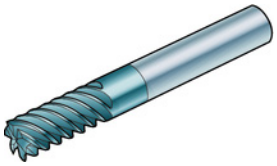
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

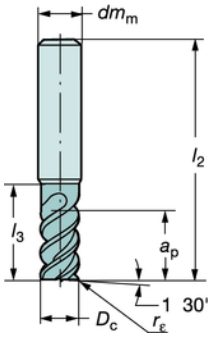
Vingerfrees voor nafrezen

Niet borend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	r_ε	Helix l_{sh}[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht met radius											
1.57	.062	**RA215.24-0450AAK13L**	4	.250	3.000	.250	.015	.007	.200	☆	☆	☆	☆
2.36	.093	**RA215.24-0650AAK18L**	4	.250	3.000	.375	.015	.010	.286	☆	☆	☆	☆
2.36	.093	**RA215.24-0650BAK18L**	4	.250	3.000	.375	.031	.010	.286	☆	☆	☆	☆
3.18	.125	**RA215.24-0850AAK06L**	4	.250	3.000	.500	.015	.014	.375	☆	☆	☆	☆
3.18	.125	**RA215.24-0850BAK06L**	4	.250	3.000	.500	.031	.014	.375	☆	☆	☆	☆
3.96	.156	**RA215.24-1050AAK08L**	4	.250	3.000	.625	.015	.017	.500	☆	☆	☆	☆
3.96	.156	**RA215.24-1050BAK08L**	4	.250	3.000	.625	.031	.017	.500	☆	☆	☆	☆
4.75	.187	**RA215.26-1250AAK09L**	6	.250	3.000	.750	.015	.022	.571	☆	☆	☆	☆
4.75	.187	**RA215.26-1250BAK09L**	6	.250	3.000	.750	.031	.022	.571	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA215.26-1650AAK12L**	6	.250	3.000		.015	.028	.750	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA215.26-1650BAK12L**	6	.250	3.000		.031	.028	.750	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA215.26-1650BAL18L**	6	.250	4.000		.031	.028	1.125	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA215.26-2050AAK15L**	6	.375	3.500	1.250	.015	.035	1.000	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA215.26-2050BAK15L**	6	.375	3.500	1.250	.031	.035	1.000	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA215.26-2050BAL23L**	6	.375	4.500	1.750	.031	.035	1.400	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA215.26-2450BAK18L**	6	.375	3.500		.031	.043	1.125	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA215.26-2450DAK18L**	6	.375	3.500		.062	.043	1.125	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA215.26-2450DAL27L**	6	.375	4.500		.062	.043	1.666	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA215.26-3250BAK24L**	6	.500	4.000		.031	.055	1.500	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA215.26-3250DAK24L**	6	.500	4.000		.062	.055	1.500	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA215.26-3250DAL36L**	6	.500	5.000		.062	.055	2.250	☆	☆	☆	☆
15.88	.625	**RA215.26-4050DAK30L**	6	.625	4.500		.062	.070	1.875	☆	☆	☆	☆
15.88	.625	**RA215.26-4050HAK30L**	6	.625	4.500		.125	.070	1.875	☆	☆	☆	☆
15.88	.625	**RA215.26-4050HAL45L**	6	.625	5.500		.125	.070	2.800	☆	☆	☆	☆
19.05	.750	**RA215.28-4850DAK36L**	8	.750	5.000		.062	.087	2.250	☆	☆	☆	☆
19.05	.750	**RA215.28-4850HAK36L**	8	.750	5.000		.125	.087	2.250	☆	☆	☆	☆
19.05	.750	**RA215.28-4850HAL54L**	8	.750	6.000		.125	.087	3.375	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

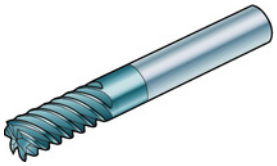
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

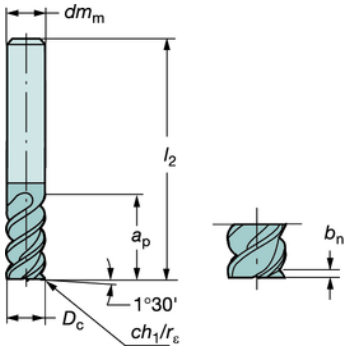
Vingerfrees voor nafrezen

Niet borend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	ch_1	b_n	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht met radius										
3	.118	R215.24-03050BAC08H	4	6	57			0.5	10.00	8.0	☆	☆
4	.158	R215.24-04050BAC11H	4	6	57			0.5	14.00	11.0	☆	☆
6	.236	R215.26-06050BAC13H	6	6	57			0.5	20.00	13.0	☆	☆
8	.315	R215.26-08050BAC19H	6	8	63			0.5	28.00	19.0	☆	☆
10	.394	R215.26-10050CAC22H	6	10	72			1	31.50	22.0	☆	☆
10	.394	R215.26-10050DAC22H	6	10	72			1.5	31.50	22.0	☆	☆
10	.394	R215.26-10050EAC22H	6	10	72			2	31.50	22.0	☆	☆
12	.472	R215.26-12050CAC26H	6	12	83			1	35.50	26.0	☆	☆
16	.630	R215.26-16050DAC32H	6	16	92			1.5	56.00	32.0	☆	☆
20	.787	R215.28-20050DAC38H	8	20	104			1.5	63.00	38.0	☆	☆
		Cilindrische schacht										
3	.118	R215.34-03050-AC08H	4	6	57				10.00	8.0	☆	☆
4	.158	R215.34-04050-AC11H	4	6	57	0.10	0.25		14.00	11.0	☆	☆
6	.236	R215.36-06050-AC13H	6	6	57	0.10	0.25		20.00	13.0	☆	☆
8	.315	R215.36-08050-AC19H	6	6	63	0.10	0.25		28.00	19.0	☆	☆
10	.394	R215.36-10050-AC22H	6	10	72	0.10	0.25		31.50	22.0	☆	☆
12	.472	R215.36-12050-AC26H	6	12	83	0.10	0.25		40.00	26.0	☆	☆
16	.630	R215.36-16050-AC32H	6	16	92	0.20	0.35		56.00	32.0	☆	☆
20	.787	R215.38-20050-AC38H	8	20	104	0.12	0.35		63.00	38.0	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

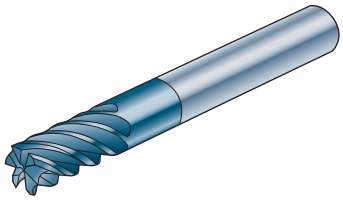
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

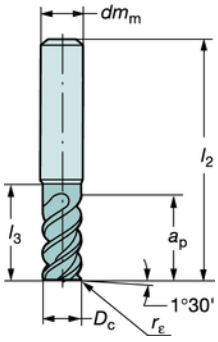
Vingerfrees voor nafrezen

Niet borend

Hardheid van 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	r_ε	Helix l_{sh}[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht met radius									
3.18	.125	**RA215.24-0850AAK04H**	4	.250	3.000	.500	.015	.014	.250	☆	☆
4.78	.188	**RA215.26-1250AAK06H**	6	.250	3.000	.750	.015	.022	.375	☆	☆
6.35	.250	**RA215.26-1650AAK08H**	6	.250	3.000		.015	.028	.500	☆	☆
9.52	.375	**RA215.26-2450BAK12H**	6	.375	3.500		.031	.043	.750	☆	☆
12.70	.500	**RA215.26-3250BAK16H**	6	.500	4.000		.031	.055	1.000	☆	☆
15.88	.625	**RA215.26-4050DAK20H**	6	.625	4.500		.062	.070	1.250	☆	☆
19.05	.750	**RA215.28-4850DAK24H**	8	.750	5.000		.062	.087	1.500	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

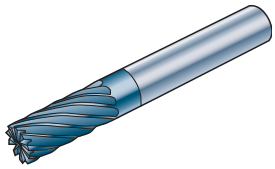
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

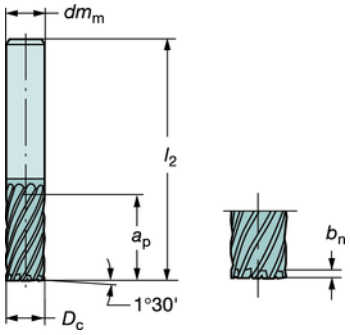
Vingerfrees voor nafrezen

Niet borend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	b_n	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht met radius								
5	.197	**R215.36-05030-AC13H**	6	6	57	0.25	28.00	13.0	☆	☆
6	.236	**R215.36-06030-AC13H**	6	6	57	0.25	35.50	13.0	☆	☆
8	.315	**R215.38-08030-AC19H**	8	8	63	0.25	45.00	19.0	☆	☆
10	.394	**R215.3A-10030-AC22H**	10	10	72	0.25	56.00	22.0	☆	☆
12	.472	**R215.3C-12030-AC26H**	12	12	83	0.25	71.00	26.0	☆	☆
14	.551	**R215.3E-14030-AC26H**	14	14	83	0.35	80.00	26.0	☆	☆
16	.630	**R215.3G-16030-AC32H**	16	16	92	0.35	90.00	32.0	☆	☆
20	.787	**R215.3G-20030-AC38H**	16	20	104	0.35	112.00	38.0	☆	☆

Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	ch_1	Helix l_{sh}[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht met radius								
6.35	.250	**RA215.36-1630-AK08H**	6	.250	2.000	.015	.055	.500	☆	☆
9.52	.375	**RA215.3A-2430-AK12H**	10	.375	2.500	.015	.087	.750	☆	☆
12.70	.500	**RA215.3C-3230-AK16H**	12	.500	3.000	.015	.110	1.000	☆	☆
15.88	.625	**RA215.3G-4030-AK20H**	16	.625	3.500	.015	.140	1.250	☆	☆
19.05	.750	**RA215.3G-4830-AK24H**	16	.750	4.000	.015	.174	1.500	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

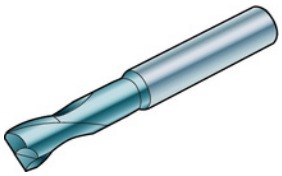
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

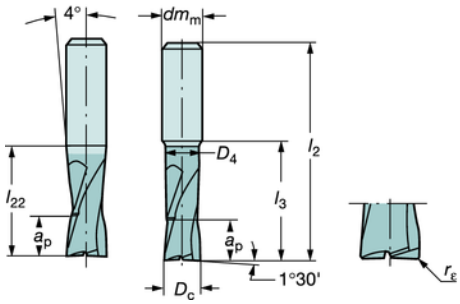
Vingerfrees met radius

Centrum snijdend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h7
dm_m: h5



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht met radius										
2	.079	R216.22-02030AAI20G	2	6	57	18		0.2	11.20	2.0	☆	☆
2	.079	R216.22-02030AAJ20G	2	6	72	20	1.9	0.2	11.20	2.0	☆	☆
3	.118	R216.22-03030BAI03G	2	6	57	19		0.5	18.00	3.0	☆	☆
3	.118	R216.22-03030AAJ03G	2	6	75	20	2.9	0.3	18.00	3.0	☆	☆
4	.157	R216.22-04030BAI04G	2	6	57	20		0.5	22.40	4.0	☆	☆
4	.157	R216.24-04030AAJ04G	4	6	75	20	3.8	0.4	22.40	4.0	☆	☆
5	.197	R216.22-05030BAI05G	2	6	57	20	4.7	0.5	28.00	5.0	☆	☆
5	.197	R216.24-05030BAJ05G	4	6	72	20	4.7	0.5	28.00	5.0	☆	☆
6	.236	R216.22-06030CAI06G	2	8	57	21	5.7	1	35.50	6.0	☆	☆
6	.236	R216.24-06030CAI06G	4	8	57	21	5.7	1	35.50	6.0	☆	☆
6	.236	R216.24-06030BAJ06G	4	6	75	24	5.7	0.5	35.50	6.0	☆	☆
8	.315	R216.22-08030CAI08G	2	10	63	27	7.7	1	45.00	8.0	☆	☆
8	.315	R216.24-08030CAI08G	4	8	63	27	7.7	1	45.00	8.0	☆	☆
8	.315	R216.24-08030BAJ08G	4	8	80	29	7.7	0.5	45.00	8.0	☆	☆
8	.315	R216.24-08030CAJ08G	4	8	80	29	7.7	1	45.00	8.0	☆	☆
8	.315	R216.24-08030DAJ08G	4	8	80	29	7.7	1.5	45.00	8.0	☆	☆
10	.394	R216.22-10030DAI10G	2	12	72	32	9.7	1.5	56.00	10.0	☆	☆
10	.394	R216.24-10030DAI10G	4	10	72	32	9.7	1.5	56.00	10.0	☆	☆
10	.394	R216.24-10030BAJ10G	4	10	100	35	9.7	0.5	56.00	10.0	☆	☆
10	.394	R216.24-10030CAJ10G	4	10	100	35	9.7	1	56.00	10.0	☆	☆
12	.472	R216.22-12030DAI12G	2	12	83	36	11.7	1.5	71.00	12.0	☆	☆
12	.472	R216.24-12030DAI12G	4	12	83	36	11.7	1.5	71.00	12.0	☆	☆
12	.472	R216.24-12030BAJ12G	4	12	100	36	11.7	0.5	71.00	12.0	☆	☆
12	.472	R216.24-12030CAJ12G	4	12	100	36	11.7	1	71.00	12.0	☆	☆
12	.472	R216.24-12030EAJ12G	4	12	100	36	11.7	2	71.00	12.0	☆	☆
16	.630	R216.24-16030EAI16G	4	16	92	42	15.5	2	90.00	16.0	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

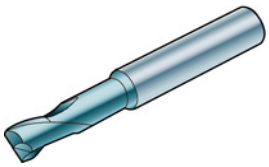
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

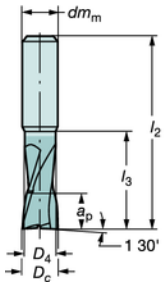
Vingerfrees met radius

Centrum snijdend

Hardheid van 43HRc tot 58HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h7
dm_m: h5



Inch-uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh}[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht										
3.18	.125	**RA216.24-0830BAK02G**	4	.250	3.000	.750	.120	.031	.028	.125	☆	☆
3.96	.156	**RA216.24-1030BAK02G**	4	.250	3.000	.750	.150	.031	.055	.156	☆	☆
4.78	.188	**RA216.24-1230DAK03G**	4	.250	3.000	.750	.182	.062	.043	.188	☆	☆
6.35	.250	**RA216.24-1630DAK04G**	4	.250	3.000	1.000	.242	.062	.055	.250	☆	☆
9.52	.375	**RA216.24-2430DAK06G**	4	.375	3.500	1.250	.365	.062	.087	.375	☆	☆
9.52	.375	**RA216.24-2430HAK06G**	4	.375	3.500	1.250	.365	.125	.087	.375	☆	☆
12.70	.500	**RA216.24-3230HAK08G**	4	.500	4.000	1.500	.485	.125	.110	.500	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

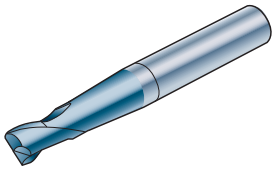
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

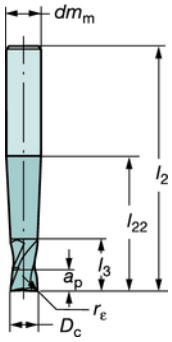
Vingerfrees met radius

Centrum snijdend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h7
dm_m: h5



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	l_{22}	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht met radius, extra lang										
3	.118	**R216.22-03030BAP03G**	2	6	80	4	38.4	0.5	16.00	3.0	☆	☆
4	.157	**R216.22-04030BAP04G**	2	6	90	5	50.8	0.5	22.40	4.0	☆	☆
6	.236	**R216.22-06030BAP06G**	2	10	100	7	52.8	0.5	35.50	6.0	☆	☆
6	.236	**R216.24-06030CAP06G**	4	8	100	7	52.8	1	35.50	6.0	☆	☆
8	.315	**R216.24-08030CAP08G**	4	10	100	10	53.0	1	45.00	8.0	☆	☆
10	.394	**R216.24-10030CAP10G**	4	12	125	12	57.8	1	56.00	10.0	☆	☆
10	.394	**R216.24-10030GAP10G**	4	12	125	12	57.8	3	56.00	10.0	☆	☆
12	.472	**R216.24-12030CAP12G**	4	14	140	14	59.8	1	71.00	12.0	☆	☆
12	.472	**R216.24-12030GAP12G**	4	14	140	14	59.8	3	71.00	12.0	☆	☆
16	.630	**R216.24-16030CAP16G**	4	16	150	18	63.9	1	90.00	16.0	☆	☆
16	.630	**R216.24-16030GAP16G**	4	16	150	18	63.9	3	90.00	16.0	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

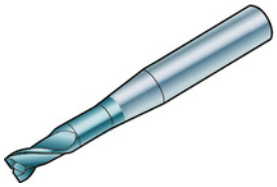
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

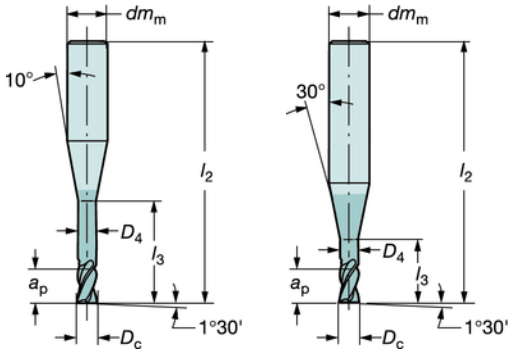
Vingerfrees voor algemeen gebruik

Centrum snijdend

Hardheid <63 HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht, 2.5 x D_c													
0.4	.016	R216.32-00430-AE04G	2	6	54	1	0.36	2.24	0.4	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.5	.020	R216.32-00530-AE05G	2	6	54	1.2	0.46	2.80	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.6	.024	R216.32-00630-AE06G	2	6	54	1.5	0.56	3.55	0.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.8	.032	R216.32-00830-AE08G	2	6	54	2	0.76	4.50	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1	.039	R216.32-01030-AE10G	2	6	54	2.5	0.96	5.60	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, 5 x D_c													
0.5	.020	R216.32-00530-AI05G	2	6	57	2.5	0.46	2.80	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.6	.024	R216.32-00630-AI06G	2	6	57	3	0.56	3.55	0.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.8	.032	R216.32-00830-AI08G	2	6	57	4	0.76	4.50	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1	.039	R216.32-01030-AI10G	2	6	57	5	0.96	5.60	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, 10 x D_c													
0.5	.020	R216.32-00530-AJ05G	2	6	57	5	0.46	2.80	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.6	.024	R216.32-00630-AJ06G	2	6	57	6	0.56	3.55	0.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.8	.032	R216.32-00830-AJ08G	2	6	57	8	0.76	4.50	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1	.039	R216.32-01030-AJ10G	2	6	57	10	0.96	5.60	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

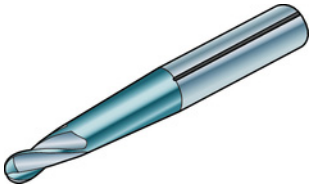
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

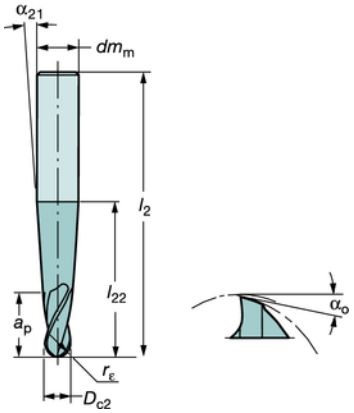
Conische radius vingerfrees

Centrum snijdend

Bolvormig ontwerp



Spiraalhoek: 40°



Metrische uitvoering

			Afmetingen, mm							P		M		K		N		S		H
										GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
D_{c2}	**Bestelnummer**	z_n[1]	dm_m	l_2	l_{22}	r_ε	α^o	α_{21}	Max. a_p	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620
	Cilindrische schacht																			
4.0	**R216.52-04040RAL10G**	2	8.0	80	42.9	2.0	16°	3°	10.0		☆		☆		☆		☆		☆	
4.0	**R216.53-04040RAL40G**	3	8.0	80	39.6	2.0	16°	3°	40.0	☆		☆		☆		☆		☆		☆
6.0	**R216.52-06040RAL12G**	2	10.0	100	43.9	3.0	14°	3°	12.0		☆		☆		☆		☆		☆	
6.0	**R216.54-06040RAL40G**	4	10.0	100	40.6	3.0	14°	3°	40.0	☆		☆		☆		☆		☆		☆
8.0	**R216.53-08040RAL15G**	3	12.0	100	44.9	4.0	14°	3°	15.0		☆		☆		☆		☆		☆	
8.0	**R216.54-08040RAL40G**	4	12.0	100	40.6	4.0	14°	3°	40.0	☆		☆		☆		☆		☆		☆
10.0	**R216.53-10040RAL18G**	3	14.0	115	45.9	5.0	12°	3°	18.0		☆		☆		☆		☆		☆	
10.0	**R216.54-10040RAL40G**	4	14.0	115	42.6	5.0	12°	3°	40.0	☆		☆		☆		☆		☆		☆
12.0	**R216.53-12040RAL20G**	3	16.0	115	46.8	6.0	12°	3°	20.0		☆		☆		☆		☆		☆	
12.0	**R216.54-12040RAL42G**	4	16.0	115	43.5	6.0	12°	3°	42.0	☆		☆		☆		☆		☆		☆
16.0	**R216.53-16040RAL22G**	3	20.0	125	48.8	8.0	12°	3°	22.0		☆		☆		☆		☆		☆	
16.0	**R216.54-16040RAL45G**	4	20.0	125	46.0	8.0	12°	3°	45.0	☆		☆		☆		☆		☆		☆

[1] zn = totaal aantal tanden

Meer informatie over snijgegevens en gereedschapsaanbevelingen vindt u in PluraGuide (C-2948-036).

D350 D356 D229 G6 D2

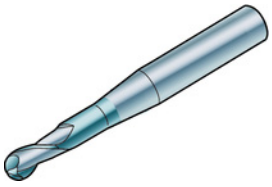
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

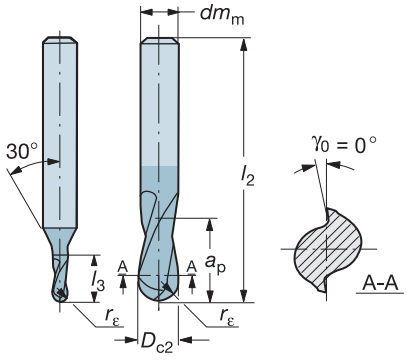
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Inch-uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	z_n[2]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	l_3	r_ε	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht								
1.57	.062	**RA216.42-0430-AK08G**	2	.250	3.000	.250	.031	.125	☆	☆
2.36	.093	**RA216.42-0630-AK12G**	2	.250	3.000	.375	.046	.187	☆	☆
3.18	.125	**RA216.42-0830-AK04G**	2	.250	3.000	.500	.062	.250	☆	☆
3.96	.156	**RA216.42-1030-AK05G**	2	.250	3.000	.650	.078	.312	☆	☆
4.75	.187	**RA216.42-1230-AK06G**	2	.250	3.000	.750	.093	.375	☆	☆
6.35	.250	**RA216.42-1630-AK08G**	2	.250	3.000		.125	.500	☆	☆
7.92	.312	**RA216.42-2030-AK10G**	2	.375	3.500	1.250	.156	.625	☆	☆
9.53	.375	**RA216.42-2430-AK12G**	2	.375	3.500		.188	.750	☆	☆
12.70	.500	**RA216.42-3230-AK16G**	2	.500	4.000		.250	1.000	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.

2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

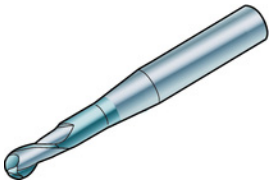
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Radiusfrees

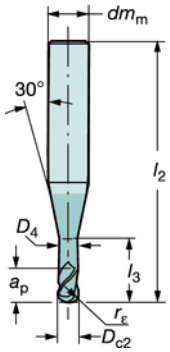
Centrum snijdend

Hardheid <63 HRc

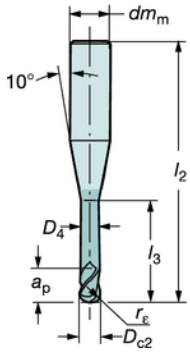


Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5

2.5 - 5 x D_c



10 x D_c



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht, 2.5 x D_c														
0.4	.016	R216.42-00430-AE04G	2	6	54	1	0.36	0.2	2.24	0.3	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.5	.020	R216.42-00530-AE05G	2	6	54	1.2	0.46	0.25	2.80	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.6	.024	R216.42-00630-AE06G	2	6	54	1.5	0.56	0.3	3.55	0.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.8	.032	R216.42-00830-AE08G	2	6	54	2	0.76	0.4	4.50	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1	.039	R216.42-01030-AE10G	2	6	54	2.5	0.96	0.5	5.60	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, 10 x D_c														
0.5	.020	R216.42-00530-AJ05G	2	6	57	5	0.46	0.25	2.80	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.6	.024	R216.42-00630-AJ06G	2	6	57	3	0.56	0.3	3.55	0.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.8	.032	R216.42-00830-AJ08G	2	6	57	4	0.76	0.4	4.50	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1	.039	R216.42-01030-AJ10G	2	6	57	10	0.96	0.5	5.60	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, 5 x D_c														
0.5	.020	R216.42-00530-AO05G	2	6	57	2.5	0.46	0.25	2.80	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.6	.024	R216.42-00630-AO06G	2	6	57	3	0.56	0.3	3.55	0.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.8	.032	R216.42-00830-AO08G	2	6	57	4	0.76	0.4	4.50	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1	.039	R216.42-01030-AO10G	2	6	57	10	0.96	0.5	5.60	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

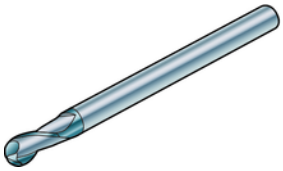
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

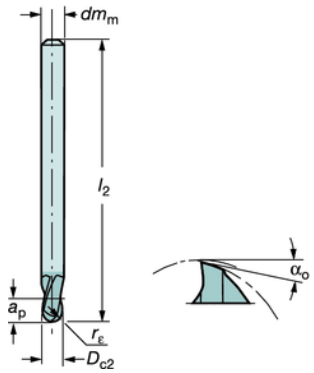
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid 43≤HRc≤63



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: dm_m : h5
D_{c2} : h7



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	P - P10	M - P10	K - P10	N - P10	S - P10	H - P10
		Cilindrische schacht													
3	.118	**R216.42-03030-AQ05G**	2	3	100	1.5	18.00	20	5.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	**R216.42-04030-AQ06G**	2	4	100	2	22.40	14	6.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	**R216.42-06030-AQ09G**	2	6	125	3	35.50	14	9.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R216.42-08030-AQ12G**	2	8	150	4	45.00	14	12.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R216.42-10030-AQ15G**	2	10	150	5	56.00	12	15.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R216.42-12030-AQ18G**	2	12	150	6	71.00	12	18.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Plura Guide

Snijgegevens
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

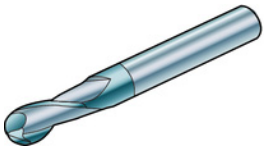
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

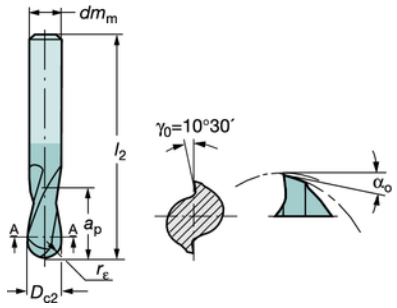
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht											
1	.039	**R216.42-01030-AC30P**	2	6	57	0.5	5.60	20	3.0	☆	☆	☆	☆
1.5	.059	**R216.42-01530-AC30P**	2	6	57	0.75	9.00	20	3.0	☆	☆	☆	☆
2	.079	**R216.42-02030-AC60P**	2	6	57	1	11.20	20	6.0	☆	☆	☆	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-AC70P**	2	6	57	1.25	14.00	20	7.0	☆	☆	☆	☆
3	.118	**R216.42-03030-AC07P**	2	6	57	1.5	16.00	20	7.0	☆	☆	☆	☆
4	.157	**R216.42-04030-AC08P**	2	6	57	2	22.40	14	8.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	**R216.42-05030-AC10P**	2	6	57	2.5	28.00	14	10.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	**R216.42-06030-AC10P**	2	6	57	3	35.50	14	10.0	☆	☆	☆	☆
7	.276	**R216.42-07030-AC13P**	2	8	63	3.5	40.00	14	13.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R216.42-08030-AC16P**	2	8	63	4	45.00	14	16.0	☆	☆	☆	☆
9	.354	**R216.42-09030-AC16P**	2	10	72	4.5	50.00	12	16.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R216.42-10030-AC19P**	2	10	72	5	56.00	12	19.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R216.42-12030-AC22P**	2	12	83	6	71.00	12	22.0	☆	☆	☆	☆
14	.551	**R216.42-14030-AC22P**	2	14	83	7	80.00	12	22.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.42-16030-AC26P**	2	16	92	8	90.00	12	26.0	☆	☆	☆	☆
18	.709	**R216.42-18030-AC26P**	2	18	92	9	100.00	12	26.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.42-20030-AC32P**	2	20	104	10	112.00	10	32.0	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

SANDVIK Coromant

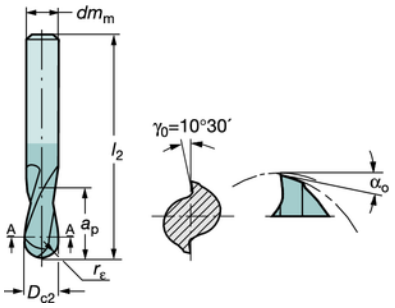
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc

Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht											
3	.118	**R216.44-03030-AK08N**	4	6	80	1.5	16.00	20	8.0	☆	☆	☆	☆
4	.158	**R216.44-04030-AK11N**	4	6	80	2	22.40	14	11.0	☆	☆	☆	☆
5	.197	**R216.44-05030-AK13N**	4	6	80	2.5	28.00	14	13.0	☆	☆	☆	☆
6	.236	**R216.44-06030-AK13N**	4	6	80	3	35.50	14	13.0	☆	☆	☆	☆
7	.276	**R216.44-07030-AK16N**	4	8	100	3.5	40.00	14	16.0	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R216.44-08030-AK19N**	4	8	100	4	45.00	14	19.0	☆	☆	☆	☆
9	.354	**R216.44-09030-AK19N**	4	10	100	4.5	50.00	12	19.0	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R216.44-10030-AK22N**	4	10	100	5	56.00	12	22.0	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R216.44-12030-AK26N**	4	12	100	6	71.00	12	26.0	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.44-16030-AK32N**	4	16	100	8	90.00	12	32.0	☆	☆	☆	☆
20	.787	**R216.44-20030-AK38N**	4	20	125	10	112.00	10	38.0	☆	☆	☆	☆

Inch-uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht													
1.57	.062	**RA216.44-0430-AK08N**	4	.250	3.000	.031	.014	20	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2.36	.093	**RA216.44-0630-AK12N**	4	.250	3.000	.046	.022	20	.187	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.18	.125	**RA216.44-0830-AK04N**	4	.250	3.000	.062	.028	20	.250	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.96	.156	**RA216.44-1030-AK05N**	4	.250	3.000	.078	.035	14	.312	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4.75	.187	**RA216.44-1230-AK06N**	4	.250	3.000	.093	.043	14	.375	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA216.44-1630-AK08N**	4	.250	3.000	.125	.055	14	.500	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA216.44-2030-AK10N**	4	.375	3.500	.156	.070	14	.625	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA216.44-2430-AK12N**	4	.375	3.500	.187	.087	12	.750	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA216.44-3230-AK16N**	4	.500	4.000	.250	.110	12	1.000	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

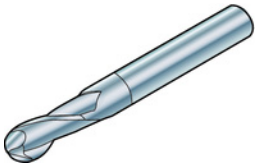
Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

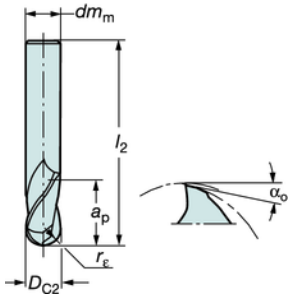
D350 D356 D229 G6 D2

Radiusfrees

Centrum snijdend



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2}: h9
dm_m: h5



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	N - H10F
		Cilindrische schacht								
2	.079	**R216.42-02030-AK60A**	2	6	60	1	11.20	20	6.0	☆
3	.118	**R216.42-03030-AK07A**	2	6	80	1.5	18.00	20	7.0	☆
4	.158	**R216.42-04030-AK08A**	2	6	80	2	22.40	14	8.0	☆
5	.197	**R216.42-05030-AK10A**	2	6	80	2.5	28.00	14	10.0	☆
6	.236	**R216.42-06030-AK10A**	2	6	80	3	35.50	14	10.0	☆
8	.315	**R216.42-08030-AK16A**	2	8	100	4	45.00	14	16.0	☆
10	.394	**R216.42-10030-AK19A**	2	10	100	5	56.00	12	19.0	☆
12	.472	**R216.42-12030-AK22A**	2	12	100	6	71.00	12	22.0	☆
16	.630	**R216.42-16030-AK26A**	2	16	100	8	90.00	12	26.0	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

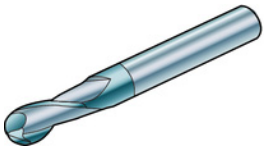
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

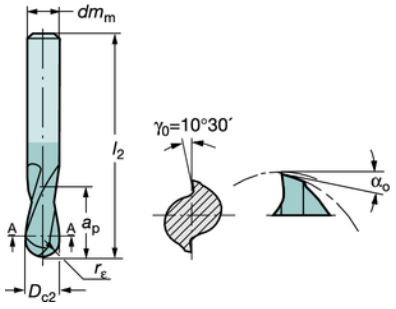
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid <48HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Inch-uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh}[2]	α^o	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht, lang													
1.57	.062	**RA216.42-0430-AK08P**	2	.250	3.000	.031	.014	20	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2.36	.093	**RA216.42-0630-AK12P**	2	.250	3.000	.046	.022	20	.187	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.18	.125	**RA216.42-0830-AK04P**	2	.250	3.000	.062	.028	20	.250	☆	☆	☆	☆	☆	
3.96	.156	**RA216.42-1030-AK05P**	2	.250	3.000	.078	.035	14	.312	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4.75	.187	**RA216.42-1230-AK06P**	2	.250	3.000	.093	.043	14	.375	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA216.42-1630-AK08P**	2	.250	3.000	.125	.055	14	.500	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA216.42-2030-AK10P**	2	.375	3.500	.156	.070	14	.625	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA216.42-2430-AK12P**	2	.375	3.500	.187	.087	12	.750	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA216.42-3230-AK16P**	2	.500	4.000	.250	.110	12	1.000	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, kort													
1.57	.062	**RA216.42-0430-AS08P**	2	.250	2.000	.031	.014	20	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2.36	.093	**RA216.42-0630-AS12P**	2	.250	2.000	.046	.022	20	.187	☆	☆	☆	☆	☆	
3.18	.125	**RA216.42-0830-AS04P**	2	.250	2.000	.062	.028	20	.250	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.96	.156	**RA216.42-1030-AS05P**	2	.250	2.000	.078	.035	14	.312	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4.75	.187	**RA216.42-1230-AS06P**	2	.250	2.000	.093	.043	14	.375	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA216.42-1630-AS08P**	2	.250	2.000	.125	.055	14	.500	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA216.42-2030-AS10P**	2	.375	2.500	.156	.070	14	.625	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA216.42-2430-AS12P**	2	.375	2.500	.187	.087	12	.750	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA216.42-3230-AS16P**	2	.500	3.000	.250	.110	12	1.000	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

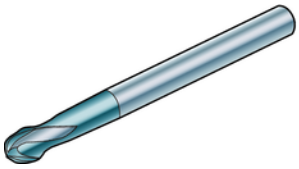
D350 D356 D229 G6 D2

Radiusfrees

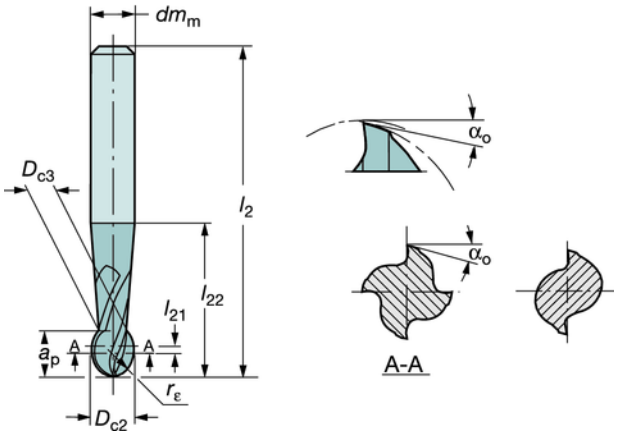
Centrum snijdend

Hardheid 43≤HRc≤63

Bolvormig ontwerp



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	D_{c3}	l_2	l_{21}	l_{22}	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht												
1	.039	**R216.62-01030-AO20G**	2	6		75	1.5	20	0.5	5.60	20	2.0	☆	☆
2	.079	**R216.62-02030-AO30G**	2	6	1.7	75	1.5	20	1	11.20	20	3.0	☆	☆
3	.118	**R216.62-03030-AO04G**	2	6	2.5	80	1.5	30	1.5	16.00	20	4.0	☆	☆
4	.157	**R216.62-04030-AO05G**	2	6	3.3	80	1.5	30	2	22.40	14	5.0	☆	☆
5	.197	**R216.62-05030-AO07G**	2	6	4.1	80	2	43	2.5	28.00	14	7.0	☆	☆
5	.197	**R216.64-05030-AO07G**	4	6	4.1	80	2	43	2.5	28.00	14	7.0	☆	☆
6	.236	**R216.62-06030-AO07G**	2	6	4.7	100	2	30	3	35.50	14	7.0	☆	☆
6	.236	**R216.64-06030-AO07G**	4	6	4.7	100	2	30	3	35.50	14	7.0	☆	☆
8	.315	**R216.62-08030-AO09G**	2	8	6.5	100	3	36	4	45.00	14	9.0	☆	☆
8	.315	**R216.64-08030-AO09G**	4	8	6.5	100	3	36	4	45.00	14	9.0	☆	☆
10	.394	**R216.62-10030-AO11G**	2	10	8.2	100	3	43	5	56.00	12	11.0	☆	☆
10	.394	**R216.64-10030-AO11G**	4	10	8.2	100	3	43	5	56.00	12	11.0	☆	☆
12	.472	**R216.62-12030-AO13G**	2	12	9.8	100	3	52	6	71.00	12	13.0	☆	☆
12	.472	**R216.64-12030-AO13G**	4	12	9.8	100	3	52	6	71.00	12	13.0	☆	☆
16	.630	**R216.62-16030-AO15G**	2	16	13.4	150	3	61	8	90.00	12	15.0	☆	☆
16	.630	**R216.64-16030-AO15G**	4	16	13.4	150	3	61	8	90.00	12	15.0	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

