Nieuwe snijgereedschappen - Bestelinformatie

DRAAIEN | FREZEN | BOREN | KOTTEREN | OPSPANSYSTEMEN

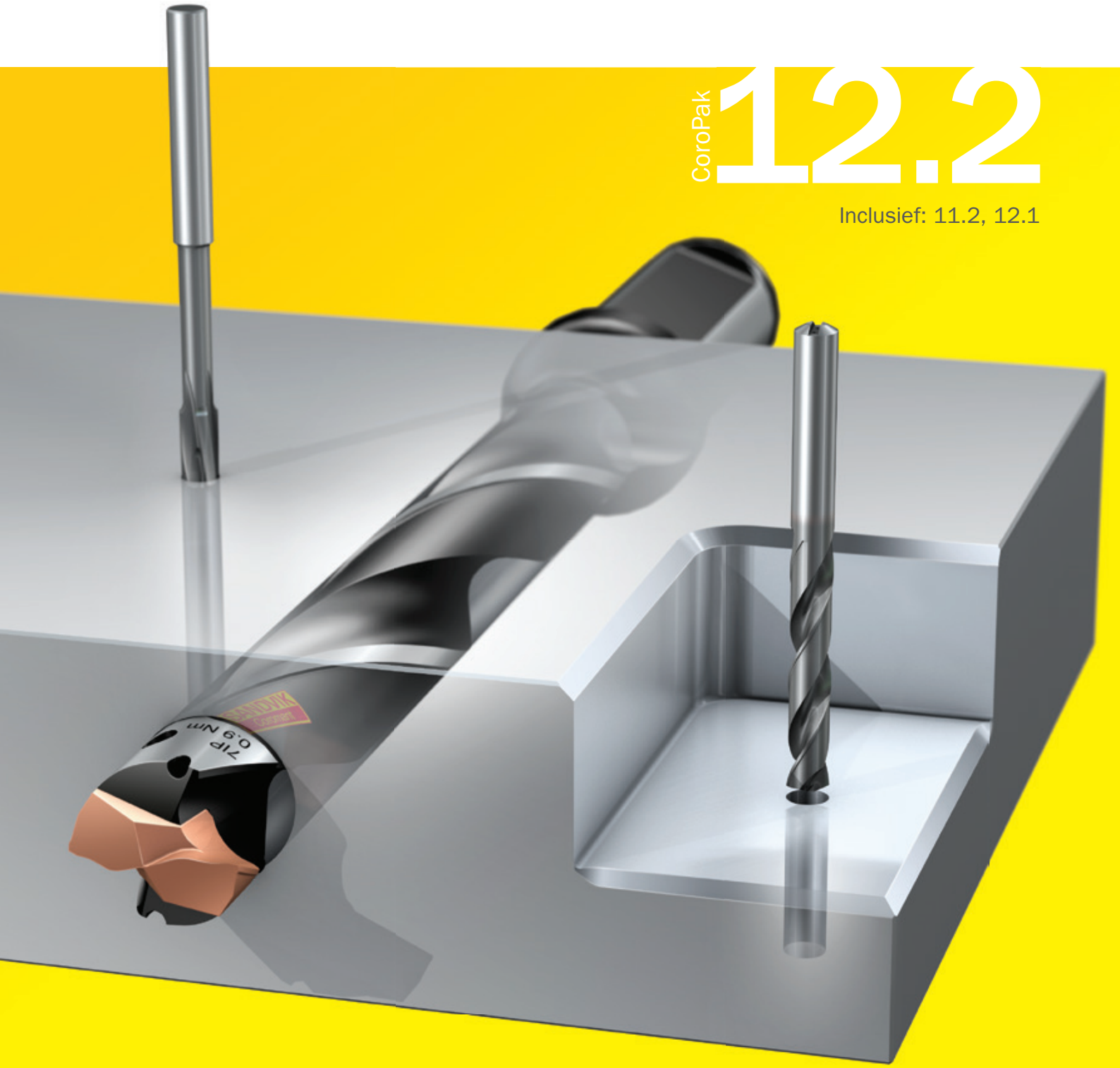
SANDVIK Coromant

Supplement

behorende bij de catalogussen draaigereedschappen en roterende gereedschappen

CoroPak 12.2

Inclusief: 11.2, 12.1



Voor het bestellen van uw nieuwe gereedschappen...

Welkom...

In het uitgebreide programma van gereedschap dat is geoptimaliseerd voor hoge snijgegevens in specifieke materialen, introduceren we met trots een uitgebreid assortiment van veelzijdige gereedschappen die uw productiviteit zullen verhogen bij het produceren van componenten in verschillende materialen, vormen en maten.

De nieuwe standaard voor snijgereedschappen, ISO 13399, is een andere tijdsbespaarder. Voor het eerst is er een gestandaardiseerde manier voor het omschrijven van productgegevens voor snijgereedschappen beschikbaar, welke de communicatie tussen softwaresystemen heel eenvoudig zal maken.

Ik wens u aanhoudend succes bij uw metaalbewerking!

Klas Forsström
President Sandvik Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Om het leven wat gemakkelijker te maken is er een nieuwe standaard ontwikkeld

ISO 13399 is een internationale standaard welke de uitwisseling van data voor snijgereedschappen zal vereenvoudigen. U zult wat kleine verschillen zien, door de nieuwe parameters en de omschrijvingen van elk gereedschap.

Voor het eerst is er een gestandaardiseerde manier voor het omschrijven van productgegevens met betrekking tot snijgereedschappen. Wanneer alle gereedschappen in de sector dezelfde parameters en definities delen, dan wordt het communiceren van gereedschapinformatie tussen verschillende softwaresystemen heel eenvoudig.

Wat betekent dit voor u?

In feite betekent dit dat uw systemen met de onze kunnen communiceren, omdat deze dezelfde taal spreken. Download productdata van onze website en gebruik deze direct in uw CAD/ CAM software voor het samenstellen van gereedschappen die u gebruikt in uw productie. Het is niet langer nodig om informatie op te zoeken in catalogi en data van het ene systeem te interpreteren in het andere. Stelt u zich eens voor hoeveel tijd u dit kan besparen!

Parameters in supplement 12.2

Korte naam	Naam
ALP	Vrijloophoek axiaal
ANN	Vrijloop hoek kleine
APMX	Maximale snedediepte
B	Schachtbreedte
BAWS	Body hoek aan werkstuk kant
BBD	Op balans ontworpen
BBR	Gebalanceerd door toerental test
BD	Body-diameter
BHTA	Body half conushoek
BS	Wiper snijkantlengte
BSG	Norm
CDX	Maximale snijdiepte
CHW	hoek fasebreedte
CICT	Snij-item telling
CND	Diameter koelmiddelinvoer
CNSC	Koelmiddelinvoer code
COATING	Coating
CNT	koelmiddelinvoer schroefdraadmaat
CP	Koelmiddeldruk
CRKS	Draadmaat aantrekbout
CTPT	Type bewerking
CUTDIA	maximale werkstuk afsteekdiameter
CW	Snijbreedte
CWTOLL	Snijbreedte ondergrens
CWTOLU	Snijbreedte bovengrens
CXSC	Koelmiddel uitgang type
CZC	Code aansluitgrootte
CZC MS	Aansluitgrootte machinezijde
CZC WS	Aansluitgrootte werkstukzijde
DAH	Diameter toegangsgat
DAXIN	Minimale axiale groef binnendiameter
DAXX	Maximale axiale groef buitendiameter
DBC	diameter bout cirkel
DC	Freesdiameter
DCB	Verbindings asgatdiameter
DCBN	Minimale asgatdiameter

Parameters in supplement 12.2

DCBX	maximale asgatdiameter
DCF	Snijdiameter vlakcontact
DCN	minimale freesdiameter
DCON	Aansluitdiameter
DCSFMS	Contactoppervlak diameter machinezijde
DCSFWS	Contactoppervlak diameter werkstukzijde
DCX	Maximale snijdiameter
DIX	maximale gereedschaps diameter m.b.t. gereedschapswisselaar
DMIN	Minimale gatdiameter
DMM	Schacht diameter
DN	Nekdiameter
DSGN	Type
D1	Diameter bevestigingsgat
FHA	Spiraalhoek
FLGT	flensdikte
FTDZ	Voor draaddiameter
H	Schachthoogte
HBY	Laagste punt van referentievlak
HF	Functionele hoogte
HRY	Laagste punt van referentievlak
HTB	Bodyhoogte
HTH	Hoogte
IC	Ingeschreven cirkel
INSL	wisselplaat lengte
IZC	Wisselplaat grootte code
KAPR	Tool cutting edge angle
KCH	Hoekaanschuining
L	Snijkantlengte
LB	Body lengte
LCF	Lengte spaangroef
LE	Effectieve snijkantlengte
LF	Functionele lengte
LGR	herslijp lengte
LH	Koplengte
LPR	?? ??
LS	Schacht lengte
LSC	Opspan lengte
LSCN	minimale opspan lengte
LSCX	Maximale opspan lengte
LSD	Dode schachtlengte
LU	Bruikbare lengte (max. aanbevolen)
MHD	Montagegat-afstand
MIID	Hoofd wisselplaat identificatie
MMCC	Code voor vooraf ingesteld draaimoment
NOF	Aantal spaangroeven
OAH	Totale hoogte
OAL	Totale lengte
OAW	Totale breedte
OHN	Minimale uitsteeklengte
OHX	Maximale uitsteeklengte
PHD	Voorbewerkte gatdiameter
PHDX	Maximale voorbewerkte gatdiameter
PL	Punt lengte
PRFRAD	Profiel radius
PRSPC	Profielspecificatie
PSIR	gereedschap instelhoek
PSIRL	hoofd snijkanthoek links
PSIRR	hoofd snijkanthoek rechts

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Parameters in supplement 12.2

RADH	Radiale body hoogte
RADW	Radiale body breedte
RE	Neusradius
RETOLL	Hoekradius ondergrens
RETOLU	Hoekradius bovengrens
RPMX	Maximale toerental
S	Wisselplaat dikte
SDL	Stap diameter lengte
SIG	Punt hoek
SSC	Wisselplaatzitting code
SUBSTRATE	Hardmetaalsoort
TCDC	tolerantieklasse snijdiameter
TCDMM	schacht diametertolerantie
TCHA	Realiseerbare gattolerantie
TCT	Gereedschap tolerantie klasse
TCTR	Schroefdraad tolerantie klasse
TD	Schroefdraad diameter
TDZ	Schroefdraad diameter grootte
TFLA	Tap floating lengte voor
TFLB	Tap floating lengte achter
THCHT	Draadsnij aanschuinhoek type
THFT	Schroefdraad vormtype
THLGTH	Schroefdraadlengte
THUB	borst dikte
TP	Schroefdraad spoed
TPI	gangen per inch
TPIN	minimaal aantal gangen per inch
TPIX	maximaal aantal gangen per inch
TPN	minimale schroefdraad spoed
TPX	maximale schroefdraadspoed
TQ	Koppel
TSYC	Gereedschapstijl code
ULDR	Bruikbare lengte diameter verhouding
WB	bodybreedte
WF	Functionele breedte
WSC	opspanbreedte
WT	Gewicht van item
W1	Wisselplaatbreedte
ZEFF	Aantal tanden
ZEFP	Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)
ZWX	Maximum number of Wiper inserts

Zie voor meer informatie www.sandvik.coromant.com.

A ALGEMEEN DRAAIEN

Wisselplaten
Wisselplaten geoptimaliseerd voor hoge druk koelmiddel A2
Negatieve basisvorm wisselplaten – T-Max® P A3
Wisselplaten met positieve basisvorm CoroTurn® 107 A14
Wisselplaten - Geavanceerde snijmaterialen A21

Uitwendige bewerking
CoroTurn® HP klemhouder-units en schachthouders A33
Coromant Capto® klemhouder-units, schachthouders en cassettes voor zwaar draaien A56

Inwendige bewerking
CoroTurn® HP interne klemhouder-units A82
T-Max® P, kantelpen, boorbaren A89
CoroTurn® 107 - vrijloophoek van 7°, boorbaren A94

Gereedschappen voor het bewerken van kleine
QS™ houdersysteem A77
CoroTurn® XS wisselplaten en opnames A109

B AFSTEKEN EN GROEFSTEKEN

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten
Wisselplaten B2
Schachthouders B9

Gereedschappen voor het bewerken van kleine
CoroCut® XS wisselplaten B18
CoroCut® MB wisselplaten B22

C DRAADSNIJDEN

CoroThread® 266 – uitwendig draadsnijden C8

CoroThread® 266 – inwendig draadsnijden C8

D FREZEN

CoroMill® 490 D1
CoroMill® 390 D4
CoroMill® Century D6
CoroMill® 327 D8
CoroMill® 600 D11
CoroMill® S-60 D16
CoroMill® 316 D20
CoroMill® Plura D27
CoroMill® Plura met "iLock" D90
CoroMill® Plura draadfrezen D102
CoroMill® 170/176 D108
Torx Plus® draaimomentsleutel D117

E BOREN

CoroDrill® 460 E1
CoroDrill® 860 E18
CoroDrill® 861 E45
CoroDrill® 862 E53
CoroDrill® Delta-C E56
CoroDrill® 870 E61
CoroDrill® 880 wisselplaten E75

Boren van diepe gaten
CoroDrill® 801 E77
CoroDrill® 818 E80
Opboren aan hoge voedingen E84
Kanonboren 428.5 en 428.7 E85

T-Max® P en CoroTurn® 107 wisselplaten

Geoptimaliseerd voor hoge druk koelmiddel met spuitmonden die nauwkeurig zijn gepositioneerd op de snijkant
zie pagina A3

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

Schachthouders met vaste spuitmonden
zie pagina A39

Coromant Capto® HP kotterbaren

Houders met geavanceerde koeltechnologie
zie pagina A82

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura voor ISO N

De CoroMill Plura familie van high performance vingerfrezen opgedeeld in twee series:
· 1-serie: Vingerfrezen geoptimaliseerd voor veelzijdigheid. Werkt in vele materialen, vormen en groottes
· 2-series: Vingerfrezen geoptimaliseerd voor een specifiek materiaal
zie pagina D108

CoroDrill® 460 -XM

Een boor met hoge prestaties voor meerdere toepassing welke gebruikt kan worden voor een groot scala aan materialen
zie pagina E18

CoroReamer™ 435 en CoroReamer™ 835

Voor een uitstekende gatkwaliteit
zie pagina E61

F KOTTEREN

DuoBore™ 821 F2
CoroBore® XL opname F6
CoroReamer™ 835 en 435 F7

G GEREEDSCHAPSYSTEMEN

Coromant Capto® opspanunits
CDI - opspanunits G2
VDI clamping units G17
Aan machine aangepaste spanhouder units G19

Coromant Capto® basishouders
BIG-PLUS systeem G65
HSK A/C/T G71

Coromant Capto® adapters voor roterende
Reductie adapter G77
ER spantanghouder adapter G79
Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen G80
Adapters voor schijffrezen G90
Krimp adapter G91
Combinatie adapter G93

Freessysteem met verwisselbare kop G98

Vaste opspangereedschappen
Vlakfreeshouder G108
Schijffreeshouder G112
ER spantanghouder adapter G112
Combinatie adapter G118
Booropname G119

HSK vaste opspangereedschappen
Vlakfreeshouder G108
ER-spantanghouder G115

Toebehoren G144

H MULTI-TASK BEWERKINGEN

Gecombineerde draai- en boorbaar, CoroPlex® TB H1
Multifunctioneel gereedschap CoroPlex™ TT H6
CoroTurn® HP klemhouder-units H8
Coromant Capto® adapters voor schachtgereedschappen H10
Coromant Capto® adaptors voor afsteekbladen H13
HSK opnames voor schachtgereedschappen en afsteekbladen H17

I CoroTurn® SL systeem

SL-snijkoppen
CoroCut® SL blad voor kopsteken I1
CoroThread® 266 SL klemhouder-units I6

Coromant Capto® SL adapters
CoroTurn® SL adapter I8
CoroTurn® SL70 adapter I19

HSK SL adapters I22

J ALGEMENE INFORMATIE

"Tailor Made" J2
Omrekentabel J4
Index J7

Geoptimaliseerde geometrieën voor hogedruk koelmiddel

T-Max® P en CoroTurn® 107 wisselplaten

Sandvik Coromant maakt een grote innovatieve stap in de richting van gemaximaliseerde prestatie door de introductie van een wisselplaatgeometrie speciaal ontworpen voor de HP houder. Vergeleken met standaard geometrieën, beloven ze een langere standtijd, verbeterde spaanbreking en hogere productiviteit, dankzij geoptimaliseerde hogedruk koelmiddel- stralen perfect gericht op de snijzone.

Voordelen

- Spaanbeheersing
- Verbeterde procesbetrouwbaarheid
- Langere gereedschapslevensduur
- Betere snijgegevens

Toepassing

- Fijn tot middelmatig bewerken
- Wisselplaat hardmetaalsoorten voor roestvaststaal en HRSA materialen
- Koelmiddeldruk vanaf 30 bar (435 psi)
- Gebruik Sandvik HP gereedschapshouders voor het beste resultaat

Technische kenmerken

- Speciale spaanbrekers voor Sandvik Coromant HP houders
- Verbeterde micro geometrie voor een langere standtijd en een beter voorspelbare slijtage
- Geoptimaliseerde koelmiddeltoevoer naar de snijzone door het wisselplaatgeometrie-ontwerp in combinatie met de vaste spuitmondtechnologie

M **S**

ISO toepassingsgebied

De -MMC en -SMC geometrieën zijn speciaal ontworpen om in combinatie met de HP houders uitmuntend te presteren.

De geavanceerde spuitmondtechnologie biedt een perfecte mogelijkheid voor nabewerken tot gemiddeld bewerken.

T-Max® P

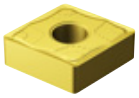
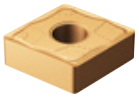
Geoptimaliseerd voor hogedruk koelmiddel

Aanbevolen soort

	P	M	K	N	S	H
Nabewerken		GC2025			GC1115	
Middelmatig		GC2025			GC1115	
Voorbewerken						

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Ruitvormig 80°

			ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		12 1/2	CNMG 12 04 04-MMC	☆		CNMG 431-MMC
			CNMG 12 04 08-MMC	☆		CNMG 432-MMC
			CNMG 12 04 12-MMC	☆		CNMG 433-MMC
		16 5/8	CNMG 16 06 08-MMC	☆		CNMG 542-MMC
			CNMG 16 06 12-MMC	☆		CNMG 543-MMC
			CNMG 16 06 16-MMC	☆		CNMG 544-MMC
		12 1/2	CNMG 12 04 04-SMC		☆	CNMG 431-SMC
			CNMG 12 04 08-SMC		☆	CNMG 432-SMC
			CNMG 12 04 12-SMC		☆	CNMG 433-SMC
		16 5/8	CNMG 16 06 08-SMC		☆	CNMG 542-SMC
			CNMG 16 06 12-SMC		☆	CNMG 543-SMC
			CNMG 16 06 16-SMC		☆	CNMG 544-SMC

Ruitvormig 55°

			ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		11 3/8	DNMG 11 04 04-MMC	☆		DNMG 331-MMC
			DNMG 11 04 08-MMC	☆		DNMG 332-MMC
		15 1/2	DNMG 15 04 04-MMC	☆		DNMG 431-MMC
			DNMG 15 04 08-MMC	☆		DNMG 432-MMC
			DNMG 15 04 12-MMC	☆		DNMG 433-MMC
			DNMG 15 06 04-MMC	☆		DNMG 441-MMC
			DNMG 15 06 08-MMC	☆		DNMG 442-MMC
			DNMG 15 06 12-MMC	☆		DNMG 443-MMC
		11 3/8	DNMG 11 04 04-SMC		☆	DNMG 331-SMC
			DNMG 11 04 08-SMC		☆	DNMG 332-SMC
		15 1/2	DNMG 15 04 04-SMC		☆	DNMG 431-SMC
			DNMG 15 04 08-SMC		☆	DNMG 432-SMC
			DNMG 15 04 12-SMC		☆	DNMG 433-SMC
			DNMG 15 06 04-SMC		☆	DNMG 441-SMC
			DNMG 15 06 08-SMC		☆	DNMG 442-SMC
			DNMG 15 06 12-SMC		☆	DNMG 443-SMC

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

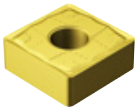
A33 A82 A112

T-Max® P

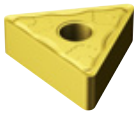
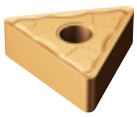
Geoptimaliseerd voor hogedruk koelmiddel

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Vierkant

			iC	ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		12	1/2	SNMG 12 04 04-MMC	☆		SNMG 431-MMC
				SNMG 12 04 08-MMC	☆		SNMG 432-MMC
				SNMG 12 04 12-MMC	☆		SNMG 433-MMC
		12	1/2	SNMG 12 04 04-SMC		☆	SNMG 431-SMC
				SNMG 12 04 08-SMC		☆	SNMG 432-SMC
				SNMG 12 04 12-SMC		☆	SNMG 433-SMC

Driehoekig

			iC	ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		16	3/8	TNMG 16 04 04-MMC	☆		TNMG 331-MMC
				TNMG 16 04 08-MMC	☆		TNMG 332-MMC
				TNMG 16 04 12-MMC	☆		TNMG 333-MMC
		16	3/8	TNMG 16 04 04-SMC		☆	TNMG 331-SMC
				TNMG 16 04 08-SMC		☆	TNMG 332-SMC
				TNMG 16 04 12-SMC		☆	TNMG 333-SMC

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33 A82 A112

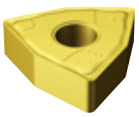
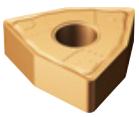
SANDVIK Coromant

T-Max® P

Geoptimaliseerd voor hogedruk koelmiddel

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Driehoekig 80°

			ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		08 1/2	WNMG 08 04 04-MMC	☆		WNMG 431-MMC
			WNMG 08 04 08-MMC	☆		WNMG 432-MMC
			WNMG 08 04 12-MMC	☆		WNMG 433-MMC
		08 1/2	WNMG 08 04 04-SMC		☆	WNMG 431-SMC
			WNMG 08 04 08-SMC		☆	WNMG 432-SMC
			WNMG 08 04 12-SMC		☆	WNMG 433-SMC

Ruitvormig 35°

			ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		16 3/8	VNMG 16 04 04-MMC	☆		VNMG 331-MMC
			VNMG 16 04 08-MMC	☆		VNMG 332-MMC
			VNMG 16 04 12-MMC	☆		VNMG 333-MMC
		16 3/8	VNMG 16 04 04-SMC		☆	VNMG 331-SMC
			VNMG 16 04 08-SMC		☆	VNMG 332-SMC
			VNMG 16 04 12-SMC		☆	VNMG 333-SMC

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33 A82 A112

CoroTurn® 107

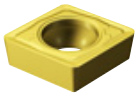
Geoptimaliseerd voor hogedruk koelmiddel

Aanbevolen soort

	P	M	K	N	S	H
Nabewerken		GC2025			GC1115	
Middelmatig		GC2025			GC1115	
Voorbewerken						

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Ruitvormig 80°

			ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		09 3/8	CCMT 09 T3 04-MMC	☆		CCMT 3(2.5)1-MMC
			CCMT 09 T3 08-MMC	☆		CCMT 3 (2.5) 2-MMC
		09 3/8	CCMT 09 T3 04-SMC		☆	CCMT 3(2.5)1-SMC
			CCMT 09 T3 08-SMC		☆	CCMT 3(2.5)2-SMC

Ruitvormig 55°

			ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		11 3/8	DCMT 11 T3 04-MMC	☆		DCMT 3(2.5)1-MMC
			DCMT 11 T3 08-MMC	☆		DCMT 3(2.5)2-MMC
			DCMT 11 T3 12-MMC	☆		DCMT 3(2.5)3-MMC
		11 3/8	DCMT 11 T3 04-SMC		☆	DCMT 3(2.5)1-SMC
			DCMT 11 T3 08-SMC		☆	DCMT 3(2.5)2-SMC
			DCMT 11 T3 12-SMC		☆	DCMT 3(2.5)3-SMC

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

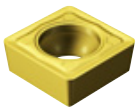
A33 A82 A112

CoroTurn® 107

Geoptimaliseerd voor hogedruk koelmiddel

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Vierkant

			iC	ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MMC	☆		SCMT 3(2.5)1-MMC
				SCMT 09 T3 08-MMC	☆		SCMT 3(2.5)2-MMC
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-SMC		☆	SCMT 3(2.5)1-SMC
				SCMT 09 T3 08-SMC		☆	SCMT 3(2.5)2-SMC

Ruitvormig 35°

			iC	ISO CODE	M 2025	S 1115	ANSI CODE
Middelmatig		16	3/8	VBMT 16 04 04-MMC	☆		VBMT 331-MMC
				VBMT 16 04 08-MMC	☆		VBMT 332-MMC
				VBMT 16 04 12-MMC	☆		VBMT 333-MMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-SMC		☆	VBMT 331-SMC
				VBMT 16 04 08-SMC		☆	VBMT 332-SMC
				VBMT 16 04 12-SMC		☆	VBMT 333-SMC

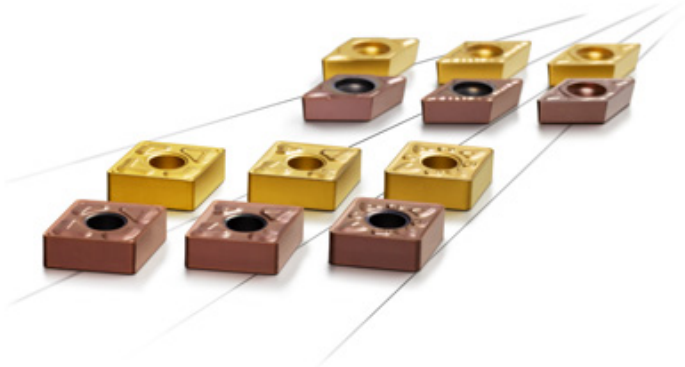
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

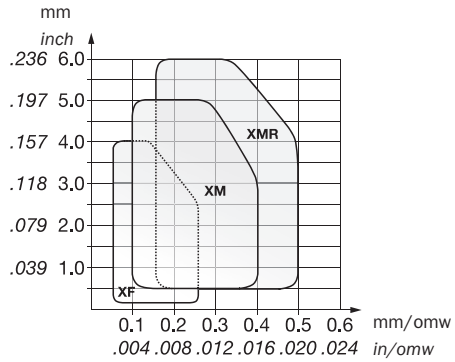
A33 A82 A112

Multi-materiaal wisselplaten

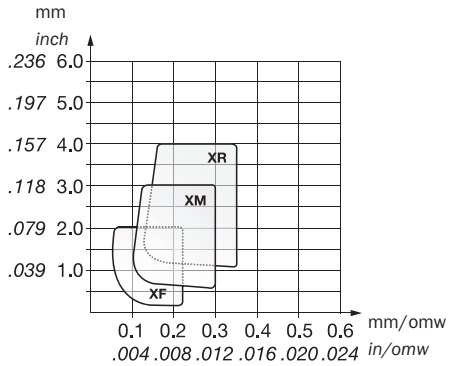


Wanneer u een flexibele productie heeft met vele verschillende materialen en componenten, dan zijn deze wisselplaten heel geschikt voor u. Met een minimaal aantal geometrieën en hardmetaalsoorten, beschikt u over een vereenvoudigde keuze aan wisselplaten die zijn ontworpen voor het efficiënt bewerken van verschillende materialen onder diverse snijcondities. Ze zijn ontwikkeld voor een maximale veelzijdigheid om uw efficiency te verbeteren.

T-Max P



CoroTurn® 107

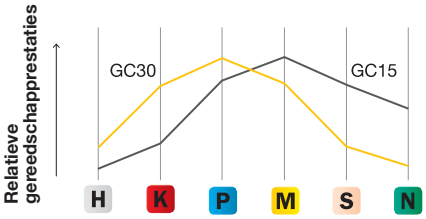


Technische kenmerken

- Geometrieën zijn ontworpen om te voldoen aan een groot applicatiegebied aangaande voeding, snijsnelheden en snededieptes.
- Twee hardmetaalsoorten, GC15 en GC30, welke veilige prestaties bieden, ook in moeilijke omstandigheden in de meeste werkstukmaterialen.

GC30

- Staal
- Lange tijd in snede
- Abrasieve materialen
- Gemiddelde tot lage snijgegevens



GC15

- Roestvaststaal, HRSA
- Onderbroken snedes
- Kleine componenten
- Gematigde tot lage snijgegevens

T-Max P geometrieën:

Nabewerken -XF

- Ontworpen voor een licht snijdende werking
- Optimale spaanbreking bij nabewerken
- Soepele spaanvorming bij gemiddelde bewerking

Gemiddeld-XM

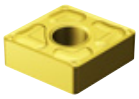
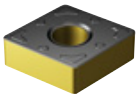
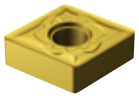
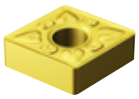
- Licht snijdende, sterke geometrie voor flexibel bewerken
- Evenwichtige snijkantafronding voor gemiddeld voorbewerken tot nabewerken
- Spaanvormer voor gemiddeld voorbewerken tot nabewerken

Gemiddeld voorbewerken -XMR

- Versterkte snijkant voor taaiheid vereisende bewerkingen
- Sterke 100° hoek voor veiligheid in bewerkingen met hoge voeding
- Grote contactoppervlakken voor veilige en stabiele bewerking

T-Max® P

Ruitvormig 80°

				ISO CODE	P		M							K					N	S						H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	1115	1125	2025	GC15	GC30	H13A	3205	3210	3215	GC15	GC30	GC15	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	GC30	
Nabewerken		12	1/2	CNMG 12 04 04-XF	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 431-XF
				CNMG 12 04 08-XF	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 432-XF
Middelmatig		16	5/8	CNMG 16 06 08-SM			☆	☆	☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆	☆		CNMG 542-SM
		19	3/4	CNMG 19 06 12-SM			☆	☆	☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆	☆		CNMG 643-SM
		12	1/2	CNMG 12 04 04-XM	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 431-XM
				CNMG 12 04 08-XM	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 432-XM
				CNMG 12 04 12-XM	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 433-XM
Voorbewerken		12	1/2	CNMG 12 04 08-KRR										☆	☆	☆											CNMG 432-KRR
				CNMG 12 04 12-KRR										☆	☆	☆											CNMG 433-KRR
				CNMG 12 04 16-KRR										☆	☆	☆											CNMG 434-KRR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-KRR										☆	☆	☆											CNMG 543-KRR
				CNMG 16 06 16-KRR										☆	☆	☆											CNMG 544-KRR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-SMR			☆	☆	☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆			CNMG 643-SMR
		12	1/2	CNMG 12 04 08-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 432-XMR
				CNMG 12 04 12-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 433-XMR
				CNMG 12 04 16-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 434-XMR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 543-XMR
				CNMG 16 06 16-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 544-XMR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 643-XMR
				CNMG 19 06 16-XMR	☆	☆					☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	CNMG 644-XMR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

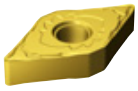
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33 A82 A112

T-Max® P

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Ruitvormig 55°

				ISO CODE	P		M					K		N	S					H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	1115	1125	GC15	GC30	H13A	GC15	GC30	GC15	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	GC30	
Nabewerken		11	3/8	DNMG 11 04 04-SF			☆	☆	☆			☆				☆	☆	☆		☆	☆		DNMG 331-SF
				DNMG 11 04 08-SF			☆	☆	☆			☆				☆	☆	☆		☆	☆		DNMG 332-SF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-XF	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 431-XF
				DNMG 15 04 08-XF	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 432-XF
				DNMG 15 06 04-XF	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 441-XF
				DNMG 15 06 08-XF	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 442-XF
Middelmatig		15	1/2	DNMG 15 04 04-XM	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 431-XM
				DNMG 15 04 08-XM	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 432-XM
				DNMG 15 06 04-XM	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 441-XM
				DNMG 15 06 08-XM	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆	DNMG 442-XM

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

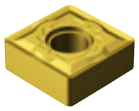
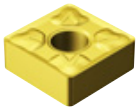
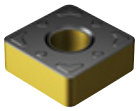
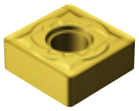
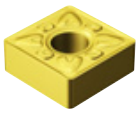
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33 A82 A112

T-Max® P

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Vierkant

				ISO CODE	P		M					K					N	S					H	ANSI CODE
			iC		GC15	GC30	1105	1115	2025	GC15	GC30	H13A	3205	3210	3215	GC15	GC30	GC15	1105	1115	GC15	H13A	S05F	GC30	
Middelmatig		15	5/8	SNMG 15 06 08-SM			☆	☆	☆			☆							☆	☆		☆	☆		SNMG 542-SM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-SM			☆	☆	☆			☆							☆	☆		☆	☆		SNMG 643-SM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-XM	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 432-XM
				SNMG 12 04 12-XM	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 433-XM
Voorbewerken		12	1/2	SNMG 12 04 12-KRR									☆	☆	☆										SNMG 433-KRR
				SNMG 12 04 16-KRR									☆	☆	☆										SNMG 434-KRR
		15	5/8	SNMG 15 06 16-KRR									☆	☆	☆										SNMG 544-KRR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-SMR			☆	☆	☆			☆							☆	☆		☆	☆		SNMG 643-SMR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-XMR	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 432-XMR
				SNMG 12 04 12-XMR	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 433-XMR
				SNMG 12 04 16-XMR	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 434-XMR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-XMR	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 643-XMR
				SNMG 19 06 16-XMR	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆			☆			☆	SNMG 644-XMR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

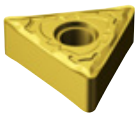
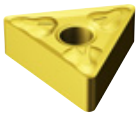
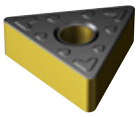
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33 A82 A112

T-Max® P

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

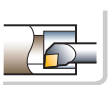
Driehoekig

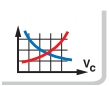
				ISO CODE	P		M						K					N	S						H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	1115	1125	GC15	GC30	H13A	3205	3210	3215	GC15	GC30	GC15	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	GC30	
Nabewerken		16	3/8	TNMG 16 04 12-SF			☆	☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆	☆		TNMG 333-SF
Nabewerken		16	3/8	TNMG 16 04 04-XF	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	TNMG 331-XF
				TNMG 16 04 08-XF	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	TNMG 332-XF
				TNMG 16 04 12-XF	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	TNMG 333-XF
Middelmatig		16	3/8	TNMG 16 04 04-XM	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	TNMG 331-XM
				TNMG 16 04 08-XM	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	TNMG 332-XM
				TNMG 16 04 12-XM	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆				☆			☆	TNMG 333-XM
Voorbewerken		16	3/8	TNMG 16 04 08-KRR									☆	☆	☆											TNMG 332-KRR
				TNMG 16 04 12-KRR									☆	☆	☆											TNMG 333-KRR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33

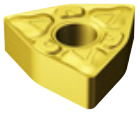
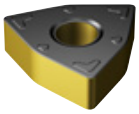

A82


A112

T-Max® P

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Driehoekig 80°

				P		M		K					N	S			H	
		iC	ISO CODE	GC15	GC30	GC15	GC30	3205	3210	3215	GC15	GC30	GC15	1105	GC15	GC30		ANSI CODE
Nabewerken		08 1/2	WNMG 08 04 04-XF	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 431-XF
			WNMG 08 04 08-XF	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 432-XF
Middelmatig		06 3/8	WNMG 06 04 04-SM											☆				WNMG 331-SM
			WNMG 06 04 08-SM											☆				WNMG 332-SM
		08 1/2	WNMG 08 04 04-XM	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 431-XM
			WNMG 08 04 08-XM	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 432-XM
			WNMG 08 04 12-XM	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 433-XM
Voorbewerken		08 1/2	WNMG 08 04 08-KRR					☆	☆	☆								WNMG 432-KRR
			WNMG 08 04 12-KRR					☆	☆	☆								WNMG 433-KRR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

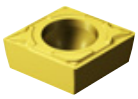
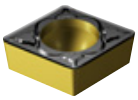
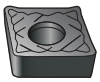
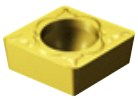
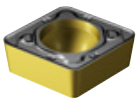
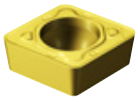
= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33 A82 A112

CoroTurn® 107

Ruitvormig 80°

				ISO CODE	P		M			K			N	S		H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	GC15	GC30	3210	GC15	GC30	GC15	1105	GC15	GC30	
Nabewerken		09	3/8	CCMT 09 T3 04-XF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 3(2.5)1-XF
				CCMT 09 T3 08-XF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 3(2.5)2-XF
Middelmatig		09	3/8	CCMT 09 T3 04-KM						☆							CCMT 3(2.5)1-KM
				CCMT 09 T3 08-KM						☆							CCMT 3(2.5)2-KM
		06	1/4	CCGT 06 02 01-UM			☆							☆			CCGT 2(1.5)03-UM
				CCGT 06 02 02-UM			☆							☆			CCGT 2(1.5)0-UM
				CCGT 06 02 04-UM			☆							☆			CCGT 2(1.5)1-UM
		06	1/4	CCGX 06 02 02-AL													CCGX 2(1.5)0-AL
				CCGX 06 02 04-AL			☆							☆			CCGX 2(1.5)1-AL
		09	3/8	CCGX 09 T3 04-AL			☆							☆			CCGX 3(2.5)1-AL
				CCGX 09 T3 08-AL			☆							☆			CCGX 3(2.5)2-AL
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-XM	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 3(2.5)1-XM
				CCMT 09 T3 08-XM	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 3(2.5)2-XM
Voorbewerken		09	3/8	CCMT 09 T3 08-KR						☆							CCMT 3(2.5)2-KR
				CCMT 09 T3 12-KR						☆							CCMT 3(2.5)3-KR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-XR	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 3(2.5)2-XR
				CCMT 09 T3 12-XR	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 3(2.5)3-XR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

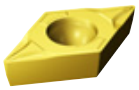
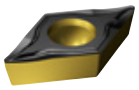
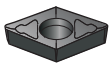
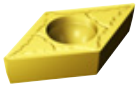
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

CoroTurn® 107

Ruitvormig 55°

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				ISO CODE	P		M			K		N	S		H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	1105	GC15	GC30	
Nabewerken		11	3/8	DCMT 11 T3 04-XF	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	DCMT 3(2.5)1-XF
				DCMT 11 T3 08-XF	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	DCMT 3(2.5)2-XF
Middelmatig		07	1/4	DCGT 07 02 08-UM			☆						☆			DCGT 2(1.5)2-UM
		07	1/4	DCGX 07 02 02-AL			☆						☆			DCGX 2(1.5)0-AL
				DCGX 07 02 04-AL			☆						☆			DCGX 2(1.5)1-AL
		11	3/8	DCGX 11 T3 02-AL			☆						☆			DCGX 3(2.5)0-AL
				DCGX 11 T3 04-AL			☆						☆			DCGX 3(2.5)1-AL
				DCGX 11 T3 08-AL			☆						☆			DCGX 3(2.5)2-AL
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-XM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	DCMT 3(2.5)1-XM
				DCMT 11 T3 08-XM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	DCMT 3(2.5)2-XM
Voorbewerken		11	3/8	DCMT 11 T3 08-XR	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	DCMT 3(2.5)2-XR
				DCMT 11 T3 12-XR	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	DCMT 3(2.5)3-XR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

CoroTurn® 107

Vierkant

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

			iC	ISO CODE	K 3210	ANSI CODE
Middelmatig		09	3/8	SCMT 09 T3 04-KM	☆	SCMT 3(2.5)1-KM
				SCMT 09 T3 08-KM	☆	SCMT 3(2.5)2-KM
		12	1/2	SCMT 12 04 08-KM	☆	SCMT 432-KM
Voorbewerken		09	3/8	SCMT 09 T3 08-KR	☆	SCMT 3(2.5)2-KR
				SCMT 09 T3 12-KR	☆	SCMT 3(2.5)3-KR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

CoroTurn® 107

Rond

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

Metrische uitvoering

		ISO CODE	M 1105	S 1105	ANSI CODE
Middelmatig	10	RCGX 10 T3 M0-AL	☆	☆	RCGX 10 T3 M0-AL
	12	RCGX 12 04 M0-AL	☆	☆	RCGX 12 04 M0-AL

Inch-uitvoering

		ANSI CODE	M 1105	K 3210	S 1105	ISO CODE
Middelmatig	1/2	RCMT 43-SM	☆		☆	RCMT 12 04 00-SM
	1/4	RCMT 22-SM	☆		☆	RCMT 06 03 00-SM
	3/8	RCMT 3(2.5)-SM	☆		☆	RCMT 09 T3 00-SM
Middelmatig	1/2	RCMT 43		☆		RCMT 12 04 00

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

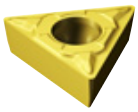
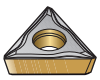
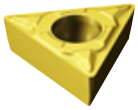
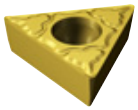
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

CoroTurn® 107

Driehoekig

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				ISO CODE	P		M			K			N	S		H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	GC15	GC30	3210	GC15	GC30	GC15	1105	GC15	GC30	
Nabewerken		06	5/32	TCMT 06 T1 08-MF			☆							☆			TCMT 1.2(1.2)2-MF
		11	1/4	TCMT 11 03 08-MF			☆							☆			TCMT 222-MF
		05	1/8	TCEX 05 01 00L-F			☆							☆			TCEX 1(1)00L-F
				TCEX 05 01 00R-F			☆							☆			TCEX 1(1)00R-F
				TCEX 05 01 01L-F			☆							☆			TCEX 1(1)03L-F
				TCEX 05 01 01R-F			☆							☆			TCEX 1(1)03R-F
		06	5/32	TCEX 06 T1 00L-F			☆							☆			TCEX 1.2(1.2)00L-F
				TCEX 06 T1 00R-F			☆							☆			TCEX 1.2(1.2)00R-F
				TCEX 06 T1 01L-F			☆							☆			TCEX 1.2(1.2)03L-F
				TCEX 06 T1 01R-F			☆							☆			TCEX 1.2(1.2)03R-F
				TCEX 06 T1 02L-F			☆							☆			TCEX 1.2(1.2)0L-F
		09	7/32	TCEX 09 02 00L-F			☆							☆			TCEX 1.8(1.5)00L-F
				TCEX 09 02 00R-F			☆							☆			TCEX 1.8(1.5)00R-F
				TCEX 09 02 01L-F			☆							☆			TCEX 1.8(1.5)03L-F
				TCEX 09 02 01R-F			☆							☆			TCEX 1.8(1.5)03R-F
				TCEX 09 02 02L-F			☆							☆			TCEX 1.8(1.5)0L-F
		11	1/4	TCEX 11 03 00L-F			☆							☆			TCEX 22(00)L-F
				TCEX 11 03 00R-F			☆							☆			TCEX 22(00)R-F
				TCEX 11 03 01L-F			☆							☆			TCEX 22(03)L-F
				TCEX 11 03 01R-F			☆							☆			TCEX 22(03)R-F
				TCEX 11 03 02L-F			☆							☆			TCEX 220L-F
		11	1/4	TCMT 11 03 04-XF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	TCMT 221-XF
				TCMT 11 03 08-XF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	TCMT 222-XF
Middelmatig		09	7/32	TCMT 09 02 04-MM			☆							☆			TCMT 1.8(1.5)1-MM
				TCMT 09 02 08-MM			☆							☆			TCMT 1.8(1.5)2-MM

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

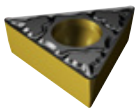
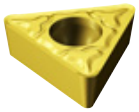
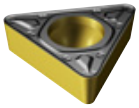
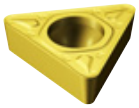
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

CoroTurn® 107

Driehoekig

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				ISO CODE	P		M			K			N	S		H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	GC15	GC30	3210	GC15	GC30	GC15	1105	GC15	GC30	
Medium		09	7/32	TCMT 09 02 04-KM						☆							TCMT 1.8(1.5)1-KM
				TCMT 09 02 08-KM						☆							TCMT 1.8(1.5)2-KM
		11	1/4	TCMT 11 03 04-KM						☆							TCMT 221-KM
				TCMT 11 03 08-KM						☆							TCMT 222-KM
		11	1/4	TCMT 11 03 04-XM	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	TCMT 221-XM
				TCMT 11 03 08-XM	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	TCMT 222-XM
Voorbewerken		11	1/4	TCMT 11 03 08-KR						☆							TCMT 222-KR
				TCMT 11 03 12-KR						☆							TCMT 223-KR
		16	3/8	TCMT 16 T3 08-XR	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	TCMT 3(2.5)2-XR
				TCMT 16 T3 12-XR	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	TCMT 3(2.5)3-XR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

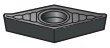
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

CoroTurn® 107

Ruitvormig 35°

Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				ISO CODE	P		M			K		N	S		H	ANSI CODE
					GC15	GC30	1105	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	1105	GC15	GC30	
Nabewerken		11	1/4	VBMT 11 03 08-MF			☆						☆			VBMT 222-MF
Nabewerken		16	3/8	VBMT 16 04 04-XF	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBMT 331-XF
				VBMT 16 04 08-XF	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBMT 332-XF
Middelmatig		16	3/8	VBGT 16 04 01-UM			☆						☆			VBGT 3303-UM
				VBGT 16 04 02-UM			☆						☆			VBGT 330-UM
Middelmatig		11	1/4	VCGX 11 03 04-AL			☆						☆			VCGX 221-AL
		16	3/8	VCGX 16 04 04-AL			☆						☆			VCGX 331-AL
				VCGX 16 04 08-AL			☆						☆			VCGX 332-AL
				VCGX 16 04 12-AL			☆						☆			VCGX 333-AL
		22	1/2	VCGX 22 05 20-AL			☆						☆			VCGX 22 05 20-AL
				VCGX 22 05 30-AL			☆						☆			VCGX 22 05 30-AL
Middelmatig		16	3/8	VBMT 16 04 04-XM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBMT 331-XM
				VBMT 16 04 08-XM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBMT 332-XM
Voorbewerken		16	3/8	VBMT 16 04 08-XR	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBMT 332-XR
				VBMT 16 04 12-XR	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	VBMT 333-XR

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

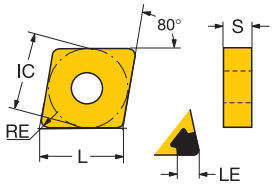
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A37 A94 A112

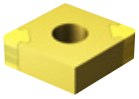
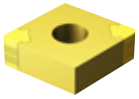
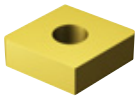
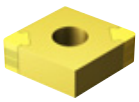
Negatieve wisselplaten

T-Max® P

Ruitvormig 80°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	H 7525	ANSI CODE
Nabewerken		12	1/2	2.0	.079	CNGA120408EA	☆			CNGA432AA
				2.3	.091	CNGA120412EA	☆			CNGA433AA
		12	1/2	2.0	.079	CNGA120408T01030A	☆			CNGA432T0330A
				2.3	.091	CNGA120412T01030A	☆			CNGA433T0330A
		09	3/8	2.0	.079	CNGA090308S02035A		☆		CNGA322S0835A
		12	1/2	1.8	.071	CNGA120404S01020A		☆		CNGA431S0320A
				1.8	.071	CNGA120404S02035A		☆		CNGA431S0835A
				2.8	.110	CNGA120404S02035B			☆	CNGA431S0835B
				2.8	.110	CNGA120408S02035B			☆	CNGA432S0835B
				2.8	.110	CNGA120412S02035B			☆	CNGA433S0835B
				2.7	.106	CNGA120416S02035A		☆		CNGA434S0835A
		12	1/2	2.0	.079	CNGA120408S02035AWH	☆	☆		CNGA432S0835AWH

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

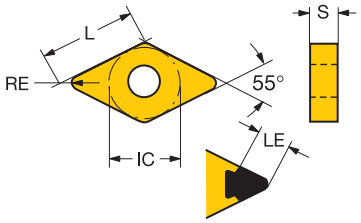
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

Negatieve wisselplaten

T-Max® P

Ruitvormig 55°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	ANSI CODE
Nabewerken		15	1/2	2.1	.083	DNGA150408EA	☆		DNGA432AA
				2.4	.094	DNGA150412EA	☆		DNGA433AA
				2.9	.114	DNGA150416EA	☆		DNGA434AA
		11	3/8	1.8	.071	DNGA110404S01020A		☆	DNGA331S0320A
				2.1	.083	DNGA110408S01020A		☆	DNGA332S0320A
				2.1	.083	DNGA110408S02035A		☆	DNGA332S0835A
		15	1/2	1.8	.071	DNGA150404S01020A		☆	DNGA431S0320A
				1.8	.071	DNGA150404S02035A		☆	DNGA431S0835A
				2.1	.083	DNGA150408S01020A		☆	DNGA432S0320A
				2.1	.083	DNGA150408S02035A	☆	☆	DNGA432S0835A
				2.4	.094	DNGA150412S02035A	☆	☆	DNGA433S0835A
				2.9	.114	DNGA150416S01030A		☆	DNGA434S0320A
		15	1/2	2.1	.083	DNGA150408S02035AWH		☆	DNGA432S0835AWH
				2.4	.094	DNGA150412S02035AWH	☆		DNGA433S0835AWH

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

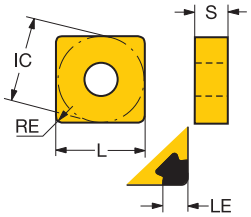
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

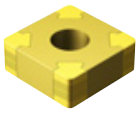
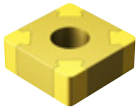
Negatieve wisselplaten

T-Max® P

Vierkant



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

			iC	LE	LE"	ISO CODE	H 7025	H 7525	ANSI CODE
Nabewerken		09	3/8	2.1	.083	SNGA090308T01020B		☆	SNGA322T0320B
				2.1	.083	SNGA090312T01020B		☆	SNGA323T0320B
		09	3/8	1.4	.055	SNGA090308S02035B		☆	SNGA322S0835B
				2.1	.083	SNGA090312S02035B		☆	SNGA323S0835B
		12	1/2	2.7	.106	SNGA120412S02035A	☆		SNGA433S0835A
				2.8	.110	SNGA120412S02035B		☆	SNGA433S0835B

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

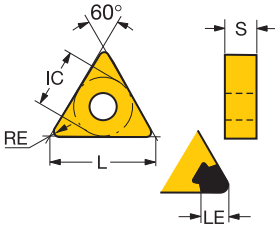
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

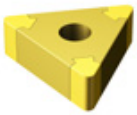
Negatieve wisselplaten

T-Max® P

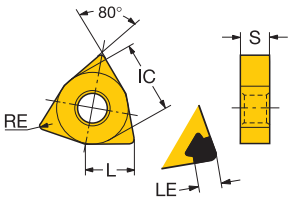
Driehoekig



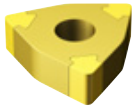
Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

			iC	LE	LE"	ISO CODE	H 7025	H 7525	ANSI CODE
Nabewerken		16	3/8	2.0	.079	TNGA160408S02035A	☆		TNGA332S0835A
				2.8	.110	TNGA160408S02035B		☆	TNGA332S0835B
				2.3	.091	TNGA160412S02035A	☆		TNGA333S0835A

Driehoekig 80°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

			iC	LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	ANSI CODE
Nabewerken		08	1/2	2.0	.079	WNGA080408S02035A	☆	☆	WNGA432S0835A

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

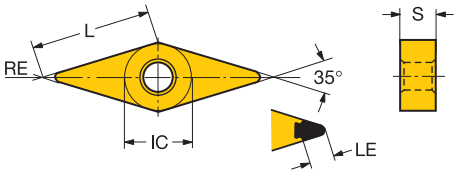
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

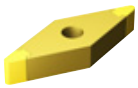
Negatieve wisselplaten

T-Max® P

Ruitvormig 35°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	ANSI CODE
Nabewerken		16	3/8	2.1	.083	VNGA160404S01020A		☆	VNGA331S0320A
				2.4	.094	VNGA160408S01020A		☆	VNGA332S0320A
				2.4	.094	VNGA160408S02035A	☆	☆	VNGA332S0835A

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

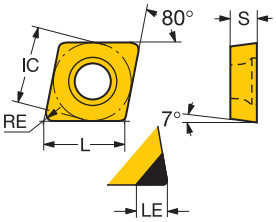
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

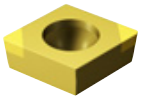
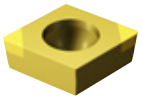
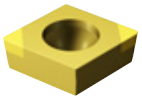
Positieve wisselplaten

CoroTurn® 107

Ruitvormig 80°



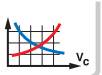
Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

		IC	LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	ANSI CODE
Nabewerken		06	1/4	1.8	.071	CCGW060204T01030F	☆		CCGW2(1.5)1T0330F
				2.0	.079	CCGW060208T01030F	☆		CCGW2(1.5)2T0330F
		06	1/4	1.8	.071	CCGW060204S01020F	☆	☆	CCGW2(1.5)1S0320F
		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304S01530F	☆	☆	CCGW3(2.5)1S0630F
		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304S01530FWH		☆	CCGW3(2.5)1S0630FWH

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.



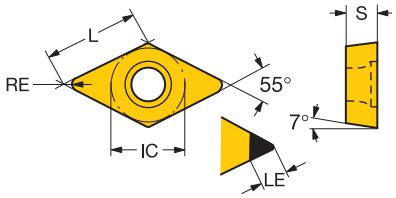
Zie Draaigereedschappencatalogus.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

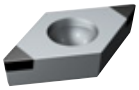
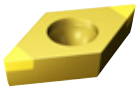
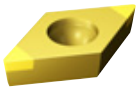
Positieve wisselplaten

CoroTurn® 107

Ruitvormig 55°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

		L	IC	LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	ANSI CODE
Nabewerken		11	3/8	2.1	.083	DCGW11T308S01020FWH		☆	DCGW3(2.5)2S0320FWH
		11	3/8	3.2	.126	DCGW11T304T01020F	☆		DCGW3(2.5)1T0320F
				2.1	.083	DCGW11T308T01020F	☆		DCGW3(2.5)2T0320F
		07	1/4	1.8	.071	DCGW070204S01020F		☆	DCGW2(1.5)1S0320F
		11	3/8	2.4	.094	DCGW11T312S01020F		☆	DCGW3(2.5)3S0320F
				2.4	.094	DCGW11T312S01530F	☆		DCGW3(2.5)3S0630F

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

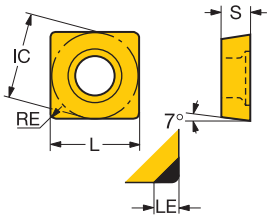
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

Positieve wisselplaten

CoroTurn® 107

Vierkant



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

		iC	LE	LE"	ISO CODE	H 7525	ANSI CODE
Nabewerken	09	3/8	2.8	.110	SCGW09T304T01020F	☆	SCGW3(2.5)1T0320F
			3.1	.122	SCGW09T308T01020F	☆	SCGW3(2.5)2T0320F
	09	3/8	3.1	.122	SCGW09T308S01530F	☆	SCGW3(2.5)2S0630F

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

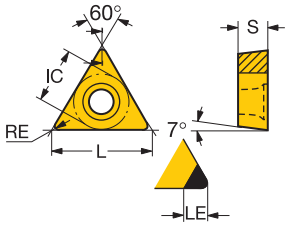
Zie Draaigereedschappencatalogus.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

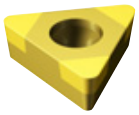
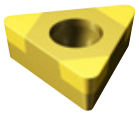
Positieve wisselplaten

CoroTurn® 107

Driehoekig



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

			iC	LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	H 7525	ANSI CODE
Nabewerken		11	1/4	2.8	.110	TCGW110304T01020F			☆	TCGW221T0320F
				3.0	.118	TCGW110308T01020F			☆	TCGW222T0320F
		09	7/32	1.8	.071	TCGW090204S01030F	☆			TCGW1.8(1.5)1S0330F
				1.8	.071	TCGW090204S01530F		☆		TCGW1.8(1.5)1S0630F
		11	1/4	1.8	.071	TCGW110304S01530F		☆		TCGW221S0630F
				3.0	.118	TCGW110308S01530F		☆	☆	TCGW222S0630F

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

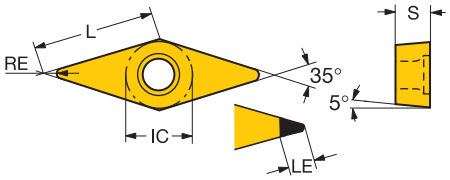
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

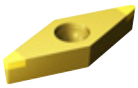
Positieve wisselplaten

CoroTurn® 107

Ruitvormig 35°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				LE	LE"	ISO CODE	H 7015	H 7025	ANSI CODE
Nabewerken		16	3/8	3.0	.118	VBGW160404S01030F		☆	VBGW331S0330F
				3.1	.122	VBGW160404S01530F	☆		VBGW331S0630F
				3.1	.122	VBGW160408S01530F	☆	☆	VBGW332S0630F

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

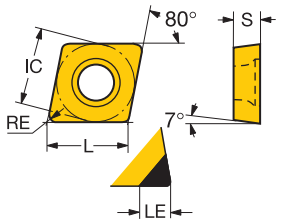
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie Draaigereedschappencatalogus.

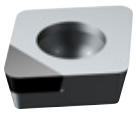
Positieve wisselplaten

Polykristallijn diamant

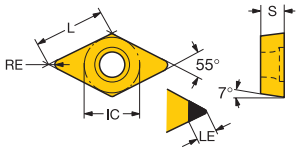
CoroTurn® 107
Ruitvormig 80°



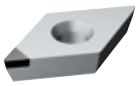
Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				LE	LE"	ISO CODE	N CD05	ANSI CODE
Nabewerken		06	1/4	2.9	.114	CCMW060204FP	☆	CCMW2(1.5)1FP
		09	3/8	4.3	.169	CCMW09T304FP	☆	CCMW3(2.5)1FP
				4.2	.165	CCMW09T308FP	☆	CCMW3(2.5)2FP

Ruitvormig 55°



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

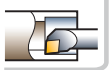
				LE	LE"	ISO CODE	N CD05	ANSI CODE
Nabewerken		11	3/8	4.1	.161	DCMW11T304FP	☆	DCMW3(2.5)1FP
				3.8	.150	DCMW11T308FP	☆	DCMW3(2.5)2FP

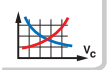
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33

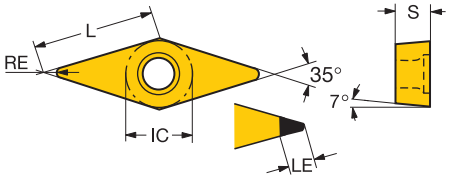

A82


A112

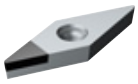
Positieve wisselplaten

Polykristallijn diamant

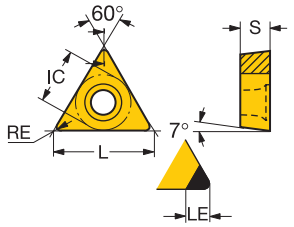
CoroTurn® 107
Ruitvormig 35°



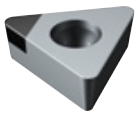
Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				LE	LE"	ISO CODE	N CD05	ANSI CODE
Nabewerken		11	1/4	4.4	.173	VCMW110204FP	☆	VCMW2(1.5)1FP
		16	3/8	4.4	.173	VCMW160404FP	☆	VCMW331FP
				3.5	.138	VCMW160408FP	☆	VCMW332FP

Driehoekig



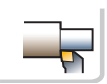
Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

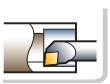
				LE	LE"	ISO CODE	N CD05	ANSI CODE
Nabewerken		09	7/32	2.7	.106	TCMW090204FP	☆	TCMW1.8(1.5)1FP
		11	1/4	2.7	.106	TCMW110204FP	☆	TCMW2(1.5)1FP
				2.4	.094	TCMW110208FP	☆	TCMW2(1.5)2FP
		16	3/8	4.2	.165	TCMW16T304FP	☆	TCMW3(2.5)1FP
				3.9	.154	TCMW16T308FP	☆	TCMW3(2.5)2FP

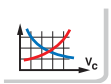
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.


A33


A82


A112

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

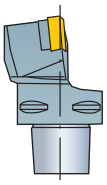
CoroTurn® HP klemhouder-units

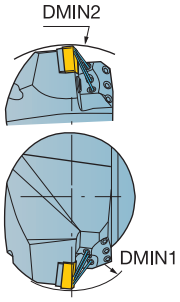
T-Max P kantelpen type

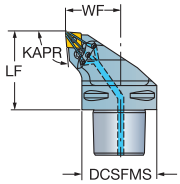
Geavanceerde koeltechnologie

TSYC
KAPR
PSIR

Cx-PCLNR/L..HP
95°
-5°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

				Afmetingen, mm, inch							Referentie wisselplaat
		iC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN1	DMIN2	WF	LF	Kg	Nm	MIID
HP	19		C10	**C10-PCLNR/L-68110-19HP**	100	220.0	315.0	68.0	110.0	5.3	10.0	CNMG 19 06 12
		3/4			*3.937*	*8.661*	*12.402*	*2.677*	*4.331*			*CNMG 643*

DMIN1 en DMIN2 geldig in combinatie met opspanunit R/LC2090.
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

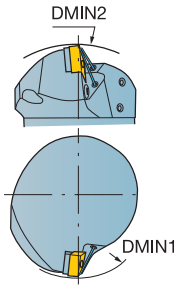
J4 A36

CoroTurn® HP klemhouder-units

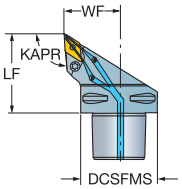
T-Max P kantelpen type

Geavanceerde koeltechnologie

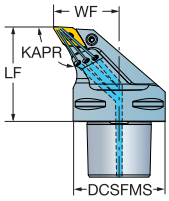
TSYC
KAPR
PSIR



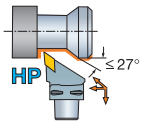
Cx-PDJNR/L..HP
93°
-3°

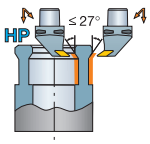


Cx-PDUNR/L..HP
93°
-3°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

				Afmetingen, mm, inch							Referentie wisselplaat
	iC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN1	DMIN2	WF	LF	Kg	Nm	MIID
	11	C4	**C4-PDJNR/L-27050-11HP**	40	90.0	145.0	27.0	50.0	0.3	5.0	DNMG 11 04 08
	3/8			*1.575*	*3.543*	*5.709*	*1.063*	*1.968*			*DNMG 332*
		C5	**C5-PDJNR/L-35060-11HP**	50	110.0	165.0	35.0	60.0	0.7	5.0	DNMG 11 04 08
				1.968	*4.331*	*6.496*	*1.378*	*2.362*			*DNMG 332*
	15	C10	**C10-PDJNR/L-68110-15HP**	100	180.0	280.0	68.0	110.0	5.2	5.0	DNMG 15 06 08
	1/2			*3.937*	*7.087*	*11.024*	*2.677*	*4.331*			*DNMG 442*

				Afmetingen, mm, inch						Referentie wisselplaat
	iC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN1	WF	LF	Kg	Nm	MIID
	15	C6	**C6-PDUNR/L-45065-15HP**	63	80.0	45.0	65.0	1.3	5.0	DNMG 15 06 08
	1/2			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*2.559*			*DNMG 442*
		C8	**C8-PDUNR/L-55080-15HP**	80	100.0	55.0	80.0	2.7	5.0	DNMG 15 06 08
				3.150	*3.937*	*2.165*	*3.150*			*DNMG 442*

DMIN1 en DMIN2 geldig in combinatie met opspanunit R/LC2090.
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

A36

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

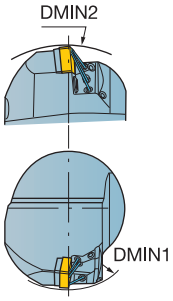
CoroTurn® HP klemhouder-units

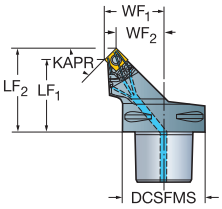
T-Max P kantelpen type

Geavanceerde koeltechnologie

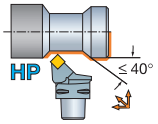
TSYC
KAPR
PSIR

Cx-PSSNR/L..HP
45°
45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

				Afmetingen, mm, inch									Referentie wisselplaat
		iC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN1	DMIN2	WF1	WF2	LF1	LF2	Kg	Nm	MIID
	12		C4	**C4-PSSNR/L-27042-12HP**	40	90.0	145.0	27.0	18.7	42.0	50.3	0.3	5.0	SNMG 12 04 08
		1/2			*1.575*	*3.543*	*5.709*	*1.063*	*.736*	*1.654*	*1.980*			*SNMG 432*
	19		C10	**C10-PSSNR/L-68092-19HP**	100	260.0	315.0	68.0	55.0	92.0	104.5	4.4	5.0	SNMG 19 06 12
		3/4			*3.937*	*10.236*	*12.402*	*2.677*	*2.167*	*3.622*	*4.114*			*SNMG 643*

R = Rechts, L = Links

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

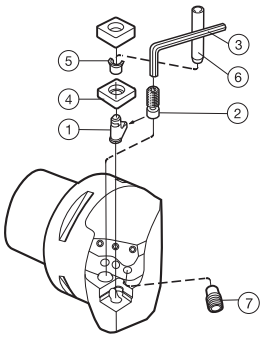
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

A36

CoroTurn® HP klemhouder-units

T-Max P kantelpen type



Cx-PCLNR/L..HP

			1	2	3	4	5	6	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spanstiftdrevel	Spuitmond	
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040	171.31-851M	174.3-862	5681 002-01	5691 034-03	

Cx-PDJNR/L..HP;Cx-PDUNR/L..HP

			1	2	3	4	5	6	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spanstiftdrevel	Spuitmond	
11	3/8	C4-C5	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863	5322 255-01	174.3-860	5681 002-01	5691 026-03	
15	1/2	C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03	
15	1/2	C10	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M	174.3-861	5681 002-01	5691 034-03	

Cx-PSSNR/L..HP

			1	2	3	4	5	6	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spanstiftdrevel	Spuitmond	
12	1/2	C4	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03	
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040	174.3-852M	174.3-862	5681 002-02	5691 034-03	

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroTurn® HP klemhouder-units

CoroTurn 107 – Schroefbevestiging

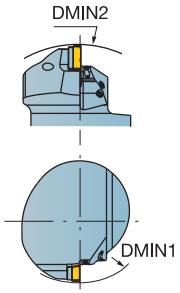
Geavanceerde koeltechnologie

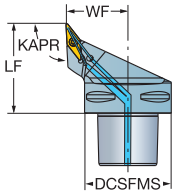
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

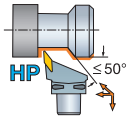
VBMW, VCMW

TSYC
KAPR
PSIR

Cx-SVJBR/L..HP
93°
-3°





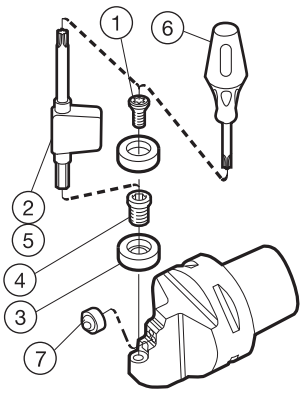
				Afmetingen, mm, inch							Referentie wisselplaat
			CZC MS	**Bestelnummer**	DCSFMS	DMIN1	DMIN2	WF	LF	Kg	Nm	MIID
	16		C4	**C4-SVJBR/L-27050-16HP**	40	155.0	140.0	27.0	50.0	0.3	3.0	VBMT 16 04 08
		3/8			*1.575*	*6.102*	*5.512*	*1.063*	*1.968*			*VBMT 332*

DMIN1 en DMIN2 geldig in combinatie met opspanunit R/LC2090.
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.



Belangrijkste reserveonderdelen

		CZC MS	1 Wisselplaat-schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaat	4 Pasringschroef	6 Momentsleutel	7 Spuitmond	
16	3/8	C4	5513 020-01	5680 049-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 100-06	5691 026-13	
16	3/8	C6-C8	5513 020-01	5680 049-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 100-06		

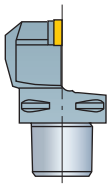
J4

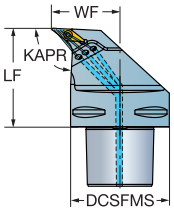
CoroTurn® HP klemhouder-units

CoroTurn 107 – Schroefbevestiging

Geavanceerde koeltechnologie

TSYC	Cx-SVUBR/L..HP
KAPR	93°
PSIR	-3°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

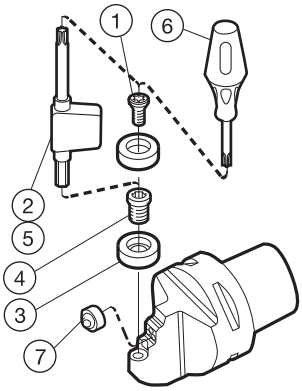
	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DMIN1	WF	LF	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
16	C6	C6-SVUBR/L-45065-16HP	63	85.0	45.0	65.0	1.3	3.0	VBMT 16 04 08
3/8			*2.480*	*3.346*	*1.772*	*2.559*			*VBMT 332*
	C8	C8-SVUBR/L-55080-16HP	80	100.0	55.0	80.0	2.7	3.0	VBMT 16 04 08
			3.150	*3.937*	*2.165*	*3.150*			*VBMT 332*

DMIN1 en DMIN2 geldig in combinatie met opspanunit R/LC2090.
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.



Belangrijkste reserveonderdelen

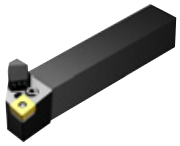
		CZC MS	1 Wisselplaat-schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaat	4 Pasringschroef	6 Momentsleutel	7 Spuitmond	
16	3/8	C4	5513 020-01	5680 049-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 100-06	5691 026-13	
16	3/8	C6-C8	5513 020-01	5680 049-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 100-06		

J4

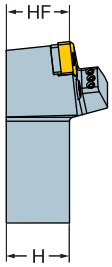
CoroTurn® HP schachtgereedschappen

T-Max P kantelpen type

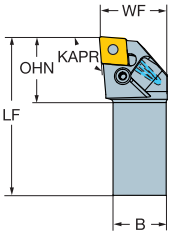
Geavanceerde koeltechnologie



TSYC
KAPR
PSIR



PCLNR/L..HP
95°
-5°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Metrische uitvoering

	CZC MS		Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
HP	12	20 x 20	PCLNR/L 2020K 12HP	20	25	20	20	125	27	5.0	CNMG 12 04 08
		25 x 25	PCLNR/L 2525M 12HP	25	32	25	25	150	31	5.0	CNMG 12 04 08
		32 x 25	PCLNR/L 3225P 12HP	25	32	32	32	170	30	5.0	CNMG 12 04 08
		32 x 32	PCLNR/L 3232P 12HP	32	40	32	32	170	31	5.0	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	PCLNR/L 2525M 16HP	25	32	25	25	150	32	5.0	CNMG 16 06 12
		32 x 25	PCLNR/L 3225P 16HP	25	32	32	32	170	32	5.0	CNMG 16 06 12
		32 x 32	PCLNR/L 3232P 16HP	32	40	32	32	170	32	5.0	CNMG 16 06 12

Inch-uitvoering

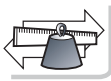
	CZC MS		Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
HP	1/2	3/4 x 3/4	PCLNR/L 12 4BHP	.750	.984	.750	.750	4.500	1.232	3.7	CNMG 432
		1 x 1	PCLNR/L 16 4DHP	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.232	3.7	CNMG 432
		1 1/4 x 1	PCLNR/L 85 4DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	1.232	3.7	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	PCLNR/L 20 4DHP	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.185	3.7	CNMG 432
	5/8	1 x 1	PCLNR/L 16 5DHP	1.000	1.260	1.000	1.000	6.000	1.335	3.7	CNMG 543
		1 1/4 x 1	PCLNR/L 85 5DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	1.335	3.7	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	PCLNR/L 20 5DHP	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.335	3.7	CNMG 543

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

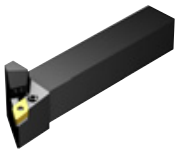

J4

A45

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

T-Max P kantelpen type

Geavanceerde koeltechnologie

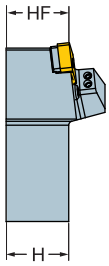


DNMM, DNGP, DNMX

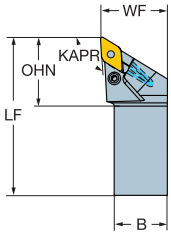
DNMG

DNMA, DNGA

TSYC
KAPR
PSIR



PDJNR/L..HP
93°
-3°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
11	16 x 16	PDJNR/L 1616H 11HP	16	20	16	16	100	36	2.0	DNMG 11 04 08
	20 x 20	PDJNR/L 2020K 11HP	20	25	20	20	125	36	2.0	DNMG 11 04 08
	25 x 25	PDJNR/L 2525M 11HP	25	32	25	25	150	32	2.0	DNMG 11 04 08
	32 x 25	PDJNR/L 3225P 11HP	25	32	32	32	170	32	2.0	DNMG 11 04 08
15	20 x 20	PDJNR/L 2020K 15HP	20	25	20	20	125	42	5.0	DNMG 15 06 08
	25 x 25	PDJNR/L 2525M 15HP	25	32	25	25	150	38	5.0	DNMG 15 06 08
	32 x 25	PDJNR/L 3225P 15HP	25	32	32	32	170	38	5.0	DNMG 15 06 08
	32 x 32	PDJNR/L 3232P 15HP	32	40	32	32	170	41	5.0	DNMG 15 06 08

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/2	3/4 x 3/4	PDJNR/L 12 4BHP	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.681	3.7	DNMG 442
	1 x 1	PDJNR/L 16 4DHP	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.512	3.7	DNMG 442
	1 1/4 x 1	PDJNR/L 85 4DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	1.512	3.7	DNMG 442
	1 1/4 x 1 1/4	PDJNR/L 20 4DHP	1.250	1.500	1.250	1.250	5.906	1.638	3.7	DNMG 442
3/8	5/8 x 5/8	PDJNR/L 10 3AHP	.625	.874	.625	.625	4.000	1.453	1.5	DNMG 332
	3/4 x 3/4	PDJNR/L 12 3CHP	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.433	1.5	DNMG 332
	1 x 1	PDJNR/L 16 3DHP	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.291	1.5	DNMG 332
	1 1/4 x 1	PDJNR/L 85 3DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	1.291	1.5	DNMG 332

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

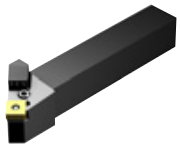
J4

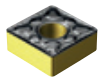
A45

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

T-Max P kantelpen type

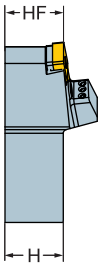
Geavanceerde koeltechnologie



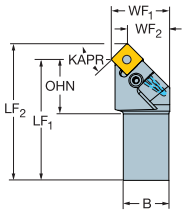


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

TSYC
KAPR
PSIR



PSSNR/L..HP
45°
45°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF1	WF2	H	HF	LF1	LF2	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
12	20 x 20	PSSNR/L 2020K 12HP	20	25	16	20	20	125	133	30	5.0	SNMG 12 04 08
	25 x 25	PSSNR/L 2525M 12HP	25	32	23	25	25	150	158	30	5.0	SNMG 12 04 08
	32 x 25	PSSNR/L 3225P 12HP	25	32	23	32	32	170	178	30	5.0	SNMG 12 04 08

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF1	WF2	H	HF	LF1	LF2	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/2	3/4 x 3/4	PSSNR/L 12 4BHP	.750	1.000	.661	.750	.750	4.500	4.827	1.205	3.7	SNMG 432
	1 x 1	PSSNR/L 16 4DHP	1.000	1.252	.909	1.000	1.000	6.000	6.327	1.205	3.7	SNMG 432
	1 1/4 x 1	PSSNR/L 85 4DHP	1.000	1.252	.909	1.250	1.250	6.000	6.327	1.205	3.7	SNMG 432

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

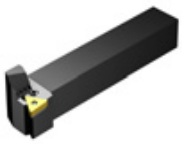
J4

A45

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

T-Max P kantelpen type

Geavanceerde koeltechnologie



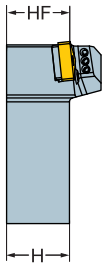
TNMM, TNMX

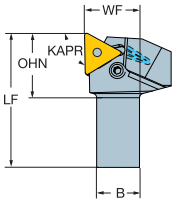
TNMG

TNMA, TNGA

TSYC
KAPR
PSIR

PTGNR/L..HP
91°
-1°





Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
16	16 x 16	PTGNR/L 1616H 16HP	16	20	16	16	100	23	2.0	TNMG 16 04 08
	20 x 20	PTGNR/L 2020K 16HP	20	25	20	20	125	23	2.0	TNMG 16 04 08
	25 x 25	PTGNR/L 2525M 16HP	25	32	25	25	150	23	2.0	TNMG 16 04 08
	32 x 25	PTGNR/L 3225P 16HP	25	32	32	32	170	23	2.0	TNMG 16 04 08

HP

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
3/8	5/8 x 5/8	PTGNR/L 10 3AHP	.625	.866	.625	.625	4.000	.941	1.5	TNMG 332
	3/4 x 3/4	PTGNR/L 12 3BHP	.750	1.000	.750	.750	4.500	.941	1.5	TNMG 332
	1 x 1	PTGNR/L 16 3DHP	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	.941	1.5	TNMG 332
	1 1/4 x 1	PTGNR/L 85 3DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	.941	1.5	TNMG 332

HP

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

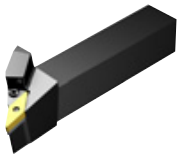
J4 A45

SANDVIK Coromant

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

T-Max P kantelpen type

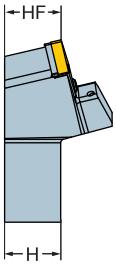
Geavanceerde koeltechnologie



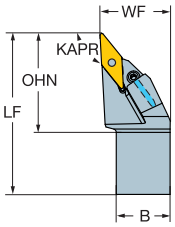
VNMG

VNGP

TSYC
KAPR
PSIR

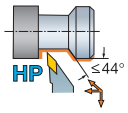


PVJNR/L..HP
93°
-3°



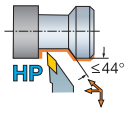
Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
16	16 x 16	PVJNR/L 1616H 16HP	16	20	16	16	100	41	2.0	VNMG 16 04 08
	20 x 20	PVJNR/L 2020K 16HP	20	25	20	20	125	42	2.0	VNMG 16 04 08
	25 x 25	PVJNR/L 2525M 16HP	25	32	25	25	150	45	2.0	VNMG 16 04 08
	32 x 25	PVJNR/L 3225P 16HP	25	32	32	32	170	45	2.0	VNMG 16 04 08



Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
3/8	5/8 x 5/8	PVJNR/L 10 3AHP	.625	.874	.625	.625	4.000	1.638	1.5	VNMG 332
	3/4 x 3/4	PVJNR/L 12 3BHP	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.677	1.5	VNMG 332
	1 x 1	PVJNR/L 16 3DHP	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.799	1.5	VNMG 332
	1 1/4 x 1	PVJNR/L 85 3DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	1.799	1.5	VNMG 332



R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

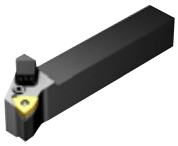
J4

A45

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

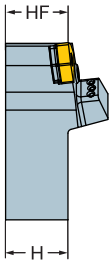
T-Max P kantelpen type

Geavanceerde koeltechnologie

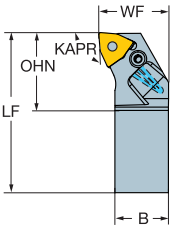


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

TSYC
KAPR
PSIR



PWLNR/L..HP
95°
-5°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
08	20 x 20	PWLNR/L 2020K 08HP	20	25	20	20	125	36	5.0	WNMG 08 04 08
	25 x 25	PWLNR/L 2525M 08HP	25	32	25	25	150	36	5.0	WNMG 08 04 08
	32 x 25	PWLNR/L 3225P 08HP	25	32	32	32	170	36	5.0	WNMG 08 04 08

Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/2		3/4 x 3/4	PWLNR/L 12 4CHP	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.425	3.7	WNMG 432
		1 x 1	PWLNR/L 16 4DHP	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.425	3.7	WNMG 432
		1 1/4 x 1	PWLNR/L 85 4DHP	1.000	1.252	1.250	1.250	6.000	1.425	3.7	WNMG 432

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

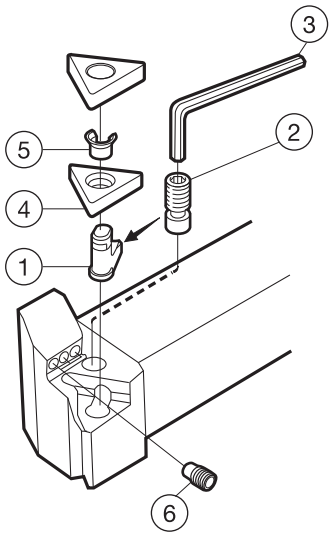
= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4 A45

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

T-Max® P Kantelpen



PCLNR/L..HP

Metrisch

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
12	1/2	20 x 20	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
12	1/2	25 x 25	438.3-840	438.3-831	174.1-864	174.3-864	174.3-861	5691 026-13
12	1/2	32 x 25-32 x 32	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
16	5/8	25 x 25-32 x 32	438.3-840	438.3-831	174.1-864	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

Inch

		CZC MS"	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
12	1/2	3/4 x 3/4	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
16	5/8	1 x 1	438.3-840	438.3-831	174.1-864	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

PDJNR/L..HP

Metrisch

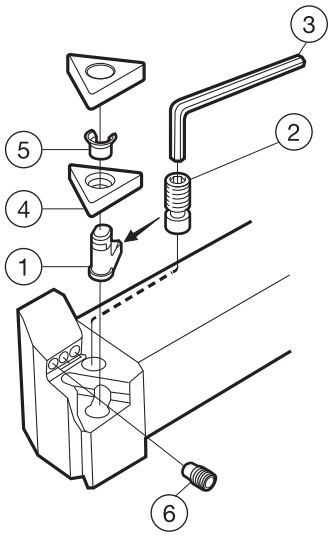
		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
11	3/8	16 x 16-20 x 20	5432 001-01	174.3-820M	170.3-860	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
11	3/8	25 x 25	5432 001-01	174.3-830	174.3-861	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
11	3/8	32 x 25	5432 001-01	174.3-820M	170.3-860	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
15	1/2	20 x 20-32 x 32	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Inch

		CZC MS"	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
11	3/8	5/8 x 5/8	5432 001-01	174.3-820M	170.3-860	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
15	1/2	3/4 x 3/4	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

CoroTurn® HP leidingen en aansluitset, zie pagina A54.

CoroTurn® HP schachtgereedschappen



PSSNR/L..HP

Metrisch

			1	2	3	4	5	6	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
12	1/2	20 x 20-32 x 25	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13	

Inch

			1	2	3	4	5	6	
	iC	CZC MS"	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
12	1/2	3/4 x 3/4	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13	

PTGNR/L..HP

Metrisch

			1	2	3	4	5	6	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
16	3/8	16 x 16-32 x 25	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860	179.3-850M	174.3-860	5691 026-13	

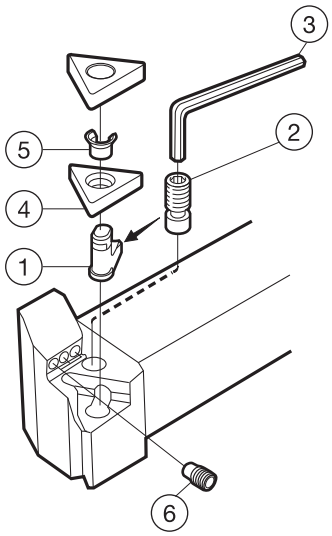
Inch

			1	2	3	4	5	6	
	iC	CZC MS"	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
16	3/8	5/8 x 5/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860	179.3-850M	174.3-860	5691 026-13	

CoroTurn® HP leidingen en aansluitset, zie pagina A54.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroTurn® HP schachtgereedschappen



PVJNR/L..HP

Metrisch

			1	2	3	4	5	6	
		CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
16	3/8	16 x 16-32 x 25	5432 001-02	174.3-820M	170.3-860	5322 256-01	174.3-860	5691 026-13	

Inch

			1	2	3	4	5	6	
		CZC MS"	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
16	3/8	5/8 x 5/8	5432 001-02	174.3-820M	170.3-860	5322 256-01	174.3-860	5691 026-13	

PWLNR/L..HP

Metrisch

			1	2	3	4	5	6	
		CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
08	1/2	20 x 20-32 x 25	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	5322 331-17	174.3-861	5691 026-13	

Inch

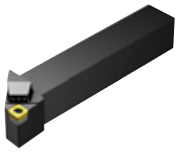
			1	2	3	4	5	6	
		CZC MS"	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spuitmond	
08	1/2	3/4 x 3/4	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	5322 331-17	174.3-861	5691 026-13	

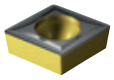
CoroTurn® HP leidingen en aansluitset, zie pagina A54.

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

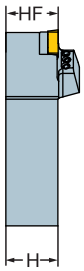
Geavanceerde koeltechnologie



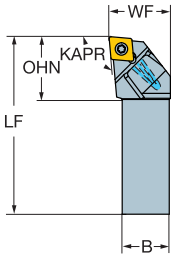


CCMT

TSYC
KAPR
PSIR



SCLCR/L..HP
95°
-5°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
09	16 x 16	SCLCR/L 1616H 09HP	16	20	16	16	100	26	3.0	CCMT 09 T3 08
	20 x 20	SCLCR/L 2020K 09HP	20	25	20	20	125	26	3.0	CCMT 09 T3 08
	25 x 25	SCLCR/L 2525M 09HP	25	32	25	25	150	26	3.0	CCMT 12 04 08

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
3/8	5/8 x 5/8	SCLCR/L 10 3HP	.625	.750	.625	.625	4.000	1.043	2.2	CCMT 3(2.5)2
	3/4 x 3/4	SCLCR/L 12 3BHP	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.043	2.2	CCMT 3(2.5)2
	1 x 1	SCLCR/L 16 3DHP	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.043	2.2	CCMT 3(2.5)2

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

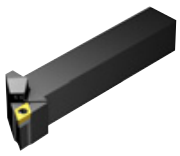
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4 A52

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

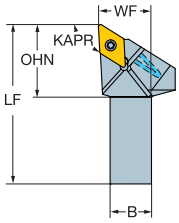
Geavanceerde koeltechnologie



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

TSYC
KAPR
PSIR

SDJCR/L..HP
93°
-3°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
11	20 x 20	SDJCR/L 2020K 11HP	20	25	20	20	125	28	0.9	DCMT 11 T3 08
11	16 x 16	SDJCR/L 1616H 11HP	16	20	16	16	100	28	3.0	DCMT 11 T3 08
	25 x 25	SDJCR/L 2525M 11HP	25	32	25	25	150	28	3.0	DCMT 11 T3 08
	32 x 25	SDJCR/L 3225P 11HP	25	32	32	32	150	28	3.0	DCMT 11 T3 08

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
3/8	5/8 x 5/8	SDJCR/L 10 3HP	.625	.750	.625	.625	4.000	1.102	2.2	DCMT 3(2.5)2
	3/4 x 3/4	SDJCR/L 12 3BHP	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.102	2.2	DCMT 3(2.5)2
	1 x 1	SDJCR/L 16 3CHP	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.102	2.2	DCMT 3(2.5)2
	1 1/4 x 1	SDJCR/L 85 3DHP	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.102	2.2	DCMT 3(2.5)2

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

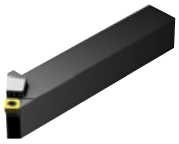
J4

A52

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

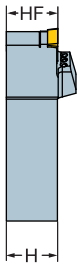
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Geavanceerde koeltechnologie

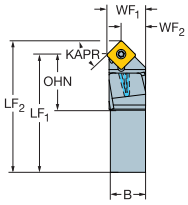


SCMT

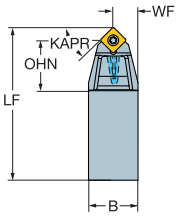
TSYC
KAPR
PSIR



SSDCR/L..HP
45°
45°

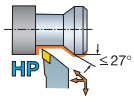


SSDCN..HP (INCH)
45°
45°



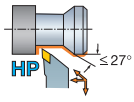
Metrische uitvoering

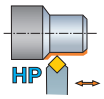
	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF1	WF2	H	HF	LF1	LF2	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
09	16 x 16	SSDCR/L 1616H 09HP	16	17	11	16	16	95	100	27	3.0	SCMT 09 T3 08
	20 x 20	SSDCR/L 2020K 09HP	20	22	16	20	20	120	125	27	3.0	SCMT 09 T3 08
	25 x 25	SSDCR/L 2525M 09HP	25	25	19	25	20	145	150	27	3.0	SCMT 09 T3 08



Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	WF1	WF2	H	HF	LF	LF1	LF2	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
3/8	5/8 x 5/8	SSDCR 10 3HP	.625		.689	.450	.625	.625		4.000	3.761	1.087	2.2	SCMT 3(2.5)2
3/8	5/8 x 5/8	SSDCN 10 3HP	.625	.323			.625	.625	4.000			1.272	2.2	SCMT 3(2.5)2
	3/4 x 3/4	SSDCN 12 3BHP	.750	.385			.750	.750	4.500			1.272		SCMT 3(2.5)2
	1 x 1	SSDCN 16 3DHP	1.000	.511			1.000	1.000	6.000			1.272		SCMT 3(2.5)2





R = Rechts, L = Links
N = neutraal

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

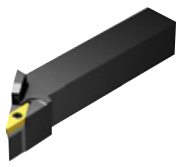
J4 A52

SANDVIK Coromant

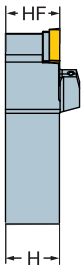
CoroTurn® HP schachtgereedschappen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

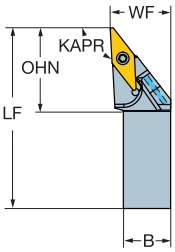
Geavanceerde koeltechnologie



TSYC
KAPR
PSIR



SVJBR/L..HP
93°
-3°

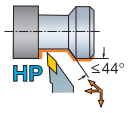


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

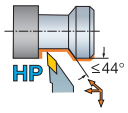
Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
16	20 x 20	SVJBR/L 2020K 16HP	20	25	20	20	125	35	3.0	VBMT 16 04 08
	32 x 25	SVJBR/L 2525M 16HP	25	32	32	32	170	37	3.0	VBMT 16 04 08
	25 x 25	SVJBR/L 3225P 16HP	25	32	25	25	150	37	3.0	VBMT 16 04 08



Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
3/8	3/4 x 3/4	SVJBR/L 12 3BHP	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.386	2.2	VBMT 332
	1 x 1	SVJBR/L 16 3DHP	1.000	1.449	1.000	1.000	6.000	1.240	2.2	VBMT 332
	1 1/4 x 1	SVJBR/L 85 3DHP	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.449	2.2	VBMT 332



R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

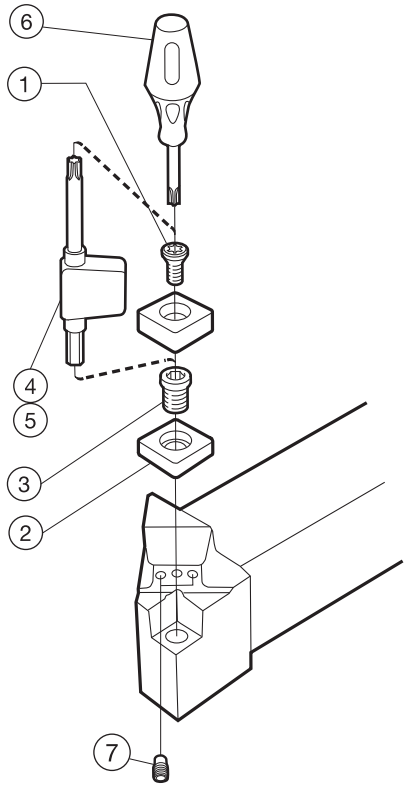
= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4 A52

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

CoroTurn® 107 schroefbevestiging



SCLCR/L..HP

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
09	3/8	16 x 16-20 x 20	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13
12	1/2	25 x 25	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
09	3/8	16 x 16	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13
12	1/2	25 x 25	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

SDJCR/L..HP

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
07	1/4	20 x 20	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13
11	3/8	16 x 16-32 x 25	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

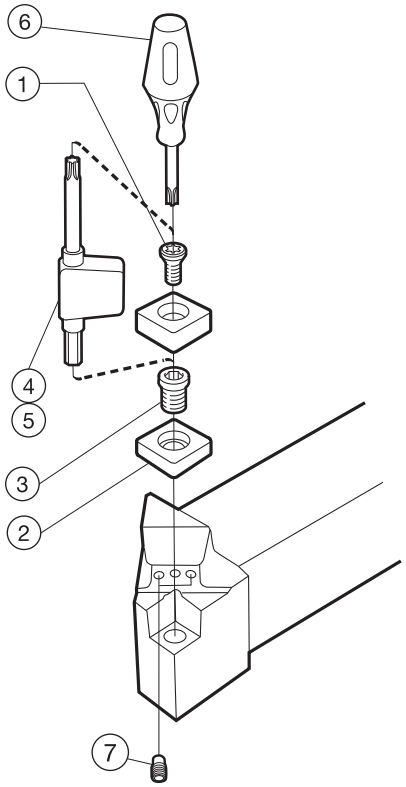
Inch

		CZC MS"	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
11	3/8	5/8 x 5/8	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

CoroTurn® HP leidingen en aansluitset, zie pagina A54.