SANDVIK Coromant

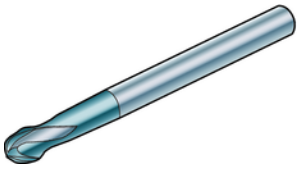
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Radiusfrees

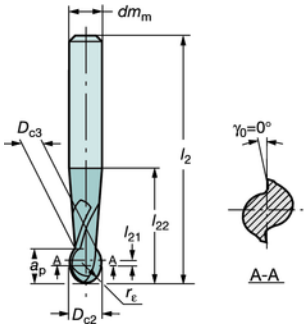
Centrum snijdend

Hardheid 43HRc tot 63HRc

Bolvormig ontwerp



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: $D_{c}2$: h9
dm_{m} : h6



Inch-uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, inch dm_{m}	D_{c3}	l_2	l_{21}	l_{22}	r_{ε}	Helix l_{sh}[2]	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610
		Cilindrische schacht											
1.57	.062	**RA216.62-0430-AK04G**	2	.250	.046	3.000		.125	.031	.014	.062	☆	☆
2.36	.093	**RA216.62-0630-AK06G**	2	.250	.078	3.000		.187	.046	.022	.093	☆	☆
3.18	.125	**RA216.62-0830-AK02G**	2	.250	.109	3.000		.250	.062	.028	.125	☆	☆
3.96	.156	**RA216.62-1030-AK02G**	2	.250	.140	3.000		.312	.078	.035	.156	☆	☆
4.75	.187	**RA216.62-1230-AK03G**	2	.250	.156	3.000		.375	.093	.043	.187	☆	☆
6.35	.250	**RA216.62-1630-AK04G**	2	.250	.203	3.000		.500	.125	.055	.250	☆	☆
7.92	.312	**RA216.62-2030-AK07G**	2	.375	.250	3.500	.125	.625	.156	.070	.437	☆	☆
9.52	.375	**RA216.62-2430-AK08G**	2	.375	.343	3.500	.125	.750	.187	.087	.500	☆	☆
12.70	.500	**RA216.62-3230-AK10G**	2	.500	.406	4.000	.125	1.000	.250	.110	.625	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

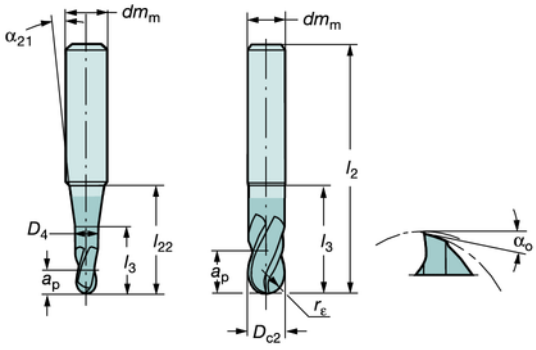
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid 43≤HRc≤63

Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	l_{22}	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	α_{21}	Max a_p[1]	P GC 1610	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1610	H GC 1620
		Cilindrische schacht																			
1	.039	R216.42-01030-AI10G	2	6	57	2	20		0.5	5.60	20	4°	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1.5	.059	R216.42-01530-AI15G	2	6	57	3	20		0.75	9.00	20	4°	1.5	☆						☆	
2	.079	R216.42-02030-AI20G	2	6	57	4	20		1	11.20	20	4°	2.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2.5	.098	R216.42-02530-AI25G	2	6	57	4	20		1.25	14.00	20	4°	2.5	☆						☆	
3	.118	R216.42-03030-AI03G	2	6	57	5	20		1.5	16.00	20	4°	3.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.42-04030-AI04G	2	6	57	6	20		2	22.40	14	4°	4.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.42-05030-AI05G	2	6	57	20		4.7	2.5	28.00	14	4°	5.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.42-06030-AI06G	2	8	57	21		5.7	3	35.50	14	4°	6.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.42-08030-AI08G	2	8	63	27		7.7	4	45.00	14	4°	8.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.42-10030-AI10G	2	10	72	32		9.7	5	56.00	12	4°	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.42-12030-AI12G	2	12	83	36		11.7	6	71.00	12	4°	12.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Cilindrische schacht, lang																			
1	.039	R216.42-01030-AP10G	2	6	80	2			0.5	5.60	20	2°30'	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2	.079	R216.42-02030-AP20G	2	6	80	3			1	11.20	20	2°30'	2.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.42-03030-AP03G	2	6	80	4			1.5	18.00	20	2°30'	3.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.42-04030-AP04G	2	8	90	5			2	22.40	14	2°30'	4.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.42-05030-AP05G	2	8	100	6			2.5	28.00	14	2°30'	5.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.42-06030-AP06G	2	10	100	7			3	35.50	14	2°30'	6.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.42-08030-AP08G	2	12	100	10			4	45.00	14	2°30'	8.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.42-10030-AP10G	2	14	125	12			5	56.00	12	2°30'	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.42-12030-AP12G	2	16	140	14			6	71.00	12	2°30'	12.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.44-06030-AI06G	4	8	57	20			3	35.50	14	4°	6.0	☆						☆	
8	.315	R216.44-08030-AI08G	4	8	63	26			4	45.00	14	4°	8.0	☆						☆	
10	.394	R216.44-10030-AI10G	4	10	72	30			5	56.00	12	4°	10.0	☆						☆	
12	.472	R216.44-12030-AI12G	4	12	83	36			6	71.00	12	4°	12.0	☆						☆	
16	.630	R216.44-16030-AI16G	4	16	92	42			8	90.00	12	4°	16.0	☆						☆	

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

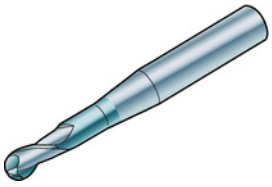
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

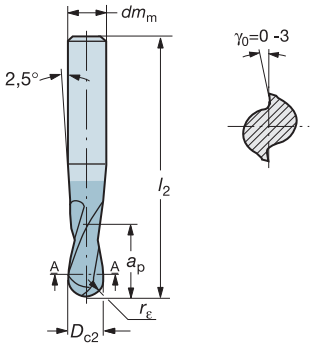
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid van 43HRc tot 58HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h9
dm_m : h6



Inch-uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	z_n 2)	Afmetingen, inch dm_m	l_2	r_ε	Max a_p 1)	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht											
1.57	.062	**RA216.42-0430-AL04G**	2	.250	4.000	.031	.063	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2.36	.093	**RA216.42-0630-AL06G**	2	.250	4.000	.047	.094	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.18	.125	**RA216.42-0830-AL03G**	2	.250	4.000	.063	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3.96	.156	**RA216.42-1030-AL04G**	2	.250	4.000	.078	.156	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4.75	.187	**RA216.42-1230-AL05G**	2	.250	4.000	.094	.188	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6.35	.250	**RA216.42-1630-AL06G**	2	.375	4.500	.125	.250	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7.92	.312	**RA216.42-2030-AL08G**	2	.500	5.000	.156	.313	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9.52	.375	**RA216.42-2430-AL09G**	2	.500	5.000	.188	.375	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12.70	.500	**RA216.42-3230-AL12G**	2	.625	5.500	.250	.500	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.

2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

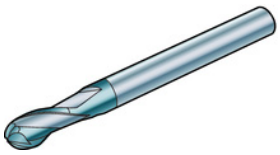
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

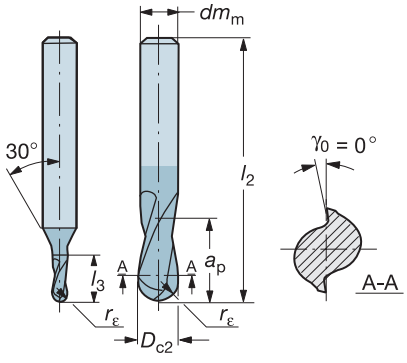
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid van 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_{c2} : h7
dm_m : h5



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	α^o	Max a_p[1]	P GC 1610	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1610	H GC 1620
		Cilindrische schacht																
1	.039	**R216.42-01030-AC15G**	2	6	57	4.5	0.5	5.60	20	1.5	☆						☆	
1	.039	**R216.42-01030-AK15G**	2	6	57	3	0.5	5.60	20	1.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1.5	.059	**R216.42-01530-AK20G**	2	6	57	4	0.75	9.00	20	2.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2	.079	**R216.42-02030-AC30G**	2	6	57	6	1	11.20	20	3.0	☆						☆	
2	.079	**R216.42-02030-AK30G**	2	6	57	6	1	11.20	20	3.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-AK30G**	2	6	57	6	1.25	14.00	20	3.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	**R216.42-03030-AK04G**	2	6	57	7	1.5	16.00	20	4.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	**R216.42-04030-AC05G**	2	6	57	14	2	22.40	14	5.0	☆						☆	
4	.157	**R216.42-04030-AK05G**	2	6	80	8	2	22.40	14	5.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	**R216.42-05030-AC06G**	2	6	57	15	2.5	28.00	14	6.0	☆						☆	
5	.197	**R216.42-05030-AK06G**	2	6	80	6	2.5	28.00	14	6.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	**R216.42-06030-AC10G**	2	6	57		3	35.50	14	10.0	☆						☆	
6	.236	**R216.42-06030-AK10G**	2	6	80		3	35.50	14	10.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R216.42-08030-AC16G**	2	8	63		4	45.00	14	16.0	☆						☆	
8	.315	**R216.42-08030-AK16G**	2	8	100		4	45.00	14	16.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R216.42-10030-AC19G**	2	10	72		5	56.00	12	19.0	☆						☆	
10	.394	**R216.42-10030-AK19G**	2	10	100		5	56.00	12	19.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R216.42-12030-AC22G**	2	12	83		6	71.00	12	22.0	☆						☆	
12	.472	**R216.42-12030-AK22G**	2	12	100		6	71.00	12	22.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	**R216.42-16030-AK32G**	2	16	125		8	90.00	12	32.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

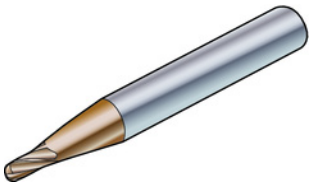
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

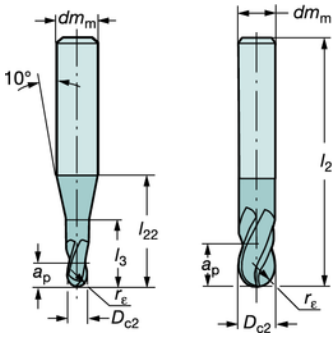
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid van 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: 30°
Toleranties: D_{c2} : 0/-0.01
dm_m : h4
r_ε: +0.003
-0.007



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	z_n[2]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	l_{22}	r_ε	Max a_p[1]	P GC 1610	H GC 1610	H GC 1700
		Cilindrische schacht										
3	.118	**R216.42-03030-AL04G**	2	6	70	5.5	14	1.5	4.5			☆
3	.118	**R216.42-03030-AC04G**	2	6	57	7		1.5	4.0	☆	☆	
3	.118	**R216.42-03030-AS04G**	2	6	57	5.5	14	1.5	4.5			☆
4	.157	**R216.42-04030-AC06G**	2	6	70	7	13	3	6.0			☆
4	.157	**R216.42-04030-AS06G**	2	6	57	7	12	3	6.0			☆
5	.197	**R216.42-05030-AC07G**	2	6	80	8.5	11	2.5	7.5			☆
5	.197	**R216.42-05030-AS07G**	2	6	57	8.5	11	2.5	7.5			☆
6	.236	**R216.42-06030-AC09G**	2	6	90			3	9.0			☆
6	.236	**R216.42-06030-AS09G**	2	6	57			3	9.0			☆
8	.315	**R216.42-08030-AC12G**	2	8	100			4	12.0			☆
8	.315	**R216.42-08030-AS12G**	2	8	63			4	12.0			☆
10	.394	**R216.42-10030-AC15G**	2	10	100			5	15.0			☆
10	.394	**R216.42-10030-AS15G**	2	10	72			5	15.0			☆
12	.472	**R216.42-12030-AC18G**	2	12	110			6	18.0			☆
12	.472	**R216.42-12030-AS18G**	2	12	83			6	18.0			☆

1) Max. snijkantlengte.
2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

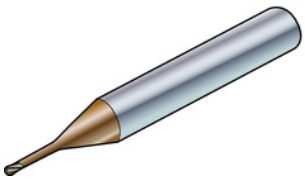
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

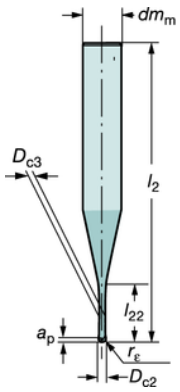
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid van 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: 30°
Toleranties: $D_{c}2$: 0/-0.01
dm_m : h4
r_ε: +0.003
-0.007



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	z_n 2)	Afmetingen, mm D_{c3}	dm_m	l_2	l_{22}	r_ε	Max a_p 1)	H GC 1700
		Cilindrische schacht								
0.1	.004	R216.42-00130-EC01G	2	0.08	4	45	0.15	0.05	0.1	☆
0.1	.004	R216.42-00130-FC01G	2	0.08	4	45	0.3	0.05	0.1	☆
0.1	.004	R216.42-00130-HC01G	2	0.08	4	45	0.75	0.05	0.1	☆
0.2	.008	R216.42-00230-EC02G	2	0.17	4	45	0.3	0.1	0.2	☆
0.2	.008	R216.42-00230-FC02G	2	0.17	4	45	0.6	0.1	0.2	☆
0.2	.008	R216.42-00230-GC02G	2	0.17	4	45	1	0.1	0.2	☆
0.2	.008	R216.42-00230-HC02G	2	0.17	4	45	1.5	0.1	0.2	☆
0.2	.008	R216.42-00230-IC02G	2	0.17	4	45	2	0.1	0.2	☆
0.3	.012	R216.42-00330-EC03G	2	0.27	4	45	0.45	0.15	0.2	☆
0.3	.012	R216.42-00330-FC03G	2	0.27	4	45	0.9	0.15	0.2	☆
0.3	.012	R216.42-00330-GC03G	2	0.27	4	45	1.5	0.15	0.2	☆
0.3	.012	R216.42-00330-HC03G	2	0.27	4	45	2	0.15	0.2	☆
0.3	.012	R216.42-00330-JC03G	2	0.27	4	45	3	0.15	0.2	☆
0.4	.016	R216.42-00430-EC04G	2	0.37	4	45	0.6	0.2	0.3	☆
0.4	.016	R216.42-00430-FC04G	2	0.37	4	45	1.2	0.2	0.3	☆
0.4	.016	R216.42-00430-GC04G	2	0.37	4	45	2	0.2	0.3	☆
0.4	.016	R216.42-00430-HC04G	2	0.37	4	45	3	0.2	0.3	☆
0.4	.016	R216.42-00430-IC04G	2	0.37	4	45	3.5	0.2	0.3	☆
0.4	.016	R216.42-00430-JC04G	2	0.37	4	45	4	0.2	0.3	☆
0.5	.020	R216.42-00530-EC05G	2	0.47	4	45	0.75	0.25	0.4	☆
0.5	.020	R216.42-00530-FC05G	2	0.47	4	45	1.5	0.25	0.4	☆
0.5	.020	R216.42-00530-HC05G	2	0.47	4	45	3	0.25	0.4	☆
0.5	.020	R216.42-00530-JC05G	2	0.47	4	45	5	0.25	0.4	☆
0.6	.024	R216.42-00630-EC06G	2	0.57	4	45	0.9	0.3	0.4	☆
0.6	.024	R216.42-00630-FC06G	2	0.57	4	45	1.8	0.3	0.4	☆
0.6	.024	R216.42-00630-GC06G	2	0.57	4	45	3	0.3	0.4	☆
0.6	.024	R216.42-00630-IC06G	2	0.57	4	45	5	0.3	0.4	☆
0.6	.024	R216.42-00630-JC06G	2	0.57	4	45	6	0.3	0.4	☆
0.8	.032	R216.42-00830-EC08G	2	0.77	4	45	1.2	0.4	0.5	☆
0.8	.032	R216.42-00830-FC08G	2	0.77	4	45	2.4	0.4	0.5	☆
0.8	.032	R216.42-00830-GC08G	2	0.77	4	45	4	0.4	0.5	☆
0.8	.032	R216.42-00830-HC08G	2	0.77	4	45	6	0.4	0.5	☆
1	.039	R216.42-01030-EC10G	2	0.96	6	45	1.5	0.5	0.8	☆
1	.039	R216.42-01030-FC10G	2	0.96	6	45	3	0.5	0.8	☆
1	.039	R216.42-01030-HC10G	2	0.96	6	45	6	0.5	0.8	☆
1	.039	R216.42-01030-IC10G	2	0.96	6	45	8	0.5	0.8	☆
1	.039	R216.42-01030-JC10G	2	0.96	6	50	10	0.5	0.8	☆

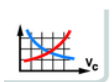
1) Max. snijkantlengte.

2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117



D350

D356

D229

G6

D2

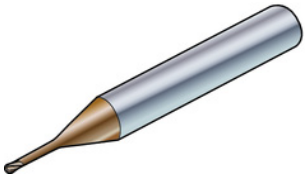
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

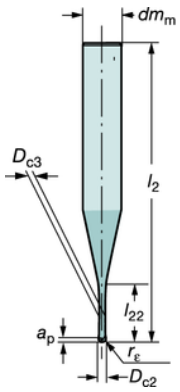
Radiusfrees

Centrum snijdend

Hardheid van 43HRc tot 63HRc



Spiraalhoek: 30°
Toleranties: D_{c2} : 0/-0.01
dm_m : h4
r_ε: +0.003
-0.007



Metrische uitvoering

D_{c2} mm	D_{c2} inch	Bestelnummer	z_n[2]	Afmetingen, mm D_{c3}	dm_m	l_2	l_{22}	r_ε	Max a_p[1]	H GC 1700
1.2	.047	**R216.42-01230-EC12G**	2	1.15	6	45	1.8	0.6	1.1	☆
1.2	.047	**R216.42-01230-FC12G**	2	1.15	6	45	3.6	0.6	1.1	☆
1.5	.059	**R216.42-01530-EC15G**	2	1.44	6	45	2.25	0.75	1.4	☆
1.5	.059	**R216.42-01530-FC15G**	2	1.44	6	45	4.5	0.75	1.4	☆
1.5	.059	**R216.42-01530-GC15G**	2	1.44	6	45	8	0.75	1.4	☆
1.5	.059	**R216.42-01530-IC15G**	2	1.44	6	50	12	0.75	1.4	☆
2	.079	**R216.42-02030-EC20G**	2	1.92	6	45	3	1	1.7	☆
2	.079	**R216.42-02030-FC20G**	2	1.92	6	45	6	1	1.7	☆
2	.079	**R216.42-02030-GC20G**	2	1.92	6	45	8	1	1.7	☆
2	.079	**R216.42-02030-HC20G**	2	1.92	6	50	12	1	1.7	☆
2	.079	**R216.42-02030-IC20G**	2	1.92	6	50	16	1	1.7	☆
2	.079	**R216.42-02030-JC20G**	2	1.92	6	55	20	1	1.7	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-EC25G**	2	2.42	6	45	3.75	1.25	2.0	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-FC25G**	2	2.42	6	45	7.5	1.25	2.0	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-GC25G**	2	2.42	6	50	12.5	1.25	2.0	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-HC25G**	2	2.42	6	50	15	1.25	2.0	☆
2.5	.098	**R216.42-02530-IC25G**	2	2.42	6	55	20	1.25	2.0	☆

1) Max. snijkantlengte.

2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

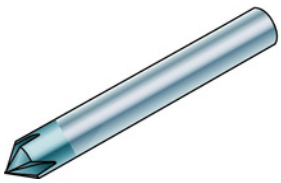
Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

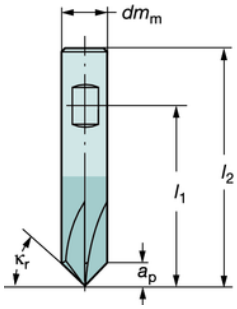
D350 D356 D229 G6 D2

Aanschuinfrees

Hardheid <63 HRc



Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

Bestelnummer	z_n[1]	Afmetingen, mm dm_m	κ_r	l_1	l_2	Max. a_p	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
Cilindrische schacht												
R215.84-01000-AC25G	4	6	45	21	57	2.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
R215.84-01500-AC43G	4	10	45	60	100	4.25	☆	☆	☆	☆	☆	☆
R215.85-02000-AC30G	5	8	45	44	80	3	☆	☆	☆	☆	☆	☆
R215.86-03000-AC05G	6	12	45	38	83	4.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
R215.94-01500-AC74G	4	10	60	60	100	7.35	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Weldon												
R215.84-01500-BC43G	4	10	45	80	100	4.25	☆	☆	☆	☆	☆	☆
R215.86-03000-BC05G	6	12	45	60.5	83	4.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
R215.94-01500-BC74G	4	10	60	80	100	7.35	☆	☆	☆	☆	☆	☆

[1] zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

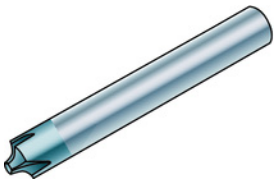
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

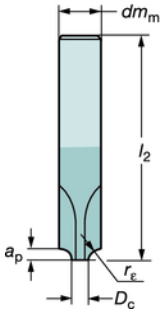
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aanschuinradiusfrees

Hardheid <63HRc



Toleranties: dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	z_n[2]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	r_ε	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	N GC 1620	S GC 1620	H GC 1620
		Cilindrische schacht											
4	.157	R215.03-04000BAC01G	3	6	57	0.5	0.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R215.03-04000CAC01G	3	6	57	0.75	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R215.04-04000CAC01G	4	8	63	1	1.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R215.04-04000DAC02G	4	8	63	1.5	1.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R215.04-05000EAC02G	4	10	72	2	2.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R215.04-05000FAC03G	4	10	72	2.5	2.5	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R215.04-05000GAC03G	4	12	83	3	3.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R215.04-06000IAC04G	4	14	83	4	4.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R215.04-06000KAC05G	4	16	92	5	5.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R215.04-08000MAC06G	4	20	104	6	6.0	☆	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.

2) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

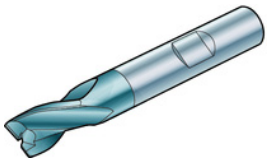
Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

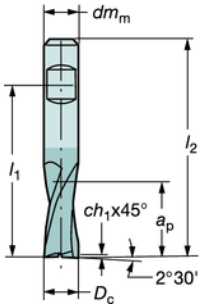
Sleuffrees

Hardheid <48 HRc

Spiebaan



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	N GC 1630	S GC 1630
		Weldon												
2	.079	R216.12-02030-BS30P	2	6	32	50	0.10	11.20	3.0	☆	☆	☆	☆	☆
2.5	.098	R216.12-02530-BS30P	2	6	32	50	0.10	14.00	3.0	☆	☆	☆	☆	☆
2.8	.110	R216.12-02830-BS40P	2	6	32	50	0.10	16.00	4.0	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.12-03030-BS04P	2	6	14	50	0.10	16.00	4.0	☆	☆	☆	☆	☆
3.5	.138	R216.12-03530-BS04P	2	6	32	50	0.10	20.00	4.0	☆	☆	☆	☆	☆
3.8	.150	R216.12-03830-BS05P	2	6	36	54	0.10	22.40	5.0	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.12-04030-BS05P	2	6	36	54	0.10	22.40	5.0	☆	☆	☆	☆	☆
4.8	.189	R216.12-04830-BS06P	2	6	36	54	0.15	28.00	6.0	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.12-05030-BS06P	2	6	36	54	0.15	28.00	6.0	☆	☆	☆	☆	☆
5.75	.226	R216.12-05830-BS07P	2	6	36	54	0.15	35.50	7.0	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.12-06030-BS07P	2	6	36	54	0.15	35.50	7.0	☆	☆	☆	☆	☆
6.75	.266	R216.12-06830-BS08P	2	8	40	58	0.15	40.00	8.0	☆	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.12-07030-BS08P	2	8	40	58	0.15	40.00	8.0	☆	☆	☆	☆	☆
7.75	.305	R216.12-07830-BS09P	2	8	40	58	0.15	45.00	9.0	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.12-08030-BS09P	2	8	40	58	0.15	45.00	9.0	☆	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.12-09030-BS10P	2	10	46	66	0.25	50.00	10.0	☆	☆	☆	☆	☆
9.7	.382	R216.12-09730-BS11P	2	10	46	66	0.15	56.00	11.0	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.12-10030-BS11P	2	10	46	66	0.25	56.00	11.0	☆	☆	☆	☆	☆
11.7	.461	R216.12-11730-BS12P	2	12	50.5	73	0.25	71.00	12.0	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.12-12030-BS12P	2	12	50.5	73	0.25	71.00	12.0	☆	☆	☆	☆	☆
13.7	.539	R216.12-13730-BS14P	2	14	52.5	75	0.25	80.00	14.0	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.12-14030-BS14P	2	14	52.5	75	0.25	80.00	14.0	☆	☆	☆	☆	☆
15.7	.618	R216.12-15730-BS16P	2	16	58	82	0.25	90.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.12-16030-BS16P	2	16	58	82	0.25	90.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆
17.7	.697	R216.12-17730-BS18P	2	18	60	84	0.25	100.00	18.0	☆	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.12-18030-BS18P	2	18	60	84	0.25	100.00	18.0	☆	☆	☆	☆	☆
19.7	.776	R216.12-19730-BS20P	2	20	67	92	0.25	112.00	20.0	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.12-20030-BS20P	2	20	67	92	0.35	112.00	20.0	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

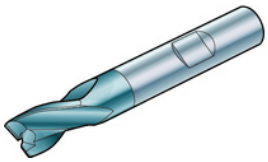
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Sleuffrees

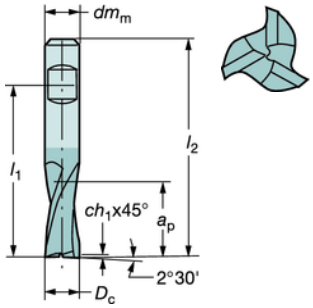
Hardheid <48 HRc

Spiebaan



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: e8[4)]
dm_m: h6

4) Geldt voor vingerfrezen zonder decimalen op D_c,voor vingerfrezen met decimalen op D_c is de tolerantie h10



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3)]	Afmetingen, mm dm_m	l_1	l_2	ch_1	Helix l_{sh} mm[2)]	Max a_p[1)]	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	N GC 1630	S GC 1630
		Weldon												
1.8	.071	R216.13-01830-BS30P	3	6	32	50	0.10	10.00	3.0	☆	☆	☆	☆	☆
2	.079	R216.13-02030-BS30P	3	6	32	50	0.10	11.20	3.0	☆	☆	☆	☆	☆
2.8	.110	R216.13-02830-BS40P	3	6	32	50	0.10	16.00	4.0	☆	☆	☆	☆	☆
3	.118	R216.13-03030-BS04P	3	6	32	50	0.10	16.00	4.0	☆	☆	☆	☆	☆
3.8	.150	R216.13-03830-BS05P	3	6	36	54	0.10	22.40	5.0	☆	☆	☆	☆	☆
4	.157	R216.13-04030-BS05P	3	6	36	54	0.10	22.40	5.0	☆	☆	☆	☆	☆
4.8	.189	R216.13-04830-BS06P	3	6	36	54	0.15	28.00	6.0	☆	☆	☆	☆	☆
5	.197	R216.13-05030-BS06P	3	6	36	54	0.15	28.00	6.0	☆	☆	☆	☆	☆
5.75	.226	R216.13-05830-BS07P	3	6	36	54	0.15	35.50	7.0	☆	☆	☆	☆	☆
6	.236	R216.13-06030-BS07P	3	6	36	54	0.15	35.50	7.0	☆	☆	☆	☆	☆
6.75	.266	R216.13-06830-BS08P	3	8	40	58	0.15	40.00	8.0	☆	☆	☆	☆	☆
7	.276	R216.13-07030-BS08P	3	8	40	58	0.15	40.00	8.0	☆	☆	☆	☆	☆
7.75	.305	R216.13-07830-BS09P	3	8	40	58	0.15	45.00	9.0	☆	☆	☆	☆	☆
8	.315	R216.13-08030-BS09P	3	8	40	58	0.15	45.00	9.0	☆	☆	☆	☆	☆
9	.354	R216.13-09030-BS10P	3	10	46	66	0.25	50.00	10.0	☆	☆	☆	☆	☆
9.7	.382	R216.13-09730-BS11P	3	10	46	66	0.25	56.00	11.0	☆	☆	☆	☆	☆
10	.394	R216.13-10030-BS11P	3	10	46	66	0.25	56.00	11.0	☆	☆	☆	☆	☆
11.7	.461	R216.13-11730-BS12P	3	12	50.5	73	0.25	71.00	12.0	☆	☆	☆	☆	☆
12	.472	R216.13-12030-BS12P	3	12	50.5	73	0.25	71.00	12.0	☆	☆	☆	☆	☆
13.7	.539	R216.13-13730-BS14P	3	14	52.5	75	0.25	80.00	14.0	☆	☆	☆	☆	☆
14	.551	R216.13-14030-BS14P	3	14	52.5	75	0.25	80.00	14.0	☆	☆	☆	☆	☆
15.7	.618	R216.13-15730-BS16P	3	16	58	82	0.25	90.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆
16	.630	R216.13-16030-BS16P	3	16	58	82	0.25	90.00	16.0	☆	☆	☆	☆	☆
17.7	.697	R216.13-17730-BS18P	3	18	60	84	0.25	100.00	18.0	☆	☆	☆	☆	☆
18	.709	R216.13-18030-BS18P	3	18	60	84	0.25	100.00	18.0	☆	☆	☆	☆	☆
19.7	.776	R216.13-19730-BS20P	3	20	67	92	0.25	112.00	20.0	☆	☆	☆	☆	☆
20	.787	R216.13-20030-BS20P	3	20	67	92	0.35	112.00	20.0	☆	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

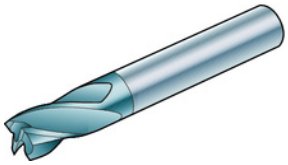
D350 D356 D229 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

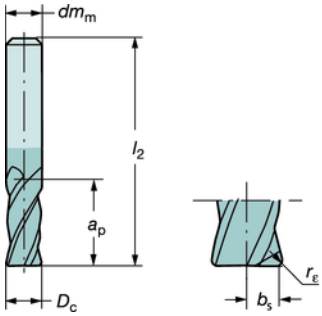
Vingerfrezen voor draaifrezen

Centrum snijdend

Hardheid <48 HRc



Spiraalhoek: -30°
Toleranties: D_c: h10
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	b_s	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	K GC 1620	S GC 1620
		Cilindrische schacht											
6	.236	**R216.T4-06030BAS10N**	4	6	54	2.5	0.5	35.50	10	☆	☆	☆	☆
8	.315	**R216.T4-08030BAS12N**	4	8	58	3.5	0.5	45.00	12	☆	☆	☆	☆
10	.394	**R216.T4-10030CAS14N**	4	10	66	4	1	56.00	14	☆	☆	☆	☆
12	.472	**R216.T4-12030CAS16N**	4	12	73	5	1	71.00	16	☆	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Opmerking: een gespecialiseerde vingerfrees CoroMill® Plura met een speciaal ontworpen snijgeometrie voor Turn-Mill-bewerkingen. Zie Technisch Handboek.

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2

CoroMill Plura met iLock

Volhardmetalen vingerfrezen

Voorkomt uittrekken uit de houder in combinatie met optimale productiviteit

- High performance hardmetaalsoorten GC1620, GC1640 handhaaft snijkant scherpte gedurende langere tijd in snede in titanium
- Aanvullende toepassingen in staal, RVS
- Radius voor typische vormen in lucht- en ruimtevaart framecomponenten
- Kamerfrezen met hoge axiale aangrijping

Typische vormen in lucht- en ruimtevaart framecomponenten

	r_ε							
Dc, mm	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	6.3
12	x	x	x	x	x	x	x	
16	x	x	x	x	x	x	x	x
20		x		x		x	x	x

Krimphouders:

- Coromant Capto
- HSK A/C
- ISO 7388.1
- MAS-BT 403
- CAT-V

- iLock spiraal groef op CoroMill Plura vingerfrezen voor een absoluut veilige bevestiging van het snijgereedschap
- Door de spiraalvorm op de gereedschapschacht, wordt het gereedschap in de houder gefixeerd
- Spieen in ShrinkFit houder die de vingerfrees geleiden en op zijn plek houden
- Uiterst nauwkeurige ShrinkFit houderopspanning met geringe gereedschapuitloop ± 0.005 mm (.0002 inch) bij 3 x D

ISO-toepassingen:

S

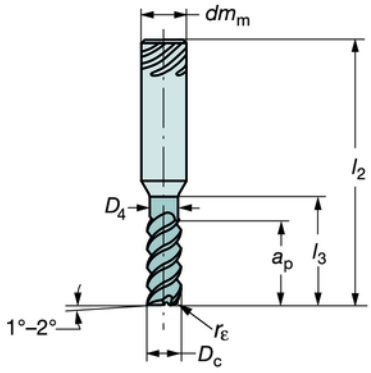
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Eerste keuze
Cilindrisch met hals
Hardheid ≤ 48HRc

Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h6



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	S GC 1640
12	.472	R216.24-12050BYC19P	4	12	83	33	11.4	0.5	35.50	19.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050CYC19P	4	12	83	33	11.4	1	35.50	19.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050EYC19P	4	12	83	33	11.4	2	35.50	19.0	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050BYC26P	4	16	92	42	15.2	0.5	45.00	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050CYC26P	4	16	92	42	15.2	1	45.00	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050EYC26P	4	16	92	42	15.2	2	45.00	26.0	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050CYC32P	4	20	104	52	19	1	56.00	32.0	☆	☆	☆
		R216.24-20050EYC32P	4	20	104	52	19	2	56.00	32.0	☆	☆	☆
		R216.24-20050lYC32P	4	20	104	52	19	4	56.00	32.0	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2 J3

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

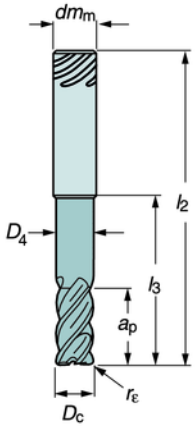
Voorbewerken, semi-nabewerken vingerfrees

Centrum snijdend

Gereedschappen met variabele diepte van de spiraalgroef

Hardheid ≤ 48HRc
Differentiële vertanding

Spiraalhoek: -50°
Toleranties: D_c: h9
dm_m: h8



Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	l_3	D_4	r_ε	Helix l_{sh} mm[2]	Max a_p[1]	P GC 1620	M GC 1620	S GC 1620
12	.472	R216.24-12050CYK26P	4	12	100	53	11.4	1	35.50	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050DYK26P	4	12	100	53	11.4	1.5	35.50	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050EYK26P	4	12	100	53	11.4	2	35.50	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050FYK26P	4	12	100	53	11.4	2.5	35.50	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050GYK26P	4	12	100	55	11.4	3	35.50	26.0	☆	☆	☆
		R216.24-12050IYK26P	4	12	100	53	11.4	4	35.50	26.0	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050CYK36P	4	16	115	65	15.2	1	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050DYK36P	4	16	115	65	15.2	1.5	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050EYK36P	4	16	115	65	15.2	2	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050FYK36P	4	16	115	65	15.2	2.5	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050GYK36P	4	16	115	65	15.2	3	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050IYK36P	4	16	115	65	15.2	4	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050OYK36P	4	16	115	67	15.2	6.35	45.00	36.0	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050FYK44P	4	20	145	80	19	2.5	56.00	44.0	☆	☆	☆
		R216.24-20050GYK44P	4	20	145	80	19	3	56.00	44.0	☆	☆	☆
		R216.24-20050IYK44P	4	20	145	80	19	4	56.00	44.0	☆	☆	☆
		R216.24-20050OYK44P	4	20	145	80	19	6.35	56.00	44.0	☆	☆	☆
25	.984	R216.25-25050GYK54P	5	25	156	99	24	3	71.00	54.0	☆	☆	☆
		R216.25-25050IYK54P	5	25	156	99	24	4	71.00	54.0	☆	☆	☆
		R216.25-25050OYK54P	5	25	156	99	24	6.35	71.00	54.0	☆	☆	☆
12	.472	R216.24-12050GYL26P	4	12	105	60	11.4	3	35.50	26.0	☆	☆	☆
16	.630	R216.24-16050GYL36P	4	16	128	80	15.2	3	45.00	36.0	☆	☆	☆
		R216.24-16050OYL36P	4	16	128	80	15.2	6.35	45.00	36.0	☆	☆	☆
20	.787	R216.24-20050GYL44P	4	20	150	100	19	3	56.00	44.0	☆	☆	☆
		R216.24-20050OYL44P	4	20	150	100	19	6.35	56.00	44.0	☆	☆	☆
25	.984	R216.25-25050GYL54P	5	25	181	125	24	3	71.00	54.0	☆	☆	☆
		R216.25-25050OYL54P	5	25	181	125	24	6.35	71.00	54.0	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

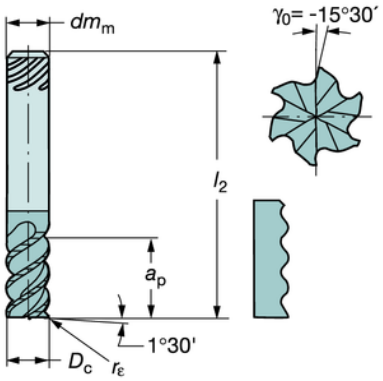
D350 D356 D229 G6 D2 J3

Vingerfrees voor voorfrezen

Centrum snijdend

Kordell

Spiraalhoek: -45°
Toleranties: D_c: h12
dm_m: h6



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	D_c mm.	Bestelnummer	zn3)[3]	Afmetingen, mm dm_m	l_2	r_ε	Helix l_{sh} mm²)[2]	Max a_p[1]	P GC 1640	M GC 1640	S GC 1640
16	.630	R216.36-16045IYC32K	6	16	92	4	63.00	32.0	☆	☆	☆
		R216.36-16045IYK32K	6	16	112	4	63.00	32.0	☆	☆	☆
20	.787	R216.36-20045IYC38K	6	20	104	4	80.00	38.0	☆	☆	☆
		R216.36-20045IYK38K	6	20	130	4	80.00	38.0	☆	☆	☆
25	.984	R216.38-25045IYC45K	8	25	121	4	80.00	45.0	☆	☆	☆
		R216.38-25045IYK45K	8	25	156	4	80.00	45.0	☆	☆	☆

1) Max. snijkantlengte.
2) Spoed per omw.
3) zn = totaal aantal tanden

Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

Plura Guide

Eerste keuze: gebruik Plura Guide. Bestelnr. C-2948-117

D350 D356 D229 G6 D2 J3

SANDVIK Coromant

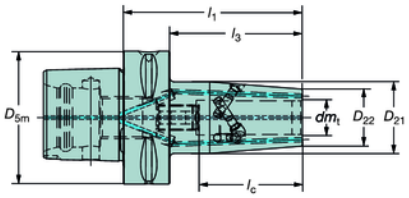
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Coromant Capto® krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

Cx-391.19Y

Korte uitvoering



Afmeting koppeling	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)																
			D_{5m} mm	D_{5m} in.	dm_1 mm	dm_1 in.	D_{21} mm	D_{21} in.	D_{22} mm	D_{22} in.	l_c min mm	l_c min in.	l_c max mm	l_c max in.	l_1 mm	l_1 in.	l_3 mm	l_3 in.	KG
C6	**C6-391.19Y-12 080**	1	63	2.480	12	.472	32	1.260	24	.945	36	1.417	46	1.811	80	3.150	58	2.284	1.0
	C6-391.19Y-16 085	1	63	2.480	16	.630	34	1.339	27	1.063	39	1.535	49	1.929	85	3.346	63	2.480	1.1
	C6-391.19Y-20 085	1	63	2.480	20	.787	42	1.654	33	1.299	41	1.614	51	2.008	85	3.346	63	2.480	1.2
	C6-391.19Y-25 090	1	63	2.480	25	.984	53	2.087	44	1.732	47	1.850	57	2.244	95	3.740	68	2.677	1.5
C8	**C8-391.19Y-12 090**	1	80	3.150	12	.472	32	1.260	24	.945	36	1.417	46	1.811	90	3.543	60	2.362	2.0
	C8-391.19Y-16 095	1	80	3.150	16	.630	34	1.339	27	1.063	49	1.929	49	1.929	95	3.740	65	2.559	2.0
	C8-391.19Y-20 095	1	80	3.150	20	.787	42	1.654	33	1.299	41	1.614	51	2.008	95	3.740	65	2.559	2.45
	C8-391.19Y-25 100	1	80	3.150	25	.984	53	2.087	44	1.732	47	1.850	57	2.244	100	3.937	70	2.756	2.5

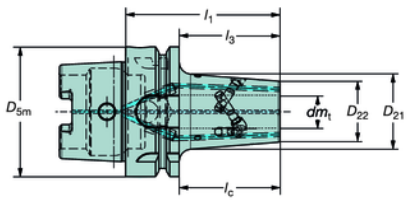
[1] 1 = koelvloeistof door het midden

HSK krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

392.41019Y

Korte uitvoering



Afm. HSK	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)																
			D_{5m} mm	D_{5m} in.	dm_1 mm	dm_1 in.	D_{21} mm	D_{21} in.	D_{22} mm	D_{22} in.	l_c min mm	l_c min in.	l_c max mm	l_c max in.	l_1 mm	l_1 in.	l_3 mm	l_3 in.	KG
63	**392.41019Y-6312070**	1	63	2.480	12	.472	33.5	1.319	26.5	1.043	46	1.811	46	1.811	70	2.756	44	1.732	0.9
	392.41019Y-6316075	1	63	2.480	16	.630	37.3	1.468	29.5	1.161	49	1.929	49	1.929	75	2.953	49	1.929	0.9
	392.41019Y-6320075	1	63	2.480	20	.787	43.3	1.705	35.5	1.398	49	1.929	49	1.929	75	2.953	49	1.929	1.0
	392.41019Y-6325085	1	63	2.480	25	.984	51	2.008	45	1.772	57	2.244	57	2.244	85	3.346	59	2.323	1.3
100	**392.41019Y-10012095**	1	100	3.937	12	.472	73	2.874	27	1.063	37	1.457	47	1.850	95	3.740	66	2.598	4.0
	392.41019Y-10016100	1	100	3.937	16	.630	60	2.362	33	1.299	37	1.457	47	1.850	100	3.937	71	2.795	3.1
	392.41019Y-10020105	1	100	3.937	20	.787	85	3.346	44	1.732	42	1.654	52	2.047	105	4.134	76	2.992	3.6
	392.41019Y-10025115	1	100	3.937	25	.984	85	3.346	44	1.732	48	1.890	58	2.284	115	4.528	86	3.386	3.7

[1] 1 = koelvloeistof door het midden

D350 D356 D229 G6 D2 J3

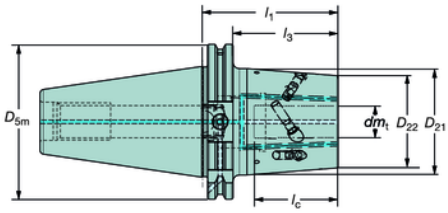
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Coromant krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

391.45019/391.55019/391.14019

Korte uitvoering



Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, mm D_{5m}	dm_1	D_{21}	D_{22}	lc min	lc max	l_1	l_3	kg
ISO7388.1	40	**392.14019Y-4012065**	7	44.45	12	34	26.5	37	47	65	45.9	1.2
		392.14019Y-4016065	7	44.45	16	37	29.5	40	50	65	45.9	1.0
		392.14019Y-4020065	7	44.45	20	43	35.5	42	52	65	45.9	1.5
		392.14019Y-4025075	7	44.45	25	50	45.5	48	58	75	55.9	1.7
	50	**392.14019Y-5012080**	7	69.85	12	55	27	37	47	80	60.9	3.0
		392.14019Y-5016080	7	69.85	16	43	33.3	40	50	80	60.9	3.1
		392.14019Y-5020080	7	69.85	20	54.3	44.7	42	52	80	60.9	3.4
		392.14019Y-5025100	7	69.85	25	78	44	48	58	100	80.9	3.8
MAS-BT 403	40	**392.5519Y-40 12 070**	7	44.45	12	33.3	26.5	37	47	70	43	1.2
		392.5519Y-40 16 075	7	44.45	16	37	29.5	40	50	75	48	1.4
		392.5519Y-40 20 075	7	44.45	20	43	35.5	42	52	75	48	1.5
		392.5519Y-40 25 085	7	44.45	25	54.7	45.5	47	57	85	58	1.7
	50	**392.5519Y-50 12 100**	7	69.85	12	55	27	37	47	100	62	1.2
		392.5519Y-50 16 100	7	69.85	16	43.1	33.3	40	50	100	62	1.2
		392.5519Y-50 20 100	7	69.85	20	54.5	44.7	42	52	100	62	1.2
		392.5519Y-50 25 100	7	69.85	25	54.5	44.7	48	58	100	62	1.2

Type machine	Conus	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Afmetingen, inch D_{5m}	dm_1	D_{21}	D_{22}	lc min	lc max	l_1	l_3	Lbs
CAT V	40	**392.4519Y-40 12 065**	7	1.750	.472	1.331	1.043	1.457	1.850	2.559	1.807	2.6
		392.4519Y-40 16 065	1	1.750	.630	1.449	1.161	1.575	1.968	2.559	1.807	2.6
		392.4519Y-40 20 065	1	1.750	.787	1.724	1.398	1.575	1.968	2.559	1.795	2.6
		392.4519Y-40 25 075	1	1.750	.984	1.791	1.713	1.890	2.284	2.953	2.201	2.9
	50	**392.4519Y-50 12 080**	1	2.750	.472	2.165	1.063	1.457	1.850	3.150	2.398	6.5
		392.4519Y-50 16 080	7	2.750	.630	1.697	1.311	1.575	1.968	3.150	2.398	6.7
		392.4519Y-50 20 080	7	2.750	.787	2.146	1.760	1.654	2.047	3.150	2.398	8.0
		392.4519Y-50 25 125	7	2.750	.984	2.146	1.760	1.890	2.284	4.921	4.169	8.1

[1] 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

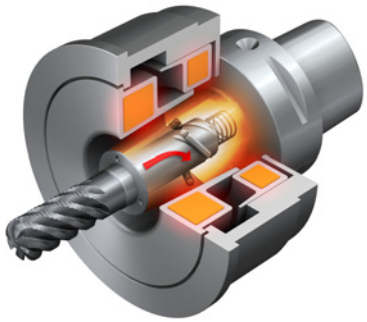
De cilindrische gereedschapsschacht moet vrij zijn van vuil en bramen voordat deze in de adapter gemonteerd wordt om een veilige grip en de precisie te behouden. De schacht moet zonder spantang gemonteerd worden.

Let op: De tolerantie op de diameter van de klemhouderschacht moet h6 of beter zijn.

Verhittingsapparatuur

- Gecontroleerde hitte van krimp-apparaat doet de binnendiameter van het gereedschapopnamegat uitzetten
- Gereedschapschacht wordt in adapter geplaatst
- Door natuurlijke koeling krimpt het gat en klemt het gereedschap met een hoge klemkracht voor een goede opspanning en veilig bewerken

Krimpadapters vormen een essentiële verbinding in de bewerkingsketen:
High technology machines, veilige adapters en productieve gereedschappen



D350

D356

D229

G6

D2

J3

SANDVIK Coromant

CoroMill® Plura

Draadfrees

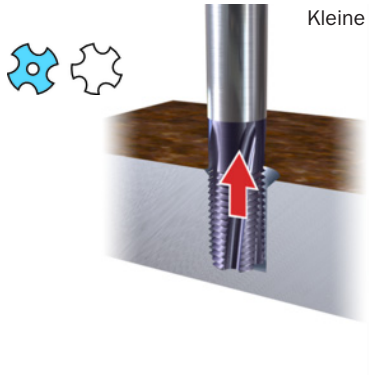
Snijdt de draad in slechts één pas

Diameter 3.2 - 19 mm (.189 - .783 inch)

Slechts één frees voor de meeste draden met dezelfde spoed

Rechtse draden

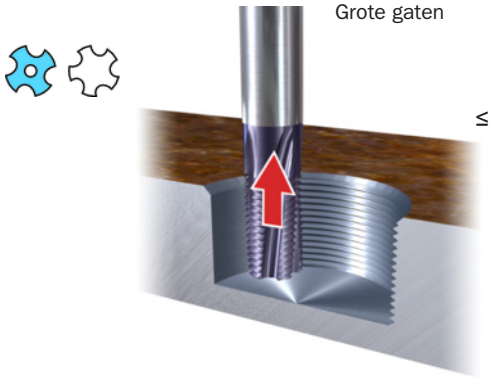
Kleine gaten



≤ 48 HRC

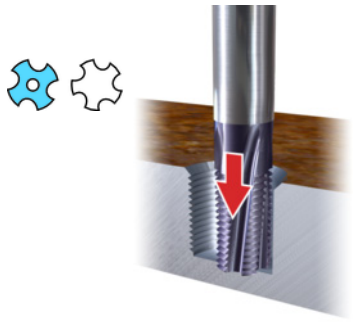
Rechtse draden

Grote gaten



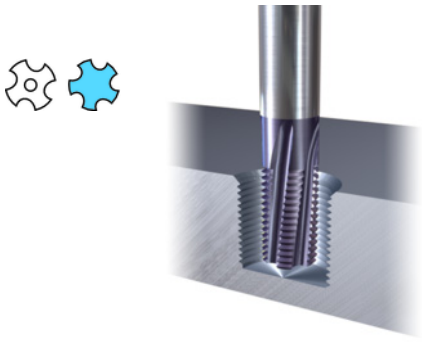
≤ 48 HRC

Linkse draden

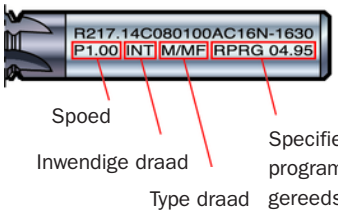


≤ 48 HRC

Rechtse draden



≤ 56 HRC
- meer dan één pas nodig



Betrouwbare prestaties

- Produceert kleine spanen - gemakkelijk af te voeren.
- Gemakkelijk te verwijderen, in geval van breuk.

Veel voorkomende machine- en opspanningseisen

- Geschikt voor gelijktijdig circulair frezen in drie assen (X-Y-Z).
- Bevestiging in conventionele spantang.

Snijgegevens en programmeren

Gebruik de PluraGuide voor de keuze van gereedschap en snijgegevens, en voor het programmeren.

Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde vestiging van Sandvik Coromant.

PluraGuide

Meer informatie over snijgegevens en gereedschapsaanbevelingen vindt u in PluraGuide (C-2948-036).

ISO-toepassingen:

P M K N S H

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Coedesleutel voor CoroMill® Plura draadfrezen

R	21	7	.	1	5	C	100	300	A	K	30	N
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12

1 Rotatierichting

R Rechts

2 Type gereedschap

21 Vingerfrees

3 Functie

7 Draadwervelen

4 Type draad

1= Metrisch/Metrisch Fijn inwendige draad

2= Metrisch/Metrisch Fijn uitwendige draad

3= UNC/UNF inwendige draad

4= UNC/UNF uitwendige draad

5= NPT inwendige draad

6= NPT uitwendige draad

7= NPTF inwendige draad

8= NPTF uitwendige draad

5 Aantal tanden

1-9 1 tot 9 tanden

6 Koelvloeistoftoevoer

C Inwendige koelvloeistof

\- Geen koelvloeistof binnendoor

7 Diameter gereedschap

Freesdiameter in 1/10 mm

8 Spoed

Spoed in 1/10 mm

9 Schachttype

A Cilindrische schacht

B Weldon schacht

10 Lengte van schacht

S Korte schachtlengte
C Lange schachtlengte
K Schachtlengte > "C"
L Schachtlengte > "K"
X Schachtlengte > "L"

11 Max snedediepte, a_p

Freeslengte in mm
(Als D_c of D_{c2} < 3 mm in 1/10 mm)

12 Type geometrie

N 10° spiraalhoek, 9-12° spaanhoek inwendige draad

H 30° spiraalhoek, < 0° spaanhoek inwendige draad

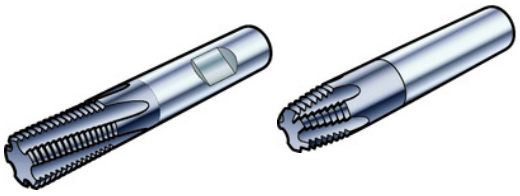
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

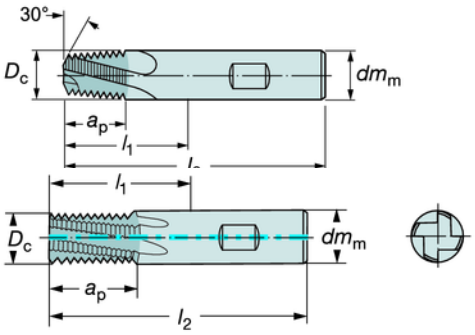
CoroMill® Plura Draadfrees

Inwendige draden

Inch, 60°

Hardheid <48HRc





Bestelnummer	Draad	Koelvloeistof[1]	Type front z_n	Afmetingen, inch Spoed P_{th}[2]	D_c	dm_m	l_1	l_2	Max. a_p	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	N GC 1630	S GC 1630
Weldon														
R217.53-079270AC11N	1/8-27 NPT	0	3	27	.311	.375	.866	2.284	.453	☆	☆	☆	☆	☆
R217.53-099180AC15N	1/4-18 NPT	0	3	18	.390	.394	1.024	2.598	.627	☆	☆	☆	☆	☆
R217.54-159140AC20N	1/2-14 NPT	0	4	14	.626	.630	1.339	3.228	.806	☆	☆	☆	☆	☆
R217.55-199115AC27N	1/2-14 NPT	0	5	11.5	.784	.787	1.654	3.622	1.068	☆	☆	☆	☆	☆
R217.73-079270AC11N	1/8-27 NPTF	0	3	27	.311	.315	.866	2.284	.453	☆	☆	☆	☆	☆
R217.73-099180AC15N	1/4-18 NPTF	0	3	18	.390	.394	1.024	2.598	.627	☆	☆	☆	☆	☆
R217.74-159140AC20N	1/2-14 NPTF	0	4	14	.626	.630	1.339	3.228	.806	☆	☆	☆	☆	☆
R217.75-199115AC27N	1/2-14 NPTF	0	5	11.5	.784	.787	1.654	3.622	1.068	☆	☆	☆	☆	☆
R217.33C048200AC13N	1/4-20 UNC	1	3	20	.189	.236	.827	2.244	.551	☆	☆	☆	☆	☆
R217.33C048280AC13N	1/4-28 UNF	1	3	28	.189	.236	.827	2.244	.536	☆	☆	☆	☆	☆
R217.33C055180AC14N	5/16-18 UNC	1	3	18	.216	.236	.827	2.244	.556	☆	☆	☆	☆	☆
R217.33C060240AC13N	5/16-24 UNF	1	3	24	.236	.236	.827	2.244	.541	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C075160AC19N	3/8-16 UNC	1	4	16	.295	.315	1.063	2.480	.750	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C080140AC19N	7/16-14 UNC	1	4	14	.315	.315	1.063	2.480	.785	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C080200AC19N	7/16-20 UNF	1	4	20	.315	.315	1.063	2.480	.750	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C100120AC21N	9/16-12 UNC	1	4	12	.394	.394	1.260	2.835	.833	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C100130AC21N	1/2-13 UNC	1	4	13	.394	.394	1.260	2.835	.846	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C100180AC22N	9/16-18 UNF	1	4	18	.394	.394	1.260	2.835	.889	☆	☆	☆	☆	☆
R217.34C120110AC25N	5/8-11 UNC	1	4	11	.472	.472	1.496	3.268	1.000	☆	☆	☆	☆	☆
R217.35C140100AC33N	3/4-10 UNC	1	5	10	.551	.551	1.496	3.268	1.300	☆	☆	☆	☆	☆
R217.35C140160AC31N	3/4-16 UNF	1	5	16	.551	.551	1.496	3.268	1.250	☆	☆	☆	☆	☆

1) 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

2) Spoedgetal wordt gegeven per inch (TPI).

D355 D356 D229 G6 D2

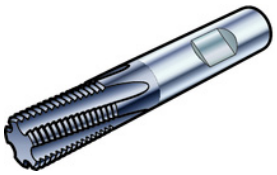
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

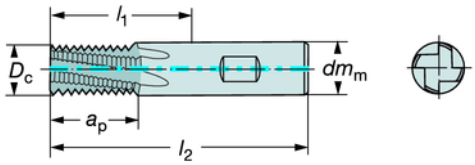
CoroMill® Plura Draadfrees

Inwendige draden

Metrisch/Metrisch Fijn, 60°

Hardheid <48HRc





Type draad	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Type front z_n	Afmetingen, mm Spoed P_{th}	D_c	dm_m	l_1	l_2	Max. a_p	P GC 1630	M GC 1630	K GC 1630	N GC 1630	S GC 1630
	Cilindrische schacht													
M4x0.7	**R217.13-032070AC08N**	0	3	0.7	3.2	6	21	57	8.4	☆	☆	☆	☆	☆
M5x0.8	**R217.13-041080AC11N**	0	3	0.8	4.1	6	21	57	11.2	☆	☆	☆	☆	☆
M6x0,5	**R217.13C048050AC10N**	1	3	0.5	4.8	6	21	57	10	☆	☆	☆	☆	☆
M6x1.0	**R217.14C045100AC13N**	1	4	1	4.5	6	21	57	13	☆	☆	☆	☆	☆
M8x0,75	**R217.13C060075AC12N**	1	3	0.75	6	6	21	57	12	☆	☆	☆	☆	☆
M8x1.25	**R217.14C060125AK17N**	1	4	1.25	6	6	29	65	17.5	☆	☆	☆	☆	☆
M10x1,0	**R217.14C080100AC16N**	1	4	1	8	8	27	63	16	☆	☆	☆	☆	☆
M10x1.5	**R217.14C075150AK21N**	1	4	1.5	7.5	8	36	72	21	☆	☆	☆	☆	☆
M12x1.75	**R217.14C095175AK26N**	1	4	1.75	9.5	10	40	80	26.25	☆	☆	☆	☆	☆
M14x1,5	**R217.14C120150AC22N**	1	4	1.5	12	12	38	83	22.5	☆	☆	☆	☆	☆
M14x2.0	**R217.15C100200AK30N**	1	5	2	10	10	43	83	30	☆	☆	☆	☆	☆
M16x2.0	**R217.15C120200AK34N**	1	5	2	12	12	47	92	34	☆	☆	☆	☆	☆
M18x1,5	**R217.15C160150AC30N**	1	5	1.5	16	16	44	92	30	☆	☆	☆	☆	☆
M20x2,5	**R217.15C160250AK42N**	1	5	2.5	16	16	57	105	42.5	☆	☆	☆	☆	☆
M24x3,0	**R217.15C190300AK50N**	1	5	3	19	20	75	125	50	☆	☆	☆	☆	☆

1) 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens

D355 D356 D229 G6 D2

SANDVIK Coromant

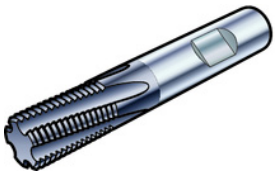
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

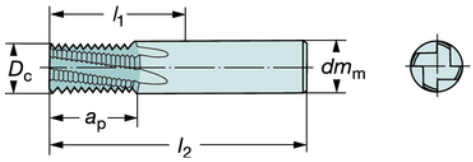
CoroMill® Plura Draadfrees

Inwendige draden

Metrisch/Metrisch Fijn, 60°

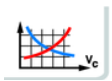
Hardheid 48-63HRc





Type draad	Bestelnummer	Koelvloeistof[1]	Type front z_n	Afmetingen, mm Spoed P_{th}	D_c	dm_m	l_1	l_2	Max. a_p	P GC 1620	H GC 1620
	Cilindrische schacht										
M6x1.0	**R217.14-045100AC10H**	0	4	1	4.5	6	21	57	10	☆	☆
M8x1.25	**R217.15-060125AC12H**	0	5	1.25	6	6	21	57	12.5	☆	☆
M10x1.5	**R217.15-080150AC16H**	0	5	1.5	8	8	27	63	16.5	☆	☆
M12x1.75	**R217.15-090175AC19H**	0	5	1.75	9	10	32	72	19.25	☆	☆
M16x2.0	**R217.15-120200AC26H**	0	5	2	12	12	38	83	26	☆	☆
>=M12x1.0	**R217.15-100100AC20H**	0	5	1	10	10	32	72	20	☆	☆
>=M14x1.5	**R217.16-120150AC27H**	0	6	1.5	12	12	38	83	27	☆	☆

[1] 0 = geen koelvloeistof, 1 = koelvloeistof door het centrum, 6 = koelvloeistof door flens, 7 = koelvloeistof door het centrum en door de flens


D355

D356

D229

G6

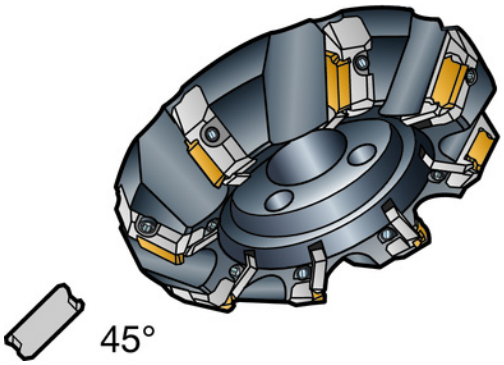
D2

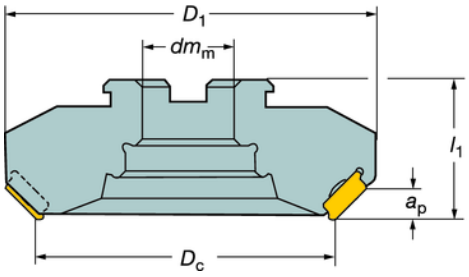
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Heavy duty vlakfrees T-Max 45

Vlakfrees

Diameter 100 – 400 mm (3.937-15.748 inch)
Instelbaar
Positieve/negatieve spaanhoek





l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen, mm					
	D_c mm	Wijdvertand			Dichtvertand				dm_m	D_1	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]
		Doorn											
18	100	-	-	-	R260.7-100-30	6	-	3.5	32	135	63	12	5000
	125	-	-	-	R260.7-125-30	8	-	4.5	40	158.6	63	12	4500
		R260.7-125-40	-	6	-	-	-	4.5	40	158.6	63	12	4500
	160	-	-	-	R260.7-160-30	10	-	7.0	40	192.2	63	12	4000
		R260.7-160-40	-	8	-	-	-	7.0	40	192.2	63	12	4000
	200	-	-	-	R260.7-200-30	14	-	12.0	60	231.1	63	12	3500
		R260.7-200-40	-	10	-	-	-	12.0	60	231.1	63	12	3500
	250	R260.7-250-40	-	10	-	-	-	16.0	60	280.2	63	12	3000
	315	R260.7-315-40	-	12	-	-	-	25.0	60	344.4	80	12	2800
	400	R260.7-400-40	-	16	-	-	-	40.5	60	428.7	80	12	2500

Inch-uitvoering

		Bestelnummer						Afmetingen, inch					
	D_c mm.	Wijdvertand			Dichtvertand				dm_m	D_1	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]
		Doorn											
18	3.937	-	-	-	RA260.7-100-30	6	-	7.7	1.250	5.314	2.480	.470	5000
	4.921	-	-	-	RA260.7-125-30	8	-	9.9	1.500	6.244	2.480	.470	4500
		RA260.7-125-40	-	6	-	-	-	9.9	1.500	6.244	2.480	.470	4500
	6.299	-	-	-	RA260.7-160-30	10	-	15.4	1.500	7.566	2.480	.470	4000
		RA260.7-160-40	-	8	-	-	-	15.4	1.500	7.566	2.480	.470	4000
	7.874	-	-	-	RA260.7-200-30	14	-	26.5	2.500	9.098	2.480	.470	3500
		RA260.7-200-40	-	10	-	-	-	26.5	2.500	9.098	2.480	.470	3500
	9.843	RA260.7-250-40	-	10	-	-	-	35.3	2.500	11.031	2.480	.470	3000
	12.402	RA260.7-315-40	-	12	-	-	-	55.1	2.500	13.559	3.150	.470	2800
	15.748	RA260.7-400-40	-	16	-	-	-	89.3	2.500	16.878	3.150	.470	2500

1) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.
Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D356

D302

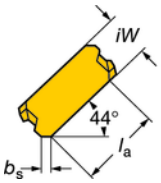
G6

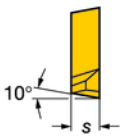
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

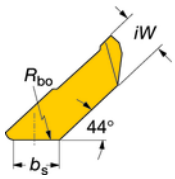
Wisselplaten voor heavy duty vlakfrees T-MAX 45

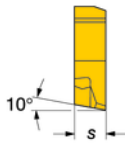
LNCX -11





LNCX-1W
Wiper





LNCX -32

		P									M						K						N		S			H		Afmetingen, mm, inch				
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	-	GC	GC	GC	-	-	-	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	-	GC	-	GC	GC						
	Bestelnummer	2040	235	3040	4220	4230	4240	S6	SM30	SMA	2040	235	4240	S6	SM30	SMA	3020	3040	4220	4230	4240	H13A	H13A	2040	H13A	3040	4220	l_a	s	*iW*	b_s	R_{bo}
18	LNCX 18 06 AZ L-11			☆	☆	★	☆					☆	☆					☆	☆	☆	☆						☆	☆	18.77	6.4	10	2	
																													.739	*.252*	*.394*	*.079*	
	LNCX 18 06 AZ R-11	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.77	6.4	10	2	
																													.739	*.252*	*.394*	*.079*	
	LNCX 18 06 AZ R-1W								☆						☆															10.5	9.28	10	400
																														.413	*.365*	*.394*	*15.748*
	LNCX 18 06 AZ R-32		☆			★						☆								☆									18.62	6.8	10	2.2	
																													.733	*.268*	*.394*	*.087*	
		P45	P40	P20	P20	P20	P40	P40	P35	P25	M40	M35	M40	M35		M10	K20	K30	K25	K30	K40	K20	N15	S30	S20	H25	H25					

★= Eerste keuze

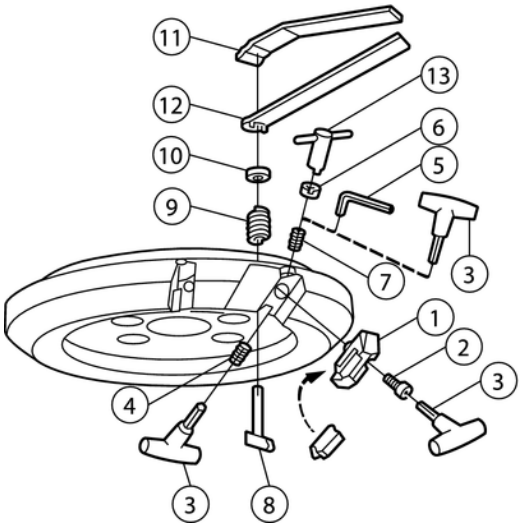
Opmerking!
Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

D334 D356

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor T-Max 45

RA260.7
R260.7



Frees			1	2	3	4	5	6	7
	D_c mm		Onderlegblok	Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)	Moer	Schroef
R260.7-	100 | 200	R	260.7-830M	3212 010-310	265.2-821 (4.0)	3214 010-409	3021 010-040 (4.0)	260.7-842	3214 010-408
R260.7-	125 | 400	L	260.7-831M	3212 010-310	265.2-821 (4.0)	3214 010-409	3021 010-040 (4.0)	260.7-842	3214 010-408

Frees			8	9	10	11		**Toebehoren2)** 12[2]	13[2]
	D_c mm		Klem	Veer	Bajonetring	Klem	Zitting voor schilplaten	Klemsleutel voor het verwijderen van de bajonetring	Sleutel voor fixeren positie onderlegplaat bij opnieuw instellen van frees
R260.7-	100 | 200	R	260.7-820	260.7-841	260.7-840	260.7-856M	5321-046-01	260.7-857[1]	260.7-855M
R260.7-	125 | 400	L	260.7-821	260.7-841	260.7-840	260.7-856M	5321-046-02	260.7-857[1]	260.7-855M

1) Gebruik sleutel 260.7-858 voor frezen met diameter 100 mm.
2) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Wijze van bestellen: 10 stuks 260.7-830M

Frees			1	2	3	4	5	6	7
	D_c mm.		Onderlegblok	Schroef	Sleutel (mm)	Schroef	Sleutel (mm)	Moer	Schroef
RA260.7-	3.973 | 7.874	**R**	260.7-830M	3212 010-310	265.2-821 (4.0)	3214 010-409	3021 010-040 (4.0)	260.7-842	3214 010-408
RA260.7-	4.921 | 15.748	**L**	260.7-831M	3212 010-310	265.2-821 (4.0)	3214 010-409	3021 010-040 (4.0)	260.7-842	3214 010-408

Frees			8	9	10	11		**Toebehoren2)** 12[2]	13[2]
	D_c mm.		Klem	Veer	Bajonetring	Klem	Zitting voor schilplaten	Klemsleutel voor het verwijderen van de bajonetring	Sleutel voor fixeren positie onderlegplaat bij opnieuw instellen van frees
RA260.7-	3.973 | 7.874	**R**	260.7-820	260.7-841	260.7-840	260.7-856M	5321-046-01	260.7-857[1]	260.7-855M
RA260.7-	4.921 | 15.748	**L**	260.7-821	260.7-841	260.7-840	260.7-856M	5321-046-02	260.7-857[1]	260.7-855M

1) Gebruik sleutel 260.7-858 voor frezen met diameter 100 mm.
2) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Wijze van bestellen: 10 stuks 260.7-830M

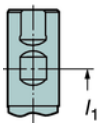
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

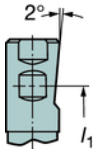
U-Max® borende vingerfrees

Diameter 12 - 40 mm (.500 - 1.500 inch)

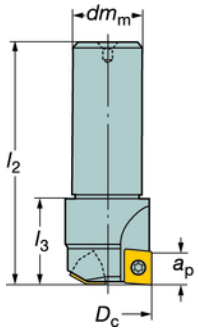
Weldon



Weldon/Whistle Notch



Cilindrisch met draad



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

D_c mm	Bestelnummer Wijdvertand			Afmetingen, mm kg	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max. a_p	n_{max} 2)	Wisselplaten1) 1) Omtrek	Centrum
	Cilindrische schacht											
20	**R216.2-020**	1	-	0.3	115	115	39.7	20	15.0	15120	**R216.2-170308-2**	
25	**R216.2-025**	2	-	0.5	120	120	39.9	25	15.0	12095	**R216.2-15T308-1**	**R216.2-07T3**
32	**R216.2-032**	2	-	0.8	130	130	39.9	32	15.0	9460	**R216.2-15T308-1**	**R216.2-07T3**
40	**R216.2-040**	2	-	1.1	160	160	39.9	32	15.0	8460	**R216.2-15T312-2**	**R216.2-09T3**
	Whistle Notch/Weldon											
12	**R216.2-712**	1	-	0.1	49	73	20	16	8.0	25200	**R216.2-080204-1A**	
16	**R216.2-716**	1	-	0.2	54	78	25	16	10.0	18900	**R216.2-100204**	
20	**R216.2-520**	1	-	0.4	65	90	37.3	20	15.0	15120	**R216.2-170308-2**	
25	**R216.2-525**	2	-	0.4	64	96	39.9	25	15.0	12095	**R216.2-15T308-1**	**R216.2-07T3**
32	**R216.2-532**	2	-	0.6	64	100	40.3	32	15.0	9460	**R216.2-15T308-1**	**R216.2-07T3**
40	**R216.2-540**	2	-	0.7	67	103	40.6	32	15.0	8460	**R216.2-15T312-2**	**R216.2-09T3**

Inch-uitvoering

D_c mm.	Bestelnummer Wijdvertand			Afmetingen, inch Lbs	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max. a_p	n_{max} 2)	Wisselplaten1) 1) Omtrek	Centrum
	Weldon											
.500	**R216.2-313**	1	-	0.3	1.921	2.874	.787	.625	.315	25200	**R216.2-080204-2A**	
.625	**R216.2-316**	1	-	0.1	2.118	3.071	.984	.625	.393	18900	**R216.2-100204**	
.750	**R216.2-319**	1	-	0.5	2.485	3.500	1.469	.750	.591	15120	**R216.2-170308-1**	
1.000	**R216.2-325**	2	-	0.6	2.672	3.678	1.571	.750	.591	12095	**R216.2-15T308-1**	**R216.2-07T3**
1.250	**R216.2-332**	2	-	1.3	2.735	3.884	1.588	1.250	.591	9460	**R216.2-15T308-1**	**R216.2-07T3**
1.500	**R216.2-338**	2	-	0.9	2.859	4.000	1.598	1.250	.591	8460	**R216.2-15T312-2**	**R216.2-09T3**

1) Wisselplaten a.u.b. afzonderlijk bestellen.