CoroTurn® HP schachtgereedschappen

CoroTurn® 107 schroefbevestiging



SSDCR/L..HP

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
09	3/8	16 x 16-25 x 25	5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-23

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
09	3/8	5/8 x 5/8	5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-23
09	3/8	3/4 x 3/4	5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

SVJBR/L..HP

Metrisch

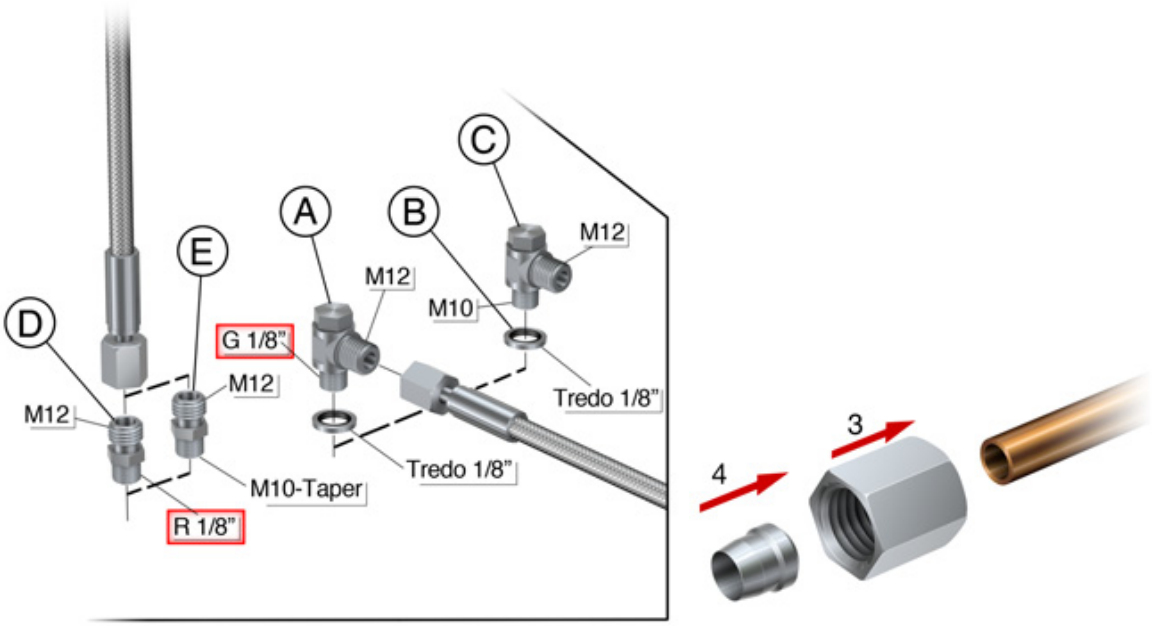
		CZC MS	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
16	3/8	20 x 20-32 x 25	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	2 Onderlegplaat	3 Pasringschroef	4 Sleutel	7 Spuitmond
16	3/8	3/4 x 3/4	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01	5691 026-13

CoroTurn® HP leidingen en aansluitset, zie pagina A54.

CoroTurn® HP buizen en aansluitset



Aansluitset

Bestelnummer		stuks
5692 070-01	A Banjo 90°, SWVE 06-LR (1/8")	2
	B Afdichtingsring, TREDO (G 1/8")	2
	C Banjo 90°, SWVE 06-LM (M10)	1
	D Rechte aansluiting, GE 06-LR (R1/8" taper)	1
	E Rechte aansluiting, GE 06-LM (M10 taper)	1

Opmerking: Alle 1/8'' items zijn rood gemarkeerd en worden altijd gebruikt voor verbinding met de houder.
1/8'' items of M10 items worden gebruikt om verbinding te maken met de machine.

Toebehoren afzonderlijk bestellen

1.

Buis	Lengte, mm
5693 065-01	200 (7.8")
5693 065-02	300 (11.8")
5693 065-03	400 (15.7")

2.
Verlengingsbuis adapter
5692 067-01

3.
Schroef moer
5692 061-01

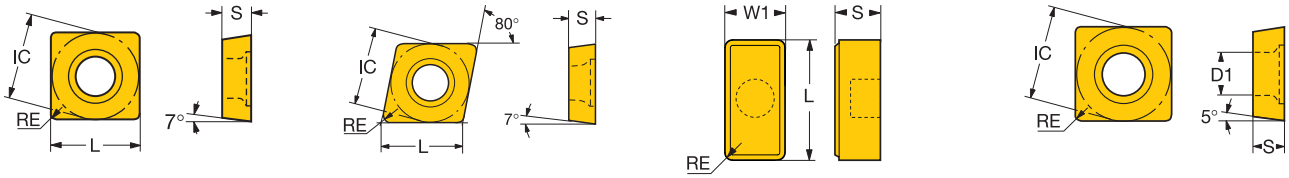
4.
Snijring
5692 062-01

5.
VDI koelwater plug
5692 063-01

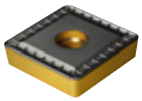
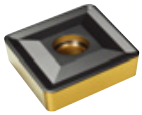
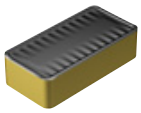
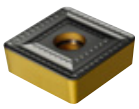
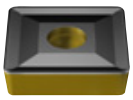
6.
VDI plug, gesloten
5692 063-02

Item 3 en 4, optionele onderdelen te gebruiken voor 6 mm (0,236 inch)koperen buis.
Item 5 en 6, optionele onderdelen te gebruiken voor VDI-gereedschapshouders.

Wisselplaten voor zware draaibewerkingen



Voor afmetingen zie codesleutel in Draaigereedschappencatalogus.

				ISO CODE	P				M		K			ANSI CODE
					4205	4215	4225	4235	4225	4235	4205	4215	4225	
Nabewerken		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XL		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	SCMT 38 09 32-XL
Middelmatig		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XM		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	SCMT 38 09 32-XM
Voorbewerken		38	1 1/2	CCMT 38 09 32-XH		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	CCMT 38 09 32-XH
		50	2	LNMX 50 14 32-XH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	LNMX 50 14 32-XH
		38	1 1/2	SBMT 38 12 32-XH		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	SBMT 38 12 32-XH
		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XH		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	SCMT 38 09 32-XH

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

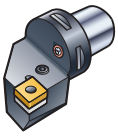
= Nieuw produkt

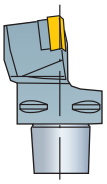
A60 A112

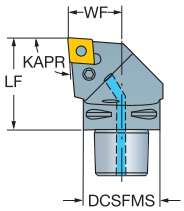
Coromant Capto® klemhouder-units

T-Max P kantelpen type

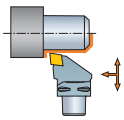
TSYC	Cx-PCLNR/L
KAPR	95°
PSIR	-5°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

			Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch					Referentie wisselplaat
		CZC MS		DCSFMS	WF	LF	Kg	Nm	MIID
	25	C10	**C10-PCLNR/L-68110-25**	100	68.0	110.0	5.3	17.0	CNMG 25 09 24
	1.000			*3.937*	*2.677*	*4.331*			*CNMG 866*

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

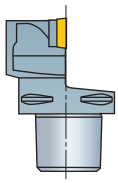
J4

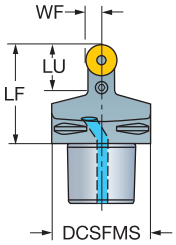
A62

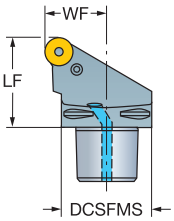
Coromant Capto® klemhouder-units

T-Max P kantelpen type

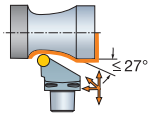
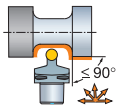
TSYC	Cx-PRDCN	Cx-PRSCR/L
KAPR	45°	45°
PSIR	45°	45°







RCMX
RCMT
RCGX AL

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	CDX	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
	25	C10	C10-PRSCR/L-68110-25	100	68.0	110.0		4.9	16.0	RCMX 25 07 00
	.984			3.937	2.677	4.331				RCMX 25 07 00
	32		C10-PRSCR/L-68110-32	100	68.0	110.0		4.9	17.0	RCMX 32 09 00
	1.260			3.937	2.677	4.331				RCMX 32 09 00
	25	C10	C10-PRDCN-00110-25	100	12.5	110.0	60.0	4.0	16.0	RCMX 25 07 00
	.984			3.937	.492	4.331	2.362			RCMX 25 07 00
	32		C10-PRDCN-00110-32	100	16.0	110.0	65.0	4.1	17.0	RCMX 32 09 00
	1.260			3.937	.630	4.331	2.559			RCMX 32 09 00

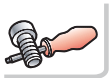
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links
N = neutraal

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

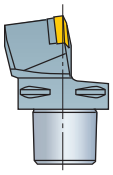
J4

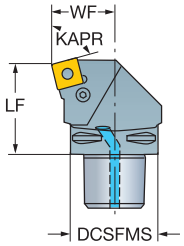

A62

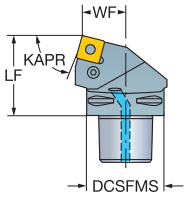
Coromant Capto® klemhouder-units

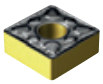
T-Max P kantelpen type

TSYC	Cx-PSKNR/L	Cx-PSRNR/L
KAPR	75°	75°
PSIR	15°	15°

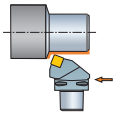
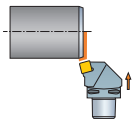








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
	25	C10	**C10-PSRNR/L-58110-25**	100	58.0	110.0	5.1	17.0	SNMG 25 07 24
	1.000			*3.937*	*2.283*	*4.331*			*SNMG 856*
	25	C10	**C10-PSKNR/L-68110-25**	100	68.0	110.0	5.5	17.0	SNMG 25 07 24
	1.000			*3.937*	*2.677*	*4.331*			*SNMG 856*

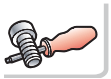
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

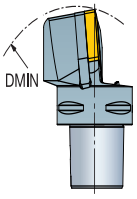

A62

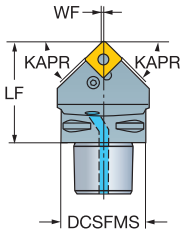
Coromant Capto® klemhouder-units

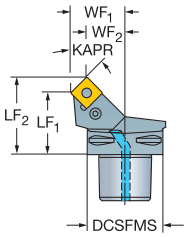
T-Max P kantelpen type

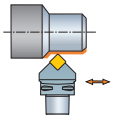
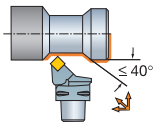
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

TSYC	Cx-PSDNN	Cx-PSSNR/L
KAPR	45°	45°
PSIR	45°	45°







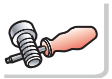
	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	WF1	WF2	LF	LF1	LF2	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
	25	C10	**C10-PSDNN-00110-25**	100	1.0			110.0			4.8	17.0	SNMG 25 07 24
	1.000			*3.937*	*.039*			*4.331*					*SNMG 856*
	25	C10	**C10-PSSNR/L-68092-25**	100		68.0	51.0		92.0	108.0	4.6	17.0	SNMG 25 07 24
	1.000			*3.937*		*2.677*	*2.009*		*3.622*	*4.252*			*SNMG 856*

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links
N = neutraal

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

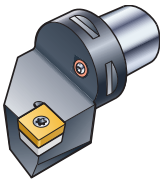
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

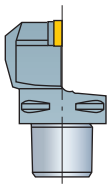
J4  A62

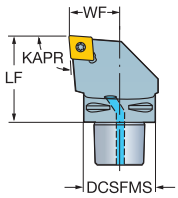
Coromant Capto® klemhouder-units

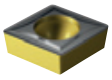
CoroTurn® 107 met schroefklemming

TSYC	Cx-SCLCR/L
KAPR	95°
PSIR	-5°



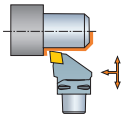






CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

				Afmetingen, mm, inch					Referentie wisselplaat
							Kg	Nm	
		CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	WF	LF			MIID
	38	C10	C10-SCLCR/L-68110-38	100	68.0	110.0	5.0	18.7	CCMT 38 09 32
	1 1/2			*3.937*	*2.677*	*4.331*			*CCMT 38 09 32*

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

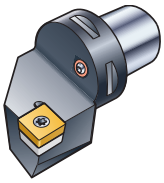
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4

A62

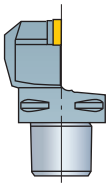
Coromant Capto® klemhouder-units

CoroTurn® 107 met schroefklemming

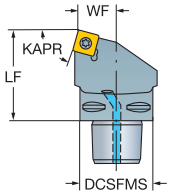


SBMT

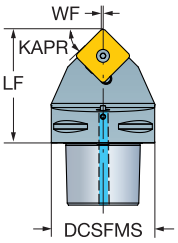
TSYC
KAPR
PSIR



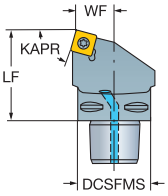
Cx-SSRCR/L
75°
15°

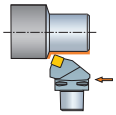
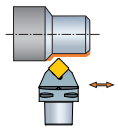
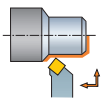


Cx-SSDCN
45°
45°



Cx-SSRBR/L
75°
15°



	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
	38	C10	C10-SSRBR/L-58110-38	100	58.0	110.0	5.1	18.7	SBMT 38 12 32
	1 1/2			*3.937*	*2.283*	*4.331*			*SBMT 38 12 32*
			C10-SSRCR/L-58110-38	100	58.0	110.0	5.2	18.7	SCMT 38 09 32
				3.937	*2.283*	*4.331*			*SCMT 38 09 32*
	38	C10	C10-SSDBN-00110-38	100	0.0	110.0	4.6	18.7	SBMT 38 12 32
	1 1/2			*3.937*	*.000*	*4.331*			*SBMT 38 12 32*
			C10-SSDCN-00110-38	100	0.0	110.0	4.8	18.7	SCMT 38 09 32
				3.937	*.000*	*4.331*			*SCMT 38 09 32*
	38	C10	C10-SSTBR/L-50110-38	100	50.0	110.0	5.0	18.7	SBMT 38 12 32
	1 1/2			*3.937*	*1.968*	*4.331*			*SBMT 38 12 32*

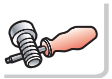
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

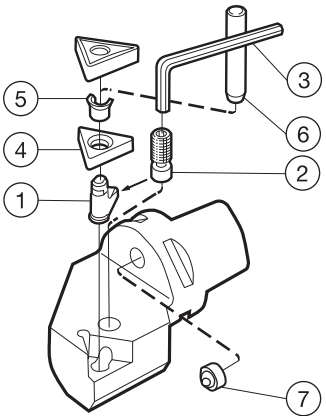
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4


A62

Coromant Capto® klemhouder-units



Cx-PCLNR/L

			1	2	3	4	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Spuitmond	
25	1	C10	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050	5322 230-01	5691 034-03	

Cx-PRDCN;Cx-PRSCR/L

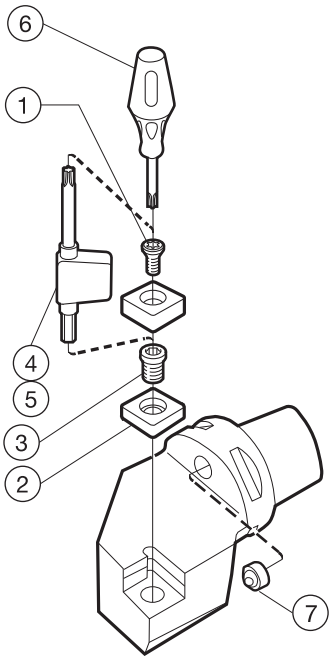
			1	2	3	4	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Spuitmond	
25	.984	C10-C10	176.39-844	174.3-832	3021 010-040	176.39-854	5691 034-03	
32	1.260	C10	176.39-845	174.3-827	3021 010-050	176.39-855	5691 034-03	

Cx-PSRNR/L;Cx-PSKNR/L;Cx-PSDNN;Cx-PSSNR/L

			1	2	3	4	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Spuitmond	
25	1	C10	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050	174.3-853M	5691 034-03	

Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-04

Coromant Capto® klemhouder-units



Cx-SCLCR/L

			1	2	3	4	7	
	iC	CZC MS	Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	Spuitmond	
38	1 1/2	C10	5513 028-01	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03	5691 034-03	

Cx-SSRBR/L;Cx-SSRCR/L;Cx-SSDCN;Cx-SSTBR/L;Cx-SSDBN

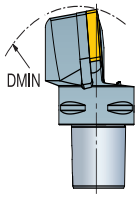
			1	2	3	4	7	
	iC	CZC MS	Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	Spuitmond	
38	1 1/2	C10	5513 028-01	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03	5691 034-03	

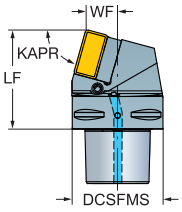
Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-04

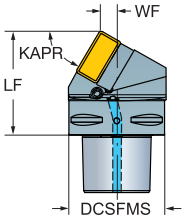
Coromant Capto® klemhouder-units voor zware bewerkingen

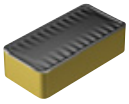
T-Max P kantelpen type

TSYC	Cx-PLRNR/L	Cx-PLTNR/L
KAPR	75°	60°
PSIR	15°	30°

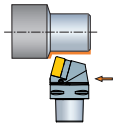
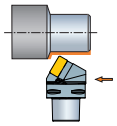








LNMX

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DMIN	WF	LF	Kg	Referentie wisselplaat MIID
	50 C10	**C10-PLRNR/L-35110-50**	100	315.0	35.0	110.0	6.2	LNMX 50 14 32
	2.000		*3.937*	*12.402*	*1.378*	*4.331*		*LNMX 50 14 32*
	50 C10	**C10-PLTNR/L-18110-50**	100	315.0	18.0	110.0	5.8	LNMX 50 14 32
	2.000		*3.937*	*12.402*	*.709*	*4.331*		*LNMX 50 14 32*

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

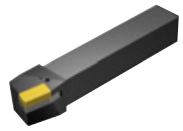
R = Rechts, L = Links

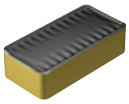
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Houders voor negatieve wisselplaten

Schachtgereedschappen voor zware bewerkingen

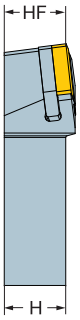
T-Max P kantelpen type



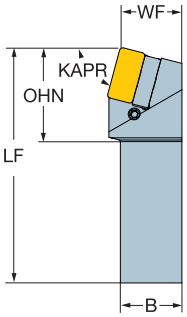


LNMX

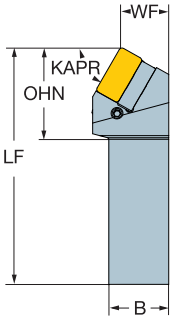
TSYC
KAPR
PSIR



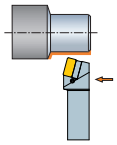
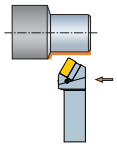
PLRNR/L
75°
15°



PLTNR/L
60°
30°



Metrische uitvoering

		CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Referentie wisselplaat MIID
	50	60 x 60	PLRNR/L6060V50	60	60	60	60	400	91	LNMX 50 14 32
		70 x 70	PLRNR/L7070V50	70	70	70	70	400	91	LNMX 50 14 32
		80 x 80	PLRNR/L8080W50	80	80	80	80	450	91	LNMX 50 14 32
	50	60 x 60	PLTNR/L6060V50	60	48	60	60	400	91	LNMX 50 14 32
		70 x 70	PLTNR/L7070V50	70	58	70	70	400	91	LNMX 50 14 32
		80 x 80	PLTNR/L8080W50	80	68	80	80	450	91	LNMX 50 14 32

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

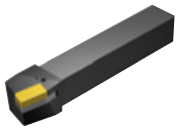
R = Rechts, L = Links

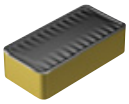
= Nieuw produkt

Houders voor negatieve wisselplaten

Schachtgereedschappen voor zware bewerkingen

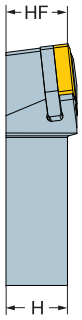
T-Max P kantelpen type



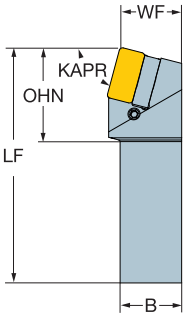


LNMX

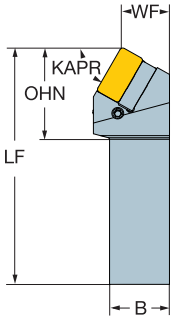
TSYC
KAPR
PSIR



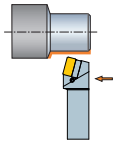
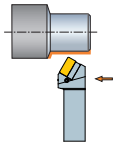
PLRNR/L
75°
15°



PLTNR/L
60°
30°



Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Referentie wisselplaat MIID
	2.000 3 x 3	PLRNR/L4850X	.118	2.992	.118	3.000	18.000	3.591	LNMX 50 14 32
	2 1/2 x 2 1/2	PLRNR/L4050X	2.500	2.480	2.500	2.500	16.000	3.591	LNMX 50 14 32
	2.000 3 x 3	PLTNR/L4850X	.118	2.445	.118	3.000	18.000	3.591	LNMX 50 14 32
	2 1/2 x 2 1/2	PLTNR/L4050X	2.500	2.031	2.500	2.500	16.000	3.591	LNMX 50 14 32

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

= Nieuw produkt

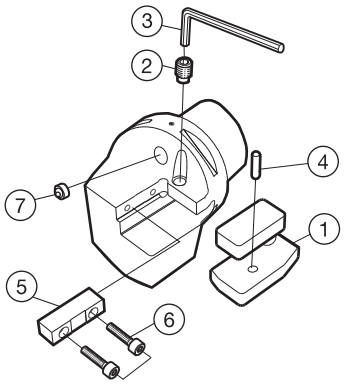
J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Houders voor negatieve wisselplaten

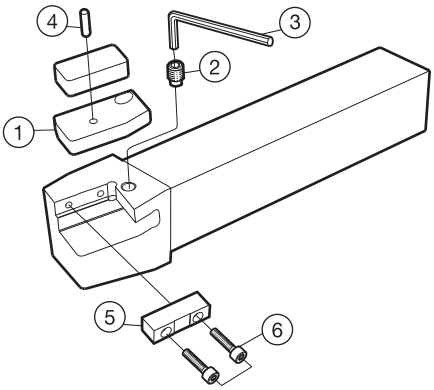
Belangrijkste reserveonderdelen



Cx-PLTNR/L;Cx-PLRNR/L

Bestelnummer	1 Onderlegplaat	2 Schroef	3 Sleutel	4 Parallelle pen	5 Steun	6 Schroef	7 Spuitmond
C10-PLRNL-35110-50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310	5691 034-03
C10-PLRNR-35110-50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310	5691 034-03
C10-PLTNL-18110-50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310	5691 034-03
C10-PLTNR-18110-50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310	5691 034-03

Houders voor negatieve wisselplaten



PLRNR/L

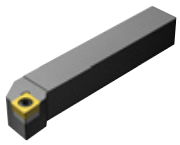
Bestelnummer	1 Onderlegplaat	2 Pasringschroef	3 Sleutel	4 Pen	5 Steun	6 Steunplaat schroef
PLRNL4050X	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNL4850X	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNL6060V50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNL7070V50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNL8080W50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNR4050X	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNR4850X	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNR6060V50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNR7070V50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLRNR8080W50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNL4050X	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNL4850X	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNL6060V50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNL7070V50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNL8080W50	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNR4050X	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNR4850X	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNR6060V50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNR7070V50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310
PLTNR8080W50	5321 235-01	5514 046-01	3021 010-060	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310

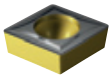
Houders voor positieve wisselplaten

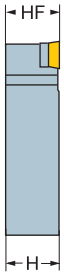
Schachtgereedschappen voor zware bewerkingen

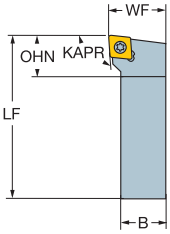
CoroTurn® 107 met schroefklemming

TSYC	SCLCR/L
KAPR	95°
PSIR	-5°









CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
38	50 x 50	SCLCR/L5050U38	50	60	50	50	350	57	18.7	CCMT 38 09 32
	60 x 60	SCLCR/L6060V38	60	70	60	60	400	57	18.7	CCMT 38 09 32
	70 x 70	SCLCR/L7070V38	70	80	70	70	400	57	18.7	CCMT 38 09 32
	80 x 80	SCLCR/L8080W38	80	90	80	80	450	57	18.7	CCMT 38 09 32

Inch-uitvoering

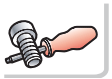
	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1 1/2	2 1/2 x 2 1/2	SCLCR/L4012X	2.500	3.000	2.500	2.500	16.000	2.339	13.8	CCMT 38 09 32
	3 x 3	SCLCR/L4812X	3.000	3.500	3.000	3.000	18.000	2.354	13.8	CCMT 38 09 32
	2 x 2	SCLCR/L3212K	2.000	2.500	2.000	2.000	14.000	2.350	13.8	CCMT 38 09 32

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

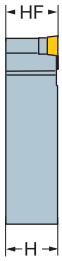

A73

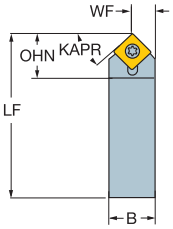
Houders voor positieve wisselplaten

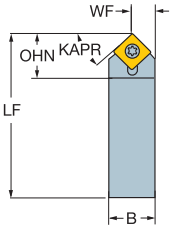
Schachtgereedschappen voor zware bewerkingen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

TSYC	SSDCN	SSDBN
KAPR	45°	45°
PSIR	45°	45°







SCMT, SCGX

SCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
38	50 x 50	SSDBN5050U38	50	25	50	50	350	59	18.7	SBMT 38 12 32
	60 x 60	SSDBN6060V38	60	30	60	60	400	59	18.7	SBMT 38 12 32
	70 x 70	SSDBN7070V38	70	35	70	70	400	59	18.7	SBMT 38 12 32
	80 x 80	SSDBN8080W38	80	40	80	80	450	59	18.7	SBMT 38 12 32
	50 x 50	SSDCN5050U38	50	25	50	50	350	59	18.7	SCMT 38 09 32
	60 x 60	SSDCN6060V38	60	30	60	60	400	59	18.7	SCMT 38 09 32
	70 x 70	SSDCN7070V38	70	35	70	70	400	59	18.7	SCMT 38 09 32
	80 x 80	SSDCN8080W38	80	40	80	80	450	59	18.7	SCMT 38 09 32

Inch-uitvoering

iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1 1/2	3 x 3	SSDBN4812X	.118	1.500	.118	3.000	18.000	2.350	13.8	SBMT 38 12 32
		SSDCN4812X	.118	1.500	.118	3.000	18.000	2.350	13.8	SCMT 38 09 32
	2 x 2	SSDBN3212K	2.000	1.000	2.000	2.000	14.000	2.350	13.8	SBMT 38 12 32
		SSDCN3212K	2.000	1.000	2.000	2.000	14.000	2.350	13.8	SCMT 38 09 32
	2 1/2 x 2 1/2	SSDBN4012X	2.500	1.250	2.500	2.500	16.000	2.350	13.8	SBMT 38 12 32
		SSDCN4012X	2.500	1.250	2.500	2.500	16.000	2.350	13.8	SCMT 38 09 32

N = neutraal

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

A73

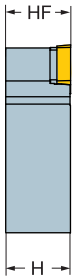
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Houders voor positieve wisselplaten

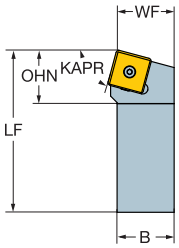
Schachtgereedschappen voor zware bewerkingen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

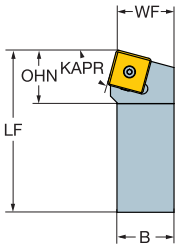
TSYC
KAPR
PSIR



SSRCR/L
75°
15°



SSRBR/L
75°
15°



SCMT

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
38	50 x 50	SSRBR/L5050U38	50	50	50	50	350	54	18.7	SBMT 38 12 32
	60 x 60	SSRBR/L6060V38	60	60	60	60	400	54	18.7	SBMT 38 12 32
	70 x 70	SSRBR/L7070V38	70	70	70	70	400	54	18.7	SBMT 38 12 32
	80 x 80	SSRBR/L8080W38	80	80	80	80	450	54	18.7	SBMT 38 12 32
	50 x 50	SSRCR/L5050U38	50	50	50	50	350	54	18.7	SCMT 38 09 32
	60 x 60	SSRCR/L6060V38	60	60	60	60	400	54	18.7	SCMT 38 09 32
	70 x 70	SSRCR/L7070V38	70	70	70	70	400	54	18.7	SCMT 38 09 32
	80 x 80	SSRCR/L8080W38	80	80	80	80	450	54	18.7	SCMT 38 09 32

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1 1/2	3 x 3	SSRBR/L4812X	.118	3.000	.118	3.000	18.000	2.157	13.8	SBMT 38 12 32
		SSRCR/L4812X	.118	3.000	.118	3.000	18.000	2.157	13.8	SCMT 38 09 32
	2 x 2	SSRBR/L3212K	2.000	2.000	2.000	2.000	14.000	2.157	13.8	SBMT 38 12 32
		SSRCR/L3212K	2.000	2.000	2.000	2.000	14.000	2.157	13.8	SCMT 38 09 32
	2 1/2 x 2 1/2	SSRBR/L4012X	2.500	2.500	2.500	2.500	16.000	2.157	13.8	SBMT 38 12 32
		SSRCR/L4012X	2.500	2.500	2.500	2.500	16.000	2.157	13.8	SCMT 38 09 32

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

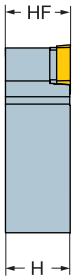
A73

Houders voor positieve wisselplaten

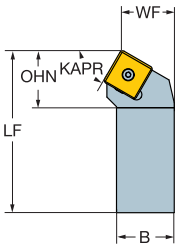
Schachtgereedschappen voor zware bewerkingen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

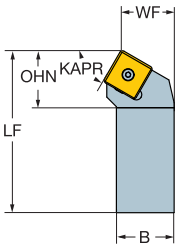
TSYC
KAPR
PSIR



SSTCR/L
60°
30°



SSTBR/L
60°
30°



SCMT

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
38	50 x 50	SSTBR/L5050U38	50	45	50	50	350	57	18.7	SBMT 38 12 32
	60 x 60	SSTBR/L6060V38	60	55	60	60	400	57	18.7	SBMT 38 12 32
	70 x 70	SSTBR/L7070V38	70	65	70	70	400	57	18.7	SBMT 38 12 32
	80 x 80	SSTBR/L8080W38	80	75	80	80	450	57	18.7	SBMT 38 12 32
	50 x 50	SSTCR/L5050U38	50	45	50	50	350	57	18.7	SCMT 38 09 32
	60 x 60	SSTCR/L6060V38	60	55	60	60	400	57	18.7	SCMT 38 09 32
	70 x 70	SSTCR/L7070V38	70	65	70	70	400	57	18.7	SCMT 38 09 32
	80 x 80	SSTCR/L8080W38	80	75	80	80	450	57	18.7	SCMT 38 09 32

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1 1/2	3 x 3	SSTBR/L4812X	.118	2.750	.118	3.000	18.000	2.280	13.8	SBMT 38 12 32
		SSTCR/L4812X	.118	2.750	.118	3.000	18.000	2.280	13.8	SCMT 38 09 32
	2 x 2	SSTBR/L3212K	2.000	1.750	2.000	2.000	14.000	2.280	13.8	SBMT 38 12 32
		SSTCR/L3212K	2.000	1.750	2.000	2.000	14.000	2.280	13.8	SCMT 38 09 32
	2 1/2 x 2 1/2	SSTBR/L4012X	2.500	2.250	2.500	2.500	16.000	2.280	13.8	SBMT 38 12 32
		SSTCR/L4012X	2.500	2.250	2.500	2.500	16.000	2.280	13.8	SCMT 38 09 32

R = Rechts, L = Links

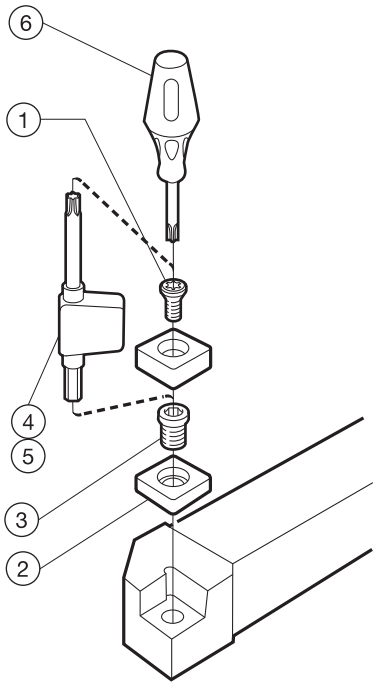
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

A73

Houders voor positieve wisselplaten



SCLCR/L

		1	2	3	4/5	
		Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	
38	1 1/2	5513 028-01	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03	

SSDCN;SSDBN

		1	2	3	4/5	
		Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	
38	1 1/2	5513 028-01	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03	

SSRCR/L;SSRBR/L

		1	2	3	4/5	
		Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	
38	1 1/2	5513 028-01	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03	

SSTCR/L;SSTBR/L

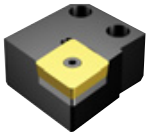
		1	2	3	4/5	
		Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	
38	1 1/2	5513 028-01	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03	

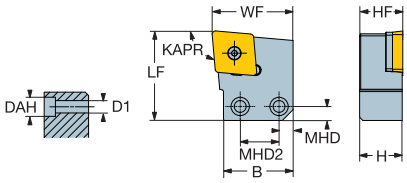
Houders voor positieve wisselplaten

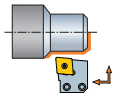
Cassettes voor zware bewerkingen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

TSYC	SCLCR/L..CX
KAPR	95°
PSIR	-5°





				Afmetingen, mm, inch											Referentie wisselplaat
		iC	CZC MS	Bestelnummer	WF	LF	B	D1	DAH	H	HF	MHD	MHD2	Kg	Nm	MIID
	38		40 x 64.5	SCLCR/L40CX-38	75.0	83.0	64.5	11.0	17.0	40.0	40.0	13.0	36.0	1.4	18.7	CCMT 38 09 32
	1 1/2				*2.953*	*3.268*	*2.539*	*.433*	*.669*	*1.575*	*1.575*	*.512*	*1.417*			*CCMT 38 09 32*

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

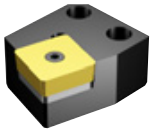
A76

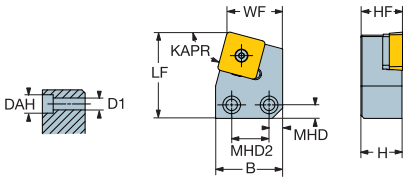
Houders voor positieve wisselplaten

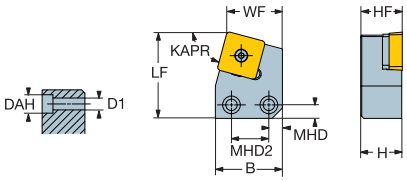
Cassettes voor zware bewerkingen

CoroTurn® 107 met schroefklemming

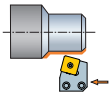
TSYC	SSRCR/L..CX	SSRBR/L..CX
KAPR	75°	75°
PSIR	15°	15°







SBMT

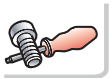
					Afmetingen, mm, inch											Referentie wisselplaat
		iC	CZC MS	Bestelnummer	WF	LF	B	D1	DAH	H	HF	MHD	MHD2	Kg	Nm	MIID
	38		40 x 64.5	SSRBR/L40CX-38	53.2	83.0	64.5	11.0	17.0	40.0	40.0	13.0	36.0	1.4	18.7	SBMT 38 12 32
		1 1/2			2.096	3.268	2.539	.433	.669	1.575	1.575	.512	1.417			SBMT 38 12 32
				SSRCR/L40CX-38	53.2	83.0	64.5	11.0	17.0	40.0	40.0	13.0	36.0	1.4	18.7	SCMT 38 09 32
					2.096	3.268	2.539	.433	.669	1.575	1.575	.512	1.417			SCMT 38 09 32

R = Rechts, L = Links

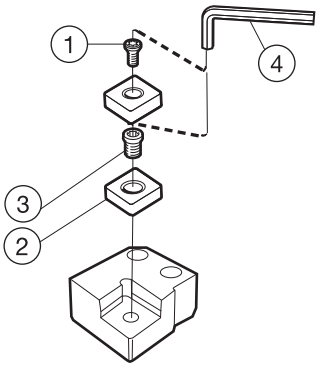
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4


A76

Houders voor positieve wisselplaten



SCLCR/L..CX

			1	2	3	4/5	
		CZC MS	Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	
38	1 1/2	40 x 64.5	5513 028-01	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03	

SSRCR/L..CX;SSRBR/L..CX

			1	2	3	4/5	
		CZC MS	Schroef	Onderlegplaat	Pasringschroef	Sleutel	
38	1 1/2	40 x 64.5	5513 028-01	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03	

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

QS™ houdersysteem

Voor het maximaliseren van de actieve productietijd in machines met glijdende koppen.

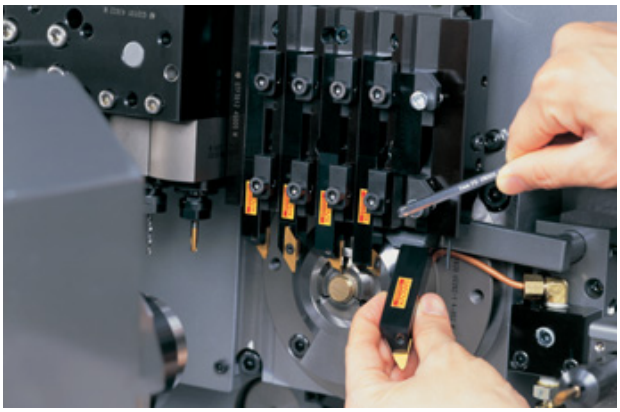
Sneller wisselen van gereedschap, hogere productiviteit

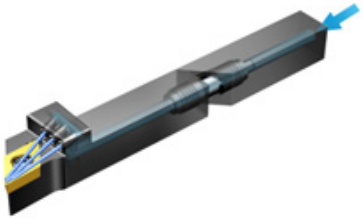
Tijdbesparing in vergelijking met conventionele systemen

- Voor opspannen en losmaken hoeft er slechts één schroef te worden gedraaid
- Bij plaatsing wordt de snijkant onmiddellijk tegen de aanslag gezet
- De wig onder veerspanning garandeert de stabiliteit van de gereedschapshouder tijdens het wisselen en voorkomt dat de houder in de machine valt
-

Geen aanpassing van de klemplaat vereist. Het enige dat u hoeft te doen, is het QS-houdersysteem vervangen, dat bestaat uit
- 2 QS-wiggen onder veerspanning
- Korte QS-houder voor verschillende toepassingen
- QS-stop

Beschikbaar voor Citizen, Star, Tsugami, Tornos en Nexturn machines.





Het QS-houdersysteem gebruiken

- Verwijder de conventionele wig
- Vervang deze door 2 x QS-wiggen
- Stel de wisselplaatpositie af en span de korte houder met de QS-wig dichtbij de geleidebus
- Klem de aanslag vast met de andere wig in contact met de korte houder

Korte QS-houders zijn beschikbaar voor de volgende toepassingen:

- T-Max® P voor algemeen draaien
- CoroTurn 107® voor algemeen draaien
- CoroCut® 1-2 en 3 voor afsteken & groefsteken
- CoroThread 266® voor draadsnijden
- CoroCut® XS voor draaien, afsteken & groefsteken en draadsnijden

Zie voor het bestellen de catalogus Draaigereedschappen.

QS™ HP houders met geavanceerde koeltechnologie

Het combineren van de quick change mogelijkheid van het QS houdersysteem met geavanceerde koeltechnologie – een unicum voor glijkopmachines. QS HP biedt probleemloze productie en verbeterde componentkwaliteit in de meeste veeleisende langspanende materialen.

QS™ HP zijn leverbaar voor de volgende toepassingen

- CoroTurn 107® voor algemeen draaien
- CoroCut® 1-2 en 3 voor afsteken & groefsteken
- CoroCut® XS voor draaien, afsteken & groefsteken en draadsnijden
- CoroThread™ 266 voor draadsnijden

Zie pagina A78.

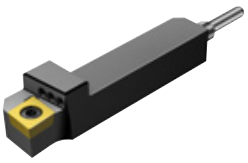
Zie voor het complete assortiment de Draaigereedschappencatalogus. Zie tevens de catalogus voor het bewerken van kleine onderdelen.

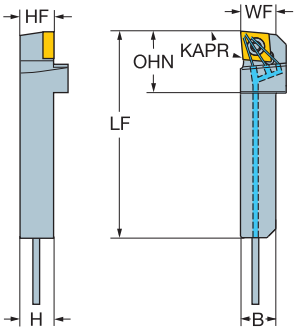
Korte houder voor QS™ HP houdersysteem

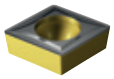
Geavanceerde koeltechnologie

Draaien algemeen
CoroTurn® 107 met schroefklemming

TSYC	QS-SCLCR/L..HP
KAPR	95°
PSIR	-5°







CCMT

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
06	10 x 12	QS-SCLCR1012E06HP	12	12	10	10	70	10	0.9	CCMT 06 02 04
09	12 x 12	QS-SCLCR1212E09HP	12	12	12	12	70	21	0.9	CCMT 09 T3 08
	16 x 16	QS-SCLCR1616E09HP	16	16	16	16	70	16	3.0	CCMT 09 T3 08

HP

Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/4	3/8 x 1/2	QS-SCLCR06082XHP	.500	.500	.375	.375	2.756	.394	0.7	CCMT 2(1.5)1
3/8	1/2 x 1/2	QS-SCLCR083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	.827	2.2	CCMT 3(2.5)2
	5/8 x 5/8	QS-SCLCR103XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	.591	2.2	CCMT 3(2.5)2

HP

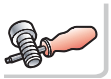
R = rechts

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor QS-wig, zie draaigereedschappen catalogus.
Voor QS-stop, zie pagina A80.

J4

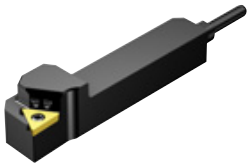

A81

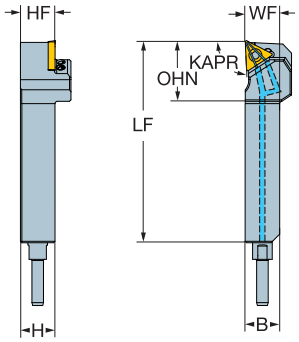
Korte houder voor QS™ HP houdersysteem

Geavanceerde koeltechnologie

Draaien algemeen
CoroTurn® 107 met schroefklemming

TSYC	QS-STJCR/L..HP
KAPR	93°
PSIR	-3°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
11	10 x 12	QS-STJCR1012E11HP	12	12	10	10	70	16	0.9	TCMT 11 02 04
	12 x 12	QS-STJCR1212E11HP	12	12	12	12	70	16	0.9	TCMT 11 02 04
	16 x 16	QS-STJCR1616E11HP	16	16	16	16	70	16	0.9	TCMT 11 02 04

Inch-uitvoering

iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/4	3/8 x 1/2	QS-STJCR06082XHP	.500	.500	.375	.375	2.756	.630	0.7	TCMT 2(1.5)1
	1/2 x 1/2	QS-STJCR082XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	.630	0.7	TCMT 2(1.5)1
	5/8 x 5/8	QS-STJCR102XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	.630	0.7	TCMT 2(1.5)1

R = rechts

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

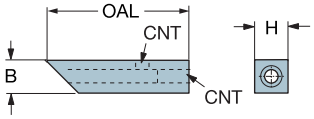
= Nieuw produkt

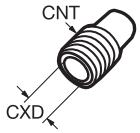
Voor QS-wig, zie draaigereedschappen catalogus.
Voor QS-stop, zie pagina A80.

J4 A81

Stop voor precisie-koelmiddel QS™-houdersysteem

Citizen/Star/Nexturn

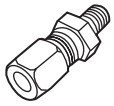


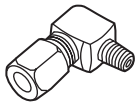


Bestelnummer	CZC MS	Afmetingen, mm, inch B	H	OAL	CNT
Metrisch					
QS-1010HP-M	10 x 10, 10 x 12	10	10	51	M6
QS-1212HP-M	12 x 12	12	12	51	M6
QS-1616HP-M	16 x 16	16	16	51	M6
Inch					
QS-A06HP-M	3/8 x 1/2	.375	.375	2.000	M6
QS-A08HP-M	1/2 x 1/2	.500	.500	2.000	M6
QS-A10HP-M	5/8 x 5/8	.625	.625	2.000	M6

Nieuw product. Gemodificeerde aanslagen vervangen de oude zonder M aan het einde van de code.

Nieuwe buisconnectoren M6 bedoeld voor 6 mm buisdiameters zijn geïntroduceerd en moeten separaat worden besteld.





Bestelnummer	Koppeling
5696 001-01	Recht
5696 020-01	90°

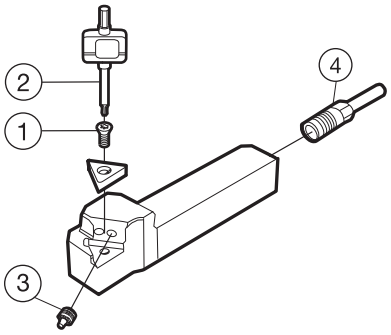
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Optionele spuitmonden (afzonderlijk te bestellen)

Bestelnummer	CXD mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-13	1.0
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

Korte houder voor QS™ HP houdersysteem



QS-SCLCR/L..HP

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 Spuitmond (gatdiam. mm)	4 Koelvloeistofbuis
06	1/4	10 x 12	5513 020-03	5680 051-02	5691 026-13 (1.00)	5692 033-04
09	3/8	12 x 12	5513 020-10	5680 049-01	5691 026-13 (1.00)	5692 033-05
09	3/8	16 x 16	5513 020-09	5680 049-01	5691 026-13 (1.00)	5692 033-05

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	2 Sleutel	3 Spuitmond (gatdiam. mm)	4 Koelvloeistofbuis
06	1/4	3/8 x 1/2	5513 020-03	5680 051-02	5691 026-13 (1.00)	5692 033-04
09	3/8	1/2 x 1/2	5513 020-10	5680 049-01	5691 026-13 (1.00)	5692 033-05
09	3/8	5/8 x 5/8	5513 020-09	5680 049-01	5691 026-13 (1.00)	5692 033-05

QS-STJCR/L..HP

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 Spuitmond (gatdiam. mm)	4 Koelvloeistofbuis
11	1/4	10 x 12	5513 020-03	5680 051-02	5691 026-13 (1.00)	5692 033-04
11	1/4	12 x 12-16 x 16	5513 020-03	5680 051-02	5691 026-13 (1.00)	5692 033-05

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	2 Sleutel	3 Spuitmond (gatdiam. mm)	4 Koelvloeistofbuis
11	1/4	3/8 x 1/2	5513 020-03	5680 051-02	5691 026-13 (1.00)	5692 033-04
11	1/4	1/2 x 1/2	5513 020-03	5680 051-02	5691 026-13 (1.00)	5692 033-05

Zie voor optimale spuitmonden pagina A80.

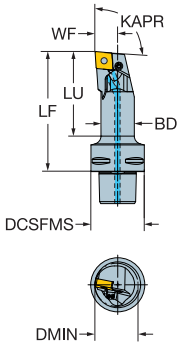
CoroTurn® HP

Coromant Capto® boorbaren

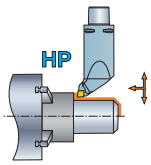
T-Max P kantelpentype

Geavanceerde koeltechnologie

TSYC	Cx-PCLNR/L..HP (INT)
KAPR	95°
PSIR	-5°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



			Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DMIN	WF	LF	LU	BD	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
09		C4	C4-PCLNR/L-13080-09HP	40	25.0	13.0	80.0	51.9	20.0	0.4	2.0	CNMG 09 03 08
	3/8			1.575	.984	.512	3.150	2.043	.787			CNMG 322
		C5	C5-PCLNR/L-13080-09HP	50	25.0	13.0	80.0	50.6	20.0	0.6	2.0	CNMG 09 03 08
				1.968	.984	.512	3.150	1.992	.787			CNMG 322
12		C3	C3-PCLNR/L-17090-12HP	32	32.0	17.0	90.0	71.8	25.0	0.3	5.0	CNMG 12 04 08
	1/2			1.260	1.260	.669	3.543	2.827	.984			CNMG 432
			C3-PCLNR/L-22064-12HP	32	40.0	22.0	64.0	48.0	32.0	0.3	5.0	CNMG 12 04 08
				1.260	1.575	.866	2.520	1.890	1.260			CNMG 432
			C3-PCLNR/L-22096-12HP	32	40.0	22.0	96.0	80.0	32.0	0.5	5.0	CNMG 12 04 08
				1.260	1.575	.866	3.780	3.150	1.260			CNMG 432
		C4	C4-PCLNR/L-17090-12HP	40	32.0	17.0	90.0	63.4	25.0	0.5	5.0	CNMG 12 04 08
				1.575	1.260	.669	3.543	2.496	.984			CNMG 432
			C4-PCLNR/L-22110-12HP	40	40.0	22.0	110.0	86.6	32.0	0.7	5.0	CNMG 12 04 08
				1.575	1.575	.866	4.331	3.409	1.260			CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27080-12HP	40	50.0	27.0	80.0	59.0	40.0	0.7	5.0	CNMG 12 04 08
				1.575	1.968	1.063	3.150	2.323	1.575			CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27120-12HP	40	50.0	27.0	120.0	99.0	40.0	1.0	5.0	CNMG 12 04 08
				1.575	1.968	1.063	4.724	3.898	1.575			CNMG 432
		C5	C5-PCLNR/L-17090-12HP	50	32.0	17.0	90.0	61.3	25.0	0.6	5.0	CNMG 12 04 08
				1.968	1.260	.669	3.543	2.413	.984			CNMG 432
			C5-PCLNR/L-22110-12HP	50	40.0	22.0	110.0	82.2	32.0	0.9	5.0	CNMG 12 04 08
				1.968	1.575	.866	4.331	3.236	1.260			CNMG 432
			C5-PCLNR/L-27140-12HP	50	50.0	27.0	140.0	115.6	40.0	1.4	5.0	CNMG 12 04 08
				1.968	1.968	1.063	5.512	4.551	1.575			CNMG 432
			C5-PCLNR/L-35100-12HP	50	63.0	35.0	100.0	79.0	50.0	1.3	5.0	CNMG 12 04 08
				1.968	2.480	1.378	3.937	3.110	1.968			CNMG 432
		C6	C6-PCLNR/L-17100-12HP	63	32.0	17.0	100.0	67.5	25.0	1.0	5.0	CNMG 12 04 08
				2.480	1.260	.669	3.937	2.657	.984			CNMG 432
			C6-PCLNR/L-22110-12HP	63	40.0	22.0	110.0	78.5	32.0	1.2	5.0	CNMG 12 04 08
				2.480	1.575	.866	4.331	3.091	1.260			CNMG 432
16		C5	C5-PCLNR/L-35150-16HP	50	63.0	35.0	150.0	129.0	50.0	2.0	5.0	CNMG 16 06 12
	5/8			1.968	2.480	1.378	5.906	5.079	1.968			CNMG 543
		C6	C6-PCLNR/L-27140-16HP	63	50.0	27.0	140.0	109.5	40.0	1.7	5.0	CNMG 16 06 12
				2.480	1.968	1.063	5.512	4.311	1.575			CNMG 543
			C6-PCLNR/L-35175-16HP	63	63.0	35.0	175.0	146.7	50.0	2.7	5.0	CNMG 16 06 12
				2.480	2.480	1.378	6.890	5.776	1.968			CNMG 543

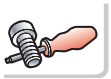
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4


A87

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

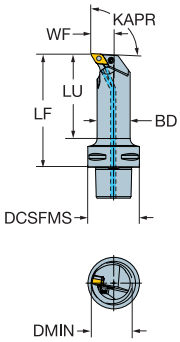
CoroTurn® HP

Coromant Capto® boorbaren

T-Max P kantelpentype

Geavanceerde koeltechnologie

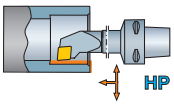
TSYC	Cx-PDUNR/L..HP (INT)
KAPR	93°
PSIR	-3°



DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

				Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaat
			CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN	WF	LF	LU	BD	Kg	Nm	MIID
	11		C3	C3-PDUNR/L-17090-11HP	32	32.0	17.0	90.0	71.8	25.0	0.3	2.0	DNMG 11 04 08
		3/8			1.260	1.260	.669	3.543	2.827	.984			DNMG 332
			C4	C4-PDUNR/L-17090-11HP	40	32.0	17.0	90.0	63.4	25.0	0.5	2.0	DNMG 11 04 08
					1.575	1.260	.669	3.543	2.496	.984			DNMG 332
				C4-PDUNR/L-22110-11HP	40	40.0	22.0	110.0	86.6	32.0	0.7	2.0	DNMG 11 04 08
					1.575	1.575	.866	4.331	3.409	1.260			DNMG 332
			C5	C5-PDUNR/L-17090-11HP	50	32.0	17.0	90.0	61.3	25.0	0.6	2.0	DNMG 11 04 08
					1.968	1.260	.669	3.543	2.413	.984			DNMG 332
				C5-PDUNR/L-22110-11HP	50	40.0	22.0	110.0	82.2	32.0	0.9	2.0	DNMG 11 04 08
					1.968	1.575	.866	4.331	3.236	1.260			DNMG 332
			C6	C6-PDUNR/L-17100-11HP	63	32.0	17.0	100.0	67.5	25.0	1.0	2.0	DNMG 11 04 08
					2.480	1.260	.669	3.937	2.657	.984			DNMG 332
	15		C4	C4-PDUNR/L-27080-15HP	40	50.0	27.0	80.0	59.0	40.0	0.7	5.0	DNMG 15 06 08
		1/2			1.575	1.968	1.063	3.150	2.323	1.575			DNMG 442
				C4-PDUNR/L-27120-15HP	40	50.0	27.0	120.0	99.0	40.0	1.0	5.0	DNMG 15 06 08
					1.575	1.968	1.063	4.724	3.898	1.575			DNMG 442
			C5	C5-PDUNR/L-27140-15HP	50	50.0	27.0	140.0	115.6	40.0	1.4	5.0	DNMG 15 06 08
					1.968	1.968	1.063	5.512	4.551	1.575			DNMG 442
				C5-PDUNR/L-35100-15HP	50	63.0	35.0	100.0	79.0	50.0	1.4	5.0	DNMG 15 06 08
					1.968	2.480	1.378	3.937	3.110	1.968			DNMG 442
				C5-PDUNR/L-35150-15HP	50	63.0	35.0	150.0	129.0	50.0	2.1	5.0	DNMG 15 06 08
					1.968	2.480	1.378	5.906	5.079	1.968			DNMG 442
			C6	C6-PDUNR/L-22110-15HP	63	40.0	22.0	110.0	78.5	32.0	1.2	5.0	DNMG 15 06 08
					2.480	1.575	.866	4.331	3.091	1.260			DNMG 442
				C6-PDUNR/L-27140-15HP	63	50.0	27.0	140.0	109.5	40.0	1.7	5.0	DNMG 15 06 08
					2.480	1.968	1.063	5.512	4.311	1.575			DNMG 442
				C6-PDUNR/L-35175-15HP	63	63.0	35.0	175.0	146.7	50.0	2.8	5.0	DNMG 15 06 08
					2.480	2.480	1.378	6.890	5.776	1.968			DNMG 442

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

A87

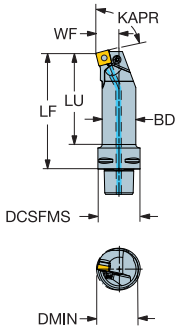
CoroTurn® HP

Coromant Capto® boorbaren

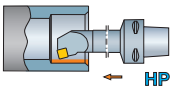
T-Max P kantelpentype

Geavanceerde koeltechnologie

TSYC	Cx-PSKNR/L-HP (INT)
KAPR	75°
PSIR	15°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

					Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaat
		iC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN	WF	LF	LU	BD	Kg	Nm	MIID
	12		C4	C4-PSKNR/L-17090-12HP	40	32.0	17.0	90.0	63.4	25.0	0.5	5.0	SNMG 12 04 08
		1/2			1.575	1.260	.669	3.543	2.496	.984			SNMG 432
				C4-PSKNR/L-22110-12HP	40	40.0	22.0	110.0	86.6	32.0	0.7	5.0	SNMG 12 04 08
					1.575	1.575	.866	4.331	3.409	1.260			SNMG 432
			C5	C5-PSKNR/L-17090-12HP	50	32.0	17.0	90.0	61.3	25.0	0.7	5.0	SNMG 12 04 08
					1.968	1.260	.669	3.543	2.413	.984			SNMG 432
				C5-PSKNR/L-22110-12HP	50	40.0	22.0	110.0	82.2	32.0	0.9	5.0	SNMG 12 04 08
					1.968	1.575	.866	4.331	3.236	1.260			SNMG 432
				C5-PSKNR/L-27140-12HP	50	50.0	27.0	140.0	115.6	40.0	1.4	5.0	SNMG 12 04 08
					1.968	1.968	1.063	5.512	4.551	1.575			SNMG 432
			C6	C6-PSKNR/L-22110-12HP	63	40.0	22.0	110.0	78.5	32.0	1.3	5.0	SNMG 12 04 08
					2.480	1.575	.866	4.331	3.091	1.260			SNMG 432
	15		C6	C6-PSKNR/L-35175-15HP	63	63.0	35.0	175.0	146.7	50.0	2.8	5.0	SNMG 15 06 08
		5/8			2.480	2.480	1.378	6.890	5.776	1.968			SNMG 542

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4 A87

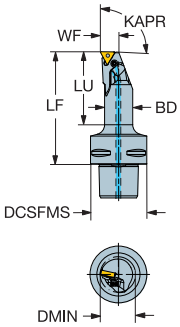
CoroTurn® HP

Coromant Capto® boorbaren

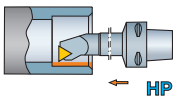
T-Max P kantelpentype

Geavanceerde koeltechnologie

TSYC	Cx-PTFNR/L..HP (INT)
KAPR	91°
PSIR	-1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DMIN	WF	LF	LU	BD	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
	11	C3	C3-PTFNR/L-13075-11HP	32	32.0	13.0	75.0	53.8	20.0	0.2	1.2	TNMG 11 03 04
	1/4			*1.260*	*1.260*	*.512*	*2.953*	*2.118*	*.787*			*TNMG 221*
		C4	C4-PTFNR/L-13080-11HP	40	32.0	13.0	80.0	51.9	20.0	0.4	1.2	TNMG 11 03 04
				1.575	*1.260*	*.512*	*3.150*	*2.043*	*.787*			*TNMG 221*
		C5	C5-PTFNR/L-13080-11HP	50	32.0	13.0	80.0	50.6	20.0	0.6	1.2	TNMG 11 03 04
				1.968	*1.260*	*.512*	*3.150*	*1.992*	*.787*			*TNMG 221*

HP

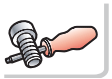
R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4


A87

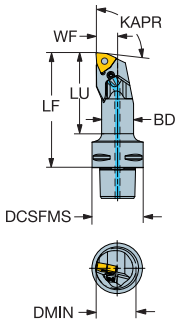
CoroTurn® HP

Coromant Capto® boorbaren

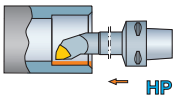
T-Max P kantelpentype

Geavanceerde koeltechnologie

TSYC	Cx-PWLNR/L..HP (INT)
KAPR	95°
PSIR	-5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

				Afmetingen, mm, inch								Referentie wisselplaat
	iC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN	WF	LF	LU	BD	Kg	Nm	MIID
	08	C4	C4-PWLNR/L-17090-08HP	40	32.0	17.0	90.0	63.4	25.0	0.5	2.0	WNMG 08 04 08
	1/2			*1.575*	*1.260*	*.669*	*3.543*	*2.496*	*.984*			*WNMG 432*
		C5	C5-PWLNR/L-22110-08HP	50	40.0	22.0	110.0	82.2	32.0	0.9	2.0	WNMG 08 04 08
				1.968	*1.575*	*.866*	*4.331*	*3.236*	*1.260*			*WNMG 432*

HP

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

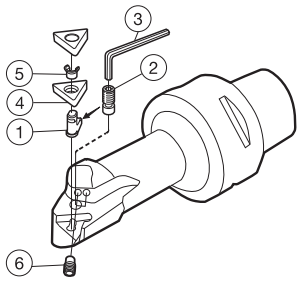
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

A87

Coromant Capto® boorbaren

T-Max P kantelpentype



Cx-PCLNR/L..HP (INT)

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
09	3/8	C4-C5	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864			5691 026-13
12	1/2	C3-C6	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-864	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
16	5/8	C5-C6	438.3-840	438.3-831	174.1-864	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

Cx-PDUNR/L..HP (INT)

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
11	3/8	C3	5432 015-021	438.3-830	174.1-870			5691 026-13
11	3/8	C4	5432 015-021	438.3-830	174.1-870	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
11	3/8	C5	5432 015-021	438.3-830	174.1-870	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
11	3/8	C6	5432 015-021	438.3-830	174.1-870			5691 026-13
15	1/2	C4	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13
15	1/2	C5-C6	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Cx-PSKNR/L-HP (INT)

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
12	1/2	C4-C5	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
12	1/2	C6-C6	174.3-848M	174.3-858	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
15	5/8	C6	438.3-840	438.3-831	174.1-864	174.3-857	174.3-864	5691 026-13

Cx-PTFNR/L..HP (INT)

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	6 Spuitmond
11	1/4	C3-C5	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864	5691 026-23

Cx-PWLNR/L..HP (INT)

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spuitmond
08	1/2	C4-C4	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863			5691 026-13
08	1/2	C5	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	5322 331-17	174.3-861	5691 026-13

Zie voor optimale spuitmonden pagina A80.

T-Max P kantelpen type

De inwendige Coromant Capto® kotterbaren hebben een andere codering gekregen, vanwege een modificatie, en een nieuw ontwerp van het anti-trillings mechanisme. De nieuwe Coromant Capto baren hebben een verbeterd design, voor een betere vrijloop onder de baar en een gewijzigde spaankamer. Van de nieuwe baren zijn ook de 3D modellen beschikbaar. Bij de nieuwe bestelcodes is M1 toegevoegd achter de oude code.

Nieuwe bestelcode	Vervangt de oude bestelcode
C3-PCLNR/L-17090-12M1	C3-PCLNR/L-17090-12
C3-PCLNR/L-22064-12M1	C3-PCLNR/L-22064-12
C3-PCLNR/L-22096-12M1	C3-PCLNR/L-22096-12
C4-PCLNR/L-13080-09M1	C4-PCLNR/L-13080-09
C4-PCLNR/L-17090-12M1	C4-PCLNR/L-17090-12
C4-PCLNR/L-22110-12M1	C4-PCLNR/L-22110-12
C4-PCLNR/L-27080-12M1	C4-PCLNR/L-27080-12
C4-PCLNR/L-27120-12M1	C4-PCLNR/L-27120-12
C5-PCLNR/L-13080-09M1	C5-PCLNR/L-13080-09
C5-PCLNR/L-17090-12M1	C5-PCLNR/L-17090-12
C5-PCLNR/L-22110-12M1	C5-PCLNR/L-22110-12
C5-PCLNR/L-27140-12M1	C5-PCLNR/L-27140-12
C5-PCLNR/L-35100-12M1	C5-PCLNR/L-35100-12
C5-PCLNR/L-35150-16M1	C5-PCLNR/L-35150-16
C6-PCLNR/L-17100-12M1	C6-PCLNR/L-17100-12
C6-PCLNR/L-22110-12M1	C6-PCLNR/L-22110-12
C6-PCLNR/L-27140-16M1	C6-PCLNR/L-27140-16
C6-PCLNR/L-35175-16M1	C6-PCLNR/L-35175-16
C3-PDUNR/L-17090-11M1	C3-PDUNR/L-17090-11
C4-PDUNR/L-17090-11M1	C4-PDUNR/L-17090-11
C4-PDUNR/L-22110-11M1	C4-PDUNR/L-22110-11
C4-PDUNR/L-27080-15M1	C4-PDUNR/L-27080-15
C4-PDUNR/L-27120-15M1	C4-PDUNR/L-27120-15
C5-PDUNR/L-17090-11M1	C5-PDUNR/L-17090-11
C5-PDUNR/L-22110-11M1	C5-PDUNR/L-22110-11
C5-PDUNR/L-27140-15M1	C5-PDUNR/L-27140-15
C5-PDUNR/L-35100-15M1	C5-PDUNR/L-35100-15
C5-PDUNR/L-35150-15M1	C5-PDUNR/L-35150-15
C6-PDUNR/L-17100-11M1	C6-PDUNR/L-17100-11
C6-PDUNR/L-22110-15M1	C6-PDUNR/L-22110-15
C6-PDUNR/L-27140-15M1	C6-PDUNR/L-27140-15
C6-PDUNR/L-35175-15M1	C6-PDUNR/L-35175-15
C4-PSKNR/L-22110-12M1	C4-PSKNR/L-22110-12
C5-PSKNR/L-27140-12M1	C5-PSKNR/L-27140-12
C5-PSKNR/L-22110-12M1	C5-PSKNR/L-22110-12
C6-PSKNR/L-35175-15M1	C6-PSKNR/L-35175-15
C6-PSKNR-35175-15M1	C6-PSKNR-35175-15
C3-PTFNR/L-13075-11M1	C3-PTFNR/L-13075-11
C4-PTFNR/L-13080-11M1	C4-PTFNR/L-13080-11
C5-PTFNR/L-13080-11M1	C5-PTFNR/L-13080-11

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

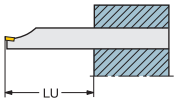
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

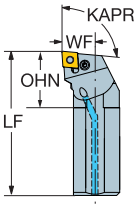
Boorbaren

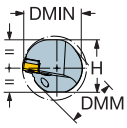
T-Max P kantelpen type

Cilindrisch met plat vlak

TSYC	A..PCLNR/L
KAPR	95°
PSIR	-5°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	H	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
09	16	**A16R-PCLNR/L 09**	16	20	11	64	15	200	26	2.0	CNMG 09 03 08
	20	**A20S-PCLNR/L 09**	20	25	13	80	18	250	29	2.0	CNMG 09 03 08
	25	**A25T-PCLNR/L 09**	25	32	17	100	23	300	33	2.0	CNMG 09 03 08
12	25	**A25T-PCLNR/L 12**	25	32	17	100	23	300	33	5.0	CNMG 12 04 08
	32	**A32T-PCLNR/L 12**	32	41	22	128	30	300	40	5.0	CNMG 12 04 08
	40	**A40T-PCLNR/L 12**	40	50	27	160	37	300	56	5.0	CNMG 12 04 08
16	50	**A50U-PCLNR/L 16**	50	63	35	200	47	350	56	5.0	CNMG 16 06 12
19	50	**A50U-PCLNR/L 19**	50	63	35	200	47	350	56	10.0	CNMG 19 06 12

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

J4

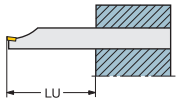
A93

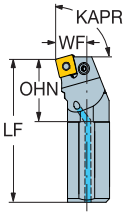
Boorbaren

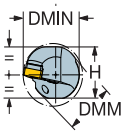
T-Max P kantelpen type

Cilindrisch met plat vlak

TSYC	A..PSKNR/L
KAPR	75°
PSIR	15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	H	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
12	25	**A25T-PSKNR/L 12**	25	32	17	100	23	300	39	5.0	SNMG 12 04 08
	32	**A32T-PSKNR/L 12**	32	40	22	128	30	300	41	5.0	SNMG 12 04 08
	40	**A40T-PSKNR/L 12**	40	50	27	160	37	300	45	5.0	SNMG 12 04 08
19	50	**A50U-PSKNR/L 19**	50	63	35	200	47	350	61	10.0	SNMG 19 06 12

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

J4 A93

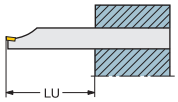
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

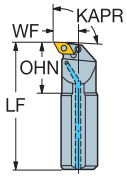
Boorbaren

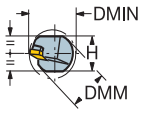
T-Max P kantelpen type

Cilindrisch met plat vlak

TSYC	A..PDUNR/L
KAPR	93°
PSIR	-3°







DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	H	LF	Referentie wisselplaat MIID
11	25	**A25T-PDUNR/L 11**	25	32	17	100	23	300	DNMG 11 04 08
	32	**A32T-PDUNR/L 11**	32	40	22	128	30	300	DNMG 11 04 08
15	40	**A40T-PDUNR/L 15**	40	50	27	160	37	400	DNMG 15 06 08
	50	**A50U-PDUNR/L 15**	50	63	35	200	47	350	DNMG 15 06 08

≤ 27°

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

J4

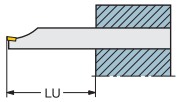
A93

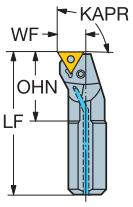
Boorbaren

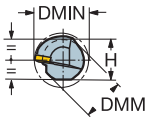
T-Max P kantelpen type

Cilindrisch met plat vlak

TSYC	A..PTFNR/L
KAPR	91°
PSIR	-1°







TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	H	LF	Nm	Referentie wisselplaat MIID
11	16	**A16R-PTFNR/L 11**	16	20	11	64	15	200	1.2	TNMG 11 03 04
	20	**A20S-PTFNR/L 11**	20	25	13	80	18	250	1.2	TNMG 11 03 04
	25	**A25T-PTFNR/L 11**	25	32	17	100	23	300	1.2	TNMG 11 03 04

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

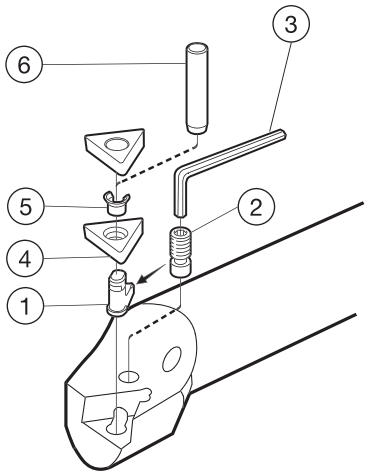
Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

J4 A93

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Boorbaren

T-Max P kantelpen type



A..PCLNR/L

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat
09	3/8	16-25	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864	
12	1/2	25	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863	
12	1/2	32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864	171.31-850M
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	171.31-850M
16	5/8	50	438.3-840	438.3-831	174.1-864	171.31-852
19	3/4	50	174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040	171.31-851M

A..PSKNR/L

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat	5 Pen voor onderlegplaat	6 Spanstiftdrevel
12	1/2	25	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863			
12	1/2	32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5681 002-01
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	174.3-851M	174.3-861	5681 002-01
19	3/4	50	174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040	171.31-851M	174.3-868	5681 002-02

A..PDUNR/L

		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel	4 Onderlegplaat
11	3/8	25	5432 015-021	438.3-830	174.1-870	
11	3/8	32	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863	5322 255-01
15	1/2	40-50	174.3-847M	174.3-830	174.1-864	171.35-851M

A..PTFNR/L

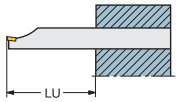
		CZC MS	1 Kantelpen	2 Schroef	3 Sleutel
11	1/4	16-25	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864

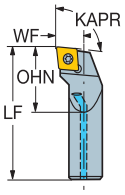
Boorbaren

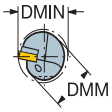
CoroTurn® 107 met schroefklemming

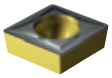
Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

TSYC	A..SCLCR/L -R
KAPR	95°
PSIR	-5°









CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
06	8	A08H-SCLCR/L 06-R	8	10	5	32	100	12	0.9	CCMT 06 02 04
	10	A10K-SCLCR/L 06-R	10	12	6	40	125	15	0.9	CCMT 06 02 04
	12	A12M-SCLCR/L 06-R	12	16	9	48	150	18	0.9	CCMT 06 02 04
	16	A16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	64	200	24	0.9	CCMT 06 02 04
09	16	A16R-SCLCR/L 09-R	16	20	11	64	200	24	3.0	CCMT 09 T3 08
	20	A20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	80	250	30	3.0	CCMT 09 T3 08

Inch-uitvoering

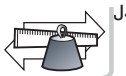
iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/4	3/8	A06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	1.500	6.000	.563	0.5	CCMT 2(1.5)1
	1/2	A08M-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	2.000	6.000	.750	0.5	CCMT 2(1.5)1
	5/8	A10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	2.500	8.000	.938	0.5	CCMT 2(1.5)1
3/8	5/8	A10R-SCLCR/L 3-R	.625	.772	.406	2.500	8.000	.938	2.2	CCMT 3(2.5)2
	3/4	A12S-SCLCR/L 3-R	.750	.929	.500	3.000	10.000	1.125	2.2	CCMT 3(2.5)2

R = Rechts, L = Links

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

A3


J4

A107

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Boorbaren

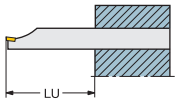
CoroTurn® 107 met schroefklemming

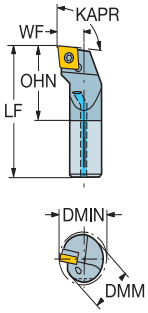
Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

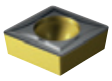
Hardmetalen schacht

TSYC
KAPR
PSIR

E..SCLCR/L -R
95°
-5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
06	8	**E08K-SCLCR/L 06-R**	8	10	5	48	125	17	0.9	CCMT 06 02 04
	10	**E10M-SCLCR/L 06-R**	10	12	6	60	150	21	0.9	CCMT 06 02 04
	12	**E12Q-SCLCR/L 06-R**	12	16	9	72	180	25	0.9	CCMT 06 02 04
	16	**E16R-SCLCR/L 06-R**	16	20	11	96	200	33	0.9	CCMT 06 02 04
09	16	**E16R-SCLCR/L 09-R**	16	20	11	96	200	33	3.0	CCMT 09 T3 08
	20	**E20S-SCLCR/L 09-R**	20	25	13	120	220		3.0	CCMT 09 T3 08
	25	**E25T-SCLCR/L 09-R**	25	32	17	150	270		3.0	CCMT 09 T3 08

Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
1/4		5/16	**E05K-SCLCR/L 2-R**	.313	.413	.219	1.875	5.000	.781	0.7	CCMT 2(1.5)1
		3/8	**E06M-SCLCR/L 2-R**	.375	.480	.250	2.250	6.000	.938	0.7	CCMT 2(1.5)1
		1/2	**E08R-SCLCR/L 2-R**	.500	.598	.312	3.000	8.000	1.250	0.7	CCMT 2(1.5)1
		5/8	**E10R-SCLCR/L 2-R**	.625	.772	.406	3.750	8.000	1.563	0.7	CCMT 2(1.5)1
3/8		5/8	**E10R-SCLCR/L 3-R**	.625	.772	.406	3.750	8.000	1.563	2.2	CCMT 3(2.5)2
		3/4	**E12R-SCLCR/L 3-R**	.750	.929	.500	4.500	8.752		2.2	CCMT 3(2.5)2
		1	**E16S-SCLCR/L 3-R**	1.000	1.201	.640	6.000	10.752		2.2	CCMT 3(2.5)2

R = Rechts, L = Links

Voor staf,
E12R-SCLCR/L 3-R
E16S-SCLCR/L 3-R,
de LF- dimensie is .752 inch langer dan de bestelcode aangeeft.
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

A3

J4

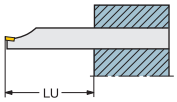
A107

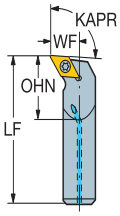
Boorbaren

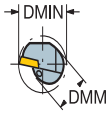
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

TSYC	A..SDUCR/L -R
KAPR	93°
PSIR	-3°



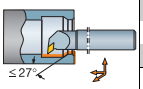




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

Metrische uitvoering

		CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
	07	10	A10K-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	40	125	15	0.9	DCMT 07 02 04
		12	A12M-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	48	150	18	0.9	DCMT 07 02 04
		16	A16R-SDUCR/L 07-R	16	20	11	64	200	24	0.9	DCMT 07 02 04
	11	20	A20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	80	250	30	3.0	DCMT 11 T3 08

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

A3

J4

A107

Boorbaren

CoroTurn® 107 met schroefklemming

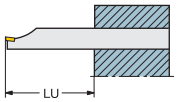
Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

hardmetaal schacht

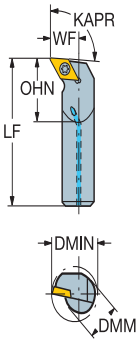
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

TSYC
KAPR
PSIR



E..SDUCR/L-ER
93°
-3°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
07	10	**E10M-SDUCR/L 07-ER**	10	15	9	60	150	25	0.9	DCMT 07 02 04
	12	**E12Q-SDUCR/L 07-ER**	12	18	11	72	180	30	0.9	DCMT 07 02 04
	16	**E16R-SDUCR/L 07-ER**	16	22	13	96	200	33	0.9	DCMT 07 02 04
11	20	**E20S-SDUCR/L 11-R**	20	25	13	120	220		3.0	DCMT 11 T3 08
	25	**E25T-SDUCR/L 11-R**	25	32	17	150	270		3.0	DCMT 11 T3 08

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

A3 J4 A107

Boorbaren

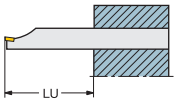
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

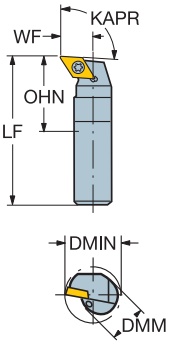
Gedempte hardmetalen schacht

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

TSYC
KAPR
PSIR



F..SDUCR/L -ER
93°
-3°



Metrische uitvoering

		CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
≤27°	07	10	**F10M-SDUCR/L 07-ER**	10	15	9	100	150	60	0.9	DCMT 07 02 04
		12	**F12Q-SDUCR/L 07-ER**	12	18	11	120	180	72	0.9	DCMT 07 02 04

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

A3 J4 A107

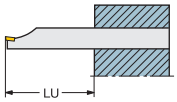
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

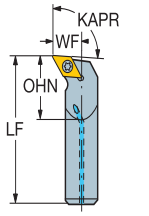
Boorbaren

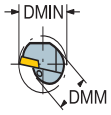
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

TSYC	A..SDUCR/L -R (INCH)
KAPR	93°
PSIR	-3°



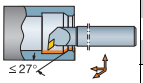
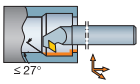




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
	1/4	3/8	**A06M-SDUCR/L 2-R**	.375	.598	.375	1.500	6.000	.563	0.5	DCMT 2(1.5)1
		1/2	**A08M-SDUCR/L 2-R**	.500	.728	.438	2.000	6.000	.750	0.5	DCMT 2(1.5)1
		5/8	**A10R-SDUCR/L 2-R**	.625	.850	.500	2.500	8.000	.938	0.5	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	**A12S-SDUCR/L 3-R**	.750	1.051	.625	3.000	10.000	1.125	2.1	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/4	**A12S-SDUCR/L 2-ERX**	.750	1.051	.625	3.000	10.000	1.125	0.5	DCMT 2(1.5)1

R = Rechts, L = Links

Voor staf,
A12S-SDUCR/L 2-ERX
the LF- dimension is .752 inch longer than the ordering code indicates.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A3

J4

A107

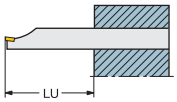
Boorbaren

CoroTurn® 107 met schroefklemming

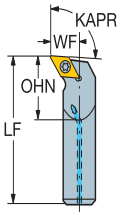
Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

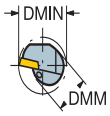
hardmetaal schacht

TSYC
KAPR
PSIR



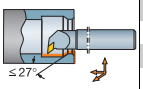
E..SDUCR/L-R (INCH)
93°
-3°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Inch-uitvoering

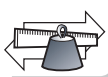
	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LU	LF	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
	3/8	3/4	**E12R-SDUCR/L 3-R**	.750	1.039	.625	4.500	8.752	2.2	DCMT 3(2.5)2
		1	**E16S-SDUCR/L 3-R**	1.000	1.299	.750	6.000	10.752	2.2	DCMT 3(2.5)2

R = Rechts, L = Links

de LF- dimensie is .752 inch langer dan de bestelcode aangeeft.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A3

J4

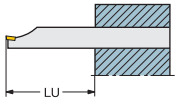
A107

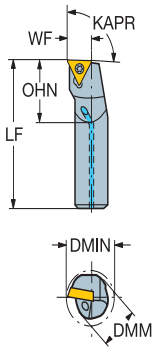
Boorbaren

CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

TSYC	A..STFCR/L-R
KAPR	91°
PSIR	-1°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
06	6	**A06F-STFCR/L 06-R**	6	8	4	24	80	9	0.6	TCMT 06 T1 02
	8	**A08H-STFCR/L 06-R**	8	11	5	32	100	12	0.6	TCMT 06 T1 02
09	10	**A10K-STFCR/L 09-R**	10	13	7	40	125	15	0.9	TCMT 09 02 04
	12	**A12M-STFCR/L 09-R**	12	16	9	48	150	18	0.9	TCMT 09 02 04
11	12	**A12M-STFCR/L 11-RB1**	12	16	9	48	150	18	0.9	TCMT 11 03 04
	16	**A16R-STFCR/L 11-RB1**	16	20	11	64	200	24	0.9	TCMT 11 03 04
	20	**A20S-STFCR/L 11-RB1**	20	25	13	80	250	30	0.9	TCMT 11 03 04
	25	**A25T-STFCR/L 11-RB1**	25	32	17	100	300	37	0.9	TCMT 11 03 04

R = Rechts, L = Links

B1 aan het einde van de bestelcode = Voor wisselplaat met dikte 03 = 3.18mm (2 =1/8")

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

A3

J4

A107

Boorbaren

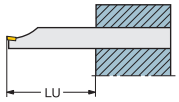
CoroTurn® 107 met schroefklemming

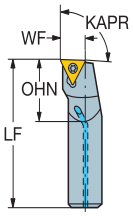
Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

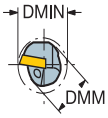
Hardmetalen schacht

TSYC
KAPR
PSIR

E..STFCR/L-R
91°
-1°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
06	6	**E06H-STFCR/L 06-R**	6	8	4	36	100	15	0.6	TCMT 06 T1 02
	8	**E08K-STFCR/L 06-R**	8	11	5	48	125	20	0.6	TCMT 06 T1 02
09	10	**E10M-STFCR/L 09-R**	10	13	7	60	150	25	0.9	TCMT 09 02 04
	12	**E12Q-STFCR/L 09-R**	12	16	9	72	180	30	0.9	TCMT 09 02 04
11	16	**E16R-STFCR/L 11-R**	16	20	11	96	200	33	0.9	TCMT 11 02 04
11	16	**E16R-STFCR/L 11-RB1**	16	20	11	96	200	40	0.9	TCMT 11 03 04
	20	**E20S-STFCR/L 11-RB1**	20	25	13	120	220		0.9	TCMT 11 03 04
	25	**E25T-STFCR/L 11-RB1**	25	32	17	150	270		0.9	TCMT 11 03 04
16	25	**E25T-STFCR/L 16-R**	25	32	17	150	270		3.0	TCMT 16 T3 08

R = Rechts, L = Links

B1 aan het einde van de bestelcode = Voor wisselplaat met dikte 03 = 3.18mm (2 =1/8")

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

A3

J4

A107

Boorbaren

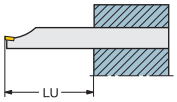
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

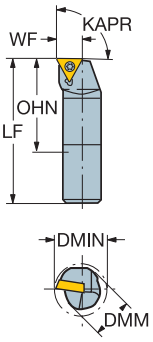
Gedempte hardmetalen schacht

SilentTools®

TSYC
KAPR
PSIR



F..STFCR/L -ER
91°
-1°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaat MIID
09	10	**F10M-STFCR/L 09-R**	10	13	7	100	150	60	0.9	TCMT 09 02 04
	12	**F12Q-STFCR/L 09-R**	12	16	9	120	180	72	0.9	TCMT 09 02 04

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

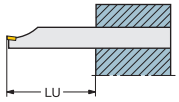
A3 J4 A107

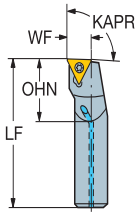
Boorbaren

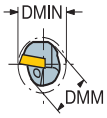
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

TSYC	A..STFCR/L-R (INCH)
KAPR	91°
PSIR	-1°



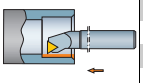




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
	1/4	3/8	**A06M-STFCR/L 2-RB1**	.375	.500	.250	1.500	6.000	.563	0.7	TCMT 221
		1/2	**A08M-STFCR/L 2-RB1**	.500	.598	.312	2.000	6.000	.750	0.7	TCMT 221
		5/8	**A10R-STFCR/L 2-RB1**	.625	.772	.406	2.500	8.000	.938	0.7	TCMT 221
		3/4	**A12S-STFCR/L 2-RB1**	.750	.929	.500	3.000	10.000	1.125	0.7	TCMT 221
	5/32	1/4	**A04F-STFCR/L 1.2-R**	.250	.343	.172	1.000	3.248	.375	0.4	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	**A05H-STFCR/L 1.2-R**	.313	.413	.219	1.250	4.000	.469	0.4	TCMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	**A06M-STFCR/L 1.8-R**	.375	.500	.266	1.500	6.000	.563	0.7	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	**A08M-STFCR/L 1.8-R**	.500	.642	.344	2.000	6.000	.750	0.7	TCMT 1.8(1.5)1

R = Rechts, L = Links

B1 aan het einde van de bestelcode = Voor wisselplaat met dikte 03 = 3.18mm (2 =1/8")

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A3

J4

A107

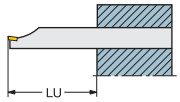
Boorbaren

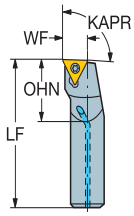
CoroTurn® 107 met schroefklemming

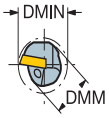
Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

hardmetaal schacht

TSYC E..STFCR/L..-R (INCH
KAPR 91°
PSIR -1°



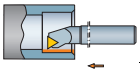




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LU	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaat MIID
	1/4	3/4	**E12R-STFCR/L 2-RB1**	.750	.929	.500	4.500	8.752		0.7	TCMT 221
		1	**E16S-STFCR/L 2-RB1**	1.000	1.201	.640	6.000	10.752		0.7	TCMT 221
			E16S-STFCR/L 2-R	1.000	1.201	.640	6.000	10.752		0.7	TCMT 2(1.5)1
	3/8	1	**E16S-STFCR/L 3-R**	1.000	1.201	.640	6.000	10.752		2.2	TCMT 3(2.5)2
	5/32	1/4	**E04H-STFCR/L 1.2-R**	.250	.343	.172	1.500	4.000	.625	0.4	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	**E05K-STFCR/L 1.2-R**	.313	.413	.219	1.875	5.000	.781	0.4	TCMT 1.2(1.2)0

R = Rechts, L = Links

B1 aan het einde van de bestelcode = Voor wisselplaat met dikte 03 = 3.18mm (2 =1/8")

Voor staf,
E12R-STFCR/L 2-RB1
E16S-STFCR/L 2-RB1
E16S-STFCR/L 2-R
E16S-STFCR/L 3-R,
de LF- dimensie is .752 inch langer dan de bestelcode aangeeft.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A3

J4

A107

Boorbaren

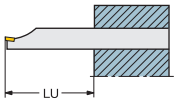
CoroTurn® 107 met schroefklemming

Cilindrisch met groef voor EasyFix-bus

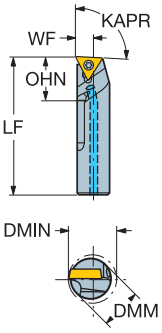
Hardmetalen schacht

TCEX

TSYC
KAPR
PSIR



E..STUCR/L..-GR
93°
-3°



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LU	LF	Nm	Referentie wisselplaat MIID
05	5	**E05H-STUCR/L 05-GR**	5	6	2	30	100	0.4	TCEX 05 01 00
	6	**E06H-STUCR/L 05-GR**	6	7	3	36	100	0.4	TCEX 05 01 00
06	8	**E08K-STUCR/L 06-GR**	8	9	4	48	125	0.6	TCEX 06 T1 00R-F
	10	**E10M-STUCR/L 06-GR**	10	11	5	60	150	0.6	TCEX 06 T1 00R-F

R = Rechts, L = Links

De rechtse (R) kotterbaar maakt gebruik van linkse (L) TCEX- wisselplaten en vice versa.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

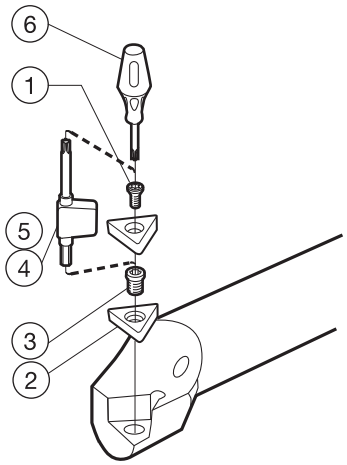
A3

J4

A107

Boorbaren

T-Max P kantelpen type



A..SCLCR/L -R;E..SCLCR/L -R

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	4 Sleutel	6 Schroevendraaier
06	1/4	8-10	5513 020-46	5680 051-02	
06	1/4	12	5513 020-46	5680 051-02	5680 046-03
06	1/4	16	5513 020-03	5680 051-02	5680 046-03
09	3/8	16	5513 020-09	5680 049-01	5680 046-02
09	3/8	20-25	5513 020-09	5680 049-01	

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	4 Sleutel	6 Schroevendraaier
06	1/4	5/16	5513 020-03	5680 051-02	
06	1/4	3/8	5513 020-46	5680 051-02	5680 046-03
06	1/4	5/8	5513 020-03	5680 051-02	5680 046-03
09	3/8	5/8	5513 020-09	5680 049-01	5680 046-02
09	3/8	3/4	5513 020-09	5680 049-01	

A..SDUCR/L -R;E..SDUCR/L-ER;A..SDUCR/L..X;F..SDUCR/L -ER

Metrisch

		CZC MS	1 Schroef	4 Sleutel	6 Schroevendraaier
07	1/4	10-16	5513 020-03	5680 051-02	5680 046-03
11	3/8	20	5513 020-09	5680 049-01	5680 046-02
11	3/8	25	5513 020-09	5680 049-01	

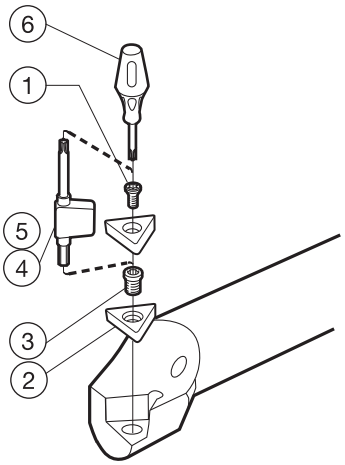
Inch

		CZC MS"	1 Schroef	4 Sleutel	6 Schroevendraaier
07	1/4	3/8	5513 020-03	5680 051-02	5680 046-03
11	3/8	3/4	5513 020-09	5680 049-01	5680 046-02
11	3/8	1	5513 020-09	5680 049-01	

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

Boorbaren

T-Max P kantelpen type



A..STFCR/L-R;E..STFCR/L-R;F..STFCR/L -ER

Metrisch

		CZC MS"	1 Schroef	4 Sleutel	6 Schroevendraaier
06	5/32	6	5513 020-28	5680 051-01	
06	5/32	8	5513 020-27	5680 051-01	
09	7/32	10	5513 020-05	5680 051-02	5680 046-03
11	1/4	12	5513 020-03	5680 051-02	
11	1/4	16	5513 020-03	5680 051-02	5680 046-03
11	1/4	20	5513 020-03	5680 051-02	
16	3/8	25	5513 020-10	5680 049-01	

Inch

		CZC MS"	1 Schroef	4 Sleutel	6 Schroevendraaier
06	5/32	1/4	5513 020-28	5680 051-01	
06	5/32	5/16	5513 020-27	5680 051-01	
09	7/32	3/8	5513 020-05	5680 051-02	5680 046-03
11	1/4	3/8	5513 020-03	5680 051-02	5680 046-03
11	1/4	1	5513 020-03	5680 051-02	
16	3/8	1	5513 020-10	5680 049-01	

E..STUCR/L..-GR

Metrisch

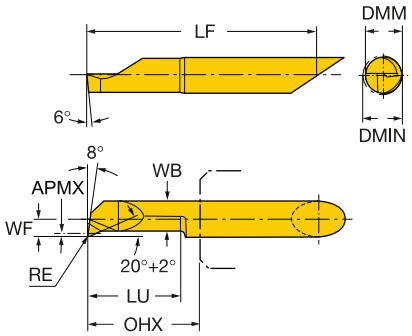
		CZC MS	1 Schroef	2 Onderlegplaat
05	1/8	5-6	5513 020-53	5680 041-03
06	5/32	8	5513 020-44	5680 041-03
06	5/32	10	5513 020-28	5680 041-03

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroTurn® XS wisselplaten

Met spaanbreekgeometrie

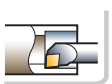


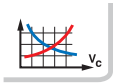
	CZC MS	APMX	DMIN	LU	Bestelnummer	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Afmetingen, mm, inch RE	WB	WF	LF	OHX	DMM
	04	0.3	4.2	15.0	**CXS-04T098A20-4215R**	☆	☆	☆	☆	0.2	3.45	2.0	32.2	18.0	4
		.012	*.165*	*.591*		☆	☆	☆	☆	*.008*	*.136*	*.077*	*1.270*	*.709*	*.1575*
	05	0.5	5.2	25.0	**CXS-05T098A20-5225R**	☆	☆	☆	☆	0.2	4.25	2.4	47.2	28.0	5
		.020	*.205*	*.984*		☆	☆	☆	☆	*.008*	*.167*	*.096*	*1.860*	*1.102*	*.1969*
	06	0.5	6.2	30.0	**CXS-06T098A20-6230R**	☆	☆	☆	☆	0.2	5.25	3.0	52.2	33.0	6
		.020	*.244*	*1.181*		☆	☆	☆	☆	*.008*	*.207*	*.116*	*2.057*	*1.299*	*.2362*
	07	0.5	7.2	40.0	**CXS-07T098A20-7240R**	☆	☆	☆	☆	0.2	6.25	3.4	62.2	43.0	7
		.020	*.283*	*1.575*		☆	☆	☆	☆	*.008*	*.246*	*.136*	*2.451*	*1.693*	*.2756*

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

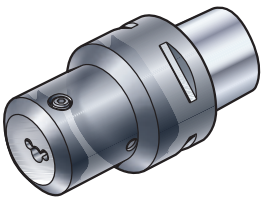
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

A33

A82

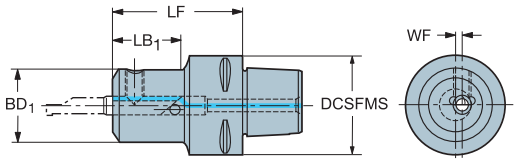
J4

Zie Draaigereedschappencatalogus.

Coromant Capto® houder voor CoroTurn® XS

Voor draaibewerkingen en roterende toepassingen



TSYC Cx-CXS



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	BD1	LB1	Nm
C3	04	C3-CXS-42-04	32	1.0	42.0	21	22	3.0
			1.260	.041	1.654	0.82	0.86	
	05	C3-CXS-42-05	32	1.3	42.0	22	22	3.0
			1.260	.051	1.654	0.86	0.86	
	06	C3-CXS-42-06	32	2.0	42.0	23	22	3.0
			1.260	.077	1.654	0.92	0.86	
	07	C3-CXS-42-07	32	2.9	42.0	25	22	3.0
			1.260	.114	1.654	0.98	0.86	
C4	04	C4-CXS-47-04	40	1.0	47.0	21	22	3.0
			1.575	.041	1.850	0.82	0.86	
	05	C4-CXS-47-05	40	1.3	47.0	22	22	3.0
			1.575	.051	1.850	0.86	0.86	
	06	C4-CXS-47-06	40	2.0	47.0	23	22	3.0
			1.575	.077	1.850	0.92	0.86	
	07	C4-CXS-47-07	40	2.9	47.0	25	22	3.0
			1.575	.114	1.850	0.98	0.86	
C5	04	C5-CXS-49-04	50	1.0	49.0	21	22	3.0
			1.968	.041	1.929	0.82	0.86	
	05	C5-CXS-49-05	50	1.3	49.0	22	22	3.0
			1.968	.051	1.929	0.86	0.86	
	06	C5-CXS-49-06	50	2.0	49.0	23	22	3.0
			1.968	.077	1.929	0.92	0.86	
	07	C5-CXS-49-07	50	2.9	49.0	25	22	3.0
			1.968	.114	1.929	0.98	0.86	
C6	04	C6-CXS-95-04	63	1.0	95.0	21	22	3.0
			2.480	.041	3.740	0.82	0.86	
	05	C6-CXS-95-05	63	1.3	95.0	22	22	3.0
			2.480	.051	3.740	0.86	0.86	
	06	C6-CXS-95-06	63	2.0	95.0	23	22	3.0
			2.480	.077	3.740	0.92	0.86	
	07	C6-CXS-95-07	63	2.9	95.0	25	22	3.0
			2.480	.114	3.740	0.98	0.86	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

Belangrijkste reserveonderdelen

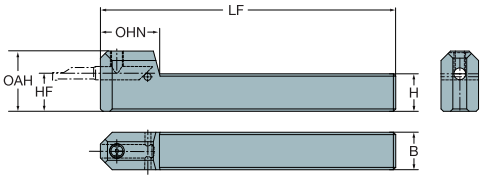
CZC MS	1 Insert screw	2 Key	
C3-C6	5514 013-01	5680 049-01	

A3

J4

CoroTurn® XS houder met vierkante schacht

TSYC CXS..FN



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	H	HF	LF	OAH	OHN	Nm
12 x 12	04	CXS-1212-04FN	12	12	12	100	21	19	3.0
	05	CXS-1212-05FN	12	12	12	100	21	25	3.0
	06	CXS-1212-06FN	12	12	12	100	22	26	3.0
16 x 16	04	CXS-1616-04FN	16	16	16	125	25	19	3.0
	05	CXS-1616-05FN	16	16	16	125	25	25	3.0
	06	CXS-1616-06FN	16	16	16	125	26	26	3.0
	07	CXS-1616-07FN	16	16	16	125	26	26	3.0
20 x 20	04	CXS-2020-04FN	20	20	20	125	29	19	3.0
	05	CXS-2020-05FN	20	20	20	125	29	25	3.0
	06	CXS-2020-06FN	20	20	20	125	30	25	3.0
	07	CXS-2020-07FN	20	20	20	125	30	26	3.0
25 x 25	05	CXS-2525-05FN	25	25	25	150	34	25	3.0
	06	CXS-2525-06FN	25	25	25	150	35	25	3.0
	07	CXS-2525-07FN	25	25	25	150	35	26	3.0

Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	H	HF	LF	OAH	OHN	Ft/lbs
1/2 x 1/2	04	CXS-08-04FN	.500	.500	.500	4.000	.827	.748	2.2
	05	CXS-08-05FN	.500	.500	.500	4.000	.846	.984	2.2
	06	CXS-08-06FN	.500	.500	.500	4.000	.866	1.024	2.2
5/8 x 5/8	04	CXS-10-04FN	.625	.625	.625	5.000	.984	.748	2.2
	05	CXS-10-05FN	.625	.625	.625	5.000	1.004	.984	2.2
	06	CXS-10-06FN	.625	.625	.625	5.000	1.024	1.004	2.2
	07	CXS-10-07FN	.625	.625	.625	5.000	1.378	1.043	2.2
3/4 x 3/4	04	CXS-12-04FN	.750	.750	.750	5.000	1.142	.748	2.2
	05	CXS-12-05FN	.750	.750	.750	5.000	1.161	.984	2.2
	06	CXS-12-06FN	.750	.750	.750	5.000	1.181	1.004	2.2
	07	CXS-12-07FN	.750	.750	.750	5.000	1.201	1.043	2.2
1 x 1	05	CXS-16-05FN	1.000	1.000	1.000	5.906	1.358	.984	2.2
	06	CXS-16-06FN	1.000	1.000	1.000	5.906	1.378	1.004	2.2
	07	CXS-16-07FN	1.000	1.000	1.000	5.906	1.398	1.043	2.2

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Belangrijkste reserveonderdelen

1 Insert screw	2 Key
5514 013-01	5680 049-01

A3

J4

Snijsnelheid aanbevelingen, metrische waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO P		Staal	Specifieke snijkracht k_c 0.4	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC15	GC30	
					h_{ex}, mm ≈ voeding f_n, mm/r		
	CMC				0.1-0.2-0.3	0.15-0.25-0.4	
MC Nr.	nr.	Materiaal	N/mm²	HB	Snijsnelheid (V_c), m/min		
		Ongelegeerd staal					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	300-250-215	305-260-215	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	275-225-195	275-235-195	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	260-215-185	260-220-185	
		Laaggelegeerd staal					
		(legeringselementen ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	1700	180	220-175-150	215-180-150	
P2.1.Z.AN	02.12	Kogellagerstaal	1800	210	190-155-135	190-160-130	
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	1850	275	140-115-100	135-115-95	
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	2050	350	110-95-80	110-95-80	
		Hooggelegeerd staal					
		(legeringselementen >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	1950	200	-	-	
P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	3000	325	-	-	
		Gietstaal					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	1550	180	-	-	
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	1600	200	-	-	
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	2050	225	-	-	

ISO M		Roestvaststaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC15	GC30	
					h_{ex}, mm ≈ voeding f_n, mm/r		
	CMC				0.1-0.2-03	0.15-0.25-0.4	
MC Nr.	nr.	Materiaal	N/mm²	HB	Snijsnelheid (V_c), m/min		
		Ferrietisch/martensietisch					
		Staf/gesmeed					
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	1800	200	250-190-150	220-200-175	
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	2850	330	145-115-95	85-75-60	
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	2350	330	145-120-105	95-90-70	
		Austenietisch					
		Staf/gesmeed					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	1800	180	205-165-130	190-175-145	
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	2850	330	145-115-90	100-85-70	
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	2250	200	170-145-120	130-120-95	
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
		Staf/gesmeed					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	2000	230	195-160-120	175-160-130	
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	2450	260	175-130-100	125-115-105	
		Ferrietisch/martensietisch					
		Gegoten					
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	1700	200	240-200-155	200-170-150	
	15.12	PH-gehard	2450	330	135-110-80	80-65-50	
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	2150	330	140-115-85	90-75-60	
		Austenietisch					
		Gegoten					
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	1700	180	215-175-135	155-135-115	
	15.22	PH-gehard	2450	330	135-110-80	80-65-50	
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	2150	200	160-135-115	120-100-85	
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)					
		Gegoten					
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	1800	230	185-135-95	165-145-115	
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	2250	260	170-130-90	115-100-95	

ISO K			Specifieke snijkracht k_c 0.4	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID			
					GC15	GC30	GC3210	
					h_{ex}, mm ≈ voeding f_n, mm/r			
	CMC				0.1-0.15-0.2	0.15-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	
MC Nr.	nr.	Materiaal	N/mm²	HB	Snijsnelheid (V_c), m/min			
		Smeedbaar gietijzer						
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	790	130	-	165-165-150	385-315-265	
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	900	230	-	120-110-90	315-255-215	
		Grijs gietijzer						
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	890	180	-	230-200-160	445-360-305	
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	970	220	-	175-150-120	355-290-245	
		Nodulair SG-ijzer						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	900	160	190-175-155	170-145-120	360-305-250	
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	1350	250	160-145-130	120-105-90	325-275-225	
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	2100	380	100-90-80	65-50-37	245-210-170	

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijsnelheid aanbevelingen, metrische waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO N MC Nr.	CMC nr.	Non-ferrometalen Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	<<<< SLIJTVASTHEID CD05 h_{ex}, mm ≈ voeding f_n, mm/r 0.05-0.4 Snijsnelheid (V_c), m/min	GC15 0.15-0.8	
		Aluminiumlegeringen					
N1.2.Z.UT	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60	-	810 (1000-100)[1]	
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	100	-	315 (395-39)[1]	
		Aluminiumlegeringen					
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	600	75	2000 (2500-250)[1]	810 (1000-100)[1]	
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	2000 (2500-250)[1]	540 (680-70)[1]	
		Aluminiumlegeringen					
	30.41	Gegoten, 13–15% Si	700	130	1550 (1950-195)[1]	315 (395-39)[1]	
N1.4.C.NS	30.42	Gegoten, 16–22% Si	700	130	770 (960-95)[1]	220 (275-28)[1]	
		Koper en koperlegeringen					
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	550	110	-	210 (265-26)[1]	
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	550	90	-	125 (155-16)[1]	
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	1350	100	-	90 (115-11)[1]	

ISO S MC Nr.	CMC nr.	Hittebestendig materiaal Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	<<<< SLIJTVASTHEID GC15 h_{ex}, mm ≈ voeding f_n, mm/r 0.1- 0.3-0.5 Snijsnelheid (V_c), m/min	
		Hittebestendige superlegeringen **Op ijzerbasis**				
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	200	120-80-55	
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2500	280	95-65-50	
		Op nikkelbasis				
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	250	70-45-24	
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	2900	350	65-40-22	
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	3000	320	60-37-19	
		Op cobaltbasis				
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	200	70-45-24	
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	3000	300	65-40-21	
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	3100	320	60-37-19	
		Titaniumlegeringen2)		**Rm[3]**		
S4.1.Z.UT	23.1	Technisch zuiver (99.5% Ti)	1300	400	185-155-130	
S4.2.Z.AN	23.21	α bijna α en α + β legeringen, gegloeid	1400	950	80-65-50	
S4.3.Z.AG	23.22	α + β legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	1400	1050	75-55-45	

ISO H MC Nr.	CMC nr.	Gehard materiaal Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID GC30 h_{ex}, mm ≈ voeding f_n, mm/r 0.15-0.25-0.4 Snijsnelheid (V_c), m/min	
		Hardstaal				
H1.1.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	2500	*45HRC*	37-28-21	
H1.1.Z.HA	04.1		3050	*50HRC*	-	
H1.2.Z.HA	04.1		3650	*55HRC*	-	
		Extra hard staal				
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	4300	*60HRC*	-	
H1.4.Z.HA	04.1		5000	*65HRC*	-	
		Coquille gietijzer				
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	2250	400 HB	-	

1) De snijsnelheden in de tabel gelden voor elke voeding binnen het voedingsbereik.
2) 45–60° instelhoek, positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.
3) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

Snijsnelheid aanbevelingen, inch-waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO P		Staal	Specifieke snijkracht kc .016	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC15	GC30	
					h_{ex}, inch ≈ voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding		
	CMC				.004-.008-.012	.006-.010-.016	
MC Nr.	nr.	Materiaal	lbs/in²	HB	Snijsnelheid v_c, ft/min		
		Ongelegeerd staal					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	216.500	125	990-820-710	990-840-710	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233.000	150	890-740-640	890-760-640	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247.000	170	850-700-610	850-720-610	
		Laaggelegeerd staal (legeringselementen ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	249.500	180	710-570-490	700-580-485	
P2.1.Z.AN	02.12	Kogellagerstaal	259.500	210	630-510-440	620-520-430	
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	268.000	275	455-375-325	450-380-315	
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	298.000	350	365-305-265	360-310-255	
		Hooggelegeerd staal (legeringselementen >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	282.000	200	-	-	
P3.0.Z.HT	03.21	Gehard gereedschapsstaal	435.500	325	-	-	
		Gietstaal					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	225.000	180	-	-	
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	230.500	200	-	-	
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen >5%)	300.500	225	-	-	

ISO M		Roestvaststaal	Specifieke snijkracht kc .016	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC15	GC30	
					h_{ex}, inch ≈ voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding		
	CMC				.004-.008-.012	.006-.010-.016	
MC Nr.	nr.	Materiaal	lbs/in²	HB	Snijsnelheid v_c, ft/min		
		Ferrietisch/martensietisch Staf/gesmeed					
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	262.000	200	820-620-485	720-650-570	
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	411.500	330	470-380-300	285-245-195	
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	340.000	330	475-385-340	315-295-220	
		Austenietisch Staf/gesmeed					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenietisch	259.000	180	680-540-415	620-570-465	
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	414.000	330	470-375-300	320-275-220	
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	328.000	200	550-475-385	420-385-315	
		Austenietisch-ferrietisch Staf/gesmeed					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	286.500	230	640-510-390	570-520-425	
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	356.500	260	570-415-325	405-375-350	
		Ferrietisch/martensietisch Gegoten					
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	246.500	200	790-650-500	660-560-490	
	15.12	PH-gehard	354.500	330	440-355-255	255-205-165	
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	311.000	330	460-380-280	300-245-190	
		Austenietisch Gegoten					
M1.0.C.UT	15.21	Austenietisch	248.000	180	710-570-435	500-445-365	
	15.22	PH-gehard	356.000	330	440-355-255	255-205-165	
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	310.500	200	520-440-365	385-330-270	
		Austenietisch-ferrietisch Gegoten					
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	258.000	230	600-440-315	540-465-380	
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	326.500	260	550-420-290	385-335-305	

ISO K		Gietijzer	Specifieke snijkracht kc .016	Hardheid Brinell	<<<< SLIJTVASTHEID		
					GC15	GC30	GC3210
					h_{ex}, inch ≈ voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° geleiding		
	CMC				.004-.006-.008	.006-.010-.016	.008-.016-.0.24
MC Nr.	nr.	Materiaal	lbs/in²	HB	Snijsnelheid v_c, ft/min		
		Smeedbaar gietijzer					
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	115.000	130	-	540-540-485	1250-1050-860
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131.000	230	-	390-355-295	1050-830-700
		Grijs gietijzer					
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	130.000	180	-	750-650-530	1450-1150-990
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	140.500	220	-	580-495-390	1150-950-800
		Nodulair SG-ijzer					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	130.000	160	620-570-495	560-470-385	1200-990-810
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	194.500	250	520-480-420	390-350-295	1050-900-730
K3.4.C.UT	09.3	Martensietisch	307.000	380	330-300-265	205-160-120	800-680-550

Snijsnelheid aanbevelingen, inch-waarden

De aanbevolen waarden gelden bij gebruik van koelvloeistof.

ISO N MC Nr.	CMC nr.	Non-ferrometalen Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	<<<< SLIJTVASTHEID CD05 h_{ex}, inch ≈ voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° .002-.016 Snijsnelheid v_c, ft/min	GC15 .006-.031
		Aluminiumlegeringen				
N1.2.Z.UT	30.11	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	58.000	60	-	2650 (3300-330)[1]
N1.2.Z.AG	30.12	Gesmeed of gesmeed en veredeld	94.500	100	-	1050 (1300-130)[1]
		Aluminiumlegeringen				
N1.3.C.UT	30.21	Gegoten	87.000	75	6550 (8200-820)[1]	2650 (3300-330)[1]
N1.3.C.AG	30.22	Gegoten of gegoten en veredeld	101.500	90	6550 (8200-820)[1]	1750 (2200-220)[1]
		Aluminiumlegeringen				
	30.41	Gegoten, 13–15% Si	101.500	130	5000 (6250-630)[1]	1050 (1300-130)[1]
N1.4.C.NS	30.42	Gegoten, 16–22% Si	101.500	130	2500 (3150-315)[1]	720 (900-90)[1]
		Koper en koperlegeringen				
N3.3.U.UT	33.1	Automatenstaal legeringen, ≥1% Pb	79.500	110	-	690 (860-85)[1]
N3.2.C.UT	33.2	Messing, loodhoudend brons, ≤1% Pb	80.000	90	-	410 (510-50)[1]
N3.1.U.UT	33.3	Brons en loodvrij koper, incl. elektrolytisch koper	196.000	100	-	290 (365-36)[1]

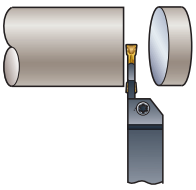
ISO S MC Nr.	CMC nr.	Hittebestendig materiaal Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	<<<< SLIJTVASTHEID GC15 h_{ex}, inch ≈ voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° .004-.012-.020 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Hittebestendige superlegeringen			
		Op ijzerbasis			
S1.0.U.AN	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	348.000	200	395-260-180
S1.0.U.AG	20.12	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	359.000	280	315-210-155
		Op nikkelbasis			
S2.0.Z.AN	20.21	Gegloeid of ontlatend behandeld	383.000	250	235-150-75
S2.0.Z.AG	20.22	Veredeld of met opp. behandeld en veredeld	420.500	350	215-135-70
S2.0.C.NS	20.24	Gegoten of gegoten en veredeld	436.500	320	190-120-60
		Op cobaltbasis			
S3.0.Z.AN	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	391.500	200	240-150-75
S3.0.Z.AG	20.32	Oplossend behandeld en veredeld	432.000	300	210-135-70
S3.0.C.NS	20.33	Gegoten of gegoten en veredeld	450.500	320	190-120-60
		Titaniumlegeringen2)		**Rm[3]**	
S4.1.Z.UT	23.1	Technisch zuiver (99.5% Ti)	188.500	400	610-500-425
S4.2.Z.AN	23.21	α bijna α en α + β legeringen, gegloeid	203.000	950	255-205-170
S4.3.Z.AG	23.22	α + β legeringen in veredelde omst., β legeringen, gegloeid of veredeld	203.000	1050	245-180-155

ISO H MC Nr.	CMC nr.	Gehard materiaal Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 lbs/in²	Hardheid	<<<< SLIJTVASTHEID GC30 h_{ex}, inch ≈ voeding, f_n inch/toeren bij 0° tot -5° .006-.010-.016 Snijsnelheid v_c, ft/min
		Hardstaal			
H1.1.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	366.000	*45HRC*	120-90-70
H1.1.Z.HA	04.1		445.500	*50HRC*	-
H1.2.Z.HA	04.1		532.000	*55HRC*	-
		Extra hard staal			
H1.3.Z.HA	04.1	Gehard en ontlaten	625.500	*60HRC*	-
H1.4.Z.HA	04.1		726.500	*65HRC*	-
		Coquille gietijzer			
H2.0.C.UT	10.1	Gegoten of gegoten en veredeld	326.500	400 HB	-

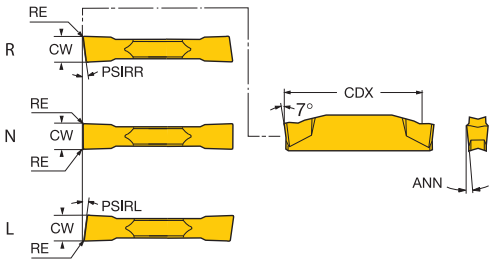
1) De snijsnelheden in de tabel gelden voor elke voeding binnen het voedingsbereik.
2) 45–60° instelhoek, positieve snijgeometrie en koelvloeistof gebruiken.
3) Rm = uiteindelijke treksterkte, uitgedrukt in MPa.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

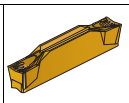
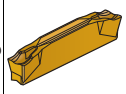
Afsteken



TSYC N123x2-CF



CoroCut® met 2 snijkanten

		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4225	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M 525	K 1125	K 4225	K 525	S 1105	S 1125
Lage voeding		F	2.50	.098	6.50°	0.10	.004	18.4	.724	N123F2-0250-0001-CF	☆	☆			☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆
		G	3.00	.118	6.83°	0.10	.004	18.4	.724	N123G2-0300-0001-CF	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		H	4.00	.157	6.67°	0.15	.006	23.3	.917	N123H2-0400-0001-CF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆
Gemiddelde voeding		D	1.50	.059	5.00°	0.20	.008	12.9	.508	N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 1 snijkant bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

N = neutraal

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x2-CF	0.00	.0000	0.10	.0039	-0.10	-.0039	0.10	.0039
N123x2-CM	0.00	.0000	0.10	.0039	-0.10	-.0039	0.10	.0039

Voor geometrie omschrijving zie draaicalalogus

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

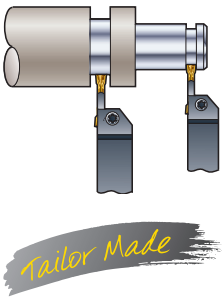
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

B9

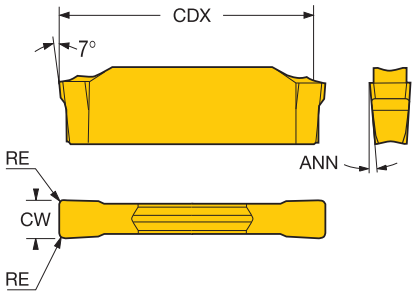
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

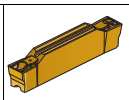
Insteken



TSYC N123x2-GF



CoroCut® met 2 snijkanten

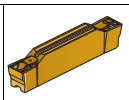
		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1125	P 525	M 1005	M 1105	M 1125	M 525	K 1125	K 525	K H13A	N H13A	S 1005	S 1105	S 1125	S H13A
Lage voeding		D	1.50	.059	2.50°	0.10	.004	13.3	.524	N123D2-0150-0001-GF	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	
		E	2.00	.079	3.00°	0.40	.016	19.2	.756	N123E2-0200-0004-GF	☆			☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆	
			2.24	.088	3.00°	0.20	.008	19.2	.756	N123E2-0224-0002-GF	☆			☆	☆		☆					☆	☆	
		F	2.39	.094	3.00°	0.40	.016	19.2	.756	N123F2-0239-0004-GF	☆		☆	☆	☆		☆				☆	☆	☆	
			2.46	.097	3.00°	0.30	.012	19.1	.752	N123F2-0246-0003-GF	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆
			2.67	.105	3.00°	0.20	.008	19.2	.756	N123F2-0267-0002-GF	☆			☆	☆		☆					☆	☆	
			2.79	.110	3.00°	0.30	.012	19.1	.752	N123F2-0279-0003-GF	☆			☆	☆		☆					☆	☆	
		G	3.00	.118	3.00°	0.40	.016	19.2	.756	N123G2-0300-0004-GF	☆			☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆	
			3.18	.125	3.00°	0.80	.031	19.2	.756	N123G2-0318-0008-GF	☆		☆	☆	☆		☆				☆	☆	☆	
			3.61	.142	3.00°	0.30	.012	19.1	.752	N123G2-0361-0003-GF	☆			☆	☆		☆		☆	☆		☆	☆	☆
		H	3.96	.156	3.00°	0.80	.031	24.4	.961	N123H2-0396-0008-GF	☆		☆	☆	☆		☆				☆	☆	☆	
			5.00	.197	3.00°	0.40	.016	24.4	.961	N123H2-0500-0004-GF	☆			☆	☆		☆				☆	☆	☆	
		J	5.56	.219	3.00°	0.50	.020	24.1	.949	N123J2-0556-0005-GF				☆								☆		
		K	6.00	.236	3.00°	0.20	.008	24.4	.961	N123K2-0600-0002-GF				☆								☆		

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder. N = neutraal

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.05	-.0020	0.05	.0020

Voor segerring groeven

		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1125	M 1105	M 1125	K 1125	N H13A	S 1105	S 1125
Lage voeding		E	1.85	.073	3.00°	0.10	.004	19.3	.760	N123E2-0185-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder. N = neutraal

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.09	.0035	0.13	.0051	-0.05	-.0020	0.05	.0020

Voor geometrie omschrijving zie draaicalalogus

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

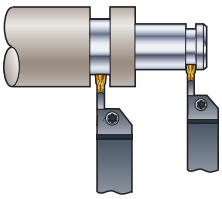
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

B9

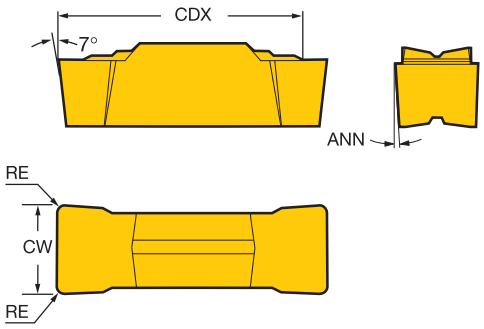
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

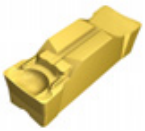
Insteken



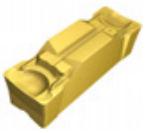
TSYC N123x1-GM



CoroCut® 1-snijkant

		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	Bestelnummer	P 1125	P 1145	P 4225	M 1105	M 1125	M 1145	K 1125	K 4225	K H13A	N H13A	S 1105	S H13A
Gemiddelde voeding		M	9.00	.354	3.00°	0.80	.031	N123M1-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			9.52	.375	3.00°	0.80	.031	N123M1-0953-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			10.00	.394	3.00°	0.80	.031	N123M1-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			11.00	.433	3.00°	0.80	.031	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

CoroCut® met 2 snijkanten

		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1125	P 4225	M 1125	K 4225
Gemiddelde voeding		M	9.00	.354	4.00°	0.80	.031	28.0	1.102	N123M2-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆
			10.00	.394	4.00°	0.80	.031	28.0	1.102	N123M2-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 1 snijkant bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

N = neutraal

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x1-GM	-0.03	-.0010	0.03	.0010	-0.10	-.0040	0.10	.0040
N123x2-GM	-0.03	-.0010	0.03	.0010	-0.10	-.0040	0.10	.0040

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

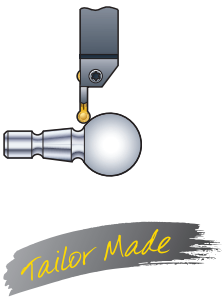
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

B9

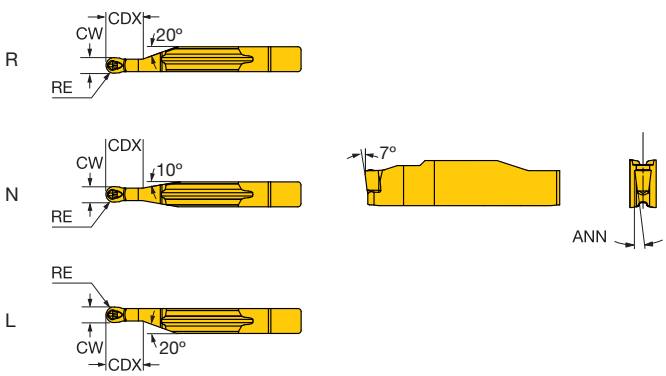
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Profielfrezen



TSYC N123x2-RO



CoroCut® met 2 snijkanten

	SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	APMX	APMX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1125	P 2135	M 1005	M 1105	M 1125	M 2135	K 1125	K H13A	N H13A	S 1005	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	S S05F
Lage voeding	E	2.00	.079	7.00°	1.00	.039	0.80	.031	19.2	.756	N123E2-0200-RO	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		2.39	.094	7.00°	1.20	.047	1.00	.039	19.0	.748	N123E2-0239-RO	☆		☆		☆		☆			☆		☆			☆
	F	3.00	.118	7.00°	1.50	.059	1.30	.051	18.7	.736	N123F2-0300-RO	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		3.18	.125	7.00°	1.59	.063	1.40	.055	18.6	.732	N123F2-0318-RO	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆
	H	3.96	.156	7.00°	1.98	.078	1.80	.071	23.3	.917	N123H2-0396-RO	☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆
		4.00	.157	7.00°	2.00	.079	1.80	.071	23.3	.917	N123H2-0400-RO	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		4.50	.177	7.00°	2.25	.089	2.10	.083	23.0	.906	N123H2-0450-RO	☆				☆		☆		☆			☆		☆	
		4.75	.187	7.00°	2.38	.094	2.20	.087	22.9	.902	N123H2-0475-RO	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆
		5.00	.197	7.00°	2.50	.098	2.30	.091	22.8	.898	N123H2-0500-RO	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	J	6.00	.236	7.00°	3.00	.118	2.80	.110	22.2	.874	N123J2-0600-RO	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		6.35	.250	7.00°	3.18	.125	3.00	.118	22.0	.866	N123J2-0635-RO	☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆
	K	7.14	.281	7.00°	3.57	.141	3.40	.134	21.6	.850	N123K2-0714-RO	☆		☆		☆		☆			☆		☆			
	L	8.00	.315	7.00°	4.00	.157	3.80	.150	27.3	1.075	N123L2-0800-RO	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

CoroCut® 1-snijkant

	SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	APMX	APMX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1125	M 1105	M 1125	K 1125	S 1105	S S05F
Lage voeding	H	2.00	.079	7.00°	1.00	.039	0.80	.031	5.0	.197	R/L123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	F	3.00	.118	7.00°	1.50	.059	1.30	.051			N123F1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		3.18	.125	7.00°	1.59	.063	1.40	.055			N123F1-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	H	2.00	.079	7.00°	1.00	.039	0.80	.031	5.0	.197	N123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		4.00	.157	7.00°	2.00	.079	1.80	.071			N123H1-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		4.75	.187	7.00°	2.38	.094	2.20	.087			N123H1-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		5.00	.197	7.00°	2.50	.098	2.30	.091			N123H1-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	J	6.00	.236	7.00°	3.00	.118	2.80	.110			N123J1-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	L	8.00	.315	7.00°	4.00	.157	3.80	.150			N123L1-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 1 snijkant bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

Toleranties:

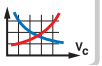
TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x1-RO	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.01	-.0004	0.01	.0004
N123x2-RO	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.01	-.0004	0.01	.0004
R/L123x1-RO	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.01	-.0004	0.01	.0004

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

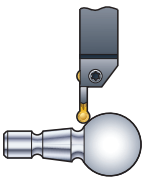
Houders voor wisselplaten R/L123H1-0200-RO, N123H1-0200-RO, zie pag. I20



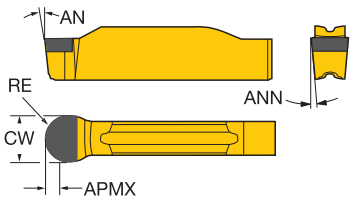
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

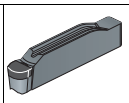
Profieldraaien van non-ferro- en geharde materialen



TSYC N123x1..S



CoroCut® 1-snijkant

		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	APMX	APMX"	Bestelnummer	H 7015	
Lage voeding		F	3.00	.118	7.00°	1.50	.059	1.30	.051	**N123F1-0300S01025**	☆	
		H	4.00	.157	7.00°	2.00	.079	1.80	.071	**N123H1-0400S01025**	☆	
			5.00	.197	7.00°	2.50	.098	2.30	.091	**N123H1-0500S01025**	☆	
		J	6.00	.236	7.00°	3.00	.118	2.80	.110	**N123J1-0600S01025**	☆	

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 1 snijkant bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte. N = neutraal

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"
N123x1..S	-0.02	-.0008	0.02	.0008

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

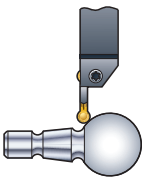
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

B9

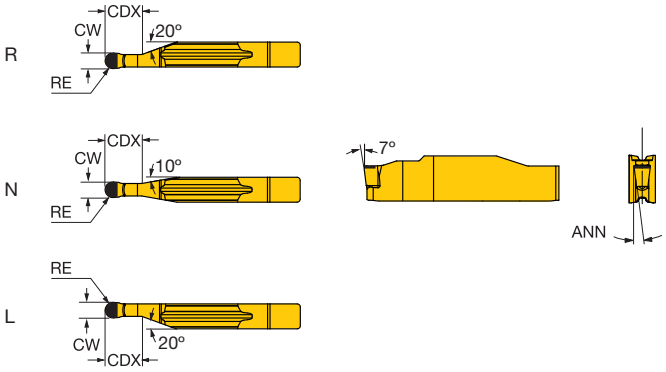
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

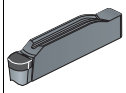
Profieldraaien van non-ferro- en geharde materialen



TSYC R/L123x1-RE



CoroCut® 1-snijkant

		SSC	CW	CW"	ANN	RE	RE"	APMX	APMX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	S 7015	H 7015	H CB20
Lage voeding		H	2.00	.079	7.00°	1.00	.039	0.80	.031	5.0	.197	R/L123H1-0200-RE	☆	☆	
		F	3.00	.118	7.00°	1.50	.059	1.30	.051			N123F1-0300-RE	☆	☆	☆
			3.18	.125	7.00°	1.59	.063	1.40	.055			N123F1-0318-RE	☆	☆	
		H	2.00	.079	7.00°	1.00	.039	0.80	.031	5.0	.197	N123H1-0200-RE	☆	☆	
			4.00	.157	7.00°	2.00	.079	1.80	.071			N123H1-0400-RE	☆	☆	☆
			5.00	.197	7.00°	2.50	.098	2.30	.091			N123H1-0500-RE	☆	☆	☆
		J	6.00	.236	7.00°	3.00	.118	2.80	.110			N123J1-0600-RE	☆	☆	☆
			6.35	.250	7.00°	3.18	.125	3.00	.118			N123J1-0635-RE	☆	☆	☆
		L	8.00	.315	7.00°	4.00	.157	3.80	.150			N123L1-0800-RE	☆	☆	☆

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 1 snijkant bepaalt de CDX-dimensie van de

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x1-RE	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.01	-.0004	0.01	.0004
R/L123x1-RE	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.01	-.0004	0.01	.0004

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

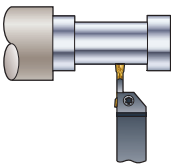
Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

B9

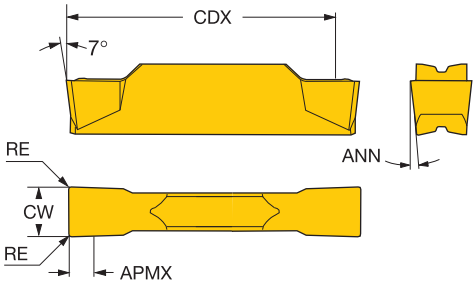
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

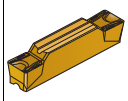
Draaien



TS N123x2-TM



CoroCut® met 2 snijkanten

		SSC	CW	RE	ANN	CDX	APMX	Bestelnummer	P 1125	P 1145	P 3115	P 4225	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M 525	K 1125	K 3115	K 4225	K 525	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A
Gemiddelde voeding		G	3.00	0.40	6.0°	18.40	3.50	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆
			.118	*.016*		*.724*	*.138*		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆
		H	4.00	0.80	6.0°	23.40	4.60	N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			.157	*.031*		*.921*	*.181*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		J	5.00	0.80	5.5°	23.00	4.60	N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆
			.197	*.031*		*.906*	*.181*		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆
		K	6.00	0.80	7.0°	23.00	4.50	N123K2-0600-0008-TM			☆	☆		☆						☆	☆		☆	☆		☆
			.236	*.031*		*.906*	*.177*				☆	☆		☆						☆	☆		☆	☆		☆
		L	8.00	0.80	7.0°	28.00	7.00	N123L2-0800-0008-TM						☆										☆		
			.315	*.031*		*1.102*	*.276*							☆										☆		

Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 1 snijkant bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

N = neutraal

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
N123x2-TM	0.00	.0000	0.10	.0039	-0.10	-.0039	0.10	.0039

Voor geometrie omschrijving zie draaicalalogus

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

B9

Zie Draaigereedschappencatalogus.

SANDVIK Coromant

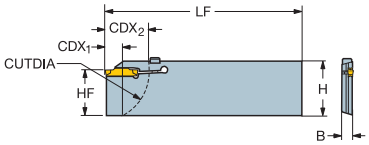
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

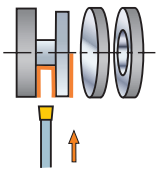
Steekblad met één zitting

Klemschroef

TSYC

R/LF123..B1



	SSC	CZC MS	CDX2	CDX2"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch H	H"	B	B"	HF	HF"	LF	LF"	CUTDIA	CUTDIA"	Nm	Referentie wisselplaten MIID
	E	21	20	.787	**R/LF123E20-21B1**	26	1.024	8	.315	21	.843	110	4.331	40	1.575	3.3	N123E2-0200- CM
		25	25	.984	**R/LF123E25-25B1**	32	1.260	8	.315	25	.984	150	5.906	50	1.968	3.3	N123E2-0200- CM
	F	21	25	.984	**R/LF123F25-21B1**	26	1.024	8	.315	21	.843	110	4.331	50	1.968	3.3	N123F2-0250- CM
		25	25	.984	**R/LF123F25-25B1**	32	1.260	8	.315	25	.984	150	5.906	50	1.968	3.6	N123F2-0250- CM
	G	25	25	.984	**R/LF123G25-25B1**	32	1.260	8	.315	25	.984	150	5.906	50	1.968	4.5	N123G2-0300-CM
		21	30	1.181	**R/LF123G30-21B1**	26	1.024	8	.315	21	.843	110	4.331	60	2.362	4.5	N123G2-0300-CM
		25	33	1.299	**R/LF123G33-25B1**	32	1.260	8	.315	25	.984	150	5.906	66	2.598	4.5	N123G2-0300-CM
	H	25	32	1.260	**R/LF123H32-25B1**	32	1.260	8	.315	25	.984	150	5.906	64	2.520	4.9	N123H2-0400- CM
	M	45			**R/LF123M100-45B1**	51	2.008	8.15	.321	45	1.772	250	9.843			4.5	N123M1-1100-GM
		93			**R/LF123M120-93B1**	102	4.016	8.15	.321	93	3.680	300	11.811			4.5	N123M1-1100-GM
	R	93			**R/LF123R120-93B1**	102	4.016	11.10	.437	93	3.680	300	11.811			4.5	N123R1-1500-GR

SSC = Moet overeenkomen met SSC op wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

Opmerking!
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 2 snijkanten bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

Beperkte steekdiepte voor CoroCut® -bladen met gebogen versterking
Door de versterking van het blad hangt de max. steekdiepte af van de diameter van het werkstuk.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

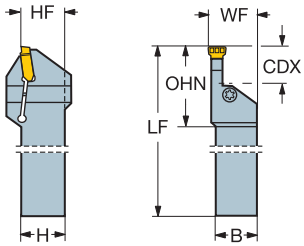
J4

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Schachthouders

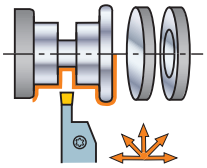
Klemschroef

TSYC R/LF123..B (INCH)



Tailor Made

Inch-uitvoering



SSC	CZC MS	CDX	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaten MIID
G	5/8 x 5/8	.394	0°	R/LF123G040-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.181	2.6	N123G2-0300-CM
H	5/8 x 5/8	.512	0°	R/LF123H051-10B	.625	.669	.625	.625	4.500	1.339	3.3	N123H2-0400- CM

CDX-dimensie max. voor houder. Kies voor een max. stabiliteit een houder in een versterkte uitvoering.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

SSC = Moet overeenkomen met SSC op wisselplaat.

Opmerking!
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 2 snijkanten bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

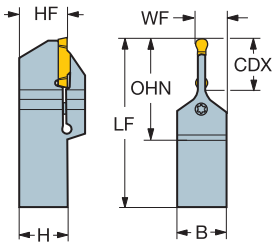
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Schachthouders voor profieldraaien

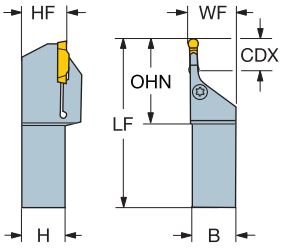
TSYC

Tailor Made

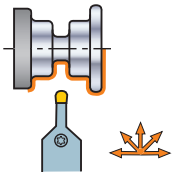
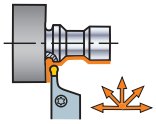
NF123..BM



R/LF123..B



Metrische uitvoering

	SSC	CZC MS	CDX	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaten MIID
	J	25 x 25	25	0°	**NF123J25-2525BM**	25	15.0	25	25	150	52.2	6.0	N123J2-0600- RM
		32 x 25	25	0°	**NF123J25-3225BM**	25	15.0	32	32	170	52.2	6.0	N123J2-0600- RM
	J	25 x 25	22	0°	**R/LF123J22-2525B**	25	26.0	25	25	150	30.0	6.0	N123J2-0600- RM

CDX-dimensie max. voor houder

SSC = Moet overeenkomen met SSC op wisselplaat.

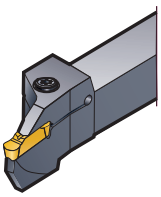
N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Opmerking!
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 2 snijkanten bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

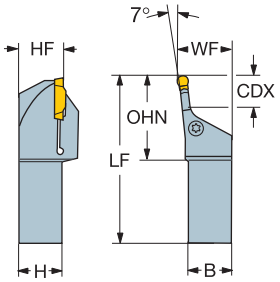
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

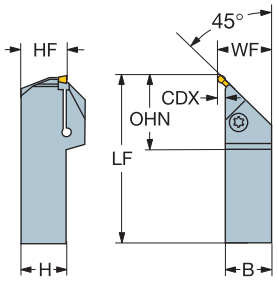
Schachthouders voor profieldraaien



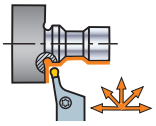
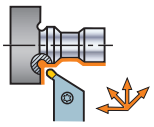
TSYC R/LX123..B-007



R/LX123..B-045



Metrische uitvoering

	SSC	CZC MS	CDX	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHX	Nm	Referentie wisselplaten MIID
	L	25 x 25	25	7°	**R/LX123L25-2525B-007**	25	32.0	25	25	190	63	6.5	N123L2-0800- RM
		32 x 32	25	7°	**R/LX123L25-3232B-007**	32	40.0	32	32	190	63	6.5	N123L2-0800- RM
	G	20 x 20	4	45°	**R/LX123G04-2020B-045**	20	24.0	20	20	150	41	4.5	N123G2-0400- RM
		25 x 25	4	45°	**R/LX123G04-2525B-045**	25	29.0	25	25	150	41	4.5	N123G2-0400- RM
	J	20 x 20	5	45°	**R/LX123J05-2020B-045**	20	25.0	20	20	150	44	5.0	N123J2-0600- RM
		25 x 25	5	45°	**R/LX123J05-2525B-045**	25	30.0	25	25	150	44	5.0	N123J2-0600- RM
		32 x 25	5	45°	**R/LX123J05-3225B-045**	25	30.0	32	32	150	44	5.0	N123J2-0600- RM

CDX-dimensie max. voor houder

SSC = Moet overeenkomen met SSC op wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

Opmerking!
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 2 snijkanten bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

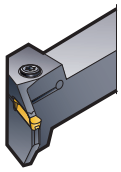
J4

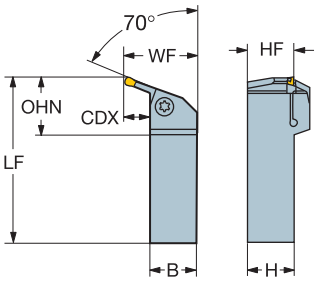
SANDVIK Coromant

CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

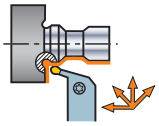
Schachthouders voor profieldraaien

TSYC R/LX123..B-070





Metrische uitvoering

	SSC	CZC MS	CDX	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHX	Nm	Referentie wisselplaten MIID
	J	25 x 25	16	70°	**R/LX123J16-2525B-070**	25	41.7	25	25	190	40	5.0	N123J2-0600- RM
		32 x 32	16	70°	**R/LX123J16-3232B-070**	32	48.7	32	32	190	40	5.0	N123J2-0600- RM

CDX-dimensie max. voor houder

SSC = Moet overeenkomen met SSC op wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

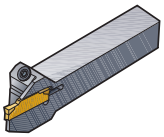
Opmerking!
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 2 snijkanten bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

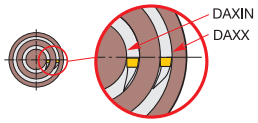
CoroCut® met 1 of 2 snijkanten

Schachthouders voor kopsteken

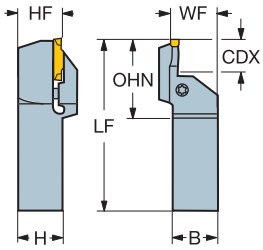
Klemschroef



TSYC

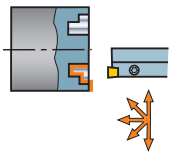


R/LF123..B..B (INCH)



Tailor Made

Inch-uitvoering

	SSC	CZC MS	DAXIN	DAXX	CDX	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaten MIID
	L	1 x 1	2.953	5.906	1.102	R/LF123L110-16B-075BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	2.205	4.2	N123L2-0800- TF
		1 x 1	5.512	15.748	1.102	R/LF123L110-16B-140BM	1.000	1.024	1.000	1.000	6.000	2.205	4.2	N123L2-0800- TF

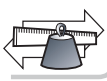
CDX-dimensie max. voor houder. Kies voor een max. stabiliteit een houder in een versterkte uitvoering.

R = Rechts, L = Links

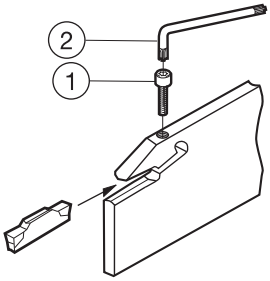
SSC = Moet overeenkomen met SSC op wisselplaat.

Opmerking!
Bij gebruik van CoroCut® wisselplaten met 2 snijkanten bepaalt de CDX-dimensie van de gereedschaphouder de maximale snedediepte.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

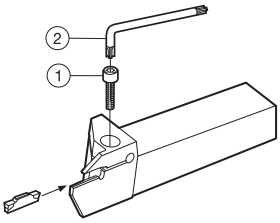


Onderdelen



R/LF123..B1

SSC	1 Spanschroef	2 Sleutel
E	3212 012-259	5680 043-14
F	3212 012-259	5680 043-14
G	3212 012-259	5680 043-14
H	3212 012-259	5680 043-14
M	5512 046-01	5680 043-15



R/LF123..B

SSC	1 Schroef	2 Sleutel
G	3212 012-309	5680 043-15
H	3212 012-309	5680 043-15

NF123..BM, R/LF123..B

SSC	1 Schroef	2 Sleutel
J	5512 044-01	5680 043-17

R/LX123..B-007, R/LX123..B-045, R/LX123..B-070

SSC	1 Schroef	2 Sleutel
J-L	3212 012-360	5680 043-17

R/LF123..B..B

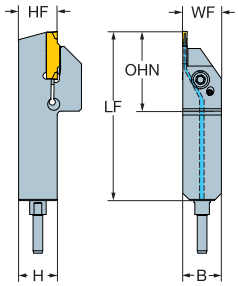
SSC	1 Schroef	2 Sleutel
L	5512 044-01	5680 043-17

Korte houder voor QS™ HP houdersysteem

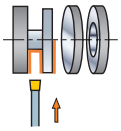
Geavanceerde koeltechnologie

Afsteken en groefsteken
CoroCut® schroefbevestiging met 1 en 2 snijkanten

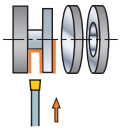
TSYC	QS-R/LF123..BHP
KAPR	92°



Metrische uitvoering

	SSC	CZC MS	CDX	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	Nm	Referentie wisselplaten MIID
	E	12 x 12	11	QS-R/LF123E11-1212BHP	12	12.0	12	12	70	21.0	2.5	N123E2-0200- CM
		16 x 16	11	QS-R/LF123E11-1616BHP	16	16.0	16	16	70	22.6	2.5	N123E2-0200- CM
		16 x 16	17	QS-R/LF123E17-1616BHP	16	16.0	16	16	70	26.0	2.5	N123E2-0200- CM
	F	12 x 12	15	QS-R/LF123F15-1212BHP	12	12.0	12	12	70	20.0	2.5	N123F2-0250- CM
		16 x 16	17	QS-R/LF123F17-1616BHP	16	16.0	16	16	70	26.0	2.5	N123F2-0250- CM
	G	16 x 16	17	QS-R/LF123G17-1616BHP	16	16.0	16	16	70	28.6	2.5	N123G2-0300-CM
		16 x 16										
		16 x 16										

Inch-uitvoering

	SSC	CZC MS	CDX	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	Ft/lbs	Referentie wisselplaten MIID
	E	5/8 x 5/8	.430	QS-R/LF123E043-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.756	.887	1.8	N123E2-0200- CM
		1/2 x 1/2	.433	QS-R/LF123E043-08BHP	.500	.500	.500	.500	2.756	.827	1.8	N123E2-0200- CM
		5/8 x 5/8	.669	QS-R/LF123E067-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.024	1.8	N123E2-0200- CM
	F	1/2 x 1/2	.590	QS-R/LF123F059-08BHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.047	1.8	N123F2-0250- CM
		5/8 x 5/8	.670	QS-R/LF123F067-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.126	1.8	N123F2-0250- CM
	G	5/8 x 5/8	.670	QS-R/LF123G067-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.126	1.8	N123G2-0300-CM
		5/8 x 5/8										
		5/8 x 5/8										

R = Rechts, L = Links

Voor QS-wig, zie draaigereedschappen catalogus.
Voor QS-stop, zie pagina A80.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

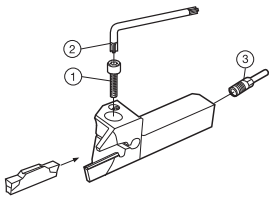
Houders ontworpen voor het bewerken van kleine producten, voor alle wisselplaat vormen. Verkrijgbaar in conventionele schacht en QS ™ houder systeem.

zie pagina A77

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

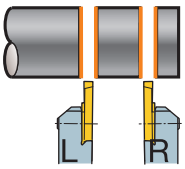
Onderdelen



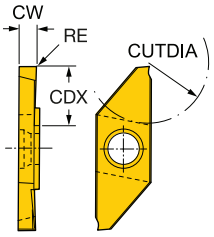
SSC	1 Schroef	2 Sleutel	3 Koelvloeistofbuis	
E	3212 012-259	5680 049-02	5692 033-05	
F	3212 012-259	5680 049-02	5692 033-05	
G	3212 012-259	5680 049-02	5692 033-05	

CoroCut® XS wisselplaten

Afsteken



TSYC MACR/L-N



SSC	CW	CW"	RE	RE"	CUTDIA	CUTDIA"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1025	M 1025	M 1105	N 1025	S 1025	S 1105
3	0.70	.028	0.05	.002	8	.315	4.3	.169	**MACR/L 3 070-N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 100-N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 150-N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	**MACR/L 3 200-N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆

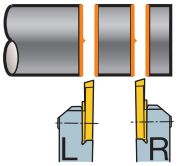
SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

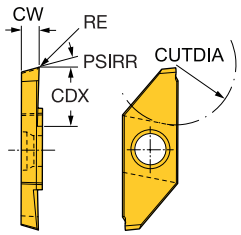
R = Rechts, L = Links

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MACR/L-N	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.03	-.0012	0.03	.0012

TSYC MACR/L-R





SSC	CW	CW"	RE	RE"	CUTDIA	CUTDIA"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1025	P H13A	M 1025	M H13A	N 1025	N H13A	S 1025	S H13A
3	0.70	.028	0.05	.002	8	.315	4.3	.169	**MACR/L 3 070-R**	☆		☆		☆		☆	
	1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 100-R**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 150-R**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 150-R20**	☆		☆		☆		☆	
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	**MACR/L 3 200-R**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	**MACR/L 3 200-R20**	☆		☆		☆		☆	

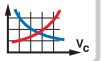
SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

R = Rechts, L = Links

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MACR/L-R	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.03	-.0012	0.03	.0012
MACR/L-R20	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.03	-.0012	0.03	.0012

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

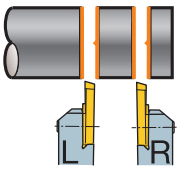


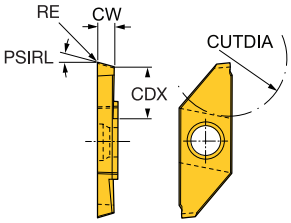
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® XS wisselplaten

Afsteken

TSYC MACR/L-L





	SSC	CW	CW"	RE	RE"	CUTDIA	CUTDIA"	CDX	CDX"	Bestelnummer	P 1025	M 1025	M 1105	N 1025	S 1025	S 1105
	3	0.70	.028	0.05	.002	8	.315	4.3	.169	**MACR/L 3 070-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		1.00	.039	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 100-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		1.50	.059	0.05	.002	12	.472	6.3	.248	**MACR/L 3 150-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		2.00	.079	0.05	.002	16	.630	8.5	.335	**MACR/L 3 200-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆

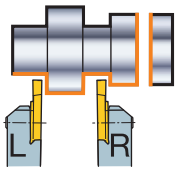
SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

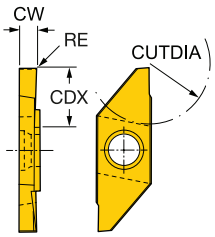
R = Rechts, L = Links

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MACR/L-L	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.03	-.0012	0.03	.0012

TSYC MACR/L-T





	SSC	CW	CW"	RE	RE"	CDX	CDX"	APMX	APMX"	Bestelnummer	P 1025	M 1025	M 1105	N 1025	S 1025	S 1105
	3	1.00	.039	0.05	.002	6.3	.248	1.50	.059	**MACR/L 3 100-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		1.50	.059	0.05	.002	6.3	.248	1.50	.059	**MACR/L 3 150-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		2.00	.079	0.05	.002	8.2	.323	3.00	.118	**MACR/L 3 200-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		2.50	.098	0.05	.002	8.2	.323	3.00	.118	**MACR/L 3 250-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆

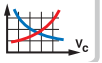
SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

R = Rechts, L = Links

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MACR/L-T	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.03	-.0012	0.03	.0012

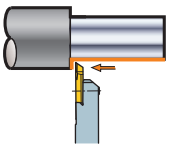
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



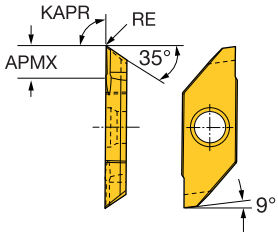
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut® XS wisselplaten

Draaien, achtervlak draaien



TSYC MAFR/L

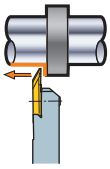


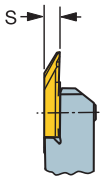
SSC	RE	RE"	APMX	APMX"	KAPR	Bestelnummer	P 1025	M 1025	M 1105	M H13A	N 1025	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A
3	0.03	.001	4.00	.157	90°	**MAFR/L 3 003**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.05	.002	4.00	.157	90°	**MAFR/L 3 005**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.10	.004	4.00	.157	90°	**MAFR/L 3 010**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.20	.008	4.00	.157	90°	**MAFR/L 3 020**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder. R = Rechts, L = Links

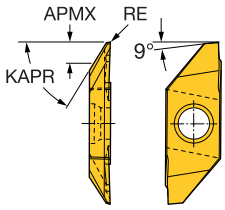
Toleranties:

TSYC	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MAFR/L	-0.05	-0.02	0.00	.0000





TSYC MABR/L



SSC	RE	RE"	APMX	APMX"	KAPR	Bestelnummer	S	S"	P 1025	M 1025	M 1105	M H13A	N 1025	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A
3	0.03	.001	4.00	.157	59°	**MABR/L 3 003**	3.18	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.05	.002	4.00	.157	59°	**MABR/L 3 005**	3.18	.125	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆
	0.10	.004	4.00	.157	59°	**MABR/L 3 010**	3.18	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.20	.008	4.00	.157	59°	**MABR/L 3 020**	3.18	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

SSC = Moet corresponderen met SSC op houder. R = Rechts, L = Links

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MABR/L	-0.02	-.0008	0.02	.0008	-0.03	-.0012	0.03	.0012

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

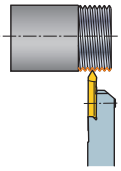
Zie Draaigereedschappencatalogus.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

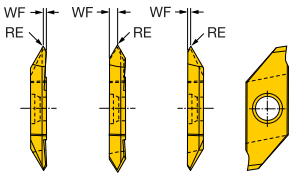
CoroCut® XS wisselplaten

Draadsnijden

V-profiel 60°



TSYC MATR/L-N



SSC	RE	RE"	TPN	TPX	TPIN	TPIX	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch WF	WF"	S	S"	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A
3	0.05	.002	0.2	1.0	24	80	**MATR/L 3 60-A**	0.6	.024	3.18	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.05	.002	0.2	1.0	24	80	**MATR/L 3 60-C**	0.6	.024	3.18	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	0.05	.002	0.2	2.0	12	80	**MATR/L 3 60-N**	1.6	.063	3.18	.125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

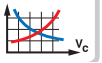
SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Toleranties:

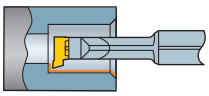
TSYC	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MATR/L-A	-0.02	-.0008	0.02	.0008
MATR/L-C	-0.02	-.0008	0.02	.0008
MATR/L-N	-0.02	-.0008	0.02	.0008



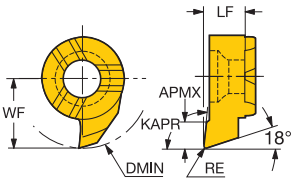
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroCut MB wisselplaten

Met spaanbreekgeometrie



TSYC MB..T093



	SSC	RE	RE"	APMX	APMX"	KAPR	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMIN	DMIN"	WF	WF"	LF	LF"	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025
	3	0.20	.008	1.80	.071	93°	**MB-07T093A02-10R/L**	10.00	.394	5.6	.220	3.9	.154	☆	☆	☆	☆

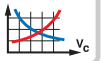
SSC = Moet corresponderen met SSC op houder.

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Toleranties:

TSYC	CWTOLL	CWTOLL"	CWTOLU	CWTOLU"	RETOLL	RETOLL"	RETOLU	RETOLU"
MB..T093	0.05	.0020	0.05	.0020	-0.02	-.0008	0.02	-.0008



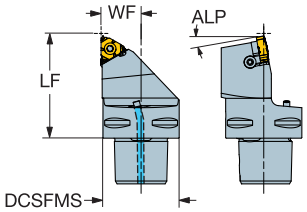
Zie Draaigereedschappencatalogus.

CoroThread® 266 Coromant Capto® draadsnijbaren

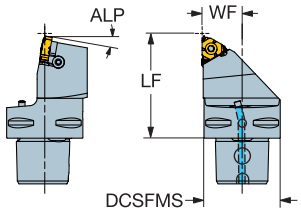
Schroefbevestiging

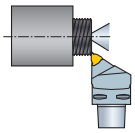
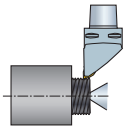
266 R/LG

TSYC Cx-266R/LFA



Cx-266R/LFAZ

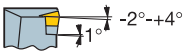


				Afmetingen, mm, inch				
	IC	CZC MS	Bestelnummer	DCSFMS	WF	LF	ALP	Nm
	16	C3	C3-266R/LFA-17039-16	32	17.0	39.0	-10°	3.0
	3/8			1.260	.669	1.535		
		C4	C4-266R/LFA-21055-16	40	21.0	55.0	-10°	3.0
				1.575	.827	2.165		
		C5	C5-266R/LFA-26065-16	50	26.0	65.0	-10°	3.0
				1.968	1.024	2.559		
		C6	C6-266R/LFA-33075-16	63	33.0	75.0	-10°	3.0
				2.480	1.299	2.953		
	16	C3	C3-266RFAZ17039-16	32	17.0	39.0	-10°	3.0
	3/8			1.260	.669	1.535		
		C4	C4-266RFAZ21055-16	40	21.0	55.0	-10°	3.0
				1.575	.827	2.165		
		C5	C5-266RFAZ26065-16	50	26.0	65.0	-10°	3.0
				1.968	1.024	2.559		
		C6	C6-266RFAZ33075-16	63	33.0	75.0	-10°	3.0
				2.480	1.299	2.953		

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C5.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

J4

CoroThread® 266 Coromant Capto® draadsnijbaren

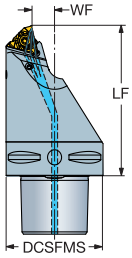
Geavanceerde koeltechnologie

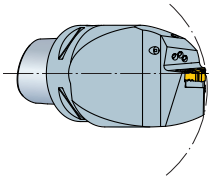
Klemschroef ontwerp

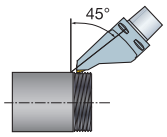
45° voor multi-task bewerken

TSYC Cx-266RS..HP

266 R/LG





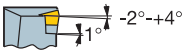
	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	Nm
	16	C6	C6-266RS18100-16HP	63	18.0	100.0	3.5
	3/8			2.480	.709	3.937	
	22	C6	C6-266RS16100-22HP	63	16.0	100.0	5.0
	1/2			2.480	.630	3.937	

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

Let op:
In een multi-task machine moet het gereedschap 45 graden hellen, anders kan de gereedschapshouder, B-as, in aanraking komen met de klauwplaat.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C5.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

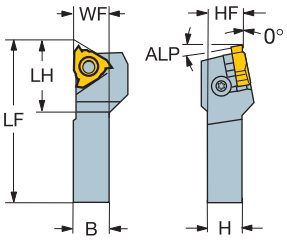
J4

CoroThread® 266 gereedschaphouders

Schroefbevestiging

TSYC 266R/LFA

266 R/LG



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	LH	ALP	Nm
16	12 x 12	266R/LFA-1212-16	12	12.5	12	12	80	23	-10°	3.0
	16 x 16	266R/LFA-1616-16	16	16.5	16	16	100	21	-10°	3.0
	20 x 20	266R/LFA-2020-16	20	20.5	20	20	125	21	-10°	3.0
	25 x 25	266R/LFA-2525-16	25	25.5	25	25	150	22	-10°	3.0

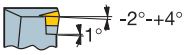
Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	LH	ALP	Ft/lbs
3/8		5/8 x 5/8	266R/LFA-103	.625	.645	.625	.625	4.000	.921	-10°	1.6
		3/4 x 3/4	266R/LFA-123B	.750	.770	.750	.750	4.500	.921	-10°	1.6
		1 x 1	266R/LFA-163D	1.000	1.020	1.000	1.000	6.000	.921	-10°	1.6
		1/2 x 1/2	266RFA-083	.500	.520	.500	.500	3.500	.921	-10°	1.6
		1 1/4 x 1 1/4	266RFA-203D	1.250	1.289	1.250	1.250	6.000	.921	-10°	1.6

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C5.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

J4

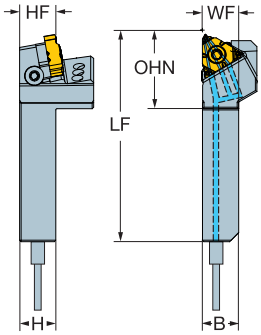
CoroThread 266® korte houder voor QS™ HP houdersystemen

Geavanceerde koeltechnologie

Schroefbevestiging

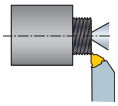
TSYC QS-266RFA..HP

266 R/LG



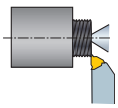
Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm B	WF	H	HF	LF	OHN	ALP	Nm
16	12 x 12	QS-266RFA-1212-16HP	12	12.0	12	12	70	25.0	-10°	3.0
	16 x 16	QS-266RFA-1616-16HP	16	16.0	16	16	70	25.0	-10°	3.0



Inch-uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch B	WF	H	HF	LF	OHN	ALP	Ft/lbs
3/8	1/2 x 1/2	QS-266RFA-083HP	.500	.500	.500	.500	2.756	.984	-10°	1.6
	5/8 x 5/8	QS-266RFA-103HP	.625	.625	.625	.625	2.756	.984	-10°	2.2

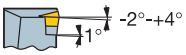


R = rechts

Voor QS-wig zie draaigereedschappen catalogus
Voor QS-stop, zie pagina A80.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



Hellingshoek met verschillende onderlegplaten: zie pagina C5.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

Houders ontworpen voor het bewerken van kleine producten, voor alle wisselplaatvormen. Verkrijgbaar in conventionele schachtontwerp en QS ™ houder systeem.

zie pagina A77

J4

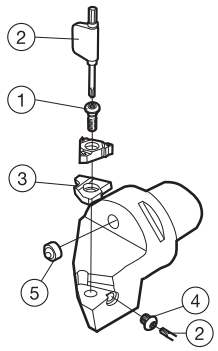
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

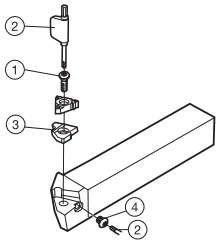
Keuze onderlegplaten

Spoedbereik mm (TPI)	Wisselplaat afmeting △	 IC	Hellingshoek	Onderlegplaten voor houders met klemwig (266R/LFA) Voor uitw. gereedschap in R uitvoering Voor inw. gereedschap in L uitvoering	 Voor uitw. gereedschap in L uitvoering Voor inw. gereedschap in R uitvoering
0.5-3.0 (32-6)	16	3/8	0° 1° 2° 3° 4°	5322 391-10 5322 391-11 5322 391-12 5322 391-13 5322 391-14	5322 392-10 5322 392-11 5322 392-12 5322 392-13 5322 392-14

Reserveonderdelen - Uitwendige gereedschappen

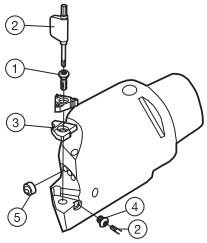


Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaat	4 Pasringschroef
C3-266LFA-17039-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
C3-266RFA-17039-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C3-266RFAZ17039-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C4-266LFA-21055-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
C4-266RFA-21055-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C4-266RFAZ21055-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C5-266LFA-26065-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
C5-266RFA-26065-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C5-266RFAZ26065-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C6-266LFA-33075-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
C6-266RFA-33075-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
C6-266RFAZ33075-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05

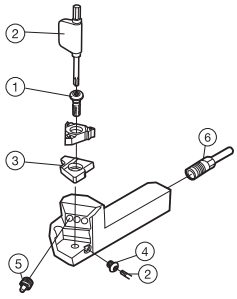


Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaat	4 Pasringschroef
266LFA-103	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266LFA-1212-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266LFA-123B	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266LFA-1616-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266LFA-163D	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266LFA-2020-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266LFA-2525-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 392-11	5512 032-05
266RFA-083	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-103	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-1212-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-123B	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-1616-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-163D	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-2020-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-203D	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05
266RFA-2525-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 391-11	5512 032-05

Reserveonderdelen - Uitwendige gereedschappen



Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaat	4 Pasringschroef	
C6-266RS16100-22HP	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05	
C6-266RS18100-16HP	5513 020-26	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04	



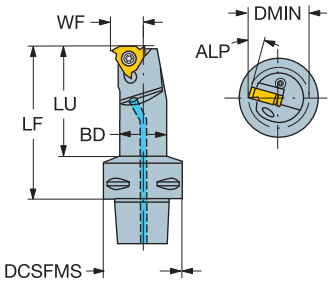
Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaat	4 Pasringschroef	5 Spuitmond	6 Koelvloeistofbuis	
QS-266RFA-083HP	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13	5692 033-05	
QS-266RFA-103HP	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13	5692 033-05	
QS-266RFA-1212-16HP	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13	5692 033-05	
QS-266RFA-1616-16HP	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13	5692 033-05	

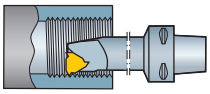
CoroThread® 266 Coromant Capto® draadsnijbaren

Schroefbevestiging

TSYC Cx-266R/LKF

266 R/LL

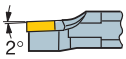


	IC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch BD	DMIN	DCSFMS	WF	LF	LU	OHN	ALP	Nm
	16	C3	**C3-266R/LKF-12050-16**	15.5	20	32	12.0	50.0	33	50	-15°	3.0
	3/8			*.610*	*.787*	*1.260*	*.472*	*1.968*	*1.299*	*1.968*		
		C4	**C4-266R/LKF-12060-16**	15.5	20	40	12.0	60.0	37	60	-15°	3.0
				.610	*.787*	*1.575*	*.472*	*2.362*	*1.457*	*2.362*		
		C5	**C5-266R/LKF-12060-16**	15.5	20	50	12.0	60.0	35	60	-15°	3.0
				.610	*.787*	*1.968*	*.472*	*2.362*	*1.378*	*2.362*		
	22	C4	**C4-266R/LKF-15065-22**	18.5	25	40	15.0	65.0	42	65	-15°	5.0
	1/2			*.728*	*.984*	*1.575*	*.591*	*2.559*	*1.654*	*2.559*		
		C5	**C5-266R/LKF-15065-22**	18.5	25	50	15.0	65.0	41	65	-15°	5.0
				.728	*.984*	*1.968*	*.591*	*2.559*	*1.614*	*2.559*		

DMIN kan gemakkelijk worden aangepast voor kleine gaten, zie pagina C9

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Zonder onderlegplaat.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

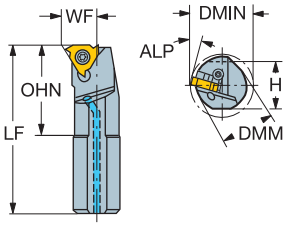
CoroThread® 266 draadsnijbaren

Schroefbevestiging

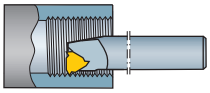
Cilindrisch met plat vlak

TSYC 266R/LKF

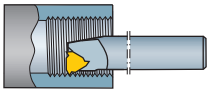
266 R/LL



Metrische uitvoering

	CZC MS		Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	H	LF	OHN	ALP	Nm
	16	16	**266R/LKF-16-16**	16	20	12.0	15	125	27.0	-15°	3.0
	22	20	**266R/LKF-20-22**	20	25	15.0	18	250	36.5	-15°	5.0

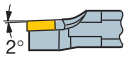
Inch-uitvoering

	iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	H	LF	OHN	ALP	Ft/lbs
	3/8	5/8	**266R/LKF-D10-3**	.625	.790	.472	.563	8.000	1.050	-15°	2.2

DMIN kan gemakkelijk worden aangepast voor kleine gaten, zie onder.

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

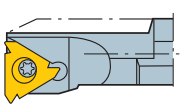


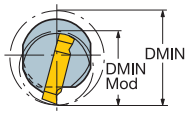
Zonder onderlegplaat.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

Aanpassen van een baar met schacht voor kleine gaten.

Inwendige draadsnijbaren en hun modulaire equivalenten kunnen gemakkelijk worden gemodificeerd voor draadsnijden in kleine gaten, waar normaal gesproken een speciale baar nodig zou zijn.
De baren verliezen niet veel stijfheid na modificatie wanneer minimale afmetingen in de onderstaande tabel worden gebruikt.
Wilt u dat een baar wordt gewijzigd door Sandvik Coromant dan wordt dit beschouwd als een speciale order.





Metrische baren

Afmeting	DMIN, mm (inch)	DMIN mod, mm (inch)
16	20 (.787)	15.5 (.610)
22	25 (.984)	23 (.906)

Inch baren

Afmeting	DMIN, inch	DM gewijzigd, inch
3/8	.790	.630
1/2	.984	.906

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.

J4

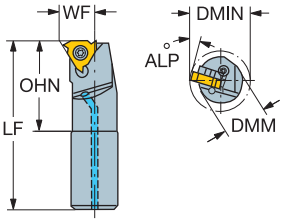
CoroThread® 266 draadsnijbaren

Schroefbevestiging

Cilindrisch met plat vlak

266 R/LL

TSYC 266R/LKF-R



Metrische uitvoering

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	LF	OHN	ALP	Nm
16	16	**266R/LKF-16-16-R**	16	20	12.0	125	27.0	-15°	3.0
		266R/LKF-16-16-RE	16	20	12.0	200	33.2	-15°	3.0
22	20	**266R/LKF-20-22-R**	20	25	15.0	140	34.2	-15°	5.0

Inch-uitvoering

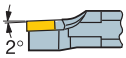
iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN	WF	LF	OHN	ALP	Ft/lbs
1/2	5/8	**266R/LKF-D12-4-R**	.625	.984	.591	10.000	1.346	-15°	3.7
3/8		**266R/LKF-D10-3-R**	.625	.790	.472	8.000	1.050	-15°	2.2
		266R/LKF-D10-3-RE	.625	.787	.472	10.000	1.060	-15°	2.2

DMIN kan gemakkelijk worden aangepast voor kleine gaten, zie pagina C9

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

RE in code = hardmetalen baar

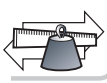
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Zonder onderlegplaat.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

Voor een compleet productassortiment en technische informatie, zie Draaigereedschappencatalogus.



J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

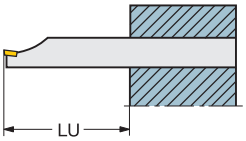
CoroThread® 254

Schroefbevestiging, voor segerring groeven

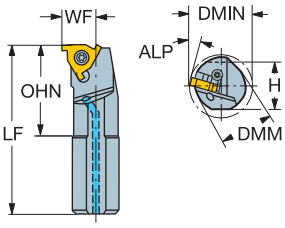
Met inwendige snijvloeistoftoevoer

266R/LL,
254R/LG

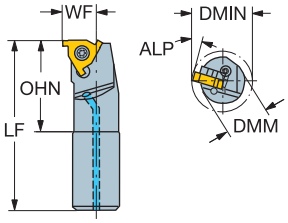
TSYC



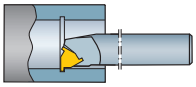
254R/LKF



254R/LKF-R

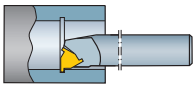


Cilindrisch



iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMIN	WF	LF	LU	OHN	ALP	Nm
16	16	254R/LKF-16-16-R	16	20	12.0	125	48	27	-15°	3.0
3/8			.630	.787	.472	4.921	1.890	1.063		
22	20	254R/LKF-20-22-R	20	25	15.0	140	60	34.2	-15°	5.0
1/2			.787	.984	.591	5.512	2.362	1.346		

Cilindrisch met platte vlakken



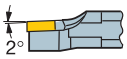
iC	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMIN	WF	LF	LU	OHN	ALP	Nm
16	16	254R/LKF-16-16	16	20	12.0	125	48	27	-15°	3.0
3/8			.630	.787	.472	4.921	1.890	1.063		
22	20	254R/LKF-20-22	20	25	15.0	250	60	34.2	-15°	5.0
1/2			.787	.984	.591	9.842	2.362	1.346		

DMIN kan gemakkelijk worden aangepast voor kleine gaten, zie pagina C9

R = rechts

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Voor koelmiddel connectors, zie Draaigereedschapcatalogus .



Zonder onderlegplaat.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

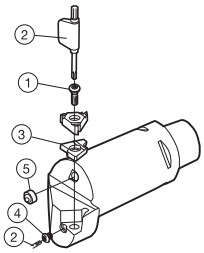
Voor grotere baardiameters moeten baartypen 266R/LKF met onderlegplaat 0° worden gebruikt.

Bij gebruik van CoroThread 254 wisselplaten voor het groefsteken van borgringen type 254R/LG, gebruik voor het rechtse ronde schachtgereedschap een linkse wisselplaat, en het linkse schachtgereedschap een rechtse wisselplaat.

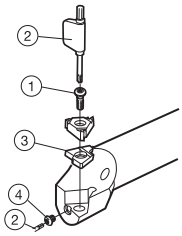
J4

Reserveonderdelen – inwendige gereedschappen

TSYC Cx-266R/LKF



TSYC 266R/LKF, 266R/LKF-R, 266R/LKF-RE, 254R/LKF, 254R/LKF-R



Bestelnummer	1 Wisselplaat-schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaten	4 Onderlegplaat-schroef	5 Spuitmond
C3-266LKF-12050-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05	5691 029-08
C3-266RKF-12050-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05	5691 029-08
C4-266LKF-12060-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05	5691 029-08
C4-266LKF-15065-22	5513 020-07	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04	5691 029-08
C4-266RKF-12060-16	5513 020-07	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05	5691 029-08
C4-266RKF-15065-22	5513 020-07	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04	5691 029-08
C5-266LKF-12060-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05	5691 029-09
C5-266LKF-15065-22	5513 020-02	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04	5691 029-09
C5-266RKF-12060-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05	5691 029-09
C5-266RKF-15065-22	5513 020-02	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04	5691 029-09

Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaten	4 Onderlegplaat-schroef
266LKF-16-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
266RKF-16-16	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
266LKF-20-22	5513 020-07	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04
266RKF-20-22	5513 020-07	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04
266LKF-D10-3	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
266RKF-D10-3	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05

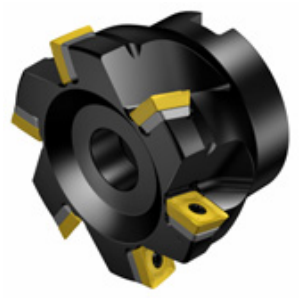
Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaten	4 Onderlegplaat-schroef
266LKF-16-16-R	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
266LKF-16-16-RE	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
266RKF-16-16-R	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
266RKF-16-16-RE	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
266LKF-20-22-R	5513 020-07	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04
266RKF-20-22-R	5513 020-07	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04
266LKF-D10-3-R	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
266LKF-D10-3-RE	5513 020-02	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
266LKF-D12-4-R	5513 020-07	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04
266RKF-D10-3-R	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
266RKF-D10-3-RE	5513 020-02	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
266RKF-D12-4-R	5513 020-07	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04

Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Onderlegplaten	4 Onderlegplaat-schroef
254LKF-16-16-R	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
254RKF-16-16-R	5513 020-13	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
254LKF-20-22-R	5513 020-07	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04
254RKF-20-22-R	5513 020-07	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04
254LKF-16-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 389-11	5512 032-05
254RKF-16-16	5513 020-13	5680 049-05	5322 390-11	5512 032-05
254LKF-20-22	5513 020-07	5680 043-14	5322 379-11	5512 032-04
254RKF-20-22	5513 020-07	5680 043-14	5322 380-11	5512 032-04

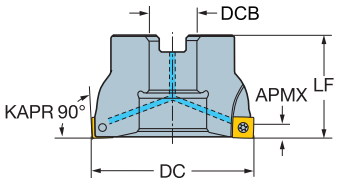
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 490

Hoekfrees



TSYC 490..Qxx
KAPR 90°



Metrische uitvoering

CZC	MS	DC	APMX	CNSC		Bestelnummer	Afmetingen, mm DCB	LF	Kg	RPMX
08	16	44	5.5	1	5	**490-044Q16-08M**	16	40.0	0.30	27600
	22	54	5.5	1	5	**490-054Q22-08M**	22	40.0	0.40	24300
		66	5.5	1	6	**490-066Q22-08M**	22	40.0	0.50	21600
	27	84	5.5	1	8	**490-084Q27-08M**	27	50.0	1.28	18900
14	22	54	10.0	1	4	**490-054Q22-14M**	22	40.0	0.32	13000
		66	10.0	1	5	**490-066Q22-14M**	22	40.0	0.44	11400
	27	84	10.0	1	6	**490-084Q27-14M**	27	50.0	1.06	9800

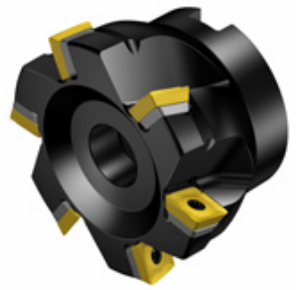
CNSC 1 = koelvloeistof door het midden
n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters
Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.
Zie voor de belangrijkste reserveonderdelen de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

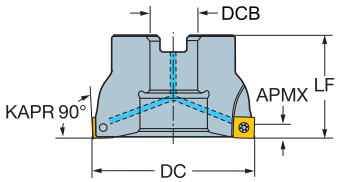
J4

CoroMill® 490

Hoekfrees



TSYC A490..Rxx
KAPR 90°



Inch-uitvoering

CZC	MS	DC	APMX	CNSC		Bestelnummer	Afmetingen, inch DCB	LF	Lbs	RPMX
08	3/4	2.126	.217	1	5	A490-054R19-08M	.750	1.575	0.37	24300
	1	2.598	.217	1	6	A490-066R25-08M	1.000	1.969	0.75	21600
		3.307	.217	1	8	A490-084R25-08M	1.000	1.969	1.30	18900
14	3/4	2.126	.394	1	4	A490-054R19-14M	.750	1.575	0.34	13000
	1	2.598	.394	1	5	A490-066R25-14M	1.000	1.969	0.62	11400
		3.307	.394	1	6	A490-084R25-14M	1.000	1.969	1.07	9799

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

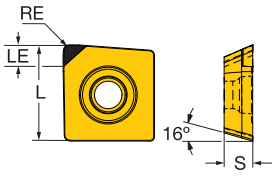
Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.
Zie voor de belangrijkste reserveonderdelen de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

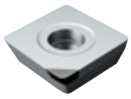
J4

CoroMill® 490

Wisselplaten voor geavanceerde materialen

TSYC 490R/L..E (TIP)



			Bestelnummer	K CB50	H CB50	Afmetingen, mm, inch RE	RE"	L	L"	LE	LE"	S	S"
Middelmatig		14	490R-140408E	☆	☆	0.8	.031	14	.551	2.0	.079	3.9	.154

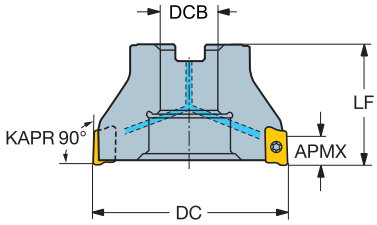
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

CoroMill® 390

Hoekfrees

TSYC R390..Qxx
KAPR 90°



Metrische uitvoering

CZC	MS	DC	APMX	CNSC		Bestelnummer	Afmetingen, mm DCB	LF	Kg	RPMX
11	16	44	10.0	1	4	R390-044Q16-11M	16	40.0	0.22	25600
	22	54	10.0	1	5	R390-054Q22-11M	22	40.0	0.32	22600
		66	10.0	1	6	R390-066Q22-11M	22	40.0	0.45	20200
	27	84	10.0	1	7	R390-084Q27-11M	27	50.0	0.94	17700
17	16	44	15.7	1	3	R390-044Q16-17M	16	40.0	0.22	20600
	22	54	15.7	1	4	R390-054Q22-17M	22	40.0	0.29	18200
		66	15.7	1	5	R390-066Q22-17M	22	40.0	0.44	16100
	27	84	15.7	1	6	R390-084Q27-17M	27	50.0	0.93	14100
18	22	54	15.4	1	4	R390-054Q22-18M	22	40.0	0.27	7500
		66	15.4	1	5	R390-066Q22-18M	22	40.0	0.42	6700
	27	84	15.4	1	6	R390-084Q27-18M	27	50.0	0.94	5800

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

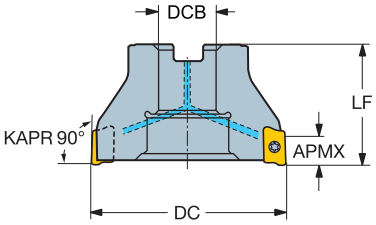
Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.
Zie voor de belangrijkste reserveonderdelen de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

J4

CoroMill® 390

Hoekfrees

TSYC RA390..Rxx
KAPR 90°



Inch-uitvoering

CZC	MS	DC	APMX	CNSC		Bestelnummer	Afmetingen, inch DCB	LF	Lbs	RPMX
11	3/4	1.732	.394	1	4	RA390-044R19-11M	.750	1.575	0.26	25600
		2.126	.394	1	5	RA390-054R19-11M	.750	1.575	0.34	22600
		2.598	.394	1	6	RA390-066R19-11M	.750	1.575	0.47	20200
	1	3.307	.394	1	7	RA390-084R25-11M	1.000	1.968	0.97	17700
17	3/4	1.732	.618	1	3	RA390-044R19-17M	.750	1.575	0.24	20600
		2.126	.618	1	4	RA390-054R19-17M	.750	1.575	0.31	18200
		2.598	.618	1	5	RA390-066R19-17M	.750	1.575	0.46	16100
	1	3.307	.618	1	6	RA390-084R25-17M	1.000	1.968	0.97	14100
18	3/4	2.126	.606	1	4	RA390-054R19-18M	.750	1.575	0.29	7500
		2.598	.606	1	5	RA390-066R19-18M	.750	1.575	0.44	6700
	1	3.307	.606	1	6	RA390-084R25-18M	1.000	1.968	0.97	5800

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

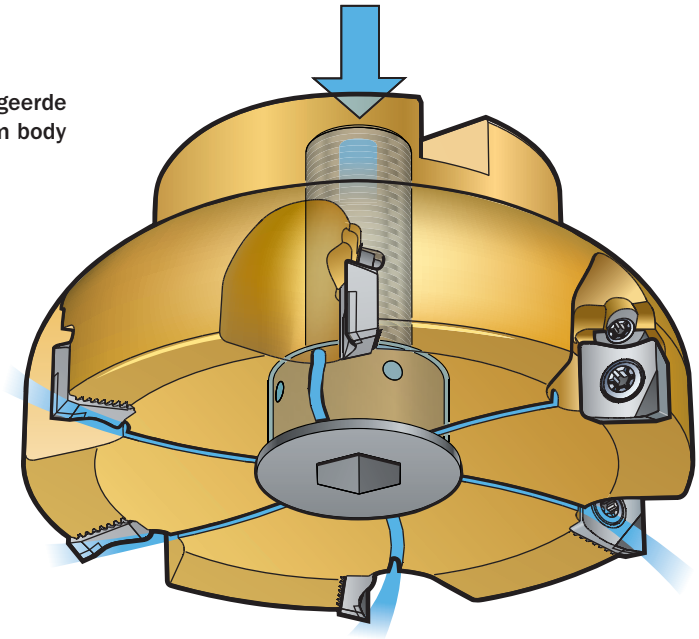
Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.
Zie voor de belangrijkste reserveonderdelen de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

J4

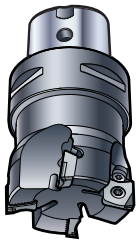
CoroMill® Century

Vlakfrees voor non-ferro materialen, gietijzer en gehard staal, bedoeld voor bewerken met hoge snelheden.

Hooggelegeerde aluminium body

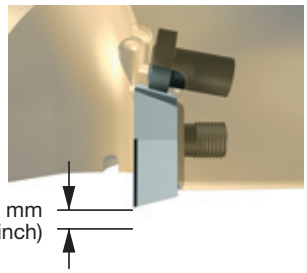


Stalen freesbody



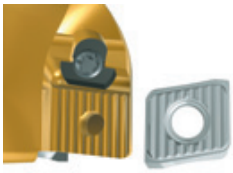
Coromant Capto® , HSK-of doornbevestigingen

Verbeterde spaanafvoer door "versnelde" koelvloeistof



Gemakkelijke instelling in micron nauwkeurigheid binnen 0,1 mm (.0039 inch) instelbereik

HSM-betrouwbaar door ontwerp

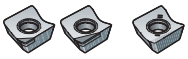


Zittingen met vertanding geven een zeer hoge beveiliging tegen wisselplaat bewegingen

CBN, PCD en hardmetalen wisselplaten

CB50

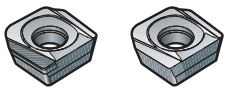
CB50



CD10
CB50

H10
1020
1030

Schilplaat optie voor nafrezen met hoge voeding



CD10 / CB50 H10

Sleutel met het juiste aandraaimoment wordt met het gereedschap meegeleverd

ISO toepassingsgebied:

N K H

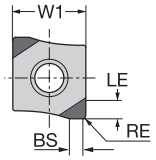
Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2

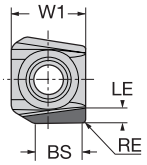
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Wisselplaten voor CoroMill® Century

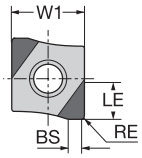
TSYC R590..PR2-KM



R590..PR2-KW



R590..PR5-KM



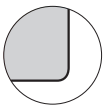
Moderne snijmaterialen

			Bestelnummer	K CB50	Afmetingen, mm, inch RE	RE"	LE	LE"	BS	BS"	W1	W1"
Middelmatig		11	R590-110508H-PR2-KM	☆	0.8	.031	2.0	.079	1.5	.059	11.5	.452
		11	R590-110508H-PR5-KM	☆	0.8	.031	5.0	.197	1.5	.059	11.5	.452
		11	R590-110508H-PR2-KW	☆	0.8	.031	2.0	.079	6.8	.268	11.5	.452

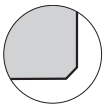
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

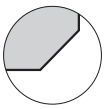
Hoekgeometrieën



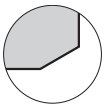
PR, RR, NL, NW
eerste keuze



PS, RS
tegen braam
vorming



PC, RC
Zeer betrouwbaar

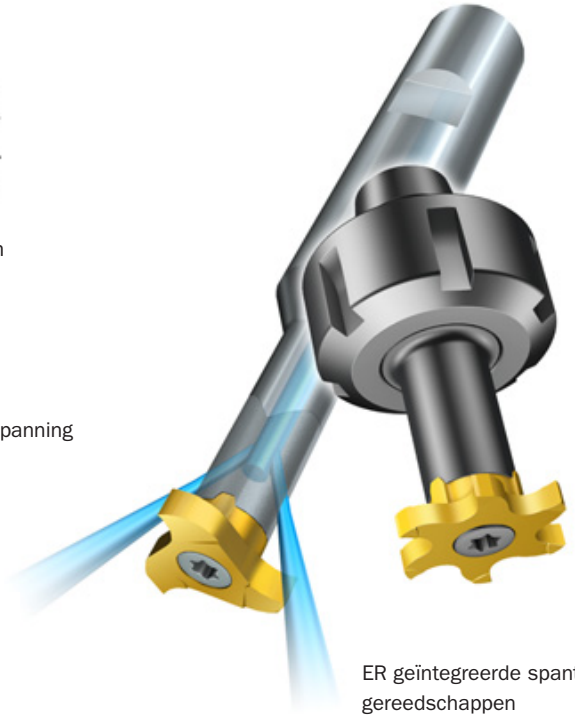


ZC
Eerste keuze ISO K/H

CoroMill® 327

Sleuffrezen en draadfrezen voor gaten groter dan 10 mm in diam.