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

3) Weldon/Alleen plat vlak.

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D356

D304

G6

D2

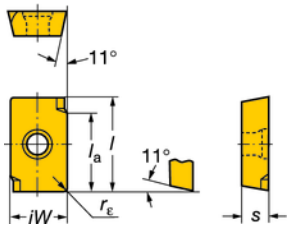
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

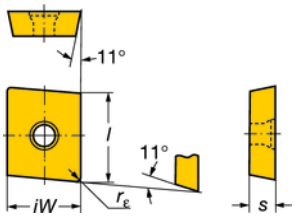
Wisselplaten voor U-MAX borende vingerfrees

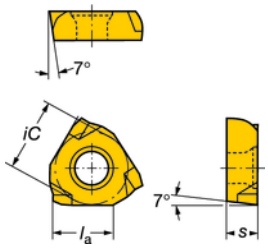
-08
-10
-17
Combi wisselplaat

-15
Omtrekwisselplaat

-07
-09
Centrumwisselplaat



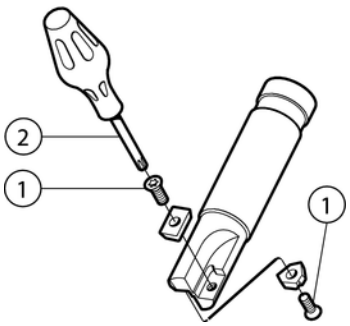




	Bestelnummer	P	M	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											
		SM30 -	SM30 -	l_a mm	l_a in.	l mm	l in.	iW mm	iW in.	s mm	s in.	r_ε mm	r_ε in.	iC mm	iC in.
07	R216.2-07 T3	☆	☆	7.6	.299	7	.276			3.97	.156			9.5	.374
08	R216.2-08 02 04-1A	☆	☆	8.2	.323	9.5	.374	6.3	.248	2.38	.094	0.4	.016		
09	R216.2-09 T3	☆	☆	9.3	.366	9	.354			3.97	.156			13	.512
10	R216.2-10 02 04	☆	☆	10.2	.402	11.5	.453	8.3	.327	2.38	.094	0.4	.016		
15	R216.2-15 T3 08-1	☆	☆			15.2	.598	9.5	.374	3.97	.156	0.8	.032		
	R216.2-15 T3 12-2	☆	☆			15.2	.598	12.5	.492	3.97	.156	1.2	.047		
17	R216.2-17 03 08-1	☆	☆	15	.591	17.5	.689	9.52	.375	3.18	.125	0.8	.032		
	R216.2-17 03 08-2	☆	☆	15	.591	17.5	.689	10	.394	3.18	.125	0.8	.032		
		P35													

Onderdelen voor U-Max borende vingerfrees

R216.2



Frees			1	2				
	D_c mm	D_c mm.	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Moment sleutel	Molykote
R216.2-	12 | 16	.500 .625	5513 020-21	5680 046-03 (7IP)	6 (0.9)	5680 100-02[1)]	5683 010-01
R216.2-	20 | 32	.750 1.250	5513 020-16	5680 046-05 (10IP)	18 (2.0)	5680 100-05[1)]	5683 010-01
R216.2-	40	1.500	5513 020-02	5680 046-02 (15IP)	26 (3.0)	5680 100-06[1)]	5683 010-01

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

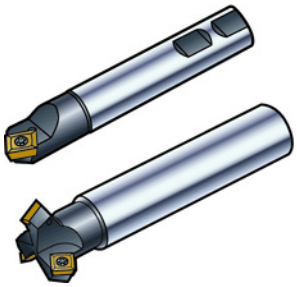
D334 D356

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

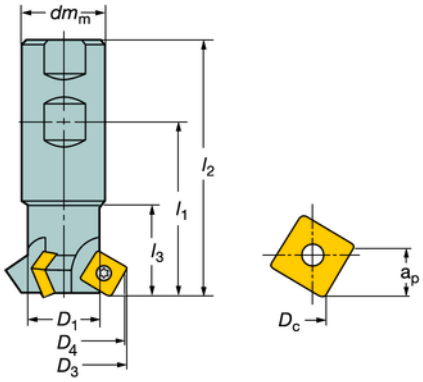
U-Max® aanschuinfrees

Diameter 11.7-36.5 mm (.470-1.440 inch)

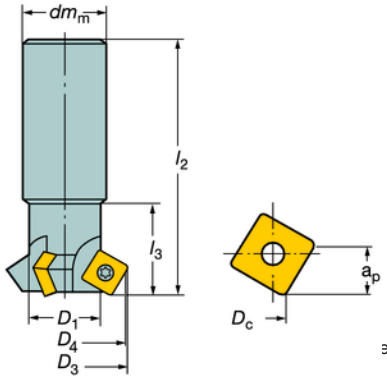
Negatieve spaanhoek



Weldon



Cilindrisch



eerlengte

Metrische uitvoering

□	κ_r	D_c mm	Bestelnummer Wijdvertand			Afmetingen, mm D_1	D_3	D_4	l_2	l_3	dm_m	Max. a_p	Max. a_p	n_{max} [1]
			Cilindrische schacht											
12	45°	11.68	R215.64-12A20-4512	1	-	19.4	27.13	26.7	175	37.8	20	7.9	8.08	25200
	60°	11.68	R215.64-12A20-6012	1	-	19.4	27.13	26.7	175	37.8	20	7.9	8.08	25200
	45°	32.5	R215.64-32A32-4512	3	-	31.4	48.65	48.22	175	36	32	7.9	8.08	9385
	60°	36.47	R215.64-36A32-6012	3	-	27.2	47.78	47.58	175	36	32	9.6	9.99	8855

Inch-uitvoering

□	κ_r	D_c mm.	Bestelnummer Wijdvertand			Afmetingen, inch D_1	D_3	D_4	l_1	l_2	l_3	dm_m	Max. a_p	Max. a_p	n_{max} [1]
			Weldon												
12	45°	.460	RA215.64-12M19-4512	1	-	.724	1.068	1.051	3.513	4.528	1.091	.750	.309	.319	20845
	60°	.472	RA215.64-12M19-6012	1	-	.724	.903	.874	3.513	4.528	1.091	.750	.379	.393	25200
	45°	1.280	RA215.64-32M32-4512	3	-	1.224	1.915	1.898	4.139	5.280	1.091	1.250	.309	.319	9385
	60°	1.436	RA215.64-36M32-6012	3	-	1.071	1.881	1.873	4.139	5.280	1.091	1.250	.379	.394	8855

[1] n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

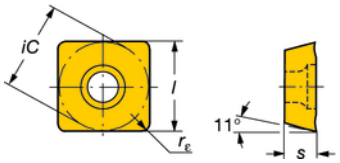
= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Wisselplaten voor U-MAX aanschuinfrees

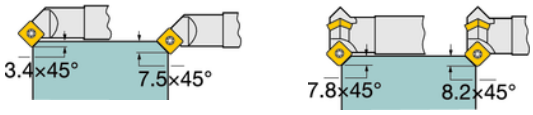
SPMT -WL

SPMT -WH

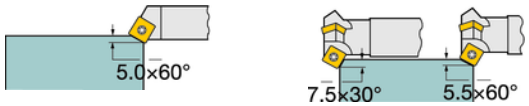


Maximale aanschuining

U-MAX 45°



U-MAX 60°



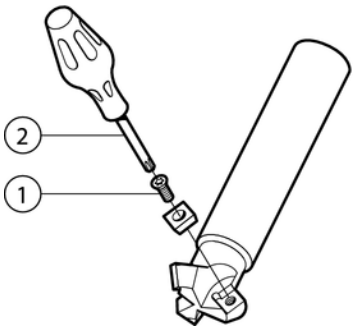
□	Bestelnummer	P			M		K		N	S	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
		GC	GC	-	GC	-	GC	-	-	-										
		4030	4040	SM30	4040	SM30	4030	H13A	H13A	H13A	l mm	l in.	d_1 mm	d_1 in.	s mm	s in.	r_ε mm	r_ε in.	iC mm	iC in.
12	SPMT 12 04 08-WH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.188	0.8	.032	12.7	.500
	SPMT 12 04 08-WL	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.188	0.8	.032	12.7	.500
		P25	P40	P35	M40		K30	K20	N15	S20										

D334 D356 D306 G6 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor U-Max aanschuinfrees

RA215.64
R215.64



Frees	D_c mm	D_c mm.	1	2			
			Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Moment sleutel	Molykote
RA215.64 R215.64-	**12 | 36.5**	**.460 | 1.440**	5513 020-29	5680 046-02 (15IP)	3.0 (26)	5680 100-06[1)]	5683 010-01

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

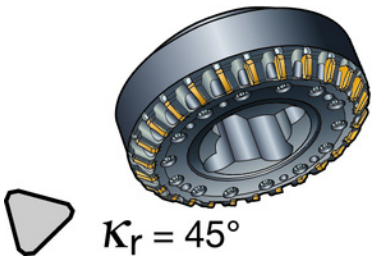
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Sandvik AUTO

Sandvik AUTO – Voorfrezen

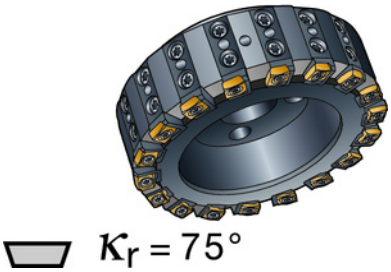
45°



R/LA260.3
R/L260.3
R/L260.31
Negatieve spaanhoek
Diameter 125-500 mm (3.150-19.685 inch)
Pag. D308

AUTO-AF - Nafrezen

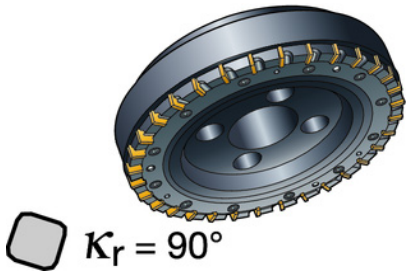
75° (15°)



R/LA 260.8
R/L260.8
R/L260.82
Sandvik AUTO-AF instelbare frezen voor vlakfrezen
Positieve spaanhoek
Diameter 80-500mm (3.150-19.685 inch)
Pag. D311

AUTO-FS - Nafrezen

90° (0°)



R/LA262.4
R/L262.42
R/262.4
R/262.42
Negatieve spaanhoek
Diameter 80-500mm (3.150-19.685 inch)
Pag. D311

Cilinder boring

Tailor Made

R/L260.20
Positieve spaanhoek
Diameter 63-101.6 mm (2.480-4.000 inch)
Pag. D318

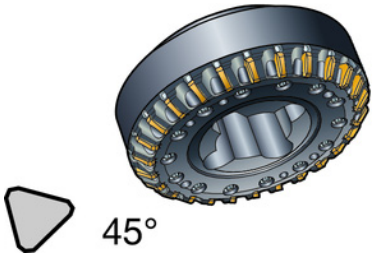
Voor meer technische informatie: zie onze technische handleiding Metaalverspaning

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

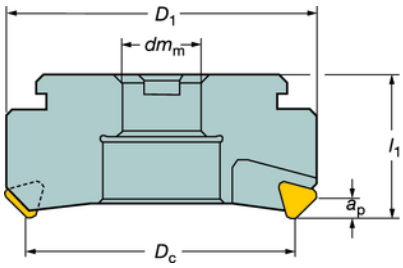
Sandvik AUTO – Voorfrezen

Vlakfrees

Diameter 125-500 mm (3.150-19.685 inch)

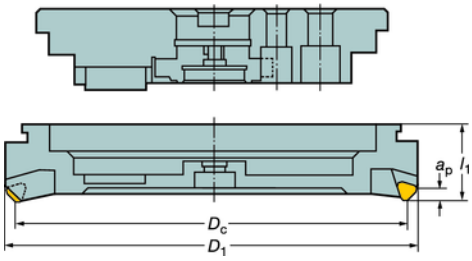


Doorn



R/L260.3

Doorn



R/L260.31 (Cap uitvoering)

Opmerking!

Steunlichaam voor Cap uitvoering a.u.b. afzonderlijk bestellen, zie pagina D320.

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

	D_c mm	Bestelnummer Dichtvertand			Afmetingen, mm kg	dm_m	D_1	l_1 1)	Max. a_p	n_{max} 2)	Steunlichaam
		Doorn									
12	125	R/L260.3-125M-10	20	-	5.7	40	145.2	63	6.0	1400	
	160	R/L260.3-160M-10	26	-	8.9	40	180.2	63	6.0	1250	
	200	R/L260.3-200M-10	32	-	17.5	60	220.2	63	6.0	1100	
		Cap mounting									
12	250	R/L260.31-250-10	40	-	19.0		270.2	63	6.0	1000	260-425M-1
	315	R/L260.31-315-10	50	-	25.0		335.2	63	6.0	900	260-431M-1
	355	R/L260.31-355-10	56	-	30.0		375.2	63	6.0	800	260-435M-1
	400	R/L260.31-400-10	64	-	35.0		420.2	63	6.0	800	260-440M-1
	500	R/L260.31-500-10	80	-	51.0		520.2	63	6.0	700	260-450M-1

Inch-uitvoering

	D_c mm.	Bestelnummer Dichtvertand			Afmetingen, inch Lbs	dm_m	D_1	l_1 1)	Max. a_p	n_{max} 2)
		Doorn								
12	3.150	R/LA260.3-080M-10	10	-	5.5	1.000	3.945	2.375	.236	1700
	3.937	R/LA260.3-100M-10	14	-	7.9	1.250	4.732	2.375	.236	1550
	4.921	R/LA260.3-125M-10	20	-	11.9	1.500	5.716	2.375	.236	1400
	6.299	R/LA260.3-160M-10	26	-	26.9	1.500	7.094	2.375	.236	1250
	7.874	R/LA260.3-200M-10	32	-	38.6	2.500	8.669	2.375	.236	1100
	9.843	R/LA260.3-250M-10	40	-	55.1	2.500	10.638	2.375	.236	1000
	12.402	R/LA260.3-315M-10	50	-	88.2	2.500	13.197	2.375	.236	900
	13.976	R/LA260.3-355M-10	56	-	105.8	2.500	14.772	2.375	.236	800
	15.748	R/LA260.3-400M-10	64	-	121.3	2.500	16.543	2.375	.236	800
	19.685	R/LA260.3-500M-10	80	-	198.4	2.500	20.480	2.375	.236	700

1) Met precisiegeslepen wisselplaten.

2) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!
Afmetingen steunlichaam, zie pagina [ref-1].
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D309 D310 G6 D2

SANDVIK Coromant

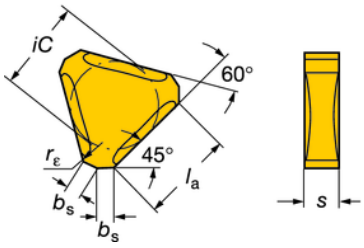
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor Sandvik AUTO frezen

WL
KM
KX

CA

AN
ANE



	△	Bestelnummer	P GC 3040	P GC 4230	P GC 4240	M GC 4230	M GC 4240	K GC 3040	K GC 4230	K GC 4240	K GC K20D	K GC K20B	H GC 3040	Max a_p mm	Max a_p in.	iC mm	iC in.	s mm	s in.	b_s mm	b_s in.	l_a mm	l_a in.	r_ε mm	r_ε in.
Licht	12	TNEF 12 04 AN-WL	☆					☆				☆	☆	6	.236	12.7	.500	4.76	.188	1.75	.069	12	.472	2	.079
Middelmatig	12	TNEF 12 04 AN-KM									☆	☆		6	.236	12.7	.500	4.76	.188	1.25	.049	12	.472	2	.079
		TNEF 12 04 AN-KX										☆		6	.236	12.7	.500	4.76	.188	1.25	.049	12	.472		
		TNEF 12 04 AN-CA	☆					☆				☆	☆	6	.236	12.7	.500	4.76	.188	1.5	.059	12	.472	3	.118
		TNHF 12 04 AN-CA		☆	☆	☆	☆		☆	☆				6	.236	12.7	.500	4.76	.188	1.5	.059	12	.472	3	.118
		TNEN 12 04 AN	☆					☆				☆	☆	6	.236	12.7	.500	4.76	.188	2.5	.098	12	.472		
			P20	P20	P40	M30	M40	K30	K30	K40	K15	K20	H25												

Moderne snijmaterialen

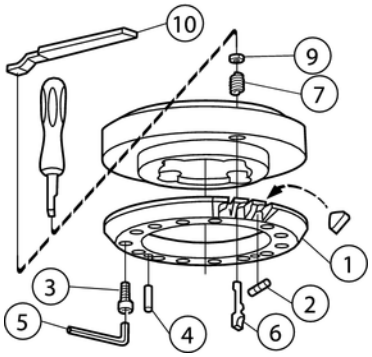
TNCN
ANE
AN

	△	Bestelnummer	K CC 6190	H CC 6190	Max a_p mm	Max a_p in.	iC mm	iC in.	s mm	s in.	b_s mm	b_s in.	l_a mm	l_a in.
Licht	12	TNCN 12 04 ANE	☆	☆	6	.236	12.7	.500	4.76	.188	2.5	.098	12	.472
Middelmatig	12	TNCN 12 04 AN	☆	☆	6	.236	12.7	.500	4.76	.188	2.5	.098	12	.472
			K05	H10										

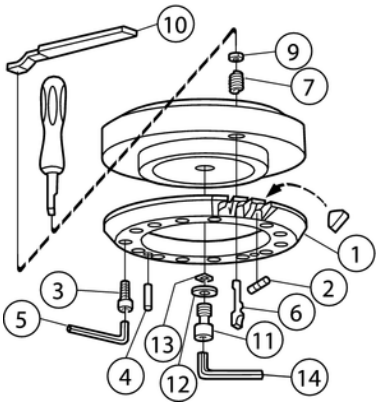
D334 D327 D356 D2

Onderdelen voor Sandvik AUTO

R/L260.3



R/L260.31
Cap uitvoering



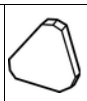
Frees	D_c inch (mm)			1 Zittingring	2 Steunrol	3 Schroef	4 Conische pen	5 Sleutel (mm)	6 Wigset
R/LA260.3- R/L260.3	080M	(3.150)	R	R260.3-D[2] M-80[1]	260.3-846	3212 010-361	3112 010-563	3021 010-050 (5.0)	260.3-822
	|		-10						
	200M	(7.874)	L	L260.3-D[2] M-80[1]	260.3-847				260.3-823
R/L260.31-	250	(9.843)	R	R260.3-D[2] M-80[1]	260.3-846	3212 010-361	3112 010-563	3021 010-050 (5.0)	260.3-822
	|		-10						
	500	(19.68	L	L260.3-D[2] M-80[1]	260.3-847				260.3-823

Frees	D_c inch (mm)		7 Veer	9 Bajonetring	10 Klem	11[3] Schroef	12 Ring	13 Borgring	14 Sleutel (mm)
R/LA260.3- R/L260.3-	080M-200M (3.150-7.874)	-10	260.3-831	260.4-830	260.3-833M	–	–	–	–
R/LA260.31 R/L260.31-	250-500 (9.843-19.685)	-10	260.3-831	260.4-830	260.3-833M	260.31-831	3411 011-170	260.31-840	3021 010-140 (14.0)

1) Incl. steunrollen.
2) D = D_c = Diameter v.d. frees.
3) Draaimoment ≤ 120 Nm

Toebehoren1)

Frees		Montage hulpstuk voor montage van de steunrol in de zittingring	Centreerschroef voor het centreren van de zittingring tijdens de montage	Sleutel (mm)	Trekschroef voor het verwijderen van de zitting	Sleutel (mm)
R/LA260.3, R/LA260.31 R/L260.3, R/L260.31	R	260.3-850	68/660	3021 010-050	3214 010-416	3021 010-040
	L			(5.0)		(4.0)

Frees		 Dummy wisselplaat Wordt gebruikt als de aanbevolen voeding per tand niet kan worden gebruikt	Wigset	Moer	Wigsleutel voor het verwijderen van de bajonetring
R/LA260.3, R/LA260.31 R/L260.3, R/L260.31	R	260.3-845	260.3-824	260.3-844	260.3-835
	L		260.3-825		

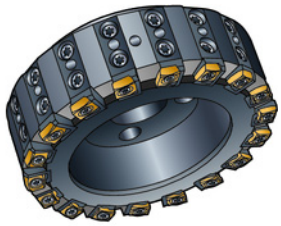
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

AUTO-AF - Nafrezen

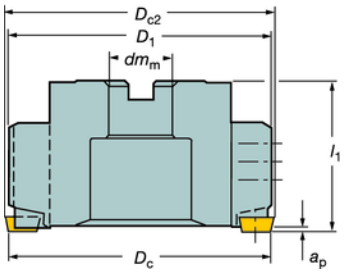
Vlakfrees

Diameter 80 – 500 mm
Instelbaar
Positief



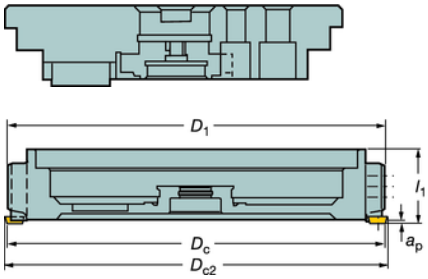
$\kappa_r = 75°$

Doorn



R/L260.8

Doorn



R/L260.82 (Cap uitvoering)

N.B.! Steunlichaam voor Cap uitvoering a.u.b. afzonderlijk bestellen, zie pagina D320.

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

		Bestelnummer	Type		Afmetingen, mm							
	D_c mm	Extra-dichtvertand	F	L	kg	dm_m	D_1	D_{c2}	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]	Steunlichaam
		Doorn										
12	80	R/L260.8-080Q22-12H-F	8		1.5	22	84.9	84	63	1.0	5985	
		R/L260.8-080Q22-12H-FL	1	7	1.5	22	84.9	84	63	1.0	5985	
	100	R/L260.8-100Q32-12H-F	10		2.0	32	103.6	104	63	1.0	5350	
		R/L260.8-100Q32-12H-FL	1	9	2.0	32	103.6	104	63	1.0	5350	
	125	R/L260.8-125Q40-12H-F	14		3.0	40	127.6	129	63	1.0	4785	
		R/L260.8-125Q40-12H-FL	2	12	3.0	40	127.6	129	63	1.0	4785	
	160	R/L260.8-160Q40-12H-F	18		5.0	40	161.8	164	63	1.0	4230	
		R/L260.8-160Q40-12H-FL	3	15	5.0	40	161.8	164	63	1.0	4230	
	200	R/L260.8-200Q60-12H-F	24		8.0	60	201.1	204	63	1.0	3785	
		R/L260.8-200Q60-12H-FL	4	20	8.0	60	201.1	204	63	1.0	3785	
	250	R/L260.8-250Q60-12H-F	30		13.0	60	250.6	254	63	1.0	3385	
		R/L260.8-250Q60-12H-FL	5	25	13.0	60	250.6	254	63	1.0	3385	
		Cap mounting										
12	250	R/L260.82-250-12H-F	30		8.0		250.6	254	63	1.0	3385	260-425M-1
		R/L260.82-250-12H-FL	5	25	8.0		250.6	254	63	1.0	3385	260-425M-1
	315	R/L260.82-315-12H-F	32		13.0		315.2	319	63	1.0	3015	260-431M-1
		R/L260.82-315-12H-FL	4	28	13.0		315.2	319	63	1.0	3015	260-431M-1
	355	R/L260.82-355-12H-F	40		15.0		355	359	63	1.0	2840	260-435M-1
		R/L260.82-355-12H-FL	4	36	15.0		355	359	63	1.0	2840	260-435M-1
	400	R/L260.82-400-12H-F	40		18.0		399.8	404	63	1.0	2675	260-440M-1
		R/L260.82-400-12H-FL	4	36	18.0		399.8	404	63	1.0	2675	260-440M-1
	500	R/L260.82-500-12H-F	48		44.0		499.8	504	63	1.0	2395	260-450M-1
		R/L260.82-500-12H-FL	6	42	44.0		499.8	504	63	1.0	2395	260-450M-1

1) n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!
Afmetingen steunlichaam, zie pagina [ref-1].
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

Opmerking!
Wanneer -F en –L wisselplaten worden gecombineerd in dezelfde -FL frees, moet de -F wisselplaat 0.01 mm onder de -L plaat worden ingesteld.

D313

D314

G6

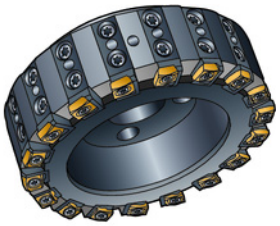
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

AUTO-AF - Nafrezen

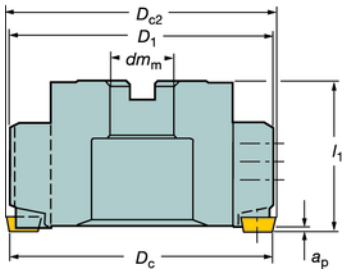
Vlakfrees

Diameter 3.150 - 9.843 inch
Instelbaar
Positief



15°

Doorn



R/L260.8

l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

		Bestelnummer	Type		Afmetingen, inch						
	D_c mm.	**Extra-dichtvertand**	F	L	Lbs	dm_m	D_1	D_{c2}	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]
		Doorn									
12	3.150	R/LA260.8-080R19-12H-F	8		3.3	.750	3.342	3.307	2.480	.039	5985
		R/LA260.8-080R19-12H-FL	1	7	3.3	.750	3.342	3.307	2.480	.039	5985
	3.937	R/LA260.8-100R32-12H-F	10		4.4	1.250	4.079	4.095	2.480	.039	5350
		R/LA260.8-100R32-12H-FL	1	9	4.4	1.250	4.079	4.095	2.480	.039	5350
	4.921	R/LA260.8-125R38-12H-F	14		6.6	1.500	5.024	5.079	2.480	.039	4785
		R/LA260.8-125R38-12H-FL	2	12	6.6	1.500	5.024	5.079	2.480	.039	4785
	6.299	R/LA260.8-160R38-12H-F	18		15.3	1.500	6.370	6.457	2.480	.039	4230
		R/LA260.8-160R38-12H-FL	3	15	15.3	1.500	6.370	6.457	2.480	.039	4230
	7.874	R/LA260.8-200R63-12H-F	24		17.6	2.500	7.917	8.031	2.480	.039	3785
		R/LA260.8-200R63-12H-FL	4	20	17.6	2.500	7.917	8.031	2.480	.039	3785
	9.843	R/LA260.8-250R63-12H-F	30		28.7	2.500	9.866	10.000	2.480	.039	3385
		R/LA260.8-250R63-12H-FL	5	20	28.7	2.500	9.866	10.000	2.480	.039	3385

[1] n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!
Afmetingen steunlichaam, zie pagina [ref-1].
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.

Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding
= Differentiële vertanding

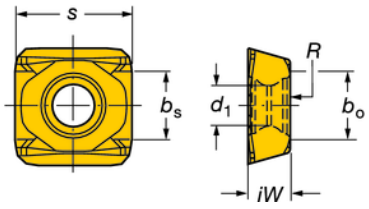
Opmerking!
Wanneer -F en –L wisselplaten worden gecombineerd in dezelfde -FL frees, moet de -F wisselplaat 0.01 mm onder de -L plaat worden ingesteld.

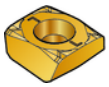
D313
D314
G6
D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

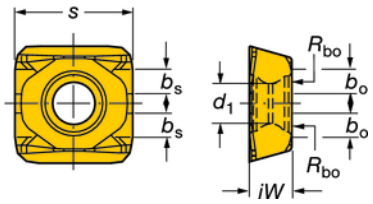
Wisselplaten voor AUTO AF Nafrezen

N260.8 -F





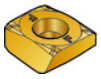
N260.8 -L



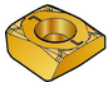
		P	K			N	S	H		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)											
		GC	GC	CB	-	-	-	GC	CB												
		3040	3040	CB50	H13A	H13A	H13A	3040	CB50	s mm	s in.	d_1 mm	d_1 in.	iW mm	iW in.	b_s mm	b_s in.	b_o mm	b_o in.	R_{bo} mm	R_{bo} in.
12	**Bestelnummer**																				
	N260.8-1204-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	.500	4.4	.173	4.76	.187	7.0	.276	7.0	.276	800	31.496
	N260.8-1204-L	☆	☆		☆	☆	☆	☆		12.7	.500	4.4	.173	4.76	.187	2.5	.098	2.5	.098	150	5.906
		P20	K30	K10	K20	N15	S20	H25	H05												

Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

De wisselplaten

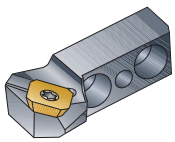


Type F, Wiper
- met lange fasen en vier snijkanten/wisselplaat, rechts of links. Voor gebruik als een oppervlak van hoge kwaliteit nodig is.



Type L
- met kortere fasen, hebben vier rechtse en vier linkse snijkanten/wisselplaat.
  Lage axiale snijkrachten vergemakelijken het frezen van moderne, dunwandige werkstukken op zwakkere machines, waarbij L wisselplaten gebruikt moeten worden.
  L wisselplaten kunnen ook worden gebruikt in combinatie met F wisselplaten.

CoroMill® 245 cassettes

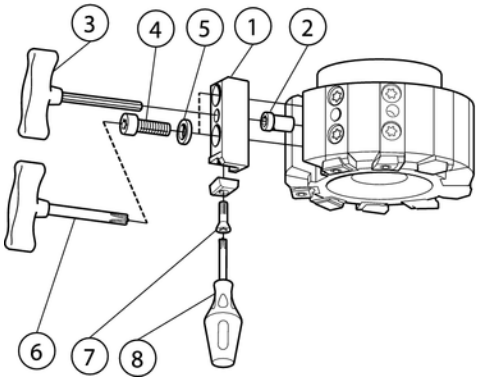
	Bestelnummer	
	R260.8-245 12	Rechts
	L260.8-245 12	Links

D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor AUTO-AF nafrees

	Cap uitvoering
R/LA260.8-F	
R/L260.8-F	R/L260.82-F
R/L260.8-FL	R/L260.82-FL
R/LA260.8-FL	



Frees		Type wisselplaat	1	2	3	4	5	6	7	8
	D_c inch (mm)		Cassette	Excentrische pen.	Sleutel (mm)	Schroef	Ring	Sleutel (Torx Plus)	Wisselplaatschroef	Sleutel (Torx Plus)
R/LA260.8 R/L260.8-	080 (3.150) | 125 (4.921)	-F	R260.8-1-12F L260.8-1-12F	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	416.1-834	5680 046-02 (15IP)
R/LA260.8 R/L260.8-	160 (6.299) | 250 (7.874)	-F	R260.8-2-12F L260.8-2-12F	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	416.1-834	5680 046-02 (15IP)
R/L260.82-	250 (9.843) | 500	-F	R260.8-3-12F L260.8-3-12F	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	416.1-834	5680 046-02 (15IP)
R/LA260.8 R/L260.8-	080 (3.150) | 125 (4.921)	-FL	R260.8-1-12L L280.8-1-12L	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	416.1-834	5680 046-02 (15IP)
R/LA260.8 R/L260.8-	160 (6.299) | 250 (7.874)	-FL	R260.8-2-12L L260.8-2-12L	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	416.1-834	5680 046-02 (15IP)
R/L260.82-	250 (9.843) | 500 (19.685)	-FL	R260.8-3-12L L260.8-3-12L	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	416.1-834	5680 046-02 (15IP)
R/L260.82-	80 (3.150) | 500 (19.685)	-FL	R260.8-245-12 L260.8-245-12	265.2-874	265.2-821 (4.0)	3212 012-359	5541014-07	5680 048-07 (30IP)	5513 020-09	5680 046-02 (15IP)

SANDVIK Coromant

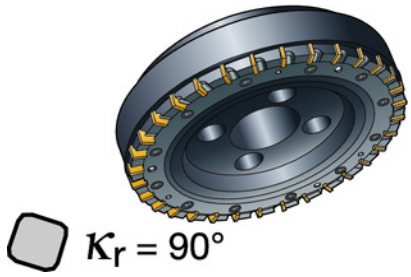
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

AUTO-FS - Nafrezen

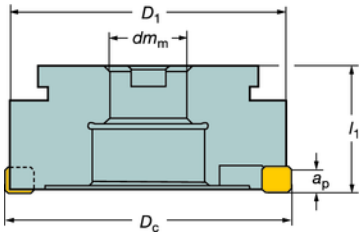
Hoekfrees

Diameter 125-500 mm (4.921-19.685 inch)

Negatieve spaanhoek

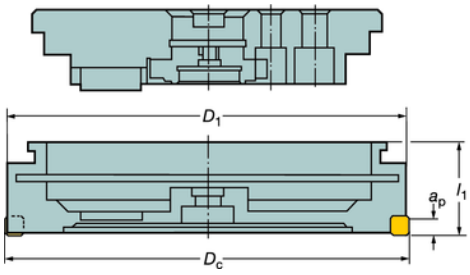


Doorn



R/L262.4
R/LA262.4

Doorn



R/L262.42 (Cap uitvoering)

N.B.! Steunlichaam voor Cap uitvoering a.u.b. afzonderlijk bestellen, zie pagina D320.

l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

	D_c	Bestelnummer						Afmetingen, mm						
	mm	Dichtvertand			Extra-dichtvertand				dm_m	D_1	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]	Steunlichaam
		Doorn												
12	125	R/L262.4-125A-15	20	-	-	-	-	7.0	40	124.6	63	8.0	2200	
	160	R/L262.4-160A-15	26	-	-	-	-	10.0	40	159.6	63	8.0	1950	
	200	R/L262.4-200A-15	32	-	-	-	-	14.0	60	199.6	63	8.0	1750	
	250	-	-	-	R262.4-250A-15	32	-	22.0	60	249.6	63	8.0	1550	
	315	-	-	-	R262.4-315A-15	32	-	20.0	60	314.6	63	8.0	1400	
	400	-	-	-	R/L262.4-400A-15	40	-	64.0	60	399.6	63	8.0	1250	
	500	-	-	-	R262.4-500A-15	48	-	92.0	60	499.6	63	8.0	1100	
		Cap mounting												
12	250	R/L262.42-250A-15	32	-	-	-	-	13.0		249.6	63	8.1	1550	260-425M-1
	315	R/L262.42-315A-15	32	-	-	-	-	20.0		314.6	63	8.1	1400	260-431M-1
	355	R/L262.42-355A-15	40	-	-	-	-	23.0		354.6	63	8.1	1300	260-435M-1
	400	R/L262.42-400A-15	40	-	-	-	-	27.0		399.6	63	8.1	1250	260-440M-1
	500	R/L262.42-500A-15	48	-	-	-	-	39.0		499.6	63	8.1	1100	260-450M-1

Inch-uitvoering

	D_c mm.	Bestelnummer			Afmetingen, inch					
		Dichtvertand				dm_m	D_1	l_1	Max. a_p	n_{max} [1]
		Doorn								
12	4.921	R/LA262.4-125A-15	20	-	15.4	1.500	4.882	2.375	.320	2200
	6.299	R/LA262.4-160A-15	26	-	22.0	1.500	6.260	2.375	.320	1950
	7.874	R/LA262.4-200A-15	32	-	30.9	2.500	7.835	2.375	.320	1750
	9.843	R/LA262.4-250A-15	32	-	39.7	2.500	9.803	2.480	.320	1550
	12.402	R/LA262.4-315A-15	32	-	72.8	2.500	12.362	2.480	.320	1400
	15.748	R/LA262.4-400A-15	40	-	121.3	2.500	15.709	2.480	.320	1250
	19.685	R/LA262.4-500A-15	48	-	198.4	2.500	19.646	2.480	.320	1100

[1] n_{max} (max. omw/min) moet ook rekening mee worden gehouden.

Opmerking!
Afmetingen steunlichaam, zie pagina [ref-1].
Afmetingen voor bevestiging, zie Technische Handleiding Metaalverspaning.
Boutsteekcirkel voor frezen 200 en 250mm = 4"

= gelijke vertanding

= Differentiële vertanding

D316

D317

G6

D2

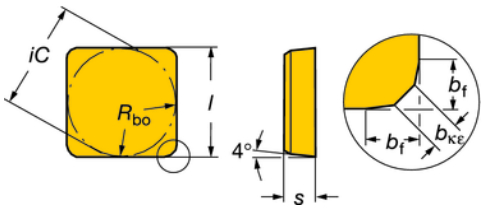
Wisselplaten voor AUTO-FS - Nafrezen

Nabewerken

SBEN

SBEX

SBEX-11



	↕□	Bestelnummer	P	K					N	H		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
			GC	GC	GC	-	GC	GC	GC	GC	-										
			3040	3040	3220	H1P	K15W	K20W	K15W	3040	H1P	iC mm	iC in.	s mm	s in.	b_f mm	b_f in.	$b_{κε}$ mm	$b_{κε}$ in.	R_{bo} mm	R_{bo} in.
Licht	12	**SBEX 12 04 ZZ-11**	☆	☆	★		★	☆	☆	☆		12.7	.500	4.8	.188			0.7	.028		
		SBEX 12 03 ZZ-11			★		★	☆	☆			12.7	.500	3.2	.125			0.7	.028		
		SBEX 12 04 ZZ				☆					☆	12.7	.500	4.8	.188			0.7	.028		
Wiper	12	**SBEN 12 03 ZZ**			★		★	★	☆			12.7	.500	3.2	.125	1.2	.047	0.7	.028	2960	116.535
		SBEN 12 04 ZZ			★		★	★	☆			12.7	.500	4.8	.188	1.2	.047	0.7	.028	2960	116.535
			P20	K30	K15	K05	K15	K20		H25	H10										

★= Eerste keuze

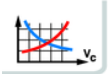
Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

SBEN
- Gecoate hardmetaalsoort voor hoge snijsnelheid.
- Schilplaat gecombineerd met SBEX - 11 wisselplaten.
  De schilplaat wordt automatisch 0.05 mm onder de SBEX 11 wisselplaten gepostitioneerd.
- Optimale hoekgeometrie

SBEX
- Negatieve spaanbreker met sterke snijkanten.
- Gebruik SBEN als schilplaat.
- Gecoate hardmetaalsoorten voor hoge snijsnelheden.

SBEX-11
- Positieve spaanbreker geeft ca. 30% lagere snijkrachten, en minder trillingen.

Gebruik SBEN als een schilplaat.


D334

D327

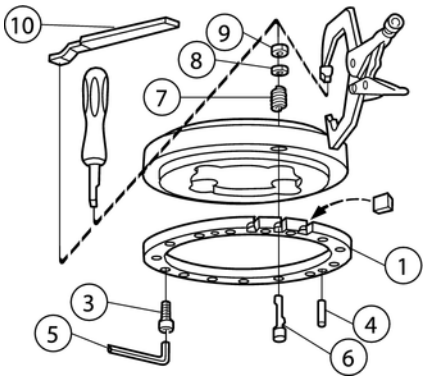
D356

D2

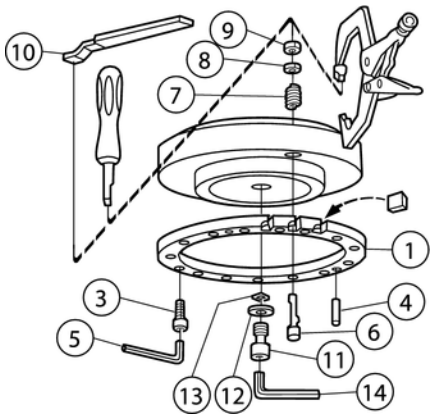
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor AUTO-FS

R/L262.4
R/LA262.4



Cap uitvoering
R/L262.42

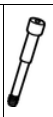


Frees	D_c inch (mm)	1 Zittingring	3 Schroef	4 Conische pen	5 Sleutel (mm)	6 Wigset	7 Veer
R/L262.42- -15 R R/LA262.4 -15 L R/L262.4	250A (9.843) | 500A (19.685)	R260.4-D[1] -85 L260.4-D[1] -85	3212 010-349	3112 010-563	3021 010-040 (4.0)	260.4-821	260.4-835
R/L262.42- -15 R R/LA262.4 -15 L R/L262.4	125A (4.921) | 200A (19.685)	R260.4-D[1] -85 L260.4-D[1] -85	3212 010-349	3112 010-563	3021 010-040 (4.0)	260.4-821	260.4-835

Frees	D_c inch (mm)	8 Schotelveer	9 Bajonetring	10 Klem	11 Schroef	12 Ring	13 Borgring	14 Sleutel (mm)
R/L262.4- -15 R R/LA262.4 -15 L R/L262.4	125A (4.921) | 200A (7.874)	3846 010-033	260.4-831M	260.3-833M	–	–	–	–
R/L262.42- -15 R R/LA262.4 -15 L R/L262.4	250A (9.843) | 500A (19.685)	3846 010-033	260.4-831M	260.3-833M	260.31-831[2]	3411 011-170	260.31-840	3021 010-140 (14.0)

[1] D = D_c = Diameter v.d. frees.
[2] Draaimoment ≤ 120 Nm

Toebehoren[1])

Frees	 Centreerschroef voor het centreren van de zittingring tijdens de montage	Sleutel (mm)	Trekschroef voor het verwijderen van de zitting	Sleutel (mm)	Tang Voor het verwijderen van de bajonetring
R/L262.4, R/L262.42	68/781	3021 010-040 (4.0)	3214 010-309	174.1-863 (2.5)	260.4-836

[1] Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

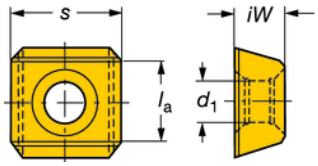
Wisselplaten voor AUTO frees voor het voorfrezen van cilinders R/L260.20

Sandvik Auto frees voor het voorfrezen van cilinders

Tailor Made

Een positieve frees voor het voorfrezen van cilinderboringen.
- Een "Tailor Made" concept voor cilinderboringen van elke gangbare diameter.
- Werkt met lage snijkrachten.
- Betere controle over afmeting van boring, constanter.
- Lagere gereedschaps- en onderhoudskosten.
- Wisselplaten met vlakke fase produceren betere oppervlaktekwaliteit, d.w.z. minder sporen van terugtrekken.
- Het assortiment hardmetaalsoorten biedt de juiste soort voor alle materialen en snijgegevens.
- Aanbevolen snedediepte .040-.240 inch.

Wisselplaten voor AUTO frees voor het voorfrezen van cilinders R/L260.20

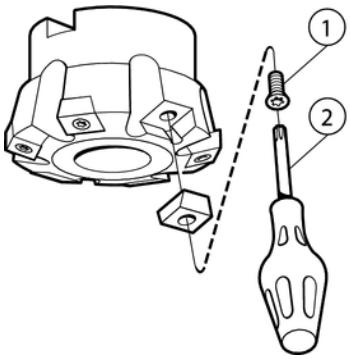


SDKX
SDMX

		P	K			N	S	H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)							
		GC	GC	GC	-	-	-	GC								
□	**Bestelnummer**	3040	3015	3040	H13A	H13A	H13A	3040	*s* mm	*s* in.	l_a mm	l_a in.	D_1 mm	D_1 in.	*iW* mm	*iW* in.
15	**SDMX 15 06 08**	☆	☆	☆				☆	6.35	.250	11	.433	5.6	.220		
	SDMX 15 06 ZN		☆						6.35	.250	11	.433	5.6	.220	6.35	.250
	SDKX 15 06 08				☆	☆	☆		6.35	.250	11	.433	5.6	.220		
	SDKX 15 06 ZN				☆	☆	☆		6.35	.250	11	.433	5.6	.220	6.35	.250
		P20	K15	K30	K20	N15	S20	H25								

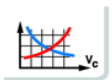
Onderdelen

R/L260.20



Frees	1 Wisselplaatschroef	2 Sleutel (Torx Plus)	Draaimomentwaarde Nm (in-lbs)	Molykote
R/L260.20	5513 016-01	5680 048-04 (20IP)	5.0 (44.3)	5683 010-01

1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen


D334

D356

D2

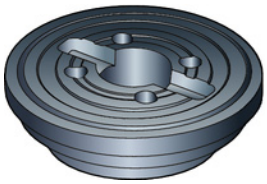
D327

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Steunlichaam

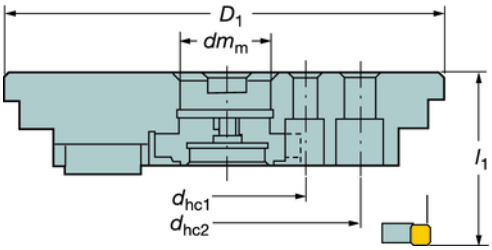
Voor frezen in Cap uitvoering

Diameter 250 – 500 mm



Steunlichamen worden standaard geleverd met afstandsringen om een helling van de spil van 0.1:1000 te kunnen compenseren.

Doorn



l_1 = programmeerlengte

Metrische uitvoering

Freesdiam.			Afmetingen, mm					
D_c mm	**Bestelnummer**	Voor Cap frees	kg	l_1[1]	dm_m	D_1	d_{hc1}	d_{hc2}
250	**260-425M-1**	L260.31-250-10	11.5	80	60	222.4	101.6	
		R/L262.42-250A-15						
		R/L260.82-250-12H-F						
		R/L260.82-250-12H-FL						
315	**260-431M-1**	L260.31-315-10	20.0	80	60	287.4	101.6	177.8
		R/L262.42-315A-15						
		R/L260.82-315-12H-F						
		315-12H-F-315-12H-FL						
355	**260-435M-1**	L260.31-355-10	29.0	80	60	327.4	101.6	177.8
		R/L262.42-355A-15						
		R/L260.82-355-12H-F						
		R/L260.82-355-12H-FL						
400	**260-440M-1**	L260.31-400-10	39.0	80	60	372.4	101.6	177.8
		R/L262.42-400A-15						
		R/L260.82-400-12H-F						
		R/L260.82-400-12H-FL						
500	**260-450M-1**	L260.31-500-10	67.0	80	60	472.4	101.6	177.8
		R/L262.42-500A-15						
		R/L260.82-500-12H-F						
		R/L260.82-500-12H-FL						

[1] Met freesunit bevestigd.

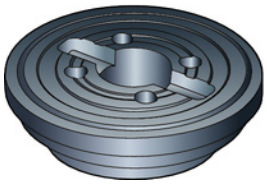
D321

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Steunlichaam

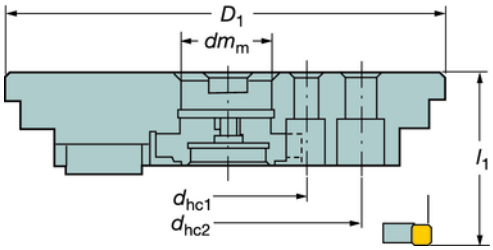
Voor frezen in Cap uitvoering

Diameter 9.843-19.827 inch



Steunlichamen worden standaard geleverd met afstandsringen om een helling van de spil van 0.1:1000 te kunnen compenseren.

Doorn



l_1 = programmeerlengte

Inch-uitvoering

Freesdiam. D_c mm.	**Bestelnummer**	Voor Cap frees	Afmetingen, inch Lbs	l_1 [1]	dm_m	D_1	d_{hc1}	d_{hc2}
9.843	**A260-425M-1**	L260.31-250-10	25.4	2.375	2.500	8.756	4	
		R/L262.42-250A-10						
		R/L260.82-250-12H-F						
		R/L260.82-250-12H-FL						
		R/L262.42-250A-05						
		R/L262.42-250A-15						
12.543	**A260-431M-1**	L260.31-315-10	44.1	2.375	2.500	8.756	4	7
		R/L262.42-315A-10						
		R/L260.82-315-12H-F						
		R/L260.82-315-12H-FL						
		R/L262.42-315A-05						
		R/L262.42-315A-15						
13.976	**A260-435M-1**	L260.31-355-10	63.9	2.375	2.500	8.756	4	7
		R/L262.42-355A-10						
		R/L260.82-355-12H-F						
		R/L260.82-355-12H-FL						
		R/L262.42-355A-05						
		R/L262.42-355A-15						
15.890	**A260-440M-1**	L260.31-400-10	86.0	2.375	2.500	8.756	4	7
		R/L262.42-400A-10						
		R/L260.82-400-12H-F						
		R/L260.82-400-12H-FL						
		R/L262.42-400A-05						
		R/L262.42-400A-15						
19.827	**A260-450M-1**	L260.31-500-10	147.7	2.375	2.500	8.756	4	7
		R/L262.42-500A-10						
		R/L260.82-500-12H-F						
		R/L260.82-500-12-H-FL						
		R/L262.42-500A-05						
		R/L262.42-500A-15						

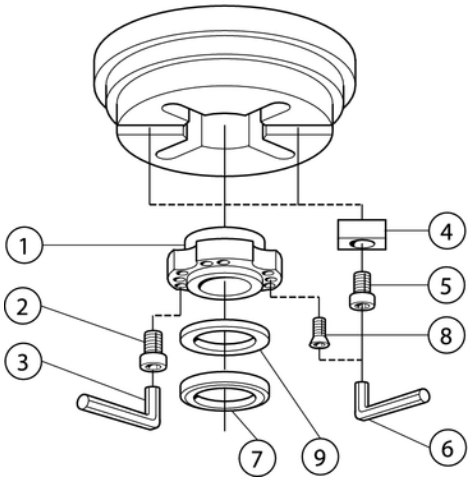
1) Met freesunit bevestigd.

D321

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen voor steunlichaam

260/A260



	1	2	3	4	5	6	7[1]	8[1]	9[1][2]
	Centreerbus	Schroef	Sleutel (mm)	Meeneemnok	Schroef	Sleutel (mm)	Steunring	Schroef	Set afstands-ringen
260-	260-838	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	260-837	3212 010-311	3021 010-040 (4.0)	260-835	3213 010-399	260 836-1
A260-	260-839	3212 010-411	3021 010-060 (6.0)	260-837	3212 010-311	3021 010-040 (4.0)	260-835	3213 010-399	260 836-1

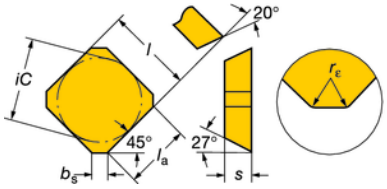
1) Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

2) Voor het instellen van het steunlichaam bij gebruik van frees R/L262.42 in freesmachines waarbij de helling van de spil groter is dan 0.1:1000 mm. Bevat vulringen 0.02. 0.05 en 0.1 mm. Zie Technisch Handboek.

Vlakfrezen 45°

SEER
SEKR

SEKN/SEK
SEMN/SEM



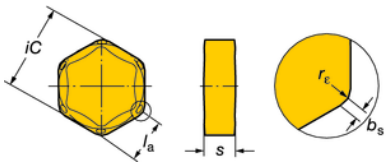
Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iC*	l_a	*l*
12	12.7 (.500)	9.6 (.378)	12.7 (.500)
15	15.9 (.625)	12.7 (.500)	15.9 (.625)

	Wissel plaataf meting	Bestelnummer	P						M					K					N		S			H	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	-	CT	-	GC	GC	-	GC							
			2030	2040	3040	4230	4240	530	2030	2040	4230	4240	530	3020	3040	4230	4240	H13A	530	H13A	2030	2040	H13A	3040	*s* mm	*s* in.	b_s mm	b_s in.	r_ε mm	r_ε in.	ANSI
Middelmatig	12	**SEKR 12 03 AZ-WM**				☆	☆																		3.18	.125	1.6	.063	1.5	.059	SEKR 12 03 AZ-WM
		SEKR 12 04 AZ-WM				☆	☆	☆						☆					☆						4.76	.188	1.6	.063	1.5	.059	SEKR 12 04 AZ-WM
	15	**SEKR 15 04 AZ-WM**								☆															4.76	.188	1.6	.063	1.5	.059	SEKR 15 04 AZ-WM
	12	**SEKN 12 03 AZ**	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆			☆	3.18	.125	1.7	.067	1.2	.047	SEK 42A
		SEKN 12 04 AZ		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆	4.76	.188	1.7	.067	1.2	.047	SEK 43A
		SEMN 12 04 AZ						☆					☆					☆	☆	☆			☆		4.76	.188	2.0	.079			SEM 43A
	15	**SEKN 15 04 AZ**			☆	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆							☆	4.76	.188	1.6	.063	1.5	.059	SEK 53A
			P30	P45	P20	P20	P40	P15	M25	M40	M30	M40	M10	K20	K30	K30	K40	K20	N15	N15	S20	S30	S20	H25							

Vlakfrezen 45°/60° (45°/30°)

KM



	Wissel plaataf meting	Bestelnummer	K	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)									
			GC										
			K20D	Max a_p mm	Max a_p in.	*iC* mm	*iC* in.	l_a mm	l_a in.	*s* mm	*s* in.	r_ε mm	r_ε in.
Middelmatig	09	**HNGX 09 05 20-KM**	☆	3.8	.150	15.9	.625	9.0	.354	5.56	.219	2.0	.079
			K15										

Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

★= Eerste keuze

D334 D327 D356 D2

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

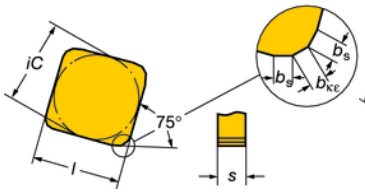
Vlakfrezen 75° (15°)

SPKR -WH

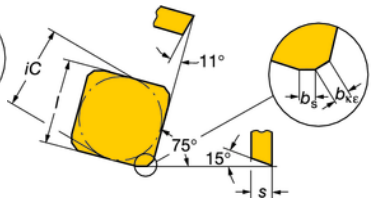
SPKN/SMK

SPEX/SME

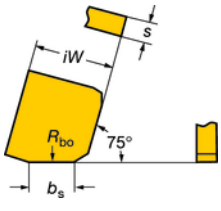
SNKN/SNK



SNKN



SPKN
SPKR-WH



SPEX

Afmetingen, mm (inch)

Afmeting	*iC*	*l*	*iW*	R_{bo}
12	12.7 (.500)	12.7 (.500)	12.7 (.500)	500
15	15.9 (.625)	15.9 (.625)	15.9 (.625)	500
19	19.0 (.750)	19.0 (.750)	-	-

	Wissel plaataf meting	Bestelnummer	P						M					K						N	H		Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						ANSI
			GC	GC	GC	GC	CT	-	GC	GC	GC	CT	-	GC	GC	GC	-	-	-	CT	GC	-							
			2040	3040	4230	4240	530	SM30	2030	2040	4230	530	SM30	3020	3040	4230	H13A	H1P	HM	530	3040	H1P	*s* mm	*s* in.	b_s mm	b_s in.	$b_{k\varepsilon}$ mm	$b_{k\varepsilon}$ in.	
Middelmatig	12	**SPKN 12 03 ED R**	☆		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆		☆				3.18	.125	1.4	.055	1	.039	SMK 42E2 R
		SNKN 12 04 EN N			☆										☆				☆				4.76	.188	1.5	.059	0.9	.035	SNK 43E2
		SPKN 12 03 ED L					☆					☆					☆						3.18	.125	1.4	.055	1	.039	SMK 42E2 L
		SPKN 12 04 ED R													☆								4.76	.188	1.4	.055	1	.039	SMK 43E2 R
	15	**SPKN 15 04 ED R**		☆	☆	☆				☆				☆	☆						☆		4.76	.188	1.4	.055	1	.039	SMK 53E2 R
		SPKN 15 04 ED L			☆									☆									4.76	.188	1.4	.055	1	.039	SMK 53E2 L
	19	**SPKN 19 04 ED R**						☆					☆										4.76	.188	2.7	.106	1	.039	SMK 63E3 R
Zwaar	12	**SPKR 12 03 ED R-WH**			☆	☆					☆					☆							3.18	.125	1.4	.055			SMKR 42E2 R-WH
		SPKR 12 04 ED R-WH			☆						☆					☆							4.76	.188	1.4	.055			SMKR 43E2 R-WH
	15	**SPKR 15 04 ED R-WH**			☆	☆					☆					☆							4.76	.188	1.4	.055			SMKR 53E2 R-WH
	19	**SPKR 19 04 ED R-WH**			☆						☆					☆							4.76	.188	2.7	.106			SMKR 63E3 R-WH
Wiper	12	**SPEX 12 03 ED R-1**															☆					☆	3.18	.125	10.0	.394			SME 42E12 R
		SPEX 12 04 ED R-1															☆					☆	4.76	.188	10.0	.394			SME 43E12 R
	15	**SPEX 15 04 ED R-1**					☆					☆								☆			4.76	.188	10.0	.394			SME 53E12 R
			P45	P20	P20	P40	P15	P35	M25	M40	M30	M10		K20	K30	K30	K20	K05	K15	N15	H25	H10							

Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

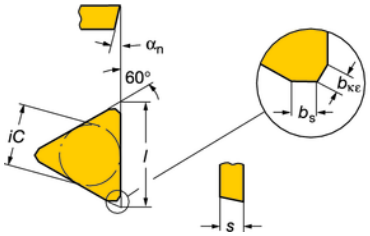
D334 D327 D356 D2

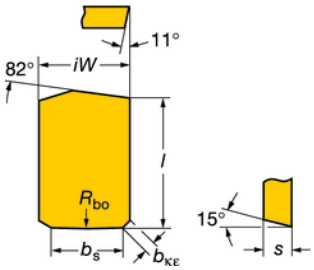
Hoekfrezen 90° (0°)

TPKR

TPKN/TPK

BPKX





	□	Bestelnummer	P								M				K						N		S			H	Afmetingen, mm, inch						ANSI
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	-	-	GC	GC	GC	CT	-	GC	GC	GC	GC	-	-	CT	-	GC	GC	-	GC							
			2030	2040	3040	4230	4240	530	S6	SM30	2030	2040	530	SM30	3020	3040	4230	4240	H13A	HM	530	H13A	2030	2040	H13A	3040	*iC*	*l*	s	b_s	$b_{k\varepsilon}$	α_n°	
Middelmatig	3/8	TPKN 16 03 PP R			☆	☆	☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆					☆	9.5	16.5	3.2	1.2	1.0	11	TPK 32P2 R
																											.375	.650	.125	.047	.039	11	
	3/4	BPKX 19 04 PD R								☆				☆														19.0	4.8	2.6	0.7	11	BPKX 19 04 PD R
																												.750	.188	.102	.028	11	
	1/2	TPKN 22 04 PD R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	22.0	4.8	1.4	0.7	11	TPK 43P2 R
																											.500	.866	.188	.055	.028	11	
		BPKX 15 04 PD R																										15.9	4.8	2.0	0.7	11	BPKX 15 04 PD R
																												.625	.188	.079	.028	11	
Zwaar	3/8	TPKR 16 03 PP R-WH			☆	☆	☆									☆	☆	☆								☆	9.5	16.5	3.2	1.2		11	TPKR 32P2 R-WH
																											.375	.650	.125	.047		11	
	1/2	TPKR 22 04 PD R-WH			☆	☆	☆									☆	☆	☆								☆	12.7	22.0	4.8	1.4		11	TPKR 43P2 R-WH
																											.500	.866	.188	.055		11	
			P30	P45	P20	P20	P40	P15	P40	P35	M25	M40	M10		K20	K30	K30	K40	K20	K15	N15	N15	S20	S30	S20	H25							

Voor soortbeschrijving, zie pagina D356.

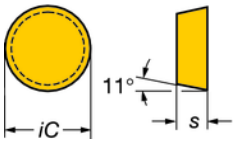
Ronde wisselplaten voor andere frezen

Keramiek

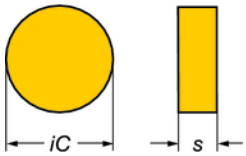
RPGN

RNGN

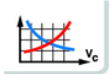
RPGN



RNGN



	ISO	□	*iC*	K	S	H	H	ANSI
				CC	CC	CC	CC	
				650	6060	650	670	
	RNGN120700E	12	12.7		☆		☆	RNG45A
	RNGN 12 07	12	12.7	☆	☆	☆	☆	RNG45T0320
	RPGN060300E	06	1/4		☆			RPG22A
	RPGN090300E	09	3/8		☆			RPG32A
	RPGN120400E	12	1/2		☆			RPG43A
				K01	S10	H05	H10	

 D334 D327 D356 D2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Torx Plus® draaimomentsleutel

Voor een goede werking is een correct draaimoment bij het bevestigen van de wisselplaten in frezen een vereiste. Samen met de Torx Plus schroeven is de nieuwe momentsleutel een garantie voor een betere en betrouwbare bevestiging van de wisselplaat.

De momentsleutels, beschikbaar in 6 afmetingen en getest om 10 000 X het vastzetten van de wisselplaat aan te kunnen, zijn gekalibreerd voor het draaimoment dat nodig is voor de correcte opspanning van wisselplaten van Sandvik Coromant frezen.

Een momentsleutel wordt altijd aanbevolen voor frezen met Torx plus schroeven. De nieuwe sleutel moet afzonderlijk worden besteld, behalve voor de CoroMill® Century, CoroMill® 790 en CoroMill® 390 langesnijkant frezen, zie onderdelen tabellen.

Opmerking! Torx Plus is een geregistreerd handelsmerk van Camcar Textron (USA).

Opmerking!

We willen al onze klanten erop wijzen dat de nieuwe Torx Plus sleutels en schroevendraaiers NIET gebruikt kunnen worden in combinatie met de standaard Torx schroeven.

De standaard Torx sleutels en schroevendraaiers kunnen echter wel met de nieuwe Torx Plus schroeven gebruikt worden.

Torx Plus® draaimomentsleutel

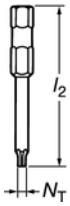
Nieuwe draaimomentsleutel	Afmeting	Draaimoment in-lbs	Draaimoment, Nm	Oude draaimomentsleutel
5680 100-01	6IP	4	0.6	5680 086-01
5680 100-02	7IP	8	0.9	5680 086-02
5680 100-03	8IP	10	1.2	5680 086-03
5680 100-04	9IP	12	1.4	5680 086-04
5680 100-05	10IP	18	2.0	5680 086-05
5680 100-06	15IP	26	3.0	5680 086-06
5680 100-07	20IP	44	5.0	-
5680 100-08	25IP	66	7.5	-

5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Torx Plus® draaimomentsleutel met bits

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04

5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



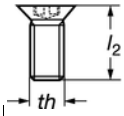
Momentsleutel	Momentbereik Nm	In-lbs	Handle
5680 105-01	0.3 - 1.2		Recht
5680 105-02	1.2 - 3.0		Recht
5680 105-05	3.0 - 6.0		Haaks
5680 105-06	4.0 - 8.8		Haaks
5680 105-03		2.5 - 11.5	Recht
5680 105-04		11.0 - 26.0	Recht
5680 105-07		26.0 - 55.0	Haaks
5680 105-08		35.4 - 78.0	Haaks

Bit	l_2 mm	Inch	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Afmetingen en aandraaimomenten voor wisselplaatschroeven

N.B.: breng voor gebruik altijd Molykote 1000 aan op schroefdraden.



Schroef	Afmeting	**Nm**	Nm²)	*th*	l_2		**Torx Plus draaimomentsleutel** Bestelnummer
416.1-831	8IP	1.2	.664	M2.5–4h	7.00	60°	5680 100-03
416.1-832	9IP	1.4	.886	M3–4h	8.50	60°	5680 100-04
416.1-833	10IP	2.0	1.476	M3.5–4h	9.40	60°	5680 100-05
416.1-834	15IP	3.0	2.214	M4–4h	11.00	60°	5680 100-06
5513 015-01	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	8.00	90°	5680 100-03
5513 015-03	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	4.15	90°	5680 100-04
5513 015-04	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	5.20	90°	5680 100-04
5513 015-05	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	7.10	90°	5680 100-04
5513 015-06	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	9.10	90°	5680 100-04
5513 015-07	9IP	1.2	.886	M4–4h	9.00	90°	5680 100-04
5513 015-08	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	11.40	90°	5680 100-04
5513 016-01	20IP	5.0	3.690	M5–4h	14.00	60°	5680 100-07
5513 020-01	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	12.10	60°	5680 100-06
5513 020-02	15IP	3.0	2.214	M4–4h	8.50	60°	5680 100-06
5513 020-03	7IP	0.8	.590	M2.5–4h	6.50	60°	5680 100-02
5513 020-04	9IP	1.2	.886	M3–4h	7.20	60°	5680 100-04
5513 020-05	7IP	0.8	.590	M2.2–4h	6.40	60°	5680 100-02
5513 020-06	20IP	5.0	3.690	M4–4h	12.20	60°	5680 100-07
5513 020-07	20IP	5.0	3.690	M5–4h	11.05	60°	5680 100-07
5513 020-08	25IP	7.5	5.535	M6–4h	12.20	60°	5680 100-08
5513 020-09	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	8.10	60°	5680 100-06
5513 020-10	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	10.10	60°	5680 100-06
5513 020-11	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	5.20	60°	5680 100-04
5513 020-12	9IP	1.2	.886	M3.5–4h	11.00	60°	5680 100-04
5513 020-13	15IP	3.0	2.214	M4–4h	13.60	60°	5680 100-06
5513 020-14	25IP	7.5	5.535	M6–4h	18.25	60°	5680 100-08
5513 020-15	30IP	10.0	7.380	M7–4h	21.35	60°	–
5513 020-16	10IP	3.0	2.214	M3.5–4h	7.60	60°	5680 100-05
5513 020-17	15IP	3.0	2.214	M4–0.5–4h	11.00	60°	5680 100-06
5513 020-18	15IP	3.0	2.214	M4–0.5–4h	14.00	60°	5680 100-06
5513 020-19	7IP	0.8	.590	M2.2–4h	6.40	60°	5680 100-02
5513 020-20	7IP	0.8	.590	M2.5–4h	7.20	60°	5680 100-02
5513 020-21	7IP	2.0	1.476	M2.5–4h	4.70	60°	5680 100-02
5513 020-22	10IP	2.0	1.476	M3.5–0.35–4h	8.90	60°	5680 100-05
5513 020-24	9IP	1.2	.886	M3–4h	8.50	60°	5680 100-04
5513 020-25	15IP	3.0	2.214	M4–4h	12.10	60°	5680 100-06
5513 020-26	20IP	5.0	3.690	M5–4h	17.25	60°	5680 100-07
5513 020-29	15IP	3.0	2.214	M4–4h	11.00	60°	5680 100-06
5513 020-30	10IP	2.0	1.476	M3.5-4h	9.40	60°	5680 100-05
5513 020-31	25IP	7.5	5.535	M6–4h	15.25	60°	5680 100-08
5513 020-32	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	10.00	60°	5680 100-06
5513 020-34	8IP	1.2	.886	M2.5–4h	8.70	60°	5680 100-03
5513 020-35	8IP	1.2	.886	M2.5–4h	7.30	60°	5680 100-03
5513 020-36	8IP	1.2	.886	M2.5–4h	5.95	60°	5680 100-03
5513 020-37	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	6.60	60°	5680 100-06
5513 020-39	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	8.30	60°	5680 100-06
5513 020-40	6IP	0.6	.443	M2–4h	3.50	60°	5680 100-01
5513 020-41	7IP	0.9	.664	M2.2–4h	4.70	60°	5680 100-02
5513 020-42	7IP	0.9	.664	M2.2–4h	5.20	60°	5680 100-02
5513 020-43	15IP	3.0	2.214	M3.5–4h	7.30	60°	5680 100-06
5513 020-44	6IP	0.6	.443	M2–4h	3.85	60°	5680 100-01
5513 020-45	7IP	0.9	.664	M2.5–4h	4.20	60°	5680 100-02
5513 020-46	7IP	0.9	.664	M2.5–4h	5.20	60°	5680 100-02
5513 020-47	7IP	0.9	.664	M2.2–4h	5.20	60°	5680 100-02
5513 020-48	7IP	0.9	.664	M2.5–4h	5.70	60°	5680 100-02
5513 020-50	20IP	5.0	3.688	M5-4H	10.8	60°	5680 100-07
5513 020-52	15IP	3.0	2.214	M4–4h	3.35	60°	5680 100-02
5513 020-55	20IP	5.0	3.688	M5-4h	14.25	60°	5680 100-07
5513 020-56	8IP	1.2	.886	M2.5-4h	7	60°	5680 100-03
5513 021-03	30IP	10.0	7.380	M8-6g	18.00	62°	–
5513 022-01	15IP	3.0	2.214	6-32 UNC-3A	9.65	60°	5680 100-06
5513 036-01	15IP	3.0	2.214	M4	12.1	60°	–
5513 022-02	15IP	3.0	2.214	10-32 UNF-3A	15.88	82°	5680 100-06
5513 022-03	15IP	3.0	2.214	10-32 UNF-3A	12.70	82°	5680 100-06
5513 024-01	8IP	1.2	.886	M2.5	8.30	60°	5680 100-03
5513 040-01	7IP	0.9	.664	M2.5	6.25	41°	5680 100-02
5513 040-02	8IP	1.2	.886	M3	7.80	40°	5680 100-03
5513 040-03	10IP	2.0	1.476	M3.5	9.50	40°	5680 100-05
5513 040-04	15IP	3.0	2.214	M4	13.30	40°	5680 100-06
5513 040-05	20IP	5.0	3.690	M5	16.20	40°	–
5513 040-06	25IP	7.5	5.535	M6	20.00	40°	–
5513 040-07	40IP	26.0	19.188	M8	25.00	40°	–

Frezen van opstaande kanten

κ_r 90° (0°)	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaatafmeting	Voeding per tand, f_z (mm/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	(min. - max.)	Voeding per tand, f_z (inch/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte , hex, (inch) Startwaarde	(min. - max.)
CoroMill® 490	M-PL		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-PM		0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-PH		0.22	(0.15-0.25)	0.22	(0.15-0.25)	.006	(.006-.010)	.006	(.006-.010)
	E-ML	8	0.15	(0.12-0.18)	0.15	(0.12-0.18)	.006	(.005-.007)	.006	(.005-.007)
	E-MM		0.17	(0.15-0.20)	0.17	(0.15-0.20)	.007	(.006-.008)	.007	(.006-.008)
	M-MM		0.17	(0.10-0.17)	0.17	(0.10-0.17)	.007	(.006-.008)	.007	(.006-.008)
	M-KL		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-KM		0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-KH		0.25	(0.15-0.30)	0.25	(0.15-0.30)	.010	(.006-.012)	.010	(.006-.012)
	M-PL		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-PM		0.17	(0.12-0,25)	0.17	(0.12-0,25)	.007	(.005-.010)	.007	(.005-.010)
	M-PH		0.28	(0.20-0,35)	0.28	(0.20-0,35)	.011	(.008-.014)	.011	(.008-.014)
	E-ML	14	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)	.006	(.003-.007)	.006	(.003-.007)
	E-MM		0.12	(0.12-.0.22)	0.12	(0.12-.0.22)	.007	(.005-.009)	.007	(.005-.009)
	M-MM		0.16	(0.12-0.20)	0.16	(0.12-0.20)	.006	(.005-.008)	.006	(.005-.008)
CoroMill 390 ®										
	E-PL	11	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-ML		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E-KL		0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-NL		0.20	(0.10-0.30)	0.20	(0.10-0.30)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	M-PL	11	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PL	17	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-ML		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E-KL		0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-NL		0.2	(0.10-0.30)	0.2	(0.10-0.30)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	M-PL	17	0.08	(0.05- 0.15)	0.08	(0.05- 0.15)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PM	11	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-MM		0.13	(0.08-0.20)	0.13	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	E-KM		0.12	(0.12-0.20)	0.12	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	M-PM	11	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-MM		0.13	(0.08-0.20)	0.13	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	M-KM		0.12	(0.12-0.20)	0.12	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	E-PM	17	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-MM		0.15	(0.08-0.20)	0.15	(0.08-0.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	E-KM		0.15	(0.12-0.20)	0.15	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	M-PM	17	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-MM		0.15	(0.08-0.20)	0.15	(0.08-0.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	M-KM		0.15	(0.12-0.20)	0.15	(0.12-0.20)	.006	(.005-.008)	.006	(.005-.008)
	M-PH	11	0.12	(0.08-0.15)	0.12	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	M-MH		0.16	(0.08-0.22)	0.16	(0.08-0.22)	.006	(.003-.009)	.006	(.003-.009)
	M-KH		0.15	(0.12-0.22)	0.15	(0.12-0.22)	.006	(.005-.009)	.006	(.005-.009)
	M-PH	17	0.20	(0.15-0.35)	0.20	(0.15-0.35)	.008	(.006-.014)	.008	(.006-.014)
	M-KH		0.20	(0.15-0.35)	0.20	(0.15-0.35)	.008	(.006-.014)	.008	(.006-.014)
	H-PL	18	0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	H-ML		0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	H-KL		0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	M-PM	18	0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	M-MM		0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	M-KM		0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	E (PCD)	11	0.15	(0.10-0.25)	0.15	(0.10-0.25)	.006	(.004-.010)	.006	(.004-.010)
	E (PCD)	17	0.15	(0.10-0.25)	0.15	(0.10-0.25)	.006	(.004-.010)	.006	(.004-.010)

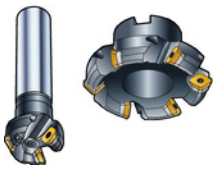
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen van opstaande kanten

κ_r 90° (0°)	Wisselplaat geometrie	Wisselplaa tafmeting	Voeding per tand, f_z (mm/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	(min. - max.)	Voeding per tand, f_z (inch/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte , hex, (inch) Startwaarde	(min. - max.)
CoroMill® 290	M-PL		0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PL		0.06	(0.05-0.09)	0.06	(0.05-0.09)	.002	(.002-.004)	.002	(.002-.004)
	E-KL	12	0.08	(0.07-0.12)	0.08	(0.07-0.12)	.003	(.003-.005)	.003	(.003-.005)
	E-ML		0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-PM	12	0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-KM									
	M-PL	12	0.10	(0.10-0.20)	0.10	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-ML									
	M-KL									
	M-WL									
	M-PM	12	0.12	(0.08-0.15)	0.12	(0.08-0.15)	.005	(.003-.006)	.005	(.003-.006)
	M-MM									
	M-KM									
	M-WM									
	M-PH	12	0.25	(0.10-0.30)	0.25	(0.10-0.30)	.010	(.004-.012)	.010	(.004-.012)
	M-KH									
	M-WH									
	E		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E (CBN)		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
CoroMill® 690	M-P-SL	10	0.10	(0.05-0.2)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.008)	.004	(.002-.006)
	M-E-SL									
	M-P-SL	14	0.12	(0.05-0.2)	0.12	(0.05-0.15)	.005	(.002-.008)	.005	(.002-.006)
	M-E-SL									
Coromant lange snijkantfrees voor nafrezen *18 snijdende wisselplaten	-PL2									
	-PL									
	-ML2	18*/19	0.15	(0.05-0.2)	0.15	(0.05-0.2)	.005	(.002-.008)	.005	(.002-.008)
	-ML									
	-2									
	-AL									
CoroMill® 790	H-NL	16	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	H-NM	16	0.3	(0.1-0.4)	0.3	(0.1-0.4)	.012	(.004-.016)	.012	(.004-.016)
	H-PL	16	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)	.006	(.004-.008)	.006	(.004-.008)
	H-NL	22	0.3	(0.1-0.4)	0.3	(0.1-0.4)	.012	(.004-.016)	.012	(.004-.016)
	H-NM	22	0.6	(0.2-0.6)	0.6	(0.2-0.6)	.024	(.008-.024)	.024	(.008-.024)
	H-PL	22	0.15	(0.1-0.2)	0.05	(0.02-0.08)	.006	(.004-.008)	.002	(.002-.003)
CoroMill® Century R590 RA590	-NL CD10		0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)	.006	(.002-.012)	.006	(.002-.012)
	-NL H10		0.20	(0.1-0.4)	0.20	(0.1-0.4)	.008	(.004-.016)	.008	(.004-.016)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