Groefbreedten 0,7-5,15 mm



ER geïntegreerde spantangen voor aangedreven gereedschappen

Toepassingsgebieden

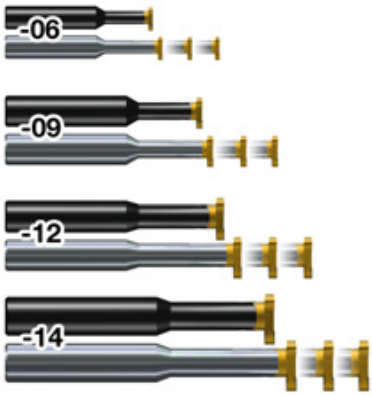
Voor gebruik bij inwendige bewerkingen van excentrische componenten bv. tandwielkasten, samenstellingen met hoog volume, voornamelijk op bewerkingscentra.

Kenmerken

- Een universele frees voor toepassing in alle materialen P, M,K,N,S
- Scherpe licht snijdende wisselplaten voor groeven van hoge kwaliteit
- Een hardmetaalsoort; PVD-gecoat GC1025 voor alle materialen
- Meerdere snijkanten voor voordelig bewerken met hoge productiviteit

Weldon schacht

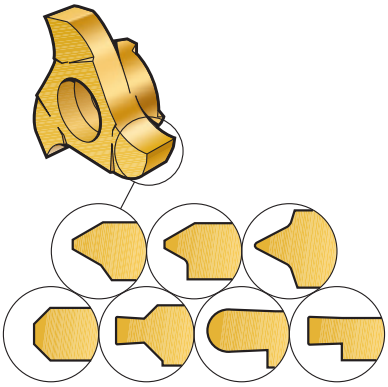
Stalen en hardmetalen schachten met verschillende lengtes voor stabiele opspanning en hogere productiviteit



Vier verschillende freesformaten met elk drie snijkanten met een goede spaanafvoer

Coromant Capto® kort

Voor de ondersteuning van quick-change revolvers in draaicentra en multi-task machines



Wisselplaatassortiment

- Groeffrezen / Volledige radius
- Aanschuinen
- Groeven voor borgringen met aanschuining
- Draadfrezen
- V-profiel 60°
- Metrisch 60°
- Withworth 55°
- UN 60°

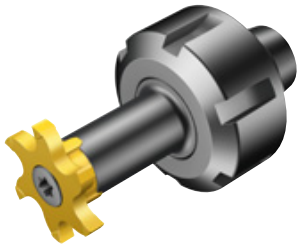
ISO-toepassingen:

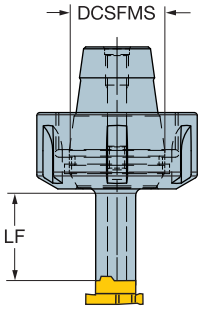
P M K N S

CoroMill® 327

ER geïntegreerde spantangen voor aangedreven gereedschappen

TSYC 392.ER327





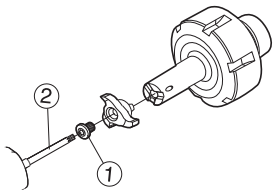
CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFMS"	LF	LF"	Kg
ER 11	06	0	**392.ER327-11 06 016**	11.4	.448	12	.492	0.1
	09	0	**392.ER327-11 09 022**	11.4	.448	16	.639	0.1
ER 16	09	0	**392.ER327-16 09 022**	17.0	.669	16	.639	0.1
	12	0	**392.ER327-16 12 030**	17.0	.669	24	.956	0.1
ER 20	09	0	**392.ER327-20 09 022**	21.0	.826	16	.639	0.1
	12	0	**392.ER327-20 12 030**	21.0	.826	24	.956	0.1
	14	0	**392.ER327-20 14 035**	21.0	.826	28	1.122	0.2
ER 25	09	0	**392.ER327-25 09 022**	26.0	1.023	16	.639	0.1
	12	0	**392.ER327-25 12 030**	26.0	1.023	24	.956	0.1
	14	0	**392.ER327-25 14 019**	26.0	1.023	12	.492	0.2
		0	**392.ER327-25 14 035**	26.0	1.023	28	1.122	0.2
ER 32	12	0	**392.ER327-32 12 030**	33.0	1.299	24	.956	0.2
	14	0	**392.ER327-32 14 019**	33.0	1.299	12	.492	0.2
		0	**392.ER327-32 14 035**	33.0	1.299	28	1.122	0.2

CNSC 0 = geen koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Opmerking!
De moer is geen standaard ER-moer en dus niet uitwisselbaar met het reserve-onderdeel series 5533 050-0X. Die moer zit altijd bij de set!

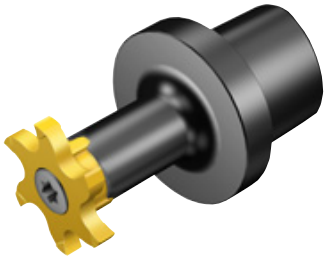
Reserveonderdelen voor CoroMill® 327



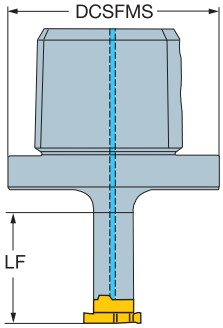
CZC WS	1 Schroef	2 Sleutel
06	5513 039-03	5680 046-01
09	5513 039-02	5680 046-02
12	5513 039-04	5680 046-06
14	5513 039-04	5680 046-06

CoroMill® 327

Coromant Capto® korte uitvoering zonder grip-groeven



TSYC Cx-391.327



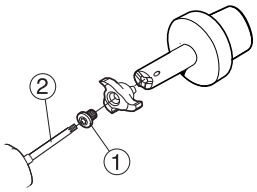
CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFMS"	LF	LF"	kg	Nm
C3	06	1	C3-391.327-06 029	32.0	1.259	29	1.141	0.1	1.8
	09	1	C3-391.327-09 035	32.0	1.259	35	1.377	0.1	4.3
C4	06	1	C4-391.327-06 029	40.0	1.574	29	1.141	0.2	1.8
	09	1	C4-391.327-09 035	40.0	1.574	35	1.377	0.2	4.3
	12	1	C4-391.327-12 043	40.0	1.574	43	1.692	0.2	6.5
C5	06	1	C5-391.327-06 029	50.0	1.968	29	1.141	0.3	1.8
	09	1	C5-391.327-09 035	50.0	1.968	35	1.377	0.3	4.3
	12	1	C5-391.327-12 043	50.0	1.968	43	1.692	0.3	6.5
	14	1	C5-391.327-14 048	50.0	1.968	48	1.889	0.3	6.5

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reserveonderdelen voor CoroMill® 327



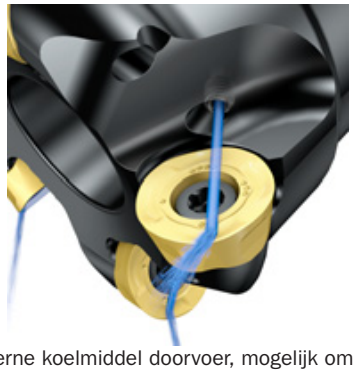
CZC WS	1 Schroef	2 Sleutel
06	5513 039-03	5680 046-01
09	5513 039-02	5680 046-02
12	5513 039-04	5680 046-06
14	5513 039-04	5680 046-06

CoroMill® 600

Geoptimaliseerde frees voor voorbewerken en semi-nabewerken van schoepen

Voordelen

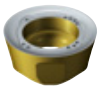
- Een verbeterde standtijd en verhoogde productiviteit bij het frezen van turbineschoepen
- Een gemakkelijke en nauwkeurige instelling van de wisselplaat (mogelijk met handschoenen aan)
  – niet nodig om de schroef te verwijderen om de wisselplaat in te stellen
- Hogere snijsnelheden zijn mogelijk zonder trilling
- Freesontwerp maakt hellend frezen mogelijk
- Wisselplaatgeometrie minimaliseert de hoeveelheid hitte in de snijzone en vermindert het energieverbruik



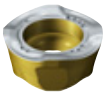
Interne koelmiddel doorvoer, mogelijk om spuitmonden te gebruiken.

Vernieuwd ontwerp van de wisselplaatzitting met "iLock" systeem voor het gemakkelijker instellen van de wisselplaat, niet nodig om de schroef te verwijderen.

Wisselplaat geometrieën



-ML



-MM

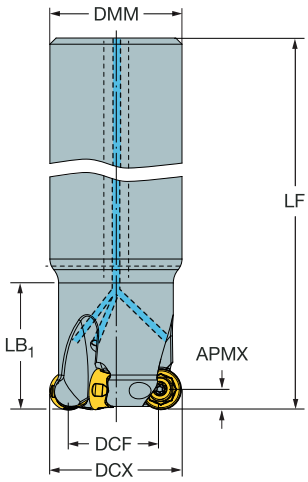
iLock™ ingenious locking interface

ISO-toepassingen:

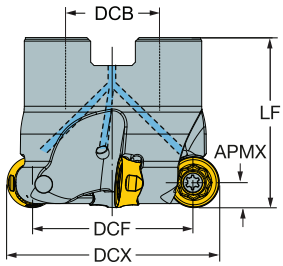
P M

Voor het bewerken van schoepen

TSYC 600..Axx



600..Qxx



Cilindrisch

	CZC MS	CNSC			Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DCF	DCX	APMX	LF	LB1	Kg	RPMX
10	25	1		3	600-025A25-10H	25	15	25	5	150	31	0.5	22300
	32	1	4		600-032A32-10H	32	22	32	5	190	31	1.1	17400

Doorn

	CZC MS	CNSC		Bestelnummer	Afmetingen, mm DCB	DCF	DCX	APMX	LF	Kg	RPMX
10	16	1	5	600-040Q16-10H	16	30	40	5	40	0.2	22700
		1	5	600-042Q16-10H	16	32	42	5	40	0.2	22200
	22	1	6	600-050Q22-10H	22	40	50	5	40	0.2	20300
		1	6	600-052Q22-10H	22	42	52	5	40	0.3	19900
12	16	1	4	600-040Q16-12H	16	28	40	6	40	0.2	20900
	22	1	4	600-050Q22-12M	22	38	50	6	40	0.2	18700
		1	5	600-050Q22-12H	22	38	50	6	40	0.3	18700
		1	5	600-052Q22-12H	22	40	52	6	40	0.3	18300
		1	6	600-063Q22-12M	22	51	63	6	50	0.5	16700
		1	7	600-063Q22-12H	22	51	63	6	50	0.5	16700

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

n_{max} (max. omw/min) voor houders moet ook rekening mee worden gehouden.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

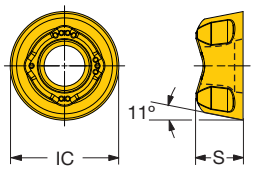
= Nieuw produkt

D13

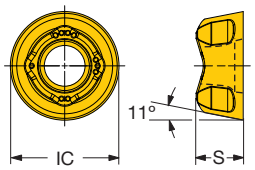
SANDVIK Coromant

Wisselplaten voor CoroMill® 600

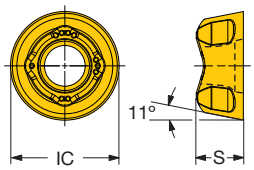
TSYC 600..M-ML



600..E-ML



600..M-MM

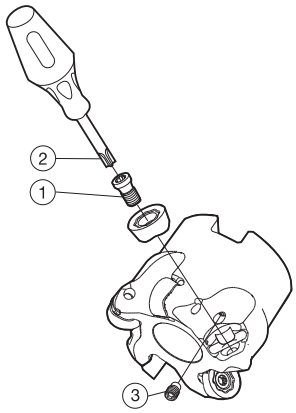


			Bestelnummer	P 1030	P 4240	M 1030	M 4240	M M30B	Afmetingen, mm, inch IC	IC"	S	S"
Licht		10	600-1045E-ML	☆	☆	☆	☆	☆	10	.393	4.5	.177
		12	600-1252E-ML	☆	☆	☆	☆	☆	12	.472	5.2	.204
Licht		10	600-1045M-ML	☆	☆	☆	☆	☆	10	.393	4.5	.177
		12	600-1252M-ML	☆	☆	☆	☆	☆	12	.472	5.2	.204
Middelmatig		10	600R-1045M-MM	☆	☆	☆	☆	☆	10	.393	4.5	.177
		12	600R-1252M-MM	☆	☆	☆	☆	☆	12	.472	5.2	.204

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor CoroMill® 600



	1 Bestelnummer	3 Spuitmond
10	5513 020-75	5691 026-11
12	5513 020-59	5691 026-11

Optionele spuitmonden (afzonderlijk te bestellen)

Bestelnummer	Gatdiameter in mm
5691 026-12	0.8
5691 026-13	1.0
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

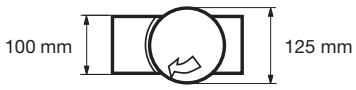
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroMill® 600

Frezen met grote aangrijping, metrische waarden

ISO P MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	GC1030 Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.05-0.1-0.2 Snijsnelheid v_c, m/min	GC4240 0.1-0.2-0.3
		Staal					
		Ongelegeerd					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	375–340–280	340-280-230
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	335–305–250	305-250-205
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	320–290–235	290-235-195
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	275–250–205	250-205-170
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	205–185–155	185-155-125
		Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	1700	175	0.25	265–240–195	240-195-160
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	1900	300	0.25	170–155–130	155-130-105
		Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	1950	200	0.25	180–165–135	165-135-110
P3.1.Z.AN	03.13	Gehard gereedschapsstaal	2150	200	0.25	150–135–110	135-110-90
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	130–120–100	120-100-80
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	80–75–60	75-60-50
		Gietstukken					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	1400	150	0.25	245–220–180	220-180-150
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	1600	200	0.25	195–175–145	175-145-120
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)	1950	200	0.25	140–130–105	130-105-85

ISO M MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	mc	M30B Max. spaandikte, h_{ex} mm 0.1-0.2-0.4 Snijsnelheid v_c, m/min	GC1030 0.05-0.1-0.2	GC4240 0.1-0.2-0.4
		Roestvaststaal						
		Ferrietisch/martensietisch						
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	1800	200	0.21	265-210-135	255 –225 –180	210 –170 –110
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	2850	330	0.21	175-140-90	180 –160 –130	140 –110 –70
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	2350	330	0.21	200-160-100	185 –165 –135	160 –125 –80
		Austenietisch						
M1.0.Z.AQ	05.21	Ongehard	1950	200	0.21	–	250 –225 –180	185 –150 –95
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	2850	330	0.21	–	170 –155 –125	135 –105 –70
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	2250	200		–	–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	–	205 –185 –145	170 –135 –85
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	2450	260	0.21	–	175 –155 –125	135 –110 –70
		Roestvaststaal - Gegoten						
		Ferrietisch/martensietisch						
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	1700	200	0.25	230-185-120	225 –200 –160	185 –150 –95
P5.0.C.PH	15.12	PH-gehard	2450	330	0.25	150-120-80	155 –140 –115	120 –100 –65
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	2150	330	0.25	180-145-90	170 –155 –120	145 –115 –75
M1.0.C.UT	15.21	Ongehard	1800	200	0.25	–	235 –210 –170	180 –140 –90
M1.0C.PH	15.22	PH-gehard	2450	330	0.25	–	160 –140 –115	125 –100 –65
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	2150	200		–	–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	–	195 –175 –140	160 –125 –80
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	2250	260	0.25	–	160 –145 –115	125 –100 –65



Omstandigheden:

Frees, diameter 125 mm. Gecentreerd over het werkstuk. Freesbreedte van 100 mm.

SANDVIK Coromant

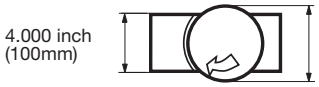
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroMill® 600

Frezen met grote aangrijping, inchwaarden

ISO P MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	GC1030	GC4240
						Max spaandickte , h_{ex} inch	
						.002-.004-.008	.004-.008-.012
						Snijsnelheid v_c, ft/min	
		Staal					
		Ongelegeerd					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 – 0.25%	216,500	125	0.25	1250-1100-910	1100-910-740
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 – 0.55%	233,000	150	0.25	1100-1000-820	1000-820-670
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 – 0.80%	247,000	170	0.25	1050-940-770	940-770-630
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	910-820-670	820-670-550
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	670-610-500	610-500-405
		Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Ongehard	246,500	175	0.25	860-780-640	780-640-520
P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	278,500	300	0.25	560-510-415	510-415-340
		Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	282,000	200	0.25	590-540-440	540-440-360
P3.1.Z.AN	03.13	Gehard gereedschapsstaal	311,000	200	0.25	490-445-360	445-360-295
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	430-390-315	390-315-260
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	270-245-200	245-200-160
		Gietstukken					
P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	204,000	150	0.25	800-720-590	720-590-480
P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	230,500	200	0.25	630-570-470	570-470-385
P3.0.C.UT	06.3	Hooggelegeerd (legeringselementen > 5%)	283,500	200	0.25	465-420-345	420-345-280

ISO M MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	mc	M30B	GC1030	GC4240
						Max spaandickte , h_{ex} inch		
						.004-.006-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.016
						Snijsnelheid v_c, ft/min		
		Roestvaststaal						
		Ferrietisch/martensietisch						
P5.0.Z.AN	05.11	Ongehard	262,000	200	0.21	860-680-430	830-740-590	690-550-345
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehard	411,500	330	0.21	560-450-285	590-520-415	455-365-230
P5.0.Z.HT	05.13	Gehard	340,000	330	0.21	640-510-325	610-540-430	520-410-260
		Austenietisch						
M1.0.Z.AQ	05.21	Ongehard	285,000	200	0.21	–	820-730-580	610-485-305
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehard	414,000	330	0.21	–	560-500-400	440-350-220
M2.0.Z.AQ	05.23	Super-austenietisch	328,000	200		–	–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	286,500	230	0.21	–	670-600-475	550-435-275
M3.2.Z.AQ	05.52	Lasbaar < 0,05%C	356,500	260	0.21	–	570-510-405	440-350-220
		Roestvaststaal - Gegoten						
		Ferrietisch/martensietisch						
P5.0.C.UT	15.11	Ongehard	246,500	200	0.25	760-600-380	740-660-520	610-485-305
P5.0C.PH	15.12	PH-gehard	354,500	330	0.25	495-395-250	520-460-365	400-320-200
P5.0.C.HT	15.13	Gehard	311,000	330	0.25	590-465-295	560-500-395	475-375-240
M1.0.C.UT	15.21	Ongehard	261,000	200	0.25	–	780-690-550	580-460-290
M1.0C.PH	15.22	PH-gehard	356,000	330	0.25	–	520-460-365	400-320-200
M2.0.C.AQ	15.23	Super-austenietisch	310,500	200		–	–	–
		Austenietisch-ferrietisch (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Niet lasbaar ≥ 0.05%C	258,000	230	0.25	–	640-570-450	520-415-260
M3.2.C.AQ	15.52	Lasbaar < 0,05%C	326,500	260	0.25	–	530-475-375	410-325-205

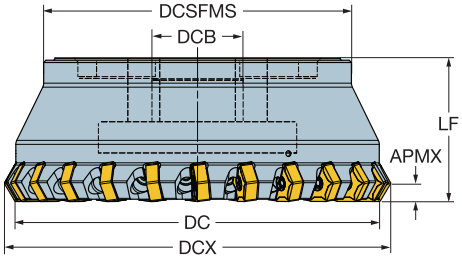


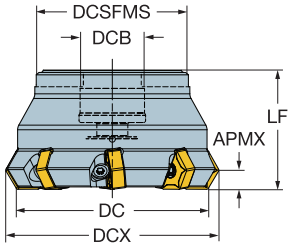
Omstandigheden:

Frees, dia. 5.000 inch (125 mm) aangrijping 4.000 inch (100 mm)

CoroMill® S-60

Vlakfrees 60° voor gietijzer met dubbelzijdige zeshoekige wisselplaten





Metrische uitvoering

CZC	MS	DCSFMS	DC	APMX	CNSC		ZWX	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCX	DCB	LF	RPMX	Referentie MIID
09	27	65	80	6.0	1	8	2	S-60-080Q27-09H	89.4	27	50	11500	HN..09 05..
		65	80	6.0	1	12	2	S-60-080Q27-09HX	89.4	27	50	11500	HN..09 05..
	32	85	100	6.0	1	10	2	S-60-100Q32-09H	109	32	50	10000	HN..09 05..
		85	100	6.0	1	16	2	S-60-100Q32-09HX	109	32	50	10000	HN..09 05..
	40	100	125	6.0	1	12	2	S-60-125Q40-09H	134	40	63	8800	HN..09 05..
		100	125	6.0	1	20	2	S-60-125Q40-09HX	134	40	63	8800	HN..09 05..
		135	160	6.0	1	16	3	S-60-160Q40-09H	169	40	63	7600	HN..09 05..
		135	160	6.0	1	24	3	S-60-160Q40-09HX	169	40	63	7600	HN..09 05..
	60	185	200	6.0	1	20	4	S-60-200Q60-09H	209	60	63	6700	HN..09 05..
		185	200	6.0	1	32	4	S-60-200Q60-09HX	209	60	63	6700	HN..09 05..
		185	250	6.0	1	24	4	S-60-250Q60-09H	259	60	63	6000	HN..09 05..
		185	250	6.0	1	40	4	S-60-250Q60-09HX	259	60	63	6000	HN..09 05..

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

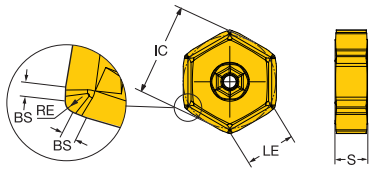
= Nieuw produkt

SANDVIK Coromant

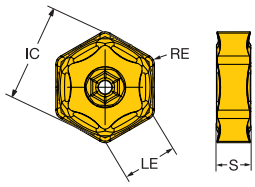
CoroMill® S-60

Wisselplaten voor CoroMill® S-60

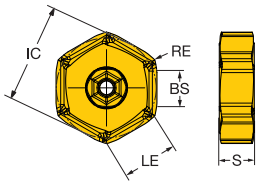
TSYC HNEF-KL



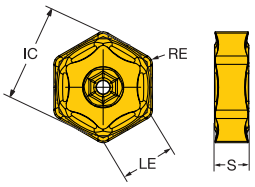
HNEF-KM



HNEF-KW



HNMF-KH



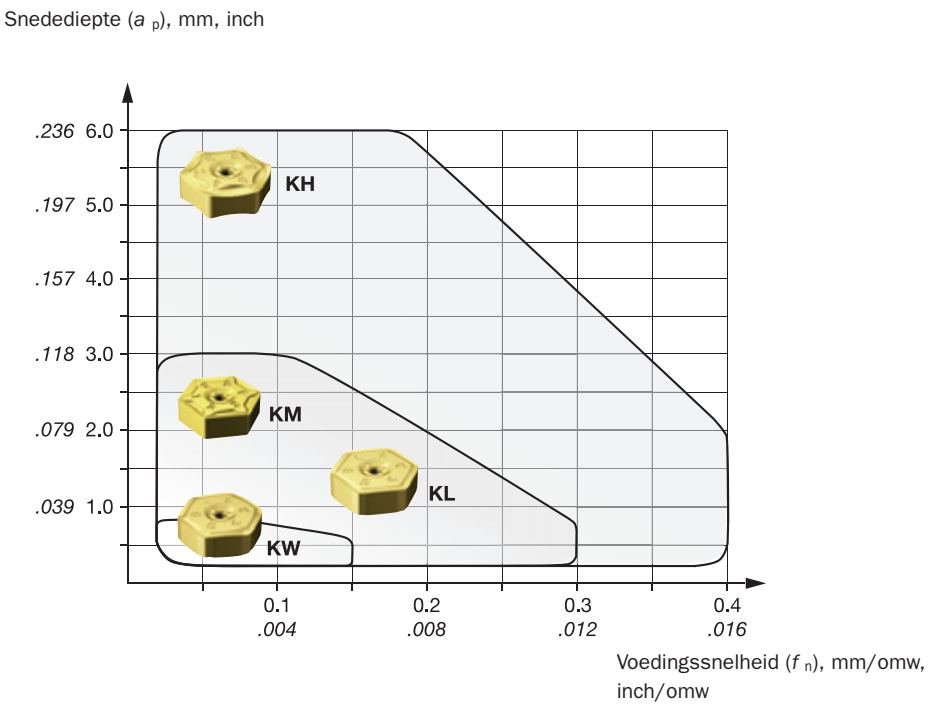
			Bestelnummer	K				Afmetingen, mm, inch									
				1010	1020	K20M	K20W	IC	IC"	LE	LE"	S	S"	BS	BS"	RE	RE"
Licht		09	HNEF 09 05 04-KL	☆	☆	☆	☆	16.2	.637	9	.370	5.56	.218	1.6	.062	0.4	.015
Licht		09	HNEF 09 05 08R/L-KW	☆	☆	☆	☆	16.3	.640	9	.369	5.56	.218	5.0	.196	0.8	.031
Middelmatig		09	HNEF 09 05 08-KM	☆	☆	☆	☆	16.2	.637	9	.370	5.56	.218			0.8	.031
Zwaar		09	HNMF 09 05 16-KH		☆	☆	☆	16.2	.637	9	.370	5.56	.218			1.6	.062

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

CoroMill® S-60

Vlakfrees 60° voor gietijzer met dubbelzijdige zeshoekige wisselplaten

Snedediepte en voedingsbereik

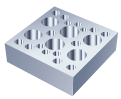


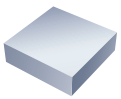
Let op:

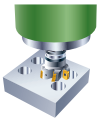
Voor een betere oppervlakte-afwerking kunnen KL geometrieën worden gecombineerd met de R/L KW geometrie. wiper wisselplaten moeten worden geplaatst op de wisselplaatzitting gemarkeerd met een punt.

Algemene informatie

Kies de freeskwaliteit voor uw toepassing







Onderbroken bewerking. —— Freesconditie —— Ononderbroken

Stabiliteit

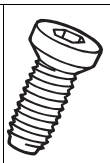
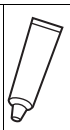
Goed	1010	1010	
Middelmatig	1020	1020 K20W	K20M
Slecht			

Klein —— a_e —— Groot

Nat —— Toepassing —— Droog

SANDVIK Coromant

Reserveonderdelen voor CoroMill® S-60

Type wisselplaat	DC	 **Wisselplaat-schroef**	Afmeting	Nm	**Torx Bit**	IP	Nm	 **Molykote**
HN..09 05..	80-250	5513 020-74	M4.0	3.0	5680 84-02	15	3.0	5683 010-01

Optionele reserveonderdelen

Type wisselplaat	DC	**Koelmiddelschroef**	Moment sleutel
HN..09 05..	80	5512 075-01 (M12)	5680 105-02
HN..09 05..	100	5512 075-02 (M16)	5680 105-02
HN..09 05..	125	5512 075-03 (M20)	5680 105-02
HN..09 05..	160-250		5680 105-02

Let op:
De montageschroef is ISO 4762.
M12x30 met DC 80mm
M16x30 met DC 100mm
M20x35 met DC 125mm

Snijgegevens

Metrisch

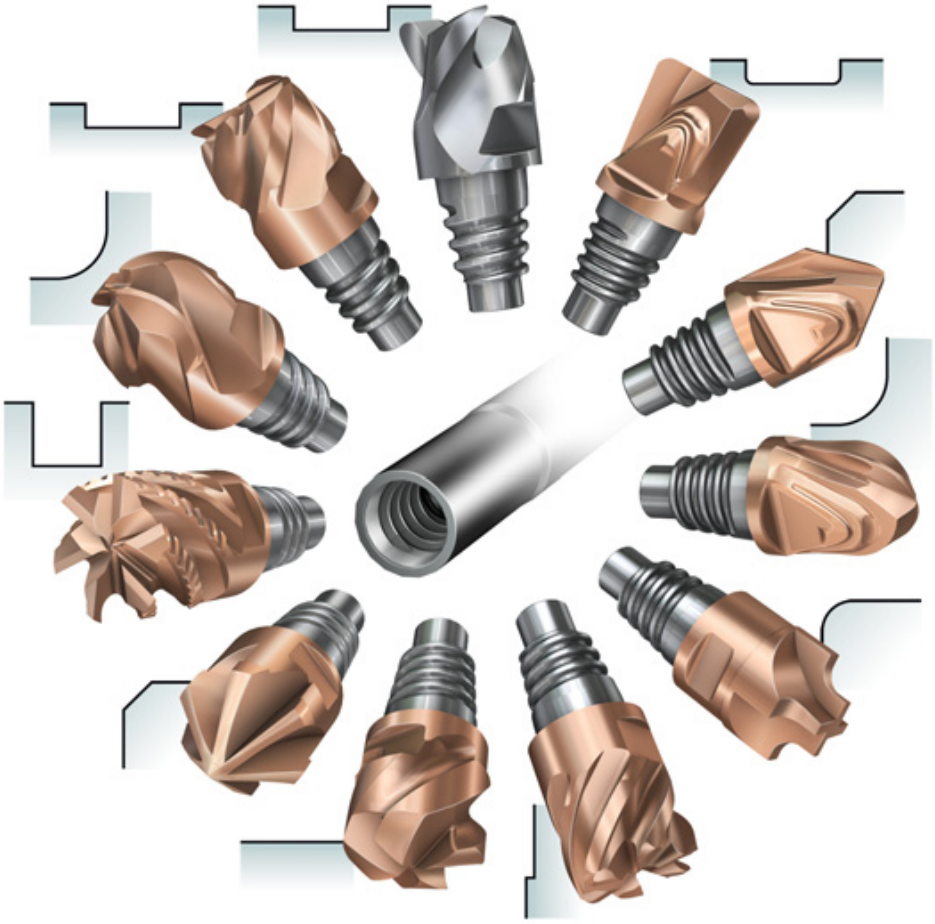
ISO K			Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell		K20M	GC1020	GC1010	K20W
						Max. spaandikte, h_{ex} mm			
						0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
MC Nr.	**CMC nr.**	**Materiaal**	**N/mm²**	**HB**	**mc**	Snijsnelheid v_c, m/min			
		Smeedbaar gietijzer							
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	790	130	0.28	255-210-170	205-170-140	225-185-150	225-185-150
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	900	230	0.28	210-170-140	170-140-115	185-155-125	185-150-125
		Grijs gietijzer							
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	890	180	0.28	275-225-185	225-185-150	245-200-165	245-200-165
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	1100	245	0.28	220-180-150	180-145-120	195-160-130	195-160-130
		Nodulair gietijzer							
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	900	160	0.28	175-140-115	140-115-95	155-125-105	155-125-105
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	1350	250	0.28	160-130-110	130-105-90	145-120-95	140-115-95

Inch

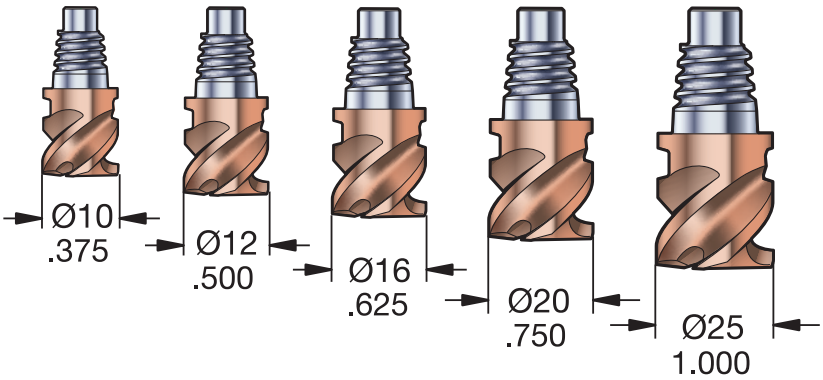
ISO K			Specifieke snijkracht k_{c1}	Hardheid Brinell		K20M	GC1020	GC1010	K20W
						Max spaandickte , h_{ex} inch			
						.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012
MC Nr.	**CMC nr.**	**Materiaal**	**lbs/in²**	**HB**	**mc**	Snijsnelheid v_c, ft/min			
		Smeedbaar gietijzer							
	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	115,000	130	0.28	835-690-560	670-560-460	740-605-490	740-605-490
K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	131,000	230	0.28	690-560-460	560-460-380	605-510-410	605-490-410
		Grijs gietijzer							
K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	130,000	180	0.28	900-740-605	740-605-490	800-655-540	800-655-540
K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	159,500	245	0.28	720-590-490	590-475-390	640-525-425	640-525-425
		Nodulair gietijzer							
K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	130,000	160	0.28	575-460-380	460-380-310	510-410-345	510-410-345
K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	194,500	250	0.28	525-424-360	425-345-295	475-390-310	460-380-310

CoroMill® 316

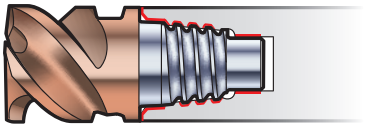
Het freessysteem met verwisselbare kop



Diameterbereik van de koppen



Flexibel systeem met groot assortiment kopper



Verbinding

Zelfcentrerende schroefdraad

Voor CoroMill® 316 opnames zie pagina G98

ISO-toepassingen:

P M K N S

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor verwisselbare freeskoppen, CoroMill® 316

A	316	–	12	S	M	4	50	–	120	05	P
1	2		3	4	5	6	7		8	9	10

1	Maatsysteem
A =	Inch-uitvoering

2	Familienaam
B.v.:	316 = CoroMill® 316

3	Grootte van de koppeling
CoroMill® EH koppelingsgrootte B.v.: 12 = E12	

4	Basisontwerp
S =	Recht = 90°
F =	Recht, niet centrumsnijdend
B =	Radiusfrees
C =	Aanschuingereedschap
H =	HFC (hoge voeding frees)
U =	Aanschuinradius

5	Lengte van de kop
M =	Middelmatig

6	Aantal snijkanten
B.v.:	ZEFP = 4

7	Spiraalhoek
Spiraalhoek afgerond op iedere 5 graden	

8	Freesdiameter
Metrische gereedschappen B.v.: 120 = 12.0 mm **Inch gereedschappen** B.v.: 050 = 0.5 inch	

9	Neusradius
Metrische B.v.: 05 = RE 0.5 mm **Inch gereedschappen** B.v.: 04 = RE 0.4 mm (.015")	

10 Geometrie

Geometrie	Spaanhoek	Kerndiameter	
P	9-12°	50%	
L	4-12°	70%	
G	-3-3°	70%	
K	9-12°	60%	Kordell
A	12-15°		

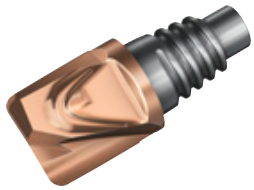
CoroMill® 316

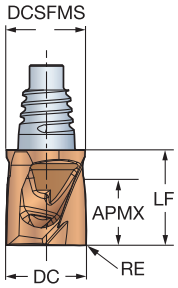
Vingerfrees met neusradius

Algemeen frezen

Centrum snijdend

TSYC 316..SM2..P
FHA 10°
BSG Coromant
KAPR 90°
TCDC h10





Metrische uitvoering

CZC MS	DC	DCSFMS	APMX	RE	ZEFP	Bestelnummer	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Afmetingen, mm LF	Kg
E10	10	9.7	8.0	0.5	2	316-10SM210-10005P	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
			8.0	0.8	2	316-10SM210-10008P	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
			8.0	1.0	2	316-10SM210-10010P	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
			8.0	1.5	2	316-10SM210-10015P	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
			8.0	2.0	2	316-10SM210-10020P	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
			8.0	3.0	2	316-10SM210-10030P	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
E12	12	11.7	10.0	0.5	2	316-12SM210-12005P	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			10.0	0.8	2	316-12SM210-12008P	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			10.0	1.0	2	316-12SM210-12010P	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			10.0	1.5	2	316-12SM210-12015P	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			10.0	2.0	2	316-12SM210-12020P	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			10.0	3.0	2	316-12SM210-12030P	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
E16	16	15.5	13.0	0.5	2	316-16SM210-16005P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04
			13.0	0.8	2	316-16SM210-16008P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04
			13.0	1.0	2	316-16SM210-16010P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04
			13.0	1.5	2	316-16SM210-16015P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04
			13.0	2.0	2	316-16SM210-16020P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04
			13.0	3.0	2	316-16SM210-16030P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04
			13.0	4.0	2	316-16SM210-16040P	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

D26 J4

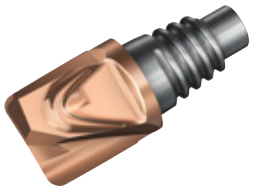
CoroMill® 316

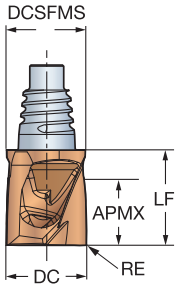
Vingerfrees met neusradius

Algemeen frezen

Centrum snijdend

TSYC A316..SM2..P
FHA 10°
BSG Coromant
KAPR 90°
TCDC h10





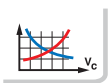
Inch-uitvoering

CZC MS	DC	DCSFMS	APMX	RE	ZEFP	Bestelnummer	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Afmetingen, inch LF	Lbs
E10	.375	.364	.315	.015	2	A316-10SM210-03704P	☆	☆	☆	☆	.465	0.01
			.315	.031	2	A316-10SM210-03708P	☆	☆	☆	☆	.465	0.01
			.315	.062	2	A316-10SM210-03715P	☆	☆	☆	☆	.465	0.01
E12	.500	.484	.413	.015	2	A316-12SM210-05004P	☆	☆	☆	☆	.551	0.02
			.413	.031	2	A316-12SM210-05008P	☆	☆	☆	☆	.551	0.02
			.413	.062	2	A316-12SM210-05015P	☆	☆	☆	☆	.551	0.02
E16	.625	.610	.512	.015	2	A316-16SM210-06204P	☆	☆	☆	☆	.713	0.04
			.512	.031	2	A316-16SM210-06208P	☆	☆	☆	☆	.713	0.04
			.512	.062	2	A316-16SM210-06215P	☆	☆	☆	☆	.713	0.04

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

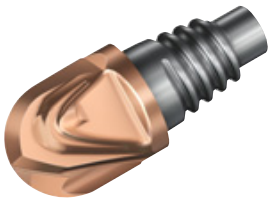
Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.


D26

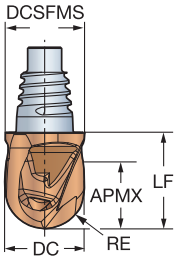
J4

CoroMill® 316

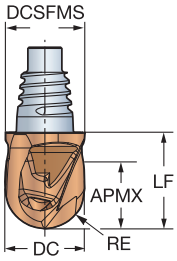
Radiusfrees



TSYC 316..BM2..G
FHA 10°
BSG COROMANT
TCDC h9



A316..BM2..G
10°
COROMANT
h9



Metrische uitvoering

CZC MS	DC	DCSFMS	APMX	RE	ZEFP	Bestelnummer	P 1030	M 1030	K 1030	N H10F	S 1030	Afmetingen, mm LF	Kg
E10	10	9.7	8.0	5.0	2	**316-10BM210-10050G**	☆	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
E12	12	11.7	10.0	6.0	2	**316-12BM210-12060G**	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
E16	16	15.5	13.0	8.0	2	**316-16BM210-16080G**	☆	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04

Inch-uitvoering

CZC MS	DC	DCSFMS	APMX	RE	ZEFP	Bestelnummer	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Afmetingen, inch LF	Lbs
E10	.375	.364	.315	.187	2	**A316-10BM210-03750G**	☆	☆	☆	☆	.465	0.01
E12	.500	.484	.413	.250	2	**A316-12BM210-05060G**	☆	☆	☆	☆	.551	0.02
E16	.625	.610	.512	.313	2	**A316-16BM210-06280G**	☆	☆	☆	☆	.713	0.04

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters
Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

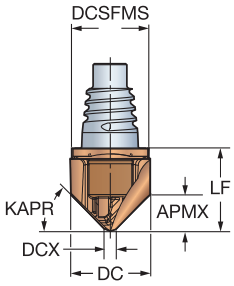
D26 J4

CoroMill® 316

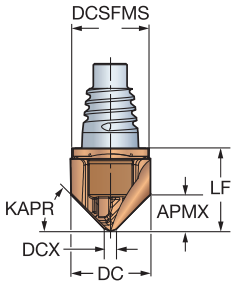
Aanschuinfrees

Aanschuinfrezen en centerboren

TSYC 316..CM2..G
FHA 10°
BSG COROMANT



A316..CM2..G
10°
COROMANT



Metrische uitvoering

CZC MS	DC	DCSFMS	DCX	APMX	KAPR	ZEFP	Bestelnummer	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Afmetingen, mm LF	Kg
E10	10	9.7	1.5	4.5	45°	2	316-10CM210-10045G	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
			1.5	7.5	60°	2	316-10CM210-10060G	☆	☆	☆	☆	11.8	0.01
E12	12	11.7		1.6	15°	2	316-12CM210-12015G	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			1.5	3.3	30°	2	316-12CM210-12030G	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			1.5	5.5	45°	2	316-12CM210-12045G	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
			1.5	8.0	60°	2	316-12CM210-12060G	☆	☆	☆	☆	14.0	0.02
E16	16	15.5	1.5	7.5	45°	2	316-16CM210-16045G	☆	☆	☆	☆	18.1	0.04

Inch-uitvoering

CZC MS	DC	DCSFMS	DCX	APMX	KAPR	ZEFP	Bestelnummer	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Afmetingen, inch LF	Lbs
E10	.375	.364	.059	.169	45°	2	A316-10CM210-03745G	☆	☆	☆	☆	.465	0.01
E12	.500	.484	.059	.230	45°	2	A316-12CM210-05045G	☆	☆	☆	☆	.551	0.02
E16	.625	.610	.059	.293	45°	2	A316-16CM210-06245G	☆	☆	☆	☆	.713	0.04

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

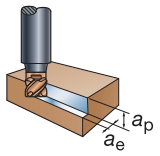
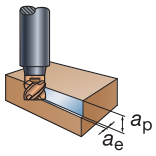
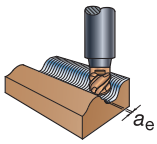
= Nieuw produkt

Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.

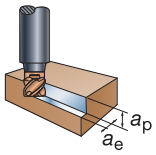
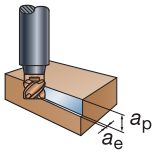
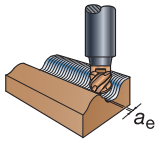
D26 J4

CoroMill® 316 snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® 316									
				a_p<=Max a_p [1]	$a_e \leq 1.0 \times D_c$	a_p<=Max a_p [1]	$a_e \leq 0.3 \times D_c$	a_e <= 0.05 x D_c	
ISO	MC	CMC	HB	v_c m/min	v_c feet/min	v_c m/min	v_c feet/min	v_c m/min	v_c feet/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125	190	625	280	920	630	2065
	P1.2.Z.AN	01.2	150	170	560	255	835	580	1905
	P1.3.Z.AN	01.4	210	150	490	225	740	510	1675
	P2.1.Z.AN	02.1	175	165	540	245	805	555	1820
	P2.5.Z.HT	02.2	300	100	330	150	490	340	1115
	P3.0.Z.AN	03.11	200	170	560	250	820	570	1870
	P3.0.Z.HT	03.22	380	80	260	120	395	280	920
M	P5.0.Z.AN	05.11	200	70	230	110	360	240	785
	M1.0.Z.AQ	05.21	200	55	180	85	280	190	625
	M3.1.Z.AQ	05.51	230	45	150	70	230	155	510
K		07.1	130	120	395	180	590	395	1295
	K2.1.C.UT	08.1	180	130	425	190	625	420	1380
	K2.2.C.UT	08.2	245	110	360	160	525	360	1180
	K3.1.C.UT	09.1	250	105	345	155	510	350	1150
N	N1.3.C.AG	30.22	90	1000	3280	1100	3610	1300	4265
S	S2.0.Z.AG	20.22	350	25	80	35	115	80	260
	S4.3.Z.AG	23.22	350	40	150	80	260	150	490

Aanbevolen voeding

CoroMill® 316 GC1030/H10F							
		a_p<=Max a_p [1]	$a_e \leq 1.0 \times D_c$	a_p<=Max a_p [1]	$a_e \leq 0.3 \times D_c$	a_e <= 0.05 x D_c	a_e <= 0.05 x D_c
D_c mm	D_c mm.	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand
10	.375	0.045	.0018	0.070	.0028	0.120	.0047
12	.500	0.055	.0022	0.085	.0033	0.140	.0055
16	.625	0.065	.0026	0.110	.0043	0.160	.0063

[1] Voor max a_p waarde, zie bestelpagina's.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

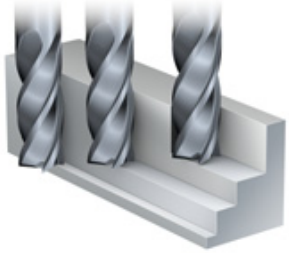
CoroMill® Plura

Volhardmetalen vingerfrezen

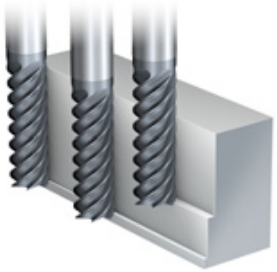
Grote productiviteit bij alle materialen en toepassingen

"Vol" frezen

Gemiddelde condities (hoekfrezen)



Nabewerken / superfijn nafrezen



Profielfrezen

"2"- Serie: Geometrieën en hardmetaalsoorten geoptimaliseerd voor een specifiek materiaal en/of toepassing, voor het maximaliseren van de productie

"1"-serie: Gereedschappen ontworpen voor hoge prestaties en veilig bewerken in uiteenlopende applicaties, componentgroottes, vormen en materialen, waardoor de machine maximaal kan worden gebruikt.

ISO-toepassingen:

P M K N S H

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2

Gereedschapstijlcode (TSYC)	2P120-NC	2P121-NC	2P122-NC	2P123-NG	2P160-NA
Pagina	D34	D35	D36	D37	D38
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Cilindrisch met hals	Cilindrisch met hals	Cilindrisch met hals	Gereduceerd	Cilindrisch
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	25	25	25	25	25
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	2	2	2	2	2
Snijdiameterbereik (DC)	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00	3.00 - 20.00	2.00 - 12.00
Snijlengte bereik	1.0-1.7 xDC	1.4-1.5 xDC	1.5 xDC	1.5-1.6 xDC	3.2-4.0 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	2P170-NA	2P210-NC	2P230-NA	2P231-NA	2P232-NA
Pagina	D39	D40	D41	D42	D43
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Cilindrisch	Cilindrisch met hals	Cilindrisch	Cilindrisch	Cilindrisch
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	25	30	30	30	30
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	2	2-4	1	1	2
Snijdiameterbereik (DC)	2.00 - 20.00	1.00 - 16.00	3.00 - 10.00	3.00 - 10.00	2.00 - 20.00
Snijlengte bereik	4.0-4.1 xDC	1.0 xDC	1.7-2.3 xDC	1.7-2.3 xDC	1.7-3.0 xDC

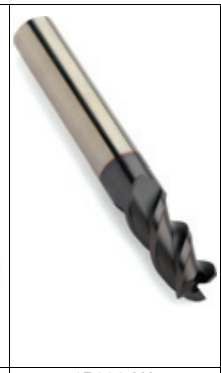
Gereedschapstijlcode (TSYC)	2S220-NC	2B230-NA	2B330-NC	2P340-PA	2P340-PB
Pagina	D44	D45	D46	D47	D48
Vlak geometrie	Recht met hoekradius, centrum snijdend	Radiusfrees	Radiusfrees	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Cilindrisch met hals	Cilindrisch	Cilindrisch met hals	Cilindrisch	Weldon
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	30	30	40	Ongelijk	Ongelijk
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	2	2	2	4	4
Snijdiameterbereik (DC)	3.00 - 16.00	1.00 - 12.00	3.00 - 16.00	2.00 - 25.00	2.00 - 25.00
Snijlengte bereik	1.5 xDC	1.7-3.0 xDC	1.5-1.8 xDC	1.8-3.5 xDC	1.8-3.5 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	2P360-PA	2P211-PC	2P212-PC	2P341-MA	2S340-MA
Pagina	D49	D50	D51	D52	D53
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht met hoekradius, centrum snijdend
Schacht	Cilindrisch	Cilindrisch met hals	Cilindrisch met hals	Cilindrisch	Cilindrisch
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	Ongelijk	30	30	Ongelijk	Ongelijk
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	4	2	2	4	4
Snijdiameterbereik (DC)	6.00 - 20.00	0.40 - 1.00	0.50 - 1.00	2.00 - 25.00	4.00 - 20.00
Snijlengte bereik	3.2-3.8 xDC	1.0 xDC	1.0 xDC	1.8-3.5 xDC	1.9-2.8 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	1P220-XA	1P220-XB	1P221-XA	1P221-XB	1P222-XA
Pagina	D55	D57	D59	D61	D63
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	30	30	30	30	35
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	2	2	3	3	4
Snijdiameterbereik (DC)	1.00 - 20.00	1.80 - 20.00	1.00 - 20.00	1.80 - 20.00	2.00 - 25.00
Snijlengte bereik	1.0-3.0 xDC	1.0-1.7 xDC	1.0-3.0 xDC	1.0-1.7 xDC	1.3-2.0 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	1P222-XB	1P230-XA	1P230-XB	1P231-XA	1P231-XB
Pagina	D64	D65	D67	D68	D70
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Weldon	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch	Weldon
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	35	30	30	30	30
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	4	2	2	3	3
Snijdiameterbereik (DC)	2.00 - 25.00	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00
Snijlengte bereik	1.3-2.0 xDC	1.4-4.5 xDC	1.4-3.0 xDC	1.4-4.5 xDC	1.4-3.0 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	1P240-XA	1P240-XB	1P250-XA	1P250-XB	1P251-XA
Pagina	D72	D73	D74	D75	D76
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	35	35	30	30	30
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	4	4	2	2	3
Snijdiameterbereik (DC)	2.00 - 25.00	2.00 - 25.00	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00
Snijlengte bereik	1.8-3.5 xDC	1.8-3.5 xDC	1.8-4.8 xDC	1.8-4.8 xDC	1.8-4.8 xDC

					
Gereedschapstijlcode (TSYC)	1P251-XB	1P260-XA	1P260-XB	1P330-XA	1P330-XB
Pagina	D77	D78	D79	D80	D81
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend
Schacht	Weldon	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch	Weldon
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	30	30	30	45	45
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	3	3	3	3	3
Snijdiameterbereik (DC)	2.00 - 20.00	2.00 - 20.00	5.00 - 20.00	4.00 - 20.00	4.00 - 20.00
Snijlengte bereik	1.8-4.8 xDC	2.5-4.0 xDC	2.5-3.7 xDC	1.4-3.0 xDC	1.4-3.0 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	1P340-XB Kordell	1P341-XA	1P341-XB	1P360-XA	1B230-XA
Pagina	D82	D83	D84	D85	D86
Vlak geometrie	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Recht, centrum snijdend	Radiusfrees
Schacht	Weldon	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch	Cilindrisch
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	Ongelijk	45	45	45	30
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	4	4-5	4-5	4-8	2
Snijdiameterbereik (DC)	6.00 - 20.00	2-20	6-20	6-20	1.00 - 16.00
Snijlengte bereik	1.8-2.4 xDC	1.8-3.5 xDC	1.9-2.4 xDC	2.8-3.7 xDC	1.6-3.0 xDC

Gereedschapstijlcode (TSYC)	1B240-XA	1C050-XA	1C050-XB	1U000-XA	
Pagina	D87	D88	D88	D89	
Vlak geometrie	Radiusfrees	Fase	Fase	Aanschuinradius	
Schacht	Cilindrisch	Cilindrisch	Weldon	Cilindrisch	
Spaangroef spiraalhoek (FHA)	30	0	0	0	
Perifere effectieve snijkanten telling (ZEFP)	4	4-6	4-6	3-4	
Snijdiameterbereik (DC)	3.00-20.00	6-12	10-12	4-8	
Snijlengte bereik	1.9-2.8 xDC	0.4-0.7 xDC	0.4-0.7 xDC	0.1-0.8 xDC	

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor volhardmetalen vingerfrezen

2	S	3	4	0	-	1200	-	200	-	M	A	1640
1	2	3	4	5		6		7	8	9	10	11

1 Serie

1: Veelzijdig
2: voor:

2 Vlak geometrie

S: Recht met hoekradius, centrum snijdend

F: Recht met hoekradius, niet centrumsnijdend

P: Recht, centrum snijdend

N: Recht, geen middensnede

B: Radiusfrees

C: Aanschuingereedschap

H: Frees voor hoge voedingen

U: Aanschuinradius

T: Draaifrees

3 Spiraalhoek

0: 0°<FHA≤15°
1: 15°<FHA≤25°
2: 25°<FHA≤35°
3: 35°<FHA≤45°
4: 45°<FHA≤55°
5: 55°<FHA≤65°

4 Gemiddelde freeslengte van gereedschap (APMX/DC)

0: 0-0.5 x DC
1: 0.6-1.0 x DC
2: 1.1-1.5 x DC
3: 1.6-2.0 x DC
4: 2.1-2.5 x DC
5: 2.6-3.0 x DC
6: 3.1-3.5 x DC
7: 3.6-4.0 x DC
8: 4.1-5.0 x DC
9: > 5.0 x DC

5 Volgnummers om een gereedschapstijl code te onderscheiden

6 Snijdiameter (DC) in 1/100.

Bijv. 1200 = 12.00 mm

7 Hoekradius, aanschuining of aanschuinradius in 1/100.

Bijv. Hoekradius 200 = 2 mm.
Bijv. Aanschuining 045 = 45°

8 Koelvloeistof

- Geen interne koelmiddel
A: Axiale uitgang koelmiddel
R: Radiale uitgang koelmiddel

9 Primaire ISO materiaal

P: ISO P
K: ISO K
M: ISO M
S: ISO S
H: ISO H
N: ISO N
X: Multi

10 Schacht

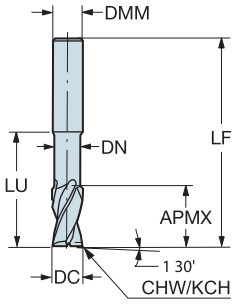
A: Cilindrisch
B: Weldon
C: Cilindrisch met hals
D: Weldon met hals
Y: iLock
F: iLock met hals
G: Gereduceerd

11 Soort

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC 2P120-NC
FHA 25°
BSG Coromant
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU	BHTA
3.0	2.00	3.00			3.00	2	2P120-0200-NC	☆	1.92	38.00	9.00	30°
	.079	*.118*			*.118*			☆	*.076*	*1.496*	*.354*	
	3.00	4.00			3.00	2	2P120-0300-NC	☆	2.90	38.00	12.00	30°
	.118	*.157*			*.118*			☆	*.114*	*1.496*	*.472*	
4.0	4.00	6.00			4.00	2	2P120-0400-NC	☆	3.80	50.00	14.00	30°
	.157	*.236*			*.157*			☆	*.150*	*1.968*	*.551*	
6.0	5.00	8.00			6.00	2	2P120-0500-NC	☆	4.75	57.00	16.00	30°
	.197	*.315*			*.236*			☆	*.187*	*2.244*	*.630*	
	6.00	10.00			6.00	2	2P120-0600-NC	☆	5.70	65.00	28.00	30°
	.236	*.394*			*.236*			☆	*.224*	*2.559*	*1.102*	
8.0	8.00	12.00			8.00	2	2P120-0800-NC	☆	7.60	80.00	35.00	30°
	.315	*.472*			*.315*			☆	*.299*	*3.150*	*1.378*	
10.0	10.00	14.00	45°	0.100	10.00	2	2P120-1000-NC	☆	9.50	90.00	45.00	30°
	.394	*.551*		*.004*	*.394*			☆	*.374*	*3.543*	*1.772*	
12.0	12.00	16.00	45°	0.100	12.00	2	2P120-1200-NC	☆	11.40	100.00	50.00	30°
	.472	*.630*		*.004*	*.472*			☆	*.449*	*3.937*	*1.968*	
16.0	16.00	20.00	45°	0.150	16.00	2	2P120-1600-NC	☆	15.20	115.00	63.00	30°
	.630	*.787*		*.006*	*.630*			☆	*.598*	*4.528*	*2.480*	
20.0	20.00	20.00	45°	0.150	20.00	2	2P120-2000-NC	☆	19.00	125.00	70.00	30°
	.787	*.787*		*.006*	*.787*			☆	*.748*	*4.921*	*2.756*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

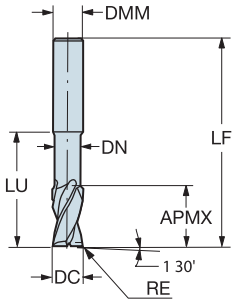
D118 J4

SANDVIK Coromant

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P121-NC
FHA	25°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6

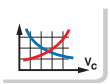


CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU	BHTA
3.0	2.00	3.00	0.15	3.00	2	2P121-0200-NC	☆	1.80	38.00	5.70	30°
	.079	.118	.006	.118			☆	.071	1.496	.224	
	3.00	4.50	0.15	3.00	2	2P121-0300-NC	☆	2.70	38.00	9.20	30°
	.118	.177	.006	.118			☆	.106	1.496	.362	
4.0	4.00	6.00	0.15	4.00	2	2P121-0400-NC	☆	3.70	50.00	12.20	30°
	.157	.236	.006	.157			☆	.146	1.968	.480	
5.0	5.00	7.50	0.15	5.00	2	2P121-0500-NC	☆	4.70	50.00	15.20	30°
	.197	.295	.006	.197			☆	.185	1.968	.598	
6.0	6.00	9.00	0.15	6.00	2	2P121-0600-NC	☆	5.70	57.00	18.20	30°
	.236	.354	.006	.236			☆	.224	2.244	.717	
7.0	7.00	10.00	0.15	7.00	2	2P121-0700-NC	☆	6.70	60.00	21.20	30°
	.276	.394	.006	.276			☆	.264	2.362	.835	
8.0	8.00	12.00	0.15	8.00	2	2P121-0800-NC	☆	7.70	63.00	24.20	30°
	.315	.472	.006	.315			☆	.303	2.480	.953	
10.0	10.00	15.00	0.15	10.00	2	2P121-1000-NC	☆	9.70	72.00	30.20	30°
	.394	.591	.006	.394			☆	.382	2.835	1.189	
12.0	12.00	18.00	0.15	12.00	2	2P121-1200-NC	☆	11.70	83.00	36.20	30°
	.472	.709	.006	.472			☆	.461	3.268	1.425	
14.0	14.00	21.00	0.15	14.00	2	2P121-1400-NC	☆	13.70	83.00	42.20	30°
	.551	.827	.006	.551			☆	.539	3.268	1.661	
16.0	16.00	24.00	0.15	16.00	2	2P121-1600-NC	☆	15.70	92.00	48.20	30°
	.630	.945	.006	.630			☆	.618	3.622	1.898	
20.0	20.00	30.00	0.15	20.00	2	2P121-2000-NC	☆	19.70	104.00	60.20	30°
	.787	1.181	.006	.787			☆	.776	4.094	2.370	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

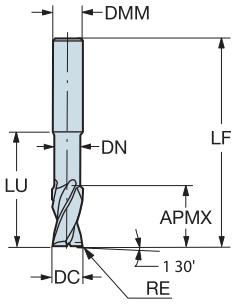

D118

J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P122-NC
FHA	25°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU	BHTA
3.0	2.00	3.00	0.15	3.00	2	2P122-0200-NC	☆	1.80	50.00	19.00	30°
	.079	.118	.006	.118			☆	.071	1.968	.748	
	3.00	4.50	0.15	3.00	2	2P122-0300-NC	☆	2.70	50.00	12.20	30°
	.118	.177	.006	.118			☆	.106	1.968	.480	
4.0	4.00	6.00	0.15	4.00	2	2P122-0400-NC	☆	3.70	60.00	16.20	30°
	.157	.236	.006	.157			☆	.146	2.362	.638	
5.0	5.00	7.50	0.15	5.00	2	2P122-0500-NC	☆	4.60	60.00	20.20	30°
	.197	.295	.006	.197			☆	.181	2.362	.795	
6.0	6.00	9.00	0.15	6.00	2	2P122-0600-NC	☆	5.50	65.00	24.20	30°
	.236	.354	.006	.236			☆	.217	2.559	.953	
8.0	8.00	12.00	0.15	8.00	2	2P122-0800-NC	☆	7.40	80.00	32.20	30°
	.315	.472	.006	.315			☆	.291	3.150	1.268	
10.0	10.00	15.00	0.15	10.00	2	2P122-1000-NC	☆	9.20	89.00	40.20	30°
	.394	.591	.006	.394			☆	.362	3.504	1.583	
12.0	12.00	18.00	0.15	12.00	2	2P122-1200-NC	☆	11.00	100.00	48.20	30°
	.472	.709	.006	.472			☆	.433	3.937	1.898	
14.0	14.00	21.00	0.15	14.00	2	2P122-1400-NC	☆	13.00	105.00	56.20	30°
	.551	.827	.006	.551			☆	.512	4.134	2.213	
16.0	16.00	24.00	0.15	16.00	2	2P122-1600-NC	☆	15.00	120.00	64.20	30°
	.630	.945	.006	.630			☆	.591	4.724	2.528	
20.0	20.00	30.00	0.15	20.00	2	2P122-2000-NC	☆	19.00	150.00	80.20	30°
	.787	1.181	.006	.787			☆	.748	5.906	3.157	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

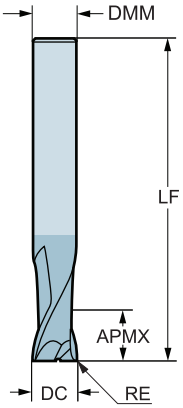
= Nieuw produkt

D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P123-NG
FHA	25°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch LF	LU
2.9	3.00	4.50	0.15	2.90	2	2P123-0300-NG	☆	60.00	32.00
	.118	*.177*	*.006*	*.114*			☆	*2.362*	*1.260*
3.8	4.00	5.50	0.15	3.80	2	2P123-0400-NG	☆	60.00	32.00
	.157	*.217*	*.006*	*.150*			☆	*2.362*	*1.260*
4.8	5.00	8.50	0.15	4.80	2	2P123-0500-NG	☆	70.00	42.00
	.197	*.335*	*.006*	*.189*			☆	*2.756*	*1.654*
5.8	6.00	9.50	0.15	5.80	2	2P123-0600-NG	☆	100.00	64.00
	.236	*.374*	*.006*	*.228*			☆	*3.937*	*2.520*
7.8	8.00	11.50	0.15	7.80	2	2P123-0800-NG	☆	100.00	64.00
	.315	*.453*	*.006*	*.307*			☆	*3.937*	*2.520*
9.7	10.00	15.50	0.15	9.70	2	2P123-1000-NG	☆	100.00	60.00
	.394	*.610*	*.006*	*.382*			☆	*3.937*	*2.362*
11.7	12.00	17.50	0.15	11.70	2	2P123-1200-NG	☆	125.00	80.00
	.472	*.689*	*.006*	*.461*			☆	*4.921*	*3.150*
15.7	16.00	23.50	0.15	15.70	2	2P123-1600-NG	☆	125.00	77.00
	.630	*.925*	*.006*	*.618*			☆	*4.921*	*3.032*
19.7	20.00	26.50	0.15	19.70	2	2P123-2000-NG	☆	150.00	100.00
	.787	*1.043*	*.006*	*.776*			☆	*5.906*	*3.937*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

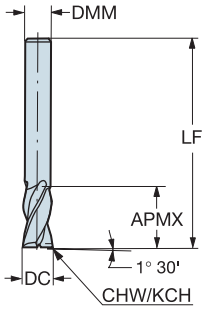
= Nieuw produkt

D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P160-NA
FHA	25°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	2.00	8.00			3.00	2	2P160-0200-NA	☆	38.00	8.00	30°
	.079	*.315*			*.118*			☆	*1.496*	*.315*	
	3.00	12.00			3.00	2	2P160-0300-NA	☆	38.00	12.00	30°
	.118	*.472*			*.118*			☆	*1.496*	*.472*	
4.0	4.00	14.00			4.00	2	2P160-0400-NA	☆	50.00	14.00	30°
	.157	*.551*			*.157*			☆	*1.968*	*.551*	
6.0	5.00	16.00			6.00	2	2P160-0500-NA	☆	57.00	16.00	30°
	.197	*.630*			*.236*			☆	*2.244*	*.630*	
	6.00	22.00			6.00	2	2P160-0600-NA	☆	65.00	22.00	
	.236	*.866*			*.236*			☆	*2.559*	*.866*	
8.0	8.00	28.00			8.00	2	2P160-0800-NA	☆	80.00	28.00	
	.315	*1.102*			*.315*			☆	*3.150*	*1.102*	
10.0	10.00	32.00	45°	0.100	10.00	2	2P160-1000-NA	☆	90.00	32.00	
	.394	*1.260*		*.004*	*.394*			☆	*3.543*	*1.260*	
12.0	12.00	38.00	45°	0.100	12.00	2	2P160-1200-NA	☆	100.00	38.00	
	.472	*1.496*		*.004*	*.472*			☆	*3.937*	*1.496*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

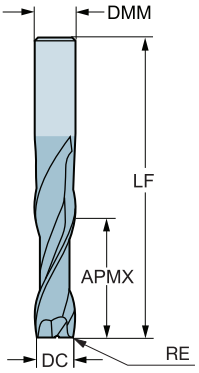
= Nieuw produkt

D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P170-NA
FHA	25°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	2.00	8.00	0.15	3.00	2	2P170-0200-NA	☆	50.00	8.00	30°
	.079	.315	.006	.118			☆	1.968	.315	
	3.00	12.00	0.15	3.00	2	2P170-0300-NA	☆	50.00	12.00	
	.118	.472	.006	.118			☆	1.968	.472	
4.0	4.00	16.00	0.15	4.00	2	2P170-0400-NA	☆	60.00	16.00	
	.157	.630	.006	.157			☆	2.362	.630	
5.0	5.00	20.00	0.15	5.00	2	2P170-0500-NA	☆	60.00	20.00	
	.197	.787	.006	.197			☆	2.362	.787	
6.0	6.00	24.00	0.15	6.00	2	2P170-0600-NA	☆	65.00	24.00	
	.236	.945	.006	.236			☆	2.559	.945	
7.0	7.00	28.00	0.15	7.00	2	2P170-0700-NA	☆	79.00	28.00	
	.276	1.102	.006	.276			☆	3.110	1.102	
8.0	8.00	32.00	0.15	8.00	2	2P170-0800-NA	☆	79.00	32.00	
	.315	1.260	.006	.315			☆	3.110	1.260	
9.0	9.00	36.00	0.15	9.00	2	2P170-0900-NA	☆	88.00	36.00	
	.354	1.417	.006	.354			☆	3.465	1.417	
10.0	10.00	40.00	0.15	10.00	2	2P170-1000-NA	☆	88.00	40.00	
	.394	1.575	.006	.394			☆	3.465	1.575	
12.0	12.00	48.00	0.15	12.00	2	2P170-1200-NA	☆	99.00	48.00	
	.472	1.890	.006	.472			☆	3.898	1.890	
14.0	14.00	56.00	0.15	14.00	2	2P170-1400-NA	☆	105.00	56.00	
	.551	2.205	.006	.551			☆	4.134	2.205	
16.0	16.00	64.00	0.15	16.00	2	2P170-1600-NA	☆	120.00	64.00	
	.630	2.520	.006	.630			☆	4.724	2.520	
18.0	18.00	74.00	0.15	18.00	2	2P170-1800-NA	☆	120.00	74.00	
	.709	2.913	.006	.709			☆	4.724	2.913	
20.0	20.00	80.00	0.15	20.00	2	2P170-2000-NA	☆	150.00	80.00	
	.787	3.150	.006	.787			☆	5.906	3.150	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

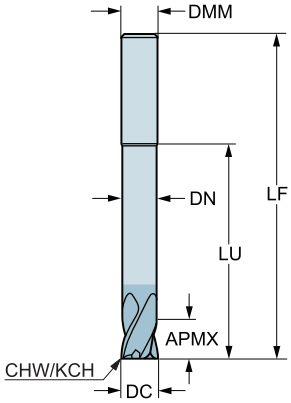
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Met diamandcoating

TSYC	2P210-NC
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N N20C	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
3.0	1.00	1.00			3.00	2	2P210-0100-NC	☆		50.00	1.00
	.039	*.039*			*.118*			☆		*1.968*	*.039*
	1.50	1.50			3.00	2	2P210-0150-NC	☆		50.00	1.50
	.059	*.059*			*.118*			☆		*1.968*	*.059*
	2.00	2.00			3.00	2	2P210-0200-NC	☆		50.00	2.00
	.079	*.079*			*.118*			☆		*1.968*	*.079*
6.0	3.00	3.00			6.00	2	2P210-0300-NC	☆		80.00	3.00
	.118	*.118*			*.236*			☆		*3.150*	*.118*
	4.00	4.00			6.00	2	2P210-0400-NC	☆	3.80	100.00	40.00
	.157	*.157*			*.236*			☆	*.150*	*3.937*	*1.575*
	5.00	5.00			6.00	2	2P210-0500-NC	☆	4.75	100.00	50.00
	.197	*.197*			*.236*			☆	*.187*	*3.937*	*1.968*
	6.00	6.00			6.00	4	2P210-0600-NC	☆	5.70	100.00	60.00
	.236	*.236*			*.236*			☆	*.224*	*3.937*	*2.362*
8.0	8.00	8.00			8.00	4	2P210-0800-NC	☆	7.60	120.00	80.00
	.315	*.315*			*.315*			☆	*.299*	*4.724*	*3.150*
10.0	10.00	10.00	45°	0.100	10.00	4	2P210-1000-NC	☆	9.50	150.00	100.00
	.394	*.394*		*.004*	*.394*			☆	*.374*	*5.906*	*3.937*
12.0	12.00	12.00	45°	0.100	12.00	4	2P210-1200-NC	☆	11.40	150.00	100.00
	.472	*.472*		*.004*	*.472*			☆	*.449*	*5.906*	*3.937*
16.0	16.00	16.00	45°	0.150	16.00	4	2P210-1600-NC	☆	15.20	150.00	100.00
	.630	*.630*		*.006*	*.630*			☆	*.598*	*5.906*	*3.937*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

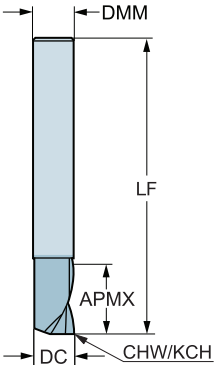
= Nieuw produkt

D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P230-NA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	3.00	7.00			6.0	1	2P230-0300-NA	☆	57.00	7.00
	.118	*.276*			*.236*			☆	*2.244*	*.276*
	4.00	8.00			6.0	1	2P230-0400-NA	☆	57.00	8.00
	.157	*.315*			*.236*			☆	*2.244*	*.315*
	5.00	10.00			6.0	1	2P230-0500-NA	☆	57.00	10.00
	.197	*.394*			*.236*			☆	*2.244*	*.394*
	6.00	10.00			6.0	1	2P230-0600-NA	☆	57.00	10.00
	.236	*.394*			*.236*			☆	*2.244*	*.394*
8.0	8.00	16.00			8.0	1	2P230-0800-NA	☆	63.00	16.00
	.315	*.630*			*.315*			☆	*2.480*	*.630*
10.0	10.00	19.00	45°	0.100	10.0	1	2P230-1000-NA	☆	72.00	19.00
	.394	*.748*		*.004*	*.394*			☆	*2.835*	*.748*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

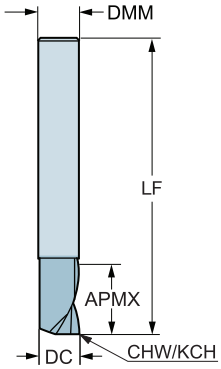
= Nieuw produkt

D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P231-NA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6

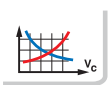


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	3.00	7.00			6.0	1	2P231-0300-NA	☆	57.00	7.00	30°
	.118	*.276*			*.236*			☆	*2.244*	*.276*	
	4.00	8.00			6.0	1	2P231-0400-NA	☆	57.00	8.00	30°
	.157	*.315*			*.236*			☆	*2.244*	*.315*	
	5.00	10.00			6.0	1	2P231-0500-NA	☆	57.00	10.00	30°
	.197	*.394*			*.236*			☆	*2.244*	*.394*	
	6.00	10.00			6.0	1	2P231-0600-NA	☆	57.00	10.00	
	.236	*.394*			*.236*			☆	*2.244*	*.394*	
8.0	8.00	16.00			8.0	1	2P231-0800-NA	☆	63.00	16.00	
	.315	*.630*			*.315*			☆	*2.480*	*.630*	
10.0	10.00	19.00	45°	0.100	10.0	1	2P231-1000-NA	☆	72.00	19.00	
	.394	*.748*		*.004*	*.394*			☆	*2.835*	*.748*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

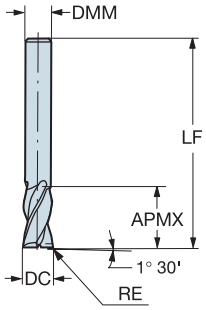

D118

J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

TSYC	2P232-NA
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	2.00	4.00	0.15	3.00	2	2P232-0200-NA	☆	38.00	4.00	30°
	.079	*.157*	*.006*	*.118*			☆	*1.496*	*.157*	
	3.00	5.00	0.15	3.00	2	2P232-0300-NA	☆	38.00	5.00	
	.118	*.197*	*.006*	*.118*			☆	*1.496*	*.197*	
4.0	4.00	7.00	0.15	4.00	2	2P232-0400-NA	☆	50.00	7.00	
	.157	*.276*	*.006*	*.157*			☆	*1.968*	*.276*	
5.0	5.00	9.00	0.15	5.00	2	2P232-0500-NA	☆	50.00	9.00	
	.197	*.354*	*.006*	*.197*			☆	*1.968*	*.354*	
6.0	6.00	18.00	0.15	6.00	2	2P232-0600-NA	☆	57.00	18.00	
	.236	*.709*	*.006*	*.236*			☆	*2.244*	*.709*	
7.0	7.00	18.00	0.15	7.00	2	2P232-0700-NA	☆	60.00	18.00	
	.276	*.709*	*.006*	*.276*			☆	*2.362*	*.709*	
8.0	8.00	18.00	0.15	8.00	2	2P232-0800-NA	☆	63.00	18.00	
	.315	*.709*	*.006*	*.315*			☆	*2.480*	*.709*	
9.0	9.00	20.00	0.15	9.00	2	2P232-0900-NA	☆	67.00	20.00	
	.354	*.787*	*.006*	*.354*			☆	*2.638*	*.787*	
10.0	10.00	22.00	0.15	10.00	2	2P232-1000-NA	☆	72.00	22.00	
	.394	*.866*	*.006*	*.394*			☆	*2.835*	*.866*	
12.0	12.00	22.00	0.15	12.00	2	2P232-1200-NA	☆	83.00	22.00	
	.472	*.866*	*.006*	*.472*			☆	*3.268*	*.866*	
14.0	14.00	25.00	0.15	14.00	2	2P232-1400-NA	☆	83.00	25.00	
	.551	*.984*	*.006*	*.551*			☆	*3.268*	*.984*	
16.0	16.00	29.00	0.15	16.00	2	2P232-1600-NA	☆	92.00	29.00	
	.630	*1.142*	*.006*	*.630*			☆	*3.622*	*1.142*	
18.0	18.00	33.00	0.15	18.00	2	2P232-1800-NA	☆	92.00	33.00	
	.709	*1.299*	*.006*	*.709*			☆	*3.622*	*1.299*	
20.0	20.00	36.00	0.15	20.00	2	2P232-2000-NA	☆	104.00	36.00	
	.787	*1.417*	*.006*	*.787*			☆	*4.094*	*1.417*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

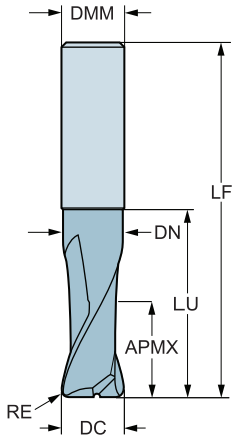
= Nieuw produkt

D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht met hoekradius, centrum snijdend

TSYC 2S220-NC
FHA 30°
BSG Coromant
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU	BHTA
3.0	3.00	4.50	0.20	3.00	2	2S220-0300-020-NC	☆	2.70	38.00	8.80	30°
	.118	*.177*	*.008*	*.118*			☆	*.106*	*1.496*	*.346*	
4.0	4.00	6.00	0.30	4.00	2	2S220-0400-030-NC	☆	3.70	50.00	11.80	30°
	.157	*.236*	*.012*	*.157*			☆	*.146*	*1.968*	*.465*	
5.0	5.00	7.50	0.50	5.00	2	2S220-0500-050-NC	☆	4.70	50.00	14.80	30°
	.197	*.295*	*.020*	*.197*			☆	*.185*	*1.968*	*.583*	
6.0	6.00	9.00	1.00	6.00	2	2S220-0600-100-NC	☆	5.70	57.00	17.80	30°
	.236	*.354*	*.039*	*.236*			☆	*.224*	*2.244*	*.701*	
8.0	8.00	12.00	1.00	8.00	2	2S220-0800-100-NC	☆	7.70	63.00	23.80	30°
	.315	*.472*	*.039*	*.315*			☆	*.303*	*2.480*	*.937*	
10.0	10.00	15.00	1.50	10.00	2	2S220-1000-150-NC	☆	9.70	72.00	29.80	30°
	.394	*.591*	*.059*	*.394*			☆	*.382*	*2.835*	*1.173*	
12.0	12.00	18.00	1.50	12.00	2	2S220-1200-150-NC	☆	11.70	83.00	35.80	30°
	.472	*.709*	*.059*	*.472*			☆	*.461*	*3.268*	*1.409*	
16.0	16.00	24.00	2.00	16.00	2	2S220-1600-200-NC	☆	15.70	92.00	47.80	30°
	.630	*.945*	*.079*	*.630*			☆	*.618*	*3.622*	*1.882*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

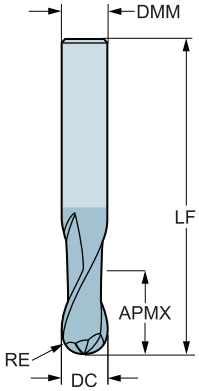
= Nieuw produkt

D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Met diamandcoating

TSYC 2B230-NA
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N N20C	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	3.00	0.50	3.0	2	2B230-0100-NA	☆	38.00	3.00	30°
	.039	*.118*	*.020*	*.118*			☆	*1.496*	*.118*	
	1.50	3.00	0.75	3.0	2	2B230-0150-NA	☆	38.00	3.00	30°
	.059	*.118*	*.030*	*.118*			☆	*1.496*	*.118*	
	2.00	6.00	1.00	3.0	2	2B230-0200-NA	☆	38.00	6.00	30°
	.079	*.236*	*.039*	*.118*			☆	*1.496*	*.236*	
	2.50	7.00	1.25	3.0	2	2B230-0250-NA	☆	38.00	7.00	30°
	.098	*.276*	*.049*	*.118*			☆	*1.496*	*.433*	
	3.00	7.00	1.50	3.0	2	2B230-0300-NA	☆	38.00	7.00	
	.118	*.276*	*.059*	*.118*			☆	*1.496*	*.276*	
6.0	4.00	8.00	2.00	6.0	2	2B230-0400-NA	☆	57.00	8.00	30°
	.157	*.315*	*.079*	*.236*			☆	*2.244*	*.315*	
	5.00	10.00	2.50	6.0	2	2B230-0500-NA	☆	57.00	10.00	30°
	.197	*.394*	*.098*	*.236*			☆	*2.244*	*.394*	
	6.00	10.00	3.00	6.0	2	2B230-0600-NA	☆	57.00	10.00	
	.236	*.394*	*.118*	*.236*			☆	*2.244*	*.394*	
8.0	8.00	16.00	4.00	8.0	2	2B230-0800-NA	☆	63.00	16.00	
	.315	*.630*	*.157*	*.315*			☆	*2.480*	*.630*	
10.0	10.00	19.00	5.00	10.0	2	2B230-1000-NA	☆	72.00	19.00	
	.394	*.748*	*.197*	*.394*			☆	*2.835*	*.748*	
12.0	12.00	22.00	6.00	12.0	2	2B230-1200-NA	☆	83.00	22.00	
	.472	*.866*	*.236*	*.472*			☆	*3.268*	*.866*	

ZEFP = aantal snijkanten

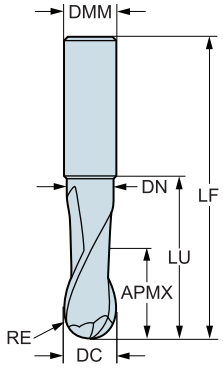
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

TSYC 2B330-NC
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
3.0	3.00	5.00	1.50	3.0	2	2B330-0300-NC	☆	2.70	38.00	8.80
	.118	*.197*	*.059*	*.118*			☆	*.106*	*1.496*	*.346*
4.0	4.00	7.00	2.00	4.0	2	2B330-0400-NC	☆	3.70	50.00	11.80
	.157	*.276*	*.079*	*.157*			☆	*.146*	*1.968*	*.465*
5.0	5.00	10.00	2.50	5.0	2	2B330-0500-NC	☆	4.70	50.00	14.80
	.197	*.394*	*.098*	*.197*			☆	*.185*	*1.968*	*.583*
6.0	6.00	11.00	3.00	6.0	2	2B330-0600-NC	☆	5.70	57.00	17.80
	.236	*.433*	*.118*	*.236*			☆	*.224*	*2.244*	*.701*
8.0	8.00	14.00	4.00	8.0	2	2B330-0800-NC	☆	7.70	63.00	23.80
	.315	*.551*	*.157*	*.315*			☆	*.303*	*2.480*	*.937*
10.0	10.00	18.00	5.00	10.0	2	2B330-1000-NC	☆	9.70	73.00	29.80
	.394	*.709*	*.197*	*.394*			☆	*.382*	*2.874*	*1.173*
12.0	12.00	22.00	6.00	12.0	2	2B330-1200-NC	☆	11.70	83.00	35.80
	.472	*.866*	*.236*	*.472*			☆	*.461*	*3.268*	*1.409*
16.0	16.00	29.00	8.00	16.0	2	2B330-1600-NC	☆	15.70	92.00	47.80
	.630	*1.142*	*.315*	*.630*			☆	*.618*	*3.622*	*1.882*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

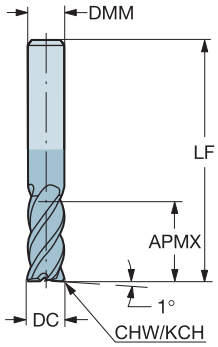
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Ongelijke helix. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	2P340-PA
FHA	37°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



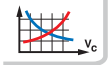
Cilindrisch

CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	K 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	7.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0200-PA	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.079	.295		.006	.236			☆	☆	2.244	.295	
	2.50	8.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0250-PA	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.098	.335		.006	.236			☆	☆	2.244	.335	
	3.00	8.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0300-PA	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.118	.335		.006	.236			☆	☆	2.244	.335	
	3.50	10.50	45°	0.130	6.00	4	2P340-0350-PA	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.138	.413		.005	.236			☆	☆	2.244	.413	
	4.00	11.50	45°	0.130	6.00	4	2P340-0400-PA	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	.453		.005	.236			☆	☆	2.244	.453	
	5.00	13.50	45°	0.130	6.00	4	2P340-0500-PA	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	.531		.005	.236			☆	☆	2.244	.531	
	6.00	13.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0600-PA	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	.531		.006	.236			☆	☆	2.244	.531	
8.0	7.00	16.50	45°	0.150	8.00	4	2P340-0700-PA	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.276	.650		.006	.315			☆	☆	2.480	.650	
	8.00	19.50	45°	0.150	8.00	4	2P340-0800-PA	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768		.006	.315			☆	☆	2.480	.768	
10.0	9.00	19.50	45°	0.150	10.00	4	2P340-0900-PA	☆	☆	72.00	19.50	30°
	.354	.768		.006	.394			☆	☆	2.835	.768	
	10.00	22.50	45°	0.150	10.00	4	2P340-1000-PA	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886		.006	.394			☆	☆	2.835	.886	
12.0	12.00	26.50	45°	0.150	12.00	4	2P340-1200-PA	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	1.043		.006	.472			☆	☆	3.268	1.043	
14.0	14.00	26.50	45°	0.200	14.00	4	2P340-1400-PA	☆	☆	83.00	26.50	
	.551	1.043		.008	.551			☆	☆	3.268	1.043	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	4	2P340-1600-PA	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	1.280		.008	.630			☆	☆	3.622	1.280	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	4	2P340-1800-PA	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	1.280		.008	.709			☆	☆	3.622	1.280	
20.0	20.00	38.50	45°	0.200	20.00	4	2P340-2000-PA	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	1.516		.008	.787			☆	☆	4.094	1.516	
25.0	25.00	45.50	45°	0.200	25.00	4	2P340-2500-PA	☆	☆	121.00	45.50	
	.984	1.791		.008	.984			☆	☆	4.764	1.791	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

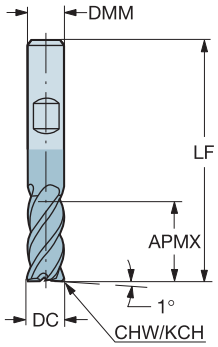
J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Ongelijke helix. Hardheid ≤48 HRc

TSYC 2P340-PB
FHA 37°
BSG DIN 6527 L
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



Weldon

CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	K 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	7.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0200-PB	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.079	.295		.006	.236			☆	☆	2.244	.295	
	2.50	8.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0250-PB	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.098	.335		.006	.236			☆	☆	2.244	.335	
	3.00	8.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0300-PB	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.118	.335		.006	.236			☆	☆	2.244	.335	
	3.50	10.50	45°	0.130	6.00	4	2P340-0350-PB	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.138	.413		.005	.236			☆	☆	2.244	.413	
	4.00	11.50	45°	0.130	6.00	4	2P340-0400-PB	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	.453		.005	.236			☆	☆	2.244	.453	
	5.00	13.50	45°	0.130	6.00	4	2P340-0500-PB	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	.531		.005	.236			☆	☆	2.244	.531	
	6.00	13.50	45°	0.150	6.00	4	2P340-0600-PB	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	.531		.006	.236			☆	☆	2.244	.531	
8.0	7.00	16.50	45°	0.150	8.00	4	2P340-0700-PB	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.276	.650		.006	.315			☆	☆	2.480	.650	
	8.00	19.50	45°	0.150	8.00	4	2P340-0800-PB	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768		.006	.315			☆	☆	2.480	.768	
10.0	9.00	19.50	45°	0.150	10.00	4	2P340-0900-PB	☆	☆	72.00	19.50	30°
	.354	.768		.006	.394			☆	☆	2.835	.768	
	10.00	22.50	45°	0.150	10.00	4	2P340-1000-PB	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886		.006	.394			☆	☆	2.835	.886	
12.0	12.00	26.50	45°	0.150	12.00	4	2P340-1200-PB	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	1.043		.006	.472			☆	☆	3.268	1.043	
14.0	14.00	26.50	45°	0.200	14.00	4	2P340-1400-PB	☆	☆	83.00	26.50	
	.551	1.043		.008	.551			☆	☆	3.268	1.043	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	4	2P340-1600-PB	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	1.280		.008	.630			☆	☆	3.622	1.280	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	4	2P340-1800-PB	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	1.280		.008	.709			☆	☆	3.622	1.280	
20.0	20.00	38.50	45°	0.200	20.00	4	2P340-2000-PB	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	1.516		.008	.787			☆	☆	4.094	1.516	
25.0	25.00	45.50	45°	0.200	25.00	4	2P340-2500-PB	☆	☆	121.00	45.50	
	.984	1.791		.008	.984			☆	☆	4.764	1.791	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

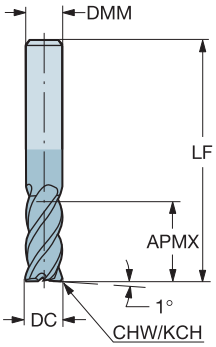
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Ongelijke helix. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	2P360-PA
FHA	37°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	K 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	6.00	22.50	45°	0.150	6.00	4	2P360-0600-PA	☆	☆	65.00	22.50
	.236	*.886*		*.006*	*.236*			☆	☆	*2.559*	*.886*
8.0	8.00	28.50	45°	0.150	8.00	4	2P360-0800-PA	☆	☆	80.00	28.50
	.315	*1.122*		*.006*	*.315*			☆	☆	*3.150*	*1.122*
10.0	10.00	32.50	45°	0.150	10.00	4	2P360-1000-PA	☆	☆	100.00	32.50
	.394	*1.280*		*.006*	*.394*			☆	☆	*3.937*	*1.280*
12.0	12.00	40.50	45°	0.150	12.00	4	2P360-1200-PA	☆	☆	100.00	40.50
	.472	*1.594*		*.006*	*.472*			☆	☆	*3.937*	*1.594*
14.0	14.00	50.50	45°	0.200	14.00	4	2P360-1400-PA	☆	☆	104.00	50.50
	.551	*1.988*		*.008*	*.551*			☆	☆	*4.094*	*1.988*
16.0	16.00	60.50	45°	0.150	16.00	4	2P360-1600-PA	☆	☆	124.00	60.50
	.630	*2.382*		*.006*	*.630*			☆	☆	*4.882*	*2.382*
20.0	20.00	70.50	45°	0.200	20.00	4	2P360-2000-PA	☆	☆	155.00	70.50
	.787	*2.776*		*.008*	*.787*			☆	☆	*6.102*	*2.776*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

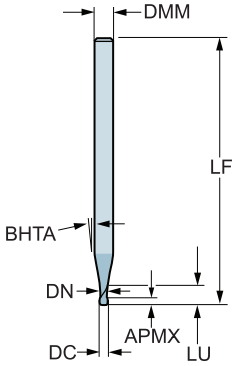
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤63 HRc

TSYC	2P211-PC
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h9
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	K 1620	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU	BHTA
3.0	0.40	0.40	3.00	2	**2P211-0040-PC**	☆	☆	0.36	38.00	1.30	30°
	.016	*.016*	*.118*			☆	☆	*.014*	*1.496*	*.051*	
	0.50	0.50	3.00	2	**2P211-0050-PC**	☆	☆	0.46	38.00	1.50	30°
	.020	*.020*	*.118*			☆	☆	*.018*	*1.496*	*.059*	
	0.60	0.60	3.00	2	**2P211-0060-PC**	☆	☆	0.56	38.00	1.80	30°
	.024	*.024*	*.118*			☆	☆	*.022*	*1.496*	*.071*	
	0.80	0.80	3.00	2	**2P211-0080-PC**	☆	☆	0.76	38.00	2.00	30°
	.031	*.031*	*.118*			☆	☆	*.030*	*1.496*	*.079*	
	1.00	1.00	3.00	2	**2P211-0100-PC**	☆	☆	0.96	38.00	2.50	30°
	.039	*.039*	*.118*			☆	☆	*.038*	*1.496*	*.098*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

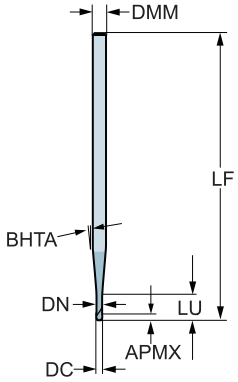
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤63 HRc