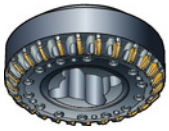
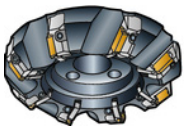
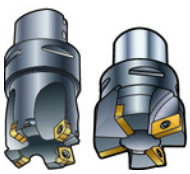
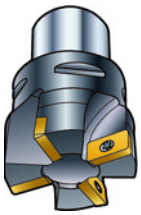
Frezen van opstaande kanten

κ_r 90° (0°)	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaatafmeting	Voeding per tand, f_z (mm/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	(min. - max.)	Voeding per tand, f_z (inch/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte , hex, (inch) Startwaarde	(min. - max.)
AUTO-FS Nabewerken R/LA262.4 R/L262.4 R/L262.42	SBEN SBEX SBEX-11		0.17	(0.1-0.3)	0.17	(0.1-0.3)	.007	(.004-.012)	.007	(.004-.012)
T-Line Voorbewerken R260.90	CDE		0.17	(0.1-0.3)	0.17	(0.1-0.3)	.007	(.004-.012)	.007	(.004-.012)
Vlakfrezen κ_r 75° -10°	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaatafmeting	Startwaarde	(min. - max.)	Startwaarde	(min. - max.)	Startwaarde	(min. - max.)	Startwaarde	(min. - max.)
CoroMill® 345	E-PL E-ML E-KL M-PL M-KL	13	0.15	(0.07-0.20)	0.10	(0.07-0.14)	.006	(.003-.008)	.004	(.003-.006)
	M-PM M-MM M-KM		0.30	(0.15-0.45)	0.21	(0.10-0.32)	.012	(.006-.018)	.008	(.004-.013)
	M-PH		0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)	.012	(.014-.022)	.013	(.010-.015)
	M-KH		0.40	(0.30-0.50)	0.28	(0.21-0.35)	.016	(.012-.020)	.011	(.008-.014)
CoroMill® 245 	E-PL E-ML E-KL		0.14	(0.08-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)
	CT530 H13A H10		0.11	(0.07-0.17)	0.08	(0.06-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.008-.014)
	M-PL M-KL		0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.06-0.15)	.007	(.003-.008)	.005	(.002-.006)
	M-PM M-KM		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	CT530 H13A		0.12	(0.08-0.18)	0.09	(0.06-0.13)	.005	(.003-.007)	.004	(.002-.005)
	K-MM		0.23	(0.10-0.28)	0.16	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.006	(.003-.008)
	M-PH M-KH		0.35	(0.10-0.42)	0.25	(0.07-0.30)	.014	(.004-.017)	.010	(.003-.030)
	E-AL		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.07-0.28)	.009	(.004-.011)	.010	(.003-.08)
	E keramiek CC6190		0.21	(0.10-0.30)	0.15	(0.07-0.20)	.008	(.004-.012)	.006	(.003-.008)
	E CBN CB50		0.14	(0.07-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)
	E PCD CD10		0.14	(0.07-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)

SANDVIK Coromant

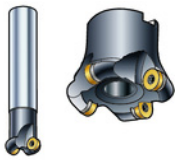
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlak- en plungefrezen

κ_r 75° -10°	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaatafmeting	Voeding per tand, f_z (mm/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	(min. - max.)	Voeding per tand, f_z (inch/tand) Startwaarde	(min. - max.)	Max. spaandikte , hex, (inch) Startwaarde	(min. - max.)
CoroMill® 365	-PL	15	0.20	(0.12-0.28)	0.18	(0.11-0.25)	.008	(.005-.011)	.008	(.004-.010)
	-PM		0.22	(0.15-0.28)	0.20	(0.14-0.25)	.009	(.005-.011)	.008	(.006-.010)
	-KL		0.22	(0.12-0.35)	0.20	(0.11-0.32)	.009	(.004-.011)	.008	(.004-.013)
	-KM		0.25	(0.15-0.35)	0.23	(0.14-0.32)	.010	(.006-.014)	.009	(.006-.013)
Sandvik AUTO 	TNHF-WL		0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)	.007	(.003-.008)	.005	(.002-.006)
	TNEF-WL									
	TNHF-CA		0.24	(0.1-0.42)	0.17	(0.07-0.30)	.009	(.004-.017)	.007	(.003-.012)
	TNEF-CA									
	TNHF-65		0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	TNEF-65									
	TNJN		0.35	(0.1-0.70)	0.25	(0.07-0.50)	.014	(.004-.028)	.010	(.003-.020)
	TNEN		0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	TNCN									
AUTO-AF	N260.8-F		0.15	(0.08-o.20)	0.15	(0.08-o.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	N260.8-L									
CoroMill® 360	PH	19	0.45	(0.30-0.70)	0.40	(0.25-0.60)	.018	(.012-.028)	.016	(.010-.024)
	MH	28								
	KH									
T-MAX® 45 	LNCX -11		0.35	(0.10-1.0)	0.25	(0.07-0.70)	.014	(.004-.039)	.010	(.003-.028)
	-12		0.35	(0.10-0.70)	0.25	(0.07-0.50)	.014	(.004-.028)	.010	(.003-.020)
	-13		0.35	(0.10-0.70)	0.25	(0.07-0.50)	.014	(.004-.028)	.010	(.003-.020)
CoroMill® 210 			Vlakfrezen				Vlakfrezen			
	M-PM	09	1.0	(0.40-2.0)	0.17	(0.07-0.35)	0.039	(.003-.014)	.007	(.003-.014)
	M-KM	14	1.5	(0.5-3.0)	0.26	(0.08-0.52)	.059	(.020-.118)	.010	(.003-.020)
	M-MM									
			Axiaal frezen				Axiaal frezen			
	E-PM									
	E-MM	09	0.15	(0.01-0.2)	0.17	(0.07-0.35)	.006	(.001-.008)	.007	(.003-.014)
	E-KM	14	0.20	(0.01-0.25)	0.26	(0.08-0.52)	.008	(.001-.008)	.010	(.003-.020)
Coromant plungefrees 	LPMH-PM	25	0.20	(0.10-0.30)			.008	(.004-.012)		
	LPMH-MM									

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Ronde wisselplaat en volradius

	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaatafmeting mm	Wisselplaatafmeting Inch	Voeding per tand, f_z	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	Max. spaandikte, hex, (mm) (min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (inch) Startwaarde	Max. spaandikte, hex, (inch) (min. - max.)
Rond								
CoroMill® 200 	-PL -ML -KL	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.08	(0.05-0.12)	.003	(.002-.005)
	-PM -KM -MM -WM	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)
	-PH -KH -WH	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.25	(0.10-0.30)	.010	(.002-.012)
	CBN	12			0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)
	Keramiek	12 , 16			0.20	(0.07-0.30)	.008	(.003-0.30)
CoroMill® 300	E-PL E-ML	8 10 12 13 16 20 25,4		Vlakfrezen ronde wisselplaat (a_p <iC/2) mm.	0.08 0.13 0.15 0.18 0.20	(0.05-0.15) (0.05-0.15) (0.05-0.20) (0.05-0.20) (0.05-0.25)	.005 .005 .006 .007 .008	(.002-.006) (.002-.006) (.002-.008) (.002-.008) (.002-.010)
	E-PM E-MM	5 7 8 9 10 12 13 16 20		$f_z = \frac{h_{ex} \times iC}{2 \times \sqrt{a_p \times iC - a_p^2}}$	0.08 0.10 0.13 0.18 0.18 0.18 0.2 0.2 0.25	(0.05-0.12) (0.05-0.15) (0.05-0.20) (0.05-0.25) (0.05-0.25) (0.05-0.25) (0.05-0.30) (0.05-0.30) (0.05-0.40)	.003 .004 .005 .007 .007 .007 .008 .008 .010	(.002-.005) (.002-.006) (.002-.008) (.002-.010) (.002-.010) (.002-.010) (.002-.012) (.002-.012) (.002-.016)
	M-PM M-MM	8 10 12 13 16 20 25.4		Schijffrezen (a_e<D_{cap}/2) en ronde wisselplaat (a_p<iC/2) mm. $f_z = \frac{h_{ex} \times iC \times D_{cap}}{4 \times \sqrt{a_p \times iC \times a_p^2 \times \sqrt{D_{cap} \times a_e - a_e^2}}}$	0.13 0.15 0.15 0.18 0.2	(0.07-0.20) (0.07-0.25) (0.07-0.25) (0.07-0.25) (0.07-0.30)	.005 .006 .006 .007 .008	(.003-.008) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.012)
	M-PH M-MH	8 9 10 12 13 16 20			0.15 0.20 0.20 0.25 0.35	(0.07-0.25) (0.07-0.30) (0.07-0.30) (0.07-0.40) (0.07-0.55)	.006 .008 .008 .008 .010 .014	(.003-.010) (.003-.012) (.003-.012) (.003-.012) (.003-.016) (.003-.022)
Radiusfrees								
CoroMill Radiusfrees	M-MM	10 12 16 20 25 30 32 40 50	.375 .500 .625 .750 1.00 1.25 1.50 2.00	Voeding per tand (mm/tand), frees gecentreerd $f_z = \frac{D_c \times h_{ex}}{D_{cap}}$	0.10 0.10 0.15 0.15 0.17 0.17 0.20	(0.08-0.21) (0.08-0.21) (0.08-0.25) (0.08-0.25) (0.08-0.28) (0.08-0.28) (0.10-0.42)	.004 .004 .006 .007 .008 .010	(.003-.008) (.003-.008) (.003-.010) (.003-.011) (.004-.017) (.004-.017)
R216	E-M	10 12 16 20 25 30 32 40 50	.375 .500 .625 .750 1.00 1.25 1.5 2.00	Voeding per tand (mm/tand), frezen van opstaande kanten $f_z = \frac{D_3 \times h_{ex}}{\sqrt{D_{cap}^2 - (D_{cap} - 2 \times a_e)^2}}$	0.10 0.10 0.10 0.15 0.15 0.17 0.17 0.2 0.20	(0.05.-0.21) (0.05.-0.21) (0.05.-0.21) (0.05.-0.25) (0.05.-0.25) (0.05-0.28) (0.05-0.28) (0.05-0.35) (0.05-0.35)	.004 .004 .004 .006 .006 .007 .007 .008 .008	(.002-0.21) (.002-0.21) (.002-0.21) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25)

SANDVIK Coromant

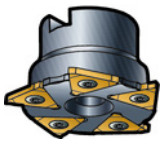
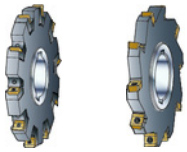
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Ronde wisselplaat en balneus

Sleuffrezen

	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaat afmeting mm	Wisselplaat afmeting Inch	Voeding per tand, f_z (mm/tand) Startwaarde	Voeding per tand, f_z (mm/tand) (min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	Max. spaandikte, hex, (mm) (min. - max.)	Voeding per tand, f_z (inch/tand) Startwaarde	Voeding per tand, f_z (inch/tand) (min. - max.)	Max. spaandikte , hex, (inch) Startwaarde	Max. spaandikte , hex, (inch) (min. - max.)
Radiusfrees											
CoroMill® Radiusfrees voor het nafrezen	E-L	8	.312	0.12	(0.10-0.25)	0.07	(0.05-0.18)	.005	(.004-.010)	.003	(.002-.007)
		10	.375	0.12	(0.10-0.25)	0.07	(0.05-0.18)	.005	(.004-.010)	.004	(.002-.007)
		12	.500	0.15	(0.15-0.35)	0.09	(0.07-0.22)	.006	(.006-.014)	.004	(.003-.009)
		16	.625	0.17	(0.15-0.35)	0.11	(0.07-0.25)	.007	(.006-.014)	.004	(.003-.010)
		20	.750	0.17	(0.15-0.35)	0.11	(0.07-0.25)	.007	(.006-.014)	.004	(.003-.010)
		25	1.000	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)
		30	1.000	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)
		32	1.250	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)

Schijffrezen

	Wisselplaatgeometrie	Wisselplaat afmeting mm	Wisselplaat afmeting Inch	Voeding per tand, f_z (mm/tand) Startwaarde	Voeding per tand, f_z (mm/tand) (min. - max.)	Max. spaandikte, hex, (mm) Startwaarde	Max. spaandikte, hex, (mm) (min. - max.)	Voeding per tand, f_z (inch/tand) Startwaarde	Voeding per tand, f_z (inch/tand) (min. - max.)	Max. spaandikte , hex, (inch) Startwaarde	Max. spaandikte , hex, (inch) (min. - max.)
Schijffrezen											
CoroMill® 327	-GM -GMM -GC -CH -TH -THM -RM	06,09,12,14		0.15	(0.07-0.25)	0.06	(0.02-0.1)	.006	(.003-.010)	.002	(.001-.004)
CoroMill® 328 	-GM -GC -TH	13		0.15	(0.1-0.2)	0.1	(0.05-0.15)	.006	(.004-.008)	.004	(.002-.006)
CoroMill® 329	Zittinggrootte -D,-E -F,-G -H,-J,-K			0.1	(0.07-0.17)	0.07	(0.05-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.002-.005)
CoroMill® 331 	-PL, -ML, -KL	04, 05		0.15	(0.05-0.22)	0.10	(0.05-0.15)	.006	(.002-.009)	.004	(.002-.006)
	-WL, -NL	08, 11, 13, 14		0.18	(0.07-0.22)	0.12	(0.08-0.15)	.007	(.003-.009)	.005	(.003-.006)
	-PM, -ML	04, 05		0.19	(0.08-0.29)	0.13	(0.08-0.20)	.007	(.003-.011)	.005	(.003-.008)
	-KM, -WM	08, 11, 14		0.25	(0.10-0.29)	0.17	(0.10-0.20)	.010	(.004-.011)	.007	(.004-.008)
	RCHT/ RCKT -PL, -ML, -KL	9, 10, 12, 13,16		0.11	(0.05-0.22)	0.10	(0.08-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.002-.005)
	-WM, -PM, -MM, -KM			0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.10-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.004-.012)
	-WH, -KH, -PH			0.35	(0.10-0.42)	0.25	(0.10-0.30)	.014	(.004-.017)	.010	(.004-.012)
T-MAX® Q-frees Voor sleuffrezen											
330.20	-AA	20-40		0.09	(0.02-0.12)	0.06	(0.02-0.06)	.004	(.001-.005)	.002	(.001-.003)
	-AA	50-60		0.09	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.12)	.004	(.001-.005)	.003	(.001-.005)
N151.2	-4E,-5E			0.09	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.12)	.004	(.001-.005)	.003	(.001-.005)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met grote aangrijping, metrische waarden

ISO P MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	GC1010 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.05 – 0.1 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Staal					
		Ongelegeerd					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	430–390–350	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	385–350–315	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	365–330–300	-
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-
		Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	1700	175	0.25	300–275–245	-
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	1900	300	0.25	195–180–160	-
		Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13	Gehard gereedschapsstaal	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60
		Gietstukken					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105

ISO M MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	GC1025 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.05 – 0.1 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Roestvaststaal					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	1800	200	0.21	285 –255 –230	255 –225 –180
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	2850	330	0.21	205 –185 –165	180 –160 –130
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	2350	330	0.21	215 –190 –170	185 –165 –135
		Austenietisch					
M1.0.Z.AQ	05.21	Ongehard	1950	200	0.21	265 –240 –215	250 –225 –180
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	2850	330	0.21	200 –175 –160	170 –155 –125
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	2250	200		–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	260 –235 –210	205 –185 –145
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	2450	260	0.21	230 –205 –185	175 –155 –125
		Roestvaststaal - Gegoten					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	1700	200	0.25	255 –230 –205	225 –200 –160
P5.0.C.PH	15.12	PH-gehard	2450	330	0.25	180 –160 –145	155 –140 –115
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	2150	330	0.25	195 –175 –155	170 –155 –120
M1.0.C.UT	15.21	Ongehard	1800	200	0.25	255 –225 –205	235 –210 –170
M1.0C.PH	15.22	PH-gehard	2450	330	0.25	180 –160 –145	160 –140 –115
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	2150	200		–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	245 –220 –195	195 –175 –140
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	2250	260	0.25	215 –190 –170	160 –145 –115

ISO K MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	CC6190 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.2 – 0.3 Snijsnelheid v_c, m/min
		Smeedbaar gietijzer					
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	790	130	0.28	-	1300 –1050 –880
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	900	230	0.28	-	1100 –890 –730
		Grijs gietijzer					
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	890	180	0.28	910 –780 –670	1600–1300–1050
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	1100	245	0.28	850 –720 –620	1200–990–810
		Nodulair gietijzer					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	900	160	0.28	-	1000–830–680
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	1350	250	0.28	495 –420 –360	840 –690 –570

Omstandigheden:

Frees, diameter 125 mm. Gecentreerd over het werkstuk. Freesbreedte van 100 mm.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.05–0.1–0.2	0.05–0.1–0.2	0.1– 0.2–0.3	0.1– 0.2–0.3	0.1-0.2-0.3	0.1–0.2–0.3	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4
Snijsnelheid v_c, m/min								
340-310-255	375–340–280	490–405–330	400–330–270	340-280-230	390 –320 –260	295–240–165	295 –240 –165	265 –230 –170
305-280-230	335–305–250	440–360–295	360–295–245	305-250-205	350 –285 –235	265–215–145	265 –215 –145	240 –205 –150
290-260-215	320–290–235	415–340–280	340–280–230	290-235-195	330 –270 –220	250–205–135	250 –205 –135	225 –195 –145
250-230-185	275–250–205	365–300–245	295–245–200	250-205-170	290 –235 –195	220–180–120	220 –180 –120	195 –170 –125
185-170-140	205–185–155	270–220–180	220–180–150	185-155-125	215 –175 –145	160–130–90	160 –130 –90	145 –125 –90
280-255-210	265–240–195	345–285–230	280–230–190	240-195-160	275 –225 –185	205–170–115	205 –170 –115	185 –160 –120
155-140-115	170–155–130	225–185–150	185–150–125	155-130-105	180 –145 –120	135–110–75	135 –110 –75	120 –105 –75
180-165-135	180–165–135	300–245–200	195–160–130	165-135-110	205 –170 –140	155–130–85	155 –130 –85	140 –120 –90
150–135–110	150–135–110	215–180–145	160–130–110	135-110-90	170 –140 –115	125–105–70	125 –105 –70	115 –100 –75
130–120–100	130–120–100	190–155–125	140–115–95	120-100-80	150 –125 –100	110-90–60	110 –90 –60	105 –90 –65
80–75–60	80–75–60	120–95–80	85–70–60	75-60-50	95 –75 –65	70–55–38	70 –55 –38	65 –55 –41
245–220–180	245–220–180	350–290–235	260–215–175	220-180-150	280 –230 –190	210–170–115	210 –170 –115	190 –165 –120
195–175–145	195–175–145	280–230–190	205–170–140	175-145-120	220 –180 –150	170–140–95	170 –140 –95	150 –130 –95
140–130–105	140–130–105	205–170–140	150–125–100	130-105-85	160 –135 –110	120–100–70	120 –100 –70	110 –95 –70

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.05-0.1-0,2	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.4	0.1 – 0.2 – 0.4
Snijsnelheid v_c, m/min								
255 –225 –180	185 – 140 – 105	255 – 190 – 140	250 – 200 – 160	240 –190 –155	240 –190 –155	275 –220 –175	210 –170 –110	185 –160 –115
180 –160 –130	130 – 100 – 70	180 – 135 – 100	170 – 135 – 110	170 –135 –110	165 –130 –105	190 –150 –120	140 –110 –70	105 –90 –65
185 –165 –135	135 – 100 – 75	185 – 140 – 105	180 – 145 – 115	175 –140 –115	175 –140 –110	200 –160 –125	160 –125 –80	110 –95 –70
250 –225 –180	180 – 135 – 100	250 – 185 – 140	210 – 165 – 135	235 –190 –150	200 –160 –130	-	185 –150 –95	170 –150 –110
170 –155 –125	125 – 95 – 70	170 – 130 – 95	165 – 130 – 105	165 –130 –105	160 –125 –100	-	135 –105 –70	100 –85 –65
–	125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	145 – 115 – 95	–	–	–	–	–
205 –185 –145	150 – 115 – 85	205 – 155 – 115	175 – 140 – 110	195 –155 –125	170 –135 –105	-	170 –135 –85	100 –85 –65
175 –155 –125	125 – 95 – 70	175 – 130 – 95	140 – 115 – 90	165 –130 –105	135 –110 –85	-	135 –110 –70	130 –110 –80
225 –200 –160	165 – 125 – 90	225 – 165 – 125	220 – 175 – 140	215 –170 –135	210 –170 –135	245 –195 –155	185 –150 –95	165 –145 –105
155 –140 –115	115 – 85 – 65	155 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	165 –130 –105	120 –100 –65	90 –80 –60
170 –155 –120	125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	165 – 135 – 105	160 –130 –105	160 –130 –100	180 –145 –115	145 –115 –75	100 –85 –65
235 –210 –170	175 – 130 – 95	235 – 175 – 130	200 – 160 – 130	225 –180 –145	190 –155 –125	-	180 –140 –90	165 –140 –105
160 –140 –115	115 – 85 – 65	160 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	-	125 –100 –65	90 –80 –60
–	110 – 85 – 60	155 – 115 – 85	130 – 105 – 85	–	–	–	–	–
195 –175 –140	145 – 105 – 80	195 – 15 – 110	165 – 130 – 105	185 –150 –120	160 –125 –100	-	160 –125 –80	160 –135 –100
160 –145 –115	115 – 85 – 65	160 – 120 – 90	135 – 105 – 85	150 –120 –95	130 –100 –80	-	125 –100 –65	120 –105 –75

GC3220	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1-0.2-0.3
Snijsnelheid v_c, m/min								
265–220–180	240–195–135	225–185–150	255 –210 –170	215 –175 –145	195–160–130	205–170–140	120–105–75	265-220-180
220–180–150	200–165–110	185–150–125	210 –170 –140	175 –145 –120	160–130–110	170–140–115	100– 85–65	220-180-150
290–240–195	260–215–145	245–200–165	275 –225 –185	230 –190 –155	215–175–145	225–185–150	130–110–85	290-240-195
235–190–155	210–170–115	195–160–130	220 –180 –150	185 –155 –125	170–140–115	180–145–120	105– 90–65	235-190-155
180–150–125	165–135–90	155–125–105	175 –140 –115	145 –120 –100	135–110–90	140–115–95	80– 70–50	180-150-125
170–140–115	150–125–85	140–115–95	160 –130 –110	135 –110 –90	125–100–85	130–105–90	75– 65–50	170-140-115

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met grote aangrijping, metrische waarden

ISO N			Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell		CD10	H10
						Max. spaandikte, h_{ex} mm	
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm²	HB	mc	Snijsnelheid v_c, m/min	
		Aluminiumlegeringen					
N1.2.Z.UT	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60		1900 –1750 –1600	940 –870 –810
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	100		1700 –1550 –1450	850 –780 –730
		Aluminiumlegeringen					
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	600	75	0.25	1900 –1750 –1600	940 –870 –810
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	0.25	1700 –1550 –1450	850 –790 –730
		Aluminiumlegeringen					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		1900 –1750 –1600	950 –880 –810
		Aluminiumlegeringen					
	30.41	Gegoten, 13–15% Si	700	130		760 –700 –650	380 –350 –325
N1.4.C.NS	30.42	Gegoten, 16–22% Si	700	130		570 –530 –485	285 –265 –245
		Koper en koperlegeringen					
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	550	110	0.25	940 –870 –810	470 –435 –405
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	550	90		940 –870 –810	470 –435 –405
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	1350	100	0.25	660 –610 –570	330 –305 –285

ISO S			Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell		GC1025	GC1030
						Max. spaandikte, h_{ex} mm	
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm²	HB	mc	Snijsnelheid v_c, m/min	
		Hittebestendige superlegeringen					
		Op ijzerbasis					
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	200	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2500	280	0.25	45 –40 –37	45 –40 –37
		Op nikkelbasis					
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	250	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2900	350	0.25	36 –33 –30	36 –33 –30
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	3000	320	0.25	45 –40 –36	45 –40 –36
		Op cobaltbasis					
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	200	0.25	25 –22 –20	25 –22 –20
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	3000	300	0.25	18 –16 –14	18 –16 –14
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	3100	320	0.25	16 –14 –13	16 –14 –13
		Titaniumlegeringen1)		**Rm2)**			
S4.1.Z.UT	23.1	Commercieel zuiver (99,5% Ti) α-, bijna α- en α+β-legeringen, gegloeide α+β-legeringen in veredelde omstandigheden, β-legeringen, gegloeid of veredeld	1300	400	0.23	125 –115 –105	125 –115 –105
S4.2.Z.AN	23.21		1400	950	0.23	55 –50 –45	55 –50 –45
S4.3.Z.AG	23.22		1400	1050	0.23	45 –40 –36	45 –40 –36

ISO H			Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell		CB50	CT530
						Max. spaandikte, h_{ex} mm	
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2
MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	N/mm²	HB	mc	Snijsnelheid v_c, m/min	
		Extra hard staal					
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	4200	59 HRC	0.25	160 –140 –115	80 –75 –55
		Coquille gietijzer					
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	2250	400	0.28	310 –270 –215	155 –140 –110

1) 45-60° instelhoek. Positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.

2) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

Omstandigheden:

Frees, diameter 125 mm. Gecentreerd over het werkstuk. Freesbreedte van 100 mm.

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CT530	GC1025	GC1030	H10F	H13A				
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2				
Snijsnelheid v_c, m/min								
1050–960–890	990–910–850	990–910–850	940–870–810	750–700–650				
930–860–800	890–820–760	890–820–760	850–780–730	680–630–580				
1050–960–890	990–910–850	990–910–850	940–870–810	1700–1600–1450				
930–860–800	990–920–850	990–920–850	850–790–730	1450–1350–1250				
1050–960–890	990–920–850	990–920–850	950–880–810	760–700–650				
415–385–355	395–370–340	395–370–340	380–350–325	300–280–260				
310–290–270	300–275–255	300–275–255	285–265–245	225–210–195				
520–480–445	495–460–425	495–460–425	470–435–405	375–350–325				
520–480–445	495–460–425	495–460–425	470–435–405	375–350–325				
365–335–310	345–320–295	345–320–295	330–305–285	265–245–225				

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040			
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.1-0.15-0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25			
Snijsnelheid v_c, m/min								
60-55-50	55 –50 –45	–	–	55 –50 –45	60 –55 –45			
45-40-38	40 –37 –35	–	–	40 –38 –34	45 –39 –32			
55-55-50	50 –50 –45	–	–	55 –50 –45	55 –50 –40			
35-33-30	32 –30 –27	–	–	34 –31 –28	35 –31 –26			
45-40-38	40 –37 –34	–	–	40 –37 –34	40 –38 –31			
23-21-18	22 –19 –17	–	–	23 –21 –18	23 –21 –17			
17-15-13	15 –14 –12	–	–	17 –15 –13	17 –15 –12			
16-14-13	14 –13 –12	–	–	15 –14 –12	15 –14 –11			
125-115-110	115 –105 –100	150 –135 –125	125 –115 –110	120 –105 –95	120 –110 –100			
50-45-45	45 –40 –38	65 –60 –55	45 –40 –39	50 –45 –39	45 –39 –36			
38-36-33	34 –31 –29	50 –50 –45	38 –36 –33	40 –37 –34	37 –33 –30			

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030				
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2				
Snijsnelheid v_c, m/min								
55–45–36	45–33–29	110-95-80	40–36–29	40-36-29				
100–90–70	85–65–55	215-185-150	75–70–55	75-70-55				

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

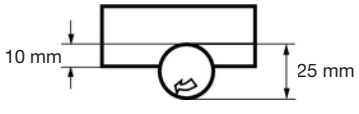
Frezen met kleine aangrijping, metrische waarden

ISO P MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	GC1010 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.05 – 0.1 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Staal					
		Ongelegeerd					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	370 –360 –355	-
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275 –265 –260	-
		Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	1700	175	0.25	350 –345 –335	-
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	1900	300	0.25	230 –225 –220	-
		Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185
P3.1.Z.AN	03.13	Gehard gereedschapsstaal	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85
		Gietstukken					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145

ISO M MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	GC1025 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.05 – 0.1 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Roestvaststaal					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190
		Austenietisch					
M1.0.Z.AQ	05.21	Ongehard	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	2250	200		-	-
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175
		Roestvaststaal - Gegoten					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230
P5.0C.PH	15.12	PH-gehard	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175
		Austenietisch					
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240
M1.0C.PH	15.22	PH-gehard	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	2150	200		-	-
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165

ISO K MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	CC6190 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.2 – 0.3 Snijsnelheid v_c, m/min
		Smeedbaar gietijzer					
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150
		Grijs gietijzer					
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300
		Nodulair gietijzer					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890

1) 45-60° instelhoek. Positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.



Omstandigheden:
Vingerfrezen. Freesdiameter van 25 mm. Freesbreedte 10 mm.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1 – 0.15 – 0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
Snijsnelheid v_c, m/min								
365-360-345	405-395-380	570 –560 –520	465 –445 –425	395-380-360	455 –445 – 415	340 –335 – 320	340 –325 – 315	300 –290 –280
330-325-310	365-355-340	510 –500 –470	420 –400 –385	355-340-325	410 –400 –375	305 –300 –290	305 –295 –280	270 –260 –250
310-305-290	345-335-320	485 –475 –445	395 –380 –360	335-320-310	385 –375 –350	290 –280 –270	290 –275 –265	255 –245 –235
270-265-255	300-295-280	425 –415 –390	345 –330 –315	295-280-270	335 –330 –305	255 –250 –240	255 –245 –235	220 –215 –205
200-195-190	220-220-210	310 –305 –285	255 –245 –235	220-210-200	250 –245 –225	185 –185 –175	185 –180 –170	165 –160 –155
300-295-285	285-280-265	400 –390 –365	325 –315 –300	280-265-255	320 –310 –290	240 –235 –225	240 –230 –220	210 –205 –195
170-165-160	185-180-175	260 –255 –240	215 –205 –195	180-175-165	205 –205 –190	155 –155 –145	155 –150 –145	135 –130 –130
195-190-185	195-190-185	350 –340 –320	225 –215 –205	190-185-175	240 –235 –220	180 –175 –170	180 –175 –165	160 –155 –150
160-160-150	160-160-150	250 –245 –230	185 –180 –170	160-150-145	200 –195 –185	150 –145 –140	150 –140 –135	130 –125 –125
140-140-135	140-140-135	220 –215 –200	165 –155 –150	140-135-125	175 –170 –160	130 –125 –120	130 –125 –120	115 –110 –110
90-85-85	90-85-85	135 –135 –125	100 –95 –95	85-85-80	110 –105 –100	80 –80 –75	80 –75 –75	70 –70 –65
265-255-245	265-255-245	410 –400 –375	305 –290 –280	255-245-235	325 –315 –295	240 –235 –225	240 –230 –220	215 –205 –200
210-205-195	210-205-195	325 –320 –295	240 –230 –220	205-195-190	260 –255 –235	195 –190 –185	195 –185 –180	170 –165 –160
155-150-145	155-150-145	240 –235 –220	175 –170 –160	150-145-140	190 –185 –175	145 –140 –135	145 –135 –130	125 –120 –115

GC1030	GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.05-0.1-0.2	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Snijsnelheid v_c, m/min								
275 –270 –255	210 –195 –185	285 –265 –250	295 –280 –275	260 –250 –235	285 –270 –265	325 –310 –305	250 –240 –225	210 –200 –195
195 –190 –180	145 –140 –130	200 –185 –175	205 –195 –275	185 –175 –170	195 –185 –180	225 –215 –210	165 –160 –150	120 –115 –110
200 –195 –190	155 –145 –135	210 –195 –180	215 –205 –200	195 –185 –175	205 –195 –190	235 –225 –220	190 –180 –170	125 –120 –115
270 –265 –255	205 –190 –175	280 –260 –245	250 –235 –230	255 –245 –230	240 –225 –220	-	220 –210 –200	195 –185 –180
190 –185 –175	140 –135 –125	190 –180 –170	195 –185 –180	180 –170 –160	190 –180 –175	-	160 –150 –145	115 –110 –105
-	140 –130 –120	190 –180 –170	175 –165 –160	-	-	-	-	-
225 –220 –210	170 –160 –150	230 –215 –200	205 –195 –190	215 –205 –195	200 –190 –185	-	200 –190 –180	190 –180 –175
190 –185 –175	140 –130 –125	195 –180 –170	165 –160 –155	180 –170 –160	160 –155 –150	-	160 –155 –145	145 –140 –135
245 –240 –230	185 –175 –165	250 –235 –220	2 –250 –235	235 –225 –210	250 –240 –235	290 –275 –270	225 –210 –200	185 –180 –175
170 –170 –160	130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	195 –185 –185	145 –140 –130	105 –100 –95
185 –180 –175	185 –175 –170	190 –180 –165	200 –190 –185	175 –165 –160	190 –180 –175	215 –205 –200	175 –165 –155	115 –110 –105
260 –250 –240	195 –180 –170	265 –250 –235	240 –225 –220	245 –230 –220	230 –215 –210	-	210 –200 –190	185 –180 –170
170 –170 –160	130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	-	145 –140 –130	105 –100 –95
-	125 –120 –110	175 –160 –150	155 –145 –145	-	-	-	-	-
215 –205 –195	160 –150 –140	220 –205 –190	195 –185 –180	205 –195 –185	190 –180 –175	-	190 –180 –170	180 –170 –165
175 –170 –165	130 –125 –115	180 –170 –160	160 –150 –145	165 –160 –150	150 –145 –140	-	150 –140 –135	135 –130 –125

GC3220	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D
Max. spaandikte, h_{ex} mm								
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Snijsnelheid v_c, m/min								
310–305–290	280–270–255	260–250–240	295–290–275	250–245–235	225–220–210	240–230–220	135-130-125	310-295-285
255–250–240	230–220–210	215–205–195	245–240–225	205–200–190	185–185–175	195–190–180	110-110-105	255-245-235
340–330–315	305–290–280	285–270–260	320–315–300	270–265–255	250–240–230	260–250–240	145-140-140	340-325-310
270–265–255	245–235–225	225–215–210	260–250–240	215–210–205	200–195–185	205–200–190	120-115-110	270-260-250
210–205–200	190–185–175	180–170–165	200–195–190	170–165–160	155–150–145	160–155–150	95-90-85	210-205-195
195–195–185	175–170–160	165–160–150	185–185–175	155–155–145	145–140–135	150–145–140	85-85-80	195-190-180

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met kleine aangrijping, metrische waarden

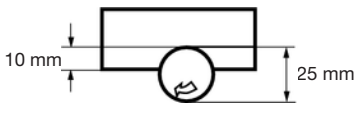
ISO N MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CD10 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	CT530 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Aluminiumlegeringen					
N1.2.Z.UT	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60		2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1100
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	100		1900 –1850 –1850	1050 –1050 –1000
		Aluminiumlegeringen					
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	600	75	0.25	2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1000
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	0.25	1900 –1900 –1850	1050 –1050 –1100
		Aluminiumlegeringen					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		2150 –2100 –2050	1150 –1150 –1150
		Aluminiumlegeringen					
	30.41	Gegoten, 13–15% Si	700	130		850 –840 –820	470 –460 –450
N1.4.C.NS	30.42	Gegoten, 16–22% Si	700	130		640 –630 –620	350 –345 –340
		Koper en koperlegeringen					
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	550	110	0.25	1050 –1050 –1050	580 –570 –560
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	550	90		1050 –1050 –1000	580 –570 –560
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	1350	100	0.25	740 –730 –720	410 –400 –395

ISO S MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	GC1025 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.5 – 0.15 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	GC1030 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.05-0.15-0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Hittebestendige superlegeringen					
		Op ijzerbasis					
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	200	0.25	70 –70 –70	70-70-70
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2500	280	0.25	55 –50 –50	55-50-50
		Op nikkelbasis					
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	250	0.25	70 –65 –65	70-65-65
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2900	350	0.25	45 –40 –40	45-40-40
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	3000	320	0.25	55 –50 –50	55-50-50
		Op cobaltbasis					
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	200	0.25	30 –29 –28	30-29-28
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	3000	300	0.25	21 –20 –20	21-20-20
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	3100	320	0.25	20 –19 –18	20-19-18
		Titaniumlegeringen1)		**Rm[1)]**			
S4.1.Z.UT	23.1	Commercieel zuiver (99,5% Ti) α-, bijna α- en α+β-legeringen,	1300	400	0.23	150 –145 –140	150-145-140
S4.2.Z.AN	23.21	gegloeide α+β-legeringen in veredelde omstandigheden, β-	1400	950	0.23	65 –65 –65	65 –65 –65
S4.3.Z.AG	23.22	legeringen, gegloeid of veredeld	1400	1050	0.23	55 –50 –50	55 –50 –50

ISO H MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.07 – 0.12 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	CT530 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.07 – 0.1 – 0.2 Snijsnelheid v_c, m/min
		Extra hard staal					
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	4200	59 HRC	0.25	190 –180 –175	95 –90 –85
		Coquille gietijzer					
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	2250	400	0.28	355 –345 –330	180 –175 –165

1) 45-60° instelhoek. Positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.

2) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.



Omstandigheden:
Vingerfrezen. Freesdiameter van 25 mm. Freesbreedte 10 mm.

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

GC1025	GC1030	H10F	H13A				
Max. spaandikte, h_{ex} mm							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2				
Snijsnelheid v_c, m/min							
1100 –1100 –1050 1000 –980 –970	1100 –1100 –1050 1000 –980 –970	1050 –1050 –1000 950 –940 –920	850 –830 –820 760 –750 –740				
1100 –1100 –1050 110 –1100 –1100	1100 –1100 –1050 1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1000 950 –940 –920	1900 –1900 –1850 1650 –1600 –1600				
1100 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1050	850 –840 –825				
445 –440 –430 335 –330 –325	445 –440 –430 335 –330 –325	425 –420 –410 320 –315 –310	340 –335 –330 255 –250 –245				
560 –550 –540 560 –550 –540 390 –380 –375	560 –550 –540 560 –550 –540 390 –380 –375	530 –520 –510 530 –520 –510 370 –365 –360	425 –415 –410 425 –415 –410 295 –290 –285				

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040		
Max. spaandikte, h_{ex} mm							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25		
Snijsnelheid v_c, m/min							
65-65-65 50-50-50	60 –60 –60 45 –45 –40	– –	– –	65 –65 –65 50 –50 –45	70 –65 –65 50 –50 –45		
65-65-60 40-39-38 50-50-50	60 –55 –55 36 –35 –33 45 –45 –40	– – –	– – –	65 –60 –60 40 –38 –38 50 –45 –45	65 –65 –60 40 –39 –38 50 –50 –45		
28-27-26 20-19-19 19-19-18	26 –24 –23 18 –17 –16 17 –16 –16	– – –	– – –	28 –27 –26 20 –19 –19 19 –18 –17	28 –27 –26 20 –19 –19 19 –18 –17		
140-140-135 55-55-55 45-40-40	130 –125 –120 50 –50 –45 38 –37 –36	170 –165 –160 75 -75 -70 65 –60 –66	145 –145 –140 55-50-50 45-45-45	140 –135 –130 55-55-55 50 –45 –45	145 –140 –135 50 –50 –50 45 –40 –40		

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030			
Max. spaandikte, h_{ex} mm							
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2			
Snijsnelheid v_c, m/min							
65–65–60	55-50-50	130-125-120	45–45–45	45-45-45			
125–125–115	100-95-95	250-240-230	90–85–85	90-85-85			

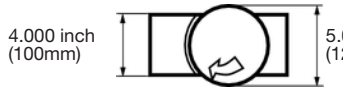
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met grote aangrijping, inchwaarden

ISO P MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .004 – .006 – .008 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC1010 Max spaandikte , h_{ex} inch .002 – .004 – .008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Staal					
		Ongelegeerd					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 – 0.25%	216,500	125	0.25	1400-1250-1150	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 – 0.55%	233,000	150	0.25	1250-1150-1050	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 – 0.80%	247,000	170	0.25	1200-1050-970	-
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	1050-940-850	-
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	770-690-630	-
		Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	246,500	175	0.25	980-890-800	-
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	278,500	300	0.25	640-580-520	-
		Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	282,000	200	0.25	740-670-610	590-540-440
P3.1.Z.AN	03.13	Gehard gereedschapsstaal	311,000	200	0.25	620-560-500	490-445-360
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	540-485-440	430-390-315
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	340-305-275	270-245-200
		Gietstukken					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	204,000	150	0.25	1000-910-820	800-720-590
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	230,500	200	0.25	800-720-650	630-570-470
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)	283,500	200	0.25	580-530-475	465-420-345

ISO M MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .004 – .006 – .008 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC1025 Max spaandikte , h_{ex} inch .002 – .004 – .008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Roestvaststaal					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	262,000	200	0.21	940-830-740	830-740-590
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	411,500	330	0.21	670-600-530	590-520-415
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	340,000	330	0.21	700-620-550	610-540-430
		Austenietisch					
M1.0.Z.AQ	05.21	Ongehard	285,000	200	0.21	870-780-690	820-730-580
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	414,000	330	0.21	640-580-510	560-500-400
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	328,000	200		–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	286,500	230	0.21	850-760-680	670-600-475
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	356,500	260	0.21	750-670-600	570-510-405
		Roestvaststaal - Gegoten					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	246,500	200	0.25	830-740-660	740-660-520
P5.0C.PH	15.12	PH-gehard	354,500	330	0.25	590-520-465	520-460-365
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	311,000	330	0.25	640-570-510	560-500-395
M1.0.C.UT	15.21	Ongehard	261,000	200	0.25	830-740-660	780-690-550
M1.0C.PH	15.22	PH-gehard	356,000	330	0.25	590-530-470	520-460-365
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	310,500	200		–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	258,000	230	0.25	810-720-640	640-570-450
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	326,500	260	0.25	700-630-560	530-475-375

ISO K MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max spaandikte , h_{ex} inch .004 – .006 – .008 Snijsnelheid v_c, ft/min	CC6190 Max spaandikte , h_{ex} inch .004 – .008 – .012 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Smeedbaar gietijzer					
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	115,000	130	0.28	-	4250-3500-2850
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131,000	230	0.28	-	3550-2900-2350
		Grijs gietijzer					
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	130,000	180	0.28	2950-2550-2150	5150-4200-3450
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	159,500	245	0.28	2750-2350-2000	3900-3200-2600
		Nodulair gietijzer					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	130,000	160	0.28	-	3300-2700-2200
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	194,500	250	0.28	1600-1350-1150	2750-2250-1850



Omstandigheden:

Frees, dia. 5.000 inch (125 mm)
aangrijping 4.000 inch (100 mm)

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Max spaandickte , h_{ex} inch								
.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.016
Snijsnelheid v_c, ft/min								
1100-1000-820	1250-1100-910	1600-1300-1050	1300-1050-870	1100-910-740	1250-1050-850	960-780-520	960-780-520	870-740-540
1000-910-740	1100-1000-820	1450-1200-960	1150-960-780	1000-820-670	1150-930-760	860-700-470	860-700-470	780-670-490
950-860-700	1050-940-770	1350-1100-910	1100-900-740	940-770-630	1100-880-720	810-660-440	810-660-440	740-630-460
820-750-610	910-820-670	1200-970-790	970-790-650	820-670-550	940-770-630	710-580-390	710-580-390	650-550-405
610-550-450	670-610-500	880-720-590	710-580-475	610-500-405	700-570-465	520-430-285	520-430-285	475-405-300
920-830-680	860-780-640	1100-920-750	920-750-610	780-640-520	890-730-600	670-550-370	670-550-370	610-520-380
510-460-375	560-510-415	730-600-490	600-490-400	510-415-340	580-475-390	440-360-240	440-360-240	400-340-250
590-540-440	590-540-440	970-800-650	630-510-420	540-440-360	680-550-450	510-415-275	510-415-275	460-395-290
490-445-360	490-445-360	710-580-475	520-430-350	445-360-295	560-460-375	415-340-225	415-340-225	385-330-240
430-390-315	430-390-315	610-500-410	455-370-305	390-315-260	490-400-325	365-300-200	365-300-200	335-285-210
270-245-200	270-245-200	385-315-255	285-235-190	245-200-160	305-250-205	225-185-125	225-185-125	210-180-130
800-720-590	800-720-590	1150-940-770	850-690-570	720-590-480	910-740-610	680-560-370	680-560-370	620-530-390
630-570-470	630-570-470	910-740-610	680-550-450	570-470-385	720-590-485	550-445-300	550-445-300	495-425-310
465-420-345	465-420-345	670-550-445	495-405-330	420-345-280	530-435-355	400-325-220	400-325-220	360-310-225

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Max spaandickte , h_{ex} inch								
.002-.004-.008	.002-.006-.010	.002-.006-.010	.004-.008-.012	.002-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016
Snijsnelheid v_c, ft/min								
830-740-590	610-450-330	830-610-450	810-650-510	790-630-500	780-620-495	900-710-570	690-550-345	600-520-380
590-520-415	430-315-235	580-430-320	560-445-355	560-445-350	540-425-340	620-490-390	455-365-230	345-295-215
610-540-430	445-330-245	610-445-330	590-470-375	580-460-365	570-450-360	640-510-410	520-410-260	360-305-225
820-730-580	590-435-325	810-600-445	680-540-430	770-610-485	660-520-415		610-485-305	560-480-355
560-500-400	415-305-225	560-415-305	540-425-340	540-425-340	520-410-325		440-350-220	330-285-205
–	405-300-220	560-415-305	475-375-300	–	–	–	–	–
670-600-475	495-365-270	670-495-365	570-450-360	640-510-405	550-435-345		550-435-275	550-470-345
570-510-405	410-305-225	570-420-310	460-365-290	540-425-340	440-350-280		440-350-220	420-360-265
740-660-520	540-400-295	730-540-400	720-570-455	700-560-445	690-550-440	800-630-500	610-485-305	540-460-335
520-460-365	375-275-200	510-380-280	490-390-310	485-385-305	470-375-295	540-430-340	400-320-200	300-255-190
560-500-395	405-300-220	560-410-305	540-430-345	530-420-335	520-415-330	590-470-375	475-375-240	330-280-205
780-690-550	560-415-310	770-570-425	650-520-415	730-580-465	630-500-395		580-460-290	530-455-335
520-460-365	365-270-200	520-380-280	490-390-310	485-385-305	470-375-300		400-320-200	300-260-190
–	365-270-200	500-370-275	425-340-270	–	–	–	–	–
640-570-450	470-350-255	640-470-345	540-430-340	610-485-385	520-410-325		520-415-260	520-445-325
530-475-375	385-285-210	530-390-290	430-345-275	495-395-315	415-330-265		410-325-205	390-335-245

GC3220	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D
Max spaandickte , h_{ex} inch								
.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.012
Snijsnelheid v_c, ft/min								
870-710-580	790-640-430	730-600-490	830-680-560	700-570-465	630-520-425	670-550-445	395-335-245	870-710-580
720-590-480	650-530-355	600-495-405	680-560-455	570-470-385	520-430-350	550-450-370	325-280-205	720-590-480
950-780-630	850-700-465	800-650-530	900-740-600	760-620-510	690-570-465	730-600-485	430-365-270	950-780-630
760-620-510	680-560-375	640-520-425	720-590-485	610-495-405	550-455-370	580-475-390	340-290-215	760-620-510
590-485-395	530-435-290	500-410-335	560-460-375	475-390-320	435-355-290	455-370-305	270-230-170	590-485-395
550-450-370	495-405-270	465-380-310	520-430-350	440-360-295	405-330-270	425-350-285	250-215-155	550-450-370

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met grote aangrijping, inchwaarden

ISO N MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CD10 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	H10 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Aluminiumlegeringen					
N1.2.Z.UT	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	60		6150-5700-5250	3050-2850-2650
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	100		5550-5100-4750	2750-2550-2350
		Aluminiumlegeringen					
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	87,000	75	0.25	6150-5700-5250	3050-2850-2650
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	90	0.25	5550-5150-4750	2750-2550-2350
		Aluminiumlegeringen					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	50,500	30		6200-5700-5300	3100-2850-2650
		Aluminiumlegeringen					
	30.41	Gegoten, 13–15% Si	101,500	130		2450-2300-2100	1250-1150-1050
N1.4.C.NS	30.42	Gegoten, 16–22% Si	101,500	130		1850-1700-1600	930-860-790
		Koper en koperlegeringen					
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	79,500	110	0.25	3100-2850-2650	1550-1450-1300
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	80,000	90		3100-2850-2650	1550-1400-1300
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	196,000	100	0.25	2150-2000-1850	1100-1000-920

ISO S MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	GC1025 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC1030 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Hittebestendige superlegeringen					
		Op ijzerbasis					
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	200	0.25	200-180-160	200-180-160
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	359,000	280	0.25	150-135-120	150-135-120
		Op nikkelbasis					
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	250	0.25	190-170-155	190-170-155
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	420,500	350	0.25	120-105-95	120-105-95
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	436,500	320	0.25	145-130-120	150-140-120
		Op cobaltbasis					
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	200	0.25	80-70-65	80-70-65
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	432,000	300	0.25	55-50-45	55-50-45
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	450,500	320	0.25	50-45-40	50-45-40
		Titaniumlegeringen1)		**Rm²)**			
S4.1.Z.UT	23.1	Commercieel zuiver (99,5% Ti) α-, bijna α- en α+β-legeringen, gegloeide α+β-legeringen in veredelde omstandigheden, β-legeringen, gegloeid of veredeld	188,500	400	0.23	415-375-340	415-375-340
S4.2.Z.AN	23.21		203,000	950	0.23	185-165-150	185-165-150
S4.3.Z.AG	23.22		203,000	1050	0.23	145-130-120	145-130-120

ISO H MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max spaandikte , h_{ex} inch .003-.005-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .003-.004-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Extra hard staal					
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	606,500	59 HRC	0.25	520-455-370	260-245-185
		Coquille gietijzer					
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	326,500	400	0.28	990-870-700	495-465-350

1) 45-60° instelhoek. Positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.

2) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

4.000 inch (100mm)

5.000 inch (125mm)

Omstandigheden:

Frees, dia. 5.000 inch (125 mm) aangrijping 4.000 inch (100 mm)

SANDVIK Coromant

CT530	GC1025	GC1030	H10F	H13A		
Max spaandickte , h_{ex} inch						
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008		
Snijsnelheid v_c, ft/min						
3400-3100-2900	3200-3000-2750	3200-3000-2750	3050-2850-2650	2450-2250-2100		
3050-2800-2600	2900-2700-2500	2900-2700-2500	2750-2550-2350	2200-2050-1900		
3400-3150-2900	3250-3000-2750	3250-3000-2750	3050-2850-2650	5600-5150-4800		
3050-2800-2600	3250-3000-2750	3250-3000-2750	2750-2550-2350	4750-4400-4050		
3400-3150-2900	3250-3000-2800	3250-3000-2800	3100-2850-2650	2450-2300-2100		
1350-1250-1150	1300-1200-1100	1300-1200-1100	1250-1150-1050	990-910-850		
1000-940-870	970-900-830	970-900-830	930-860-790	740-690-630		
1700-1550-1450	1600-1500-1400	1600-1500-1400	1550-1450-1300	1250-1150-1050		
1700-1550-1450	1600-1500-1400	1600-1500-1400	1550-1400-1300	1250-1150-1050		
1200-1100-1000	1150-1050-970	1150-1050-970	1100-1000-920	860-800-740		

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	
Max spaandickte , h_{ex} inch						
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.010	
Snijsnelheid v_c, ft/min						
195-180-170	180-165-155	-	-	185-165-150	190-170-140	
145-130-120	130-120-115	-	-	135-125-110	140-125-105	
185-175-160	170-160-145	-	-	175-160-145	180-165-135	
115-105-100	105-95-90	-	-	110-100-90	115-100-85	
145-135-125	130-120-110	-	-	135-120-110	135-125-100	
75-65-60	70-65-55	-	-	75-65-60	75-65-55	
55-50-45	50-45-39	-	-	55-50-45	55-50-39	
50-45-40	45-40-37	-	-	50-45-39	50-45-35	
410-380-350	375-345-320	445-380-330	415-375-340	385-350-315	400-360-325	
165-150-140	145-135-125	200-170-145	150-135-125	155-140-125	140-130-115	
125-115-105	110-105-95	155-135-115	125-115-100	135-120-110	120-110-100	

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030		
Max spaandickte , h_{ex} inch						
.004-.006-.010	..004-.008-.010	.003-.005-.008	.003-.005-.008	.003-.005-.008		
Snijsnelheid v_c, ft/min						
175-150-115	140-110-95	360-310-255	130-115-95	130-115-95		
330-285-220	270-205-180	690-600-490	250-215-175	250-215-175		

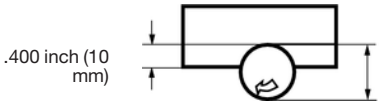
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met kleine aangrijping, inchwaarden

ISO P MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC1010 Max spaandikte , h_{ex} inch .002-.004-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Staal					
		Ongelegeerd					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 –0.25%	216,500	125	0.25	1650-1600-1550	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	0.25	1450-1450-1400	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	0.25	1400-1350-1350	-
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	1200-1200-1150	-
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	890-880-860	-
		Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	246,500	175	0.25	1150-1100-1100	-
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	278,500	300	0.25	750-730-720	-
		Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	282,000	200	0.25	870-850-830	640-630-600
P3.1.Z.AN	03.13	Gehard gereedschapsstaal	311,000	200	0.25	720-700-690	530-520-495
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	630-620-600	465-455-435
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	395-385-380	290-285-270
		Gietstukken					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	204,000	150	0.25	1150-1150-1100	860-840-810
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	230,500	200	0.25	930-910-890	690-670-640
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	283,500	200	0.25	680-670-650	500-490-470

ISO M MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC1025 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Roestvaststaal					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	262,000	200	0.21	1100-1100-1050	910-890-840
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	411,500	330	0.21	800-780-760	640-630-590
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	340,000	330	0.21	830-810-790	660-650-610
		Austenietisch					
M1.0.Z.AQ	05.21	Ongehard	285,000	200	0.21	1050-1000-990	890-870-830
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	414,000	330	0.21	770-750-730	620-600-570
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	328,000	200		-	-
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	286,500	230	0.21	1000-990-970	740-720-680
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	356,500	260	0.21	900-880-860	620-610-580
		Roestvaststaal - Gegoten					
		Ferrietisch/martensietisch					
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	246,500	200	0.25	990-970-940	810-790-750
P5.0c.PH	15.12	PH-gehard	354,500	330	0.25	700-680-670	560-550-520
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	311,000	330	0.25	760-740-720	610-590-570
		Austenietisch					
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	261,000	200	0.25	990-960-940	850-830-790
M1.0c.PH	15.22	PH-gehard	356,000	330	0.25	700-690-670	570-550-520
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	310,500	200		-	-
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	258,000	230	0.25	960-940-910	700-680-650
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	326,500	260	0.25	840-820-800	580-560-540

ISO K MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max spaandikte , h_{ex} inch 0.004-0.006-0.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	CC6190 Max spaandikte , h_{ex} inch 0.004-0.006-0.012 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Smeedbaar gietijzer					
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	115,000	130	0.28	-	5000-4800-4550
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131,000	230	0.28	-	4100-3950-3750
		Grijs gietijzer					
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	130,000	180	0.28	3800-3650-3550	6050-5750-5500
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	159,500	245	0.28	3550-3400-3300	4600-4400-4200
		Nodulair gietijzer					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	130,000	160	0.28	-	3850-3700-3550
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	194,500	250	0.28	2050-2000-1900	3200-3050-2900



Omstandigheden:

Zijvlakfrezen, freesdia. 1.000 inch (25 mm). aangrijping .400 inch (10 mm).

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Max spaandikte , h_{ex} inch								
.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.006-.012	.004-.006-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.012	.004- .006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Snijsnelheid v_c, ft/min								
1200-1200-1150	1350-1300-1250	1850-1850-1700	1500-1450-1400	1300-1250-1200	1500-1450-1350	1100-1100-1050	1100-1050-1000	980-950-910
1100-1050-1000	1200-1150-1100	1700-1650-1550	1350-1300-1250	1150-1100-1050	1350-1300-1200	1000-990-940	1000-960-920	880-850-820
1000-1000-960	1150-1100-1050	1600-1550-1450	1300-1250-1200	1100-1050-1000	1250-1250-1150	950-930-880	950-900-860	830-800-780
890-870-830	980-960-920	1400-1350-1250	1150-1100-1050	960-920-880	1100-1050-1000	830-820-780	830-800-760	730-700-680
660-650-620	730-710-680	1000-1000-940	840-800-760	710-680-650	810-800-740	610-600-570	610-590-560	540-520-500
990-970-930	930-910-870	1300-1300-1200	1050-1000-980	910-870-830	1050-1000-950	790-770-740	790-750-720	690-660-640
550-540-520	610-590-570	860-840-780	700-670-640	590-570-540	680-660-620	510-500-480	510-490-470	450-435-420
640-630-600	640-630-600	1150-1100-1050	740-700-670	630-600-570	790-770-720	590-580-550	590-570-540	520-500-485
530-520-495	530-520-495	830-810-760	610-580-560	520-495-475	660-640-600	485-475-450	485-465-440	430-415-405
465-455-435	465-455-435	720-700-660	530-510-485	455-435-415	570-560-520	425-415-400	425-405-390	380-365-355
290-285-270	290-285-270	450-440-410	335-320-305	285-270-260	360-350-330	265-260-250	265-255-240	235-230-220
860-840-810	860-840-810	1350-1300-1200	990-950-910	840-810-770	1050-1050-970	790-780-740	790-760-730	700-680-650
690-670-640	690-670-640	1050-1050-970	790-760-720	670-640-610	850-830-770	640-630-600	640-610-580	560-540-520
500-490-470	500-490-470	780-760-710	580-550-530	490-470-450	620-610-570	465-455-435	465-445-425	410-395-380

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Max spaandikte , h_{ex} inch								
.002-.004-.008	.002-.006-.010	.002-.006.010	.004-.008-.010	.002-.006-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Snijsnelheid v_c, ft/min								
910-890-840	680-640-600	930-870-810	970-920-900	860-820-780	930-890-860	1050-1000-990	820-780-740	680-660-640
640-630-590	485-450-420	660-610-570	670-630-620	610-580-550	640-610-590	740-700-680	540-520-490	390-375-360
660-650-610	500-470-440	680-540-590	710-670-650	630-600-570	680-640-630	770-730-710	620-590-560	405-390-375
890-870-830	660-640-580	910-850-800	810-770-750	840-800-760	780-740-730	-	730-690-660	630-610-590
620-600-570	465-435-405	630-590-550	640-610-590	580-560-530	620-590-570	-	520-500-475	375-360-350
-	455-425-395	630-590-550	570-540-520	-	-	-	-	-
740-720-680	560-520-490	750-710-660	680-650-630	700-670-630	650-620-610	-	650-620-590	620-600-580
620-610-580	465-435-405	640-600-560	550-520-510	590-560-530	530-500-490	-	530-500-475	475-460-445
810-790-750	610-570-530	830-770-720	860-820-800	770-730-690	830-790-770	950-900-880	730-690-660	610-590-570
560-550-520	420-390-365	580-540-500	580-550-540	530-500-475	560-530-520	650-610-600	475-455-430	340-330-315
610-590-570	455-425-400	620-580-550	650-620-600	580-550-520	620-590-580	710-670-650	570-540-510	370-360-345
850-830-790	640-590-550	870-810-760	780-740-720	800-760-720	750-710-690		690-660-630	600-580-560
570-550-520	420-395-365	580-540-510	590-560-540	530-500-480	560-540-520		480-455-430	340-330-315
-	415-385-360	570-530-495	510-480-470	-	-	-	-	-
700-680-650	530-495-460	710-670-620	640-610-600	670-630-600	620-590-570		620-590-560	590-570-550
580-560-540	430-405-375	590-560-520	520-490-480	540-520-490	495-470-460		490-465-440	440-425-410

GC3220	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D
Max spaandikte , h_{ex} inch								
.004-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.010	.004-.006-.010	.004-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Snijsnelheid v_c, ft/min								
1000-1000-950	920-880-840	860-820-780	970-950-910	810-800-760	740-730-690	780-750-710	445-430-415	1000-970-930
840-820-790	760-720-690	710-670-650	800-780-740	670-660-630	610-600-570	640-620-590	365-355-340	840-800-770
1100-1100-1050	1000-950-910	930-890-850	1050-1050-980	890-870-830	810-790-760	850-810-780	485-465-450	1100-1050-1000
890-870-830	800-770-730	740-710-680	840-830-790	710-690-660	650-630-610	680-650-620	385-370-360	890-850-810
690-680-650	630-600-570	580-560-530	660-650-620	560-540-520	510-495-475	530-510-485	305-295-285	690-660-630
650-630-600	580-560-530	540-520-495	610-600-570	520-500-480	470-460-440	495-475-455	280-270-260	650-620-590

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Frezen met kleine aangrijping, inchwaarden

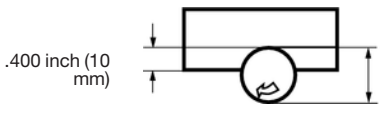
ISO N MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CD10 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .004-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Aluminiumlegeringen					
N1.2.Z.UT	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58,000	60		6950-6800-6700	3800-3750-3700
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94,500	100		6250-6150-6050	3450-3400-3300
		Aluminiumlegeringen					
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	87,000	75	0.25	6950-6800-6700	3800-3750-3700
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	101,500	90	0.25	6250-6150-6050	3450-3400-3300
		Aluminiumlegeringen					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	50,500	30		7000-6850-6750	3850-3750-3700
		Aluminiumlegeringen					
	30.41	Gegoten, 13–15% Si	101,500	130		2800-2750-2700	1550-1500-1500
N1.4.C.NS	30.42	Gegoten, 16–22% Si	101,500	130		2100-2050-2000	1150-1150-1100
		Koper en koperlegeringen					
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	79,500	110	0.25	3500-3400-3350	1900-1900-1850
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	80,000	90		3450-3400-3350	1900-1900-1850
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	196,000	100	0.25	2450-2400-2350	1350-1300-1300

ISO S MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	GC1025 Max spaandikte , h_{ex} inch .002-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC1030 Max spaandikte , h_{ex} inch .002-.006-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Hittebestendige superlegeringen					
		Op ijzerbasis					
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	200	0.25	235-225-220	235-225-220
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	359,000	280	0.25	175-170-165	175-170-165
		Op nikkelbasis					
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	250	0.25	225-215-210	225-215-210
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	420,500	350	0.25	140-135-130	140-135-130
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	436,500	320	0.25	175-165-160	175-165-160
		Op cobaltbasis					
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	200	0.25	100-95-90	100-95-90
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	432,000	300	0.25	70-65-65	70-65-65
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	450,500	320	0.25	65-60-60	65-60-60
		Titaniumlegeringen1)		**Rm2)**			
S4.1.Z.UT	23.1	Commercieel zuiver (99,5% Ti) α-, bijna α- en α+β-legeringen,	188,500	400	0.23	495-470-460	495-470-460
S4.2.Z.AN	23.21	gegloeide α+β-legeringen in veredelde omstandigheden, β-	203,000	950	0.23	220-210-205	220-210-205
S4.3.Z.AG	23.22	legeringen, gegloeid of veredeld	203,000	1050	0.23	170-165-160	170-165-160

ISO H MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	CB50 Max spaandikte , h_{ex} inch .003-.005-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min	CT530 Max spaandikte , h_{ex} inch .003-.004-.008 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Extra hard staal					
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	606,500	59 HRC	0.25	610-600-570	305-300-285
		Coquille gietijzer					
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	326,500	400	0.28	1150-1150-1100	580-570-540

1) 45-60° instelhoek. Positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.

2) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.



Omstandigheden:

Zijvlakfrezen, freesdia. 1.000 inch (25 mm). aangrijping .400 inch (10 mm).

SANDVIK Coromant

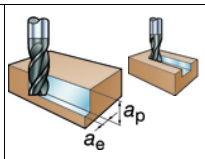
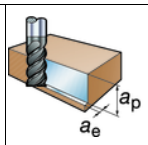
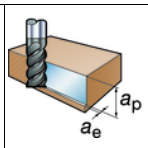
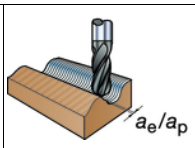
GC1025	GC1030	H10F	H13A					
Max spaandikte , h_{ex} inch								
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008					
Snijsnelheid v_c, ft/min								
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3450-3400-3350	2750-2700-2700					
3300-3200-3150	3300-3200-3150	3100-3050-3000	2500-2450-2400					
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3450-3400-3350	6300-6200-6100					
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3150-3050-3000	6360-5300-5200					
3650-3600-3550	3650-3600-3550	3500-3450-3350	2800-2750-2700					
1450-1450-1400	1450-1450-1400	1400-1350-1350	1100-1100-1100					
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	840-820-810					
1850-1800-1750	1850-1800-1750	1750-1700-1700	1400-1350-1350					
1850-1800-1750	1850-1800-1750	1750-1700-1700	1400-1350-1350					
1250-1250-1250	1250-1250-1250	1200-1200-1150	970-950-940					

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040			
Max spaandikte , h_{ex} inch								
.004-.006-.008	.004-.008-.012	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.002-.006-.008	.002-.006-.010			
Snijsnelheid v_c, ft/min								
220-215-215	200-195-190	-	-	220-210-205	225-215-210			
160-160-155	150-145-140	-	-	165-155-155	165-160-150			
210-210-205	195-185-180	-	-	210-200-195	215-210-200			
130-130-125	115-115-110	-	-	130-125-125	135-130-125			
160-160-155	145-140-135	-	-	160-155-150	165-155-150			
90-90-85	85-80-75	-	-	90-90-85	90-90-85			
65-65-60	60-55-55	-	-	65-65-60	65-65-60			
60-60-60	55-55-50	-	-	60-60-55	60-60-55			
465-455-445	420-405-395	560-540-520	485-470-460	460-440-430	480-455-445			
185-180-175	165-160-155	250-245-235	175-170-170	185-180-175	170-160-160			
140-140-135	125-120-115	195-190-185	145-145-140	160-150-150	145-135-135			

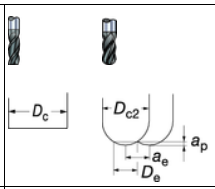
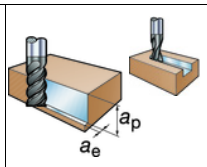
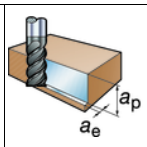
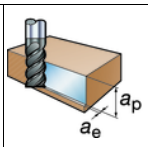
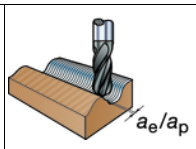
GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030				
Max spaandikte , h_{ex} inch								
.004-.005-.010	.004-.008-.010	.003-.005-.008	.003-.005-.008	.003-.005-.008				
Snijsnelheid v_c, ft/min								
215-215-195	175-165-160	420-405-390	155-150-140	155-150-140				
410-400-370	335-315-305	810-790-750	295-285-270	295-285-270				

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® Plura			GC1620 GC1630 H10F									
					$a_p \times a_e > D_c$		$a_p \times a_e > D_c$		$a_e \leq 0.05 \times D_c$		$a_e \leq 0,05 \times D_c$ of D_{c2} $a_p \leq 0,05 \times D_c$ of D_{c2}	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_c m/min	v_c voeding/min	v_c m/min	v_c voeding/min	v_c m/min	v_c voeding/min	v_c m/min	v_c voeding/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		155	510	200	660	375	1230	690	2260
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	440	185	610	340	1120	630	2070
	P1.3.Z.AN	01.4	200		120	390	140	460	255	840	470	1540
	P2.5.Z.HT	02.2	250		100	330	130	430	245	800	450	1480
	P2.5.Z.HT	02.2	300		90	300	120	390	220	720	410	1350
	P3.0.Z.HT	03.22	400		75	250	95	310	180	590	335	1100
	P3.0.Z.HT	03.22	450		65	210	85	280	160	520	300	980
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		60	200	90	300	165	540	300	980
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		60	200	75	250	145	480	270	890
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		45	150	55	180	110	360	200	660
K		07.1	150		135	440	180	590	330	1080	610	2000
	K3.3.C.UT	09.2	200		100	330	130	430	240	790	440	1440
	K2.1.C.UT	08.1	180		85	280	110	360	210	690	385	1260
N	N1.3.C.AG	30.22	90		1000	3280	1100	3610	1250	4100	1300	4270
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		50	165	60	195	100	330	150	490
	S4.3.Z.AG	23.22	350		70	230	80	260	160	525	300	985
H	H1.3.Z.HA	04.1		50	55	180	80	260	GC1610			
	H1.3.Z.HA	04.1		55	-	-	55	180				
	H1.3.Z.HA	04.1		60	-	-	40	130				

Aanbevolen voeding

CoroMill® Plura	GC1620 GC1630 H10F										
Metrisch	Dc of Dc2		f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z
$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times D_c}$ (omw/min)	mm	Inch	mm/tand	inch/tand	mm/tand	inch/tand	mm/tand	inch/tand	mm/tand	inch/tand
	0.5	.020	Plura Guide							
$v_f = n \times f_z \times z_n$ (mm/min)	1	.039	0.002	.0001	0.002	.0001	0.013	.0005	0.023	.0009
	2	.079	0.004	.0002	0.003	.0001	0.032	.0013	0.056	.0022
	3	.118	0.006	.0002	0.007	.0003	0.039	.0015	0.07	.0028
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$ (mm)	3.175	.125 (1/8")	0.006	.0003	0.008	.0003	0.040	.0016	0.072	.0028
	4	.157	0.008	.0003	0.014	.0006	0.045	.0018	0.08	.0031
	4.76	.188 (3/16")	0.010	.0004	0.019	.0008	0.046	.0018	0.078	.0031
Inch	5	.197	0.011	.0004	0.021	.0008	0.046	.0018	0.078	.0031
	6	.236	0.014	.0006	0.03	.0012	0.055	.0022	0.099	.0039
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	6.35	.250 (1/4")	0.015	.0006	0.031	.0012	0.056	.0022	0.102	.0040
	8	.315	0.020	.0008	0.033	.0013	0.063	.0025	0.114	.0045
$v_f = n \times f_z \times z_n$ (inch/min)	9.525	.375 (3/8")	0.025	.0010	0.050	.0020	0.069	.0027	0.124	.0049
	10	.394	0.027	.0011	0.055	.0022	0.071	.0028	0.127	.0050
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$ (inch)	12	.472	0.036	.0014	0.071	.0028	0.077	.0030	0.139	.0055
	12.7	.500 (1/2")	0.039	.0015	0.074	.0029	0.079	.0031	0.143	.0056
NB: In de formule kunnen voor n de parameters v_c en D_c vervangen worden door v_e en D_{c2}.	15.875	.625 (5/8")	0.054	.0021	0.089	.0035	0.089	.0035	0.160	.0063
	16	.630	0.055	.0022	0.09	.0035	0.089	.0035	0.161	.0063
	19.05	.750 (3/4")	0.073	.0029	0.105	.0041	0.097	.0038	0.175	.0069
	20	.787	0.078	.0031	0.11	.0043	0.1	.0039	0.18	.0071
	25	.787	0.11	.0043	0.11	.0043	0.11	.0043	-	-

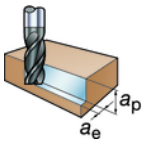
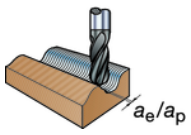
Plura Guide

Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Codenummer C-2948-063

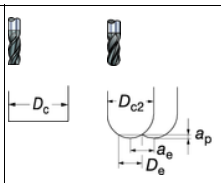
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® Plura			GC1610									
					$a_e < 0.1 \times D_c$ $a_p < 0.05 \times D_c$		$a_e < 0.05 \times D_c$ $a_p < 0.01 \times D_c$		$a_e \le 0,1$ x D_{c2} of D_e $a_p \le 0,1$ x D_{c2} of D_e		$a_e \le 0.01$ x D_{c2} or D_e $a_p \le 0,1$ x D_{c2} of D_e	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_e voeding/min	v_e m/min	v_e voeding/min	v_e m/min	v_e voeding/min	v_e m/min	v_e voeding/min
P	P3.0.Z.HT	03.22	400		170	560	200	660	320	1050	815	2650
	P3.0.Z.HT	03.22	450		150	490	180	590	280	920	715	2350
K	K2.1.C.UT	08.1	200		265	870	300	980	510	1650	1300	4250
	K3.3.C.UT	09.2	250		220	720	255	840	420	1400	1070	3500
H	H1.3.Z.HA	04.1		48	130	430	170	560	270	890	680	2250
	H1.3.Z.HA	04.1		52	120	390	155	510	210	690	600	1950
	H1.3.Z.HA	04.1		55	105	340	110	360	200	660	425	1400
	H1.3.Z.HA	04.1		58	75	250	90	300	145	480	370	1200
	H1.3.Z.HA	04.1		60	65	210	80	260	130	430	320	1050
	H1.3.Z.HA	04.1		62	60	200	65	210	100	330	265	850

Aanbevolen voeding

CoroMill® Plura GC1610						
			$a_e \le 0,1$ x D_{c2} of D_e $a_p \le 0,1$ x D_{c2} of D_e		$a_e \le 0.01$ x D_{c2} or D_e $a_p \le 0,1$ x D_{c2} of D_e	
Metrisch	Dc of Dc2	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z
$n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (omw/min)	mm / Inch	mm/tand	inch/tand	mm/tand	inch/tand	mm/tand	inch/tand
	1 .039	-	-	0.015	.0006	0.040	.0016
$v_f = n \times f_z \times z_n$ (mm/min)	2 .079	-	-	0.035	.0014	0.055	.0022
	3 .118	0.040	.0016	0.050	.0020	0.070	.0028
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$ (mm)	3.175 .125 (1/8")	0.041	.0016	0.055	.0022	0.072	.0028
	4 .157	0.045	.0018	0.080	.0031	0.080	.0031
	4.76 .188 (3/16")	0.037	.0015	0.088	.0034	0.088	.0034
	5 .197	0.035	.0014	0.090	.0035	0.090	.0035
	6 .236	0.030	.0012	0.100	.0039	0.100	.0039
	6.35 .250 (1/4")	0.034	.0014	0.103	.0040	0.103	.0040
Inch	8 .315	0.055	.0022	0.115	.0045	0.115	.0045
	9.525 .375 (3/8")	0.066	.0026	0.123	.0048	0.123	.0048
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	10 .394	0.070	.0028	0.125	.0049	0.125	.0049
	12 .472	0.075	.0030	0.140	.0055	0.140	.0055
$v_f = n \times f_z \times z_n$ (inch/min)	12.7 .500 (1/2")	0.078	.0031	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875 .625 (5/8")	0.090	.0035	-	-	-	-
	16 .630	0.090	.0035	0.160	.0063	0.160	.0063
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$ (inch)	19.05 .750 (3/4")	0.098	.0038	-	-	-	-

Hoge eisen aan de veiligheid in HSM-bewerkingen

De machines die voor HSM-bewerkingen (bewerkingen met hoge snelheid) gebruikt worden moeten goed beveiligd zijn, aangezien spanen of delen van beschadigde gereedschappen ernstige ongelukken kunnen veroorzaken. Deze HSM machines moeten “kogelbestendig” zijn.

Droogfrezen verlengt de levensduur

CoroMill Plura vingerfrezen zijn ontworpen om constant hoge snelheden en temperaturen te weerstaan. Hun standtijd en betrouwbaarheid zijn in de meeste gevallen veel beter in een droge omgeving. Een verlenging van de standtijd met meer dan 40 % is niet ongewoon.

Plura Guide

Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Codenummer C-2948-063

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® Plura GC1640					ap × ae ≤ Dc		ap × ae < 0.5 × Dc	
ISO	MC	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_c m/min	v_c feet/min	v_c m/min	v_c feet/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		145	475	160	525
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	445	145	475
	P1.3.Z.AN	01.4	200		100	330	110	360
	P2.5.Z.HT	02.2	250		85	280	95	310
	P2.5.Z.HT	02.2	300		80	260	85	280
	P3.0.Z.HT	03.22	350		75	245	80	260
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		65	215	70	230
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		50	165	55	180
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		35	115	40	130
K		07.1	150		130	425	140	450
	K3.3.C.UT	09.2	200		105	345	115	375
	K2.2.C.UT	08.2	250		70	230	75	245
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		25	60	25	80
	S4.3.Z.AG	23.22	350		40	130	45	150

Aanbevolen voeding

CoroMill® Plura GC1640						
Metrisch	D_c mm	D_c Inch	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand
$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times D_c}$ (omw/min)	6	.236	0.013	.0005	0.019	.0007
$v_f = n \times f_z \times z_n$ (mm/min)	6.35	.250 (1/4")	0.013	.0005	0.022	.0009
	8	.315	0.016	.0006	0.035	.0014
	9.525	.375 (3/8")	0.023	.0009	0.041	.0016
Inch	10	.394	0.025	.0010	0.043	.0017
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	12	.472	0.031	.0012	0.055	.0022
	12.7	.500 (1/2")	0.035	.0014	0.057	.0023
$v_f = n \times f_z \times z_n$ (inch/min)	15.875	.625 (5/8")	0.052	.0020	0.068	.0027
	16	.630	0.053	.0021	0.069	.0027
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$ (inch)	19.05	.750 (3/4")	0.065	.0026	0.081	.0032
	20	.787	0.069	.0027	0.085	.0033

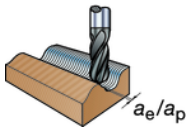
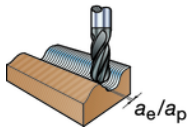
Plura Guide

Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Codenummer C-2948-063

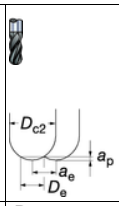
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

GC1620									GC1610								
					$a_e \le 0.1 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.1 \times D_{c2}$		$a_e \le 0.01 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.01 \times D_{c2}$							$a_e \le 0.1 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.1 \times D_{c2}$		$a_e \le 0.01 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.01 \times D_{c2}$	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	*vc* m/min	*vc* feet/min	*vc* m/min	*vc* feet/min	ISO	MC	CMC	HB	HRC	*vc* m/min	*vc* feet/min	*vc* m/min	*vc* feet/min
P	P2.5.Z.HT	02.2	300		202	663	315	1033	P	P3.0.Z.HT	03.22	400		320	1050	815	2673
	P3.0.Z.HT	03.22	400		162	531	260	853		P3.0.Z.HT	03.22	450		280	918	715	2345
	P3.0.Z.HT	03.22	450		140	459	225	738									
H	H1.3.Z.HA	04.1		50	107	851	171	561	H	H1.3.Z.HA	04.1		48	270	886	680	2230
	H1.3.Z.HA	04.1		55	98	321	156	512		H1.3.Z.HA	04.1		52	210	689	600	1968
										H1.3.Z.HA	04.1		55	200	656	425	1394
										H1.3.Z.HA	04.1		58	145	476	370	1214
										H1.3.Z.HA	04.1		60	130	426	320	1050
										H1.3.Z.HA	04.1		62	100	328	265	869

Aanbevolen voeding

GC1610 GC1620		$a_e < 0.1 \times D_{c2}$ $a_p < 0.1 \times D_{c2}$		$a_e < 0.01 \times D_{c2}$ $a_p < 0.01 \times D_{c2}$	
Metrisch $n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times D_e}$ (omw/min) (mm/min) $v_f = n \times f_z \times z_n$ (mm) $D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$	*Dc2* mm Inch	*fz* mm/tand	*fz* inch/tand	*fz* mm/tand	*fz* inch/tand
		Plura Guide			
	1 .039	0.015	.0006	0.040	.0016
	2 .079	0.035	.0014	0.055	.0022
	3 .118	0.050	.0020	0.070	.0028
	3.175 .125	0.055	.0022	0.072	.0028
	4 .157	0.080	.0031	0.080	.0031
	4.76 .188	0.088	.0034	0.088	.0034
Inch $n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm) $v_f = n \times f_z \times z_n$ (inch/min) $D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (D_{c2} - a_p)}$ (inch)	5 .197	0.090	.0035	0.090	.0035
	6 .236	0.100	.0039	0.100	.0039
	6.35 .250	0.103	.0040	0.103	.0040
	8 .315	0.115	.0045	0.115	.0045
	9.525 .375	0.123	.0048	0.123	.0048
	10 .394	0.125	.0049	0.125	.0049
	12 .472	0.140	.0055	0.140	.0055
	12.7 .500	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875 .625	-	-	-	-
	16 .630	0.160	.0063	0.160	.0063

Plura Guide

Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Codenummer C-2948-063

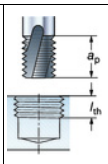
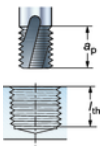
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura snijgegevens draadfrezen

Snijsnelheids- en voedingsaanbevelingen

De snijgegevens in de onderstaande tabel zijn aanbevolen startwaarden voor de gekozen draaddiameters. Voor meer specifieke gegevens samen met het programma voor de te snijden draad, raadpleeg de Plura Guide.

Metrische uitvoering

	Materiaal				Draadfrees	Afmetingen, mm						
			Hardheid					Met inwendige koelvloeistoftoevoer	 $l_{Th} = 0.5 \times a_p$		 $l_{Th} = a_p$	
ISO	MC	CMC nr.	HB	HRC	Draad	D_c	z_n		Snijsnelheid v_c, m/min	Voeding/tand fz, mm/tand	Snijsnelheid v_c, m/min	Voeding/tand fz, mm/tand
P		**Ongelegeerd staal**			M4	3.2	3	–	152	0.030	141	0.018
	P1.1.Z.AN	01.1	125		M10	8.2	4	•	132	0.052	124	0.029
					M20	16	5	•	141	0.130	131	0.069
		Laaggelegeerd staal			M4	3.2	3	–	147	0.012	137	0.006
	P2.5.Z.HT	02.2	300		M10	8.2	4	•	164	0.086	153	0.05
					M20	16	5	•	173	0.089	162	0.118
		Hooggelegeerd staal			M4	3.2	3	–	163	0.035	151	0.015
	P3.0.Z.HT	03.21	450		M10	8.2	4	•	164	0.061	153	0.049
					M20	16	5	•	173	0.012	162	0.118
M		**Roestvaststaal**			M4	3.2	3	–	81	0.024	75	0.009
	P5.0.Z.AN	05.11	200		M10	8.2	4	•	82	0.052	76	0.036
					M20	16	5	•	86	0.089	93	0.089
					M4	3.2	3	–	53	0.018	49	0.007
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		M10	8.2	4	•	53	0.052	50	0.027
					M20	16	5	•	56	0.089	53	0.072
					M4	3.2	3	–	53	0.018	49	0.007
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		M10	8.2	4	•	53	0.052	50	0.027
					M20	16	5	•	56	0.131	53	0.074
K		**Smeedbaar gietijzer**			M4	3.2	3	–	80	0.020	77	0.016
	K1.1.C.NS	07.2			M10	8.2	4	•	89	0.061	83	0.036
					M20	16	5	•	82	0.084	83	0.089
		Grijs gietijzer			M4	3.2	3	–	76	0.018	73	0.014
	K2.2.C.UT	08.2			M10	8.2	4	•	86	0.038	79	0.034
					M20	16	5	•	79	0.075	80	0.080
		Nodulair gietijzer			M4	3.2	3	–	101	0.027	97	0.020
	K3.1.C.UT	09.1			M10	8.2	4	•	104	0.047	105	0.048
					M20	16	5	•	104	0.089	97	0.067
N		**Aluminium**			M4	3.2	3	–	503	0.040	503	0.035
	N1.2.Z.UT	30.11	60		M10	8.2	4	•	1120	0.089	1060	0.061
					M20	16	5	•	1130	0.089	1060	0.089
	N1.3.C.UT	30.21	95		M4	3.2	3	–	434	0.040	404	0.018
					M10	8.2	4	•	461	0.061	432	0.061
					M20	16	5	•	467	0.089	436	0.089
		33.2	150		M4	3.2	3	–	273	0.028	262	0.021
					M10	8.2	4	•	278	0.053	260	0.026
					M20	16	5	•	282	0.089	263	0.071
S		**Hittebest. legeringen**			M4	3.2	3	–	35	0.006	35	0.003
	S1.0.U.AN	20.11	200		M10	8.2	4	•	37	0.023	35	0.013
					M20	16	5	•	38	0.066	38	0.063
		Titaniumlegeringen			M4	3.2	3	–	30	0.030	29	0.020
	S2.0.Z.AG	20.22	300		M10	8,2	4	•	32	0.013	30	0.007
					M20	16	5	•	32	0.037	30	0.018
	S4.2.Z.AN	23.21	300		M4	3.2	3	–	55	0.012	51	0.060
					M10	8.2	4	•	58	0.037	54	0.020
					M20	12	6	•	59	0.089	55	0.051
H		**Gehard staal**			M4	4.5	4	–	43	0.010	40	0.005
	H1.3.Z.HA	04.1		55	M10	8.2	5	–	42	0.022	45	0.035*
					M20	12	5	–	45	0.042	42	0.021
	H1.3.Z.HA	04.1		60	M4	4.5	4	–	30	0.005	30	0.003*
					M10	8.2	5	–	29	0.011	28	0.006*
					M20	12	5	–	30	0.022	28	0.010

SANDVIK Coromant

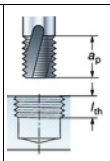
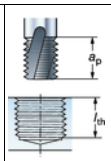
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura snijgegevens draadfrezen

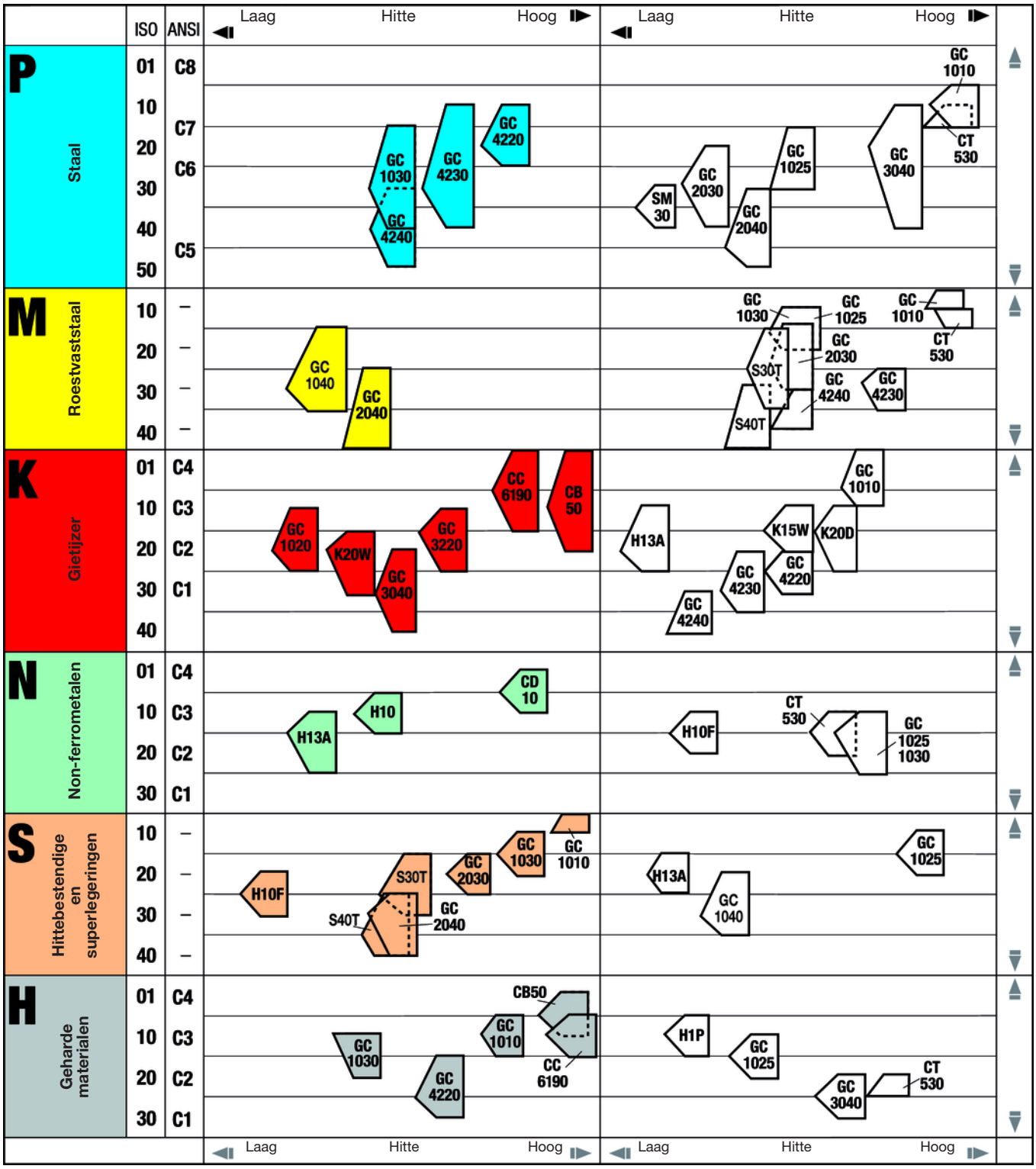
Snijsnelheids- en voedingsaanbevelingen

De snijgegevens in de onderstaande tabel zijn aanbevolen startwaarden voor de gekozen draaddiameters. Voor meer specifieke gegevens samen met het programma voor de te snijden draad, raadpleeg de Plura Guide.

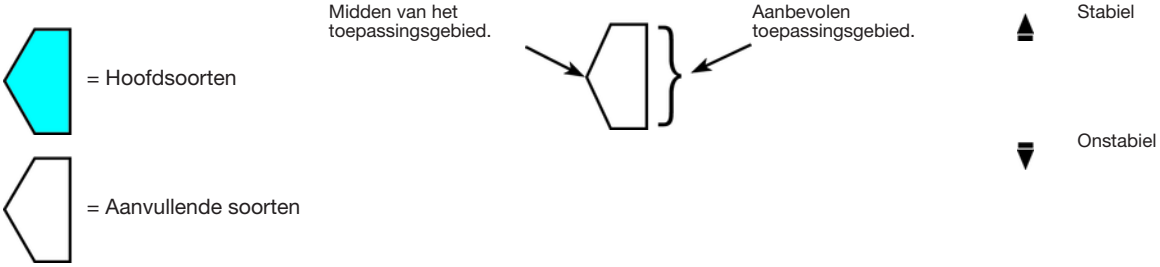
Inch-uitvoering

ISO	Materiaal MC	CMC nr.	Hardheid HB	HRC	Draadfrees Afmetingen, inch Draad	D_c	z_n	Met inwendige koelvloeistoftoevoer	 $l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Snijsnelheid v_c ft/min	Voeding/tand fz Inch	 $l_{Th} = a_p$ Snijsnelheid v_c ft/min	Voeding/tand fz Inch
P		**Ongelegeerd staal**			M4	.126	3	–	500	.0012	465	.0007
	P1.1.Z.AN	01.1	125		M10	.323	4	•	435	.0020	410	.0012
					M20	.630	5	•	465	.0051	430	.0028
		Laaggelegeerd staal			M4	.126	3	–	485	.0005	440	.0003
	P2.5.Z.HT	02.2	300		M10	.323	4	•	540	.0034	500	.0020
					M20	.630	5	•	570	.0036	535	.0046
		Hooggelegeerd staal			M4	.126	3	–	540	.0014	500	.0006
	P3.0.Z.HT	03.21	450		M10	.323	4	•	550	.0024	520	.0020
					M20	.630	5	•	570	.0005	540	.0046
M		**Roestvaststaal**			M4	.126	3	–	265	.0010	245	.0004
	P5.0.Z.AN	05.11	200		M10	.323	4	•	270	.0020	250	.0014
					M20	.630	5	•	280	.0036	310	.0036
					M4	.126	3	–	175	.0007	160	.0007
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		M10	.323	4	•	175	.0020	165	.0012
					M20	.630	5	•	185	.0036	175	.0029
					M4	.126	3	–	175	.0008	160	.0003
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		M10	.323	4	•	175	.0020	165	.0012
					M20	.630	5	•	185	.0052	175	.0030
K		**Smeedbaar gietijzer**			M4	.126	3	–	265	.0008	260	.0006
	K1.1.C.NS	07.2			M10	.323	4	•	290	.0022	275	.0014
					M20	.630	5	•	270	.0032	275	.0036
		Grijs gietijzer			M4	.126	3	–	260	.0007	250	.0006
	K2.2.C.UT	08.2			M10	.323	4	•	310	.0014	285	.0013
					M20	.630	5	•	285	.0030	290	.0032
		Nodulair gietijzer			M4	.126	3	–	340	.0012	330	.0008
	K3.1.C.UT	09.1			M10	.323	4	•	345	.0020	340	.0020
					M20	.630	5	•	345	.0036	330	.0026
N		**Aluminium**			M4	.126	3	–	1660	.0016	1660	.0014
	N1.2.Z.UT	30.11	60		M10	.323	4	•	3700	.0036	3500	.0024
					M20	.630	5	•	3750	.0036	3500	.0036
	N1.3.C.UT	30.21	95		M4	.126	3	–	1430	.0016	1330	.0007
					M10	.323	4	•	1520	.0025	1420	.0034
					M20	.630	5	•	1540	.0036	1445	.0036
	N3.2.C.UT	33.2	150		M4	.126	3	–	900	.0011	890	.0009
					M10	.323	4	•	920	.0021	870	.0012
					M20	.630	5	•	930	.0036	880	.0028
S		**Hittebestendige legeringen**			M4	.126	3	–	115	.0002	115	.0001
	S1.0.U.AN	20.11	200		M10	.323	4	•	120	.0011	115	.0006
					M20	.630	5	•	125	.0026	125	.0025
		Titaniumlegeringen			M4	.126	3	–	100	.0012	100	.0008
	S2.0.Z.AG	20.22	300		M10	.323	4	•	105	.0006	100	.0003
					M20	.630	5	•	105	.0015	100	.0007
	S4.2.Z.AN	23.21	300		M4	.126	3	–	180	.0005	165	.0022
					M10	.323	4	•	190	.0015	175	.0008
					M20	.472	6	•	195	.0036	180	.0022
H		**Gehard staal**			M4	.177	4	–	140	.0004	130	.0002
	H1.3.Z.HA	04.1		55	M10	.323	5	–	135	.0010	150	.0014*
					M20	.472	5	–	150	.0017	135	.0009
	H1.3.Z.HA	04.1		60	M4	.177	4	–	100	.0002	100	.0001*
					M10	.323	5	–	100	.0005	100	.0002*
					M20	.472	5	–	100	.0010	100	.0004

Hardmetaalsoorten voor frezen



De plaats en de vorm van de soort-symbolen geven het toepassingsgebied aan.



SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hardmetaalsoorten voor frezen

P Staal

Hoofdsoorten

GC4230 (HC) - P30 (P10-P40)
Allround hardmetaalsoort voor moderne verspaningsbewerkingen met een goede balans tussen stabiliteit en productiviteit. Hardmetaalsoort met coating voor lichte tot zware verspaningsbewerkingen (zowel in natte en droge toepassingen) in niet-gelegeerd en laaggelegeerd staal. Eerste keuze voor vlakfrezen en zorgt voor een optimale productiviteit tijdens het hoekfrezen.
GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)
Gecoate hardmetaalsoort die is geoptimaliseerd voor de hoogste productiviteit in staalfreesbewerkingen. Metaalsoort voor droge bewerkingen met hoge spaanafvoervolumes.
GC4240 (HC) – P40 (P35 – P50)
Een hardmetaalsoort met coating voor freesbewerkingen in staal die om taaiheid vragen. Voor het vingerfrezen en hoekfrezen dient de hardmetaalsoort GC4240 te worden gebruikt onder stabielere omstandigheden, zoals een korte uitsteeklengte, vlakfrezen, ondiep hoekfrezen etc. Voor andere concepten is de hardmetaalsoort GC4240 de eerste of tweede keuze bij bewerkingen die taaiheid vereisen. De voordelen van stabiliteit. Geschikt voor productie in kleine batches van gemengd materiaal. Biedt zowel met als zonder koelvloeistof een uitstekende prestatie.
GC1030 (HC) – P30 (P15 – P40)
PVD-gecoate hardmetaalsoort. GC1030 is de eerste keuze bij onstabiele condities zoals lange snijkant, spaanophoping, diepe bewerkingen bij hoek- en vingerfrezen, lange uitsteeklengten, draaifreesbewerkingen etc. Kan worden gebruikt als alternatieve keuze bij bewerkingen die om taaiheid vragen. In combinatie met omtrek geslepen wisselplaten is dit de eerste keuze voor stroperige materialen, bijv. staal met laag koolstofgehalte.
CT530 (HT) – P15 (P10 – P15)
Cermetsoort voor lichte freesbewerkingen, hoofdzakelijk zonder koelvloeistof. De hoge weerstand tegen plastische vervorming, smeren en snijkantsopbouw maakt deze soort geschikt voor een brede toepassing van snijsnelheden. Een ideale soort voor Wiper-wisselplaten.

Aanvullende soorten

GC1010 (HC) – P10 (P05-P15)
Hardmetaalsoort met PVD-coating voor frezen binnen het toepassingsgebied van typisch voorgehard en matrijzenstaal vanaf 36HRC en hoger.
GC2030 (HC) – P30 (P20 – P40)
PVD-gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van koolstofarme staalsoorten die de neiging tot snijkantopbouw hebben . Ook uiterst geschikt voor 90 graden frezen in gemengde materialen.
GC2040 (HC) – P45 (P30 – P50)
Gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van staalsoorten wanneer er behoefte is aan een combinatie van een scherpe snijkant en een zeer taaie soort bij lage snelheden. Zeer geschikt voor productie van kleine series in gemengde materialen.
GC3040 (HC) – P20 (P10 – P40)
Gecoate hardmetaalsoort met zeer goede abrasieve weerstand voor zwaar frezen van staal bij middelmatige tot hoge snelheden.
SM30 (HW) – P35 (P30 – P40)
Ongecoate hardmetaalsoort voor middelmatig frezen en voorfrezen met lage tot middelmatige snijsnelheid. Betrouwbare snijkant in harde materialen en onder onstabiele omstandigheden.
GC1025 (HC) – P30 (P15 – P30)
Hardmetaalsoort met PVD-coating, voor licht frezen van staal. In combinatie met geslepen omtrekwisselplaten eerste keuze voor stroperige materialen, zoals staal met laag koolstofgehalte.

M Austenietisch/ferrietisch/martensietisch roestvaststaal

Hoofdsoorten

GC2040 (HC) – M40 (M25 – M40)
MT-CVD gecoate hardmetaalsoort. 1e keuze voor vlakfrezen in alle roestvaststaal. Wordt gebruikt bij lage tot hoge snijsnelheden onder omstandigheden die taaiheid vereisen.
GC1040 (HC) – M30 (M15 – M25)
Een taaie PVD-gecoate hardmetaalsoort, voor het frezen onder moeilijke condities met lage tot gemiddelde snijsnelheden en/of voeding, voor toepassing waar de vereisten ten aanzien van snijkantbestendigheid en scherpte hoog is. Primair voor stroperige austenitisch en duplex roestvaststaal, 1e keuze is droog, maar ook nat.

Aanvullende soorten

GC1030 (HC) – M15 (M10 – M20)
PVD-gecoate hardmetaalsoort die gebruikt moet worden wanneer de stabiliteit goed is bij hoge snijsnelheden. Een goede complementaire hardmetaalsoort in martensitisch roestvaststaal.
GC2030 (HC) – M25 (M15 – M30)
PVD-gecoate hardmetaalsoort voor gebruik bij een goede stabiliteit , met hoge snijsnelheden, met name austenitisch roestvaststaal.
GC4240 (HC) – M40 (M30 – M40)
Een zeer taaie MT-CVD gecoate hardmetaalsoort voor kleine productie-series van gemengde materialen.
CT530 (HT) – M10 (M10 – M15)
Een cermet hardmetaalsoort voor gebruik bij lichte nabewerkingen. Bij hoge snijsnelheid onder stabiele condities. Bij voorkeur droog.
GC4230 (HC) – M30 (M25 – M35)
MT-CVD gecoate hardmetaalsoort voor productief frezen in martensitisch roestvaststaal bij hoge snijsnelheden.
GC1025 (HC) – M15 (M10 – M20)
PVD-gecoate hardmetaalsoorten, voor gebruik bij een goede stabiliteit, bij hoge snijsnelheden.
GC1010 (HC) – M10 (M05 – M10)
PVD gecoate hardmetaalsoort voor gebruik bij lichte nabewerking bij hoge snijsnelheid onder stabiele omstandigheden.
S30T (HC) – M25 (M15 – M35)
PVD-gecoate hardmetaalsoort voor hoekfrezen onder stabiele condities in austenitisch en duplex roestvaststaal.
S40T (HC) – M40 (M30 – M40)
MT-CVD-gecoate hardmetaalsoort voor zeer taaie bewerkingen in alle roestvaststaal-soorten, een taaiere aanvulling op GC2040 bij vlakfrezen.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hardmetaalsoorten voor frezen

K Gietijzer

Hoofdsoorten

GC3040 K30 (K20 – K40)
Gecoate hardmetaalsoort voor freesbewerkingen die taaiheid vereisen, bijv. nodulair gietijzer, nat frezen of ijzer met hoge treksterkte. Lange, voorspelbare standtijd met lage tot middelmatige snijsnelheid.
GC3220 (HC) – K15 (K10 – K25)
CVD-gecoate soort voor middelmatig frezen tot voorfrezen van grijs gietijzer onder droge omstandigheden. Lange voorspelbare standtijd bij middelmatige tot hoge snijsnelheden.

GC1020 (HC) – K20 (K10 – K25)
PVD-gecoate soort voor middelmatig frezen tot voorfrezen van grijs en nodulair gietijzer onder natte omstandigheden. Wordt gebruikt bij middelmatige tot hoge snijsnelheden met voorspelbare standtijd.

CB50 (BN) – K10 (K01 – K20)
CB50 is een soort met boronnitride punt. Deze soort bezit een hoge taaiheid in combinatie met goede slijtvastheid. CB50 is zeer geschikt voor het bewerken van gietijzer onder gunstige omstandigheden.
K20W (HC) - K20 (K15 - K30)
Gecoate hardmetaalsoort voor middelmatig frezen en voorfrezen van grijs gietijzer, voor nat frezen. Te gebruiken bij lage tot gemiddelde snelheden.
CC6190 (CN) – K05 (K01 – K15)
Siliciumnitride keramische hardmetaalsoort voor licht voorbewerken tot semi-nabewerken van grijs gietijzer bij hoge snijsnelheden.

Aanvullende soorten

K20D (HC) - K15 (K10-K25)
MTCVD gecoate hardmetaalsoort voor gemiddeld tot ruw frezen van gietijzer. Voornamelijk zonder koelmiddel. Lange standtijden, hoge toegestane snijsnelheid.
H13A (HW) – K20 (K10 – K25)
Ongecoate hardmetaalsoort met slijtvastheid en taaiheid voor licht en middelmatig frezen met middelmatige snijsnelheid. Beste keuze voor het frezen van ferrietisch nodulair gietijzer.
GC1010 (HC) – K05 (K01-K10)
Hardmetaalsoort met PVD-coating voor het nafrezen in grijs en nodulair gietijzer. Een lange standtijd is mogelijk dankzij de duurzame oppervlakte afwerking.
GC4220 (HC) – K25 (K20 – K30)
Gecoate hardmetaalsoort voor licht tot zwaar frezen van gietijzer bij gemiddelde snelheden. Als aanvulling op GC3000-soorten bij bewerkingen waar een dunnere coating voordelen biedt.
GC4230 (HC) – K30 (K20 – K35)
Gecoate hardmetaalsoort voor licht tot zwaar frezen van gietijzer.
GC4240 (HC) – K40 (K30 – K40)
Gecoate hardmetaalsoort voor gemiddelde tot zware bewerkingen bij lage snelheden waar een grote taaiheid vereist is.
K15W – K15 (K10 – K25)
Gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van grijs gietijzer onder natte omstandigheden. Voor gebruik met middelmatige snijsnelheden.

N Non-ferrometalen, kunststof, hout

Hoofdsoorten

CD10 (DP) – N05 (N01 – N10)
Soort met polykristallijne diamantpunt voor de bewerking van niet-metallische en non-ferromaterialen. Lange standtijd, zuivere snede en goede oppervlaktekwaliteit.
H10 (HW) – N10 (N05 – N15)
Ongecoate, fijnkorrelige hardmetaalsoort met zeer scherpe snijkant, voor het frezen van aluminium.
H13A (HW) – N15 (N10 – N25)
Ongecoate hardmetaalsoort geschikt voor het frezen van aluminiumlegeringen in combinatie met "scherpe" snijkanten.

Aanvullende soorten

CT530 (HT) – N15 (N10 – N20)
Cermetsoort, vooral geschikt voor het frezen van aluminium bij hoge toerentallen, dankzij de geringe neiging tot snijkantsopbouw en het lage gewicht van de wisselplaten.
GC1025 (HC) – N15 (N10 – N25)
Hardmetaalsoort met PVD-coating voor het voorfrezen van aluminiumlegeringen in combinatie met geslepen snijkanten.
H10F (HW) – N15 (N10 – N25)
Ongecoate hardmetaalsoort geschikt voor het frezen van aluminiumlegeringen in combinatie met geslepen snijkanten.
GC1030 (HC) - N15 (N10-N25) PVD-gecoate soort voor het voorfrezen van aluminium legeringen in combinatie met geslepen snijkanten

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Hardmetaalsoorten voor frezen

S Hittebestendige legeringen Titaniumlegeringen

Hoofdsoorten

H10F (HW) – S25 (S20 – S30)
Ongecoate hardmetaalsoort met fijne korrelgrootte. Door hoge bestendigheid tegen kolkslijtage geschikt voor het frezen van materialen in lucht- en ruimtevaartindustrie, bijv. titanium.
GC2030 (HC) – S20 (S15 – S25)
PVD-gecoate hardmetaalsoort voor semi-nabewerken tot licht voorbewerken van hittebestendige superlegeringen.
GC1030 (HC) – S15 (S10 – S20)
PVD-gecoate soort voor het frezen van hittebestendige superlegeringen bij middelmatige snijsnelheden. Goed bestand tegen snijkantsopbouw en plastische vervorming.

GC2040 (HC) – S30 (S25 – S40)
MT-CVD-gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van gegoten hittebestendige legeringen en processen op titanium die taaiheid vereisen. Geef bij titaniumfrezen de voorkeur aan GC2040 wanneer de taaiheids-eis wordt gecombineerd met lange contacttijden (grote warmte-omtwikkeling) net als bij grote D_c en/of grote a_e.
S30T (HC) – S25 (S15 – S30)
Eerste keuze hardmetaalsoort voor frezen van titanium. PVD TiAlN gecoate micro-grain hardmetaal dat een hoge snijkantsterkte en een hoge taaiheid combineert. Goed bestand tegen micro-chipping en houdt de snijkant langer intact. De hardmetaalsoort richt zich op hoge prestaties bij hogere snijsnelheden.
S40T (HC) – S35 (S25 – S45)
MT-CVD-gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van titanium. Eerste keuze hardmetaalsoort bij gemiddelde tot ernstige trillingen en in bewerkingen die taaiheid vereisen. Een goede bestendigheid en een hoge snijkantsterkte dankzij de fijnkorrelige hardmetaalstructuur en hoog bindergehalte. Slijt langzaam en is weinig breukgevoelig.
GC1010 (HC) – S10 (S05 – S10)
PVD-gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van titanium onder zeer goede omstandigheden. Optimaliseert uw productie met uitstekende slijtvastheid bij hogere snijsnelheden. Gevoelig voor instabiliteit en trillingen.

Aanvullende soorten

H13A (HW) – S20 (S15 – S25)
Ongecoate hardmetaalsoort met goede abrasieve slijtvastheid en taaiheid, voor het frezen van hittebestendige legeringen met middelmatige snijsnelheid en voeding.
GC1025 (HC) – S15 (S10 – S20)
PVD-gecoate hardmetaalsoort voor het frezen van hittebestendige superlegeringen bij gemiddelde snelheden. Goede bestendigheid tegen snijkantsopbouw en plastische deformatie.
GC1040 (HC) – S30 (S20 – S35)
Een robuuste PVD-gecoate hardmetaalsoort, voor het frezen onder moeilijke omstandigheden met lage en gemiddelde snijsnelheid en/of voeding, voor toepassing waar eisen ten aanzien snijkantstabiliteit en scherpte hoog zijn. Primair voor stroperige austenitische- en duplex RVS-soorten.

H Gehard staal

Hoofdsoorten

CB50 (BN) – H05 (H01 – H10)
CB50 is een soort met boronnitride punt. Deze soort bezit een hoge taaiheid in combinatie met goede slijtvastheid. CB50 is zeer geschikt voor het bewerken van gehard staal onder gunstige omstandigheden.
CC6190 (HC) – H10 (H05 – H15)
Silicium keramieksoort, geschikt voor semi-nabewerken van coquille gietijzer bij gemiddelde tot hoge snelheid.
GC1010 (HC) – H10 (H05-H15)
Hardmetaalsoort met PVD-coating voor het verspanen van gehard staal. Voorziet in een groot aantal verspaningsbehoeften, van voorbewerken tot nabewerken. De snijkant biedt een lange snijtijd dankzij zijn uitmuntende weerstand tegen slijtage, plastische vervorming en thermische scheuren. Geschikt voor het bewerken van gehard staal van 36HRC en hoger.
GC1030 (HC) - H10 (H10-H20) PVD-gecoate soort voor het frezen van geharde werkstukken bij lage voedingen en middelmatige snijsnelheden.
GC4220 (HC) – H25 (H15 – H30)
Gecoate hardmetaalsoort voor lichte voorbewerking.

Aanvullende soorten

CT530 (HT) – H25 (H10 – H25)
Cermetsoort voor het nafrezen van geharde stalen werkstukken bij lage tot middelmatige snelheden.
GC3040 (HC) – H25 (H20 – H30)
Gecoate hardmetaalsoort voor het voorfrezen van gehard staal bij redelijke omstandigheden en lage tot middelmatige snelheden.
GC1025 (HC) – H15 (H10 – H20)
Hardmetaalsoort met PVD-coating voor het frezen van geharde werkstukken met lage voeding en matige snelheden.
H1P (HW) – H10 (H05 – H15)
Ongecoate hardmetaalsoort voor nafrezen van coquille gietijzer bij middelmatige snelheden.

De lettercodes geven het soort snijmateriaal aan:

Hardmetalen:

HW Ongecoat hardmetaal bevat voornamelijk wolfram carbide (WC)

HT Ongecoat cermet bevat voornamelijk titanium carbide (TIC) of titanium nitride (TIN) of beide.

Keramiek:

CA Oxyde keramiek bevat voornamelijk aliminium oxyde (Al_2O_3).

CM Mixkeramiek bevat voornamelijk aluminium oxyde (Al2O3) maar bevat ook andere componenten dan oxydes.

CN Nitride keramiek bevat voornamelijk silicium nitride (Si_3N_4).

CC Keramiek als boven, maar gecoat

Diamant:

DP Polykristallijn diamant[1)]

Cubic boron nitride:

BN Kubish boriumnitride[1)]

[1)] [1)] Polykristallijn diamant en kubish boronnitride worden ook superharde snijmaterialen genoemd.