TSYC	2P212-PC
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h9
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	K 1620	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU	BHTA
3.0	0.50	0.50	3.00	2	2P212-0050-PC	☆	☆	0.46	60.00	2.50	30°
	.020	*.020*	*.118*			☆	☆	*.018*	*2.362*	*.098*	
	0.60	0.60	3.00	2	2P212-0060-PC	☆	☆	0.56	60.00	3.00	30°
	.024	*.024*	*.118*			☆	☆	*.022*	*2.362*	*.118*	
	0.80	0.80	3.00	2	2P212-0080-PC	☆	☆	0.76	60.00	4.00	30°
	.031	*.031*	*.118*			☆	☆	*.030*	*2.362*	*.157*	
	1.00	1.00	3.00	2	2P212-0100-PC	☆	☆	0.96	60.00	5.00	30°
	.039	*.039*	*.118*			☆	☆	*.038*	*2.362*	*.197*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

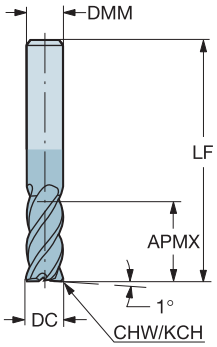
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Ongelijke helix

TSYC	2P341-MA
FHA	41°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	M 1640	S 1640	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	7.50	45°	0.150	6.00	4	**2P341-0200-MA**	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.079	*.295*		*.006*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.295*	
	3.00	8.50	45°	0.150	6.00	4	**2P341-0300-MA**	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.118	*.335*		*.006*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.335*	
	4.00	11.50	45°	0.150	6.00	4	**2P341-0400-MA**	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	*.453*		*.006*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.453*	
	5.00	13.50	45°	0.150	6.00	4	**2P341-0500-MA**	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	*.531*		*.006*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.531*	
	6.00	13.50	45°	0.150	6.00	4	**2P341-0600-MA**	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	*.531*		*.006*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.531*	
8.0	8.00	19.50	45°	0.150	8.00	4	**2P341-0800-MA**	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	*.768*		*.006*	*.315*			☆	☆	*2.480*	*.768*	
10.0	10.00	22.50	45°	0.150	10.00	4	**2P341-1000-MA**	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	*.886*		*.006*	*.394*			☆	☆	*2.835*	*.886*	
12.0	12.00	26.50	45°	0.150	12.00	4	**2P341-1200-MA**	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	*1.043*		*.006*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.043*	
14.0	14.00	26.50	45°	0.200	14.00	4	**2P341-1400-MA**	☆	☆	83.00	26.50	
	.551	*1.043*		*.008*	*.551*			☆	☆	*3.268*	*1.043*	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	4	**2P341-1600-MA**	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*		*.008*	*.630*			☆	☆	*3.622*	*1.280*	
20.0	20.00	38.50	45°	0.200	20.00	4	**2P341-2000-MA**	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*		*.008*	*.787*			☆	☆	*4.094*	*1.516*	
25.0	25.00	45.50	45°	0.200	25.00	4	**2P341-2500-MA**	☆	☆	121.00	45.50	
	.984	*1.791*		*.008*	*.984*			☆	☆	*4.764*	*1.791*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

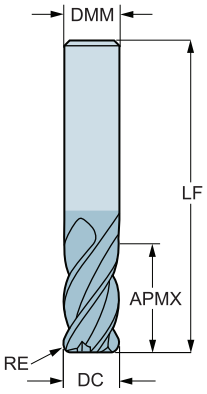
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Ongelijke helix

TSYC 2S340-MA
FHA 41°
BSG DIN 6527 L
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	M 1640	S 1640	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	4.00	11.50	0.50	6.00	4	2S340-0400-050-MA	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	.453	.020	.236			☆	☆	2.244	.453	
	4.00	11.50	1.00	6.00	4	2S340-0400-100-MA	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	.453	.039	.236			☆	☆	2.244	.453	
	5.00	13.50	0.50	6.00	4	2S340-0500-050-MA	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	.531	.020	.236			☆	☆	2.244	.531	
	5.00	13.50	1.00	6.00	4	2S340-0500-100-MA	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	.531	.039	.236			☆	☆	2.244	.531	
	6.00	13.50	0.50	6.00	4	2S340-0600-050-MA	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	.531	.020	.236			☆	☆	2.244	.531	
	6.00	13.50	1.00	6.00	4	2S340-0600-100-MA	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	.531	.039	.236			☆	☆	2.244	.531	
8.0	8.00	19.50	0.50	8.00	4	2S340-0800-050-MA	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768	.020	.315			☆	☆	2.480	.768	
	8.00	19.50	1.00	8.00	4	2S340-0800-100-MA	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768	.039	.315			☆	☆	2.480	.768	
	8.00	19.50	1.50	8.00	4	2S340-0800-150-MA	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768	.059	.315			☆	☆	2.480	.768	
	8.00	19.50	2.00	8.00	4	2S340-0800-200-MA	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768	.079	.315			☆	☆	2.480	.768	
10.0	10.00	22.50	0.50	10.00	4	2S340-1000-050-MA	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886	.020	.394			☆	☆	2.835	.886	
	10.00	22.50	1.00	10.00	4	2S340-1000-100-MA	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886	.039	.394			☆	☆	2.835	.886	
	10.00	22.50	1.50	10.00	4	2S340-1000-150-MA	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886	.059	.394			☆	☆	2.835	.886	
	10.00	22.50	2.00	10.00	4	2S340-1000-200-MA	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886	.079	.394			☆	☆	2.835	.886	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

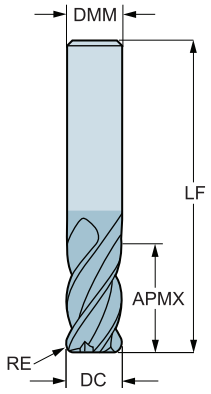
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Ongelijke helix

TSYC 2S340-MA
FHA 41°
BSG DIN 6527 L
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	M 1640	S 1640	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
12.0	12.00	26.50	1.00	12.00	4	2S340-1200-100-MA	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	*1.043*	*.039*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.043*	
	12.00	26.50	1.50	12.00	4	2S340-1200-150-MA	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	*1.043*	*.059*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.043*	
	12.00	26.50	2.00	12.00	4	2S340-1200-200-MA	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	*1.043*	*.079*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.043*	
	12.00	26.50	3.00	12.00	4	2S340-1200-300-MA	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	*1.043*	*.118*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.043*	
16.0	16.00	32.50	1.50	16.00	4	2S340-1600-150-MA	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*	*.059*	*.630*			☆	☆	*3.622*	*1.280*	
	16.00	32.50	2.00	16.00	4	2S340-1600-200-MA	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*	*.079*	*.630*			☆	☆	*3.622*	*1.280*	
	16.00	32.50	3.00	16.00	4	2S340-1600-300-MA	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*	*.118*	*.630*			☆	☆	*3.622*	*1.280*	
	16.00	32.50	4.00	16.00	4	2S340-1600-400-MA	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*	*.157*	*.630*			☆	☆	*3.622*	*1.280*	
20.0	20.00	38.50	1.50	20.00	4	2S340-2000-150-MA	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*	*.059*	*.787*			☆	☆	*4.094*	*1.516*	
	20.00	38.50	2.00	20.00	4	2S340-2000-200-MA	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*	*.079*	*.787*			☆	☆	*4.094*	*1.516*	
	20.00	38.50	3.00	20.00	4	2S340-2000-300-MA	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*	*.118*	*.787*			☆	☆	*4.094*	*1.516*	
	20.00	38.50	4.00	20.00	4	2S340-2000-400-MA	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*	*.157*	*.787*			☆	☆	*4.094*	*1.516*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

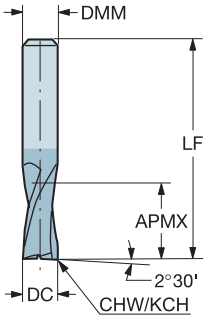
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P220-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

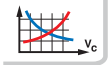


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	3.50			3.00	2	1P220-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	3.50	30°
	.039	.138			.118			☆	☆	☆	☆	☆	1.496	.138	
	1.50	3.50			3.00	2	1P220-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	3.50	30°
	.059	.138			.118			☆	☆	☆	☆	☆	1.496	.138	
6.0	1.80	3.50			6.00	2	1P220-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.071	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.00	3.50			6.00	2	1P220-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.079	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.50	3.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.098	.138		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.80	4.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.110	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.00	4.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.118	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.50	4.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.138	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.80	5.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.150	.217		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.00	5.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.157	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.50	5.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.177	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.80	6.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.189	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.00	6.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.197	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.75	7.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.226	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	
	6.00	7.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.236	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

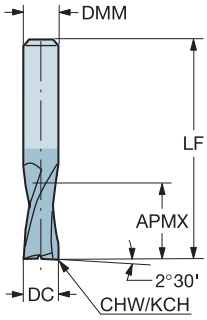
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P220-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

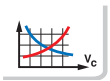


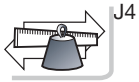
CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
8.0	6.75	8.50	45°	0.130	8.00	2	1P220-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.266	.335		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.335	
	7.00	8.50	45°	0.130	8.00	2	1P220-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.276	.335		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.335	
	7.75	9.50	45°	0.130	8.00	2	1P220-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.305	.374		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.374	
	8.00	9.50	45°	0.200	8.00	2	1P220-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.315	.374		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.374	
10.0	9.00	10.50	45°	0.200	10.00	2	1P220-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	10.50	30°
	.354	.413		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.413	
	9.70	11.50	45°	0.200	10.00	2	1P220-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.382	.453		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.453	
	10.00	11.50	45°	0.200	10.00	2	1P220-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.394	.453		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.453	
12.0	11.70	12.50	45°	0.200	12.00	2	1P220-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.461	.492		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	2.874	.492	
	12.00	12.50	45°	0.200	12.00	2	1P220-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.472	.492		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	2.874	.492	
14.0	13.70	14.50	45°	0.200	14.00	2	1P220-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.539	.571		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	2.953	.571	
	14.00	14.50	45°	0.200	14.00	2	1P220-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.551	.571		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	2.953	.571	
16.0	15.70	16.50	45°	0.200	16.00	2	1P220-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.618	.650		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.228	.650	
	16.00	16.50	45°	0.200	16.00	2	1P220-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.630	.650		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.228	.650	
18.0	17.70	18.50	45°	0.200	18.00	2	1P220-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.697	.728		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.307	.728	
	18.00	18.50	45°	0.200	18.00	2	1P220-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.709	.728		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.307	.728	
20.0	19.70	20.50	45°	0.300	20.00	2	1P220-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.776	.807		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	.807	
	20.00	20.50	45°	0.300	20.00	2	1P220-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.787	.807		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	.807	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



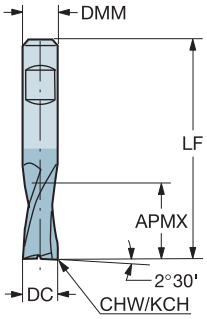


Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P220-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

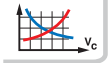


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	1.80	3.50			6.00	2	1P220-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.071	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.00	3.50			6.00	2	1P220-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.079	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.50	3.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.098	.138		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.80	4.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.110	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.00	4.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.118	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.50	4.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.138	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.80	5.50	45°	0.080	6.00	2	1P220-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.150	.217		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.00	5.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.157	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.50	5.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.177	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.80	6.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.189	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.00	6.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.197	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.75	7.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.226	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	
	6.00	7.50	45°	0.130	6.00	2	1P220-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.236	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

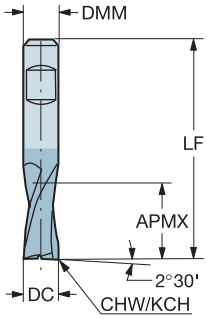
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P220-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
8.0	6.75	8.50	45°	0.130	8.00	2	1P220-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.266	*.335*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.335*	
	7.00	8.50	45°	0.130	8.00	2	1P220-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.276	*.335*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.335*	
	7.75	9.50	45°	0.130	8.00	2	1P220-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.305	*.374*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.374*	
	8.00	9.50	45°	0.200	8.00	2	1P220-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.315	*.374*		*.008*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.374*	
10.0	9.00	10.50	45°	0.200	10.00	2	1P220-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	10.50	30°
	.354	*.413*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.598*	*.413*	
	9.70	11.50	45°	0.200	10.00	2	1P220-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.382	*.453*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.598*	*.453*	
	10.00	11.50	45°	0.200	10.00	2	1P220-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.394	*.453*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.598*	*.453*	
12.0	11.70	12.50	45°	0.200	12.00	2	1P220-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.461	*.492*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.874*	*.492*	
	12.00	12.50	45°	0.200	12.00	2	1P220-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.472	*.492*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.874*	*.492*	
14.0	13.70	14.50	45°	0.200	14.00	2	1P220-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.539	*.571*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.953*	*.571*	
	14.00	14.50	45°	0.200	14.00	2	1P220-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.551	*.571*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.953*	*.571*	
16.0	15.70	16.50	45°	0.200	16.00	2	1P220-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.618	*.650*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.228*	*.650*	
	16.00	16.50	45°	0.200	16.00	2	1P220-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.630	*.650*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.228*	*.650*	
18.0	17.70	18.50	45°	0.200	18.00	2	1P220-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.697	*.728*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.307*	*.728*	
	18.00	18.50	45°	0.200	18.00	2	1P220-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.709	*.728*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.307*	*.728*	
20.0	19.70	20.50	45°	0.300	20.00	2	1P220-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.776	*.807*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*.807*	
	20.00	20.50	45°	0.300	20.00	2	1P220-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.787	*.807*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*.807*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

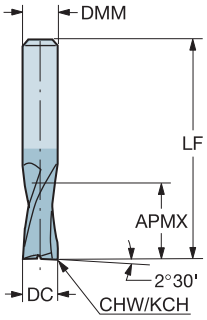
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P221-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

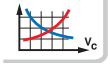


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	3.50			3.00	3	1P221-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	3.50	30°
	.039	.138			.118			☆	☆	☆	☆	☆	1.496	.138	
	1.50	3.50			3.00	3	1P221-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	3.50	30°
	.059	.138			.118			☆	☆	☆	☆	☆	1.496	.138	
6.0	1.80	3.50			6.00	3	1P221-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.071	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.00	3.50			6.00	3	1P221-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.079	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.50	3.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.098	.138		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.80	4.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.110	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.00	4.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.118	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.50	4.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.138	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.80	5.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.150	.217		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.00	5.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.157	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.50	5.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.177	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.80	6.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.189	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.00	6.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.197	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.75	7.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.226	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	
	6.00	7.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.236	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

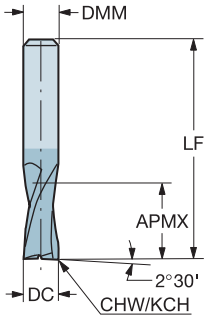
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P221-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

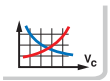


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
8.0	6.75	8.50	45°	0.130	8.00	3	1P221-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.266	.335		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.335	
	7.00	8.50	45°	0.130	8.00	3	1P221-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.276	.335		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.335	
	7.75	9.50	45°	0.130	8.00	3	1P221-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.305	.374		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.374	
	8.00	9.50	45°	0.200	8.00	3	1P221-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.315	.374		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.374	
10.0	9.00	10.50	45°	0.200	10.00	3	1P221-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	10.50	30°
	.354	.413		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.413	
	9.70	11.50	45°	0.200	10.00	3	1P221-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.382	.453		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.453	
	10.00	11.50	45°	0.200	10.00	3	1P221-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.394	.453		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.453	
12.0	11.70	12.50	45°	0.200	12.00	3	1P221-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.461	.492		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	2.874	.492	
	12.00	12.50	45°	0.200	12.00	3	1P221-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.472	.492		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	2.874	.492	
14.0	13.70	14.50	45°	0.200	14.00	3	1P221-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.539	.571		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	2.953	.571	
	14.00	14.50	45°	0.200	14.00	3	1P221-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.551	.571		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	2.953	.571	
16.0	15.70	16.50	45°	0.200	16.00	3	1P221-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.618	.650		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.228	.650	
	16.00	16.50	45°	0.200	16.00	3	1P221-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.630	.650		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.228	.650	
18.0	17.70	18.50	45°	0.200	18.00	3	1P221-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.697	.728		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.307	.728	
	18.00	18.50	45°	0.200	18.00	3	1P221-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.709	.728		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.307	.728	
20.0	19.70	20.50	45°	0.300	20.00	3	1P221-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.776	.807		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	.807	
	20.00	20.50	45°	0.300	20.00	3	1P221-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.787	.807		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	.807	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



D118

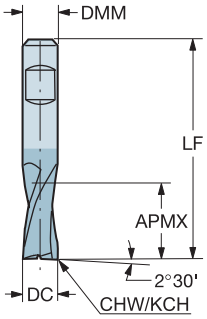
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P221-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

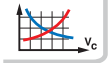


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	1.80	3.50			6.00	3	1P221-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.071	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.00	3.50			6.00	3	1P221-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.079	.138			.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.50	3.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	3.50	30°
	.098	.138		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.138	
	2.80	4.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.110	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.00	4.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.118	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.50	4.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.138	.177		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	1.968	.177	
	3.80	5.50	45°	0.080	6.00	3	1P221-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.150	.217		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.00	5.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.157	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.50	5.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	5.50	30°
	.177	.217		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.217	
	4.80	6.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.189	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.00	6.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	6.50	30°
	.197	.256		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.256	
	5.75	7.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.226	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	
	6.00	7.50	45°	0.130	6.00	3	1P221-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	7.50	
	.236	.295		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.126	.295	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

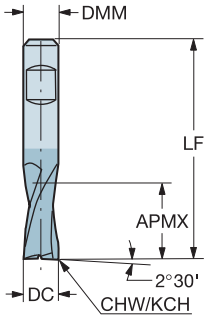
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P221-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
8.0	6.75	8.50	45°	0.130	8.00	3	1P221-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.266	.335		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.335	
	7.00	8.50	45°	0.130	8.00	3	1P221-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	8.50	30°
	.276	.335		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.335	
	7.75	9.50	45°	0.130	8.00	3	1P221-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.305	.374		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.374	
	8.00	9.50	45°	0.200	8.00	3	1P221-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	9.50	
	.315	.374		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.283	.374	
10.0	9.00	10.50	45°	0.200	10.00	3	1P221-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	10.50	30°
	.354	.413		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.413	
	9.70	11.50	45°	0.200	10.00	3	1P221-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.382	.453		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.453	
	10.00	11.50	45°	0.200	10.00	3	1P221-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	11.50	
	.394	.453		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.598	.453	
12.0	11.70	12.50	45°	0.200	12.00	3	1P221-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.461	.492		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	2.874	.492	
	12.00	12.50	45°	0.200	12.00	3	1P221-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	12.50	
	.472	.492		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	2.874	.492	
14.0	13.70	14.50	45°	0.200	14.00	3	1P221-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.539	.571		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	2.953	.571	
	14.00	14.50	45°	0.200	14.00	3	1P221-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	75.00	14.50	
	.551	.571		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	2.953	.571	
16.0	15.70	16.50	45°	0.200	16.00	3	1P221-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.618	.650		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.228	.650	
	16.00	16.50	45°	0.200	16.00	3	1P221-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	16.50	
	.630	.650		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.228	.650	
18.0	17.70	18.50	45°	0.200	18.00	3	1P221-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.697	.728		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.307	.728	
	18.00	18.50	45°	0.200	18.00	3	1P221-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	84.00	18.50	
	.709	.728		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.307	.728	
20.0	19.70	20.50	45°	0.300	20.00	3	1P221-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.776	.807		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	.807	
	20.00	20.50	45°	0.300	20.00	3	1P221-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	20.50	
	.787	.807		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	.807	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

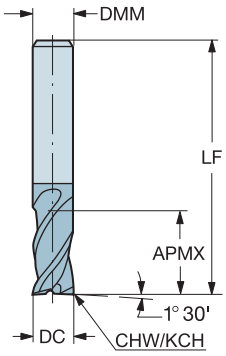
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P222-XA
FHA	35°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

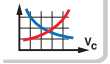


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	4.50			6.00	4	1P222-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.079	*.177*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.968*	*.177*	
	3.00	5.50	45°	0.080	6.00	4	1P222-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	5.50	30°
	.118	*.217*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.968*	*.217*	
	4.00	8.50	45°	0.130	6.00	4	1P222-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	8.50	30°
	.157	*.335*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.126*	*.335*	
	5.00	9.50	45°	0.130	6.00	4	1P222-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	9.50	30°
	.197	*.374*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.126*	*.374*	
	6.00	10.50	45°	0.130	6.00	4	1P222-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	10.50	
	.236	*.413*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.126*	*.413*	
8.0	7.00	11.50	45°	0.130	8.00	4	1P222-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	11.50	30°
	.276	*.453*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.453*	
	8.00	12.50	45°	0.130	8.00	4	1P222-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	12.50	
	.315	*.492*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.492*	
10.0	10.00	14.50	45°	0.200	10.00	4	1P222-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	14.50	
	.394	*.571*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.598*	*.571*	
12.0	12.00	16.50	45°	0.200	12.00	4	1P222-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	16.50	
	.472	*.650*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.874*	*.650*	
16.0	16.00	22.50	45°	0.200	16.00	4	1P222-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	22.50	
	.630	*.886*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.228*	*.886*	
20.0	20.00	26.50	45°	0.300	20.00	4	1P222-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.787	*1.043*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
25.0	25.00	32.50	45°	0.300	25.00	4	1P222-2500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	121.00	32.50	
	.984	*1.280*		*.012*	*.984*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.764*	*1.280*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

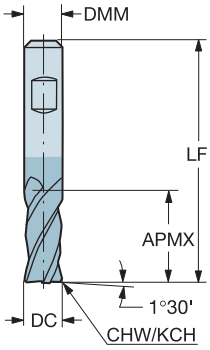
J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P222-XB
FHA	35°
BSG	DIN 6527 K
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	4.50			6.00	4	1P222-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	4.50	30°
	.079	*.177*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.968*	*.177*	
	3.00	5.50	45°	0.080	6.00	4	1P222-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	5.50	30°
	.118	*.217*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.968*	*.217*	
	4.00	8.50	45°	0.130	6.00	4	1P222-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	8.50	30°
	.157	*.335*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.126*	*.335*	
	5.00	9.50	45°	0.130	6.00	4	1P222-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	9.50	30°
	.197	*.374*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.126*	*.374*	
	6.00	10.50	45°	0.130	6.00	4	1P222-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	54.00	10.50	
	.236	*.413*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.126*	*.413*	
8.0	7.00	11.50	45°	0.130	8.00	4	1P222-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	11.50	30°
	.276	*.453*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.453*	
	8.00	12.50	45°	0.130	8.00	4	1P222-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	58.00	12.50	
	.315	*.492*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.283*	*.492*	
10.0	10.00	14.50	45°	0.200	10.00	4	1P222-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	66.00	14.50	
	.394	*.571*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.598*	*.571*	
12.0	12.00	16.50	45°	0.200	12.00	4	1P222-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	73.00	16.50	
	.472	*.650*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.874*	*.650*	
16.0	16.00	22.50	45°	0.200	16.00	4	1P222-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	82.00	22.50	
	.630	*.886*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.228*	*.886*	
20.0	20.00	26.50	45°	0.300	20.00	4	1P222-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.787	*1.043*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
25.0	25.00	32.50	45°	0.300	25.00	4	1P222-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	121.00	32.50	
	.984	*1.280*		*.012*	*.984*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.764*	*1.280*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

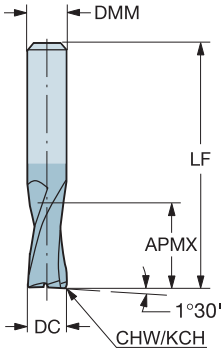
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P230-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	4.50			3.00	2	1P230-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	4.50	30°
	.039	.177			.118			☆	☆	☆	☆	☆	1.496	.177	
	1.50	4.50			3.00	2	1P230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	4.50	30°
	.059	.177			.118			☆	☆	☆	☆	☆	1.496	.177	
6.0	2.00	6.50			6.00	2	1P230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.50	30°
	.079	.256			.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.256	
	2.50	7.50	45°	0.080	6.00	2	1P230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.098	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.00	7.50	45°	0.080	6.00	2	1P230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.118	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.50	7.50	45°	0.080	6.00	2	1P230-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.138	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	4.00	8.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.157	.335		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	4.50	8.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.177	.335		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	5.00	10.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.197	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
	6.00	10.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	
	.236	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
8.0	7.00	13.50	45°	0.200	8.00	2	1P230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.50	30°
	.276	.531		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.531	
	8.00	16.50	45°	0.200	8.00	2	1P230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	
	.315	.650		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
10.0	9.00	16.50	45°	0.200	10.00	2	1P230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.50	30°
	.354	.650		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.650	
	10.00	19.50	45°	0.200	10.00	2	1P230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.50	
	.394	.768		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.768	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

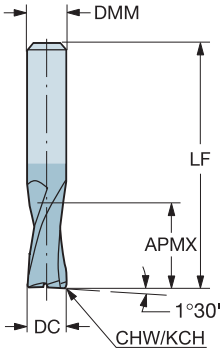
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P230-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
12.0	11.00	22.50	45°	0.200	12.00	2	1P230-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	30°
	.433	*.886*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
	12.00	22.50	45°	0.200	12.00	2	1P230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.472	*.886*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
14.0	14.00	22.50	45°	0.200	14.00	2	1P230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.551	*.886*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
16.0	16.00	26.50	45°	0.200	16.00	2	1P230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.630	*1.043*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
18.0	18.00	26.50	45°	0.200	18.00	2	1P230-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.709	*1.043*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
20.0	20.00	32.50	45°	0.300	20.00	2	1P230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.50	
	.787	*1.280*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.280*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

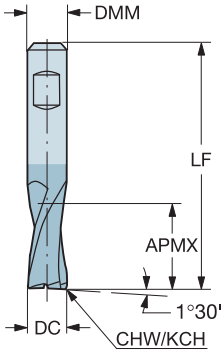
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P230-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

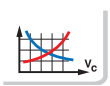


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	6.50			6.00	2	1P230-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.50	30°
	.079	.256			.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.256	
	2.50	7.50	45°	0.080	6.00	2	1P230-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.098	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.00	7.50	45°	0.080	6.00	2	1P230-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.118	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.50	7.50	45°	0.080	6.00	2	1P230-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.138	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	4.00	8.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.157	.335		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	4.50	8.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.177	.335		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	5.00	10.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.197	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
	6.00	10.50	45°	0.130	6.00	2	1P230-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	
	.236	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
8.0	7.00	13.50	45°	0.130	8.00	2	1P230-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.50	30°
	.276	.531		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.531	
	8.00	16.50	45°	0.200	8.00	2	1P230-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	
	.315	.650		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
10.0	9.00	16.50	45°	0.200	10.00	2	1P230-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.50	30°
	.354	.650		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.650	
	10.00	19.50	45°	0.200	10.00	2	1P230-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.50	
	.394	.768		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.768	
12.0	11.00	22.50	45°	0.200	12.00	2	1P230-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	30°
	.433	.886		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	.886	
	12.00	22.50	45°	0.200	12.00	2	1P230-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.472	.886		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	.886	
14.0	14.00	22.50	45°	0.200	14.00	2	1P230-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.551	.886		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	.886	
16.0	16.00	26.50	45°	0.200	16.00	2	1P230-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.630	1.043		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.043	
18.0	18.00	26.50	45°	0.200	18.00	2	1P230-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.709	1.043		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.043	
20.0	20.00	32.50	45°	0.300	20.00	2	1P230-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.50	
	.787	1.280		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	4.094	1.280	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

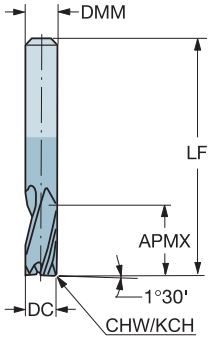
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties

TSYC	1P231-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	4.50			3.00	3	1P231-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	4.50	30°
	.039	*.177*			*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.177*	
	1.50	4.50			3.00	3	1P231-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	4.50	30°
	.059	*.177*			*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.177*	
6.0	2.00	6.50			6.00	3	1P231-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.50	30°
	.079	*.256*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.256*	
	2.50	7.50	45°	0.080	6.00	3	1P231-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.098	*.295*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.295*	
	3.00	7.50	45°	0.080	6.00	3	1P231-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.118	*.295*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.295*	
	3.50	7.50	45°	0.080	6.00	3	1P231-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.138	*.295*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.295*	
	4.00	8.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.157	*.335*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.335*	
	4.50	8.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.177	*.335*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.335*	
	5.00	10.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.197	*.413*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.413*	
	5.50	10.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.217	*.413*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.413*	
	6.00	10.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	
	.236	*.413*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.413*	
8.0	6.50	13.50	45°	0.130	8.00	3	1P231-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.50	30°
	.256	*.531*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.531*	
	7.00	13.50	45°	0.130	8.00	3	1P231-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.50	30°
	.276	*.531*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.531*	
	7.50	16.50	45°	0.130	8.00	3	1P231-0750-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.295	*.650*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.650*	
	8.00	16.50	45°	0.200	8.00	3	1P231-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	
	.315	*.650*		*.008*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.650*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

D118 J4

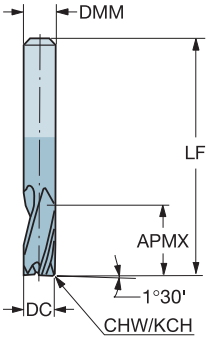
SANDVIK Coromant

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties

TSYC	1P231-XA
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
10.0	9.00	16.50	45°	0.200	10.00	3	1P231-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.50	30°
	.354	*.650*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.650*	
	10.00	19.50	45°	0.200	10.00	3	1P231-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.50	
	.394	*.768*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.768*	
12.0	11.00	22.50	45°	0.200	12.00	3	1P231-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	30°
	.433	*.886*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
	12.00	22.50	45°	0.200	12.00	3	1P231-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.472	*.886*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
14.0	13.00	22.50	45°	0.200	14.00	3	1P231-1300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	30°
	.512	*.886*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
	14.00	22.50	45°	0.200	14.00	3	1P231-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.551	*.886*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
16.0	15.00	26.50	45°	0.200	16.00	3	1P231-1500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	30°
	.591	*1.043*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
	16.00	26.50	45°	0.200	16.00	3	1P231-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.630	*1.043*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
18.0	18.00	26.50	45°	0.200	18.00	3	1P231-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.709	*1.043*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
20.0	20.00	32.50	45°	0.300	20.00	3	1P231-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.50	
	.787	*1.280*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.280*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

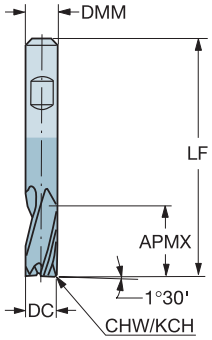
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties

TSYC	1P231-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	6.50			6.00	3	1P231-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.50	30°
	.079	.256			.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.256	
	2.50	7.50	45°	0.080	6.00	3	1P231-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.098	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.00	7.50	45°	0.080	6.00	3	1P231-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.118	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.50	7.50	45°	0.080	6.00	3	1P231-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.138	.295		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	4.00	8.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.157	.335		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	4.50	8.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.177	.335		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	5.00	10.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.197	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
	5.50	10.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.217	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
	6.00	10.50	45°	0.130	6.00	3	1P231-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	
	.236	.413		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
8.0	6.50	13.50	45°	0.130	8.00	3	1P231-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.50	30°
	.256	.531		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.531	
	7.00	13.50	45°	0.130	8.00	3	1P231-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.50	30°
	.276	.531		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.531	
	7.50	16.50	45°	0.130	8.00	3	1P231-0750-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.295	.650		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
	8.00	16.50	45°	0.200	8.00	3	1P231-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	
	.315	.650		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
10.0	9.00	16.50	45°	0.200	10.00	3	1P231-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.50	30°
	.354	.650		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.650	
	10.00	19.50	45°	0.200	10.00	3	1P231-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.50	
	.394	.768		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.768	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

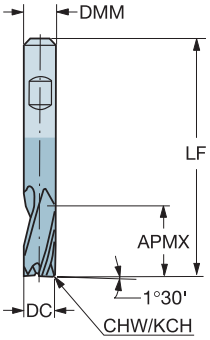
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties

TSYC	1P231-XB
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
12.0	11.00	22.50	45°	0.200	12.00	3	1P231-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	30°
	.433	*.886*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
	12.00	22.50	45°	0.200	12.00	3	1P231-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.472	*.886*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
14.0	13.00	22.50	45°	0.200	14.00	3	1P231-1300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	30°
	.512	*.886*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
	14.00	22.50	45°	0.200	14.00	3	1P231-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.50	
	.551	*.886*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.886*	
16.0	15.00	26.50	45°	0.200	16.00	3	1P231-1500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	30°
	.591	*1.043*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
	16.00	26.50	45°	0.200	16.00	3	1P231-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.630	*1.043*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
18.0	18.00	26.50	45°	0.200	18.00	3	1P231-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.50	
	.709	*1.043*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.043*	
20.0	20.00	32.50	45°	0.300	20.00	3	1P231-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.50	
	.787	*1.280*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.280*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

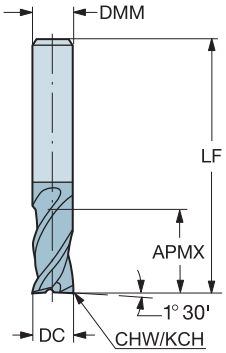
= Nieuw produkt

D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

TSYC 1P240-XA
FHA 35°
BSG DIN 6527 L
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	7.50			6.00	4	1P240-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.079	.295			.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.00	8.50	45°	0.080	6.00	4	1P240-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.118	.335		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	3.50	10.50	45°	0.080	6.00	4	1P240-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.138	.413		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
	4.00	11.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	.453		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.453	
	4.50	11.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.177	.453		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.453	
	5.00	13.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	.531		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.531	
	5.50	13.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.217	.531		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.531	
	6.00	13.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	.531		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.531	
8.0	6.50	16.50	45°	0.130	8.00	4	1P240-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.256	.650		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
	7.00	16.50	45°	0.130	8.00	4	1P240-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.276	.650		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
	8.00	19.50	45°	0.130	8.00	4	1P240-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.768	
10.0	9.00	19.50	45°	0.130	10.00	4	1P240-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.50	30°
	.354	.768		.005	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.768	
	10.00	22.50	45°	0.200	10.00	4	1P240-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.886	
12.0	12.00	26.50	45°	0.200	12.00	4	1P240-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	1.043		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	1.043	
14.0	14.00	26.50	45°	0.200	14.00	4	1P240-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.50	
	.551	1.043		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	1.043	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	4	1P240-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	1.280		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.280	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	4	1P240-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	1.280		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.280	
20.0	20.00	38.50	45°	0.300	20.00	4	1P240-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	1.516		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	4.094	1.516	
25.0	25.00	45.50	45°	0.300	25.00	4	1P240-2500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	121.00	45.50	
	.984	1.791		.012	.984			☆	☆	☆	☆	☆	4.764	1.791	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

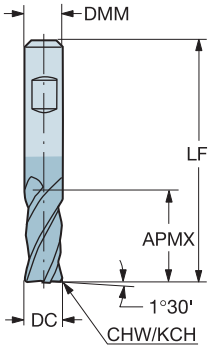
= Nieuw produkt

D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

TSYC 1P240-XB
FHA 35°
BSG DIN 6527 L
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6

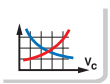


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	7.50			6.00	4	1P240-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.50	30°
	.079	.295			.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.295	
	3.00	8.50	45°	0.080	6.00	4	1P240-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.118	.335		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	3.50	10.50	45°	0.080	6.00	4	1P240-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.50	30°
	.138	.413		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.413	
	4.00	11.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.157	.453		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.453	
	4.50	11.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	11.50	30°
	.177	.453		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.453	
	5.00	13.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.197	.531		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.531	
	5.50	13.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50	30°
	.217	.531		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.531	
	6.00	13.50	45°	0.130	6.00	4	1P240-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50	
	.236	.531		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.531	
8.0	6.50	16.50	45°	0.130	8.00	4	1P240-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.256	.650		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
	7.00	16.50	45°	0.130	8.00	4	1P240-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.50	30°
	.276	.650		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.650	
	8.00	19.50	45°	0.130	8.00	4	1P240-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.768	
10.0	9.00	19.50	45°	0.130	10.00	4	1P240-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.50	30°
	.354	.768		.005	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.768	
	10.00	22.50	45°	0.200	10.00	4	1P240-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.886	
12.0	12.00	26.50	45°	0.200	12.00	4	1P240-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.50	
	.472	1.043		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	1.043	
14.0	14.00	26.50	45°	0.200	14.00	4	1P240-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.50	
	.551	1.043		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	1.043	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	4	1P240-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	1.280		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.280	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	4	1P240-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	1.280		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.280	
20.0	20.00	38.50	45°	0.300	20.00	4	1P240-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	1.516		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	4.094	1.516	
25.0	25.00	45.50	45°	0.300	25.00	4	1P240-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	121.00	45.50	
	.984	1.791		.012	.984			☆	☆	☆	☆	☆	4.764	1.791	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

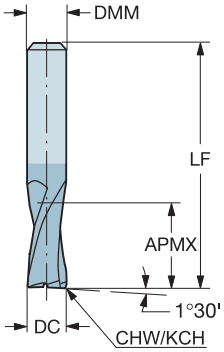
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P250-XA
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	8.50			6.00	2	1P250-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.079	*.335*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.335*	
	2.50	12.50	45°	0.080	6.00	2	1P250-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.098	*.492*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.492*	
	3.00	12.50	45°	0.080	6.00	2	1P250-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.118	*.492*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.492*	
	4.00	14.50	45°	0.130	6.00	2	1P250-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	14.50	30°
	.157	*.571*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.571*	
	5.00	16.50	45°	0.130	6.00	2	1P250-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	16.50	30°
	.197	*.650*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.650*	
	6.00	19.50	45°	0.130	6.00	2	1P250-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	19.50	
	.236	*.768*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.768*	
8.0	7.00	19.50	45°	0.130	8.00	2	1P250-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	30°
	.276	*.768*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*	
	8.00	19.50	45°	0.200	8.00	2	1P250-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	*.768*		*.008*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*	
10.0	9.00	21.50	45°	0.200	10.00	2	1P250-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	21.50	30°
	.354	*.846*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.846*	
	10.00	22.50	45°	0.200	10.00	2	1P250-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	*.886*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.886*	
12.0	12.00	25.50	45°	0.200	12.00	2	1P250-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	25.50	
	.472	*1.004*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.004*	
14.0	14.00	30.50	45°	0.200	14.00	2	1P250-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	30.50	
	.551	*1.201*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.201*	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	2	1P250-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	2	1P250-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	*1.280*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*	
20.0	20.00	38.50	45°	0.300	20.00	2	1P250-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.516*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

D118 J4

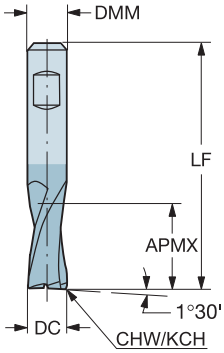
SANDVIK Coromant

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P250-XB
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

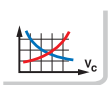


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	8.50			6.00	2	1P250-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.079	*.335*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.335*	
	2.50	12.50	45°	0.080	6.00	2	1P250-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.098	*.492*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.492*	
	3.00	12.50	45°	0.080	6.00	2	1P250-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.118	*.492*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.492*	
	4.00	14.50	45°	0.130	6.00	2	1P250-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	14.50	30°
	.157	*.571*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.571*	
	5.00	16.50	45°	0.130	6.00	2	1P250-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	16.50	30°
	.197	*.650*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.650*	
	6.00	19.50	45°	0.130	6.00	2	1P250-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	19.50	
	.236	*.768*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.768*	
8.0	7.00	19.50	45°	0.130	8.00	2	1P250-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	30°
	.276	*.768*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*	
	8.00	19.50	45°	0.200	8.00	2	1P250-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	*.768*		*.008*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*	
10.0	9.00	21.50	45°	0.200	10.00	2	1P250-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	21.50	30°
	.354	*.846*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.846*	
	10.00	22.50	45°	0.200	10.00	2	1P250-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	*.886*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.886*	
12.0	12.00	25.50	45°	0.200	12.00	2	1P250-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	25.50	
	.472	*1.004*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.004*	
14.0	14.00	30.50	45°	0.200	14.00	2	1P250-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	30.50	
	.551	*1.201*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.201*	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	2	1P250-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	2	1P250-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	*1.280*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*	
20.0	20.00	38.50	45°	0.300	20.00	2	1P250-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.516*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

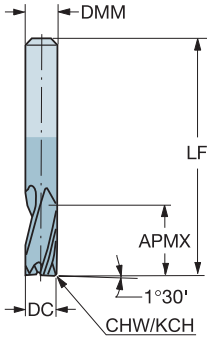
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties

TSYC	1P251-XA
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	8.50			6.00	3	1P251-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.079	*.335*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.335*	
	2.50	12.50	45°	0.080	6.00	3	1P251-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.098	*.492*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.492*	
	3.00	12.50	45°	0.080	6.00	3	1P251-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.118	*.492*		*.003*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.492*	
	4.00	14.50	45°	0.130	6.00	3	1P251-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	14.50	30°
	.157	*.571*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.571*	
	5.00	16.50	45°	0.130	6.00	3	1P251-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	16.50	30°
	.197	*.650*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.650*	
	6.00	19.50	45°	0.130	6.00	3	1P251-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	19.50	
	.236	*.768*		*.005*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.768*	
8.0	7.00	19.50	45°	0.130	8.00	3	1P251-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	30°
	.276	*.768*		*.005*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*	
	8.00	19.50	45°	0.200	8.00	3	1P251-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	*.768*		*.008*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*	
10.0	9.00	21.50	45°	0.200	10.00	3	1P251-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	21.50	30°
	.354	*.846*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.846*	
	10.00	22.50	45°	0.200	10.00	3	1P251-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	*.886*		*.008*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.886*	
12.0	12.00	25.50	45°	0.200	12.00	3	1P251-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	25.50	
	.472	*1.004*		*.008*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.004*	
14.0	14.00	30.50	45°	0.200	14.00	3	1P251-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	30.50	
	.551	*1.201*		*.008*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.201*	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	3	1P251-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	*1.280*		*.008*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	3	1P251-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	*1.280*		*.008*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*	
20.0	20.00	38.50	45°	0.300	20.00	3	1P251-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	*1.516*		*.012*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.516*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

D118 J4

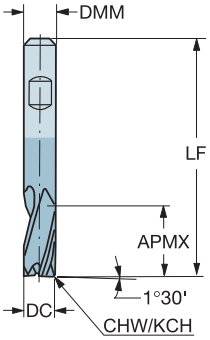
SANDVIK Coromant

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Geschikt voor spiebaantoleranties

TSYC	1P251-XB
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	e8
TCDMM	h6

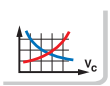


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	8.50			6.00	3	1P251-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.50	30°
	.079	.335			.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.335	
	2.50	12.50	45°	0.080	6.00	3	1P251-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.098	.492		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.492	
	3.00	12.50	45°	0.080	6.00	3	1P251-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.50	30°
	.118	.492		.003	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.492	
	4.00	14.50	45°	0.130	6.00	3	1P251-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	14.50	30°
	.157	.571		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.571	
	5.00	16.50	45°	0.130	6.00	3	1P251-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	16.50	30°
	.197	.650		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.650	
	6.00	19.50	45°	0.130	6.00	3	1P251-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	19.50	
	.236	.768		.005	.236			☆	☆	☆	☆	☆	2.244	.768	
8.0	7.00	19.50	45°	0.130	8.00	3	1P251-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	30°
	.276	.768		.005	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.768	
	8.00	19.50	45°	0.200	8.00	3	1P251-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50	
	.315	.768		.008	.315			☆	☆	☆	☆	☆	2.480	.768	
10.0	9.00	21.50	45°	0.200	10.00	3	1P251-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	21.50	30°
	.354	.846		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.846	
	10.00	22.50	45°	0.200	10.00	3	1P251-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50	
	.394	.886		.008	.394			☆	☆	☆	☆	☆	2.835	.886	
12.0	12.00	25.50	45°	0.200	12.00	3	1P251-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	25.50	
	.472	1.004		.008	.472			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	1.004	
14.0	14.00	30.50	45°	0.200	14.00	3	1P251-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	30.50	
	.551	1.201		.008	.551			☆	☆	☆	☆	☆	3.268	1.201	
16.0	16.00	32.50	45°	0.200	16.00	3	1P251-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.630	1.280		.008	.630			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.280	
18.0	18.00	32.50	45°	0.200	18.00	3	1P251-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50	
	.709	1.280		.008	.709			☆	☆	☆	☆	☆	3.622	1.280	
20.0	20.00	38.50	45°	0.300	20.00	3	1P251-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50	
	.787	1.516		.012	.787			☆	☆	☆	☆	☆	4.094	1.516	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

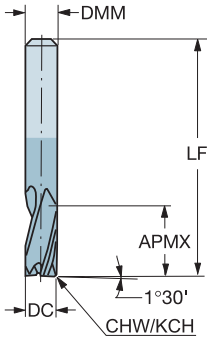

D118

J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

TSYC	1P260-XA
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	4.00			3.00	3	1P260-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	4.00	30°
	.039	*.157*			*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.157*	
	1.50	6.00			3.00	3	1P260-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	6.00	30°
	.059	*.236*			*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.236*	
	2.00	8.00			3.00	3	1P260-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	8.00	30°
	.079	*.315*			*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.315*	
	3.00	12.00			3.00	3	1P260-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	12.00	
	.118	*.472*			*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.472*	
4.0	4.00	14.00			4.00	3	1P260-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	50.00	14.00	
	.157	*.551*			*.157*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.968*	*.551*	
6.0	5.00	16.00			6.00	3	1P260-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	16.00	30°
	.197	*.630*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.630*	
	6.00	22.00			6.00	3	1P260-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	65.00	22.00	
	.236	*.866*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.559*	*.866*	
8.0	8.00	28.00			8.00	3	1P260-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	28.00	
	.315	*1.102*			*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*1.102*	
10.0	10.00	32.00	45°	0.100	10.00	3	1P260-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	32.00	
	.394	*1.260*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.260*	
12.0	12.00	38.00	45°	0.100	12.00	3	1P260-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	38.00	
	.472	*1.496*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.496*	
16.0	16.00	50.00	45°	0.150	16.00	3	1P260-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	115.00	50.00	
	.630	*1.968*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.528*	*1.968*	
20.0	20.00	50.00	45°	0.150	20.00	3	1P260-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	125.00	50.00	
	.787	*1.968*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.921*	*1.968*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

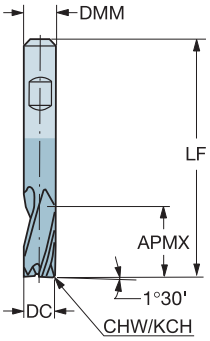
D118 J4

SANDVIK Coromant

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

TSYC	1P260-XB
FHA	30°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	5.00	16.00			6.00	3	**1P260-0500-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	16.00	30°
	.197	*.630*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.630*	
	6.00	22.00			6.00	3	**1P260-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	65.00	22.00	
	.236	*.866*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.559*	*.866*	
8.0	8.00	28.00			8.00	3	**1P260-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	28.00	
	.315	*1.102*			*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*1.102*	
10.0	10.00	32.00	45°	0.100	10.00	3	**1P260-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	32.00	
	.394	*1.260*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.260*	
12.0	12.00	38.00	45°	0.100	12.00	3	**1P260-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	38.00	
	.472	*1.496*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.496*	
16.0	16.00	50.00	45°	0.150	16.00	3	**1P260-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	115.00	50.00	
	.630	*1.968*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.528*	*1.968*	
20.0	20.00	50.00	45°	0.150	20.00	3	**1P260-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	125.00	50.00	
	.787	*1.968*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.921*	*1.968*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

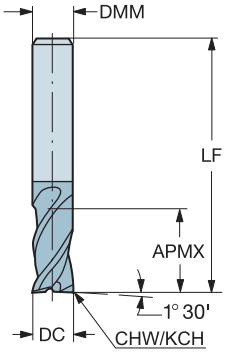
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC 1P330-XA
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
KAPR 90°
TCDC h10
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	6.00			6.00	3	1P330-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.00	30°
	.079	*.236*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.236*	
	3.00	7.00			6.00	3	1P330-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.00	30°
	.118	*.276*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.276*	
	4.00	8.00	45°	0.100	6.00	3	1P330-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.00	30°
	.157	*.315*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.315*	
	5.00	10.00	45°	0.100	6.00	3	1P330-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00	30°
	.197	*.394*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*	
	6.00	10.00	45°	0.100	6.00	3	1P330-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00	
	.236	*.394*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*	
8.0	7.00	13.00	45°	0.100	8.00	3	1P330-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.00	30°
	.276	*.512*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.512*	
	8.00	16.00	45°	0.100	8.00	3	1P330-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.00	
	.315	*.630*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.630*	
10.0	9.00	16.00	45°	0.100	10.00	3	1P330-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.00	30°
	.354	*.630*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.630*	
	10.00	19.00	45°	0.100	10.00	3	1P330-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.00	
	.394	*.748*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.748*	
12.0	12.00	22.00	45°	0.100	12.00	3	1P330-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00	
	.472	*.866*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*	
14.0	14.00	22.00	45°	0.150	14.00	3	1P330-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00	
	.551	*.866*		*.006*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*	
16.0	16.00	26.00	45°	0.150	16.00	3	1P330-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.00	
	.630	*1.024*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.024*	
18.0	18.00	26.00	45°	0.150	18.00	3	1P330-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.00	
	.709	*1.024*		*.006*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.024*	
20.0	20.00	32.00	45°	0.150	20.00	3	1P330-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.00	
	.787	*1.260*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.260*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

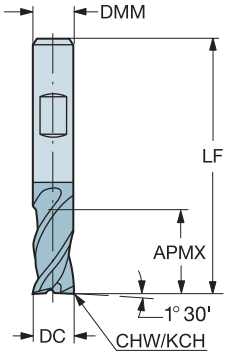
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P330-XB
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6

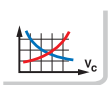


CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	6.00			6.00	3	1P330-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.00	30°
	.079	*.236*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.236*	
	3.00	7.00			6.00	3	1P330-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.00	30°
	.118	*.276*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.276*	
	4.00	8.00	45°	0.100	6.00	3	1P330-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.00	30°
	.157	*.315*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.315*	
	5.00	10.00	45°	0.100	6.00	3	1P330-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00	30°
	.197	*.394*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*	
	6.00	10.00	45°	0.100	6.00	3	1P330-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00	
	.236	*.394*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*	
8.0	7.00	13.00	45°	0.100	8.00	3	1P330-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.00	30°
	.276	*.512*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.512*	
	8.00	16.00	45°	0.100	8.00	3	1P330-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.00	
	.315	*.630*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.630*	
10.0	9.00	16.00	45°	0.100	10.00	3	1P330-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.00	30°
	.354	*.630*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.630*	
	10.00	19.00	45°	0.100	10.00	3	1P330-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.00	
	.394	*.748*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.748*	
12.0	12.00	22.00	45°	0.100	12.00	3	1P330-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00	
	.472	*.866*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*	
14.0	14.00	22.00	45°	0.150	14.00	3	1P330-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00	
	.551	*.866*		*.006*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*	
16.0	16.00	26.00	45°	0.150	16.00	3	1P330-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.00	
	.630	*1.024*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.024*	
18.0	18.00	26.00	45°	0.150	18.00	3	1P330-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.00	
	.709	*1.024*		*.006*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.024*	
20.0	20.00	32.00	45°	0.150	20.00	3	1P330-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.00	
	.787	*1.260*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.260*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt


D118

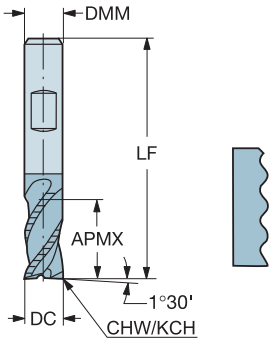
J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht, centrum snijdend

Ongelijke spiraal. Kordell. Hardheid ≤ 48 HRcTSYC 1P340-XB

TSYC	1P340-XB
FHA	37°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h14
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	6.00	13.50	35°	0.350	6.00	4	1P340-0600-XB	☆	☆	☆	☆	57.00	13.50
	.236	*.531*		*.014*	*.236*			☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.531*
8.0	8.00	19.50	35°	0.450	8.00	4	1P340-0800-XB	☆	☆	☆	☆	63.00	19.50
	.315	*.768*		*.018*	*.315*			☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.768*
10.0	10.00	22.50	35°	0.500	10.00	4	1P340-1000-XB	☆	☆	☆	☆	72.00	22.50
	.394	*.886*		*.020*	*.394*			☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.886*
12.0	12.00	26.50	35°	0.500	12.00	4	1P340-1200-XB	☆	☆	☆	☆	83.00	26.50
	.472	*1.043*		*.020*	*.472*			☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.043*
14.0	14.00	26.50	35°	0.500	14.00	4	1P340-1400-XB	☆	☆	☆	☆	83.00	26.50
	.551	*1.043*		*.020*	*.551*			☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.043*
16.0	16.00	32.50	35°	0.550	16.00	4	1P340-1600-XB	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50
	.630	*1.280*		*.022*	*.630*			☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*
18.0	18.00	32.50	35°	0.500	18.00	4	1P340-1800-XB	☆	☆	☆	☆	92.00	32.50
	.709	*1.280*		*.020*	*.709*			☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.280*
20.0	20.00	38.50	35°	0.625	20.00	4	1P340-2000-XB	☆	☆	☆	☆	104.00	38.50
	.787	*1.516*		*.025*	*.787*			☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.516*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

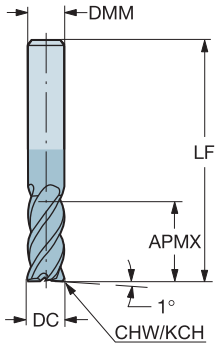
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P341-XA
FHA	45°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	2.00	7.00			6.00	4	1P341-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	7.00	30°
	.079	*.276*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.276*	
	3.00	8.00			6.00	4	1P341-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.00	30°
	.118	*.315*			*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.315*	
	4.00	11.00	45°	0.100	6.00	4	1P341-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	11.00	30°
	.157	*.433*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.433*	
	5.00	13.00	45°	0.100	6.00	4	1P341-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.00	30°
	.197	*.512*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.512*	
	6.00	13.00	45°	0.100	6.00	4	1P341-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	13.00	
	.236	*.512*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.512*	
8.0	8.00	19.00	45°	0.100	8.00	4	1P341-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	19.00	
	.315	*.748*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.748*	
10.0	10.00	22.00	45°	0.100	10.00	4	1P341-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	22.00	
	.394	*.866*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.866*	
12.0	12.00	26.00	45°	0.100	12.00	4	1P341-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.00	
	.472	*1.024*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.024*	
14.0	14.00	26.00	45°	0.150	14.00	4	1P341-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.00	
	.551	*1.024*		*.006*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.024*	
16.0	16.00	32.00	45°	0.150	16.00	4	1P341-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.00	
	.630	*1.260*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.260*	
18.0	18.00	32.00	45°	0.150	18.00	5	1P341-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.00	
	.709	*1.260*		*.006*	*.709*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.260*	
20.0	20.00	38.00	45°	0.150	20.00	5	1P341-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	38.00	
	.787	*1.496*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.496*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

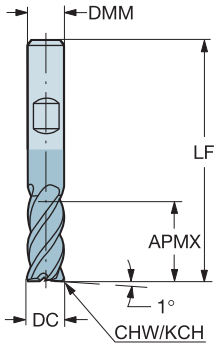
D118 J4

Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P341-XB
FHA	45°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h10
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	6.00	13.00	45°	0.100	6.00	4	**1P341-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	57.00	13.00
	.236	*.512*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.512*
8.0	8.00	19.00	45°	0.100	8.00	4	**1P341-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	63.00	19.00
	.315	*.748*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.748*
10.0	10.00	22.00	45°	0.100	10.00	4	**1P341-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	72.00	22.00
	.394	*.866*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.866*
12.0	12.00	26.00	45°	0.100	12.00	4	**1P341-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	83.00	26.00
	.472	*1.024*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.024*
14.0	14.00	26.00	45°	0.150	14.00	4	**1P341-1400-XB**	☆	☆	☆	☆	83.00	26.00
	.551	*1.024*		*.006*	*.551*			☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.024*
16.0	16.00	32.00	45°	0.150	16.00	4	**1P341-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	92.00	32.00
	.630	*1.260*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.260*
20.0	20.00	38.00	45°	0.150	20.00	5	**1P341-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	104.00	38.00
	.787	*1.496*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.496*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

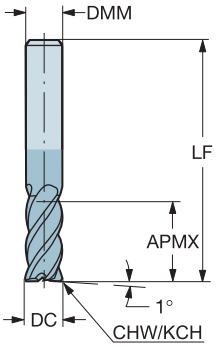
D118 J4

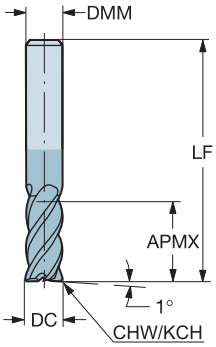
Voorbewerken, nabewerken vingerfrees

Recht, centrum snijdend

Hardheid ≤48 HRc

TSYC	1P360-XA	1P370-XA
FHA	45°	45°
BSG	Coromant	Coromant
KAPR	90°	90°
TCDC	h10	h10
TCDMM	h6	h6





CZC MS	DC	APMX	KCH	CHW	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	6.00	22.00	45°	0.100	6.00	4	1P360-0600-XA	☆	☆	☆	☆	65.00	22.00
	.236	*.866*		*.004*	*.236*			☆	☆	☆	☆	*2.559*	*.866*
8.0	8.00	28.00	45°	0.100	8.00	4	1P360-0800-XA	☆	☆	☆	☆	80.00	28.00
	.315	*1.102*		*.004*	*.315*			☆	☆	☆	☆	*3.150*	*1.102*
10.0	10.00	32.00	45°	0.100	10.00	4	1P360-1000-XA	☆	☆	☆	☆	100.00	32.00
	.394	*1.260*		*.004*	*.394*			☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.260*
12.0	12.00	40.00	45°	0.100	12.00	4	1P360-1200-XA	☆	☆	☆	☆	100.00	40.00
	.472	*1.575*		*.004*	*.472*			☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.575*
14.0	14.00	50.00	45°	0.150	14.00	4	1P360-1400-XA	☆	☆	☆	☆	104.00	50.00
	.551	*1.968*		*.006*	*.551*			☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.968*
16.0	16.00	50.00	45°	0.150	16.00	5	1P360-1600-XA	☆	☆	☆	☆	115.00	50.00
	.630	*1.968*		*.006*	*.630*			☆	☆	☆	☆	*4.528*	*1.968*
20.0	20.00	55.00	45°	0.150	20.00	5	1P360-2000-XA	☆	☆	☆	☆	125.00	55.00
	.787	*2.165*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	*4.921*	*2.165*
	20.00	75.00	45°	0.150	20.00	6	1P370-2000-XA	☆	☆	☆	☆	145.00	75.00
	.787	*2.953*		*.006*	*.787*			☆	☆	☆	☆	*5.709*	*2.953*
25.0	25.00	90.00	45°	0.150	25.00	8	1P360-2500-XA	☆	☆	☆	☆	153.00	90.00
	.984	*3.543*		*.006*	*.984*			☆	☆	☆	☆	*6.024*	*3.543*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

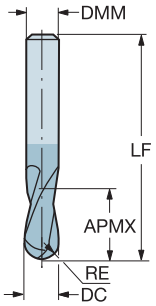
= Nieuw produkt

D118 J4

Radiusfrees

Hardheid ≤48 HRc

TSYC 1B230-XA
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
3.0	1.00	3.00	0.50	3.00	2	1B230-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	3.00	30°
	.039	*.118*	*.020*	*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.118*	
	1.50	3.00	0.75	3.00	2	1B230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	3.00	30°
	.059	*.118*	*.030*	*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.118*	
	2.00	6.00	1.00	3.00	2	1B230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	6.00	30°
	.079	*.236*	*.039*	*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.236*	
	2.50	7.00	1.25	3.00	2	1B230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	7.00	30°
	.098	*.276*	*.049*	*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.276*	
	3.00	7.00	1.50	3.00	2	1B230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	38.00	7.00	
	.118	*.276*	*.059*	*.118*			☆	☆	☆	☆	☆	*1.496*	*.276*	
6.0	4.00	8.00	2.00	6.00	2	1B230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	8.00	30°
	.157	*.315*	*.079*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.315*	
	5.00	10.00	2.50	6.00	2	1B230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00	30°
	.197	*.394*	*.098*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*	
	6.00	10.00	3.00	6.00	2	1B230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00	
	.236	*.394*	*.118*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*	
8.0	7.00	13.00	3.50	8.00	2	1B230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.00	30°
	.276	*.512*	*.138*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.512*	
	8.00	16.00	4.00	8.00	2	1B230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.00	
	.315	*.630*	*.157*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.630*	
10.0	9.00	16.00	4.50	10.00	2	1B230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	16.00	30°
	.354	*.630*	*.177*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.630*	
	10.00	19.00	5.00	10.00	2	1B230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	19.00	
	.394	*.748*	*.197*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.748*	
12.0	12.00	22.00	6.00	12.00	2	1B230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00	
	.472	*.866*	*.236*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*	
14.0	14.00	22.00	7.00	14.00	2	1B230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00	
	.551	*.866*	*.276*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*	
16.0	16.00	26.00	8.00	16.00	2	1B230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	26.00	
	.630	*1.024*	*.315*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.024*	
20.0	20.00	32.00	10.00	20.00	2	1B230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	32.00	
	.787	*1.260*	*.394*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.260*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

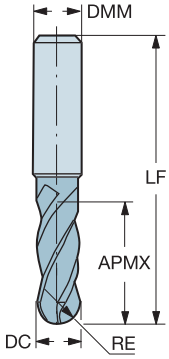
= Nieuw produkt

D118 J4

Radiusfrees

Hardheid ≤48 HRc

TSYC 1B240-XA
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU	BHTA
6.0	3.00	8.00	1.50	6.00	4	1B240-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	8.00	30°
	.118	*.315*	*.059*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*.315*	
	4.00	11.00	2.00	6.00	4	1B240-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	11.00	30°
	.157	*.433*	*.079*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*.433*	
	5.00	13.00	2.50	6.00	4	1B240-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	13.00	30°
	.197	*.512*	*.098*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*.512*	
	6.00	13.00	3.00	6.00	4	1B240-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	13.00	
	.236	*.512*	*.118*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*.512*	
8.0	7.00	16.00	3.50	8.00	4	1B240-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	16.00	30°
	.276	*.630*	*.138*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.630*	
	8.00	19.00	4.00	8.00	4	1B240-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	19.00	
	.315	*.748*	*.157*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.748*	
10.0	10.00	22.00	5.00	10.00	4	1B240-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	22.00	
	.394	*.866*	*.197*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.866*	
12.0	12.00	26.00	6.00	12.00	4	1B240-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	26.00	
	.472	*1.024*	*.236*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.024*	
16.0	16.00	32.00	8.00	16.00	4	1B240-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	32.00	
	.630	*1.260*	*.315*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*1.260*	
20.0	20.00	38.00	10.00	20.00	4	1B240-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	125.00	38.00	
	.787	*1.496*	*.394*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.921*	*1.496*	

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

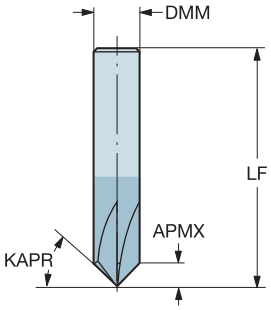
= Nieuw produkt

D118 J4

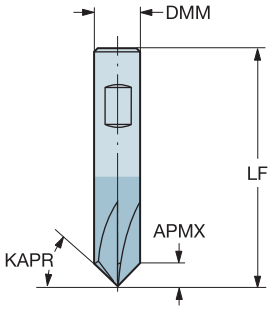
Aanschuin vingerfrees

Hardheid ≤48 HRc

TSYC 1C050-XA
FHA 0°
TCDMM h6



1C050-XB
0°
h6



Cilindrisch

CZC MS	DC	APMX	DMM	ZEFP	KAPR	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	6.00	2.50	6.0	4	45°	1C050-0100-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	2.50
	.236	*.098*	*.236*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.098*
8.0	8.00	3.00	8.0	5	45°	1C050-0200-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	80.00	3.00
	.315	*.118*	*.315*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.150*	*.118*
10.0	10.00	4.25	10.0	4	45°	1C050-0150-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	4.25
	.394	*.167*	*.394*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.167*
	10.00	7.35	10.0	4	60°	1C050-0150-060-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	7.35
	.394	*.289*	*.394*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.289*
12.0	12.00	4.50	12.0	6	45°	1C050-0300-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	4.50
	.472	*.177*	*.472*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.177*

Weldon

CZC MS	DC	APMX	DMM	ZEFP	KAPR	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU
10.0	10.00	4.25	10.0	4	45°	1C050-0150-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	4.25
	.394	*.167*	*.394*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.167*
	10.00	7.35	10.0	4	60°	1C050-0150-060-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	100.00	7.35
	.394	*.289*	*.394*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.937*	*.289*
12.0	12.00	4.50	12.0	6	45°	1C050-0300-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	4.50
	.472	*.177*	*.472*				☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.177*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

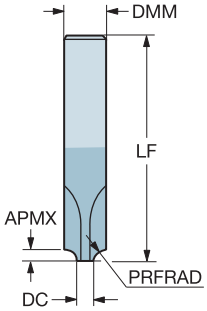
= Nieuw produkt

D118 J4

Aanschuinradius vingerfrees

Hardheid ≤48 HRc

TSYC 1U000-XA
FHA 0°
BSG COROMANT
TCDMM h6



CZC MS	DC	APMX	DMM	ZEFP	PRFRAD	Bestelnummer	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	4.00	0.50	6.00	3	0.50	1U000-0400-050-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	0.50
	.157	*.020*	*.236*		*.020*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.020*
	4.00	0.75	6.00	3	0.75	1U000-0400-075-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	0.75
	.157	*.030*	*.236*		*.030*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.030*
8.0	4.00	1.00	8.00	4	1.00	1U000-0400-100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	1.00
	.157	*.039*	*.315*		*.039*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.039*
	4.00	1.50	8.00	4	1.50	1U000-0400-150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	1.50
	.157	*.059*	*.315*		*.059*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.059*
10.0	5.00	2.00	10.00	4	2.00	1U000-0500-200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	2.00
	.197	*.079*	*.394*		*.079*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.079*
	5.00	2.50	10.00	4	2.50	1U000-0500-250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	2.50
	.197	*.098*	*.394*		*.098*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.098*
12.0	5.00	3.00	12.00	4	3.00	1U000-0500-300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	3.00
	.197	*.118*	*.472*		*.118*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.118*
14.0	6.00	4.00	14.00	4	4.00	1U000-0600-400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	4.00
	.236	*.157*	*.551*		*.157*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.157*
16.0	6.00	5.00	16.00	4	5.00	1U000-0600-500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	5.00
	.236	*.197*	*.630*		*.197*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*.197*
20.0	8.00	6.00	20.00	4	6.00	1U000-0800-600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	6.00
	.315	*.236*	*.787*		*.236*		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*.236*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

D118 J4

CoroMill® Plura met iLock*

Volhardmetalen vingerfrezen. Biedt een combinatie van opspanveiligheid en geoptimaliseerde productiviteit

- High performance hardmetaalsoorten GC1620, GC1640 handhaaft snijkant scherpte gedurende langere tijd in snede in titanium
- Aanvullende toepassingen in staal, RVS
- Radius voor typische vormen in lucht- en ruimtevaart componenten
- Kamerfrezen met hoge axiale aangrijping

Typical fillets in aerospace

	r_ε							
Dc, mm	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	6.3
12	x	x	x	x	x	x	x	
16	x	x	x	x	x	x	x	x
20		x		x		x	x	x
25						x	x	x

Krimphouders:

- Coromant Capto
- HSK A/C
- ISO 7388.1
- MAS-BT 403
- CAT-V

- "iLock" spiraal groef op CoroMill Plura vingerfrezen voor een absoluut veilige bevestiging van het snijgereedschap
- Door de spiraalvorm op de gereedschapschacht, wordt het gereedschap in de houder getrokken
- Spieraalbanen in ShrinkFit houder die de vingerfrees geleiden en op zijn plek houden
- Uiterst nauwkeurige ShrinkFit houderopspanning met Rondloopnauwkeurigheid ± 0.005 mm (.0002 inch) bij 3 x D

ISO-toepassingen:

S

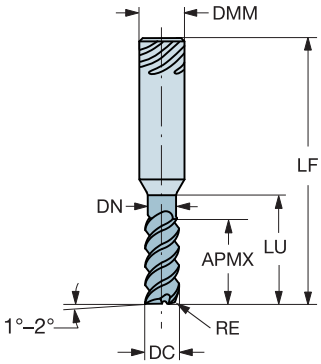
* **License by Haimer**

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Differentiële vertanding. Hardheid ≤ 48 HRc

TSYC	R216.2x..YC..P
FHA	50°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h9
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1640	M 1640	S 1640	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
12.0	12.00	19.00	0.50	12.00	4	**R216.24-12050BYC19P**	☆	☆	☆	11.40	83.00	33.00
	.472	*.748*	*.020*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.268*	*1.299*
	12.00	19.00	1.00	12.00	4	**R216.24-12050CYC19P**	☆	☆	☆	11.40	83.00	33.00
	.472	*.748*	*.039*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.268*	*1.299*
	12.00	19.00	2.00	12.00	4	**R216.24-12050EYC19P**	☆	☆	☆	11.40	83.00	33.00
	.472	*.748*	*.079*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.268*	*1.299*
16.0	16.00	26.00	0.50	16.00	4	**R216.24-16050BYC26P**	☆	☆	☆	15.20	92.00	42.00
	.630	*1.024*	*.020*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*3.622*	*1.654*
	16.00	26.00	1.00	16.00	4	**R216.24-16050CYC26P**	☆	☆	☆	15.20	92.00	42.00
	.630	*1.024*	*.039*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*3.622*	*1.654*
	16.00	26.00	2.00	16.00	4	**R216.24-16050EYC26P**	☆	☆	☆	15.20	92.00	42.00
	.630	*1.024*	*.079*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*3.622*	*1.654*
20.0	20.00	32.00	1.00	20.00	4	**R216.24-20050CYC32P**	☆	☆	☆	19.00	104.00	52.00
	.787	*1.260*	*.039*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*4.094*	*2.047*
	20.00	32.00	2.00	20.00	4	**R216.24-20050EYC32P**	☆	☆	☆	19.00	104.00	52.00
	.787	*1.260*	*.079*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*4.094*	*2.047*
	20.00	32.00	4.00	20.00	4	**R216.24-20050IYC32P**	☆	☆	☆	19.00	104.00	52.00
	.787	*1.260*	*.157*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*4.094*	*2.047*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

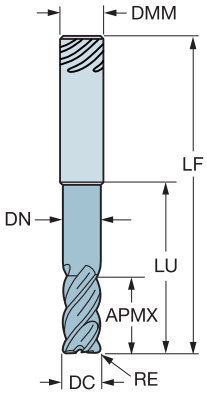
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Variabele spiraal diepte. Differentiële vertanding. Hardheid ≤ 48 HRc

TSYC	R216.2x..YK..P
FHA	50°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h9
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
12.0	12.00	26.00	1.00	12.00	4	**R216.24-12050CYK26P**	☆	☆	☆	11.40	100.00	53.00
	.472	*1.024*	*.039*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.937*	*2.087*
	12.00	26.00	1.50	12.00	4	**R216.24-12050DYK26P**	☆	☆	☆	11.40	100.00	53.00
	.472	*1.024*	*.059*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.937*	*2.087*
	12.00	26.00	2.00	12.00	4	**R216.24-12050EYK26P**	☆	☆	☆	11.40	100.00	53.00
	.472	*1.024*	*.079*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.937*	*2.087*
	12.00	26.00	2.50	12.00	4	**R216.24-12050FYK26P**	☆	☆	☆	11.40	100.00	53.00
	.472	*1.024*	*.098*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.937*	*2.087*
	12.00	26.00	3.00	12.00	4	**R216.24-12050GYK26P**	☆	☆	☆	11.40	100.00	53.00
	.472	*1.024*	*.118*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.937*	*2.087*
	12.00	26.00	4.00	12.00	4	**R216.24-12050IYK26P**	☆	☆	☆	11.40	100.00	53.00
	.472	*1.024*	*.157*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*3.937*	*2.087*
16.0	16.00	36.00	1.00	16.00	4	**R216.24-16050CYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.039*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*
	16.00	36.00	1.50	16.00	4	**R216.24-16050DYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.059*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*
	16.00	36.00	2.00	16.00	4	**R216.24-16050EYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.079*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*
	16.00	36.00	2.50	16.00	4	**R216.24-16050FYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.098*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*
	16.00	36.00	3.00	16.00	4	**R216.24-16050GYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.118*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*
	16.00	36.00	4.00	16.00	4	**R216.24-16050IYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.157*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*
	16.00	36.00	6.35	16.00	4	**R216.24-16050OYK36P**	☆	☆	☆	15.20	115.00	65.00
	.630	*1.417*	*.250*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.528*	*2.559*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

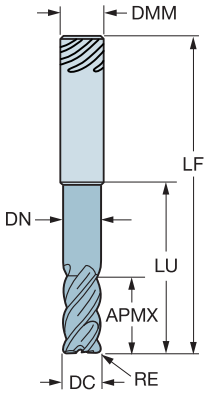
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Variabele spiraal diepte. Differentiële vertanding. Hardheid ≤ 48 HRc

TSYC	R216.2x..YK..P
FHA	50°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h9
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
20.0	20.00	44.00	2.50	20.00	4	**R216.24-20050FYK44P**	☆	☆	☆	19.00	145.00	80.00
	.787	*1.732*	*.098*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.709*	*3.150*
	20.00	44.00	3.00	20.00	4	**R216.24-20050GYK44P**	☆	☆	☆	19.00	145.00	80.00
	.787	*1.732*	*.118*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.709*	*3.150*
	20.00	44.00	4.00	20.00	4	**R216.24-20050IYK44P**	☆	☆	☆	19.00	145.00	80.00
	.787	*1.732*	*.157*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.709*	*3.150*
	20.00	44.00	6.35	20.00	4	**R216.24-20050OYK44P**	☆	☆	☆	19.00	145.00	80.00
	.787	*1.732*	*.250*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.709*	*3.150*
25.0	25.00	54.00	3.00	25.00	5	**R216.25-25050GYK54P**	☆	☆	☆	24.00	155.00	99.00
	.984	*2.126*	*.118*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*6.102*	*3.898*
	25.00	54.00	4.00	25.00	5	**R216.25-25050IYK54P**	☆	☆	☆	24.00	155.00	99.00
	.984	*2.126*	*.157*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*6.102*	*3.898*
	25.00	54.00	6.35	25.00	5	**R216.25-25050OYK54P**	☆	☆	☆	24.00	155.00	99.00
	.984	*2.126*	*.250*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*6.102*	*3.898*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

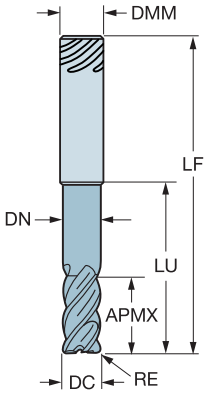
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Variabele spiraal diepte. Differentiële vertanding. Hardheid ≤ 48 HRc

TSYC	R216.2x..YL..P
FHA	50°
BSG	Coromant
KAPR	90°
TCDC	h9
TCDMM	h6



CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	M 1620	S 1620	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
12.0	12.00	26.00	3.00	12.00	4	**R216.24-12050GYL26P**	☆	☆	☆	11.40	105.00	60.00
	.472	*1.024*	*.118*	*.472*			☆	☆	☆	*.449*	*4.134*	*2.362*
16.0	16.00	36.00	3.00	16.00	4	**R216.24-16050GYL36P**	☆	☆	☆	15.20	128.00	80.00
	.630	*1.417*	*.118*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*5.039*	*3.150*
	16.00	36.00	6.35	16.00	4	**R216.24-16050OYL36P**	☆	☆	☆	15.20	128.00	80.00
	.630	*1.417*	*.250*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*5.039*	*3.150*
20.0	20.00	44.00	3.00	20.00	4	**R216.24-20050GYL44P**	☆	☆	☆	19.00	150.00	100.00
	.787	*1.732*	*.118*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.906*	*3.937*
	20.00	44.00	6.35	20.00	4	**R216.24-20050OYL44P**	☆	☆	☆	19.00	150.00	100.00
	.787	*1.732*	*.250*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.906*	*3.937*
25.0	25.00	54.00	3.00	25.00	5	**R216.25-25050GYL54P**	☆	☆	☆	24.00	181.00	125.00
	.984	*2.126*	*.118*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*7.126*	*4.921*
	25.00	54.00	6.35	25.00	5	**R216.25-25050OYL54P**	☆	☆	☆	24.00	181.00	125.00
	.984	*2.126*	*.250*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*7.126*	*4.921*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

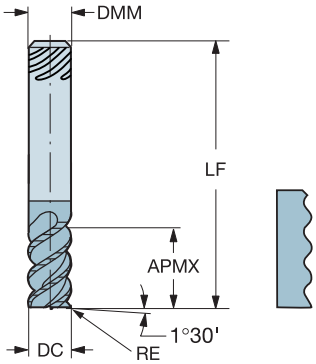
D118 J4

Vingerfrees voor voorfrezen

Recht met hoekradius, centrum snijdend

Kordell. Hardheid ≤48 HRc

TSYC	R216.3x..YC..K
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
KAPR	90°
TCDC	h12
TCDMM	h6



Metrische uitvoering

CZC MS	DC	APMX	RE	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1640	M 1640	S 1640	Afmetingen, mm, inch DN	LF	LU
16.0	16.00	32.00	4.00	16.00	6	**R216.36-16045IYC32K**	☆	☆	☆	15.20	92.00	42.00
	.630	*1.260*	*.157*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*3.622*	*1.654*
	16.00	32.00	4.00	16.00	6	**R216.36-16045IYK32K**	☆	☆	☆	15.20	112.00	64.00
	.630	*1.260*	*.157*	*.630*			☆	☆	☆	*.598*	*4.409*	*2.520*
20.0	20.00	38.00	4.00	20.00	6	**R216.36-20045IYC38K**	☆	☆	☆	19.00	104.00	52.00
	.787	*1.496*	*.157*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*4.094*	*2.047*
	20.00	38.00	4.00	20.00	6	**R216.36-20045IYK38K**	☆	☆	☆	19.00	130.00	80.00
	.787	*1.496*	*.157*	*.787*			☆	☆	☆	*.748*	*5.118*	*3.150*
25.0	25.00	45.00	4.00	25.00	8	**R216.38-25045IYC45K**	☆	☆	☆	24.00	121.00	63.00
	.984	*1.772*	*.157*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*4.764*	*2.480*
	25.00	45.00	4.00	25.00	8	**R216.38-25045IYK45K**	☆	☆	☆	24.00	156.00	100.00
	.984	*1.772*	*.157*	*.984*			☆	☆	☆	*.945*	*6.142*	*3.937*

ZEFP = aantal snijkanten

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

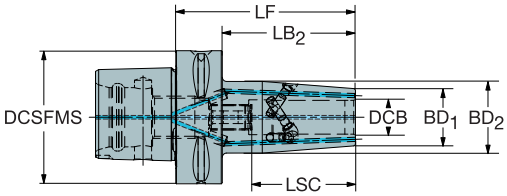
D118 J4

Coromant Capto® krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

Cx-391.19Y

TSYC Cx-391.19Y



CZC MS	CZC WS	DCSFMS	DCB	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	BD1	BD2	LB2	LSCN	LSCX	Kg
C6	12	63	12	1	**C6-391.19Y-12 080**	80	24	32	58	36	46	1.0
		2.480	*.472*			*3.150*	*.945*	*1.260*	*2.283*	*1.417*	*1.811*	
	16	63	16	1	**C6-391.19Y-16 085**	85	27	34	63	39	49	1.1
		2.480	*.630*			*3.346*	*1.063*	*1.339*	*2.480*	*1.535*	*1.929*	
	20	63	20	1	**C6-391.19Y-20 085**	85	33	42	63	41	51	1.2
		2.480	*.787*			*3.346*	*1.299*	*1.654*	*2.480*	*1.614*	*2.008*	
	25	63	25	1	**C6-391.19Y-25 090**	95	44	53	68	47	57	1.5
		2.480	*.984*			*3.740*	*1.732*	*2.087*	*2.677*	*1.850*	*2.244*	
C8	12	80	12	1	**C8-391.19Y-12 090**	90	24	32	60	36	46	2.0
		3.150	*.472*			*3.543*	*.945*	*1.260*	*2.362*	*1.417*	*1.811*	
	16	80	16	1	**C8-391.19Y-16 095**	95	27	34	65	39	49	2.0
		3.150	*.630*			*3.740*	*1.063*	*1.339*	*2.559*	*1.535*	*1.929*	
	20	80	20	1	**C8-391.19Y-20 095**	95	33	42	65	41	51	2.1
		3.150	*.787*			*3.740*	*1.299*	*1.654*	*2.559*	*1.614*	*2.008*	
	25	80	25	1	**C8-391.19Y-25 100**	100	44	53	70	47	57	2.5
		3.150	*.984*			*3.937*	*1.732*	*2.087*	*2.756*	*1.850*	*2.244*	

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

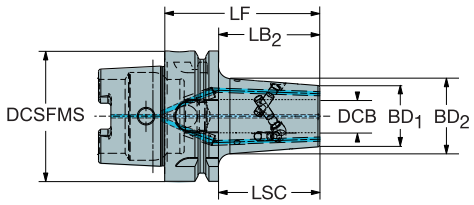
J4

HSK krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

392.41019Y

TSYC 392.41019Y



CZC MS	CZC WS	DCSFMS	DCB	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	BD1	BD2	LB2	LSCN	LSCX	Kg
63	12	63	12	1	**392.41019Y-6312070**	70	26	33	44	46	46	0.9
		2.480	*.472*			*2.756*	*1.043*	*1.319*	*1.732*	*1.811*	*1.811*	
	16	63	16	1	**392.41019Y-6316075**	75	29	37	49	49	49	0.9
		2.480	*.630*			*2.953*	*1.161*	*1.468*	*1.929*	*1.929*	*1.929*	
	20	63	20	1	**392.41019Y-6320075**	75	35	43	49	49	49	1.0
		2.480	*.787*			*2.953*	*1.398*	*1.705*	*1.929*	*1.929*	*1.929*	
	25	63	25	1	**392.41019Y-6325085**	85	45	51	59	57	57	1.3
		2.480	*.984*			*3.346*	*1.772*	*2.008*	*2.323*	*2.244*	*2.244*	
100	12	100	12	1	**392.41019Y-10012095**	95	27	73	66	37	47	2.4
		3.937	*.472*			*3.740*	*1.063*	*2.874*	*2.598*	*1.457*	*1.850*	
	16	100	16	1	**392.41019Y-10016100**	100	33	60	71	37	47	2.4
		3.937	*.630*			*3.937*	*1.299*	*2.362*	*2.795*	*1.457*	*1.850*	
	20	100	20	1	**392.41019Y-10020105**	105	44	85	76	42	52	2.6
		3.937	*.787*			*4.134*	*1.732*	*3.346*	*2.992*	*1.654*	*2.047*	
	25	100	25	1	**392.41019Y-10025115**	115	44	85	86	48	58	3.1
		3.937	*.984*			*4.528*	*1.732*	*3.346*	*3.386*	*1.890*	*2.283*	

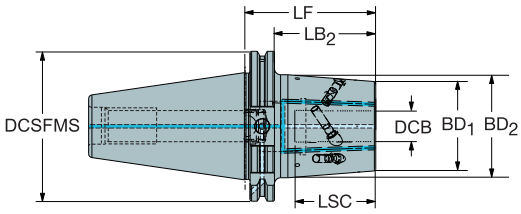
CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Coromant krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

TSYC 392.14019Y



ISO 7388.1

CZC MS	CZC WS	DCSFMS	DCB	CNSC	Bestelnummer	LF	BD1	BD2	LB2	LSCN	LSCX	Kg
						Afmetingen, mm, inch						
40	12	44	12	7	**392.14019Y-4012065**	65	26	34	45	37	47	1.2
		1.750	*.472*			*2.559*	*1.043*	*1.339*	*1.807*	*1.457*	*1.850*	
	16	44	16	7	**392.14019Y-4016065**	65	29	37	45	40	50	1.0
		1.750	*.630*			*2.559*	*1.161*	*1.457*	*1.807*	*1.575*	*1.968*	
	20	44	20	7	**392.14019Y-4020065**	65	35	43	45	42	52	1.5
		1.750	*.787*			*2.559*	*1.398*	*1.693*	*1.807*	*1.654*	*2.047*	
	25	44	25	7	**392.14019Y-4025075**	75	45	50	55	48	58	1.7
		1.750	*.984*			*2.953*	*1.791*	*1.968*	*2.201*	*1.890*	*2.283*	
50	12	69	12	7	**392.14019Y-5012080**	80	27	55	60	37	47	3.0
		2.750	*.472*			*3.150*	*1.063*	*2.165*	*2.398*	*1.457*	*1.850*	
	16	69	16	7	**392.14019Y-5016080**	80	33	43	60	40	50	3.1
		2.750	*.630*			*3.150*	*1.311*	*1.693*	*2.398*	*1.575*	*1.968*	
	20	69	20	7	**392.14019Y-5020080**	80	44	54	60	42	52	3.4
		2.750	*.787*			*3.150*	*1.760*	*2.138*	*2.398*	*1.654*	*2.047*	
	25	69	25	7	**392.14019Y-5025100**	100	44	78	80	48	58	3.7
		2.750	*.984*			*3.937*	*1.732*	*3.071*	*3.185*	*1.890*	*2.283*	

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

De cilindrische gereedschapsschacht moet vrij zijn van vuil en bramen voordat deze in de adapter gemonteerd wordt om een veilige grip en de precisie te behouden. De schacht moet zonder spantang gemonteerd worden.

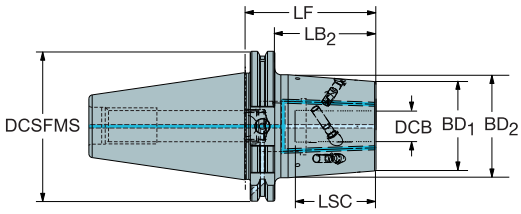
Let op: De tolerantie op de diameter van de klemhouderschacht moet h6 of beter zijn.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4

Coromant krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

TSYC 392.5519Y



MAS-BT 403

CZC MS	CZC WS	DCSFMS	DCB	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	BD1	BD2	LB2	LSCN	LSCX	Kg
40	12	44	12	7	**392.5519Y-40 12 070**	70	26	33	43	37	47	1.2
		1.750	*.472*			*2.756*	*1.043*	*1.311*	*1.693*	*1.457*	*1.850*	
	16	44	16	7	**392.5519Y-40 16 075**	75	29	37	48	40	50	1.4
		1.750	*.630*			*2.953*	*1.161*	*1.457*	*1.890*	*1.575*	*1.968*	
	20	44	20	7	**392.5519Y-40 20 075**	75	35	43	48	42	52	1.5
		1.750	*.787*			*2.953*	*1.398*	*1.693*	*1.890*	*1.654*	*2.047*	
	25	44	25	7	**392.5519Y-40 25 085**	85	45	54	58	47	57	1.7
		1.750	*.984*			*3.346*	*1.791*	*2.154*	*2.283*	*1.850*	*2.244*	
50	12	69	12	7	**392.5519Y-50 12 100**	100	27	55	62	37	47	3.0
		2.750	*.472*			*3.937*	*1.063*	*2.165*	*2.441*	*1.457*	*1.850*	
	16	69	16	7	**392.5519Y-50 16 100**	100	33	43	62	40	50	3.1
		2.750	*.630*			*3.937*	*1.311*	*1.697*	*2.441*	*1.575*	*1.968*	
	20	69	20	7	**392.5519Y-50 20 100**	100	44	54	62	42	52	3.6
		2.750	*.787*			*3.937*	*1.760*	*2.146*	*2.441*	*1.654*	*2.047*	
	25	69	25	7	**392.5519Y-50 25 100**	100	44	54	62	48	58	3.7
		2.750	*.984*			*3.937*	*1.760*	*2.146*	*2.441*	*1.890*	*2.283*	

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

De cilindrische gereedschapsschacht moet vrij zijn van vuil en bramen voordat deze in de adapter gemonteerd wordt om een veilige grip en de precisie te behouden. De schacht moet zonder spantang gemonteerd worden.

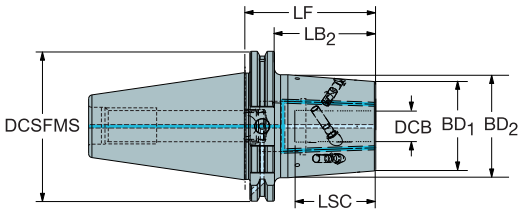
Let op: De tolerantie op de diameter van de klemhouderschacht moet h6 of beter zijn.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4

Coromant krimp adapter met iLock

Voor cilindrische schachten

TSYC 392.4519Y



CAT V

CZC MS	CZC WS	DCSFMS	DCB	CNSC	Bestelnummer	LF	BD1	BD2	LB2	LSCN	LSCX	Kg
						Afmetingen, mm, inch						
40	16	44	16	1	**392.4519Y-40 16 065**	65	29	36	45	40	50	1.2
		1.750	*.630*			*2.559*	*1.161*	*1.449*	*1.807*	*1.575*	*1.968*	
	20	44	20	1	**392.4519Y-40 20 065**	65	35	43	45	40	50	1.2
		1.750	*.787*			*2.559*	*1.398*	*1.724*	*1.795*	*1.575*	*1.968*	
	25	44	25	1	**392.4519Y-40 25 075**	75	43	45	55	48	58	1.3
		1.750	*.984*			*2.953*	*1.713*	*1.791*	*2.201*	*1.890*	*2.283*	
	12	44	12	7	**392.4519Y-40 12 065**	65	26	33	45	37	47	1.2
		1.750	*.472*			*2.559*	*1.043*	*1.331*	*1.807*	*1.457*	*1.850*	
50	12	69	12	1	**392.4519Y-50 12 080**	80	27	55	60	37	47	3.0
		2.750	*.472*			*3.150*	*1.063*	*2.165*	*2.398*	*1.457*	*1.850*	
	16	69	16	7	**392.4519Y-50 16 080**	80	33	43	60	40	50	3.1
		2.750	*.630*			*3.150*	*1.311*	*1.697*	*2.398*	*1.575*	*1.968*	
	20	69	20	7	**392.4519Y-50 20 080**	80	44	54	60	42	52	3.6
		2.750	*.787*			*3.150*	*1.760*	*2.146*	*2.398*	*1.654*	*2.047*	
	25	69	25	7	**392.4519Y-50 25 100**	125	44	54	105	48	58	3.7
		2.750	*.984*			*4.921*	*1.760*	*2.146*	*4.169*	*1.890*	*2.283*	

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

De cilindrische gereedschapsschacht moet vrij zijn van vuil en bramen voordat deze in de adapter gemonteerd wordt om een veilige grip en de precisie te behouden. De schacht moet zonder spantang gemonteerd worden.

Let op: De tolerantie op de diameter van de klemhouderschacht moet h6 of beter zijn.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

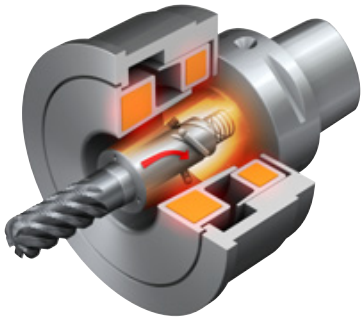
J4

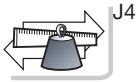
Coromant krimp adapter met iLock

Verhittingsapparatuur

- Gecontroleerde hitte van de krimppassing machine doet de binnendiameter van het gereedschapopnamegat uitzetten
- Gereedschapschacht wordt in adapter geplaatst
- Door natuurlijke koeling krimpt het gat en klemt het gereedschap met een hoge klemkracht voor een goede opspanning en veilig bewerken

Krimpadapters vormen een essentiële verbinding in de bewerkingsketen:
High technology machines, veilige adapters en productieve gereedschappen





AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura

Draadfrees

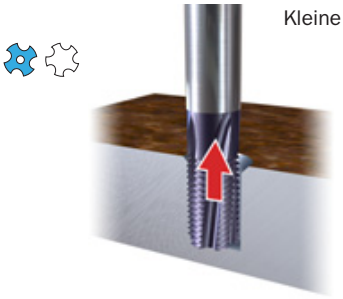
Diameter 3.2 - 19 mm (.189 - .783 inch)

Slechts één frees voor de meeste draden met dezelfde spoed

Snijdt de draad in slechts één pas

Rechtse draden

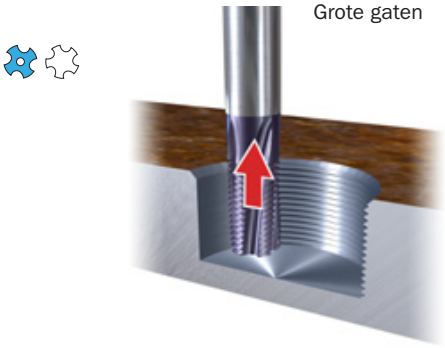
Kleine gaten



≤ 48 HRC

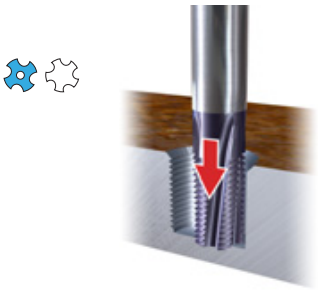
Rechtse draden

Grote gaten



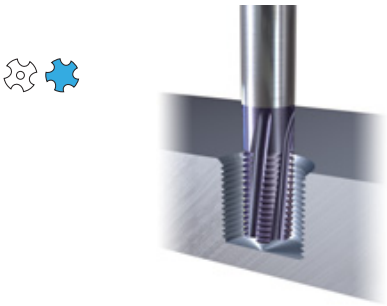
≤ 48 HRC

Linkse draden

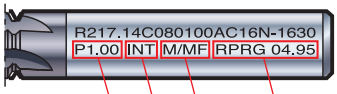


≤ 48 HRC

Rechtse draden



≤ 56 HRC
- meer dan één pas nodig



Spoed

Inwendige draad

Type draad

Specifieke programmeerwaarde gereedschapsradius

Betrouwbare prestaties

- Produceert kleine spanen - gemakkelijk af te voeren.
- Gemakkelijk te verwijderen, in geval van breuk.

Veel voorkomende machine- en opspanningseisen

- Geschikt voor gelijktijdig circulair frezen in drie assen (X-Y-Z).
- Bevestiging in conventionele spantang.

Snijgegevens en programmeren

Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde vestiging van Sandvik Coromant.

ISO-toepassingen:

P M K N S H

SANDVIK Coromant

Coedesleutel voor CoroMill® Plura draadfrezen

R	21	7	.	1	5	C	100	300	A	K	30	N
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12

1 Rotatierichting

R Rechts

2 Type gereedschap

21 Vingerfrees

3 Functie

7 Draadfrezen

4 Type draad

1= Metrisch/Metrisch Fijn inwendige draad

2= Metrisch/Metrisch Fijn uitwendige draad

3= UNC/UNF inwendige draad

4= UNC/UNF uitwendige draad

5= NPT inwendige draad

6= NPT uitwendige draad

7= NPTF inwendige draad

8= NPTF uitwendige draad

9= G Inwendige schroefdraad

0= G Uitwendige schroefdraad

5 Aantal tanden

1-9 1 tot 9 tanden

6 Koelvloeistoftoevoer

C Inwendige koelvloeistof

\- Geen koelvloeistof binnendoor

7 Diameter gereedschap

Freesdiameter in 1/10 mm

8 Spoed

Spoed in 1/10 mm

9 Schachttype

A Cilindrische schacht

B Weldon schacht

C Cilindrische schacht met aanschuining

D Weldon schacht met aanschuining

10 Lengte van schacht

S Korte schachtlengte

C Lange schachtlengte

K Schachtlengte > "C"

L Schachtlengte > "K"

X Schachtlengte > "L"

11 Max snedediepte, a_p

Freeslengte in mm
(Als D_c of D_{c2} < 3 mm in 1/10 mm)

12 Type geometrie

N 10° spiraalhoek, 9-12° spaanhoek inwendige draad

H 30° spiraalhoek, < 0° spaanhoek inwendige draad

M 10° helix, < 0° spaanhoek inwendige schroefdraad

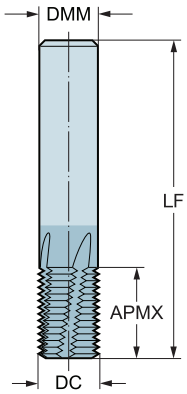
K 30° spiraalhoek 9-12° spaanhoek inwendige schroefdraad

Draadfrezen

Voor inwendig schroefdraad

Cilindrische schacht

TSYC R217.1x..AC..M
FHA 10°
BSG COROMANT



Metrisch/Metrisch Fijn, 60°

CZC MS	DC	FTDZ	TP	APMX	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1620	H 1620	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	4.50	M6x1.0	1.00	10.00	6.00	4	R217.14-045100AC10M	☆	☆	57.00	10.00
	.177		*.039*	*.394*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.394*
	6.00	M8x1.25	1.25	12.50	6.00	5	R217.15-060125AC12M	☆	☆	57.00	12.50
	.236		*.049*	*.492*	*.236*			☆	☆	*2.244*	*.492*
8.0	8.00	M10x1.5	1.50	16.50	8.00	5	R217.15-080150AC16M	☆	☆	63.00	16.50
	.315		*.059*	*.650*	*.315*			☆	☆	*2.480*	*.650*
10.0	10.00	MF12x1	1.00	20.00	10.00	5	R217.15-100100AC20M	☆	☆	72.00	20.00
	.394		*.039*	*.787*	*.394*			☆	☆	*2.835*	*.787*
	9.00	M12x1.75	1.75	19.25	10.00	5	R217.15-090175AC19M	☆	☆	72.00	19.25
	.354		*.069*	*.758*	*.394*			☆	☆	*2.835*	*.758*
12.0	12.00	MF14x1.5	1.50	27.00	12.00	6	R217.16-120150AC27M	☆	☆	83.00	27.00
	.472		*.059*	*1.063*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.063*
	12.00	M14x2.0	2.00	26.00	12.00	5	R217.15-120200AC26M	☆	☆	83.00	26.00
	.472		*.079*	*1.024*	*.472*			☆	☆	*3.268*	*1.024*

ZEFP = aantal snijkanten

Hardheid 48-63HRc

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

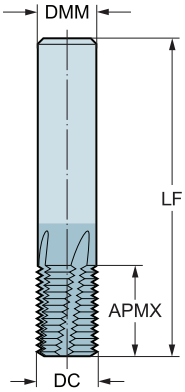
SANDVIK Coromant

Draadfrezen

Voor inwendig schroefdraad

Cilindrische schacht

TSYC R217.1x..AC..N
FHA 10°
BSG COROMANT



Metrisch 60°

CZC MS	DC	FTDZ	TP	APMX	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	4.80	MF6x0.5	0.50	10.00	6.00	3	R217.13-048050AC10N	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	10.00
	.189		*.020*	*.394*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.394*
	6.00	MF8x0.75	0.75	12.00	6.00	3	R217.13-060075AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.00
	.236		*.030*	*.472*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.472*
	6.00	MF8x1.0	1.00	12.00	6.00	3	R217.13-060100AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	12.00
	.236		*.039*	*.472*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.472*
8.0	8.00	MF10x1	1.00	16.00	8.00	4	R217.14-080100AC16N	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	16.00
	.315		*.039*	*.630*	*.315*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.630*
10.0	10.00	MF12x1	1.00	10.00	10.00	4	R217.14-100100AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	20.00
	.394		*.039*	*.394*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.787*
	10.00	MF12x1.5	1.50	20.00	10.00	4	R217.14-100150AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	20.00
	.394		*.059*	*.787*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.787*
12.0	12.00	MF14x1	1.00	22.00	12.00	4	R217.14-120100AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00
	.472		*.039*	*.866*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*
	12.00	MF14x1.5	1.50	22.00	12.00	4	R217.14-120150AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	22.00
	.472		*.059*	*.866*	*.472*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.866*
14.0	14.00	MF16x1	1.00	26.00	14.00	5	R217.15-140100AC26N	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.00
	.551		*.039*	*1.024*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.024*
	14.00	MF16x1.5	1.50	20.00	14.00	5	R217.15-140150AC26N	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	20.00
	.551		*.059*	*.787*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.787*
16.0	16.00	MF20x2	2.00	30.00	16.00	5	R217.15-160200AC30N	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	30.00
	.630		*.079*	*1.181*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.181*
	16.00	M20x2,5	2.50	42.50	16.00	5	R217.15-160250AC42N	☆	☆	☆	☆	☆	105.00	42.50
	.630		*.098*	*1.673*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.134*	*1.673*
20.0	19.00	M24x3	3.00	50.00	20.00	5	R217.15-190300AC50N	☆	☆	☆	☆	☆	125.00	50.00
	.748		*.118*	*1.968*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.921*	*1.968*
	20.00	MF24x2	2.00	36.00	20.00	5	R217.15-200200AC35N	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	35.00
	.787		*.079*	*1.417*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.378*
25.0	25.00	MF28x2	2.00	46.00	25.00	6	R217.16-250200AC46N	☆	☆	☆	☆	☆	121.00	46.00
	.984		*.079*	*1.811*	*.984*			☆	☆	☆	☆	☆	*4.764*	*1.811*

ZEFP = aantal snijkanten

Hardheid <48HRc

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

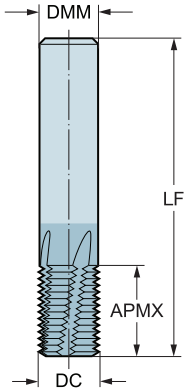
= Nieuw produkt

Draadfrezen

Voor inwendig schroefdraad

Weldon schacht

TSYC R217.9x..BC..N
FHA 10°
BSG COROMANT



Metrisch 60°

CZC MS	DC	FTDZ	APMX	DMM	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	6.00	G1/8	15.00	6.00	3	R217.93-060280BC15N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	15.00
	.236		*.591*	*.236*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.591*
10.0	10.00	G1/4	20.00	10.00	4	R217.94-100190BC20N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	20.00
	.394		*.787*	*.394*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.787*
14.0	14.00	G3/8	26.00	14.00	5	R217.95-140190BC26N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	26.00
	.551		*1.024*	*.551*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.024*
16.0	16.00	G1/2 5/8	30.00	16.00	5	R217.95-160140BC30N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	30.00
	.630		*1.181*	*.630*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.181*
20.0	20.00	G5/8 3/4	35.00	20.00	4	R217.95-200140BC35N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	104.00	35.00
	.787		*1.378*	*.787*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	*4.094*	*1.378*
25.0	25.00	G1"-3"	45.00	25.00	5	R217.95-250110BC45N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	121.00	45.00
	.984		*1.772*	*.984*			☆	☆	☆	☆	☆	☆	*4.764*	*1.772*

ZEFP = aantal snijkanten

Hardheid <48HRc

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

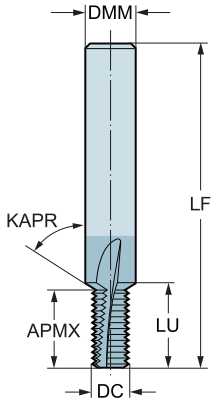
SANDVIK Coromant

Draadfrezen

Voor inwendig schroefdraad

Cilindrische schacht met 45° aanschuining

TSYC R217.1x..CC..K
FHA 10°
BSG COROMANT
KAPR 45°



CZC MS	DC	FTDZ	TP	APMX	DMM	CNSC	ZEFP	Bestelnummer	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Afmetingen, mm, inch LF	LU
6.0	2.30	M3X0.5	0.50	5.00	6.00	0	3	R217.13-023050CC06K	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	6.00
	.091		*.020*	*.197*	*.236*				☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.236*
	3.20	M4X0.70	0.70	8.80	6.00	1	3	R217.13C032070CC08K	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	9.50
	.126		*.028*	*.346*	*.236*				☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.374*
	4.10	M5X0.80	0.80	10.72	6.00	1	3	R217.13C041080CC11K	☆	☆	☆	☆	☆	57.00	11.67
	.161		*.031*	*.422*	*.236*				☆	☆	☆	☆	☆	*2.244*	*.459*
8.0	4.80	M6x1.0	1.00	12.78	8.00	1	3	R217.13C048100CC13K	☆	☆	☆	☆	☆	63.00	13.58
	.189		*.039*	*.503*	*.315*				☆	☆	☆	☆	☆	*2.480*	*.535*
10.0	6.50	M8x1.25	1.25	17.35	10.00	1	3	R217.13C065125CC17K	☆	☆	☆	☆	☆	72.00	18.24
	.256		*.049*	*.683*	*.394*				☆	☆	☆	☆	☆	*2.835*	*.718*
12.0	8.20	M10x1.5	1.50	22.41	12.00	1	3	R217.13C082150CC21K	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	23.41
	.323		*.059*	*.882*	*.472*				☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*.922*
14.0	9.90	M12x1.75	1.75	26.00	14.00	1	4	R217.14C099175CC26K	☆	☆	☆	☆	☆	83.00	27.00
	.390		*.069*	*1.024*	*.551*				☆	☆	☆	☆	☆	*3.268*	*1.063*
16.0	11.60	M14x2.0	2.00	31.30	16.00	1	4	R217.14C116200CC30K	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	32.40
	.457		*.079*	*1.232*	*.630*				☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.276*
18.0	13.60	M16X2.0	2.00	33.30	18.00	1	4	R217.14C136200CC34K	☆	☆	☆	☆	☆	92.00	34.40
	.535		*.079*	*1.311*	*.709*				☆	☆	☆	☆	☆	*3.622*	*1.354*

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

ZEFP = aantal snijkanten

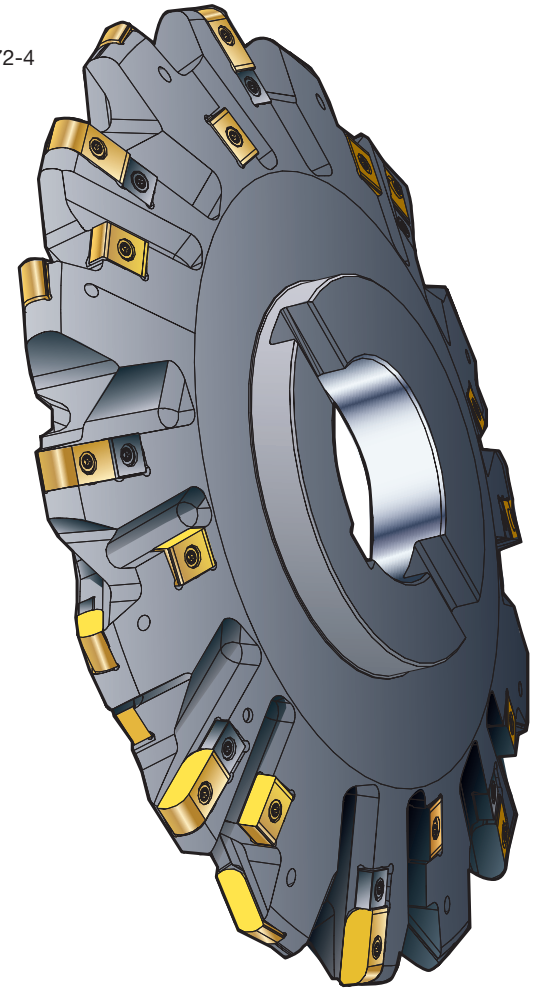
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

CoroMill® 170

Voorfrezen van tandwielen, met nauwkeurigheid

Gereedschapsprofiel conform DIN3972-4



Hoge productiviteit

- Veilige en stabiele wisselplaatzittingen
- Hoge voeding
- Hoge snijsnelheden

Wisselplaat geometrieën

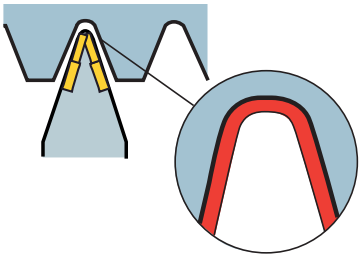
-L

-M

-H

Uiterst nauwkeurige freesbody en wisselplaten

Minimale en gelijkmatige nabewerkingstoeslag



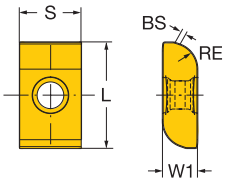
ISO-toepassingen:

P

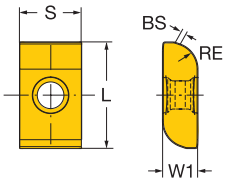
Wisselplaten voor CoroMill® 170

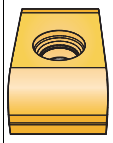
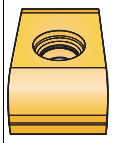
Bodemwisselplaat

TSYC 170..E-PRHN



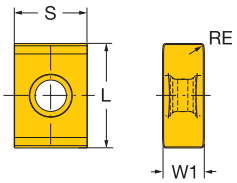
170..E-PRMN



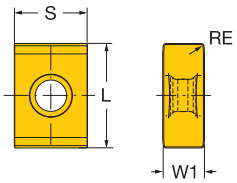
		PRSPC	Bestelnummer	P 1030	P 4240	RE	RE"	L	L"	BS	BS"	S	S"	W1	W1"
						Afmetingen, mm, inch									
Middelmatig		24	12 170-12-240740E-PRMN	☆	☆	4.0	.157	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	7.0	.275
			14 170-14-240750E-PRMN	☆	☆	5.0	.196	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	7.0	.275
			16 170-16-240860E-PRMN	☆	☆	6.0	.236	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314
			18 170-18-240870E-PRMN	☆	☆	7.0	.275	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314
		28	20 170-20-281075E-PRMN	☆	☆	7.5	.295	28.0	1.102	1.0	.039	14.0	.551	10.0	.393
			22 170-22-281085E-PRMN	☆	☆	8.5	.334	28.0	1.102	1.0	.039	14.0	.551	10.0	.393
Zwaar		24	12 170-12-240740E-PRHN	☆	☆	4.0	.157	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	7.0	.275
			14 170-14-240750E-PRHN	☆	☆	5.0	.196	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	7.0	.275
			16 170-16-240860E-PRHN	☆	☆	6.0	.236	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314
			18 170-18-240870E-PRHN	☆	☆	7.0	.275	24.0	.945	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314
		28	20 170-20-281075E-PRHN	☆	☆	7.5	.295	28.0	1.102	1.0	.039	14.0	.551	10.0	.393
			22 170-22-281085E-PRHN	☆	☆	8.5	.334	28.0	1.102	1.0	.039	14.0	.551	10.0	.393

Flankwisselplaat

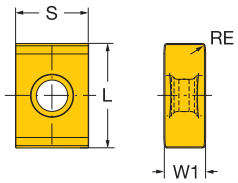
TSYC 170..E-PFHN

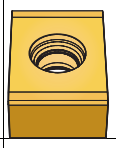
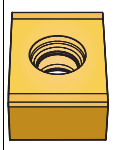
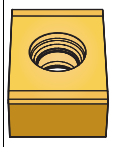


170..E-PFMN

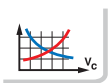


170-PFLN



			Bestelnummer	P 1030	P 4240	RE	RE"	L	L"	BS	BS"	S	S"	W1	W1"
						Afmetingen, mm, inch									
Light		20	170-00-200801E-PFLN	☆		0.5	.019	20.0	.787	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314
Middelmatig		20	170-00-200801E-PFMN	☆	☆	0.5	.019	20.0	.787	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314
Zwaar		20	170-00-200801E-PFHN	☆	☆	0.5	.019	20.0	.787	1.0	.039	14.0	.551	8.0	.314

Zie voor een compleet productassortiment en technische informatie de catalogus Roterende gereedschappen 2011.



D110

D110

Voedingsaanbevelingen, metrisch

Startwaarden

Module	Diameter	z_c [1]	a_{e1} mm	a_{e2} mm	Geometrie ..H. f_{z1} mm	Geometrie ..H. f_{z2} mm	Geometrie ..M. f_{z1} mm	Geometrie ..M. f_{z2} mm	Geometrie ..L. f_{z1} mm	Geometrie ..L. f_{z2} mm
12	210	6/3	27	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	270	6/3	27	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	350	8/4	27	-	0.41-0.53	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	400	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	410	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	480	12/6	27	-	0.48-0.60	-	0.37-0.49	-	0.27-0.39	
14	210	6/3	31.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	270	6/3	31.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	350	8/4	31.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	400	10/5	31.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	450	12/6	31.5	-	0.43-0.55	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
16	270	6/3	36	-	0.31-0.43	-	0.23-0.35	-	0.16-0.28	
	350	8/4	36	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	400	8/4	36	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	450	10/5	36	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	500	12/6	36	-	0.42-0.54	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
18	270	6/3	40.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	350	8/4	40.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	400	8/4	40.5	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	450	10/5	40.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	500	12/6	40.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.21-0.33	
20	270	6/3	45	-	0.28-0,40	-	0.21-0.33	-	0.14-0.26	
	350	8/4	45	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	400	8/4	45	-	0.34-0.46	-	0.26-0.38	-	0.18-0.30	
	450	10/5	45	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	500	12/6	45	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
22	270	6/3	40	10	0.29-0.41	0.60-0.72	0.22-0.34	0.47-0.59	0.15-0.27	0.34-0.46
	350	8/4	40	10	0.33-0.45	0.69-0.81	0.25-0.37	0.54-0.66	0.18-0.30	0.39-0.51
	400	8/4	40	10	0.36-0.48	0.74-0.86	0.27-0.39	0.58-0.70	0.19-0.31	0.42-0.54
	450	10/5	40	10	0.38-0.5	0.79-0.91	0.29-0.41	0.62-0.74	0.20-0.32	0.45-0.57
	500	12/6	40	10	0.40-0.52	0.83-0.95	0.31-0.43	0.65-0.77	0.22-0.34	0.48-0.60

[1] Effectief aantal wisselplaten, kern wisselplaten/flank wisselplaten

Aanbevolen snijsnelheden

Startwaarden

P	v_c m/min
GC1030	120-160
GC4240	100-140

Aanbevelingen gebaseerd op een maximale spaandikte (hex) van ca. 0.25 mm, 0.20 mm en 0.15 mm voor de verschillende geometrieën.

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Voedingsaanbevelingen, inch

Startwaarden

Module	Diameter	z_c 1)	a_{e1} inch	a_{e2} inch	Geometrie ..H. f_{z1} inch	Geometrie ..H. f_{z2} inch	Geometrie ..M. f_{z1} inch	Geometrie ..M. f_{z2} inch	Geometrie ..L. f_{z1} inch	Geometrie ..L. f_{z2} inch
12	8.268	6/3	1.063	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	10.630	6/3	1.063	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	13.780	8/4	1.063	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	15.748	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	16.142	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	18.898	12/6	1.063	-	.019-.023	-	.015-.019	-	.011-.015	
14	8.268	6/3	1.240	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	10.630	6/3	1.240	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.240	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	15.748	10/5	1.240	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	17.717	12/6	1.240	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.010-.014	
16	10.630	6/3	1.417	-	.012-.016	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.417	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	15.748	8/4	1.417	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.417	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	19.685	12/6	1.417	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.009-.013	
18	10.630	6/3	1.594	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.594	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.594	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.594	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.594	-	.016-.020	-	.012-.016	-	.009-.013	
20	10.630	6/3	1.772	-	.011-.015	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.772	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.772	-	.014-.018	-	.010-.014	-	.007-.011	
	17.717	10/5	1.772	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.772	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
22	10.630	6/3	1.575	.394	.012-.016	.024-.028	.009-.013	.019-.023	.006-.010	.014-.018
	13.780	8/4	1.575	.394	.013-.017	.028-.032	.010-.014	.022-.026	.007-.011	.016-.020
	15.748	8/4	1.575	.394	.014-.018	.030-.034	.011-.015	.023-.027	.008-.012	.017-.021
	17.717	10/5	1.575	.394	.015-.019	.031-.035	.012-.016	.025-.029	.008-.012	.018-.022
	19.685	12/6	1.575	.394	.016-.020	.033-.037	.013-.017	.026-.030	.009-.013	.019-.023

1) Effectief aantal wisselplaten, kern wisselplaten/flank wisselplaten

Aanbevolen snijsnelheden

Startwaarden

P	v_c ft/min
GC1030	395-525
GC4240	330-460

Aanbevelingen gebaseerd op een maximale spaandikte (h_{ex}) van ca. .010 inch, .008 inch en .006 inch voor de verschillende geometrieën.

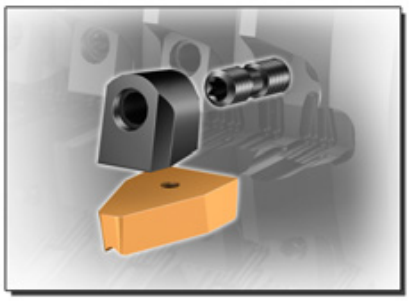
CoroMill® 176

Voordelig tandwielfrezen

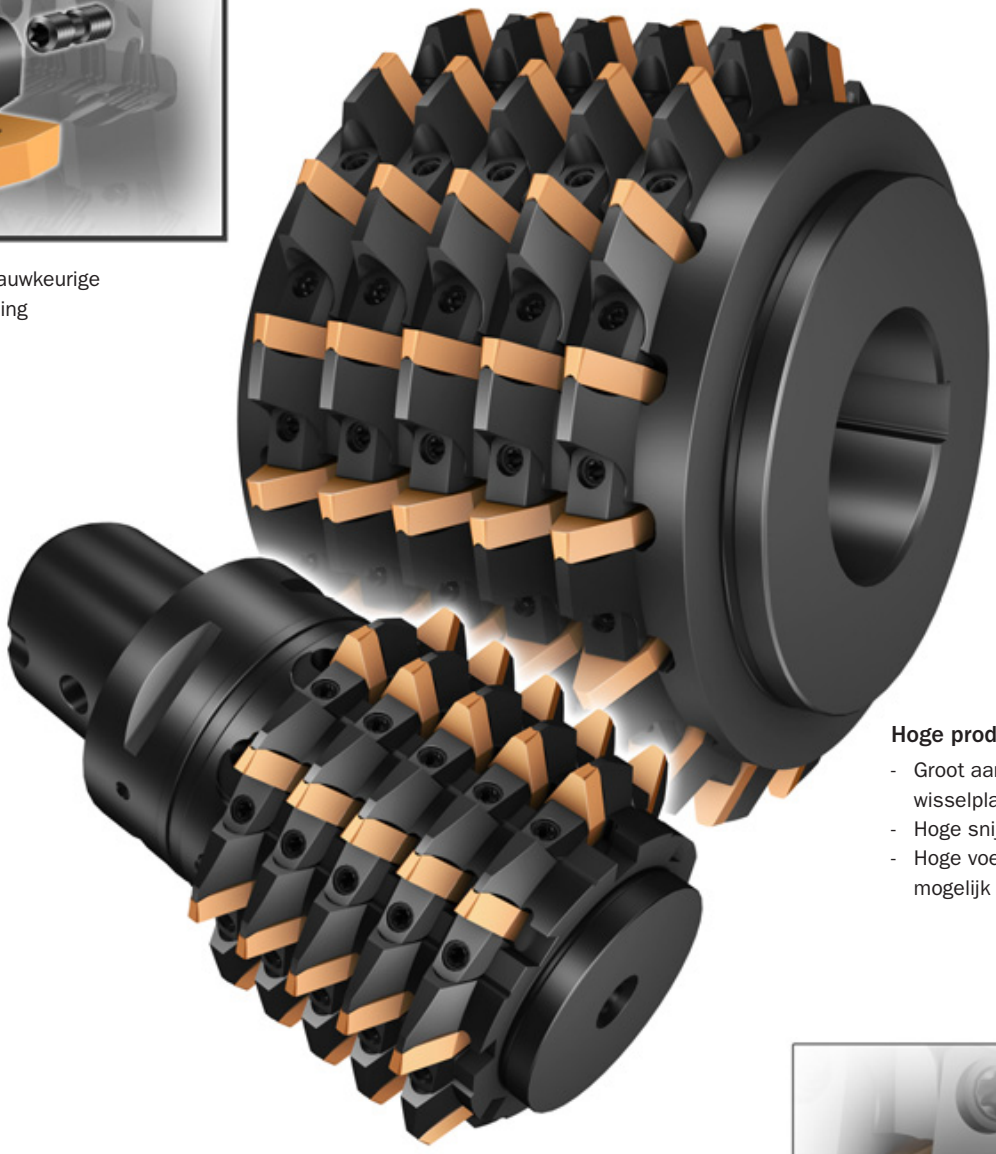
Gereedschapsprofiel conform DIN3972-2

iLock™ ingenious locking interface

Gewaarborgde precisie met vaste stabiliteit hogere productiviteit dankzij productiebeheersbaarheid

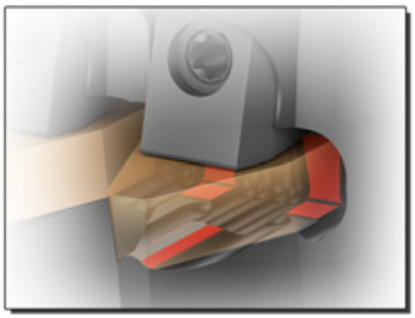


Gemakkelijke en nauwkeurige gereedschapinstelling



Hoge productiviteit

- Groot aantal effectieve wisselplaten
- Hoge snijsnelheden
- Hoge voedingssnelheden mogelijk



Reduceert de totale kosten van tandwielproductie vergeleken met HSS gereedschappen

ISO-toepassingen:

P

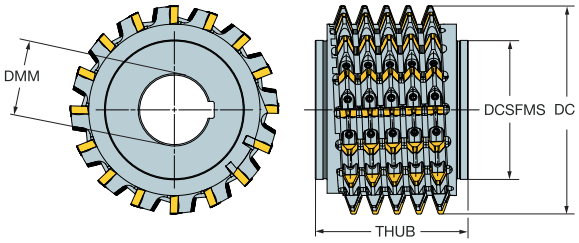
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® 176

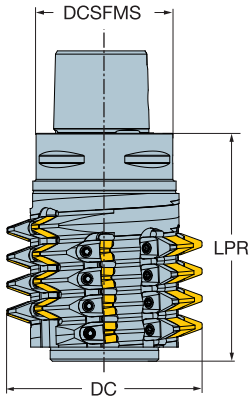
Profiel conform DIN3972-2

Kwaliteitsklasse B overeenkomstig DIN3968.

Borst met axiale spiebaan



Coromant Capto®



OP AANVRAAG

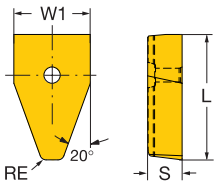
Module	DC	CICT	ZEFP	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DCSFMS	LPR	THUB
		5 gangen		**Borst met axiale spiebaan**				
4	100	45	9	S-176R-M40-100S32105	32	65		90
	3.937				*1.260*	*2.559*		*3.543*
	150	70	14	S-176R-M40-150S40105	40	110		90
	5.906				*1.575*	*4.331*		*3.543*
	210	100	20	S-176R-M40-210S50105	50	170		90
	8.268				*1.968*	*6.693*		*3.543*
5	100	45	9	S-176R-M50-100S32105	32	55		110
	3.937				*1.260*	*2.165*		*4.331*
	150	70	14	S-176R-M50-150S40105	40	57		110
	5.906				*1.575*	*2.244*		*4.331*
	210	100	20	S-176R-M50-210S50105	50	160		110
	8.268				*1.968*	*6.299*		*4.331*
6	120	40	8	S-176R-M60-120S32105	32	60		130
	4.724				*1.260*	*2.362*		*5.118*
	150	70	14	S-176R-M60-150S40105	40	70		130
	5.906				*1.575*	*2.756*		*5.118*
	210	100	20	S-176R-M60-210S50105	50	150		130
	8.268				*1.968*	*5.906*		*5.118*
7	150	60	12	S-176R-M70-150S40105	40	95		150
	5.906				*1.575*	*3.740*		*5.906*
	210	90	18	S-176R-M70-210S50105	50	155		150
	8.268				*1.968*	*6.102*		*5.906*
8	150	60	12	S-176R-M80-150S40105	40	85		160
	5.906				*1.575*	*3.346*		*6.299*
	210	90	18	S-176R-M80-210S50105	50	145		160
	8.268				*1.968*	*5.709*		*6.299*
		4 gangen		**Coromant Capto®**				
4	90	32	8	S-176R-M40-090C6104		63	105	
	3.543					*2.480*	*4.134*	
5	100	32	8	S-176R-M50-100C6104		63	120	
	3.937					*2.480*	*4.724*	
6	110	32	8	S-176R-M60-110C6104		63	135	
	4.331					*2.480*	*5.315*	

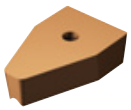
DMM Koppelingafmetingen conform DIN138

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

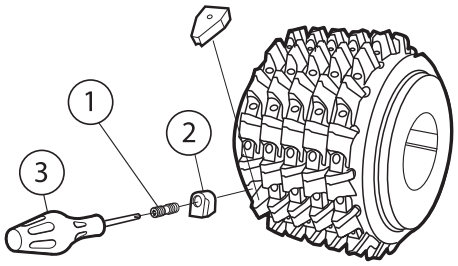
Wisselplaten voor CoroMill® 176

TSYC 176M..-PM



			PRSPC	Bestelnummer	P 1030	Afmetingen, mm, inch RE	RE"	L	L"	S	S"	W1	W1"
Middelmatig		10	4	176M40-N100608E-PM	☆	0.8	.031	16.0	.630	5.5	.217	9.8	.385
		12	5	176M50-N120610E-PM	☆	1.0	.039	20.4	.803	5.5	.217	12.2	.481
		15	6	176M60-N150612E-PM	☆	1.2	.047	22.5	.886	5.5	.217	14.7	.577
		17	7	176M70-N170614E-PM	☆	1.4	.055	26.3	1.035	5.5	.217	17.0	.669
		21	8	176M80-N210616E-PM	☆	1.6	.062	30.0	1.181	5.5	.217	21.0	.826

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Onderdelen

Module	1. Wigschroef	2. Wigset	3. Momentsleutel	Bit
4	5516 014-05	5431 058-02	5680 105-05 (5Nm)	5680 084-02 (15IP)
5	5516 014-05	5431 058-03	5680 105-05 (5Nm)	5680 084-02 (15IP)
6	5516 010-02	5431 058-04	5680 105-05 (5Nm)	5680 083-01 (3.0)
7	5516 010-02	5431 058-04	5680 105-05 (5Nm)	5680 083-01 (3.0)
8	5516 010-02	5431 058-06	5680 105-05 (5Nm)	5680 083-01 (3.0)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aanbevolen voeding

Startwaarden

Module	Gereedschap-diameter mm	Gereedschap-diameter Inch	Effectief aantal tanden: z_c	Radiale snedediepte a_e mm	Radiale snedediepte a_e inch	Axiale voeding, f_a mm/omw. z<50	Axiale voeding, f_a mm/omw. z=50-100	Axiale voeding, f_a mm/omw. z>100	Axiale voeding, f_a inch/omw. z<50	Axiale voeding, f_a inch/omw. z=50-100	Axiale voeding, f_a inch/omw. z>100
4	100	3.937	9	9.0	.354	1.00-1.70	1.70-3.50	3.50-6.50	.039-.067	.067-.138	.138-.256
	150	5.906	14	9.0	.354	2.50-4.00	4.00-5.80	5.80-9.00	.098-.157	.157-.228	.228-.354
	210	8.268	20	9.0	.354	4.00-6.50	6.50-8.00	8.00-13.00	.157-.256	.256-.315	.315-.512
5	100	3.937	9	11.25	.443	0.80-1.60	1.60-3.40	3.90-6.40	.031-.063	.063-.134	.154-.252
	150	5.906	14	11.25	.443	1.70-2.90	2.90-5.70	5.70-8.80	.067-.114	.114-.224	.224-.346
	210	8.268	20	11.25	.443	2.50-3.50	3.50-7.00	7.00-11.50	.098-.138	.138-.276	.276-.453
6	120	4.724	8	13.5	.531	0.70-1.20	1.20-3.30	3.30-5.70	.028-.047	.047-.130	.130-.224
	150	5.906	14	13.5	.531	1.60-2.50	2.50-5.50	5.50-8.20	.063-.098	.098-.217	.217-.323
	210	8.268	20	13.5	.531	1.80-3.50	3.50-6.00	6.00-10.00	.071-.138	.138-.236	.236-.394
7	150	5.906	12	15.75	.620	1.40-2.40	2.40-4.40	4.40-7.60	.055-.094	.094-.173	.173-.299
	210	8.268	18	15.75	.620	1.50-3.20	3.20-5.50	5.50-9.50	.059-.126	.126-.217	.217-.374
8	150	5.906	12	18	.709	1.10-2.10	2.10-3.70	3.70-6.20	.043-.083	.083-.146	.146-.244
	210	8.268	18	18	.709	1.30-3.00	3.00-5.50	5.50-9.00	.051-.118	.118-.217	.217-.354

Aanbevolen snijsnelheden

Startwaarden

P	v_c m/min (ft/min)
GC1030	160-200 (525-655)

Codesleutel voor CoroMill® 176

Frees

S	-	176	R	-	M	40	-	150	S	50	1	05
		1	2		3	4		5	6	7	8	9

1 Productfamilie

2 spoedrichting van het gereedschap

R = Rechts, L = Links

3 Profieltype

M = Module, D = Diametrale vertanding

4 Profielgrootte

40 = 4.0 mm (.157 inch)

5 Diameter, D_c mm

6 montagetype

S = Borst met spiebaan
C = Coromant Capto®

7 Montagegrootte

50 = 50 mm (1.968 inch)

8 aantal starts

9 Aantal complete wikkelingen

05 = 5 wikkelingen

Wisselplaat

176	M	50	-	N	12	06	10	E	-	P	M
1	2	3		4	5	6	7	8		9	10

1 Productfamilie

2 Profieltype

M = Module, D = Diametrale vertanding

3 Profielgrootte

50 = 5.0 mm (.197 inch)

4 Geometrie

N = Neutraal, d.w.z. voor zowel linkse als rechts gereedschappen.

5 wisselplaatbreedte

12 = 12 mm (.472 inch)

6 wisselplaatdikte

06 = 6 mm (.236 inch)

7 Hoekradius

10 = 1.0 mm (.039 inch)

8 afkantprestaties

E = Hoogste scherpte en nauwkeurigheid

9 Belangrijkste ISO toepassingsgebied

P = Staal

10 Werking

L = Licht
M = Middel
H = Zwaar

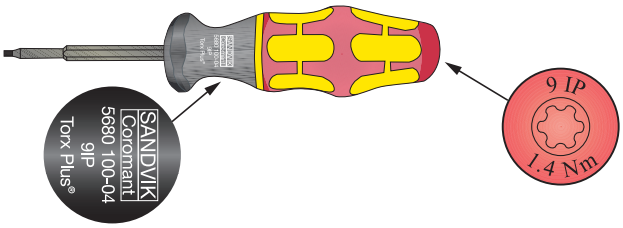
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Torx Plus® draaimomentsleutel

Voor een goede werking is een correct draaimoment bij het bevestigen van de wisselplaten in frezen een vereiste. Samen met de Torx Plus schroeven is de nieuwe momentsleutel een garantie voor een betere en betrouwbare bevestiging van de wisselplaat.

De momentsleutels, beschikbaar in 6 afmetingen en getest om 10 000 x het vastzetten van de wisselplaat aan te kunnen, zijn gekalibreerd voor het draaimoment dat nodig is voor de correcte opspanning van wisselplaten van Sandvik Coromant frezen.

Een momentsleutel wordt altijd aanbevolen voor frezen met Torx plus schroeven. De nieuwe sleutel moet afzonderlijk worden besteld, behalve voor de CoroMill® Century, CoroMill® 790 en CoroMill® 390 langesnijkant frezen, zie onderdelen tabellen.



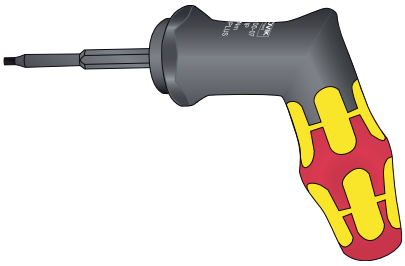
Op-merking Torx Plus is een geregistreerd handelsmerk van Camcar Textron (USA).

Opmerking!
We willen al onze klanten erop wijzen dat de nieuwe Torx Plus sleutels en schroevendraaiers NIET gebruikt kunnen worden in combinatie met de standaard Torx schroeven.

De standaard Torx sleutels en schroevendraaiers kunnen echter wel met de nieuwe Torx Plus schroeven gebruikt worden.

Torx Plus® draaimomentsleutel

Nieuwe draaimomentsleutel	Afmeting	Draaimo-ment in-lbs	Draaimo-ment, Nm	Oude draaimomentsleutel
5680 100-01	6IP	4	0.6	5680 086-01
5680 100-02	7IP	8	0.9	5680 086-02
5680 100-03	8IP	10	1.2	5680 086-03
5680 100-04	9IP	12	1.4	5680 086-04
5680 100-05	10IP	18	2.0	5680 086-05
5680 100-06	15IP	26	3.0	5680 086-06
5680 100-07	20IP	44	5.0	-
5680 100-08	25IP	66	7.5	-

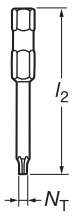


5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Torx Plus® draaimomentsleutel met bits

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04

5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08

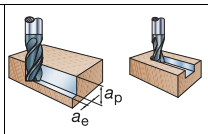
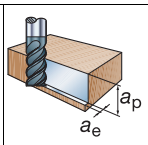
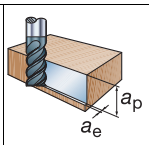
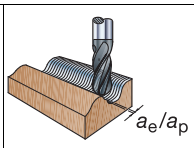


Momentsleutel	Momentbereik Nm	In-lbs	Handvat
5680 105-01	0.3 - 1.2		Recht
5680 105-02	1.2 - 3.0		Recht
5680 105-05	3.0 - 6.0		Onder
5680 105-06	4.0 - 8.8		Onder
5680 105-03		2.5 - 11.5	Recht
5680 105-04		11.0 - 26.0	Recht
5680 105-07		26.0 - 55.0	Onder
5680 105-08		35.4 - 78.0	Onder

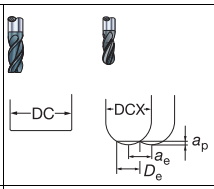
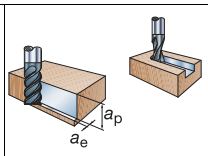
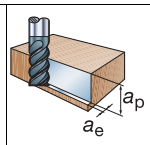
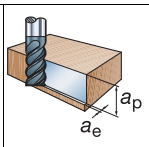
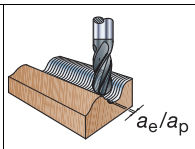
Bit	l_2 mm	l_2 Inch	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® Plura			GC1620 GC1630 H10F									
					$a_p \times a_e > DC$		$a_p \times a_e < DC$		$a_e \leq 0.05 \times DC$		$a_e \leq 0{,}05 \times D_c$ of D_{c2} $a_p \leq 0{,}05 \times D_c$ of D_{c2}	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_c voeding/min	v_e m/min	v_c voeding/min	v_e m/min	v_c voeding/min	v_e m/min	v_c voeding/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		155	510	200	660	375	1230	690	2260
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	440	185	610	340	1120	630	2070
	P1.3.Z.AN	01.4	200		120	390	140	460	255	840	470	1540
	P2.5.Z.HT	02.2	250		100	330	130	430	245	800	450	1480
	P2.5.Z.HT	02.2	300		90	300	120	390	220	720	410	1350
	P3.0.Z.HT	03.22	400		75	250	95	310	180	590	335	1100
	P3.0.Z.HT	03.22	450		65	210	85	280	160	520	300	980
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		60	200	90	300	165	540	300	980
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		60	200	75	250	145	480	270	890
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		45	150	55	180	110	360	200	660
K		07.1	150		135	440	180	590	330	1080	610	2000
	K2.1.C.UT	08.1	180		85	280	110	360	210	690	385	1260
	K3.3.C.UT	09.2	200		100	330	130	430	240	790	440	1440
N	N1.3.C.AG	30.22	90		1000	3280	1100	3610	1250	4100	1300	4270
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		50	165	60	195	100	330	150	490
	S4.3.Z.AG	23.22	350		70	230	80	260	160	525	300	985
H	H1.3.Z.HA	04.1		50	55	180	80	260	GC1610			
	H1.3.Z.HA	04.1		55	-	-	55	180				
	H1.3.Z.HA	04.1		60	-	-	40	130				

Aanbevolen voeding

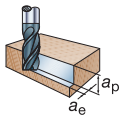
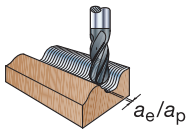
CoroMill® Plura	GC1620 GC1630 H10F					
Metrisch	Dc of Dc2					
$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times DC}$ (omw/min)	mm / Inch	f_z mm/tand / f_z inch/tand	f_z mm/tand / f_z inch/tand	f_z mm/tand / f_z inch/tand	f_z mm/tand / f_z inch/tand	f_z mm/tand / f_z inch/tand
	0.5 .020	Plura Guide				
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min)	1 .039	0.002 .0001	0.002 .0001	0.013 .0005	0.023 .0009	
	2 .079	0.004 .0002	0.003 .0001	0.032 .0013	0.056 .0022	
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	3 .118	0.006 .0002	0.007 .0003	0.039 .0015	0.07 .0028	
	3.175 .125 (1/8")	0.006 .0003	0.008 .0003	0.040 .0016	0.072 .0028	
Inch	4 .157	0.008 .0003	0.014 .0006	0.045 .0018	0.08 .0031	
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	4.76 .188 (3/16")	0.010 .0004	0.019 .0008	0.046 .0018	0.078 .0031	
	5 .197	0.011 .0004	0.021 .0008	0.046 .0018	0.078 .0031	
	6 .236	0.014 .0006	0.03 .0012	0.055 .0022	0.099 .0039	
	6.35 .250 (1/4")	0.015 .0006	0.031 .0012	0.056 .0022	0.102 .0040	
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	8 .315	0.020 .0008	0.033 .0013	0.063 .0025	0.114 .0045	
	9.525 .375 (3/8")	0.025 .0010	0.050 .0020	0.069 .0027	0.124 .0049	
	10 .394	0.027 .0011	0.055 .0022	0.071 .0028	0.127 .0050	
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	12 .472	0.036 .0014	0.071 .0028	0.077 .0030	0.139 .0055	
	12.7 .500 (1/2")	0.039 .0015	0.074 .0029	0.079 .0031	0.143 .0056	
NB: In de formule kunnen voor n de parameters v_c en D_c vervangen worden door v_e en D_{c2}.	15.875 .625 (5/8")	0.054 .0021	0.089 .0035	0.089 .0035	0.160 .0063	
	16 .630	0.055 .0022	0.09 .0035	0.089 .0035	0.161 .0063	
	19.05 .750 (3/4")	0.073 .0029	0.105 .0041	0.097 .0038	0.175 .0069	
	20 .787	0.078 .0031	0.11 .0043	0.1 .0039	0.18 .0071	
	25 .787	0.11 .0043	0.11 .0043	0.11 .0043	- -	

Plura Guide

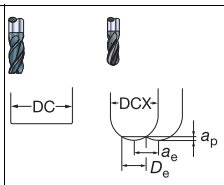
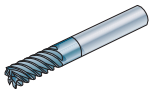
Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Codenummer C-2948-063

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® Plura			GC1610									
					$a_e < 0.1 \times DC$ $a_p < 0.05 \times DC$		$a_e < 0.05 \times DC$ $a_p < 0.01 \times DC$		$a_e \leq 0,1 \times D_{c2}$ of D_e $a_p \leq 0,1 \times D_{c2}$ of D_e		$a_e \leq 0.01 \times D_{c2}$ or D_e $a_p \leq 0,1 \times D_{c2}$ of D_e	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_c voeding/min	v_e m/min	v_c voeding/min	v_e m/min	v_c voeding/min	v_e m/min	v_c voeding/min
P	P3.0.Z.HT	03.22	400		170	560	200	660	320	1050	815	2650
	P3.0.Z.HT	03.22	450		150	490	180	590	280	920	715	2350
K	K2.1.C.UT	08.1	200		265	870	300	980	510	1650	1300	4250
	K3.3.C.UT	09.2	250		220	720	255	840	420	1400	1070	3500
H	H1.3.Z.HA	04.1		48	130	430	170	560	270	890	680	2250
	H1.3.Z.HA	04.1		52	120	390	155	510	210	690	600	1950
	H1.3.Z.HA	04.1		55	105	340	110	360	200	660	425	1400
	H1.3.Z.HA	04.1		58	75	250	90	300	145	480	370	1200
	H1.3.Z.HA	04.1		60	65	210	80	260	130	430	320	1050
	H1.3.Z.HA	04.1		62	60	200	65	210	100	330	265	850

Aanbevolen voeding

CoroMill® Plura GC1610								
					$a_e \leq 0,1 \times D_{c2}$ of D_e $a_p \leq 0,1 \times D_{c2}$ of D_e		$a_e \leq 0.01 \times D_{c2}$ or D_e $a_p \leq 0,1 \times D_{c2}$ of D_e	
Metrisch	Dc of Dc2 mm	Inch	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand
$n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (omw/min)	1	.039	-	-	0.015	.0006	0.040	.0016
	2	.079	-	-	0.035	.0014	0.055	.0022
$v_f = n \times f_z \times$ ZEFP (mm/min)	3	.118	0.040	.0016	0.050	.0020	0.070	.0028
	3.175	.125 (1/8")	0.041	.0016	0.055	.0022	0.072	.0028
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	4	.157	0.045	.0018	0.080	.0031	0.080	.0031
	4.76	.188 (3/16")	0.037	.0015	0.088	.0034	0.088	.0034
	5	.197	0.035	.0014	0.090	.0035	0.090	.0035
	6	.236	0.030	.0012	0.100	.0039	0.100	.0039
Inch	6.35	.250 (1/4")	0.034	.0014	0.103	.0040	0.103	.0040
	8	.315	0.055	.0022	0.115	.0045	0.115	.0045
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	9.525	.375 (3/8")	0.066	.0026	0.123	.0048	0.123	.0048
	10	.394	0.070	.0028	0.125	.0049	0.125	.0049
	12	.472	0.075	.0030	0.140	.0055	0.140	.0055
$v_f = n \times f_z \times$ ZEFP (inch/min)	12.7	.500 (1/2")	0.078	.0031	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875	.625 (5/8")	0.090	.0035	-	-	-	-
	16	.630	0.090	.0035	0.160	.0063	0.160	.0063
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	19.05	.750 (3/4")	0.098	.0038	-	-	-	-

Hoge eisen aan de veiligheid in HSM-bewerkingen

De machines die voor HSM-bewerkingen (bewerkingen met hoge snelheid) gebruikt worden moeten goed beveiligd zijn, aangezien spanen of delen van beschadigde gereedschappen ernstige ongelukken kunnen veroorzaken. Deze HSM machines moeten “kogelbestendig” zijn.

Droogfrezen verlengt de levensduur

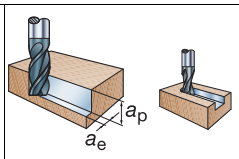
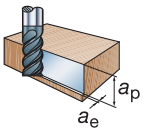
CoroMill Plura vingerfrezen zijn ontworpen om constant hoge snelheden en temperaturen te weerstaan. Hun standtijd en betrouwbaarheid zijn in de meeste gevallen veel beter in een droge omgeving. Een verlenging van de standtijd met meer dan 40 % is niet ongewoon.

Plura Guide

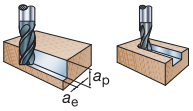
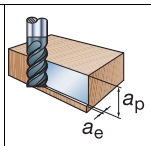
Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Codenummer C-2948-063

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

CoroMill® Plura GC1640					 ap × ae ≤ DC		 ap × ae < 0.5 × DC	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_c feet/min	v_e m/min	v_c feet/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		145	475	160	525
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	445	145	475
	P1.3.Z.AN	01.4	200		100	330	110	360
	P2.5.Z.HT	02.2	250		85	280	95	310
	P2.5.Z.HT	02.2	300		80	260	85	280
	P3.0.Z.HT	03.22	350		75	245	80	260
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		65	215	70	230
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		50	165	55	180
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		35	115	40	130
K		07.1	150		130	425	140	450
	K3.3.C.UT	09.2	200		105	345	115	375
	K2.2.C.UT	08.2	250		70	230	75	245
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		25	60	25	80
	S4.3.Z.AG	23.22	350		40	130	45	150

Aanbevolen voeding

CoroMill® Plura GC1640						
Metrisch	D_c mm	D_c Inch	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand
$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times DC}$ (omw/min)	6	.236	0.013	.0005	0.019	.0007
	6.35	.250 (1/4")	0.013	.0005	0.022	.0009
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min)	8	.315	0.016	.0006	0.035	.0014
	9.525	.375 (3/8")	0.023	.0009	0.041	.0016
Inch	10	.394	0.025	.0010	0.043	.0017
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	12	.472	0.031	.0012	0.055	.0022
	12.7	.500 (1/2")	0.035	.0014	0.057	.0023
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	15.875	.625 (5/8")	0.052	.0020	0.068	.0027
	16	.630	0.053	.0021	0.069	.0027
	19.05	.750 (3/4")	0.065	.0026	0.081	.0032
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	20	.787	0.069	.0027	0.085	.0033

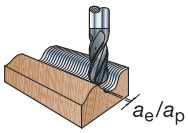
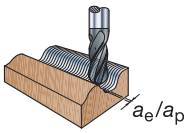
Plura Guide

Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Bestelnummer C-2948-117

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

GC1620									GC1610								
					$a_e \le 0.1 \times DCX$ $a_p \le 0.1 \times DCX$		$a_e \le 0.01 \times DCX$ $a_p \le 0.01 \times DCX$							$a_e \le 0.1 \times DCX$ $a_p \le 0.1 \times DCX$		$a_e \le 0.01 \times DCX$ $a_p \le 0.01 \times DCX$	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	vc m/min	vc feet/min	vc m/min	vc feet/min	ISO	MC	CMC	HB	HRC	vc m/min	vc feet/min	vc m/min	vc feet/min
P	P2.5.Z.HT	02.2	300		202	663	315	1033	P	P3.0.Z.HT	03.22	400		320	1050	815	2673
	P3.0.Z.HT	03.22	400		162	531	260	853		P3.0.Z.HT	03.22	450		280	918	715	2345
	P3.0.Z.HT	03.22	450		140	459	225	738									
H	H1.3.Z.HA	04.1		50	107	851	171	561	H	H1.3.Z.HA	04.1		48	270	886	680	2230
	H1.3.Z.HA	04.1		55	98	321	156	512		H1.3.Z.HA	04.1		52	210	689	600	1968
										H1.3.Z.HA	04.1		55	200	656	425	1394
										H1.3.Z.HA	04.1		58	145	476	370	1214
										H1.3.Z.HA	04.1		60	130	426	320	1050
										H1.3.Z.HA	04.1		62	100	328	265	869

Aanbevolen voeding

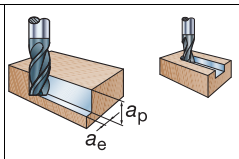
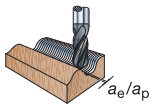
GC1610 GC1620					
		$a_e < 0.1 \times DCX$ $a_p < 0.1 \times DCX$		$a_e < 0.01 \times DCX$ $a_p < 0.01 \times DCX$	
Metrisch	DCX mm	Inch	f_z mm/tand	f_z inch/tand	f_z mm/tand	f_z inch/tand
$n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (omw/min)			Plura Guide			
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min)	1	.039	0.015	.0006	0.040	.0016
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	2	.079	0.035	.0014	0.055	.0022
	3	.118	0.050	.0020	0.070	.0028
	3.175	.125	0.055	.0022	0.072	.0028
	4	.157	0.080	.0031	0.080	.0031
	4.76	.188	0.088	.0034	0.088	.0034
Inch	5	.197	0.090	.0035	0.090	.0035
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	6	.236	0.100	.0039	0.100	.0039
	6.35	.250	0.103	.0040	0.103	.0040
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	8	.315	0.115	.0045	0.115	.0045
	9.525	.375	0.123	.0048	0.123	.0048
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	10	.394	0.125	.0049	0.125	.0049
	12	.472	0.140	.0055	0.140	.0055
	12.7	.500	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875	.625	-	-	-	-
	16	.630	0.160	.0063	0.160	.0063

Plura Guide

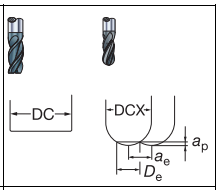
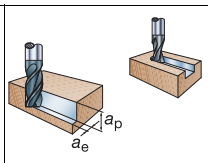
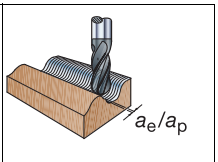
Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Bestelnummer C-2948-117

CoroMill® Plura snijgegevens

Aanbevolen snijsnelheid

N20C					 $a_p \times a_e > DC$		 $a_e \leq 0.05 \times DC$ or DCX $a_p \leq 0.05 \times DC$ or DCX	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	*vc* m/min	*vc* feet/min	*vc* m/min	*vc* feet/min
N		30.41	130		200	660	320	1050
	N1.4.C.NS	30.42	130		200	660	320	1050

Aanbevolen voeding

CoroMill® Plura N20C						
Metrisch	Dc of Dc2		f_z	f_z	f_z	f_z
$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times DC}$ (omw/min)	mm	Inch	mm/tand	inch/tand	mm/tand	inch/tand
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min)	1	.039	0.002	.0001	0.009	.0004
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	1.5	.059	0.003	.0001	0.010	.0004
Inch	2	.079	0.005	.0002	0.011	.0004
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	2.5	.098			0.013	.0005
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	3	.118	0.008	.0003	0.017	.0007
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	4	.157	0.011	.0004	0.024	.0009
NB: In de formule kunnen voor *n* de parameters v_c en D_c vervangen worden door v_e en D_{c2}.	5	.197	0.014	.0006	0.031	.0012
	6	.236	0.018	.0007	0.038	.0015
	8	.315	0.024	.0009	0.051	.0020
	10	.394	0.036	.0014	0.076	.0030
	12	.472	0.046	.0018	0.097	.0038
	16	.630	0.059	.0023		

Plura Guide

Eerste keuze: Gebruik Plura Guide. Bestelnummer C-2948-117

SANDVIK Coromant

CoroMill® Plura snijgegevens draadfrezen

Snijsnelheids- en voedingsaanbevelingen

De snijgegevens in de onderstaande tabel zijn aanbevolen startwaarden voor de gekozen draaddiameters. Voor meer specifieke gegevens samen met het programma voor de te snijden draad, raadpleeg de Plura Guide.

Metrische uitvoering

ISO	Materiaal MC	CMC nr.	Hardheid HB	Hardheid HRC	Draadfrees Draad	Afmetingen, mm D_c	ZEFP	Met inwendige koelvloeistoftoevoer	$l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Snijsnelheid v_c, m/min	$l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Voeding/tand fz, mm/tand	$l_{Th} = a_p$ Snijsnelheid v_c, m/min	$l_{Th} = a_p$ Voeding/tand fz, mm/tand
P		**Ongelegeerd staal**			M4	3.2	3	–	152	0.030	141	0.018
	P1.1.Z.AN	01.1	125		M10	8.2	4	•	132	0.052	124	0.029
					M20	16	5	•	141	0.130	131	0.069
		Laaggelegeerd staal			M4	3.2	3	–	147	0.012	137	0.006
	P2.5.Z.HT	02.2	300		M10	8.2	4	•	164	0.086	153	0.05
					M20	16	5	•	173	0.089	162	0.118
		Hooggelegeerd staal			M4	3.2	3	–	163	0.035	151	0.015
	P3.0.Z.HT	03.21	450		M10	8.2	4	•	164	0.061	153	0.049
					M20	16	5	•	173	0.012	162	0.118
M		**Roestvaststaal**			M4	3.2	3	–	81	0.024	75	0.009
	P5.0.Z.AN	05.11	200		M10	8.2	4	•	82	0.052	76	0.036
					M20	16	5	•	86	0.089	93	0.089
					M4	3.2	3	–	53	0.018	49	0.007
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		M10	8.2	4	•	53	0.052	50	0.027
					M20	16	5	•	56	0.089	53	0.072
					M4	3.2	3	–	53	0.018	49	0.007
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		M10	8.2	4	•	53	0.052	50	0.027
					M20	16	5	•	56	0.131	53	0.074
K		**Smeedbaar gietijzer**			M4	3.2	3	–	80	0.020	77	0.016
	K1.1.C.NS	07.2			M10	8.2	4	•	89	0.061	83	0.036
					M20	16	5	•	82	0.084	83	0.089
		Grijs gietijzer			M4	3.2	3	–	76	0.018	73	0.014
	K2.2.C.UT	08.2			M10	8.2	4	•	86	0.038	79	0.034
					M20	16	5	•	79	0.075	80	0.080
		Nodulair gietijzer			M4	3.2	3	–	101	0.027	97	0.020
	K3.1.C.UT	09.1			M10	8.2	4	•	104	0.047	105	0.048
					M20	16	5	•	104	0.089	97	0.067
N		**Aluminium**			M4	3.2	3	–	503	0.040	503	0.035
	N1.2.Z.UT	30.11	60		M10	8.2	4	•	1120	0.089	1060	0.061
					M20	16	5	•	1130	0.089	1060	0.089
	N1.3.C.UT	30.21	95		M4	3.2	3	–	434	0.040	404	0.018
					M10	8.2	4	•	461	0.061	432	0.061
					M20	16	5	•	467	0.089	436	0.089
		33.2	150		M4	3.2	3	–	273	0.028	262	0.021
					M10	8.2	4	•	278	0.053	260	0.026
					M20	16	5	•	282	0.089	263	0.071
S		**Hittebest. legeringen**			M4	3.2	3	–	35	0.006	35	0.003
	S1.0.U.AN	20.11	200		M10	8.2	4	•	37	0.023	35	0.013
					M20	16	5	•	38	0.066	38	0.063
		Titaniumlegeringen			M4	3.2	3	–	30	0.030	29	0.020
	S2.0.Z.AG	20.22	300		M10	8,2	4	•	32	0.013	30	0.007
					M20	16	5	•	32	0.037	30	0.018
	S4.2.Z.AN	23.21	300		M4	3.2	3	–	55	0.012	51	0.060
					M10	8.2	4	•	58	0.037	54	0.020
					M20	12	6	•	59	0.089	55	0.051
H		**Gehard staal**			M4	4.5	4	–	43	0.010	40	0.005
	H1.3.Z.HA	04.1		55	M10	8.2	5	–	42	0.022	45	0.035
					M20	12	5	–	45	0.042	42	0.021
	H1.3.Z.HA	04.1		60	M4	4.5	4	–	30	0.005	30	0.003
					M10	8.2	5	–	29	0.011	28	0.006
					M20	12	5	–	30	0.022	28	0.010

CoroMill® Plura snijgegevens draadfrezen

Snijsnelheids- en voedingsaanbevelingen

De snijgegevens in de onderstaande tabel zijn aanbevolen startwaarden voor de gekozen draaddiameters. Voor meer specifieke gegevens samen met het programma voor de te snijden draad, raadpleeg de Plura Guide.

Inch-uitvoering

ISO	Materiaal MC	CMC nr.	Hardheid HB	Hardheid HRC	Draadfrees Afmetingen, inch Draad	D_c	ZEFP	Met inwendige koelvloeistoftoevoer	Snijsnelheid v_c ft/min	$l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Voeding/tand fz Inch	Snijsnelheid v_c ft/min	$l_{Th} = a_p$ Voeding/tand fz Inch
P		**Ongelegeerd staal**			M4	.126	3	–	500	.0012	465	.0007
	P1.1.Z.AN	01.1	125		M10	.323	4	•	435	.0020	410	.0012
					M20	.630	5	•	465	.0051	430	.0028
		Laaggelegeerd staal			M4	.126	3	–	485	.0005	440	.0003
	P2.5.Z.HT	02.2	300		M10	.323	4	•	540	.0034	500	.0020
					M20	.630	5	•	570	.0036	535	.0046
		Hooggelegeerd staal			M4	.126	3	–	540	.0014	500	.0006
	P3.0.Z.HT	03.21	450		M10	.323	4	•	550	.0024	520	.0020
					M20	.630	5	•	570	.0005	540	.0046
M		**Roestvaststaal**			M4	.126	3	–	265	.0010	245	.0004
	P5.0.Z.AN	05.11	200		M10	.323	4	•	270	.0020	250	.0014
					M20	.630	5	•	280	.0036	310	.0036
					M4	.126	3	–	175	.0007	160	.0007
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		M10	.323	4	•	175	.0020	165	.0012
					M20	.630	5	•	185	.0036	175	.0029
					M4	.126	3	–	175	.0008	160	.0003
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		M10	.323	4	•	175	.0020	165	.0012
					M20	.630	5	•	185	.0052	175	.0030
K		**Smeedbaar gietijzer**			M4	.126	3	–	265	.0008	260	.0006
	K1.1.C.NS	07.2			M10	.323	4	•	290	.0022	275	.0014
					M20	.630	5	•	270	.0032	275	.0036
		Grijs gietijzer			M4	.126	3	–	260	.0007	250	.0006
	K2.2.C.UT	08.2			M10	.323	4	•	310	.0014	285	.0013
					M20	.630	5	•	285	.0030	290	.0032
		Nodulair gietijzer			M4	.126	3	–	340	.0012	330	.0008
	K3.1.C.UT	09.1			M10	.323	4	•	345	.0020	340	.0020
					M20	.630	5	•	345	.0036	330	.0026
N		**Aluminium**			M4	.126	3	–	1660	.0016	1660	.0014
	N1.2.Z.UT	30.11	60		M10	.323	4	•	3700	.0036	3500	.0024
					M20	.630	5	•	3750	.0036	3500	.0036
	N1.3.C.UT	30.21	95		M4	.126	3	–	1430	.0016	1330	.0007
					M10	.323	4	•	1520	.0025	1420	.0034
					M20	.630	5	•	1540	.0036	1445	.0036
	N3.2.C.UT	33.2	150		M4	.126	3	–	900	.0011	890	.0009
					M10	.323	4	•	920	.0021	870	.0012
					M20	.630	5	•	930	.0036	880	.0028
S		**Hittebestendige**			M4	.126	3	–	115	.0002	115	.0001
	S1.0.U.AN	20.11	200		M10	.323	4	•	120	.0011	115	.0006
					M20	.630	5	•	125	.0026	125	.0025
		Titaniumlegeringen			M4	.126	3	–	100	.0012	100	.0008
	S2.0.Z.AG	20.22	300		M10	.323	4	•	105	.0006	100	.0003
					M20	.630	5	•	105	.0015	100	.0007
	S4.2.Z.AN	23.21	300		M4	.126	3	–	180	.0005	165	.0022
					M10	.323	4	•	190	.0015	175	.0008
					M20	.472	6	•	195	.0036	180	.0022
H		**Gehard staal**			M4	.177	4	–	140	.0004	130	.0002
	H1.3.Z.HA	04.1		55	M10	.323	5	–	135	.0010	150	.0014
					M20	.472	5	–	150	.0017	135	.0009
	H1.3.Z.HA	04.1		60	M4	.177	4	–	100	.0002	100	.0001
					M10	.323	5	–	100	.0005	100	.0002
					M20	.472	5	–	100	.0010	100	.0004

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroDrill® 460

Veelzijdige high-performance volhardmetalen boren

Voordelen

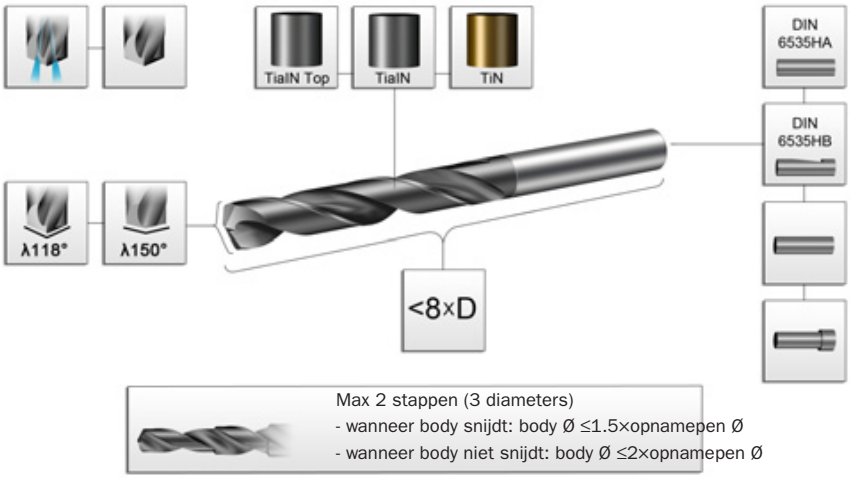
- Veelzijdig en flexibel, verlaagt gereedschapskosten
- Voor meerdere materialen en multi-toepassingen
- Hoge productiviteit en consistente gereedschaplevensduur
- Uitstekende coating en spiraalontwerp hetgeen leidt tot een soepele en efficiënte spaanverwijdering
- Veel waar voor uw geld, zonder compromissen te doen t.a.v. kwaliteit
- Kan tot drie keer worden geslepen, waardoor de levensduur van het gereedschap nog meer wordt verlengd

Toepassing

- Voor een breed scala aan materialen
- Voor alle sectoren van de industrie, bijv. algemeen bewerken, mallen en matrijzen, automotive, energie en elektriciteitsopwekking
- Standaard diameterbereik: 3–20 mm (.118–.787 inch)
- Boorlengtes: 2–5 × boordiameter (DIN 6537 K en DIN 6537 L)
- Gattolerantie: IT8–IT9
- Met en zonder koelkanalen

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2



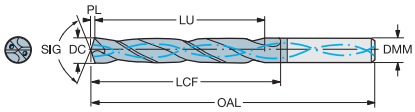
ISO-toepassingen:

P M K N S H

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	9	.354	6	.236	460.1-0300-009A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.55	.021	140.0°
	3.10	.122	9	.354	6	.236	460.1-0310-009A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.56	.022	140.0°
	3.18	.125	10	.393	6	.236	460.1-0318-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.58	.022	140.0°
	3.20	.126	10	.393	6	.236	460.1-0320-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.58	.022	140.0°
	3.30	.130	10	.393	6	.236	460.1-0330-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.60	.023	140.0°
	3.40	.134	10	.393	6	.236	460.1-0340-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.62	.024	140.0°
	3.50	.138	11	.433	6	.236	460.1-0350-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.64	.025	140.0°
	3.57	.141	11	.433	6	.236	460.1-0357-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.65	.025	140.0°
	3.60	.142	11	.433	6	.236	460.1-0360-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.66	.025	140.0°
	3.70	.146	11	.433	6	.236	460.1-0370-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.67	.026	140.0°
	3.80	.150	11	.433	6	.236	460.1-0380-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.69	.027	140.0°
	3.90	.154	12	.472	6	.236	460.1-0390-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.71	.027	140.0°
	3.97	.156	12	.472	6	.236	460.1-0397-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	12	.472	6	.236	460.1-0400-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.73	.028	140.0°
	4.05	.159	12	.472	6	.236	460.1-0405-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.74	.029	140.0°
	4.10	.161	12	.472	6	.236	460.1-0410-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.75	.029	140.0°
	4.20	.165	13	.511	6	.236	460.1-0420-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.76	.029	140.0°
	4.30	.169	13	.511	6	.236	460.1-0430-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	13	.511	6	.236	460.1-0437-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.80	.031	140.0°
	4.40	.173	13	.511	6	.236	460.1-0440-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.80	.031	140.0°
	4.50	.177	14	.551	6	.236	460.1-0450-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.82	.032	140.0°
	4.60	.181	14	.551	6	.236	460.1-0460-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.84	.033	140.0°
	4.70	.185	14	.551	6	.236	460.1-0470-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.86	.033	140.0°
	4.76	.187	14	.551	6	.236	460.1-0476-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.87	.034	140.0°
	4.80	.189	14	.551	6	.236	460.1-0480-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.87	.034	140.0°
	4.90	.193	15	.590	6	.236	460.1-0490-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.89	.035	140.0°
	5.00	.197	15	.590	6	.236	460.1-0500-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.91	.035	140.0°
	5.05	.199	15	.590	6	.236	460.1-0505-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.92	.036	140.0°
	5.10	.201	15	.590	6	.236	460.1-0510-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.93	.036	140.0°
	5.16	.203	16	.629	6	.236	460.1-0516-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.94	.037	140.0°
	5.20	.205	16	.629	6	.236	460.1-0520-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.95	.037	140.0°
	5.50	.217	17	.669	6	.236	460.1-0550-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	17	.669	6	.236	460.1-0556-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.01	.039	140.0°
	5.60	.220	17	.669	6	.236	460.1-0560-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.02	.040	140.0°
	5.70	.224	17	.669	6	.236	460.1-0570-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.04	.040	140.0°
	5.80	.228	17	.669	6	.236	460.1-0580-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.06	.041	140.0°
	5.95	.234	18	.708	6	.236	460.1-0595-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.08	.042	140.0°
	6.00	.236	18	.708	6	.236	460.1-0600-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.09	.042	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

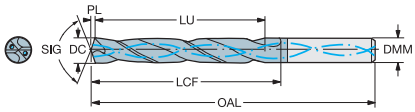
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.05	.238	18	.708	8	.314	460.1-0605-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.10	.043	140.0°
	6.10	.240	18	.708	8	.314	460.1-0610-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.11	.043	140.0°
	6.20	.244	19	.748	8	.314	460.1-0620-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.13	.044	140.0°
	6.30	.248	19	.748	8	.314	460.1-0630-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.15	.045	140.0°
	6.35	.250	19	.748	8	.314	460.1-0635-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.16	.045	140.0°
	6.40	.252	19	.748	8	.314	460.1-0640-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.16	.045	140.0°
	6.50	.256	20	.787	8	.314	460.1-0650-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	20	.787	8	.314	460.1-0660-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.20	.047	140.0°
	6.70	.264	20	.787	8	.314	460.1-0670-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.22	.048	140.0°
	6.75	.266	20	.787	8	.314	460.1-0675-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.23	.048	140.0°
	6.80	.268	20	.787	8	.314	460.1-0680-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.24	.048	140.0°
	6.90	.272	21	.826	8	.314	460.1-0690-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.26	.049	140.0°
	7.00	.276	21	.826	8	.314	460.1-0700-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.27	.050	140.0°
	7.10	.280	21	.826	8	.314	460.1-0710-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.29	.050	140.0°
	7.14	.281	21	.826	8	.314	460.1-0714-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.30	.051	140.0°
	7.30	.287	22	.866	8	.314	460.1-0730-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.33	.052	140.0°
	7.40	.291	22	.866	8	.314	460.1-0740-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.35	.053	140.0°
	7.50	.295	23	.905	8	.314	460.1-0750-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.36	.053	140.0°
	7.54	.297	23	.905	8	.314	460.1-0754-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.37	.053	140.0°
	7.60	.299	23	.905	8	.314	460.1-0760-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.38	.054	140.0°
	7.70	.303	23	.905	8	.314	460.1-0770-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.40	.055	140.0°
	7.80	.307	23	.905	8	.314	460.1-0780-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.42	.055	140.0°
	7.90	.311	24	.944	8	.314	460.1-0790-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.44	.056	140.0°
	7.94	.313	24	.944	8	.314	460.1-0794-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	24	.944	8	.314	460.1-0800-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.46	.057	140.0°
10	8.05	.317	24	.944	10	.393	460.1-0805-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.46	.057	140.0°
	8.10	.319	24	.944	10	.393	460.1-0810-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.47	.057	140.0°
	8.20	.323	25	.984	10	.393	460.1-0820-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.49	.058	140.0°
	8.33	.328	25	.984	10	.393	460.1-0833-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.52	.059	140.0°
	8.40	.331	25	.984	10	.393	460.1-0840-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.53	.060	140.0°
	8.50	.335	26	1.023	10	.393	460.1-0850-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.55	.061	140.0°
	8.60	.339	26	1.023	10	.393	460.1-0860-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.57	.061	140.0°
	8.70	.343	26	1.023	10	.393	460.1-0870-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.58	.062	140.0°
	8.73	.344	26	1.023	10	.393	460.1-0873-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.59	.062	140.0°
	8.80	.346	26	1.023	10	.393	460.1-0880-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.60	.062	140.0°
	8.90	.350	27	1.062	10	.393	460.1-0890-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.62	.063	140.0°
	9.00	.354	27	1.062	10	.393	460.1-0900-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.64	.064	140.0°
	9.10	.358	27	1.062	10	.393	460.1-0910-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.66	.065	140.0°
	9.13	.359	27	1.062	10	.393	460.1-0913-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.66	.065	140.0°
	9.30	.366	28	1.102	10	.393	460.1-0930-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.69	.066	140.0°
	9.40	.370	28	1.102	10	.393	460.1-0940-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.71	.067	140.0°
	9.50	.374	29	1.141	10	.393	460.1-0950-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.73	.068	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

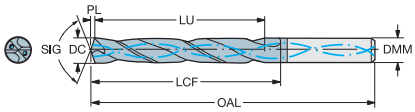
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.53	.375	29	1.141	10	.393	460.1-0953-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.73	.068	140.0°
	9.60	.378	29	1.141	10	.393	460.1-0960-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.75	.068	140.0°
	9.70	.382	29	1.141	10	.393	460.1-0970-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.77	.069	140.0°
	9.80	.386	29	1.141	10	.393	460.1-0980-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.78	.070	140.0°
	9.90	.390	30	1.181	10	.393	460.1-0990-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.80	.070	140.0°
	9.92	.391	30	1.181	10	.393	460.1-0992-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.81	.071	140.0°
	10.00	.394	30	1.181	10	.393	460.1-1000-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.82	.071	140.0°
12	10.05	.396	30	1.181	12	.472	460.1-1005-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.83	.072	140.0°
	10.10	.398	30	1.181	12	.472	460.1-1010-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.84	.072	140.0°
	10.20	.402	31	1.220	12	.472	460.1-1020-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.86	.073	140.0°
	10.30	.406	31	1.220	12	.472	460.1-1030-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.87	.073	140.0°
	10.32	.406	31	1.220	12	.472	460.1-1032-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.88	.074	140.0°
	10.40	.409	31	1.220	12	.472	460.1-1040-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.89	.074	140.0°
	10.50	.413	32	1.259	12	.472	460.1-1050-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.91	.075	140.0°
	10.60	.417	32	1.259	12	.472	460.1-1060-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.93	.075	140.0°
	10.72	.422	32	1.259	12	.472	460.1-1072-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.95	.076	140.0°
	11.00	.433	33	1.299	12	.472	460.1-1100-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	33	1.299	12	.472	460.1-1111-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.02	.079	140.0°
	11.20	.441	34	1.338	12	.472	460.1-1120-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.04	.080	140.0°
	11.40	.449	34	1.338	12	.472	460.1-1140-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.07	.081	140.0°
	11.50	.453	35	1.377	12	.472	460.1-1150-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.09	.082	140.0°
	11.51	.453	35	1.377	12	.472	460.1-1151-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.09	.082	140.0°
	11.60	.457	35	1.377	12	.472	460.1-1160-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.11	.083	140.0°
	11.80	.465	35	1.377	12	.472	460.1-1180-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.15	.084	140.0°
	11.91	.469	36	1.417	12	.472	460.1-1191-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.17	.085	140.0°
	12.00	.472	36	1.417	12	.472	460.1-1200-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.18	.085	140.0°
14	12.05	.474	36	1.417	14	.551	460.1-1205-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.19	.086	140.0°
	12.10	.476	36	1.417	14	.551	460.1-1210-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.20	.086	140.0°
	12.20	.480	37	1.456	14	.551	460.1-1220-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.22	.087	140.0°
	12.30	.484	37	1.456	14	.551	460.1-1230-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.24	.088	140.0°
	12.50	.492	38	1.496	14	.551	460.1-1250-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.27	.089	140.0°
	12.70	.500	38	1.496	14	.551	460.1-1270-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.31	.090	140.0°
	12.80	.504	38	1.496	14	.551	460.1-1280-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.33	.091	140.0°
	13.00	.512	39	1.535	14	.551	460.1-1300-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.37	.093	140.0°
	13.10	.516	39	1.535	14	.551	460.1-1310-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.38	.093	140.0°
	13.49	.531	41	1.614	14	.551	460.1-1349-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.45	.096	140.0°
	13.50	.531	41	1.614	14	.551	460.1-1350-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.46	.096	140.0°
	13.80	.543	41	1.614	14	.551	460.1-1380-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.51	.098	140.0°
	13.89	.547	42	1.653	14	.551	460.1-1389-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.53	.099	140.0°
	14.00	.551	42	1.653	14	.551	460.1-1400-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.55	.100	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

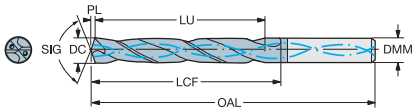
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.25	.561	43	1.692	16	.629	460.1-1425-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.59	.101	140.0°
	14.29	.563	43	1.692	16	.629	460.1-1429-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.60	.102	140.0°
	14.50	.571	44	1.732	16	.629	460.1-1450-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.64	.103	140.0°
	14.68	.578	44	1.732	16	.629	460.1-1468-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.67	.105	140.0°
	14.80	.583	44	1.732	16	.629	460.1-1480-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.69	.105	140.0°
	15.00	.591	45	1.771	16	.629	460.1-1500-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.73	.107	140.0°
	15.08	.594	45	1.771	16	.629	460.1-1508-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.74	.107	140.0°
	15.10	.594	45	1.771	16	.629	460.1-1510-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.75	.108	140.0°
	15.48	.609	46	1.811	16	.629	460.1-1548-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.82	.111	140.0°
	15.50	.610	47	1.850	16	.629	460.1-1550-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.82	.111	140.0°
	15.80	.622	47	1.850	16	.629	460.1-1580-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.88	.113	140.0°
	15.88	.625	48	1.889	16	.629	460.1-1588-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	48	1.889	16	.629	460.1-1600-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.91	.114	140.0°
18	16.27	.641	49	1.929	18	.708	460.1-1627-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	2.96	.116	140.0°
	16.50	.650	50	1.968	18	.708	460.1-1650-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.00	.118	140.0°
	16.67	.656	50	1.968	18	.708	460.1-1667-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.03	.119	140.0°
	17.00	.669	51	2.007	18	.708	460.1-1700-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.09	.121	140.0°
	17.07	.672	51	2.007	18	.708	460.1-1707-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.11	.122	140.0°
	17.46	.687	52	2.047	18	.708	460.1-1746-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.18	.125	140.0°
	17.50	.689	53	2.086	18	.708	460.1-1750-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.18	.125	140.0°
	17.86	.703	54	2.125	18	.708	460.1-1786-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.25	.127	140.0°
	18.00	.709	54	2.125	18	.708	460.1-1800-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.28	.129	140.0°
20	18.26	.719	55	2.165	20	.787	460.1-1826-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.32	.130	140.0°
	18.50	.728	56	2.204	20	.787	460.1-1850-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.37	.132	140.0°
	18.65	.734	56	2.204	20	.787	460.1-1865-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.39	.133	140.0°
	18.80	.740	56	2.204	20	.787	460.1-1880-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.42	.134	140.0°
	19.00	.748	57	2.244	20	.787	460.1-1900-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.46	.136	140.0°
	19.05	.750	57	2.244	20	.787	460.1-1905-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.47	.136	140.0°
	19.50	.768	59	2.322	20	.787	460.1-1950-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.55	.139	140.0°
	19.80	.780	59	2.322	20	.787	460.1-1980-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.60	.141	140.0°
	20.00	.787	60	2.362	20	.787	460.1-2000-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.64	.143	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

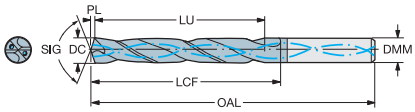
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	15	.590	6	.236	460.1-0300-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.55	.021	140.0°
	3.10	.122	16	.629	6	.236	460.1-0310-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.56	.022	140.0°
	3.18	.125	16	.629	6	.236	460.1-0318-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.58	.022	140.0°
	3.20	.126	16	.629	6	.236	460.1-0320-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.58	.022	140.0°
	3.30	.130	17	.669	6	.236	460.1-0330-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.60	.023	140.0°
	3.40	.134	17	.669	6	.236	460.1-0340-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.62	.024	140.0°
	3.50	.138	18	.708	6	.236	460.1-0350-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.64	.025	140.0°
	3.57	.141	18	.708	6	.236	460.1-0357-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.65	.025	140.0°
	3.60	.142	18	.708	6	.236	460.1-0360-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.66	.025	140.0°
	3.70	.146	19	.748	6	.236	460.1-0370-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.67	.026	140.0°
	3.80	.150	19	.748	6	.236	460.1-0380-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.69	.027	140.0°
	3.90	.154	20	.787	6	.236	460.1-0390-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.71	.027	140.0°
	3.97	.156	20	.787	6	.236	460.1-0397-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	20	.787	6	.236	460.1-0400-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.73	.028	140.0°
	4.05	.159	20	.787	6	.236	460.1-0405-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.74	.029	140.0°
	4.10	.161	21	.826	6	.236	460.1-0410-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.75	.029	140.0°
	4.20	.165	21	.826	6	.236	460.1-0420-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.76	.029	140.0°
	4.30	.169	22	.866	6	.236	460.1-0430-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	22	.866	6	.236	460.1-0437-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.80	.031	140.0°
	4.40	.173	22	.866	6	.236	460.1-0440-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.80	.031	140.0°
	4.50	.177	23	.905	6	.236	460.1-0450-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.82	.032	140.0°
	4.60	.181	23	.905	6	.236	460.1-0460-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.84	.033	140.0°
	4.70	.185	24	.944	6	.236	460.1-0470-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.86	.033	140.0°
	4.76	.187	24	.944	6	.236	460.1-0476-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.87	.034	140.0°
	4.80	.189	24	.944	6	.236	460.1-0480-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.87	.034	140.0°
	4.90	.193	25	.984	6	.236	460.1-0490-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.89	.035	140.0°
	5.00	.197	25	.984	6	.236	460.1-0500-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.91	.035	140.0°
	5.05	.199	25	.984	6	.236	460.1-0505-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.92	.036	140.0°
	5.10	.201	26	1.023	6	.236	460.1-0510-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.93	.036	140.0°
	5.16	.203	26	1.023	6	.236	460.1-0516-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.94	.037	140.0°
	5.20	.205	26	1.023	6	.236	460.1-0520-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.95	.037	140.0°
	5.50	.217	28	1.102	6	.236	460.1-0550-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	28	1.102	6	.236	460.1-0556-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.01	.039	140.0°
	5.60	.220	28	1.102	6	.236	460.1-0560-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.02	.040	140.0°
	5.70	.224	29	1.141	6	.236	460.1-0570-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.04	.040	140.0°
	5.80	.228	29	1.141	6	.236	460.1-0580-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.06	.041	140.0°
	5.95	.234	30	1.181	6	.236	460.1-0595-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.08	.042	140.0°
	6.00	.236	30	1.181	6	.236	460.1-0600-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.09	.042	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

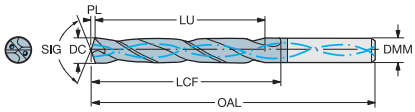
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.05	.238	30	1.181	8	.314	460.1-0605-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.10	.043	140.0°
	6.10	.240	31	1.220	8	.314	460.1-0610-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.11	.043	140.0°
	6.20	.244	31	1.220	8	.314	460.1-0620-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.13	.044	140.0°
	6.30	.248	32	1.259	8	.314	460.1-0630-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.15	.045	140.0°
	6.35	.250	32	1.259	8	.314	460.1-0635-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.045	140.0°
	6.40	.252	32	1.259	8	.314	460.1-0640-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.045	140.0°
	6.50	.256	33	1.299	8	.314	460.1-0650-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	33	1.299	8	.314	460.1-0660-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.20	.047	140.0°
	6.70	.264	34	1.338	8	.314	460.1-0670-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.22	.048	140.0°
	6.75	.266	34	1.338	8	.314	460.1-0675-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.23	.048	140.0°
	6.80	.268	34	1.338	8	.314	460.1-0680-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.24	.048	140.0°
	6.90	.272	35	1.377	8	.314	460.1-0690-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.26	.049	140.0°
	7.00	.276	35	1.377	8	.314	460.1-0700-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.27	.050	140.0°
	7.10	.280	36	1.417	8	.314	460.1-0710-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.29	.050	140.0°
	7.14	.281	36	1.417	8	.314	460.1-0714-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.30	.051	140.0°
	7.30	.287	37	1.456	8	.314	460.1-0730-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.33	.052	140.0°
	7.40	.291	37	1.456	8	.314	460.1-0740-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.35	.053	140.0°
	7.50	.295	38	1.496	8	.314	460.1-0750-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.36	.053	140.0°
	7.54	.297	38	1.496	8	.314	460.1-0754-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.37	.053	140.0°
	7.60	.299	38	1.496	8	.314	460.1-0760-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.38	.054	140.0°
	7.70	.303	39	1.535	8	.314	460.1-0770-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.40	.055	140.0°
	7.80	.307	39	1.535	8	.314	460.1-0780-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.42	.055	140.0°
	7.90	.311	40	1.574	8	.314	460.1-0790-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.44	.056	140.0°
	7.94	.313	40	1.574	8	.314	460.1-0794-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	40	1.574	8	.314	460.1-0800-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.46	.057	140.0°
10	8.05	.317	40	1.574	10	.393	460.1-0805-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.46	.057	140.0°
	8.10	.319	41	1.614	10	.393	460.1-0810-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.47	.057	140.0°
	8.20	.323	41	1.614	10	.393	460.1-0820-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.49	.058	140.0°
	8.33	.328	42	1.653	10	.393	460.1-0833-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.52	.059	140.0°
	8.40	.331	42	1.653	10	.393	460.1-0840-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.53	.060	140.0°
	8.50	.335	43	1.692	10	.393	460.1-0850-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.55	.061	140.0°
	8.60	.339	43	1.692	10	.393	460.1-0860-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.57	.061	140.0°
	8.70	.343	44	1.732	10	.393	460.1-0870-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.58	.062	140.0°
	8.73	.344	44	1.732	10	.393	460.1-0873-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.59	.062	140.0°
	8.80	.346	44	1.732	10	.393	460.1-0880-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.60	.062	140.0°
	8.90	.350	45	1.771	10	.393	460.1-0890-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.62	.063	140.0°
	9.00	.354	45	1.771	10	.393	460.1-0900-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.64	.064	140.0°
	9.10	.358	46	1.811	10	.393	460.1-0910-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.66	.065	140.0°
	9.13	.359	46	1.811	10	.393	460.1-0913-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.66	.065	140.0°
	9.30	.366	47	1.850	10	.393	460.1-0930-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.69	.066	140.0°
	9.40	.370	47	1.850	10	.393	460.1-0940-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.71	.067	140.0°
	9.50	.374	48	1.889	10	.393	460.1-0950-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.73	.068	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

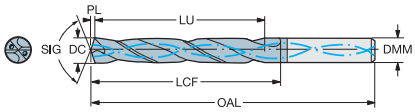
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.53	.375	48	1.889	10	.393	460.1-0953-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.73	.068	140.0°
	9.60	.378	48	1.889	10	.393	460.1-0960-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.75	.068	140.0°
	9.70	.382	49	1.929	10	.393	460.1-0970-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.77	.069	140.0°
	9.80	.386	49	1.929	10	.393	460.1-0980-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.78	.070	140.0°
	9.90	.390	50	1.968	10	.393	460.1-0990-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.80	.070	140.0°
	9.92	.391	50	1.968	10	.393	460.1-0992-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.81	.071	140.0°
	10.00	.394	50	1.968	10	.393	460.1-1000-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.82	.071	140.0°
12	10.05	.396	50	1.968	12	.472	460.1-1005-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.83	.072	140.0°
	10.10	.398	51	2.007	12	.472	460.1-1010-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.84	.072	140.0°
	10.20	.402	51	2.007	12	.472	460.1-1020-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.86	.073	140.0°
	10.30	.406	52	2.047	12	.472	460.1-1030-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.87	.073	140.0°
	10.32	.406	52	2.047	12	.472	460.1-1032-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.88	.074	140.0°
	10.40	.409	52	2.047	12	.472	460.1-1040-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.89	.074	140.0°
	10.50	.413	53	2.086	12	.472	460.1-1050-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.91	.075	140.0°
	10.60	.417	53	2.086	12	.472	460.1-1060-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.93	.075	140.0°
	10.72	.422	54	2.125	12	.472	460.1-1072-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.95	.076	140.0°
	11.00	.433	55	2.165	12	.472	460.1-1100-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	56	2.204	12	.472	460.1-1111-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.02	.079	140.0°
	11.20	.441	56	2.204	12	.472	460.1-1120-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.04	.080	140.0°
	11.40	.449	57	2.244	12	.472	460.1-1140-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.07	.081	140.0°
	11.50	.453	58	2.283	12	.472	460.1-1150-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.09	.082	140.0°
	11.51	.453	58	2.283	12	.472	460.1-1151-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.09	.082	140.0°
	11.60	.457	58	2.283	12	.472	460.1-1160-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.11	.083	140.0°
	11.80	.465	59	2.322	12	.472	460.1-1180-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.15	.084	140.0°
	11.91	.469	60	2.362	12	.472	460.1-1191-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.17	.085	140.0°
	12.00	.472	60	2.362	12	.472	460.1-1200-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.18	.085	140.0°
14	12.05	.474	60	2.362	14	.551	460.1-1205-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.19	.086	140.0°
	12.20	.480	61	2.401	14	.551	460.1-1220-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.22	.087	140.0°
	12.30	.484	62	2.440	14	.551	460.1-1230-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.24	.088	140.0°
	12.50	.492	63	2.480	14	.551	460.1-1250-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.27	.089	140.0°
	12.70	.500	64	2.519	14	.551	460.1-1270-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.31	.090	140.0°
	12.80	.504	64	2.519	14	.551	460.1-1280-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.33	.091	140.0°
	13.00	.512	65	2.559	14	.551	460.1-1300-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.37	.093	140.0°
	13.10	.516	66	2.598	14	.551	460.1-1310-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.38	.093	140.0°
	13.49	.531	61	2.401	14	.551	460.1-1349-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.45	.096	140.0°
	13.50	.531	61	2.401	14	.551	460.1-1350-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.46	.096	140.0°
	13.80	.543	62	2.440	14	.551	460.1-1380-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.51	.098	140.0°
	13.89	.547	63	2.480	14	.551	460.1-1389-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.53	.099	140.0°
	14.00	.551	63	2.480	14	.551	460.1-1400-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.55	.100	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

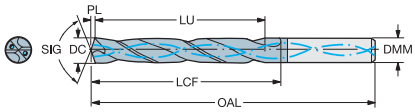
E88

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met interne koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A1-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.25	.561	71	2.795	16	.629	460.1-1425-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.59	.101	140.0°
	14.29	.563	72	2.834	16	.629	460.1-1429-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.60	.102	140.0°
	14.50	.571	73	2.874	16	.629	460.1-1450-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.64	.103	140.0°
	14.68	.578	73	2.874	16	.629	460.1-1468-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.67	.105	140.0°
	14.80	.583	67	2.637	16	.629	460.1-1480-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.69	.105	140.0°
	15.00	.591	68	2.677	16	.629	460.1-1500-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.73	.107	140.0°
	15.08	.594	68	2.677	16	.629	460.1-1508-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.74	.107	140.0°
	15.10	.594	68	2.677	16	.629	460.1-1510-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.75	.108	140.0°
	15.48	.609	70	2.755	16	.629	460.1-1548-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.82	.111	140.0°
	15.50	.610	70	2.755	16	.629	460.1-1550-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.82	.111	140.0°
	15.80	.622	71	2.795	16	.629	460.1-1580-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.88	.113	140.0°
	15.88	.625	71	2.795	16	.629	460.1-1588-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	72	2.834	16	.629	460.1-1600-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.91	.114	140.0°
18	16.27	.641	81	3.188	18	.708	460.1-1627-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	2.96	.116	140.0°
	16.50	.650	74	2.913	18	.708	460.1-1650-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.00	.118	140.0°
	16.67	.656	75	2.952	18	.708	460.1-1667-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.03	.119	140.0°
	17.00	.669	77	3.031	18	.708	460.1-1700-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.09	.121	140.0°
	17.07	.672	77	3.031	18	.708	460.1-1707-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.11	.122	140.0°
	17.46	.687	79	3.110	18	.708	460.1-1746-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.18	.125	140.0°
	17.50	.689	79	3.110	18	.708	460.1-1750-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.18	.125	140.0°
	17.80	.701	80	3.149	18	.708	460.1-1780-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.24	.127	140.0°
	17.86	.703	80	3.149	18	.708	460.1-1786-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.25	.127	140.0°
	18.00	.709	81	3.188	18	.708	460.1-1800-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.28	.129	140.0°
20	18.26	.719	82	3.228	20	.787	460.1-1826-082A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	99	3.897	3.32	.130	140.0°
	18.50	.728	83	3.267	20	.787	460.1-1850-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.37	.132	140.0°
	18.65	.734	84	3.307	20	.787	460.1-1865-084A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.39	.133	140.0°
	19.00	.748	86	3.385	20	.787	460.1-1900-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.46	.136	140.0°
	19.05	.750	86	3.385	20	.787	460.1-1905-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.47	.136	140.0°
	19.50	.768	88	3.464	20	.787	460.1-1950-088A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.55	.139	140.0°
	19.80	.780	89	3.503	20	.787	460.1-1980-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.60	.141	140.0°
	20.00	.787	90	3.543	20	.787	460.1-2000-090A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.64	.143	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

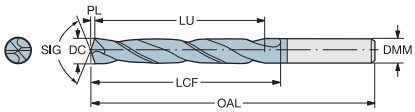
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	9	.354	6	.236	460.1-0300-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.55	.021	140.0°
	3.10	.122	9	.354	6	.236	460.1-0310-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.56	.022	140.0°
	3.18	.125	10	.393	6	.236	460.1-0318-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.58	.022	140.0°
	3.20	.126	10	.393	6	.236	460.1-0320-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.58	.022	140.0°
	3.30	.130	10	.393	6	.236	460.1-0330-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.60	.023	140.0°
	3.40	.134	10	.393	6	.236	460.1-0340-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.62	.024	140.0°
	3.50	.138	11	.433	6	.236	460.1-0350-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.64	.025	140.0°
	3.57	.141	11	.433	6	.236	460.1-0357-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.65	.025	140.0°
	3.60	.142	11	.433	6	.236	460.1-0360-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.66	.025	140.0°
	3.70	.146	11	.433	6	.236	460.1-0370-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.67	.026	140.0°
	3.73	.147	11	.433	6	.236	460.1-0373-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.68	.026	140.0°
	3.80	.150	11	.433	6	.236	460.1-0380-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.69	.027	140.0°
	3.90	.154	12	.472	6	.236	460.1-0390-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.71	.027	140.0°
	3.97	.156	12	.472	6	.236	460.1-0397-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	12	.472	6	.236	460.1-0400-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.73	.028	140.0°
	4.10	.161	12	.472	6	.236	460.1-0410-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.75	.029	140.0°
	4.20	.165	13	.511	6	.236	460.1-0420-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.76	.029	140.0°
	4.30	.169	13	.511	6	.236	460.1-0430-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	13	.511	6	.236	460.1-0437-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.80	.031	140.0°
	4.40	.173	13	.511	6	.236	460.1-0440-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.80	.031	140.0°
	4.50	.177	14	.551	6	.236	460.1-0450-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.82	.032	140.0°
	4.60	.181	14	.551	6	.236	460.1-0460-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.84	.033	140.0°
	4.70	.185	14	.551	6	.236	460.1-0470-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.86	.033	140.0°
	4.76	.187	14	.551	6	.236	460.1-0476-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.87	.034	140.0°
	4.80	.189	14	.551	6	.236	460.1-0480-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.87	.034	140.0°
	4.90	.193	15	.590	6	.236	460.1-0490-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.89	.035	140.0°
	5.00	.197	15	.590	6	.236	460.1-0500-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.91	.035	140.0°
	5.10	.201	15	.590	6	.236	460.1-0510-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.93	.036	140.0°
	5.16	.203	16	.629	6	.236	460.1-0516-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.94	.037	140.0°
	5.20	.205	16	.629	6	.236	460.1-0520-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.95	.037	140.0°
	5.50	.217	17	.669	6	.236	460.1-0550-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	17	.669	6	.236	460.1-0556-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.01	.039	140.0°
	5.60	.220	17	.669	6	.236	460.1-0560-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.02	.040	140.0°
	5.70	.224	17	.669	6	.236	460.1-0570-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.04	.040	140.0°
	5.80	.228	17	.669	6	.236	460.1-0580-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.06	.041	140.0°
	5.95	.234	18	.708	6	.236	460.1-0595-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.08	.042	140.0°
	6.00	.236	18	.708	6	.236	460.1-0600-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	1.09	.042	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

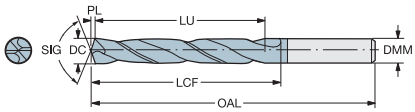
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	18	.708	8	.314	460.1-0610-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.11	.043	140.0°
	6.20	.244	19	.748	8	.314	460.1-0620-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.13	.044	140.0°
	6.30	.248	19	.748	8	.314	460.1-0630-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.15	.045	140.0°
	6.35	.250	19	.748	8	.314	460.1-0635-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.16	.045	140.0°
	6.40	.252	19	.748	8	.314	460.1-0640-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.16	.045	140.0°
	6.50	.256	20	.787	8	.314	460.1-0650-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	20	.787	8	.314	460.1-0660-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.20	.047	140.0°
	6.70	.264	20	.787	8	.314	460.1-0670-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.22	.048	140.0°
	6.75	.266	20	.787	8	.314	460.1-0675-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.23	.048	140.0°
	6.80	.268	20	.787	8	.314	460.1-0680-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.24	.048	140.0°
	6.90	.272	21	.826	8	.314	460.1-0690-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.26	.049	140.0°
	7.00	.276	21	.826	8	.314	460.1-0700-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	1.27	.050	140.0°
	7.10	.280	21	.826	8	.314	460.1-0710-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.29	.050	140.0°
	7.14	.281	21	.826	8	.314	460.1-0714-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.30	.051	140.0°
	7.30	.287	22	.866	8	.314	460.1-0730-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.33	.052	140.0°
	7.40	.291	22	.866	8	.314	460.1-0740-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.35	.053	140.0°
	7.50	.295	23	.905	8	.314	460.1-0750-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.36	.053	140.0°
	7.54	.297	23	.905	8	.314	460.1-0754-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.37	.053	140.0°
	7.60	.299	23	.905	8	.314	460.1-0760-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.38	.054	140.0°
	7.70	.303	23	.905	8	.314	460.1-0770-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.40	.055	140.0°
	7.80	.307	23	.905	8	.314	460.1-0780-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.42	.055	140.0°
	7.90	.311	24	.944	8	.314	460.1-0790-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.44	.056	140.0°
	7.94	.313	24	.944	8	.314	460.1-0794-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	24	.944	8	.314	460.1-0800-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.46	.057	140.0°
10	8.10	.319	24	.944	10	.393	460.1-0810-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.47	.057	140.0°
	8.20	.323	25	.984	10	.393	460.1-0820-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.49	.058	140.0°
	8.33	.328	25	.984	10	.393	460.1-0833-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.52	.059	140.0°
	8.40	.331	25	.984	10	.393	460.1-0840-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.53	.060	140.0°
	8.50	.335	26	1.023	10	.393	460.1-0850-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.55	.061	140.0°
	8.60	.339	26	1.023	10	.393	460.1-0860-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.57	.061	140.0°
	8.70	.343	26	1.023	10	.393	460.1-0870-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.58	.062	140.0°
	8.73	.344	26	1.023	10	.393	460.1-0873-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.59	.062	140.0°
	8.80	.346	26	1.023	10	.393	460.1-0880-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.60	.062	140.0°
	9.00	.354	27	1.062	10	.393	460.1-0900-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.64	.064	140.0°
	9.10	.358	27	1.062	10	.393	460.1-0910-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.66	.065	140.0°
	9.13	.359	27	1.062	10	.393	460.1-0913-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.66	.065	140.0°
	9.30	.366	28	1.102	10	.393	460.1-0930-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.69	.066	140.0°
	9.40	.370	28	1.102	10	.393	460.1-0940-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.71	.067	140.0°
	9.50	.374	29	1.141	10	.393	460.1-0950-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.73	.068	140.0°
	9.53	.375	29	1.141	10	.393	460.1-0953-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.73	.068	140.0°
	9.60	.378	29	1.141	10	.393	460.1-0960-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.75	.068	140.0°
	9.70	.382	29	1.141	10	.393	460.1-0970-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.77	.069	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

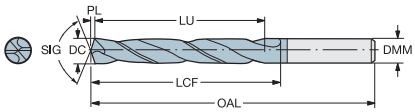
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.80	.386	29	1.141	10	.393	460.1-0980-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.78	.070	140.0°
	9.90	.390	30	1.181	10	.393	460.1-0990-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.80	.070	140.0°
	9.92	.391	30	1.181	10	.393	460.1-0992-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.81	.071	140.0°
	10.00	.394	30	1.181	10	.393	460.1-1000-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.82	.071	140.0°
12	10.10	.398	30	1.181	12	.472	460.1-1010-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.84	.072	140.0°
	10.20	.402	31	1.220	12	.472	460.1-1020-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.86	.073	140.0°
	10.30	.406	31	1.220	12	.472	460.1-1030-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.87	.073	140.0°
	10.32	.406	31	1.220	12	.472	460.1-1032-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.88	.074	140.0°
	10.40	.409	31	1.220	12	.472	460.1-1040-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.89	.074	140.0°
	10.50	.413	32	1.259	12	.472	460.1-1050-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.91	.075	140.0°
	10.60	.417	32	1.259	12	.472	460.1-1060-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.93	.075	140.0°
	10.72	.422	32	1.259	12	.472	460.1-1072-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.95	.076	140.0°
	10.80	.425	32	1.259	12	.472	460.1-1080-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.97	.077	140.0°
	11.00	.433	33	1.299	12	.472	460.1-1100-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	33	1.299	12	.472	460.1-1111-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.02	.079	140.0°
	11.20	.441	34	1.338	12	.472	460.1-1120-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.04	.080	140.0°
	11.40	.449	34	1.338	12	.472	460.1-1140-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.07	.081	140.0°
	11.50	.453	35	1.377	12	.472	460.1-1150-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.09	.082	140.0°
	11.51	.453	35	1.377	12	.472	460.1-1151-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.09	.082	140.0°
	11.60	.457	35	1.377	12	.472	460.1-1160-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.11	.083	140.0°
	11.80	.465	35	1.377	12	.472	460.1-1180-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.15	.084	140.0°
	11.91	.469	36	1.417	12	.472	460.1-1191-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.17	.085	140.0°
	12.00	.472	36	1.417	12	.472	460.1-1200-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	2.18	.085	140.0°
14	12.10	.476	36	1.417	14	.551	460.1-1210-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.20	.086	140.0°
	12.20	.480	37	1.456	14	.551	460.1-1220-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.22	.087	140.0°
	12.30	.484	37	1.456	14	.551	460.1-1230-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.24	.088	140.0°
	12.50	.492	38	1.496	14	.551	460.1-1250-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.27	.089	140.0°
	12.70	.500	38	1.496	14	.551	460.1-1270-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.31	.090	140.0°
	12.80	.504	38	1.496	14	.551	460.1-1280-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.33	.091	140.0°
	13.00	.512	39	1.535	14	.551	460.1-1300-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.37	.093	140.0°
	13.10	.516	39	1.535	14	.551	460.1-1310-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.38	.093	140.0°
	13.49	.531	41	1.614	14	.551	460.1-1349-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.45	.096	140.0°
	13.50	.531	41	1.614	14	.551	460.1-1350-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.46	.096	140.0°
	13.80	.543	41	1.614	14	.551	460.1-1380-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.51	.098	140.0°
	13.89	.547	42	1.653	14	.551	460.1-1389-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.53	.099	140.0°
	14.00	.551	42	1.653	14	.551	460.1-1400-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	107	4.212	60	2.362	2.55	.100	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

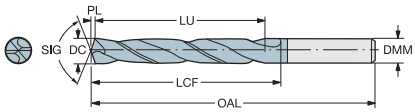
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 2 – 3 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.25	.561	43	1.692	16	.629	460.1-1425-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.59	.101	140.0°
	14.29	.563	43	1.692	16	.629	460.1-1429-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.60	.102	140.0°
	14.50	.571	44	1.732	16	.629	460.1-1450-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.64	.103	140.0°
	14.68	.578	44	1.732	16	.629	460.1-1468-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.67	.105	140.0°
	14.80	.583	44	1.732	16	.629	460.1-1480-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.69	.105	140.0°
	15.00	.591	45	1.771	16	.629	460.1-1500-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.73	.107	140.0°
	15.08	.594	45	1.771	16	.629	460.1-1508-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.74	.107	140.0°
	15.10	.594	45	1.771	16	.629	460.1-1510-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.75	.108	140.0°
	15.48	.609	46	1.811	16	.629	460.1-1548-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.82	.111	140.0°
	15.50	.610	47	1.850	16	.629	460.1-1550-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.82	.111	140.0°
	15.80	.622	47	1.850	16	.629	460.1-1580-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.88	.113	140.0°
	15.88	.625	48	1.889	16	.629	460.1-1588-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	48	1.889	16	.629	460.1-1600-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	115	4.527	65	2.559	2.91	.114	140.0°
18	16.27	.641	49	1.929	18	.708	460.1-1627-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	2.96	.116	140.0°
	16.50	.650	50	1.968	18	.708	460.1-1650-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.00	.118	140.0°
	16.67	.656	50	1.968	18	.708	460.1-1667-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.03	.119	140.0°
	17.00	.669	51	2.007	18	.708	460.1-1700-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.09	.121	140.0°
	17.07	.672	51	2.007	18	.708	460.1-1707-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.11	.122	140.0°
	17.46	.687	52	2.047	18	.708	460.1-1746-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.18	.125	140.0°
	17.50	.689	53	2.086	18	.708	460.1-1750-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.18	.125	140.0°
	17.80	.701	53	2.086	18	.708	460.1-1780-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.24	.127	140.0°
	17.86	.703	54	2.125	18	.708	460.1-1786-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.25	.127	140.0°
	18.00	.709	54	2.125	18	.708	460.1-1800-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	123	4.842	73	2.874	3.28	.129	140.0°
20	18.26	.719	55	2.165	20	.787	460.1-1826-055A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.32	.130	140.0°
	18.50	.728	56	2.204	20	.787	460.1-1850-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.37	.132	140.0°
	18.65	.734	56	2.204	20	.787	460.1-1865-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.39	.133	140.0°
	19.00	.748	57	2.244	20	.787	460.1-1900-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.46	.136	140.0°
	19.05	.750	57	2.244	20	.787	460.1-1905-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.47	.136	140.0°
	19.50	.768	59	2.322	20	.787	460.1-1950-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.55	.139	140.0°
	19.80	.780	59	2.322	20	.787	460.1-1980-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.60	.141	140.0°
	20.00	.787	60	2.362	20	.787	460.1-2000-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	131	5.157	79	3.110	3.64	.143	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

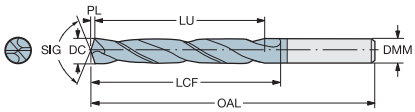
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	15	.590	6	.236	460.1-0300-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.55	.021	140.0°
	3.10	.122	16	.629	6	.236	460.1-0310-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.56	.022	140.0°
	3.18	.125	16	.629	6	.236	460.1-0318-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.58	.022	140.0°
	3.20	.126	16	.629	6	.236	460.1-0320-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.58	.022	140.0°
	3.30	.130	17	.669	6	.236	460.1-0330-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.60	.023	140.0°
	3.40	.134	17	.669	6	.236	460.1-0340-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.62	.024	140.0°
	3.50	.138	18	.708	6	.236	460.1-0350-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.64	.025	140.0°
	3.57	.141	18	.708	6	.236	460.1-0357-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.65	.025	140.0°
	3.60	.142	18	.708	6	.236	460.1-0360-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.66	.025	140.0°
	3.70	.146	19	.748	6	.236	460.1-0370-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.67	.026	140.0°
	3.80	.150	19	.748	6	.236	460.1-0380-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.69	.027	140.0°
	3.90	.154	20	.787	6	.236	460.1-0390-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.71	.027	140.0°
	3.97	.156	20	.787	6	.236	460.1-0397-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	20	.787	6	.236	460.1-0400-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.73	.028	140.0°
	4.10	.161	21	.826	6	.236	460.1-0410-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.75	.029	140.0°
	4.20	.165	21	.826	6	.236	460.1-0420-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.76	.029	140.0°
	4.30	.169	22	.866	6	.236	460.1-0430-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	22	.866	6	.236	460.1-0437-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.80	.031	140.0°
	4.40	.173	22	.866	6	.236	460.1-0440-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.80	.031	140.0°
	4.50	.177	23	.905	6	.236	460.1-0450-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.82	.032	140.0°
	4.60	.181	23	.905	6	.236	460.1-0460-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.84	.033	140.0°
	4.70	.185	24	.944	6	.236	460.1-0470-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	74	2.913	36	1.417	0.86	.033	140.0°
	4.76	.187	24	.944	6	.236	460.1-0476-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.87	.034	140.0°
	4.80	.189	24	.944	6	.236	460.1-0480-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.87	.034	140.0°
	4.90	.193	25	.984	6	.236	460.1-0490-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.89	.035	140.0°
	5.00	.197	25	.984	6	.236	460.1-0500-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.91	.035	140.0°
	5.10	.201	26	1.023	6	.236	460.1-0510-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.93	.036	140.0°
	5.16	.203	26	1.023	6	.236	460.1-0516-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.94	.037	140.0°
	5.20	.205	26	1.023	6	.236	460.1-0520-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	0.95	.037	140.0°
	5.50	.217	28	1.102	6	.236	460.1-0550-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	28	1.102	6	.236	460.1-0556-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.01	.039	140.0°
	5.60	.220	28	1.102	6	.236	460.1-0560-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.02	.040	140.0°
	5.70	.224	29	1.141	6	.236	460.1-0570-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.04	.040	140.0°
	5.80	.228	29	1.141	6	.236	460.1-0580-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.06	.041	140.0°
	5.95	.234	30	1.181	6	.236	460.1-0595-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.08	.042	140.0°
	6.00	.236	30	1.181	6	.236	460.1-0600-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	82	3.228	44	1.732	1.09	.042	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

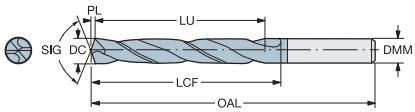
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	31	1.220	8	.314	460.1-0610-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.11	.043	140.0°
	6.20	.244	31	1.220	8	.314	460.1-0620-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.13	.044	140.0°
	6.30	.248	32	1.259	8	.314	460.1-0630-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.15	.045	140.0°
	6.35	.250	32	1.259	8	.314	460.1-0635-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.045	140.0°
	6.40	.252	32	1.259	8	.314	460.1-0640-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.045	140.0°
	6.50	.256	33	1.299	8	.314	460.1-0650-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	33	1.299	8	.314	460.1-0660-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.20	.047	140.0°
	6.70	.264	34	1.338	8	.314	460.1-0670-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.22	.048	140.0°
	6.75	.266	34	1.338	8	.314	460.1-0675-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.23	.048	140.0°
	6.80	.268	34	1.338	8	.314	460.1-0680-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.24	.048	140.0°
	6.90	.272	35	1.377	8	.314	460.1-0690-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.26	.049	140.0°
	7.00	.276	35	1.377	8	.314	460.1-0700-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.27	.050	140.0°
	7.10	.280	36	1.417	8	.314	460.1-0710-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.29	.050	140.0°
	7.14	.281	36	1.417	8	.314	460.1-0714-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.30	.051	140.0°
	7.30	.287	37	1.456	8	.314	460.1-0730-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.33	.052	140.0°
	7.40	.291	37	1.456	8	.314	460.1-0740-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.35	.053	140.0°
	7.50	.295	38	1.496	8	.314	460.1-0750-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.36	.053	140.0°
	7.54	.297	38	1.496	8	.314	460.1-0754-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.37	.053	140.0°
	7.60	.299	38	1.496	8	.314	460.1-0760-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.38	.054	140.0°
	7.70	.303	39	1.535	8	.314	460.1-0770-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.40	.055	140.0°
	7.80	.307	39	1.535	8	.314	460.1-0780-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.42	.055	140.0°
	7.90	.311	40	1.574	8	.314	460.1-0790-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.44	.056	140.0°
	7.94	.313	40	1.574	8	.314	460.1-0794-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	40	1.574	8	.314	460.1-0800-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	91	3.582	53	2.086	1.46	.057	140.0°
10	8.10	.319	41	1.614	10	.393	460.1-0810-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.47	.057	140.0°
	8.20	.323	41	1.614	10	.393	460.1-0820-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.49	.058	140.0°
	8.33	.328	42	1.653	10	.393	460.1-0833-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.52	.059	140.0°
	8.40	.331	42	1.653	10	.393	460.1-0840-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.53	.060	140.0°
	8.50	.335	43	1.692	10	.393	460.1-0850-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.55	.061	140.0°
	8.60	.339	43	1.692	10	.393	460.1-0860-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.57	.061	140.0°
	8.70	.343	44	1.732	10	.393	460.1-0870-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.58	.062	140.0°
	8.73	.344	44	1.732	10	.393	460.1-0873-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.59	.062	140.0°
	8.80	.346	44	1.732	10	.393	460.1-0880-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.60	.062	140.0°
	8.90	.350	45	1.771	10	.393	460.1-0890-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.62	.063	140.0°
	9.00	.354	45	1.771	10	.393	460.1-0900-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.64	.064	140.0°
	9.10	.358	46	1.811	10	.393	460.1-0910-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.66	.065	140.0°
	9.13	.359	46	1.811	10	.393	460.1-0913-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.66	.065	140.0°
	9.30	.366	47	1.850	10	.393	460.1-0930-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.69	.066	140.0°
	9.40	.370	47	1.850	10	.393	460.1-0940-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.71	.067	140.0°
	9.50	.374	48	1.889	10	.393	460.1-0950-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.73	.068	140.0°
	9.53	.375	48	1.889	10	.393	460.1-0953-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.73	.068	140.0°
	9.60	.378	48	1.889	10	.393	460.1-0960-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.75	.068	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

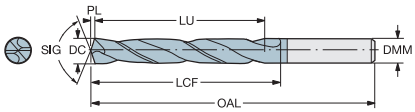
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.70	.382	49	1.929	10	.393	460.1-0970-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.77	.069	140.0°
	9.80	.386	49	1.929	10	.393	460.1-0980-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.78	.070	140.0°
	9.90	.390	50	1.968	10	.393	460.1-0990-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.80	.070	140.0°
	9.92	.391	50	1.968	10	.393	460.1-0992-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.81	.071	140.0°
	10.00	.394	50	1.968	10	.393	460.1-1000-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	103	4.055	61	2.401	1.82	.071	140.0°
12	10.10	.398	51	2.007	12	.472	460.1-1010-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.84	.072	140.0°
	10.20	.402	51	2.007	12	.472	460.1-1020-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.86	.073	140.0°
	10.30	.406	52	2.047	12	.472	460.1-1030-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.87	.073	140.0°
	10.32	.406	52	2.047	12	.472	460.1-1032-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.88	.074	140.0°
	10.40	.409	52	2.047	12	.472	460.1-1040-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.89	.074	140.0°
	10.50	.413	53	2.086	12	.472	460.1-1050-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.91	.075	140.0°
	10.60	.417	53	2.086	12	.472	460.1-1060-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.93	.075	140.0°
	10.72	.422	54	2.125	12	.472	460.1-1072-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	1.95	.076	140.0°
	11.00	.433	55	2.165	12	.472	460.1-1100-055A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	56	2.204	12	.472	460.1-1111-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.02	.079	140.0°
	11.20	.441	56	2.204	12	.472	460.1-1120-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.04	.080	140.0°
	11.40	.449	57	2.244	12	.472	460.1-1140-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.07	.081	140.0°
	11.50	.453	58	2.283	12	.472	460.1-1150-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.09	.082	140.0°
	11.51	.453	58	2.283	12	.472	460.1-1151-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.09	.082	140.0°
	11.60	.457	58	2.283	12	.472	460.1-1160-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.11	.083	140.0°
	11.80	.465	59	2.322	12	.472	460.1-1180-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.15	.084	140.0°
	11.91	.469	60	2.362	12	.472	460.1-1191-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.17	.085	140.0°
	12.00	.472	60	2.362	12	.472	460.1-1200-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	118	4.645	70	2.755	2.18	.085	140.0°
14	12.10	.476	61	2.401	14	.551	460.1-1210-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.20	.086	140.0°
	12.20	.480	61	2.401	14	.551	460.1-1220-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.22	.087	140.0°
	12.30	.484	62	2.440	14	.551	460.1-1230-062A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.24	.088	140.0°
	12.50	.492	63	2.480	14	.551	460.1-1250-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.27	.089	140.0°
	12.70	.500	64	2.519	14	.551	460.1-1270-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.31	.090	140.0°
	12.80	.504	64	2.519	14	.551	460.1-1280-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.33	.091	140.0°
	13.00	.512	65	2.559	14	.551	460.1-1300-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.37	.093	140.0°
	13.10	.516	66	2.598	14	.551	460.1-1310-066A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.38	.093	140.0°
	13.49	.531	61	2.401	14	.551	460.1-1349-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.45	.096	140.0°
	13.50	.531	61	2.401	14	.551	460.1-1350-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.46	.096	140.0°
	13.80	.543	62	2.440	14	.551	460.1-1380-062A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.51	.098	140.0°
	13.89	.547	63	2.480	14	.551	460.1-1389-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.53	.099	140.0°
	14.00	.551	63	2.480	14	.551	460.1-1400-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	124	4.881	76	2.992	2.55	.100	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

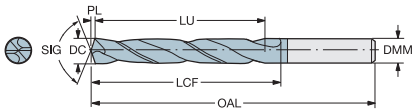
= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 460 4 – 5 x DC met externe koelmiddeltoevoer

HA schacht

TSYC	460.1..A0-XM (5xD)
BSG	DIN 6537 L
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.25	.561	71	2.795	16	.629	460.1-1425-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.59	.101	140.0°
	14.29	.563	72	2.834	16	.629	460.1-1429-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.60	.102	140.0°
	14.50	.571	73	2.874	16	.629	460.1-1450-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.64	.103	140.0°
	14.68	.578	73	2.874	16	.629	460.1-1468-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.67	.105	140.0°
	14.80	.583	67	2.637	16	.629	460.1-1480-067A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.69	.105	140.0°
	15.00	.591	68	2.677	16	.629	460.1-1500-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.73	.107	140.0°
	15.08	.594	68	2.677	16	.629	460.1-1508-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.74	.107	140.0°
	15.10	.594	68	2.677	16	.629	460.1-1510-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.75	.108	140.0°
	15.48	.609	70	2.755	16	.629	460.1-1548-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.82	.111	140.0°
	15.50	.610	70	2.755	16	.629	460.1-1550-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.82	.111	140.0°
	15.80	.622	71	2.795	16	.629	460.1-1580-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.88	.113	140.0°
	15.88	.625	71	2.795	16	.629	460.1-1588-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	72	2.834	16	.629	460.1-1600-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	133	5.236	82	3.228	2.91	.114	140.0°
18	16.27	.641	81	3.188	18	.708	460.1-1627-081A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	2.96	.116	140.0°
	16.50	.650	74	2.913	18	.708	460.1-1650-074A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.00	.118	140.0°
	16.67	.656	75	2.952	18	.708	460.1-1667-075A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.03	.119	140.0°
	17.00	.669	77	3.031	18	.708	460.1-1700-077A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.09	.121	140.0°
	17.07	.672	77	3.031	18	.708	460.1-1707-077A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.11	.122	140.0°
	17.46	.687	79	3.110	18	.708	460.1-1746-079A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.18	.125	140.0°
	17.50	.689	79	3.110	18	.708	460.1-1750-079A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.18	.125	140.0°
	17.80	.701	80	3.149	18	.708	460.1-1780-080A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.24	.127	140.0°
	17.86	.703	80	3.149	18	.708	460.1-1786-080A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.25	.127	140.0°
	18.00	.709	81	3.188	18	.708	460.1-1800-081A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	143	5.629	91	3.582	3.28	.129	140.0°
20	18.26	.719	82	3.228	20	.787	460.1-1826-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.32	.130	140.0°
	18.50	.728	83	3.267	20	.787	460.1-1850-083A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.37	.132	140.0°
	18.65	.734	84	3.307	20	.787	460.1-1865-084A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.39	.133	140.0°
	19.00	.748	86	3.385	20	.787	460.1-1900-086A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.46	.136	140.0°
	19.05	.750	86	3.385	20	.787	460.1-1905-086A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.47	.136	140.0°
	19.50	.768	88	3.464	20	.787	460.1-1950-088A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.55	.139	140.0°
	19.80	.780	89	3.503	20	.787	460.1-1980-089A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.60	.141	140.0°
	20.00	.787	90	3.543	20	.787	460.1-2000-090A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	153	6.023	99	3.897	3.64	.143	140.0°

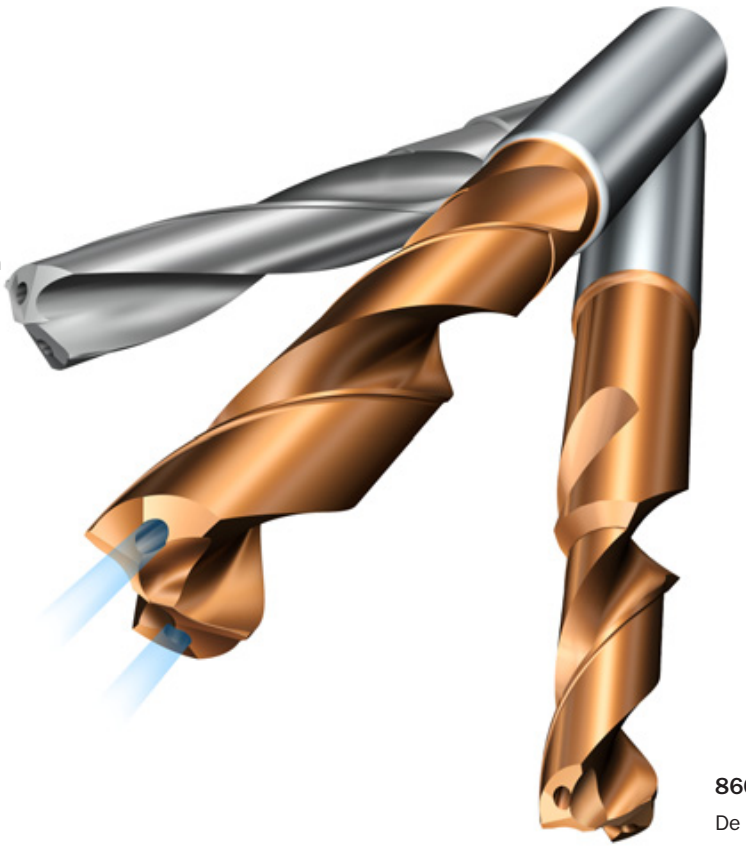
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

E88

CoroDrill® 860

Materiaal-geoptimaliseerde volhardmetalen boor voor het productief gaten boren



860-NM

Hoge productiviteit in alle soorten aluminium

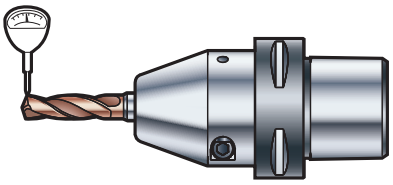
DC bereik 3 - 20 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte 8 x DC

860-PM

De snelste boor voor staal

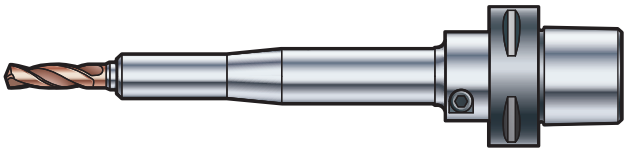
DC bereik 3 - 20 mm (.118-.787 inch)
Max. gatdiepte 8 x DC

Precisieboren geklemd in precisie spantangen



HydroGrip®

voor de grootste klemkracht en minimale radiale afwijking



Hydrogrip® penmodel

voor betere toegankelijkheid

voor:

ISO-toepassingen:

P N

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor CoroDrill® 860

860	.	1	-	0635	-	024	A	1	-	PM
1		2		3		4	5	6		7

1 Familienaam

2 Type gereedschap
1 = Rechte boor, 1 diameter
2 = Rechte boor, 1 diameter met aanschuining

3 Boordiameter in mm

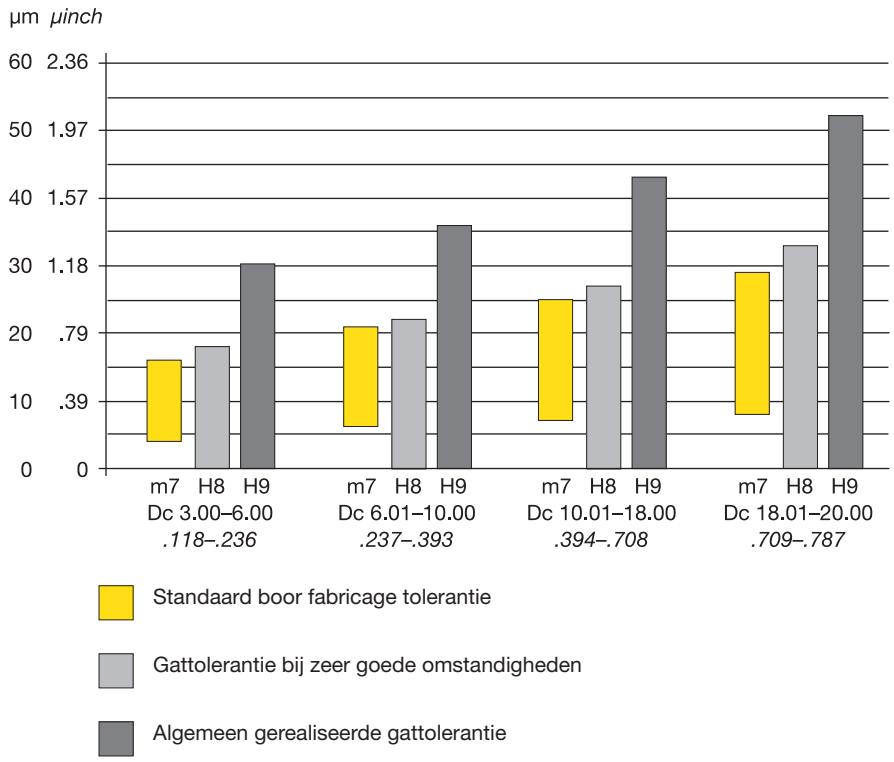
4 Max. aanbevolen boordiepte in mm (nieuw gereedschap vóór reconditionering)

5 Koppeling type
A = Cilindrische schacht

6 Koelvloeistof
1 = Met interne koelkanalen
0 = Zonder interne koelkanalen

7 Materiaalgroep
P = ISO-P
N = ISO-N
M = Gemiddelde omstandigheden

Boor- en gattoleranties

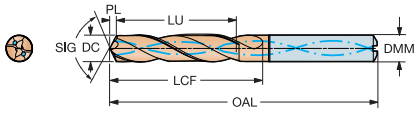


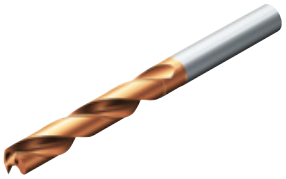
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	16	.629	6	.236	860.1-0300-016A1-PM	☆	61	2.437	21	.826	0.51	.020	142.6°
	3.10	.122	16	.629	6	.236	860.1-0310-016A1-PM	☆	61	2.437	21	.826	0.52	.020	142.7°
	3.17	.125	16	.629	6	.236	860.1-0317-016A1-PM	☆	61	2.437	21	.826	0.53	.020	142.7°
	3.20	.126	16	.629	6	.236	860.1-0320-016A1-PM	☆	61	2.437	21	.826	0.54	.021	142.8°
	3.30	.130	16	.629	6	.236	860.1-0330-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.55	.021	142.8°
	3.40	.134	16	.629	6	.236	860.1-0340-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.57	.022	142.9°
	3.45	.136	16	.629	6	.236	860.1-0345-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.58	.022	142.9°
	3.50	.138	16	.629	6	.236	860.1-0350-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.59	.023	143.0°
	3.55	.140	16	.629	6	.236	860.1-0355-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.59	.023	143.0°
	3.57	.141	16	.629	6	.236	860.1-0357-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.60	.023	143.0°
	3.60	.142	16	.629	6	.236	860.1-0360-016A1-PM	☆	61	2.437	22	.866	0.60	.023	143.0°
	3.70	.146	16	.629	6	.236	860.1-0370-016A1-PM	☆	61	2.438	23	.905	0.62	.024	143.1°
	3.80	.150	18	.708	6	.236	860.1-0380-018A1-PM	☆	65	2.597	25	.984	0.67	.026	141.2°
	3.90	.154	18	.708	6	.236	860.1-0390-018A1-PM	☆	65	2.597	25	.984	0.69	.027	141.2°
	3.97	.156	18	.708	6	.236	860.1-0397-018A1-PM	☆	65	2.597	25	.984	0.70	.027	141.3°
	4.00	.157	18	.708	6	.236	860.1-0400-018A1-PM	☆	65	2.597	25	.984	0.70	.027	141.3°
	4.10	.161	18	.708	6	.236	860.1-0410-018A1-PM	☆	65	2.597	26	1.023	0.72	.028	141.3°
	4.20	.165	18	.708	6	.236	860.1-0420-018A1-PM	☆	65	2.597	26	1.023	0.74	.029	141.4°
	4.30	.169	18	.708	6	.236	860.1-0430-018A1-PM	☆	65	2.597	26	1.023	0.75	.029	141.5°
	4.36	.172	18	.708	6	.236	860.1-0436-018A1-PM	☆	65	2.597	26	1.023	0.76	.029	141.5°
	4.40	.173	18	.708	6	.236	860.1-0440-018A1-PM	☆	65	2.597	26	1.023	0.77	.030	141.5°
	4.50	.177	18	.708	6	.236	860.1-0450-018A1-PM	☆	65	2.597	27	1.062	0.78	.030	141.6°
	4.55	.179	18	.708	6	.236	860.1-0455-018A1-PM	☆	65	2.597	27	1.062	0.79	.031	141.6°
	4.60	.181	18	.708	6	.236	860.1-0460-018A1-PM	☆	65	2.598	27	1.062	0.80	.031	141.6°
	4.70	.185	18	.708	6	.236	860.1-0470-018A1-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.82	.032	141.6°
	4.76	.187	19	.748	6	.236	860.1-0476-019A1-PM	☆	73	2.910	28	1.102	0.75	.029	145.0°
	4.80	.189	19	.748	6	.236	860.1-0480-019A1-PM	☆	73	2.910	28	1.102	0.76	.029	145.0°
	4.90	.193	19	.748	6	.236	860.1-0490-019A1-PM	☆	73	2.910	28	1.102	0.77	.030	145.0°
	5.00	.197	19	.748	6	.236	860.1-0500-019A1-PM	☆	73	2.910	29	1.141	0.79	.031	145.0°
	5.10	.201	19	.748	6	.236	860.1-0510-019A1-PM	☆	73	2.910	29	1.141	0.80	.031	145.1°
	5.16	.203	19	.748	6	.236	860.1-0516-019A1-PM	☆	73	2.910	29	1.141	0.81	.031	145.1°
	5.20	.205	19	.748	6	.236	860.1-0520-019A1-PM	☆	73	2.910	29	1.141	0.82	.032	145.1°
	5.30	.209	19	.748	6	.236	860.1-0530-019A1-PM	☆	73	2.910	29	1.141	0.83	.032	145.1°
	5.40	.213	19	.748	6	.236	860.1-0540-019A1-PM	☆	73	2.911	29	1.141	0.85	.033	145.1°
	5.50	.217	19	.748	6	.236	860.1-0550-019A1-PM	☆	73	2.911	29	1.141	0.86	.033	145.1°
	5.56	.219	19	.748	6	.236	860.1-0556-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.87	.034	145.2°
	5.60	.220	19	.748	6	.236	860.1-0560-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.88	.034	145.2°
	5.70	.224	19	.748	6	.236	860.1-0570-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.89	.035	145.2°
	5.80	.228	19	.748	6	.236	860.1-0580-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.91	.035	145.2°
	5.90	.232	19	.748	6	.236	860.1-0590-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.92	.036	145.2°
	5.95	.234	19	.748	6	.236	860.1-0595-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.93	.036	145.2°
	6.00	.236	19	.748	6	.236	860.1-0600-019A1-PM	☆	73	2.911	30	1.181	0.94	.037	145.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

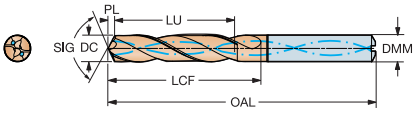
E104

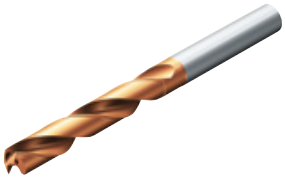
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	24	.944	8	.314	860.1-0610-024A1-PM	☆	79	3.110	35	1.377	1.01	.039	143.5°
	6.20	.244	24	.944	8	.314	860.1-0620-024A1-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.02	.040	143.6°
	6.30	.248	24	.944	8	.314	860.1-0630-024A1-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.03	.040	143.6°
	6.35	.250	24	.944	8	.314	860.1-0635-024A1-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.04	.040	143.7°
	6.40	.252	24	.944	8	.314	860.1-0640-024A1-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.05	.041	143.7°
	6.50	.256	24	.944	8	.314	860.1-0650-024A1-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.06	.041	143.8°
	6.60	.260	24	.944	8	.314	860.1-0660-024A1-PM	☆	79	3.111	36	1.417	1.08	.042	143.8°
	6.70	.264	24	.944	8	.314	860.1-0670-024A1-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.09	.042	143.9°
	6.75	.266	24	.944	8	.314	860.1-0675-024A1-PM	☆	79	3.111	36	1.417	1.10	.043	143.9°
	6.80	.268	24	.944	8	.314	860.1-0680-024A1-PM	☆	79	3.111	36	1.417	1.11	.043	143.9°
	6.90	.272	24	.944	8	.314	860.1-0690-024A1-PM	☆	79	3.111	37	1.456	1.12	.044	144.0°
	7.00	.276	24	.944	8	.314	860.1-0700-024A1-PM	☆	79	3.111	37	1.456	1.14	.044	144.1°
	7.10	.280	28	1.102	8	.314	860.1-0710-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.15	.045	144.1°
	7.14	.281	28	1.102	8	.314	860.1-0714-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.16	.045	144.1°
	7.20	.283	28	1.102	8	.314	860.1-0720-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.16	.045	144.2°
	7.30	.287	28	1.102	8	.314	860.1-0730-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.18	.046	144.2°
	7.40	.291	28	1.102	8	.314	860.1-0740-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.19	.046	144.3°
	7.50	.295	28	1.102	8	.314	860.1-0750-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.21	.047	144.3°
	7.54	.297	28	1.102	8	.314	860.1-0754-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.21	.047	144.3°
	7.60	.299	28	1.102	8	.314	860.1-0760-028A1-PM	☆	79	3.111	41	1.614	1.22	.048	144.4°
	7.70	.303	28	1.102	8	.314	860.1-0770-028A1-PM	☆	79	3.111	42	1.653	1.24	.048	144.4°
	7.80	.307	28	1.102	8	.314	860.1-0780-028A1-PM	☆	79	3.111	42	1.653	1.25	.049	144.4°
	7.90	.311	28	1.102	8	.314	860.1-0790-028A1-PM	☆	79	3.112	42	1.653	1.27	.050	144.5°
	7.94	.313	28	1.102	8	.314	860.1-0794-028A1-PM	☆	79	3.111	42	1.653	1.27	.050	144.5°
	8.00	.315	28	1.102	8	.314	860.1-0800-028A1-PM	☆	79	3.112	42	1.653	1.28	.050	144.5°
10	8.10	.319	31	1.220	10	.393	860.1-0810-031A1-PM	☆	89	3.507	45	1.771	1.33	.052	143.7°
	8.20	.323	31	1.220	10	.393	860.1-0820-031A1-PM	☆	89	3.507	45	1.771	1.34	.052	143.8°
	8.30	.327	31	1.220	10	.393	860.1-0830-031A1-PM	☆	89	3.507	45	1.771	1.36	.053	143.8°
	8.40	.331	31	1.220	10	.393	860.1-0840-031A1-PM	☆	89	3.507	45	1.771	1.37	.053	143.8°
	8.50	.335	31	1.220	10	.393	860.1-0850-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.39	.054	143.9°
	8.60	.339	31	1.220	10	.393	860.1-0860-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.40	.055	143.9°
	8.70	.343	31	1.220	10	.393	860.1-0870-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.42	.055	143.9°
	8.73	.344	31	1.220	10	.393	860.1-0873-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.42	.055	144.0°
	8.80	.346	31	1.220	10	.393	860.1-0880-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.43	.056	144.0°
	8.90	.350	31	1.220	10	.393	860.1-0890-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.45	.057	144.0°
	9.00	.354	31	1.220	10	.393	860.1-0900-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.46	.057	144.0°
	9.10	.358	31	1.220	10	.393	860.1-0910-031A1-PM	☆	89	3.508	46	1.811	1.48	.058	144.1°
	9.13	.359	31	1.220	10	.393	860.1-0913-031A1-PM	☆	89	3.507	46	1.811	1.48	.058	144.1°
	9.20	.362	31	1.220	10	.393	860.1-0920-031A1-PM	☆	89	3.508	46	1.811	1.49	.058	144.1°
	9.30	.366	31	1.220	10	.393	860.1-0930-031A1-PM	☆	89	3.508	46	1.811	1.51	.059	144.1°
	9.40	.370	31	1.220	10	.393	860.1-0940-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.52	.059	144.2°
	9.50	.374	31	1.220	10	.393	860.1-0950-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.53	.060	144.2°
	9.52	.375	31	1.220	10	.393	860.1-0952-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.54	.060	144.2°
	9.60	.378	31	1.220	10	.393	860.1-0960-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.55	.061	144.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

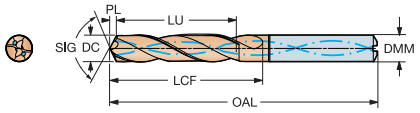
E104

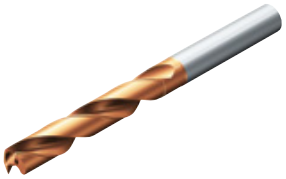
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.70	.382	31	1.220	10	.393	860.1-0970-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.56	.061	144.2°
	9.80	.386	31	1.220	10	.393	860.1-0980-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.58	.062	144.3°
	9.90	.390	31	1.220	10	.393	860.1-0990-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.59	.062	144.3°
	9.92	.391	31	1.220	10	.393	860.1-0992-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.60	.062	144.3°
	10.00	.394	31	1.220	10	.393	860.1-1000-031A1-PM	☆	89	3.508	47	1.850	1.61	.063	144.3°
12	10.10	.398	37	1.456	12	.472	860.1-1010-037A1-PM	☆	102	4.021	53	2.086	1.64	.064	144.0°
	10.20	.402	37	1.456	12	.472	860.1-1020-037A1-PM	☆	102	4.021	53	2.086	1.66	.065	144.0°
	10.30	.406	37	1.456	12	.472	860.1-1030-037A1-PM	☆	102	4.021	53	2.086	1.67	.065	144.0°
	10.32	.406	37	1.456	12	.472	860.1-1032-037A1-PM	☆	102	4.021	53	2.086	1.68	.066	144.0°
	10.40	.409	37	1.456	12	.472	860.1-1040-037A1-PM	☆	102	4.021	54	2.125	1.69	.066	144.0°
	10.50	.413	37	1.456	12	.472	860.1-1050-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.71	.067	144.0°
	10.60	.417	37	1.456	12	.472	860.1-1060-037A1-PM	☆	102	4.021	54	2.125	1.72	.067	144.0°
	10.70	.421	37	1.456	12	.472	860.1-1070-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.74	.068	144.0°
	10.71	.422	37	1.456	12	.472	860.1-1071-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.74	.068	144.0°
	10.80	.425	37	1.456	12	.472	860.1-1080-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.76	.069	144.0°
	10.90	.429	37	1.456	12	.472	860.1-1090-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.77	.069	144.0°
	11.00	.433	37	1.456	12	.472	860.1-1100-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.79	.070	144.0°
	11.10	.437	37	1.456	12	.472	860.1-1110-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.80	.070	144.0°
	11.11	.437	37	1.456	12	.472	860.1-1111-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.81	.071	144.0°
	11.20	.441	37	1.456	12	.472	860.1-1120-037A1-PM	☆	102	4.022	54	2.125	1.82	.071	144.0°
	11.30	.445	37	1.456	12	.472	860.1-1130-037A1-PM	☆	102	4.023	54	2.125	1.84	.072	144.0°
	11.40	.449	37	1.456	12	.472	860.1-1140-037A1-PM	☆	102	4.023	54	2.125	1.85	.072	144.0°
	11.50	.453	37	1.456	12	.472	860.1-1150-037A1-PM	☆	102	4.023	55	2.165	1.87	.073	144.0°
	11.51	.453	37	1.456	12	.472	860.1-1151-037A1-PM	☆	102	4.023	55	2.165	1.87	.073	144.0°
	11.60	.457	37	1.456	12	.472	860.1-1160-037A1-PM	☆	102	4.023	55	2.165	1.89	.074	144.0°
	11.70	.461	37	1.456	12	.472	860.1-1170-037A1-PM	☆	102	4.023	55	2.165	1.90	.074	144.0°
	11.80	.465	37	1.456	12	.472	860.1-1180-037A1-PM	☆	102	4.023	55	2.165	1.92	.075	144.0°
	11.90	.469	37	1.456	12	.472	860.1-1190-037A1-PM	☆	102	4.024	55	2.165	1.94	.076	143.9°
	12.00	.472	37	1.456	12	.472	860.1-1200-037A1-PM	☆	102	4.024	55	2.165	1.95	.076	143.9°
14	12.10	.476	40	1.574	14	.551	860.1-1210-040A1-PM	☆	107	4.222	58	2.283	1.99	.078	143.7°
	12.20	.480	40	1.574	14	.551	860.1-1220-040A1-PM	☆	107	4.221	58	2.283	2.00	.078	143.7°
	12.30	.484	40	1.574	14	.551	860.1-1230-040A1-PM	☆	107	4.221	58	2.283	2.01	.079	143.7°
	12.50	.492	40	1.574	14	.551	860.1-1250-040A1-PM	☆	107	4.221	58	2.283	2.04	.080	143.8°
	12.60	.496	40	1.574	14	.551	860.1-1260-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.06	.081	143.8°
	12.70	.500	40	1.574	14	.551	860.1-1270-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.07	.081	143.9°
	12.80	.504	40	1.574	14	.551	860.1-1280-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.09	.082	143.9°
	13.00	.512	40	1.574	14	.551	860.1-1300-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.11	.083	144.0°
	13.10	.516	40	1.574	14	.551	860.1-1310-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.13	.083	144.0°
	13.25	.522	40	1.574	14	.551	860.1-1325-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.15	.084	144.1°
	13.50	.531	40	1.574	14	.551	860.1-1350-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.19	.086	144.1°
	13.75	.541	40	1.574	14	.551	860.1-1375-040A1-PM	☆	107	4.222	59	2.322	2.22	.087	144.2°
	13.80	.543	40	1.574	14	.551	860.1-1380-040A1-PM	☆	107	4.223	59	2.322	2.23	.087	144.2°
	14.00	.551	40	1.574	14	.551	860.1-1400-040A1-PM	☆	107	4.223	59	2.322	2.26	.088	144.3°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

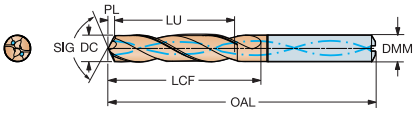
E104

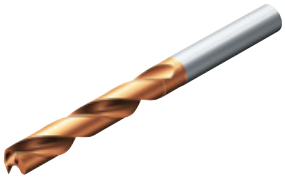
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.25	.561	44	1.732	16	.629	**860.1-1425-044A1-PM**	☆	115	4.537	64	2.519	2.28	.089	144.5°
	14.29	.563	44	1.732	16	.629	**860.1-1429-044A1-PM**	☆	115	4.537	64	2.519	2.29	.090	144.5°
	14.50	.571	44	1.732	16	.629	**860.1-1450-044A1-PM**	☆	115	4.538	64	2.519	2.32	.091	144.6°
	14.69	.578	44	1.732	16	.629	**860.1-1469-044A1-PM**	☆	115	4.537	64	2.519	2.34	.092	144.6°
	15.00	.591	44	1.732	16	.629	**860.1-1500-044A1-PM**	☆	115	4.537	64	2.519	2.38	.093	144.7°
	15.50	.610	44	1.732	16	.629	**860.1-1550-044A1-PM**	☆	115	4.538	65	2.559	2.45	.096	144.9°
	15.80	.622	44	1.732	16	.629	**860.1-1580-044A1-PM**	☆	115	4.538	65	2.559	2.49	.098	145.0°
	15.87	.625	44	1.732	16	.629	**860.1-1587-044A1-PM**	☆	115	4.538	65	2.559	2.50	.098	145.0°
	16.00	.630	44	1.732	16	.629	**860.1-1600-044A1-PM**	☆	115	4.538	65	2.559	2.52	.099	145.1°
18	16.10	.634	50	1.968	18	.708	**860.1-1610-050A1-PM**	☆	123	4.854	71	2.795	2.55	.100	144.8°
	16.50	.650	50	1.968	18	.708	**860.1-1650-050A1-PM**	☆	123	4.854	71	2.795	2.60	.102	145.0°
	16.67	.656	50	1.968	18	.708	**860.1-1667-050A1-PM**	☆	123	4.854	71	2.795	2.62	.103	145.1°
	16.80	.661	50	1.968	18	.708	**860.1-1680-050A1-PM**	☆	123	4.854	72	2.834	2.64	.103	145.1°
	17.00	.669	50	1.968	18	.708	**860.1-1700-050A1-PM**	☆	123	4.854	72	2.834	2.66	.104	145.2°
	17.50	.689	50	1.968	18	.708	**860.1-1750-050A1-PM**	☆	123	4.854	72	2.834	2.73	.107	145.4°
	18.00	.709	50	1.968	18	.708	**860.1-1800-050A1-PM**	☆	123	4.854	72	2.834	2.79	.109	145.5°
20	18.50	.728	55	2.165	20	.787	**860.1-1850-055A1-PM**	☆	131	5.170	78	3.070	2.89	.113	145.4°
	18.80	.740	55	2.165	20	.787	**860.1-1880-055A1-PM**	☆	131	5.170	78	3.070	2.92	.114	145.5°
	19.00	.748	55	2.165	20	.787	**860.1-1900-055A1-PM**	☆	131	5.170	78	3.070	2.95	.116	145.5°
	19.05	.750	55	2.165	20	.787	**860.1-1905-055A1-PM**	☆	131	5.170	78	3.070	2.95	.116	145.5°
	19.80	.780	55	2.165	20	.787	**860.1-1980-055A1-PM**	☆	131	5.170	78	3.070	3.05	.120	145.8°
	20.00	.787	55	2.165	20	.787	**860.1-2000-055A1-PM**	☆	131	5.170	78	3.070	3.07	.120	145.8°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

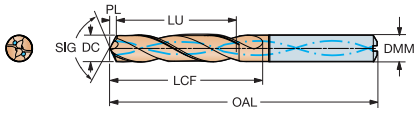
E104

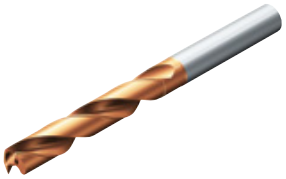
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	21	.826	6	.236	860.1-0300-021A1-PM	☆	65	2.594	26	1.023	0.51	.020	142.6°
	3.10	.122	21	.826	6	.236	860.1-0310-021A1-PM	☆	65	2.594	26	1.023	0.52	.020	142.7°
	3.17	.125	21	.826	6	.236	860.1-0317-021A1-PM	☆	65	2.594	26	1.023	0.53	.020	142.7°
	3.20	.126	21	.826	6	.236	860.1-0320-021A1-PM	☆	65	2.594	26	1.023	0.54	.021	142.8°
	3.30	.130	21	.826	6	.236	860.1-0330-021A1-PM	☆	65	2.594	27	1.062	0.55	.021	142.8°
	3.40	.134	21	.826	6	.236	860.1-0340-021A1-PM	☆	65	2.595	27	1.062	0.57	.022	142.9°
	3.45	.136	21	.826	6	.236	860.1-0345-021A1-PM	☆	65	2.595	27	1.062	0.58	.022	142.9°
	3.50	.138	21	.826	6	.236	860.1-0350-021A1-PM	☆	65	2.595	27	1.062	0.59	.023	143.0°
	3.57	.141	21	.826	6	.236	860.1-0357-021A1-PM	☆	65	2.595	27	1.062	0.60	.023	143.0°
	3.60	.142	21	.826	6	.236	860.1-0360-021A1-PM	☆	65	2.595	27	1.062	0.60	.023	143.0°
	3.70	.146	21	.826	6	.236	860.1-0370-021A1-PM	☆	65	2.595	28	1.102	0.62	.024	143.1°
	3.80	.150	27	1.062	6	.236	860.1-0380-027A1-PM	☆	73	2.911	34	1.338	0.67	.026	141.2°
	3.90	.154	27	1.062	6	.236	860.1-0390-027A1-PM	☆	73	2.912	34	1.338	0.69	.027	141.2°
	3.97	.156	27	1.062	6	.236	860.1-0397-027A1-PM	☆	73	2.912	34	1.338	0.70	.027	141.3°
	4.00	.157	27	1.062	6	.236	860.1-0400-027A1-PM	☆	73	2.912	34	1.338	0.70	.027	141.3°
	4.10	.161	27	1.062	6	.236	860.1-0410-027A1-PM	☆	73	2.912	35	1.377	0.72	.028	141.3°
	4.20	.165	27	1.062	6	.236	860.1-0420-027A1-PM	☆	73	2.912	35	1.377	0.74	.029	141.4°
	4.30	.169	27	1.062	6	.236	860.1-0430-027A1-PM	☆	73	2.912	35	1.377	0.75	.029	141.5°
	4.36	.172	27	1.062	6	.236	860.1-0436-027A1-PM	☆	73	2.912	35	1.377	0.76	.029	141.5°
	4.40	.173	27	1.062	6	.236	860.1-0440-027A1-PM	☆	73	2.912	35	1.377	0.77	.030	141.5°
	4.50	.177	27	1.062	6	.236	860.1-0450-027A1-PM	☆	73	2.912	36	1.417	0.78	.030	141.6°
	4.55	.179	27	1.062	6	.236	860.1-0455-027A1-PM	☆	73	2.912	36	1.417	0.79	.031	141.6°
	4.60	.181	27	1.062	6	.236	860.1-0460-027A1-PM	☆	73	2.913	36	1.417	0.80	.031	141.6°
	4.70	.185	27	1.062	6	.236	860.1-0470-027A1-PM	☆	74	2.913	36	1.417	0.82	.032	141.6°
	4.80	.189	37	1.456	6	.236	860.1-0480-037A1-PM	☆	86	3.422	46	1.811	0.76	.029	145.0°
	4.90	.193	37	1.456	6	.236	860.1-0490-037A1-PM	☆	86	3.422	46	1.811	0.77	.030	145.0°
	5.00	.197	37	1.456	6	.236	860.1-0500-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.79	.031	145.0°
	5.10	.201	37	1.456	6	.236	860.1-0510-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.80	.031	145.1°
	5.16	.203	37	1.456	6	.236	860.1-0516-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.81	.031	145.1°
	5.20	.205	37	1.456	6	.236	860.1-0520-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.82	.032	145.1°
	5.25	.207	37	1.456	6	.236	860.1-0525-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.83	.032	145.1°
	5.30	.209	37	1.456	6	.236	860.1-0530-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.83	.032	145.1°
	5.40	.213	37	1.456	6	.236	860.1-0540-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.85	.033	145.1°
	5.50	.217	37	1.456	6	.236	860.1-0550-037A1-PM	☆	86	3.422	47	1.850	0.86	.033	145.1°
	5.55	.219	37	1.456	6	.236	860.1-0555-037A1-PM	☆	86	3.422	48	1.889	0.87	.034	145.2°
	5.56	.219	37	1.456	6	.236	860.1-0556-037A1-PM	☆	86	3.422	48	1.889	0.87	.034	145.2°
	5.60	.220	37	1.456	6	.236	860.1-0560-037A1-PM	☆	86	3.423	48	1.889	0.88	.034	145.2°
	5.70	.224	37	1.456	6	.236	860.1-0570-037A1-PM	☆	86	3.422	48	1.889	0.89	.035	145.2°
	5.80	.228	37	1.456	6	.236	860.1-0580-037A1-PM	☆	86	3.423	48	1.889	0.91	.035	145.2°
	5.90	.232	37	1.456	6	.236	860.1-0590-037A1-PM	☆	86	3.423	48	1.889	0.92	.036	145.2°
	5.95	.234	37	1.456	6	.236	860.1-0595-037A1-PM	☆	86	3.423	48	1.889	0.93	.036	145.2°
	6.00	.236	37	1.456	6	.236	860.1-0600-037A1-PM	☆	86	3.423	48	1.889	0.94	.037	145.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E104

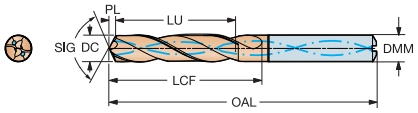
SANDVIK Coromant

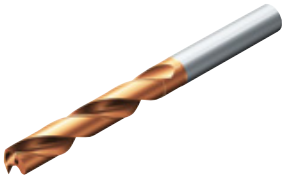
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	40	1.574	8	.314	860.1-0610-040A1-PM	☆	91	3.583	51	2.007	1.01	.039	143.5°
	6.20	.244	40	1.574	8	.314	860.1-0620-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.02	.040	143.6°
	6.30	.248	40	1.574	8	.314	860.1-0630-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.03	.040	143.6°
	6.35	.250	40	1.574	8	.314	860.1-0635-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.04	.040	143.7°
	6.40	.252	40	1.574	8	.314	860.1-0640-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.05	.041	143.7°
	6.50	.256	40	1.574	8	.314	860.1-0650-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.06	.041	143.8°
	6.60	.260	40	1.574	8	.314	860.1-0660-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.08	.042	143.8°
	6.70	.264	40	1.574	8	.314	860.1-0670-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.09	.042	143.9°
	6.75	.266	40	1.574	8	.314	860.1-0675-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.10	.043	143.9°
	6.80	.268	40	1.574	8	.314	860.1-0680-040A1-PM	☆	91	3.583	52	2.047	1.11	.043	143.9°
	6.90	.272	40	1.574	8	.314	860.1-0690-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.12	.044	144.0°
	7.00	.276	40	1.574	8	.314	860.1-0700-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.14	.044	144.1°
	7.10	.280	40	1.574	8	.314	860.1-0710-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.15	.045	144.1°
	7.14	.281	40	1.574	8	.314	860.1-0714-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.16	.045	144.1°
	7.20	.283	40	1.574	8	.314	860.1-0720-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.16	.045	144.2°
	7.30	.287	40	1.574	8	.314	860.1-0730-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.18	.046	144.2°
	7.40	.291	40	1.574	8	.314	860.1-0740-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.19	.046	144.3°
	7.50	.295	40	1.574	8	.314	860.1-0750-040A1-PM	☆	91	3.584	53	2.086	1.21	.047	144.3°
	7.54	.297	40	1.574	8	.314	860.1-0754-040A1-PM	☆	91	3.583	53	2.086	1.21	.047	144.3°
	7.60	.299	40	1.574	8	.314	860.1-0760-040A1-PM	☆	91	3.584	53	2.086	1.22	.048	144.4°
	7.70	.303	40	1.574	8	.314	860.1-0770-040A1-PM	☆	91	3.584	54	2.125	1.24	.048	144.4°
	7.80	.307	40	1.574	8	.314	860.1-0780-040A1-PM	☆	91	3.584	54	2.125	1.25	.049	144.4°
	7.90	.311	40	1.574	8	.314	860.1-0790-040A1-PM	☆	91	3.584	54	2.125	1.27	.050	144.5°
	7.94	.313	40	1.574	8	.314	860.1-0794-040A1-PM	☆	91	3.584	54	2.125	1.27	.050	144.5°
	8.00	.315	40	1.574	8	.314	860.1-0800-040A1-PM	☆	91	3.584	54	2.125	1.28	.050	144.5°
10	8.10	.319	45	1.771	10	.393	860.1-0810-045A1-PM	☆	103	4.058	59	2.322	1.33	.052	143.7°
	8.15	.321	45	1.771	10	.393	860.1-0815-045A1-PM	☆	103	4.058	59	2.322	1.33	.052	143.8°
	8.20	.323	45	1.771	10	.393	860.1-0820-045A1-PM	☆	103	4.058	59	2.322	1.34	.052	143.8°
	8.30	.327	45	1.771	10	.393	860.1-0830-045A1-PM	☆	103	4.058	59	2.322	1.36	.053	143.8°
	8.33	.328	45	1.771	10	.393	860.1-0833-045A1-PM	☆	103	4.058	59	2.322	1.36	.053	143.8°
	8.40	.331	45	1.771	10	.393	860.1-0840-045A1-PM	☆	103	4.058	59	2.322	1.37	.053	143.8°
	8.50	.335	45	1.771	10	.393	860.1-0850-045A1-PM	☆	103	4.058	60	2.362	1.39	.054	143.9°
	8.60	.339	45	1.771	10	.393	860.1-0860-045A1-PM	☆	103	4.058	60	2.362	1.40	.055	143.9°
	8.70	.343	45	1.771	10	.393	860.1-0870-045A1-PM	☆	103	4.058	60	2.362	1.42	.055	143.9°
	8.73	.344	45	1.771	10	.393	860.1-0873-045A1-PM	☆	103	4.058	60	2.362	1.42	.055	144.0°
	8.80	.346	45	1.771	10	.393	860.1-0880-045A1-PM	☆	103	4.058	60	2.362	1.43	.056	144.0°
	8.90	.350	45	1.771	10	.393	860.1-0890-045A1-PM	☆	103	4.059	60	2.362	1.45	.057	144.0°
	9.00	.354	45	1.771	10	.393	860.1-0900-045A1-PM	☆	103	4.059	60	2.362	1.46	.057	144.0°
	9.10	.358	45	1.771	10	.393	860.1-0910-045A1-PM	☆	103	4.059	60	2.362	1.48	.058	144.1°
	9.20	.362	45	1.771	10	.393	860.1-0920-045A1-PM	☆	103	4.059	60	2.362	1.49	.058	144.1°
	9.30	.366	45	1.771	10	.393	860.1-0930-045A1-PM	☆	103	4.059	60	2.362	1.51	.059	144.1°
	9.40	.370	45	1.771	10	.393	860.1-0940-045A1-PM	☆	103	4.059	61	2.401	1.52	.059	144.2°
	9.50	.374	45	1.771	10	.393	860.1-0950-045A1-PM	☆	103	4.059	61	2.401	1.53	.060	144.2°
	9.52	.375	45	1.771	10	.393	860.1-0952-045A1-PM	☆	103	4.059	61	2.401	1.54	.060	144.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

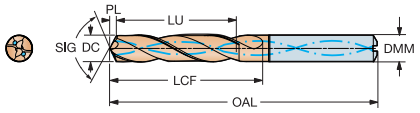
E104

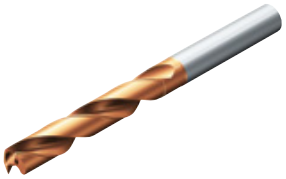
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.60	.378	45	1.771	10	.393	**860.1-0960-045A1-PM**	☆	103	4.059	61	2.401	1.55	.061	144.2°
	9.70	.382	45	1.771	10	.393	**860.1-0970-045A1-PM**	☆	103	4.059	61	2.401	1.56	.061	144.2°
	9.80	.386	45	1.771	10	.393	**860.1-0980-045A1-PM**	☆	103	4.059	61	2.401	1.58	.062	144.3°
	9.90	.390	45	1.771	10	.393	**860.1-0990-045A1-PM**	☆	103	4.059	61	2.401	1.59	.062	144.3°
	9.92	.391	45	1.771	10	.393	**860.1-0992-045A1-PM**	☆	103	4.059	61	2.401	1.60	.062	144.3°
	10.00	.394	45	1.771	10	.393	**860.1-1000-045A1-PM**	☆	103	4.059	60	2.362	1.61	.063	144.3°
12	10.10	.398	53	2.086	12	.472	**860.1-1010-053A1-PM**	☆	118	4.651	69	2.716	1.64	.064	144.0°
	10.20	.402	53	2.086	12	.472	**860.1-1020-053A1-PM**	☆	118	4.651	69	2.716	1.66	.065	144.0°
	10.30	.406	53	2.086	12	.472	**860.1-1030-053A1-PM**	☆	118	4.651	69	2.716	1.67	.065	144.0°
	10.32	.406	53	2.086	12	.472	**860.1-1032-053A1-PM**	☆	118	4.651	69	2.716	1.68	.066	144.0°
	10.40	.409	53	2.086	12	.472	**860.1-1040-053A1-PM**	☆	118	4.651	70	2.755	1.69	.066	144.0°
	10.45	.411	53	2.086	12	.472	**860.1-1045-053A1-PM**	☆	118	4.651	70	2.755	1.70	.066	144.0°
	10.50	.413	53	2.086	12	.472	**860.1-1050-053A1-PM**	☆	118	4.651	70	2.755	1.71	.067	144.0°
	10.60	.417	53	2.086	12	.472	**860.1-1060-053A1-PM**	☆	118	4.651	70	2.755	1.72	.067	144.0°
	10.70	.421	53	2.086	12	.472	**860.1-1070-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.74	.068	144.0°
	10.71	.422	53	2.086	12	.472	**860.1-1071-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.74	.068	144.0°
	10.80	.425	53	2.086	12	.472	**860.1-1080-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.76	.069	144.0°
	10.90	.429	53	2.086	12	.472	**860.1-1090-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.77	.069	144.0°
	11.00	.433	53	2.086	12	.472	**860.1-1100-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.79	.070	144.0°
	11.10	.437	53	2.086	12	.472	**860.1-1110-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.80	.070	144.0°
	11.11	.437	53	2.086	12	.472	**860.1-1111-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.81	.071	144.0°
	11.20	.441	53	2.086	12	.472	**860.1-1120-053A1-PM**	☆	118	4.652	70	2.755	1.82	.071	144.0°
	11.30	.445	53	2.086	12	.472	**860.1-1130-053A1-PM**	☆	118	4.654	70	2.755	1.84	.072	144.0°
	11.40	.449	53	2.086	12	.472	**860.1-1140-053A1-PM**	☆	118	4.653	70	2.755	1.85	.072	144.0°
	11.50	.453	53	2.086	12	.472	**860.1-1150-053A1-PM**	☆	118	4.653	71	2.795	1.87	.073	144.0°
	11.51	.453	53	2.086	12	.472	**860.1-1151-053A1-PM**	☆	118	4.653	71	2.795	1.87	.073	144.0°
	11.60	.457	53	2.086	12	.472	**860.1-1160-053A1-PM**	☆	118	4.653	71	2.795	1.89	.074	144.0°
	11.70	.461	53	2.086	12	.472	**860.1-1170-053A1-PM**	☆	118	4.653	71	2.795	1.90	.074	144.0°
	11.80	.465	53	2.086	12	.472	**860.1-1180-053A1-PM**	☆	118	4.653	71	2.795	1.92	.075	144.0°
	11.90	.469	53	2.086	12	.472	**860.1-1190-053A1-PM**	☆	118	4.654	71	2.795	1.94	.076	143.9°
	12.00	.472	53	2.086	12	.472	**860.1-1200-053A1-PM**	☆	118	4.653	71	2.795	1.95	.076	143.9°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E104

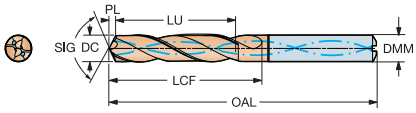
SANDVIK Coromant

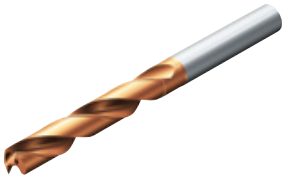
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
14	12.10	.476	57	2.244	14	.551	860.1-1210-057A1-PM	☆	124	4.891	75	2.952	1.99	.078	143.7°
	12.20	.480	57	2.244	14	.551	860.1-1220-057A1-PM	☆	124	4.891	75	2.952	2.00	.078	143.7°
	12.30	.484	57	2.244	14	.551	860.1-1230-057A1-PM	☆	124	4.891	75	2.952	2.01	.079	143.7°
	12.40	.488	57	2.244	14	.551	860.1-1240-057A1-PM	☆	124	4.891	75	2.952	2.03	.079	143.8°
	12.50	.492	57	2.244	14	.551	860.1-1250-057A1-PM	☆	124	4.891	75	2.952	2.04	.080	143.8°
	12.70	.500	57	2.244	14	.551	860.1-1270-057A1-PM	☆	124	4.891	76	2.992	2.07	.081	143.9°
	12.80	.504	57	2.244	14	.551	860.1-1280-057A1-PM	☆	124	4.891	76	2.992	2.09	.082	143.9°
	13.00	.512	57	2.244	14	.551	860.1-1300-057A1-PM	☆	124	4.891	76	2.992	2.11	.083	144.0°
	13.10	.516	57	2.244	14	.551	860.1-1310-057A1-PM	☆	124	4.891	76	2.992	2.13	.083	144.0°
	13.25	.522	57	2.244	14	.551	860.1-1325-057A1-PM	☆	124	4.891	76	2.992	2.15	.084	144.1°
	13.50	.531	57	2.244	14	.551	860.1-1350-057A1-PM	☆	124	4.892	76	2.992	2.19	.086	144.1°
	13.75	.541	57	2.244	14	.551	860.1-1375-057A1-PM	☆	124	4.892	76	2.992	2.22	.087	144.2°
	13.80	.543	57	2.244	14	.551	860.1-1380-057A1-PM	☆	124	4.892	76	2.992	2.23	.087	144.2°
	13.89	.547	57	2.244	14	.551	860.1-1389-057A1-PM	☆	124	4.892	77	3.031	2.24	.088	144.2°
	14.00	.551	57	2.244	14	.551	860.1-1400-057A1-PM	☆	124	4.892	77	3.031	2.26	.088	144.3°
16	14.25	.561	62	2.440	16	.629	860.1-1425-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.28	.089	144.5°
	14.29	.563	62	2.440	16	.629	860.1-1429-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.29	.090	144.5°
	14.50	.571	62	2.440	16	.629	860.1-1450-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.32	.091	144.6°
	14.69	.578	62	2.440	16	.629	860.1-1469-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.34	.092	144.6°
	14.75	.581	62	2.440	16	.629	860.1-1475-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.35	.092	144.6°
	14.80	.583	62	2.440	16	.629	860.1-1480-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.36	.092	144.7°
	15.00	.591	62	2.440	16	.629	860.1-1500-062A1-PM	☆	133	5.246	82	3.228	2.38	.093	144.7°
	15.50	.610	62	2.440	16	.629	860.1-1550-062A1-PM	☆	133	5.246	83	3.267	2.45	.096	144.9°
	15.80	.622	62	2.440	16	.629	860.1-1580-062A1-PM	☆	133	5.246	83	3.267	2.49	.098	145.0°
	15.87	.625	62	2.440	16	.629	860.1-1587-062A1-PM	☆	133	5.247	83	3.267	2.50	.098	145.0°
	16.00	.630	62	2.440	16	.629	860.1-1600-062A1-PM	☆	133	5.247	83	3.267	2.52	.099	145.1°
18	16.10	.634	70	2.755	18	.708	860.1-1610-070A1-PM	☆	143	5.641	91	3.582	2.55	.100	144.8°
	16.50	.650	70	2.755	18	.708	860.1-1650-070A1-PM	☆	143	5.641	91	3.582	2.60	.102	145.0°
	16.67	.656	70	2.755	18	.708	860.1-1667-070A1-PM	☆	143	5.641	91	3.582	2.62	.103	145.1°
	16.80	.661	70	2.755	18	.708	860.1-1680-070A1-PM	☆	143	5.641	92	3.622	2.64	.103	145.1°
	17.00	.669	70	2.755	18	.708	860.1-1700-070A1-PM	☆	143	5.641	92	3.622	2.66	.104	145.2°
	17.50	.689	70	2.755	18	.708	860.1-1750-070A1-PM	☆	143	5.641	92	3.622	2.73	.107	145.4°
	17.80	.701	70	2.755	18	.708	860.1-1780-070A1-PM	☆	143	5.641	91	3.582	2.77	.109	145.5°
	18.00	.709	70	2.755	18	.708	860.1-1800-070A1-PM	☆	143	5.641	91	3.582	2.79	.109	145.5°
20	18.80	.740	77	3.031	20	.787	860.1-1880-077A1-PM	☆	153	6.036	100	3.937	2.92	.114	145.5°
	19.00	.748	77	3.031	20	.787	860.1-1900-077A1-PM	☆	153	6.036	100	3.937	2.95	.116	145.5°
	19.05	.750	77	3.031	20	.787	860.1-1905-077A1-PM	☆	153	6.036	100	3.937	2.95	.116	145.5°
	20.00	.787	77	3.031	20	.787	860.1-2000-077A1-PM	☆	153	6.036	100	3.937	3.07	.120	145.8°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

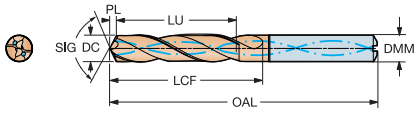
E104

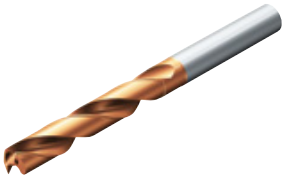
CoroDrill® 860 7 – 8 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	29	1.141	6	.236	860.1-0300-029A1-PM	☆	73	2.909	34	1.338	0.51	.020	142.6°
	3.10	.122	29	1.141	6	.236	860.1-0310-029A1-PM	☆	73	2.909	34	1.338	0.52	.020	142.7°
	3.17	.125	29	1.141	6	.236	860.1-0317-029A1-PM	☆	73	2.909	34	1.338	0.53	.020	142.7°
	3.20	.126	29	1.141	6	.236	860.1-0320-029A1-PM	☆	73	2.909	34	1.338	0.54	.021	142.8°
	3.30	.130	29	1.141	6	.236	860.1-0330-029A1-PM	☆	73	2.909	35	1.377	0.55	.021	142.8°
	3.40	.134	29	1.141	6	.236	860.1-0340-029A1-PM	☆	73	2.910	35	1.377	0.57	.022	142.9°
	3.45	.136	29	1.141	6	.236	860.1-0345-029A1-PM	☆	73	2.910	35	1.377	0.58	.022	142.9°
	3.50	.138	29	1.141	6	.236	860.1-0350-029A1-PM	☆	73	2.910	35	1.377	0.59	.023	143.0°
	3.57	.141	29	1.141	6	.236	860.1-0357-029A1-PM	☆	73	2.910	35	1.377	0.60	.023	143.0°
	3.60	.142	29	1.141	6	.236	860.1-0360-029A1-PM	☆	73	2.910	35	1.377	0.60	.023	143.0°
	3.70	.146	29	1.141	6	.236	860.1-0370-029A1-PM	☆	73	2.910	36	1.417	0.62	.024	143.1°
	3.80	.150	37	1.456	6	.236	860.1-0380-037A1-PM	☆	84	3.345	44	1.732	0.67	.026	141.2°
	3.90	.154	37	1.456	6	.236	860.1-0390-037A1-PM	☆	84	3.345	44	1.732	0.69	.027	141.2°
	3.97	.156	37	1.456	6	.236	860.1-0397-037A1-PM	☆	84	3.345	44	1.732	0.70	.027	141.3°
	4.00	.157	37	1.456	6	.236	860.1-0400-037A1-PM	☆	84	3.345	44	1.732	0.70	.027	141.3°
	4.10	.161	37	1.456	6	.236	860.1-0410-037A1-PM	☆	84	3.345	45	1.771	0.72	.028	141.3°
	4.20	.165	37	1.456	6	.236	860.1-0420-037A1-PM	☆	84	3.345	45	1.771	0.74	.029	141.4°
	4.30	.169	37	1.456	6	.236	860.1-0430-037A1-PM	☆	84	3.345	45	1.771	0.75	.029	141.5°
	4.36	.172	37	1.456	6	.236	860.1-0436-037A1-PM	☆	84	3.345	45	1.771	0.76	.029	141.5°
	4.40	.173	37	1.456	6	.236	860.1-0440-037A1-PM	☆	84	3.345	45	1.771	0.77	.030	141.5°
	4.50	.177	37	1.456	6	.236	860.1-0450-037A1-PM	☆	84	3.345	46	1.811	0.78	.030	141.6°
	4.60	.181	37	1.456	6	.236	860.1-0460-037A1-PM	☆	84	3.346	46	1.811	0.80	.031	141.6°
	4.70	.185	37	1.456	6	.236	860.1-0470-037A1-PM	☆	85	3.346	46	1.811	0.82	.032	141.6°
	4.76	.187	37	1.456	6	.236	860.1-0476-037A1-PM	☆	86	3.422	46	1.811	0.75	.029	145.0°
	4.76	.187	47	1.850	6	.236	860.1-0476-047A1-PM	☆	96	3.815	56	2.204	0.75	.029	145.0°
	4.80	.189	47	1.850	6	.236	860.1-0480-047A1-PM	☆	96	3.816	56	2.204	0.76	.029	145.0°
	4.90	.193	47	1.850	6	.236	860.1-0490-047A1-PM	☆	96	3.815	56	2.204	0.77	.030	145.0°
	5.00	.197	47	1.850	6	.236	860.1-0500-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.79	.031	145.0°
	5.10	.201	47	1.850	6	.236	860.1-0510-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.80	.031	145.1°
	5.16	.203	47	1.850	6	.236	860.1-0516-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.81	.031	145.1°
	5.20	.205	47	1.850	6	.236	860.1-0520-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.82	.032	145.1°
	5.30	.209	47	1.850	6	.236	860.1-0530-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.83	.032	145.1°
	5.40	.213	47	1.850	6	.236	860.1-0540-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.85	.033	145.1°
	5.50	.217	47	1.850	6	.236	860.1-0550-047A1-PM	☆	96	3.816	57	2.244	0.86	.033	145.1°
	5.56	.219	47	1.850	6	.236	860.1-0556-047A1-PM	☆	96	3.816	58	2.283	0.87	.034	145.2°
	5.60	.220	47	1.850	6	.236	860.1-0560-047A1-PM	☆	96	3.816	58	2.283	0.88	.034	145.2°
	5.70	.224	47	1.850	6	.236	860.1-0570-047A1-PM	☆	96	3.816	58	2.283	0.89	.035	145.2°
	5.80	.228	47	1.850	6	.236	860.1-0580-047A1-PM	☆	96	3.817	58	2.283	0.91	.035	145.2°
	5.90	.232	47	1.850	6	.236	860.1-0590-047A1-PM	☆	96	3.816	58	2.283	0.92	.036	145.2°
	5.95	.234	47	1.850	6	.236	860.1-0595-047A1-PM	☆	96	3.817	58	2.283	0.93	.036	145.2°
	6.00	.236	47	1.850	6	.236	860.1-0600-047A1-PM	☆	96	3.817	58	2.283	0.94	.037	145.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E104

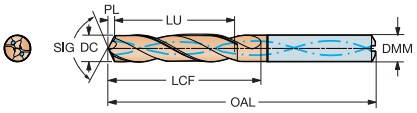
SANDVIK Coromant

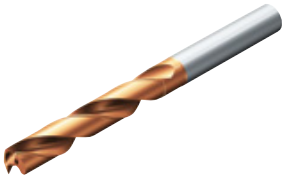
CoroDrill® 860 7 – 8 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	55	2.165	8	.314	860.1-0610-055A1-PM	☆	106	4.173	66	2.598	1.01	.039	143.5°
	6.20	.244	55	2.165	8	.314	860.1-0620-055A1-PM	☆	106	4.173	67	2.637	1.02	.040	143.6°
	6.30	.248	55	2.165	8	.314	860.1-0630-055A1-PM	☆	106	4.173	67	2.637	1.03	.040	143.6°
	6.35	.250	55	2.165	8	.314	860.1-0635-055A1-PM	☆	106	4.173	67	2.637	1.04	.040	143.7°
	6.40	.252	55	2.165	8	.314	860.1-0640-055A1-PM	☆	106	4.173	67	2.637	1.05	.041	143.7°
	6.50	.256	55	2.165	8	.314	860.1-0650-055A1-PM	☆	106	4.173	67	2.637	1.06	.041	143.8°
	6.60	.260	55	2.165	8	.314	860.1-0660-055A1-PM	☆	106	4.174	67	2.637	1.08	.042	143.8°
	6.70	.264	55	2.165	8	.314	860.1-0670-055A1-PM	☆	106	4.173	67	2.637	1.09	.042	143.9°
	6.75	.266	55	2.165	8	.314	860.1-0675-055A1-PM	☆	106	4.174	67	2.637	1.10	.043	143.9°
	6.80	.268	55	2.165	8	.314	860.1-0680-055A1-PM	☆	106	4.174	67	2.637	1.11	.043	143.9°
	6.90	.272	55	2.165	8	.314	860.1-0690-055A1-PM	☆	106	4.174	68	2.677	1.12	.044	144.0°
	7.00	.276	55	2.165	8	.314	860.1-0700-055A1-PM	☆	106	4.174	68	2.677	1.14	.044	144.1°
	7.10	.280	64	2.519	8	.314	860.1-0710-064A1-PM	☆	116	4.568	77	3.031	1.15	.045	144.1°
	7.14	.281	64	2.519	8	.314	860.1-0714-064A1-PM	☆	116	4.568	77	3.031	1.16	.045	144.1°
	7.20	.283	64	2.519	8	.314	860.1-0720-064A1-PM	☆	116	4.567	77	3.031	1.16	.045	144.2°
	7.30	.287	64	2.519	8	.314	860.1-0730-064A1-PM	☆	116	4.568	77	3.031	1.18	.046	144.2°
	7.40	.291	64	2.519	8	.314	860.1-0740-064A1-PM	☆	116	4.568	77	3.031	1.19	.046	144.3°
	7.50	.295	64	2.519	8	.314	860.1-0750-064A1-PM	☆	116	4.568	77	3.031	1.21	.047	144.3°
	7.60	.299	64	2.519	8	.314	860.1-0760-064A1-PM	☆	116	4.568	77	3.031	1.22	.048	144.4°
	7.70	.303	64	2.519	8	.314	860.1-0770-064A1-PM	☆	116	4.568	78	3.070	1.24	.048	144.4°
	7.80	.307	64	2.519	8	.314	860.1-0780-064A1-PM	☆	116	4.568	78	3.070	1.25	.049	144.4°
	7.94	.313	64	2.519	8	.314	860.1-0794-064A1-PM	☆	116	4.568	78	3.070	1.27	.050	144.5°
	8.00	.315	64	2.519	8	.314	860.1-0800-064A1-PM	☆	116	4.568	78	3.070	1.28	.050	144.5°
10	8.10	.319	80	3.149	10	.393	860.1-0810-080A1-PM	☆	139	5.475	94	3.700	1.33	.052	143.7°
	8.20	.323	80	3.149	10	.393	860.1-0820-080A1-PM	☆	139	5.475	94	3.700	1.34	.052	143.8°
	8.30	.327	80	3.149	10	.393	860.1-0830-080A1-PM	☆	139	5.475	94	3.700	1.36	.053	143.8°
	8.40	.331	80	3.149	10	.393	860.1-0840-080A1-PM	☆	139	5.475	94	3.700	1.37	.053	143.8°
	8.50	.335	80	3.149	10	.393	860.1-0850-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.39	.054	143.9°
	8.60	.339	80	3.149	10	.393	860.1-0860-080A1-PM	☆	139	5.475	95	3.740	1.40	.055	143.9°
	8.70	.343	80	3.149	10	.393	860.1-0870-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.42	.055	143.9°
	8.73	.344	80	3.149	10	.393	860.1-0873-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.42	.055	144.0°
	8.80	.346	80	3.149	10	.393	860.1-0880-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.43	.056	144.0°
	8.90	.350	80	3.149	10	.393	860.1-0890-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.45	.057	144.0°
	9.00	.354	80	3.149	10	.393	860.1-0900-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.46	.057	144.0°
	9.10	.358	80	3.149	10	.393	860.1-0910-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.48	.058	144.1°
	9.20	.362	80	3.149	10	.393	860.1-0920-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.49	.058	144.1°
	9.30	.366	80	3.149	10	.393	860.1-0930-080A1-PM	☆	139	5.476	95	3.740	1.51	.059	144.1°
	9.40	.370	80	3.149	10	.393	860.1-0940-080A1-PM	☆	139	5.476	96	3.779	1.52	.059	144.2°
	9.50	.374	80	3.149	10	.393	860.1-0950-080A1-PM	☆	139	5.476	96	3.779	1.53	.060	144.2°
	9.52	.375	80	3.149	10	.393	860.1-0952-080A1-PM	☆	139	5.476	96	3.779	1.54	.060	144.2°
	9.60	.378	80	3.149	10	.393	860.1-0960-080A1-PM	☆	139	5.476	96	3.779	1.55	.061	144.2°
	9.70	.382	80	3.149	10	.393	860.1-0970-080A1-PM	☆	139	5.476	96	3.779	1.56	.061	144.2°
	9.80	.386	80	3.149	10	.393	860.1-0980-080A1-PM	☆	139	5.477	96	3.779	1.58	.062	144.3°
	9.90	.390	80	3.149	10	.393	860.1-0990-080A1-PM	☆	139	5.477	96	3.779	1.59	.062	144.3°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

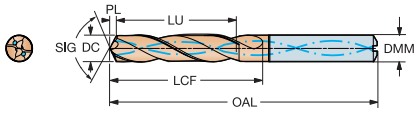
E104

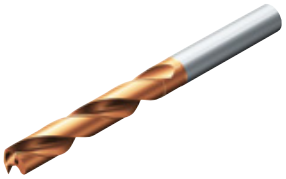
CoroDrill® 860 7 – 8 x D_c met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A1 (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	9.92	.391	80	3.149	10	.393	860.1-0992-080A1-PM	☆	139	5.477	96	3.779	1.60	.062	144.3°
	10.00	.394	80	3.149	10	.393	860.1-1000-080A1-PM	☆	139	5.477	96	3.779	1.61	.063	144.3°
12	10.10	.398	98	3.858	12	.472	860.1-1010-098A1-PM	☆	163	6.422	114	4.488	1.64	.064	144.0°
	10.20	.402	98	3.858	12	.472	860.1-1020-098A1-PM	☆	163	6.423	114	4.488	1.66	.065	144.0°
	10.30	.406	98	3.858	12	.472	860.1-1030-098A1-PM	☆	163	6.423	114	4.488	1.67	.065	144.0°
	10.32	.406	98	3.858	12	.472	860.1-1032-098A1-PM	☆	163	6.423	114	4.488	1.68	.066	144.0°
	10.40	.409	98	3.858	12	.472	860.1-1040-098A1-PM	☆	163	6.423	115	4.527	1.69	.066	144.0°
	10.50	.413	98	3.858	12	.472	860.1-1050-098A1-PM	☆	163	6.423	115	4.527	1.71	.067	144.0°
	10.70	.421	98	3.858	12	.472	860.1-1070-098A1-PM	☆	163	6.423	115	4.527	1.74	.068	144.0°
	10.80	.425	98	3.858	12	.472	860.1-1080-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.76	.069	144.0°
	11.00	.433	98	3.858	12	.472	860.1-1100-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.79	.070	144.0°
	11.10	.437	98	3.858	12	.472	860.1-1110-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.80	.070	144.0°
	11.11	.437	98	3.858	12	.472	860.1-1111-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.81	.071	144.0°
	11.20	.441	98	3.858	12	.472	860.1-1120-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.82	.071	144.0°
	11.30	.445	98	3.858	12	.472	860.1-1130-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.84	.072	144.0°
	11.40	.449	98	3.858	12	.472	860.1-1140-098A1-PM	☆	163	6.424	115	4.527	1.85	.072	144.0°
	11.50	.453	98	3.858	12	.472	860.1-1150-098A1-PM	☆	163	6.424	116	4.566	1.87	.073	144.0°
	11.70	.461	98	3.858	12	.472	860.1-1170-098A1-PM	☆	163	6.425	116	4.566	1.90	.074	144.0°
	11.80	.465	98	3.858	12	.472	860.1-1180-098A1-PM	☆	163	6.425	116	4.566	1.92	.075	144.0°
	11.90	.469	98	3.858	12	.472	860.1-1190-098A1-PM	☆	163	6.425	116	4.566	1.94	.076	143.9°
	12.00	.472	98	3.858	12	.472	860.1-1200-098A1-PM	☆	163	6.425	116	4.566	1.95	.076	143.9°
14	12.10	.476	115	4.527	14	.551	860.1-1210-115A1-PM	☆	182	7.174	133	5.236	1.99	.078	143.7°
	12.20	.480	115	4.527	14	.551	860.1-1220-115A1-PM	☆	182	7.174	133	5.236	2.00	.078	143.7°
	12.30	.484	115	4.527	14	.551	860.1-1230-115A1-PM	☆	182	7.174	133	5.236	2.01	.079	143.7°
	12.40	.488	115	4.527	14	.551	860.1-1240-115A1-PM	☆	182	7.174	133	5.236	2.03	.079	143.8°
	12.50	.492	115	4.527	14	.551	860.1-1250-115A1-PM	☆	182	7.174	133	5.236	2.04	.080	143.8°
	12.70	.500	115	4.527	14	.551	860.1-1270-115A1-PM	☆	182	7.174	134	5.275	2.07	.081	143.9°
	12.80	.504	115	4.527	14	.551	860.1-1280-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.09	.082	143.9°
	13.00	.512	115	4.527	14	.551	860.1-1300-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.11	.083	144.0°
	13.10	.516	115	4.527	14	.551	860.1-1310-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.13	.083	144.0°
	13.25	.522	115	4.527	14	.551	860.1-1325-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.15	.084	144.1°
	13.50	.531	115	4.527	14	.551	860.1-1350-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.19	.086	144.1°
	13.80	.543	115	4.527	14	.551	860.1-1380-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.23	.087	144.2°
	14.00	.551	115	4.527	14	.551	860.1-1400-115A1-PM	☆	182	7.175	134	5.275	2.26	.088	144.3°
16	16.00	.630	133	5.236	16	.629	860.1-1600-133A1-PM	☆	204	8.042	154	6.062	2.52	.099	145.1°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E104

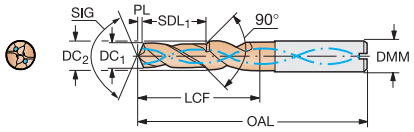
SANDVIK Coromant

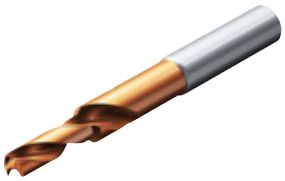
CoroDrill® 860 3 x *D* c Aanschuinboor voor tap- gaten

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC 860.2..A1 (3xD)
TCHA H9





CZC MS	DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch LCF	LCF"	OAL	OAL"	PL	PL"	SIG
6	3.35	.131	4.50	.177	11	.433	11	.433	6	.236	**860.2-0335-011A1-PM**	☆	17	.669	74	2.913	0.56	.022	142.9°
	3.40	.133	4.60	.181	11	.433	11	.433	6	.236	**860.2-0340-011A1-PM**	☆	17	.669	74	2.913	0.57	.022	142.9°
	3.70	.145	5.00	.196	12	.472	12	.472	6	.236	**860.2-0370-012A1-PM**	☆	19	.748	74	2.913	0.62	.024	143.1°
	4.25	.167	5.70	.224	13	.511	13	.511	6	.236	**860.2-0425-013A1-PM**	☆	21	.826	74	2.913	0.74	.029	141.4°
	4.30	.169	5.80	.228	13	.511	13	.511	6	.236	**860.2-0430-013A1-PM**	☆	21	.826	74	2.913	0.75	.029	141.5°
	4.65	.183	5.90	.232	14	.551	14	.551	6	.236	**860.2-0465-014A1-PM**	☆	23	.905	74	2.913	0.81	.031	141.6°
8	5.00	.196	6.80	.267	15	.590	15	.590	8	.314	**860.2-0500-015A1-PM**	☆	25	.984	79	3.110	0.87	.034	141.8°
	5.10	.200	6.90	.271	16	.629	16	.629	8	.314	**860.2-0510-016A1-PM**	☆	26	1.023	79	3.110	0.88	.034	141.8°
	5.30	.208	7.20	.283	16	.629	16	.629	8	.314	**860.2-0530-016A1-PM**	☆	26	1.023	79	3.110	0.92	.036	141.9°
	5.50	.216	7.40	.291	17	.669	17	.669	8	.314	**860.2-0550-017A1-PM**	☆	27	1.062	79	3.110	0.95	.037	141.9°
	5.55	.218	7.50	.295	17	.669	17	.669	8	.314	**860.2-0555-017A1-PM**	☆	28	1.102	79	3.110	0.96	.037	141.9°
10	6.60	.259	8.90	.350	20	.787	20	.787	10	.393	**860.2-0660-020A1-PM**	☆	32	1.259	89	3.503	1.08	.042	143.8°
	6.75	.265	9.10	.358	21	.826	21	.826	10	.393	**860.2-0675-021A1-PM**	☆	33	1.299	89	3.503	1.10	.043	143.9°
	6.85	.269	9.20	.362	21	.826	21	.826	10	.393	**860.2-0685-021A1-PM**	☆	33	1.299	89	3.503	1.11	.043	144.0°
	6.90	.271	9.30	.366	21	.826	21	.826	10	.393	**860.2-0690-021A1-PM**	☆	34	1.338	89	3.503	1.12	.044	144.0°
	7.00	.275	9.50	.374	21	.826	21	.826	10	.393	**860.2-0700-021A1-PM**	☆	34	1.338	89	3.503	1.14	.044	144.1°
	7.25	.285	9.50	.374	22	.866	22	.866	10	.393	**860.2-0725-022A1-PM**	☆	35	1.377	89	3.503	1.17	.046	144.2°
	7.40	.291	9.80	.385	22	.866	22	.866	10	.393	**860.2-0740-022A1-PM**	☆	35	1.377	89	3.503	1.19	.046	144.3°
12	8.00	.314	10.80	.425	24	.944	24	.944	12	.472	**860.2-0800-024A1-PM**	☆	38	1.496	102	4.015	1.28	.050	144.5°
	8.50	.334	11.50	.452	26	1.023	26	1.023	12	.472	**860.2-0850-026A1-PM**	☆	41	1.614	102	4.015	1.39	.054	143.9°
	8.60	.338	11.60	.456	26	1.023	26	1.023	12	.472	**860.2-0860-026A1-PM**	☆	41	1.614	102	4.015	1.40	.055	143.9°
	8.70	.342	11.70	.460	26	1.023	26	1.023	12	.472	**860.2-0870-026A1-PM**	☆	41	1.614	102	4.015	1.42	.055	143.9°
	9.00	.354	11.80	.464	27	1.062	27	1.062	12	.472	**860.2-0900-027A1-PM**	☆	42	1.653	102	4.015	1.46	.057	144.0°
14	9.25	.364	12.50	.492	28	1.102	28	1.102	14	.551	**860.2-0925-028A1-PM**	☆	43	1.692	112	4.409	1.50	.059	144.1°
	9.30	.366	12.60	.496	28	1.102	28	1.102	14	.551	**860.2-0930-028A1-PM**	☆	43	1.692	112	4.409	1.51	.059	144.1°
	10.25	.403	13.80	.543	31	1.220	31	1.220	14	.551	**860.2-1025-031A1-PM**	☆	47	1.850	112	4.409	1.67	.065	144.0°
	10.30	.405	13.80	.543	31	1.220	31	1.220	14	.551	**860.2-1030-031A1-PM**	☆	47	1.850	112	4.409	1.67	.065	144.0°
	10.40	.409	13.80	.543	31	1.220	31	1.220	14	.551	**860.2-1040-031A1-PM**	☆	48	1.889	112	4.409	1.69	.066	144.0°
	10.50	.413	13.80	.543	32	1.259	32	1.259	14	.551	**860.2-1050-032A1-PM**	☆	49	1.929	112	4.409	1.71	.067	144.0°
16	10.80	.425	14.60	.574	33	1.299	33	1.299	16	.629	**860.2-1080-033A1-PM**	☆	50	1.968	124	4.881	1.76	.069	144.0°
	11.00	.433	14.90	.586	33	1.299	33	1.299	16	.629	**860.2-1100-033A1-PM**	☆	50	1.968	124	4.881	1.79	.070	144.0°
	11.20	.440	15.10	.594	34	1.338	34	1.338	16	.629	**860.2-1120-034A1-PM**	☆	51	2.007	124	4.881	1.82	.071	144.0°
	11.50	.452	15.10	.594	35	1.377	35	1.377	16	.629	**860.2-1150-035A1-PM**	☆	53	2.086	124	4.881	1.87	.073	144.0°
	12.00	.472	15.80	.622	36	1.417	36	1.417	16	.629	**860.2-1200-036A1-PM**	☆	54	2.125	124	4.881	1.95	.076	143.9°
18	12.10	.476	16.30	.641	37	1.456	37	1.456	18	.708	**860.2-1210-037A1-PM**	☆	55	2.165	124	4.881	1.99	.078	143.7°
	12.25	.482	16.30	.641	37	1.456	37	1.456	18	.708	**860.2-1225-037A1-PM**	☆	55	2.165	124	4.881	2.01	.079	143.7°
	12.50	.492	16.90	.665	38	1.496	38	1.496	18	.708	**860.2-1250-038A1-PM**	☆	56	2.204	124	4.881	2.04	.080	143.8°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

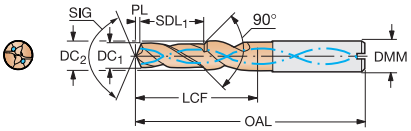
E104

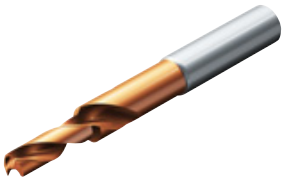
CoroDrill® 860 3 x *D* c Aanschuinboor voor tap- gaten

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC 860.2..A1 (3xD)
TCHA H9





CZC MS	DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch LCF	LCF"	OAL	OAL"	PL	PL"	SIG
18	13.50	.531	17.80	.700	41	1.614	41	1.614	18	.708	**860.2-1350-041A1-PM**	☆	60	2.362	131	5.157	2.19	.086	144.1°
20	14.00	.551	18.90	.744	42	1.653	42	1.653	20	.787	**860.2-1400-042A1-PM**	☆	62	2.440	142	5.590	2.26	.088	144.3°
	14.10	.555	19.00	.748	43	1.692	43	1.692	20	.787	**860.2-1410-043A1-PM**	☆	63	2.480	142	5.590	2.26	.088	144.4°
	14.25	.561	19.20	.755	43	1.692	43	1.692	20	.787	**860.2-1425-043A1-PM**	☆	63	2.480	142	5.590	2.28	.089	144.5°
	14.50	.570	19.60	.771	44	1.732	44	1.732	20	.787	**860.2-1450-044A1-PM**	☆	64	2.519	142	5.590	2.32	.091	144.6°
	15.00	.590	19.60	.771	45	1.771	45	1.771	20	.787	**860.2-1500-045A1-PM**	☆	65	2.559	142	5.590	2.38	.093	144.7°
	15.10	.594	19.60	.771	46	1.811	46	1.811	20	.787	**860.2-1510-046A1-PM**	☆	66	2.598	142	5.590	2.40	.094	144.8°
	15.50	.610	19.60	.771	47	1.850	47	1.850	20	.787	**860.2-1550-047A1-PM**	☆	68	2.677	142	5.590	2.45	.096	144.9°
	16.50	.649	19.60	.771	50	1.968	50	1.968	20	.787	**860.2-1650-050A1-PM**	☆	71	2.795	153	6.023	2.60	.102	145.0°
	17.50	.688	19.60	.771	53	2.086	53	2.086	20	.787	**860.2-1750-053A1-PM**	☆	75	2.952	153	6.023	2.73	.107	145.4°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

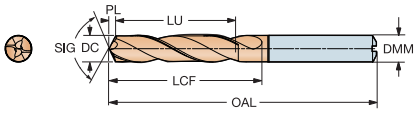
E104

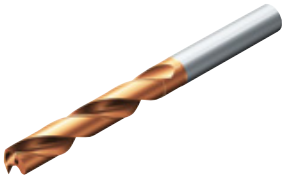
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A0 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	16	.629	6	.236	860.1-0300-016A0-PM	☆	62	2.440	21	.826	0.51	.020	142.6°
	3.10	.122	16	.629	6	.236	860.1-0310-016A0-PM	☆	62	2.440	21	.826	0.52	.020	142.7°
	3.20	.126	16	.629	6	.236	860.1-0320-016A0-PM	☆	62	2.440	21	.826	0.54	.021	142.8°
	3.30	.130	16	.629	6	.236	860.1-0330-016A0-PM	☆	62	2.440	22	.866	0.55	.022	142.8°
	3.40	.134	16	.629	6	.236	860.1-0340-016A0-PM	☆	62	2.440	22	.866	0.57	.022	142.9°
	3.50	.138	16	.629	6	.236	860.1-0350-016A0-PM	☆	62	2.440	22	.866	0.59	.023	143.0°
	3.60	.142	16	.629	6	.236	860.1-0360-016A0-PM	☆	62	2.440	22	.866	0.60	.024	143.0°
	3.70	.146	16	.629	6	.236	860.1-0370-016A0-PM	☆	62	2.440	23	.905	0.62	.024	143.1°
	3.80	.150	18	.708	6	.236	860.1-0380-018A0-PM	☆	66	2.598	25	.984	0.67	.026	141.2°
	3.90	.154	18	.708	6	.236	860.1-0390-018A0-PM	☆	66	2.598	25	.984	0.69	.027	141.2°
	4.00	.157	18	.708	6	.236	860.1-0400-018A0-PM	☆	66	2.598	25	.984	0.70	.028	141.3°
	4.10	.161	18	.708	6	.236	860.1-0410-018A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.72	.028	141.3°
	4.20	.165	18	.708	6	.236	860.1-0420-018A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.74	.029	141.4°
	4.30	.169	18	.708	6	.236	860.1-0430-018A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.75	.030	141.5°
	4.40	.173	18	.708	6	.236	860.1-0440-018A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.77	.030	141.5°
	4.50	.177	18	.708	6	.236	860.1-0450-018A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.78	.031	141.6°
	4.60	.181	18	.708	6	.236	860.1-0460-018A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.80	.031	141.6°
	4.70	.185	18	.708	6	.236	860.1-0470-018A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.82	.032	141.6°
	4.80	.189	19	.748	6	.236	860.1-0480-019A0-PM	☆	74	2.913	28	1.102	0.76	.030	145.0°
	4.90	.193	19	.748	6	.236	860.1-0490-019A0-PM	☆	74	2.913	28	1.102	0.77	.030	145.0°
	5.00	.197	19	.748	6	.236	860.1-0500-019A0-PM	☆	74	2.913	29	1.141	0.79	.031	145.0°
	5.10	.201	19	.748	6	.236	860.1-0510-019A0-PM	☆	74	2.913	29	1.141	0.80	.031	145.1°
	5.20	.205	19	.748	6	.236	860.1-0520-019A0-PM	☆	74	2.913	29	1.141	0.82	.032	145.1°
	5.30	.209	19	.748	6	.236	860.1-0530-019A0-PM	☆	74	2.913	29	1.141	0.83	.033	145.1°
	5.40	.213	19	.748	6	.236	860.1-0540-019A0-PM	☆	74	2.913	29	1.141	0.85	.033	145.1°
	5.50	.217	19	.748	6	.236	860.1-0550-019A0-PM	☆	74	2.913	29	1.141	0.86	.034	145.1°
	5.60	.220	19	.748	6	.236	860.1-0560-019A0-PM	☆	74	2.913	30	1.181	0.88	.035	145.2°
	5.70	.224	19	.748	6	.236	860.1-0570-019A0-PM	☆	74	2.913	30	1.181	0.89	.035	145.2°
	5.80	.228	19	.748	6	.236	860.1-0580-019A0-PM	☆	74	2.913	30	1.181	0.91	.036	145.2°
	5.90	.232	19	.748	6	.236	860.1-0590-019A0-PM	☆	74	2.913	30	1.181	0.92	.036	145.2°
	6.00	.236	19	.748	6	.236	860.1-0600-019A0-PM	☆	74	2.913	30	1.181	0.94	.037	145.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

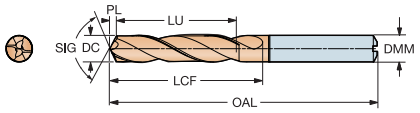
E104

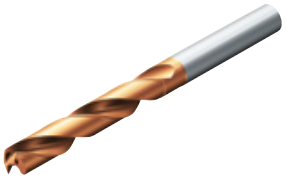
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A0 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	24	.944	8	.314	860.1-0610-024A0-PM	☆	79	3.110	35	1.377	1.01	.040	143.5°
	6.20	.244	24	.944	8	.314	860.1-0620-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.02	.040	143.6°
	6.30	.248	24	.944	8	.314	860.1-0630-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.03	.041	143.6°
	6.40	.252	24	.944	8	.314	860.1-0640-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.05	.041	143.7°
	6.50	.256	24	.944	8	.314	860.1-0650-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.06	.042	143.8°
	6.60	.260	24	.944	8	.314	860.1-0660-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.08	.043	143.8°
	6.70	.264	24	.944	8	.314	860.1-0670-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.09	.043	143.9°
	6.80	.268	24	.944	8	.314	860.1-0680-024A0-PM	☆	79	3.110	36	1.417	1.11	.044	143.9°
	6.90	.272	24	.944	8	.314	860.1-0690-024A0-PM	☆	79	3.110	37	1.456	1.12	.044	144.0°
	7.00	.276	24	.944	8	.314	860.1-0700-024A0-PM	☆	79	3.110	37	1.456	1.14	.045	144.1°
	7.10	.280	28	1.102	8	.314	860.1-0710-028A0-PM	☆	79	3.110	41	1.614	1.15	.045	144.1°
	7.20	.283	28	1.102	8	.314	860.1-0720-028A0-PM	☆	79	3.110	41	1.614	1.16	.046	144.2°
	7.30	.287	28	1.102	8	.314	860.1-0730-028A0-PM	☆	79	3.110	41	1.614	1.18	.046	144.2°
	7.40	.291	28	1.102	8	.314	860.1-0740-028A0-PM	☆	79	3.110	41	1.614	1.19	.047	144.3°
	7.50	.295	28	1.102	8	.314	860.1-0750-028A0-PM	☆	79	3.110	41	1.614	1.21	.048	144.3°
	7.60	.299	28	1.102	8	.314	860.1-0760-028A0-PM	☆	79	3.110	41	1.614	1.22	.048	144.4°
	7.70	.303	28	1.102	8	.314	860.1-0770-028A0-PM	☆	79	3.110	42	1.653	1.24	.049	144.4°
	7.80	.307	28	1.102	8	.314	860.1-0780-028A0-PM	☆	79	3.110	42	1.653	1.25	.049	144.4°
	7.90	.311	28	1.102	8	.314	860.1-0790-028A0-PM	☆	79	3.110	42	1.653	1.27	.050	144.5°
	8.00	.315	28	1.102	8	.314	860.1-0800-028A0-PM	☆	79	3.110	42	1.653	1.28	.050	144.5°
10	8.10	.319	31	1.220	10	.393	860.1-0810-031A0-PM	☆	89	3.503	45	1.771	1.33	.052	143.7°
	8.20	.323	31	1.220	10	.393	860.1-0820-031A0-PM	☆	89	3.503	45	1.771	1.34	.053	143.8°
	8.30	.327	31	1.220	10	.393	860.1-0830-031A0-PM	☆	89	3.503	45	1.771	1.36	.054	143.8°
	8.40	.331	31	1.220	10	.393	860.1-0840-031A0-PM	☆	89	3.503	45	1.771	1.37	.054	143.8°
	8.50	.335	31	1.220	10	.393	860.1-0850-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.39	.055	143.9°
	8.60	.339	31	1.220	10	.393	860.1-0860-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.40	.055	143.9°
	8.70	.343	31	1.220	10	.393	860.1-0870-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.42	.056	143.9°
	8.80	.346	31	1.220	10	.393	860.1-0880-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.43	.056	144.0°
	9.00	.354	31	1.220	10	.393	860.1-0900-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.46	.057	144.0°
	9.10	.358	31	1.220	10	.393	860.1-0910-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.48	.058	144.1°
	9.20	.362	31	1.220	10	.393	860.1-0920-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.49	.059	144.1°
	9.30	.366	31	1.220	10	.393	860.1-0930-031A0-PM	☆	89	3.503	46	1.811	1.51	.059	144.1°
	9.40	.370	31	1.220	10	.393	860.1-0940-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.52	.060	144.2°
	9.50	.374	31	1.220	10	.393	860.1-0950-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.53	.060	144.2°
	9.60	.378	31	1.220	10	.393	860.1-0960-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.55	.061	144.2°
	9.70	.382	31	1.220	10	.393	860.1-0970-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.56	.061	144.2°
	9.80	.386	31	1.220	10	.393	860.1-0980-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.58	.062	144.3°
	9.90	.390	31	1.220	10	.393	860.1-0990-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.59	.063	144.3°
	10.00	.394	31	1.220	10	.393	860.1-1000-031A0-PM	☆	89	3.503	47	1.850	1.61	.063	144.3°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E104

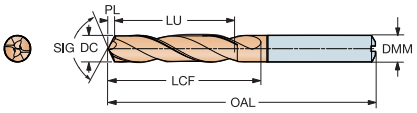
SANDVIK Coromant

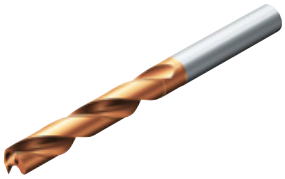
CoroDrill® 860 2 – 3 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A0 (3xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
12	10.10	.398	37	1.456	12	.472	860.1-1010-037A0-PM	☆	102	4.015	53	2.086	1.64	.065	144.0°
	10.20	.402	37	1.456	12	.472	860.1-1020-037A0-PM	☆	102	4.015	53	2.086	1.66	.065	144.0°
	10.30	.406	37	1.456	12	.472	860.1-1030-037A0-PM	☆	102	4.015	53	2.086	1.67	.066	144.0°
	10.40	.409	37	1.456	12	.472	860.1-1040-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.69	.067	144.0°
	10.50	.413	37	1.456	12	.472	860.1-1050-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.71	.067	144.0°
	10.60	.417	37	1.456	12	.472	860.1-1060-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.72	.068	144.0°
	10.70	.421	37	1.456	12	.472	860.1-1070-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.74	.069	144.0°
	10.80	.425	37	1.456	12	.472	860.1-1080-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.76	.069	144.0°
	10.90	.429	37	1.456	12	.472	860.1-1090-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.77	.070	144.0°
	11.00	.433	37	1.456	12	.472	860.1-1100-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.79	.070	144.0°
	11.10	.437	37	1.456	12	.472	860.1-1110-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.80	.071	144.0°
	11.20	.441	37	1.456	12	.472	860.1-1120-037A0-PM	☆	102	4.015	54	2.125	1.82	.072	144.0°
	11.50	.453	37	1.456	12	.472	860.1-1150-037A0-PM	☆	102	4.015	55	2.165	1.87	.074	144.0°
	11.60	.457	37	1.456	12	.472	860.1-1160-037A0-PM	☆	102	4.015	55	2.165	1.89	.074	144.0°
	11.70	.461	37	1.456	12	.472	860.1-1170-037A0-PM	☆	102	4.015	55	2.165	1.90	.075	144.0°
	11.80	.465	37	1.456	12	.472	860.1-1180-037A0-PM	☆	102	4.015	55	2.165	1.92	.076	144.0°
	12.00	.472	37	1.456	12	.472	860.1-1200-037A0-PM	☆	102	4.015	55	2.165	1.95	.077	143.9°
14	12.10	.476	40	1.574	14	.551	860.1-1210-040A0-PM	☆	107	4.212	58	2.283	1.99	.078	143.7°
	12.20	.480	40	1.574	14	.551	860.1-1220-040A0-PM	☆	107	4.212	58	2.283	2.00	.079	143.7°
	12.30	.484	40	1.574	14	.551	860.1-1230-040A0-PM	☆	107	4.212	58	2.283	2.01	.079	143.7°
	12.40	.488	40	1.574	14	.551	860.1-1240-040A0-PM	☆	107	4.212	58	2.283	2.01	0.079	143.7°
	12.50	.492	40	1.574	14	.551	860.1-1250-040A0-PM	☆	107	4.212	58	2.283	2.04	.080	143.8°
	12.60	.496	40	1.574	14	.551	860.1-1260-040A0-PM	☆	107	4.212	59	2.322	2.06	.081	143.8°
	12.70	.500	40	1.574	14	.551	860.1-1270-040A0-PM	☆	107	4.212	59	2.322	2.07	.081	143.9°
	12.80	.504	40	1.574	14	.551	860.1-1280-040A0-PM	☆	107	4.212	59	2.322	2.09	.082	143.9°
	13.00	.512	40	1.574	14	.551	860.1-1300-040A0-PM	☆	107	4.212	59	2.322	2.11	.083	144.0°
	13.50	.531	40	1.574	14	.551	860.1-1350-040A0-PM	☆	107	4.212	59	2.322	2.19	.086	144.1°
	13.80	.543	40	1.574	14	.551	860.1-1380-040A0-PM	☆	107	4.212	59	2.322	2.23	.088	144.2°
	14.00	.551	40	1.574	14	.551	860.1-1400-040A0-PM	☆	107	4.212	60	2.362	2.26	.089	144.3°
16	14.25	.561	44	1.732	16	.629	860.1-1425-044A0-PM	☆	115	4.527	64	2.519	2.28	.090	144.5°
	14.50	.571	44	1.732	16	.629	860.1-1450-044A0-PM	☆	115	4.527	64	2.519	2.32	.091	144.6°
	15.00	.591	44	1.732	16	.629	860.1-1500-044A0-PM	☆	115	4.527	64	2.519	2.38	.094	144.7°
	15.50	.610	44	1.732	16	.629	860.1-1550-044A0-PM	☆	115	4.527	65	2.559	2.45	.096	144.9°
	15.80	.622	44	1.732	16	.629	860.1-1580-044A0-PM	☆	115	4.527	65	2.559	2.49	.098	145.0°
	16.00	.630	44	1.732	16	.629	860.1-1600-044A0-PM	☆	115	4.527	65	2.559	2.52	.099	145.1°
18	16.50	.650	50	1.968	18	.708	860.1-1650-050A0-PM	☆	123	4.842	71	2.795	2.60	.102	145.0°
	17.00	.669	50	1.968	18	.708	860.1-1700-050A0-PM	☆	123	4.842	72	2.834	2.97	.117	141.5°
	17.50	.689	50	1.968	18	.708	860.1-1750-050A0-PM	☆	123	4.842	72	2.834	3.34	.131	138.2°
	18.00	.709	50	1.968	18	.708	860.1-1800-050A0-PM	☆	123	4.842	72	2.834	3.71	.146	135.2°
20	18.50	.728	55	2.165	20	.787	860.1-1850-055A0-PM	☆	131	5.157	78	3.070	2.89	.114	145.4°
	19.00	.748	55	2.165	20	.787	860.1-1900-055A0-PM	☆	131	5.157	78	3.070	3.10	.122	143.8°
	20.00	.787	55	2.165	20	.787	860.1-2000-055A0-PM	☆	131	5.157	78	3.070	3.38	.133	142.6°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

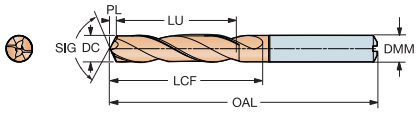
E104

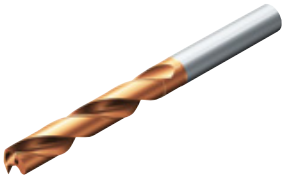
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A0 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	21	.826	6	.236	860.1-0300-021A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.51	.020	142.6°
	3.10	.122	21	.826	6	.236	860.1-0310-021A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.52	.020	142.7°
	3.20	.126	21	.826	6	.236	860.1-0320-021A0-PM	☆	66	2.598	26	1.023	0.54	.021	142.8°
	3.30	.130	21	.826	6	.236	860.1-0330-021A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.55	.022	142.8°
	3.38	.133	21	.826	6	.236	860.1-0338-021A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.56	.022	142.9°
	3.40	.134	21	.826	6	.236	860.1-0340-021A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.57	.022	142.9°
	3.50	.138	21	.826	6	.236	860.1-0350-021A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.59	.023	143.0°
	3.60	.142	21	.826	6	.236	860.1-0360-021A0-PM	☆	66	2.598	27	1.062	0.60	.024	143.0°
	3.70	.146	21	.826	6	.236	860.1-0370-021A0-PM	☆	66	2.598	28	1.102	0.62	.024	143.1°
	3.80	.150	27	1.062	6	.236	860.1-0380-027A0-PM	☆	74	2.913	34	1.338	0.67	.026	141.2°
	3.90	.154	27	1.062	6	.236	860.1-0390-027A0-PM	☆	74	2.913	34	1.338	0.69	.027	141.2°
	4.00	.157	27	1.062	6	.236	860.1-0400-027A0-PM	☆	74	2.913	34	1.338	0.70	.028	141.3°
	4.10	.161	27	1.062	6	.236	860.1-0410-027A0-PM	☆	74	2.913	35	1.377	0.72	.028	141.3°
	4.20	.165	27	1.062	6	.236	860.1-0420-027A0-PM	☆	74	2.913	35	1.377	0.74	.029	141.4°
	4.30	.169	27	1.062	6	.236	860.1-0430-027A0-PM	☆	74	2.913	35	1.377	0.75	.030	141.5°
	4.40	.173	27	1.062	6	.236	860.1-0440-027A0-PM	☆	74	2.913	35	1.377	0.77	.030	141.5°
	4.50	.177	27	1.062	6	.236	860.1-0450-027A0-PM	☆	74	2.913	36	1.417	0.78	.031	141.6°
	4.55	.179	27	1.062	6	.236	860.1-0455-027A0-PM	☆	74	2.913	36	1.417	0.79	.031	141.6°
	4.60	.181	27	1.062	6	.236	860.1-0460-027A0-PM	☆	74	2.913	36	1.417	0.80	.031	141.6°
	4.70	.185	27	1.062	6	.236	860.1-0470-027A0-PM	☆	74	2.913	36	1.417	0.82	.032	141.6°
	4.80	.189	37	1.456	6	.236	860.1-0480-037A0-PM	☆	87	3.425	46	1.811	0.76	.030	145.0°
	4.90	.193	37	1.456	6	.236	860.1-0490-037A0-PM	☆	87	3.425	46	1.811	0.77	.030	145.0°
	5.00	.197	37	1.456	6	.236	860.1-0500-037A0-PM	☆	87	3.425	47	1.850	0.79	.031	145.0°
	5.10	.201	37	1.456	6	.236	860.1-0510-037A0-PM	☆	87	3.425	47	1.850	0.80	.031	145.1°
	5.20	.205	37	1.456	6	.236	860.1-0520-037A0-PM	☆	87	3.425	47	1.850	0.82	.032	145.1°
	5.30	.209	37	1.456	6	.236	860.1-0530-037A0-PM	☆	87	3.425	47	1.850	0.83	.033	145.1°
	5.40	.213	37	1.456	6	.236	860.1-0540-037A0-PM	☆	87	3.425	47	1.850	0.85	.033	145.1°
	5.50	.217	37	1.456	6	.236	860.1-0550-037A0-PM	☆	87	3.425	47	1.850	0.86	.034	145.1°
	5.60	.220	37	1.456	6	.236	860.1-0560-037A0-PM	☆	87	3.425	48	1.889	0.88	.035	145.2°
	5.70	.224	37	1.456	6	.236	860.1-0570-037A0-PM	☆	87	3.425	48	1.889	0.89	.035	145.2°
	5.80	.228	37	1.456	6	.236	860.1-0580-037A0-PM	☆	87	3.425	48	1.889	0.91	.036	145.2°
	5.90	.232	37	1.456	6	.236	860.1-0590-037A0-PM	☆	87	3.425	48	1.889	0.92	.036	145.2°
	6.00	.236	37	1.456	6	.236	860.1-0600-037A0-PM	☆	87	3.425	48	1.889	0.94	.037	145.2°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

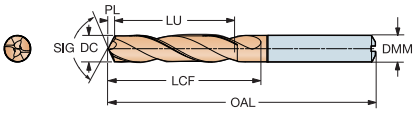
E104

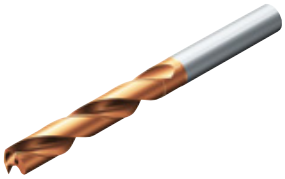
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A0 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	40	1.574	8	.314	860.1-0610-040A0-PM	☆	91	3.582	51	2.007	1.01	.040	143.5°
	6.20	.244	40	1.574	8	.314	860.1-0620-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.02	.040	143.6°
	6.30	.248	40	1.574	8	.314	860.1-0630-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.03	.041	143.6°
	6.40	.252	40	1.574	8	.314	860.1-0640-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.05	.041	143.7°
	6.50	.256	40	1.574	8	.314	860.1-0650-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.06	.042	143.8°
	6.60	.260	40	1.574	8	.314	860.1-0660-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.08	.043	143.8°
	6.70	.264	40	1.574	8	.314	860.1-0670-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.09	.043	143.9°
	6.80	.268	40	1.574	8	.314	860.1-0680-040A0-PM	☆	91	3.582	52	2.047	1.11	.044	143.9°
	6.90	.272	40	1.574	8	.314	860.1-0690-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.12	.044	144.0°
	7.00	.276	40	1.574	8	.314	860.1-0700-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.14	.045	144.1°
	7.10	.280	40	1.574	8	.314	860.1-0710-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.15	.045	144.1°
	7.20	.283	40	1.574	8	.314	860.1-0720-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.046	144.2°
	7.30	.287	40	1.574	8	.314	860.1-0730-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.18	.046	144.2°
	7.40	.291	40	1.574	8	.314	860.1-0740-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.19	.047	144.3°
	7.50	.295	40	1.574	8	.314	860.1-0750-040A0-PM	☆	91	3.582	53	2.086	1.21	.048	144.3°
	7.70	.303	40	1.574	8	.314	860.1-0770-040A0-PM	☆	91	3.582	54	2.125	1.24	.049	144.4°
	7.80	.307	40	1.574	8	.314	860.1-0780-040A0-PM	☆	91	3.582	54	2.125	1.25	.049	144.4°
	7.90	.311	40	1.574	8	.314	860.1-0790-040A0-PM	☆	91	3.582	54	2.125	1.27	.050	144.5°
	8.00	.315	40	1.574	8	.314	860.1-0800-040A0-PM	☆	91	3.582	54	2.125	1.28	.050	144.5°
10	8.10	.319	45	1.771	10	.393	860.1-0810-045A0-PM	☆	103	4.055	59	2.322	1.33	.052	143.7°
	8.20	.323	45	1.771	10	.393	860.1-0820-045A0-PM	☆	103	4.055	59	2.322	1.34	.053	143.8°
	8.30	.327	45	1.771	10	.393	860.1-0830-045A0-PM	☆	103	4.055	59	2.322	1.36	.054	143.8°
	8.40	.331	45	1.771	10	.393	860.1-0840-045A0-PM	☆	103	4.055	59	2.322	1.37	.054	143.8°
	8.50	.335	45	1.771	10	.393	860.1-0850-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.39	.055	143.9°
	8.60	.339	45	1.771	10	.393	860.1-0860-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.40	.055	143.9°
	8.70	.343	45	1.771	10	.393	860.1-0870-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.42	.056	143.9°
	8.80	.346	45	1.771	10	.393	860.1-0880-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.43	.056	144.0°
	9.00	.354	45	1.771	10	.393	860.1-0900-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.46	.057	144.0°
	9.20	.362	45	1.771	10	.393	860.1-0920-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.49	.059	144.1°
	9.30	.366	45	1.771	10	.393	860.1-0930-045A0-PM	☆	103	4.055	60	2.362	1.51	.059	144.1°
	9.50	.374	45	1.771	10	.393	860.1-0950-045A0-PM	☆	103	4.055	61	2.401	1.53	.060	144.2°
	9.55	.376	45	1.771	10	.393	860.1-0955-045A1-PM	☆	103	4.059	61	2.401	1.54	.061	144.2°
	9.60	.378	45	1.771	10	.393	860.1-0960-045A0-PM	☆	103	4.055	61	2.401	1.55	.061	144.2°
	9.70	.382	45	1.771	10	.393	860.1-0970-045A0-PM	☆	103	4.055	61	2.401	1.56	.061	144.2°
	9.80	.386	45	1.771	10	.393	860.1-0980-045A0-PM	☆	103	4.055	61	2.401	1.58	.062	144.3°
	9.90	.390	45	1.771	10	.393	860.1-0990-045A0-PM	☆	103	4.055	61	2.401	1.59	.063	144.3°
	10.00	.394	45	1.771	10	.393	860.1-1000-045A0-PM	☆	103	4.055	61	2.401	1.61	.063	144.3°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

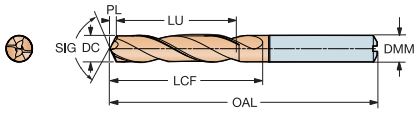
E104

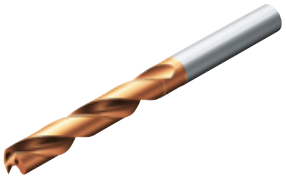
CoroDrill® 860 4 – 5 x D_c met externe koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-P toepassingen

TSYC	860.1..A0 (5xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8





CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
12	10.10	.398	53	2.086	12	.472	**860.1-1010-053A0-PM**	☆	118	4.645	69	2.716	1.64	.065	144.0°
	10.20	.402	53	2.086	12	.472	**860.1-1020-053A0-PM**	☆	118	4.645	69	2.716	1.66	.065	144.0°
	10.30	.406	53	2.086	12	.472	**860.1-1030-053A0-PM**	☆	118	4.645	69	2.716	1.67	.066	144.0°
	10.40	.409	53	2.086	12	.472	**860.1-1040-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.69	.067	144.0°
	10.50	.413	53	2.086	12	.472	**860.1-1050-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.71	.067	144.0°
	10.60	.417	53	2.086	12	.472	**860.1-1060-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.72	.068	144.0°
	10.70	.421	53	2.086	12	.472	**860.1-1070-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.74	.069	144.0°
	10.80	.425	53	2.086	12	.472	**860.1-1080-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.76	.069	144.0°
	11.00	.433	53	2.086	12	.472	**860.1-1100-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.79	.070	144.0°
	11.10	.437	53	2.086	12	.472	**860.1-1110-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.80	.071	144.0°
	11.20	.441	53	2.086	12	.472	**860.1-1120-053A0-PM**	☆	118	4.645	70	2.755	1.82	.072	144.0°
	11.50	.453	53	2.086	12	.472	**860.1-1150-053A0-PM**	☆	118	4.645	71	2.795	1.87	.074	144.0°
	11.70	.461	53	2.086	12	.472	**860.1-1170-053A0-PM**	☆	118	4.645	71	2.795	1.90	.075	144.0°
	11.80	.465	53	2.086	12	.472	**860.1-1180-053A0-PM**	☆	118	4.645	71	2.795	1.92	.076	144.0°
	12.00	.472	53	2.086	12	.472	**860.1-1200-053A0-PM**	☆	118	4.645	71	2.795	1.95	.077	143.9°
14	12.10	.476	57	2.244	14	.551	**860.1-1210-057A0-PM**	☆	124	4.881	75	2.952	1.99	.078	143.7°
	12.20	.480	57	2.244	14	.551	**860.1-1220-057A0-PM**	☆	124	4.881	75	2.952	2.00	.079	143.7°
	12.30	.484	57	2.244	14	.551	**860.1-1230-057A0-PM**	☆	124	4.881	75	2.952	2.01	.079	143.7°
	12.50	.492	57	2.244	14	.551	**860.1-1250-057A0-PM**	☆	124	4.881	75	2.952	2.04	.080	143.8°
	12.60	.496	57	2.244	14	.551	**860.1-1260-057A0-PM**	☆	124	4.881	76	2.992	2.07	.081	143.9°
	12.70	.500	57	2.244	14	.551	**860.1-1270-057A0-PM**	☆	124	4.881	76	2.992	2.07	.081	143.9°
	13.00	.512	57	2.244	14	.551	**860.1-1300-057A0-PM**	☆	124	4.881	76	2.992	2.11	.083	144.0°
	13.50	.531	57	2.244	14	.551	**860.1-1350-057A0-PM**	☆	124	4.881	76	2.992	2.19	.086	144.1°
	13.80	.543	57	2.244	14	.551	**860.1-1380-057A0-PM**	☆	124	4.881	76	2.992	2.23	.088	144.2°
	14.00	.551	57	2.244	14	.551	**860.1-1400-057A0-PM**	☆	124	4.881	77	3.031	2.26	.089	144.3°
16	14.25	.561	62	2.440	16	.629	**860.1-1425-062A0-PM**	☆	133	5.236	82	3.228	2.28	.090	144.5°
	14.50	.571	62	2.440	16	.629	**860.1-1450-062A0-PM**	☆	133	5.236	82	3.228	2.32	.091	144.6°
	15.00	.591	62	2.440	16	.629	**860.1-1500-062A0-PM**	☆	133	5.236	82	3.228	2.38	.094	144.7°
	15.80	.622	62	2.440	16	.629	**860.1-1580-062A0-PM**	☆	133	5.236	83	3.267	2.49	.098	145.0°
	16.00	.630	62	2.440	16	.629	**860.1-1600-062A0-PM**	☆	133	5.236	83	3.267	2.52	.099	145.1°
18	16.50	.650	70	2.755	18	.708	**860.1-1650-070A0-PM**	☆	143	5.629	91	3.582	2.75	.108	143.1°
	17.00	.669	70	2.755	18	.708	**860.1-1700-070A0-PM**	☆	143	5.629	92	3.622	3.12	.123	139.7°
	17.50	.689	70	2.755	18	.708	**860.1-1750-070A0-PM**	☆	143	5.629	92	3.622	3.49	.137	136.5°
	18.00	.709	70	2.755	18	.708	**860.1-1800-070A0-PM**	☆	143	5.629	92	3.622	3.86	.152	133.6°
20	20.00	.787	77	3.031	20	.787	**860.1-2000-077A0-PM**	☆	153	6.023	100	3.937	3.53	.139	141.1°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

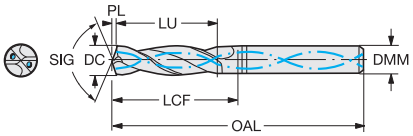
E104

CoroDrill® 860 3 x Dc met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-N toepassingen

TSYC	860.1..A1-NM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H8



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	9	.354	6	.236	860.1-0300-009A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.70	.027	130.0°
	3.18	.125	10	.393	6	.236	860.1-0318-010A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.74	.029	130.0°
	3.20	.126	10	.393	6	.236	860.1-0320-010A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.75	.029	130.0°
	3.30	.130	10	.393	6	.236	860.1-0330-010A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.77	.030	130.0°
	3.50	.138	11	.433	6	.236	860.1-0350-011A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.82	.032	130.0°
	3.57	.141	11	.433	6	.236	860.1-0357-011A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.83	.032	130.0°
	3.70	.146	11	.433	6	.236	860.1-0370-011A1-NM	☆	62	2.440	19	.748	0.86	.033	130.0°
	3.80	.150	11	.433	6	.236	860.1-0380-011A1-NM	☆	66	2.598	19	.748	0.89	.035	130.0°
	3.90	.154	12	.472	6	.236	860.1-0390-012A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	0.91	.035	130.0°
	3.97	.156	12	.472	6	.236	860.1-0397-012A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	0.93	.036	130.0°
	4.00	.157	12	.472	6	.236	860.1-0400-012A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	0.93	.036	130.0°
	4.10	.161	12	.472	6	.236	860.1-0410-012A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	0.96	.037	130.0°
	4.20	.165	13	.511	6	.236	860.1-0420-013A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	0.98	.038	130.0°
	4.37	.172	13	.511	6	.236	860.1-0437-013A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	1.02	.040	130.0°
	4.50	.177	14	.551	6	.236	860.1-0450-014A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	1.05	.041	130.0°
	4.60	.181	14	.551	6	.236	860.1-0460-014A1-NM	☆	66	2.598	25	.984	1.07	.042	130.0°
	4.76	.187	14	.551	6	.236	860.1-0476-014A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.11	.043	130.0°
	5.00	.197	15	.590	6	.236	860.1-0500-015A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.17	.046	130.0°
	5.10	.201	15	.590	6	.236	860.1-0510-015A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.19	.046	130.0°
	5.16	.203	15	.590	6	.236	860.1-0516-015A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.20	.047	130.0°
	5.20	.205	16	.629	6	.236	860.1-0520-016A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.21	.047	130.0°
	5.50	.217	17	.669	6	.236	860.1-0550-017A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.28	.050	130.0°
	5.56	.219	17	.669	6	.236	860.1-0556-017A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.30	.051	130.0°
	5.80	.228	17	.669	6	.236	860.1-0580-017A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.35	.053	130.0°
	6.00	.236	18	.708	6	.236	860.1-0600-018A1-NM	☆	66	2.598	27	1.062	1.40	.055	130.0°
8	6.30	.248	19	.748	8	.314	860.1-0630-019A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.47	.057	130.0°
	6.35	.250	19	.748	8	.314	860.1-0635-019A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.48	.058	130.0°
	6.50	.256	20	.787	8	.314	860.1-0650-020A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.52	.059	130.0°
	6.60	.260	20	.787	8	.314	860.1-0660-020A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.54	.060	130.0°
	6.75	.266	20	.787	8	.314	860.1-0675-020A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.57	.061	130.0°
	6.80	.268	20	.787	8	.314	860.1-0680-020A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.59	.062	130.0°
	6.90	.272	21	.826	8	.314	860.1-0690-021A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.61	.063	130.0°
	7.00	.276	21	.826	8	.314	860.1-0700-021A1-NM	☆	79	3.110	34	1.338	1.63	.064	130.0°
	7.14	.281	21	.826	8	.314	860.1-0714-021A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.66	.065	130.0°
	7.30	.287	22	.866	8	.314	860.1-0730-022A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.70	.066	130.0°
	7.40	.291	22	.866	8	.314	860.1-0740-022A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.73	.068	130.0°
	7.50	.295	23	.905	8	.314	860.1-0750-023A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.75	.068	130.0°
	7.54	.297	23	.905	8	.314	860.1-0754-023A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.76	.069	130.0°
	7.94	.313	24	.944	8	.314	860.1-0794-024A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.85	.072	130.0°
	8.00	.315	24	.944	8	.314	860.1-0800-024A1-NM	☆	79	3.110	40	1.574	1.87	.073	130.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

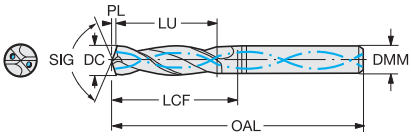
E104

CoroDrill® 860 3 x Dc met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-N toepassingen

TSYC	860.1..A1-NM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H8



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	8.33	.328	25	.984	10	.393	860.1-0833-025A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	1.94	.076	130.0°
	8.50	.335	26	1.023	10	.393	860.1-0850-026A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	1.98	.077	130.0°
	8.60	.339	26	1.023	10	.393	860.1-0860-026A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.01	.079	130.0°
	8.70	.343	26	1.023	10	.393	860.1-0870-026A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.03	.079	130.0°
	8.73	.344	26	1.023	10	.393	860.1-0873-026A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.04	.080	130.0°
	8.80	.346	26	1.023	10	.393	860.1-0880-026A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.05	.080	130.0°
	9.00	.354	27	1.062	10	.393	860.1-0900-027A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.10	.082	130.0°
	9.13	.359	27	1.062	10	.393	860.1-0913-027A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.13	.083	130.0°
	9.30	.366	28	1.102	10	.393	860.1-0930-028A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.17	.085	130.0°
	9.40	.370	28	1.102	10	.393	860.1-0940-028A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.19	.086	130.0°
	9.50	.374	29	1.141	10	.393	860.1-0950-029A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.21	.087	130.0°
	9.53	.375	29	1.141	10	.393	860.1-0953-029A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.22	.087	130.0°
	9.92	.391	30	1.181	10	.393	860.1-0992-030A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.31	.090	130.0°
	10.00	.394	30	1.181	10	.393	860.1-1000-030A1-NM	☆	89	3.503	45	1.771	2.33	.091	130.0°
12	10.20	.402	31	1.220	12	.472	860.1-1020-031A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.38	.093	130.0°
	10.30	.406	31	1.220	12	.472	860.1-1030-031A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.40	.094	130.0°
	10.32	.406	31	1.220	12	.472	860.1-1032-031A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.41	.094	130.0°
	10.40	.409	31	1.220	12	.472	860.1-1040-031A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.42	.095	130.0°
	10.50	.413	32	1.259	12	.472	860.1-1050-032A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.45	.096	130.0°
	10.72	.422	32	1.259	12	.472	860.1-1072-032A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.50	.098	130.0°
	10.80	.425	32	1.259	12	.472	860.1-1080-032A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.52	.099	130.0°
	11.00	.433	33	1.299	12	.472	860.1-1100-033A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.56	.100	130.0°
	11.10	.437	33	1.299	12	.472	860.1-1110-033A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.59	.101	130.0°
	11.11	.437	33	1.299	12	.472	860.1-1111-033A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.59	.101	130.0°
	11.20	.441	34	1.338	12	.472	860.1-1120-034A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.61	.102	130.0°
	11.50	.453	35	1.377	12	.472	860.1-1150-035A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.68	.105	130.0°
	11.51	.453	35	1.377	12	.472	860.1-1151-035A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.68	.105	130.0°
	11.80	.465	35	1.377	12	.472	860.1-1180-035A1-NM	☆	102	4.015	53	2.086	2.75	.108	130.0°
	11.91	.469	36	1.417	12	.472	860.1-1191-036A1-NM	☆	102	4.015	55	2.165	2.78	.109	130.0°
	12.00	.472	36	1.417	12	.472	860.1-1200-036A1-NM	☆	102	4.015	55	2.165	2.80	.110	130.0°
14	12.10	.476	36	1.417	14	.551	860.1-1210-036A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	2.82	.111	130.0°
	12.20	.480	37	1.456	14	.551	860.1-1220-037A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	2.84	.111	130.0°
	12.30	.484	37	1.456	14	.551	860.1-1230-037A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	2.87	.112	130.0°
	12.50	.492	38	1.496	14	.551	860.1-1250-038A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	2.91	.114	130.0°
	12.70	.500	38	1.496	14	.551	860.1-1270-038A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	2.96	.116	130.0°
	13.00	.512	39	1.535	14	.551	860.1-1300-039A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	3.03	.119	130.0°
	13.10	.516	39	1.535	14	.551	860.1-1310-039A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	3.05	.120	130.0°
	13.49	.531	40	1.574	14	.551	860.1-1349-040A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	3.15	.124	130.0°
	13.50	.531	41	1.614	14	.551	860.1-1350-041A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	3.15	.124	130.0°
	13.89	.547	42	1.653	14	.551	860.1-1389-042A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	3.24	.127	130.0°
	14.00	.551	42	1.653	14	.551	860.1-1400-042A1-NM	☆	107	4.212	57	2.244	3.26	.128	130.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

E104

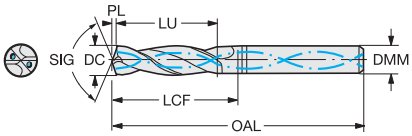
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 860 3 x Dc met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-N toepassingen

TSYC	860.1..A1-NM (3xD)
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H8



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.20	.559	43	1.692	16	.629	860.1-1420-043A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.31	.130	130.0°
	14.29	.563	43	1.692	16	.629	860.1-1429-043A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.33	.131	130.0°
	14.50	.571	44	1.732	16	.629	860.1-1450-044A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.38	.133	130.0°
	14.68	.578	44	1.732	16	.629	860.1-1468-044A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.42	.134	130.0°
	14.75	.581	44	1.732	16	.629	860.1-1475-044A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.44	.135	130.0°
	15.00	.591	45	1.771	16	.629	860.1-1500-045A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.50	.137	130.0°
	15.08	.594	45	1.771	16	.629	860.1-1508-045A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.52	.138	130.0°
	15.50	.610	47	1.850	16	.629	860.1-1550-047A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.61	.142	130.0°
	15.88	.625	48	1.889	16	.629	860.1-1588-048A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.70	.145	130.0°
	16.00	.630	48	1.889	16	.629	860.1-1600-048A1-NM	☆	115	4.527	63	2.480	3.73	.146	130.0°
18	16.50	.650	50	1.968	18	.708	860.1-1650-050A1-NM	☆	123	4.842	72	2.834	3.85	.151	130.0°
	16.67	.656	50	1.968	18	.708	860.1-1667-050A1-NM	☆	123	4.842	72	2.834	3.89	.153	130.0°
	17.00	.669	51	2.007	18	.708	860.1-1700-051A1-NM	☆	123	4.842	72	2.834	3.96	.155	130.0°
	17.46	.687	52	2.047	18	.708	860.1-1746-052A1-NM	☆	123	4.842	72	2.834	4.07	.160	130.0°
	17.50	.689	53	2.086	18	.708	860.1-1750-053A1-NM	☆	123	4.842	72	2.834	4.08	.160	130.0°
	18.00	.709	54	2.125	18	.708	860.1-1800-054A1-NM	☆	123	4.842	72	2.834	4.20	.165	130.0°
20	19.00	.748	57	2.244	20	.787	860.1-1900-057A1-NM	☆	131	5.157	79	3.110	4.43	.174	130.0°
	19.05	.750	57	2.244	20	.787	860.1-1905-057A1-NM	☆	131	5.157	79	3.110	4.44	.174	130.0°
	20.00	.787	60	2.362	20	.787	860.1-2000-060A1-NM	☆	131	5.157	79	3.110	4.66	.183	130.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

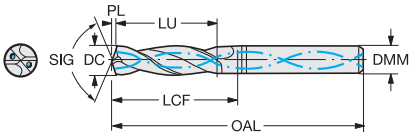
E104

CoroDrill® 860 8 x Dc met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-N toepassingen

TSYC	860.1..A1-NM (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	24	.944	6	.236	860.1-0300-024A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.70	.027	130.0°
	3.18	.125	25	.984	6	.236	860.1-0318-025A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.74	.029	130.0°
	3.20	.126	26	1.023	6	.236	860.1-0320-026A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.75	.029	130.0°
	3.30	.130	26	1.023	6	.236	860.1-0330-026A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.77	.030	130.0°
	3.50	.138	28	1.102	6	.236	860.1-0350-028A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.82	.032	130.0°
	3.57	.141	29	1.141	6	.236	860.1-0357-029A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.83	.032	130.0°
	3.70	.146	30	1.181	6	.236	860.1-0370-030A1-NM	☆	77	3.031	37	1.456	0.86	.033	130.0°
	3.80	.150	30	1.181	6	.236	860.1-0380-030A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	0.89	.035	130.0°
	3.90	.154	31	1.220	6	.236	860.1-0390-031A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	0.91	.035	130.0°
	3.97	.156	32	1.259	6	.236	860.1-0397-032A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	0.93	.036	130.0°
	4.00	.157	32	1.259	6	.236	860.1-0400-032A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	0.93	.036	130.0°
	4.10	.161	33	1.299	6	.236	860.1-0410-033A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	0.96	.037	130.0°
	4.20	.165	34	1.338	6	.236	860.1-0420-034A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	0.98	.038	130.0°
	4.37	.172	35	1.377	6	.236	860.1-0437-035A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	1.02	.040	130.0°
	4.50	.177	36	1.417	6	.236	860.1-0450-036A1-NM	☆	86	3.385	47	1.850	1.05	.041	130.0°
	4.60	.181	37	1.456	6	.236	860.1-0460-037A1-NM	☆	99	3.897	47	1.850	1.07	.042	130.0°
	4.76	.187	38	1.496	6	.236	860.1-0476-038A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.11	.043	130.0°
	5.00	.197	40	1.574	6	.236	860.1-0500-040A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.17	.046	130.0°
	5.10	.201	41	1.614	6	.236	860.1-0510-041A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.19	.046	130.0°
	5.16	.203	41	1.614	6	.236	860.1-0516-041A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.20	.047	130.0°
	5.20	.205	42	1.653	6	.236	860.1-0520-042A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.21	.047	130.0°
	5.50	.217	44	1.732	6	.236	860.1-0550-044A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.28	.050	130.0°
	5.56	.219	44	1.732	6	.236	860.1-0556-044A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.30	.051	130.0°
	5.80	.228	46	1.811	6	.236	860.1-0580-046A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.35	.053	130.0°
	6.00	.236	48	1.889	6	.236	860.1-0600-048A1-NM	☆	99	3.897	60	2.362	1.40	.055	130.0°
8	6.30	.248	50	1.968	8	.314	860.1-0630-050A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.47	.057	130.0°
	6.35	.250	51	2.007	8	.314	860.1-0635-051A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.48	.058	130.0°
	6.50	.256	52	2.047	8	.314	860.1-0650-052A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.52	.059	130.0°
	6.60	.260	53	2.086	8	.314	860.1-0660-053A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.54	.060	130.0°
	6.75	.266	54	2.125	8	.314	860.1-0675-054A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.57	.061	130.0°
	6.80	.268	54	2.125	8	.314	860.1-0680-054A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.59	.062	130.0°
	6.90	.272	55	2.165	8	.314	860.1-0690-055A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.61	.063	130.0°
	7.00	.276	56	2.204	8	.314	860.1-0700-056A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.63	.064	130.0°
	7.14	.281	57	2.244	8	.314	860.1-0714-057A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.66	.065	130.0°
	7.30	.287	58	2.283	8	.314	860.1-0730-058A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.70	.066	130.0°
	7.40	.291	59	2.322	8	.314	860.1-0740-059A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.73	.068	130.0°
	7.50	.295	60	2.362	8	.314	860.1-0750-060A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.75	.068	130.0°
	7.54	.297	60	2.362	8	.314	860.1-0754-060A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.76	.069	130.0°
	7.94	.313	64	2.519	8	.314	860.1-0794-064A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.85	.072	130.0°
	8.00	.315	64	2.519	8	.314	860.1-0800-064A1-NM	☆	121	4.763	80	3.149	1.87	.073	130.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

E104

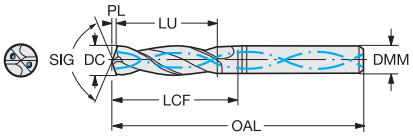
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 860 8 x Dc met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-N toepassingen

TSYC	860.1..A1-NM (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	8.33	.328	67	2.637	10	.393	860.1-0833-067A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	1.94	.076	130.0°
	8.50	.335	68	2.677	10	.393	860.1-0850-068A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	1.98	.077	130.0°
	8.60	.339	69	2.716	10	.393	860.1-0860-069A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.01	.079	130.0°
	8.70	.343	70	2.755	10	.393	860.1-0870-070A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.03	.079	130.0°
	8.73	.344	70	2.755	10	.393	860.1-0873-070A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.04	.080	130.0°
	8.80	.346	70	2.755	10	.393	860.1-0880-070A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.05	.080	130.0°
	9.00	.354	72	2.834	10	.393	860.1-0900-072A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.10	.082	130.0°
	9.13	.359	73	2.874	10	.393	860.1-0913-073A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.13	.083	130.0°
	9.30	.366	74	2.913	10	.393	860.1-0930-074A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.17	.085	130.0°
	9.40	.370	75	2.952	10	.393	860.1-0940-075A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.19	.086	130.0°
	9.50	.374	76	2.992	10	.393	860.1-0950-076A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.21	.087	130.0°
	9.53	.375	76	2.992	10	.393	860.1-0953-076A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.22	.087	130.0°
	9.92	.391	79	3.110	10	.393	860.1-0992-079A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.31	.090	130.0°
	10.00	.394	80	3.149	10	.393	860.1-1000-080A1-NM	☆	145	5.708	100	3.937	2.33	.091	130.0°
12	10.20	.402	82	3.228	12	.472	860.1-1020-082A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.38	.093	130.0°
	10.30	.406	82	3.228	12	.472	860.1-1030-082A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.40	.094	130.0°
	10.32	.406	83	3.267	12	.472	860.1-1032-083A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.41	.094	130.0°
	10.40	.409	83	3.267	12	.472	860.1-1040-083A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.42	.095	130.0°
	10.50	.413	84	3.307	12	.472	860.1-1050-084A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.45	.096	130.0°
	10.72	.422	86	3.385	12	.472	860.1-1072-086A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.50	.098	130.0°
	10.80	.425	86	3.385	12	.472	860.1-1080-086A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.52	.099	130.0°
	11.00	.433	88	3.464	12	.472	860.1-1100-088A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.56	.100	130.0°
	11.10	.437	89	3.503	12	.472	860.1-1110-089A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.59	.101	130.0°
	11.11	.437	89	3.503	12	.472	860.1-1111-089A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.59	.101	130.0°
	11.20	.441	90	3.543	12	.472	860.1-1120-090A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.61	.102	130.0°
	11.50	.453	92	3.622	12	.472	860.1-1150-092A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.68	.105	130.0°
	11.51	.453	92	3.622	12	.472	860.1-1151-092A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.68	.105	130.0°
	11.80	.465	94	3.700	12	.472	860.1-1180-094A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.75	.108	130.0°
	11.91	.469	95	3.740	12	.472	860.1-1191-095A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.78	.109	130.0°
	12.00	.472	96	3.779	12	.472	860.1-1200-096A1-NM	☆	171	6.732	120	4.724	2.80	.110	130.0°
14	12.10	.476	97	3.818	14	.551	860.1-1210-097A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	2.82	.111	130.0°
	12.20	.480	98	3.858	14	.551	860.1-1220-098A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	2.84	.111	130.0°
	12.30	.484	98	3.858	14	.551	860.1-1230-098A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	2.87	.112	130.0°
	12.50	.492	100	3.937	14	.551	860.1-1250-100A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	2.91	.114	130.0°
	12.70	.500	102	4.015	14	.551	860.1-1270-102A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	2.96	.116	130.0°
	13.00	.512	104	4.094	14	.551	860.1-1300-104A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	3.03	.119	130.0°
	13.10	.516	105	4.133	14	.551	860.1-1310-105A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	3.05	.120	130.0°
	13.49	.531	108	4.251	14	.551	860.1-1349-108A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	3.15	.124	130.0°
	13.50	.531	108	4.251	14	.551	860.1-1350-108A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	3.15	.124	130.0°
	13.89	.547	111	4.370	14	.551	860.1-1389-111A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	3.24	.127	130.0°
	14.00	.551	112	4.409	14	.551	860.1-1400-112A1-NM	☆	190	7.480	140	5.511	3.26	.128	130.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

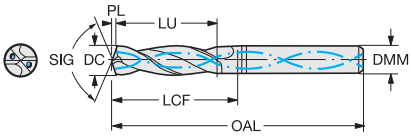
E104

CoroDrill® 860 8 x Dc met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-N toepassingen

TSYC	860.1..A1-NM (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H8



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	N H10F	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
16	14.20	.559	114	4.488	16	.629	860.1-1420-114A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.31	.130	130.0°
	14.29	.563	114	4.488	16	.629	860.1-1429-114A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.33	.131	130.0°
	14.50	.571	116	4.566	16	.629	860.1-1450-116A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.38	.133	130.0°
	14.68	.578	117	4.606	16	.629	860.1-1468-117A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.42	.134	130.0°
	14.75	.581	118	4.645	16	.629	860.1-1475-118A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.44	.135	130.0°
	15.00	.591	120	4.724	16	.629	860.1-1500-120A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.50	.137	130.0°
	15.08	.594	121	4.763	16	.629	860.1-1508-121A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.52	.138	130.0°
	15.50	.610	124	4.881	16	.629	860.1-1550-124A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.61	.142	130.0°
	15.88	.625	127	5.000	16	.629	860.1-1588-127A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.70	.145	130.0°
	16.00	.630	128	5.039	16	.629	860.1-1600-128A1-NM	☆	213	8.385	160	6.299	3.73	.146	130.0°
18	16.50	.650	132	5.196	18	.708	860.1-1650-132A1-NM	☆	234	9.212	180	7.086	3.85	.151	130.0°
	16.67	.656	133	5.236	18	.708	860.1-1667-133A1-NM	☆	234	9.212	180	7.086	3.89	.153	130.0°
	17.00	.669	136	5.354	18	.708	860.1-1700-136A1-NM	☆	234	9.212	180	7.086	3.96	.155	130.0°
	17.46	.687	140	5.511	18	.708	860.1-1746-140A1-NM	☆	234	9.212	180	7.086	4.07	.160	130.0°
	17.50	.689	140	5.511	18	.708	860.1-1750-140A1-NM	☆	234	9.212	180	7.086	4.08	.160	130.0°
	18.00	.709	144	5.669	18	.708	860.1-1800-144A1-NM	☆	234	9.212	180	7.086	4.20	.165	130.0°
20	19.00	.748	152	5.984	20	.787	860.1-1900-152A1-NM	☆	257	10.118	200	7.874	4.43	.174	130.0°
	19.05	.750	152	5.984	20	.787	860.1-1905-152A1-NM	☆	257	10.118	200	7.874	4.44	.174	130.0°
	20.00	.787	160	6.299	20	.787	860.1-2000-160A1-NM	☆	257	10.118	200	7.874	4.66	.183	130.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

E104

SANDVIK Coromant

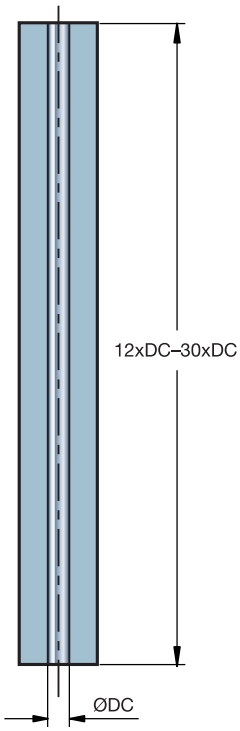
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroDrill® 861

Volhardmetalen boren voor diepe gaten

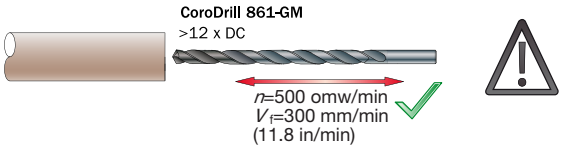
Gepatenteerde geometrie voor grotere stabiliteit.

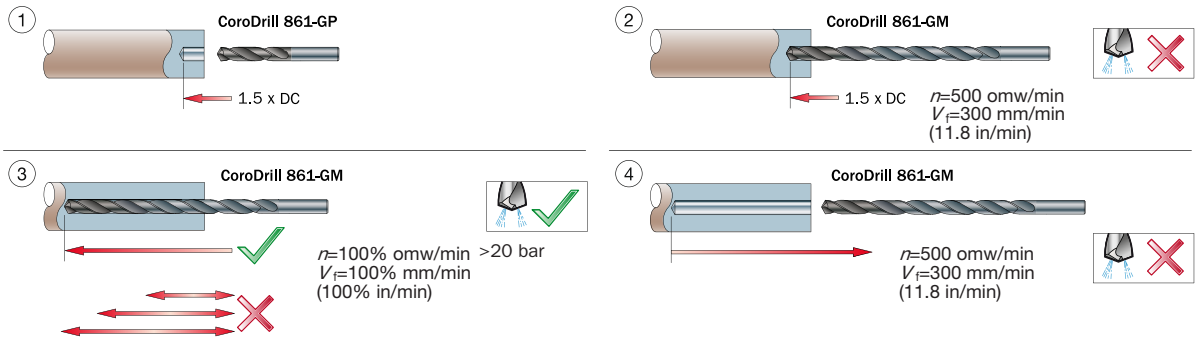
Speciale puntgeometrie reduceert de snijkrachten.



Uiterst accurate diepe gaten.

Boorstrategie voor toepassen van CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c.





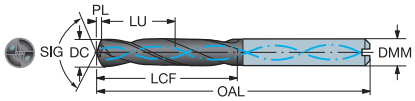
HM soorten: ISO-toepassingen:

voor: P M K N

CoroDrill® 861 3 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Pilot boor

TSYC	861.1..A1-GP
BSG	DIN 6537 K
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	9	.354	6	.236	861.1-0300-009A1-GP	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.40	.015	150.0°
	3.18	.125	10	.393	6	.236	861.1-0318-010A1-GP	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.42	.016	150.0°
	3.30	.130	10	.393	6	.236	861.1-0330-010A1-GP	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.44	.017	150.0°
	3.50	.138	11	.433	6	.236	861.1-0350-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.46	.018	150.0°
	3.57	.141	11	.433	6	.236	861.1-0357-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	62	2.440	20	.787	0.47	.018	150.0°
	3.80	.150	11	.433	6	.236	861.1-0380-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.50	.020	150.0°
	3.97	.156	12	.472	6	.236	861.1-0397-012A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.53	.020	150.0°
	4.00	.157	12	.472	6	.236	861.1-0400-012A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.53	.021	150.0°
	4.20	.165	13	.511	6	.236	861.1-0420-013A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.56	.022	150.0°
	4.37	.172	13	.511	6	.236	861.1-0436-013A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.58	.023	150.0°
	4.50	.177	14	.551	6	.236	861.1-0450-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	24	.944	0.60	.023	150.0°
	4.76	.187	14	.551	6	.236	861.1-0476-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.63	.025	150.0°
	4.80	.189	14	.551	6	.236	861.1-0480-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.64	.025	150.0°
	5.00	.197	15	.590	6	.236	861.1-0500-015A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.66	.026	150.0°
	5.16	.203	15	.590	6	.236	861.1-0516-015A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.69	.027	150.0°
	5.50	.217	17	.669	6	.236	861.1-0550-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.73	.029	150.0°
	5.56	.219	17	.669	6	.236	861.1-0556-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.74	.029	150.0°
	5.80	.228	17	.669	6	.236	861.1-0580-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.77	.030	150.0°
	6.00	.236	18	.708	6	.236	861.1-0600-018A1-GP	☆	☆	☆	☆	66	2.598	28	1.102	0.80	.031	150.0°
8	6.35	.250	19	.748	8	.314	861.1-0635-019A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	0.85	.033	150.0°
	6.50	.256	20	.787	8	.314	861.1-0650-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	0.87	.034	150.0°
	6.75	.266	20	.787	8	.314	861.1-0675-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	0.90	.035	150.0°
	6.80	.268	20	.787	8	.314	861.1-0680-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	0.91	.035	150.0°
	7.00	.276	21	.826	8	.314	861.1-0700-021A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	34	1.338	0.93	.036	150.0°
	7.14	.281	21	.826	8	.314	861.1-0714-021A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	0.95	.037	150.0°
	7.50	.295	23	.905	8	.314	861.1-0750-023A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.00	.039	150.0°
	7.94	.313	24	.944	8	.314	861.1-0794-024A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.06	.041	150.0°
	8.00	.315	24	.944	8	.314	861.1-0800-024A1-GP	☆	☆	☆	☆	79	3.110	41	1.614	1.07	.042	150.0°
10	8.50	.335	26	1.023	10	.393	861.1-0850-026A1-GP	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.13	.044	150.0°
	9.00	.354	27	1.062	10	.393	861.1-0900-027A1-GP	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.20	.047	150.0°
	9.50	.374	29	1.141	10	.393	861.1-0950-029A1-GP	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.27	.050	150.0°
	9.53	.375	29	1.141	10	.393	861.1-0953-029A1-GP	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.27	.050	150.0°
	10.00	.394	30	1.181	10	.393	861.1-1000-030A1-GP	☆	☆	☆	☆	89	3.503	47	1.850	1.33	.052	150.0°
12	10.50	.413	32	1.259	12	.472	861.1-1050-032A1-GP	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.40	.055	150.0°
	11.00	.433	33	1.299	12	.472	861.1-1100-033A1-GP	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.47	.058	150.0°
	11.11	.437	33	1.299	12	.472	861.1-1111-033A1-GP	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.48	.058	150.0°
	11.50	.453	35	1.377	12	.472	861.1-1150-035A1-GP	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.54	.060	150.0°
	12.00	.472	36	1.417	12	.472	861.1-1200-036A1-GP	☆	☆	☆	☆	102	4.015	55	2.165	1.60	.063	150.0°

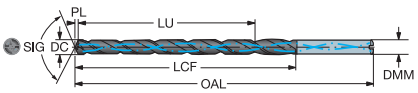
CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E108

CoroDrill® 861 12 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	861.1..A1-GM (12xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	36	1.417	6	.236	**861.1-0300-036A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.54	.021	140.0°
	3.10	.122	37	1.456	6	.236	**861.1-0310-037A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.56	.022	140.0°
	3.18	.125	38	1.496	6	.236	**861.1-0318-038A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.57	.022	140.0°
	3.20	.126	38	1.496	6	.236	**861.1-0320-038A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.58	.022	140.0°
	3.30	.130	40	1.574	6	.236	**861.1-0330-040A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.60	.023	140.0°
	3.40	.134	41	1.614	6	.236	**861.1-0340-041A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.61	.024	140.0°
	3.50	.138	42	1.653	6	.236	**861.1-0350-042A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.63	.025	140.0°
	3.57	.141	43	1.692	6	.236	**861.1-0357-043A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.64	.025	140.0°
	3.70	.146	44	1.732	6	.236	**861.1-0370-044A1-GM**	☆	☆	☆	☆	94	3.700	52	2.047	0.67	.026	140.0°
	3.80	.150	46	1.811	6	.236	**861.1-0380-046A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.69	.027	140.0°
	3.97	.156	48	1.889	6	.236	**861.1-0397-048A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	48	1.889	6	.236	**861.1-0400-048A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.72	.028	140.0°
	4.10	.161	49	1.929	6	.236	**861.1-0410-049A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.74	.029	140.0°
	4.20	.165	50	1.968	6	.236	**861.1-0420-050A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.76	.030	140.0°
	4.30	.169	52	2.047	6	.236	**861.1-0430-052A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	52	2.047	6	.236	**861.1-0437-052A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.79	.031	140.0°
	4.50	.177	54	2.125	6	.236	**861.1-0450-054A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.81	.032	140.0°
	4.60	.181	55	2.165	6	.236	**861.1-0460-055A1-GM**	☆	☆	☆	☆	109	4.291	67	2.637	0.83	.032	140.0°
	4.76	.187	57	2.244	6	.236	**861.1-0476-057A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.86	.034	140.0°
	4.80	.189	58	2.283	6	.236	**861.1-0480-058A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.87	.034	140.0°
	5.00	.197	60	2.362	6	.236	**861.1-0500-060A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.90	.035	140.0°
	5.10	.201	61	2.401	6	.236	**861.1-0510-061A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.92	.036	140.0°
	5.16	.203	62	2.440	6	.236	**861.1-0516-062A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.93	.036	140.0°
	5.20	.205	62	2.440	6	.236	**861.1-0520-062A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.94	.037	140.0°
	5.50	.217	66	2.598	6	.236	**861.1-0550-066A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	67	2.637	6	.236	**861.1-0556-067A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	1.01	.039	140.0°
	5.80	.228	70	2.755	6	.236	**861.1-0580-070A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	1.05	.041	140.0°
	5.95	.234	71	2.795	6	.236	**861.1-0595-071A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	1.08	.042	140.0°
	6.00	.236	72	2.834	6	.236	**861.1-0600-072A1-GM**	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	1.09	.042	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

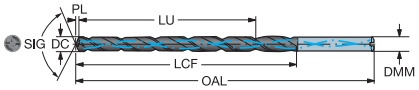
= Nieuw produkt

E112

CoroDrill® 861 12 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	861.1..A1-GM (12xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	6.10	.240	73	2.874	8	.314	861.1-0610-073A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.11	.043	140.0°
	6.20	.244	74	2.913	8	.314	861.1-0620-074A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.12	.044	140.0°
	6.30	.248	76	2.992	8	.314	861.1-0630-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.14	.045	140.0°
	6.35	.250	76	2.992	8	.314	861.1-0635-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.15	.045	140.0°
	6.50	.256	78	3.070	8	.314	861.1-0650-078A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	79	3.110	8	.314	861.1-0660-079A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.20	.047	140.0°
	6.70	.264	80	3.149	8	.314	861.1-0670-080A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.21	.047	140.0°
	6.75	.266	81	3.188	8	.314	861.1-0675-081A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.22	.048	140.0°
	6.80	.268	82	3.228	8	.314	861.1-0680-082A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.23	.048	140.0°
	6.90	.272	83	3.267	8	.314	861.1-0690-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.25	.049	140.0°
	7.00	.276	84	3.307	8	.314	861.1-0700-084A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.27	.050	140.0°
	7.14	.281	86	3.385	8	.314	861.1-0714-086A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.29	.051	140.0°
	7.40	.291	89	3.503	8	.314	861.1-0740-089A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.34	.053	140.0°
	7.50	.295	90	3.543	8	.314	861.1-0750-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.36	.053	140.0°
	7.54	.297	90	3.543	8	.314	861.1-0754-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.37	.054	140.0°
	7.60	.299	91	3.582	8	.314	861.1-0760-091A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.38	.054	140.0°
	7.70	.303	92	3.622	8	.314	861.1-0770-092A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.40	.055	140.0°
	7.80	.307	94	3.700	8	.314	861.1-0780-094A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.41	.055	140.0°
	7.94	.313	95	3.740	8	.314	861.1-0794-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	96	3.779	8	.314	861.1-0800-096A1-GM	☆	☆	☆	☆	158	6.220	116	4.566	1.45	.057	140.0°
10	8.10	.319	97	3.818	10	.393	861.1-0810-097A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.47	.058	140.0°
	8.20	.323	98	3.858	10	.393	861.1-0820-098A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.49	.058	140.0°
	8.33	.328	100	3.937	10	.393	861.1-0833-100A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.51	.059	140.0°
	8.40	.331	101	3.976	10	.393	861.1-0840-101A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.52	.060	140.0°
	8.50	.335	102	4.015	10	.393	861.1-0850-102A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.54	.060	140.0°
	8.60	.339	103	4.055	10	.393	861.1-0860-103A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.56	.061	140.0°
	8.70	.343	104	4.094	10	.393	861.1-0870-104A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.58	.062	140.0°
	8.73	.344	105	4.133	10	.393	861.1-0873-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.58	.062	140.0°
	8.80	.346	106	4.173	10	.393	861.1-0880-106A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.60	.063	140.0°
	9.00	.354	108	4.251	10	.393	861.1-0900-108A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.63	.064	140.0°
	9.13	.359	110	4.330	10	.393	861.1-0913-110A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.66	.065	140.0°
	9.30	.366	112	4.409	10	.393	861.1-0930-112A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.69	.066	140.0°
	9.50	.374	114	4.488	10	.393	861.1-0950-114A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.72	.068	140.0°
	9.53	.375	114	4.488	10	.393	861.1-0953-114A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.73	.068	140.0°
	9.80	.386	118	4.645	10	.393	861.1-0980-118A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.78	.070	140.0°
	9.92	.391	119	4.685	10	.393	861.1-0992-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.80	.071	140.0°
	10.00	.394	120	4.724	10	.393	861.1-1000-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	192	7.559	146	5.748	1.81	.071	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

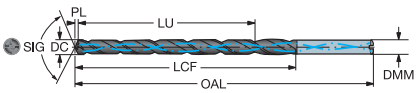
= Nieuw produkt

E112

CoroDrill® 861 12 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	861.1..A1-GM (12xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
12	10.20	.402	122	4.803	12	.472	861.1-1020-122A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	1.85	.073	140.0°
	10.30	.406	124	4.881	12	.472	861.1-1030-124A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	1.87	.073	140.0°
	10.32	.406	124	4.881	12	.472	861.1-1032-124A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	1.87	.073	140.0°
	10.40	.409	125	4.921	12	.472	861.1-1040-125A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	1.89	.074	140.0°
	10.50	.413	126	4.960	12	.472	861.1-1050-126A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	1.91	.075	140.0°
	10.72	.422	129	5.078	12	.472	861.1-1072-129A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	1.95	.076	140.0°
	11.00	.433	132	5.196	12	.472	861.1-1100-132A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	133	5.236	12	.472	861.1-1111-133A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.02	.079	140.0°
	11.20	.441	134	5.275	12	.472	861.1-1120-134A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.03	.080	140.0°
	11.50	.453	138	5.433	12	.472	861.1-1150-138A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.09	.082	140.0°
	11.51	.453	138	5.433	12	.472	861.1-1151-138A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.09	.082	140.0°
	11.80	.465	142	5.590	12	.472	861.1-1180-142A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.14	.084	140.0°
	11.91	.469	143	5.629	12	.472	861.1-1191-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.16	.085	140.0°
	12.00	.472	144	5.669	12	.472	861.1-1200-144A1-GM	☆	☆	☆	☆	228	8.976	176	6.929	2.18	.085	140.0°
14	12.30	.484	148	5.826	14	.551	861.1-1230-148A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.23	.088	140.0°
	12.50	.492	150	5.905	14	.551	861.1-1250-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.27	.089	140.0°
	12.70	.500	152	5.984	14	.551	861.1-1270-152A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.31	.090	140.0°
	12.80	.504	154	6.062	14	.551	861.1-1280-154A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.32	.091	140.0°
	13.00	.512	156	6.141	14	.551	861.1-1300-156A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.36	.093	140.0°
	13.10	.516	157	6.181	14	.551	861.1-1310-157A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.38	.093	140.0°
	13.49	.531	162	6.377	14	.551	861.1-1349-162A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.45	.096	140.0°
	13.50	.531	162	6.377	14	.551	861.1-1350-162A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.45	.096	140.0°
	13.89	.547	167	6.574	14	.551	861.1-1389-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.52	.099	140.0°
	14.00	.551	168	6.614	14	.551	861.1-1400-168A1-GM	☆	☆	☆	☆	258	10.157	207	8.149	2.54	.100	140.0°
16	14.50	.571	174	6.850	16	.629	861.1-1450-174A1-GM	☆	☆	☆	☆	291	11.456	236	9.291	2.64	.103	140.0°
	15.00	.591	180	7.086	16	.629	861.1-1500-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	291	11.456	236	9.291	2.73	.107	140.0°
	15.50	.610	186	7.322	16	.629	861.1-1550-186A1-GM	☆	☆	☆	☆	291	11.456	236	9.291	2.82	.111	140.0°
	15.88	.625	191	7.519	16	.629	861.1-1588-191A1-GM	☆	☆	☆	☆	291	11.456	236	9.291	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	192	7.559	16	.629	861.1-1600-192A1-GM	☆	☆	☆	☆	291	11.456	236	9.291	2.91	.114	140.0°
18	16.50	.650	198	7.795	18	.708	861.1-1650-198A1-GM	☆	☆	☆	☆	318	12.519	266	10.472	3.00	.118	140.0°
	17.00	.669	204	8.031	18	.708	861.1-1700-204A1-GM	☆	☆	☆	☆	318	12.519	266	10.472	3.09	.121	140.0°
	17.50	.689	210	8.267	18	.708	861.1-1750-210A1-GM	☆	☆	☆	☆	318	12.519	266	10.472	3.18	.125	140.0°
	18.00	.709	216	8.503	18	.708	861.1-1800-216A1-GM	☆	☆	☆	☆	318	12.519	266	10.472	3.28	.129	140.0°
20	18.50	.728	222	8.740	20	.787	861.1-1850-222A1-GM	☆	☆	☆	☆	349	13.740	295	11.614	3.37	.132	140.0°
	19.00	.748	228	8.976	20	.787	861.1-1900-228A1-GM	☆	☆	☆	☆	349	13.740	295	11.614	3.46	.136	140.0°
	19.50	.768	234	9.212	20	.787	861.1-1950-234A1-GM	☆	☆	☆	☆	349	13.740	295	11.614	3.55	.139	140.0°
	20.00	.787	240	9.448	20	.787	861.1-2000-240A1-GM	☆	☆	☆	☆	349	13.740	295	11.614	3.64	.143	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

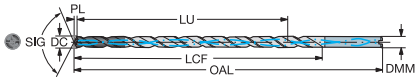
= Nieuw produkt

E112

CoroDrill® 861 15 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	861.1..A1-GM (15xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	45	1.771	6	.236	861.1-0300-045A1-GM	☆	☆	☆	☆	96	3.779	54	2.125	0.54	.021	140.0°
	3.18	.125	48	1.889	6	.236	861.1-0318-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	99	3.897	57	2.244	0.57	.022	140.0°
	3.30	.130	50	1.968	6	.236	861.1-0330-050A1-GM	☆	☆	☆	☆	101	3.976	59	2.322	0.60	.023	140.0°
	3.50	.138	53	2.086	6	.236	861.1-0350-053A1-GM	☆	☆	☆	☆	105	4.133	63	2.480	0.63	.025	140.0°
	3.57	.141	54	2.125	6	.236	861.1-0357-054A1-GM	☆	☆	☆	☆	106	4.173	64	2.519	0.64	.025	140.0°
	3.80	.150	57	2.244	6	.236	861.1-0380-057A1-GM	☆	☆	☆	☆	110	4.330	68	2.677	0.69	.027	140.0°
	3.97	.156	60	2.362	6	.236	861.1-0397-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	113	4.448	71	2.795	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	60	2.362	6	.236	861.1-0400-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	114	4.488	72	2.834	0.72	.028	140.0°
	4.20	.165	63	2.480	6	.236	861.1-0420-063A1-GM	☆	☆	☆	☆	118	4.645	76	2.992	0.76	.030	140.0°
	4.37	.172	65	2.559	6	.236	861.1-0437-065A1-GM	☆	☆	☆	☆	121	4.763	79	3.110	0.79	.031	140.0°
	4.50	.177	68	2.677	6	.236	861.1-0450-068A1-GM	☆	☆	☆	☆	123	4.842	81	3.188	0.81	.032	140.0°
	4.76	.187	71	2.795	6	.236	861.1-0476-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.86	.034	140.0°
	4.80	.189	72	2.834	6	.236	861.1-0480-072A1-GM	☆	☆	☆	☆	128	5.039	86	3.385	0.87	.034	140.0°
	5.00	.197	75	2.952	6	.236	861.1-0500-075A1-GM	☆	☆	☆	☆	132	5.196	90	3.543	0.90	.035	140.0°
	5.16	.203	77	3.031	6	.236	861.1-0516-077A1-GM	☆	☆	☆	☆	135	5.314	93	3.661	0.93	.036	140.0°
	5.50	.217	83	3.267	6	.236	861.1-0550-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	141	5.551	99	3.897	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	83	3.267	6	.236	861.1-0556-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	142	5.590	100	3.937	1.01	.039	140.0°
	5.80	.228	87	3.425	6	.236	861.1-0580-087A1-GM	☆	☆	☆	☆	146	5.748	104	4.094	1.05	.041	140.0°
	6.00	.236	90	3.543	6	.236	861.1-0600-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	150	5.905	108	4.251	1.09	.042	140.0°
8	6.35	.250	95	3.740	8	.314	861.1-0635-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	156	6.141	114	4.488	1.15	.045	140.0°
	6.50	.256	98	3.858	8	.314	861.1-0650-098A1-GM	☆	☆	☆	☆	159	6.259	117	4.606	1.18	.046	140.0°
	6.75	.266	101	3.976	8	.314	861.1-0675-101A1-GM	☆	☆	☆	☆	163	6.417	121	4.763	1.22	.048	140.0°
	6.80	.268	102	4.015	8	.314	861.1-0680-102A1-GM	☆	☆	☆	☆	164	6.456	122	4.803	1.23	.048	140.0°
	7.00	.276	105	4.133	8	.314	861.1-0700-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	168	6.614	126	4.960	1.27	.050	140.0°
	7.14	.281	107	4.212	8	.314	861.1-0714-107A1-GM	☆	☆	☆	☆	171	6.732	129	5.078	1.29	.051	140.0°
	7.50	.295	113	4.448	8	.314	861.1-0750-113A1-GM	☆	☆	☆	☆	177	6.968	135	5.314	1.36	.053	140.0°
	7.94	.313	119	4.685	8	.314	861.1-0794-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	185	7.283	143	5.629	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	120	4.724	8	.314	861.1-0800-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	186	7.322	144	5.669	1.45	.057	140.0°
10	8.50	.335	128	5.039	10	.393	861.1-0850-128A1-GM	☆	☆	☆	☆	205	8.070	153	6.023	1.54	.060	140.0°
	9.00	.354	135	5.314	10	.393	861.1-0900-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	214	8.425	162	6.377	1.63	.064	140.0°
	9.50	.374	143	5.629	10	.393	861.1-0950-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	223	8.779	171	6.732	1.72	.068	140.0°
	9.53	.375	143	5.629	10	.393	861.1-0953-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	223	8.779	171	6.732	1.73	.068	140.0°
	10.00	.394	150	5.905	10	.393	861.1-1000-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	232	9.133	180	7.086	1.81	.071	140.0°
12	10.50	.413	158	6.220	12	.472	861.1-1050-158A1-GM	☆	☆	☆	☆	241	9.488	189	7.440	1.91	.075	140.0°
	11.00	.433	165	6.496	12	.472	861.1-1100-165A1-GM	☆	☆	☆	☆	250	9.842	198	7.795	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	167	6.574	12	.472	861.1-1111-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	252	9.921	200	7.874	2.02	.079	140.0°
	11.50	.453	173	6.811	12	.472	861.1-1150-173A1-GM	☆	☆	☆	☆	259	10.196	207	8.149	2.09	.082	140.0°
	12.00	.472	180	7.086	12	.472	861.1-1200-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	268	10.551	216	8.503	2.18	.085	140.0°

CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

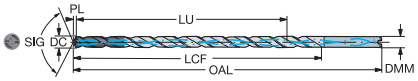
E112

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 861 20 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	861.1..A1-GM (20xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	60	2.362	6	.236	**861.1-0300-060A1-GM**	☆	☆	☆	☆	111	4.370	69	2.716	0.54	.021	140.0°
	3.18	.125	64	2.519	6	.236	**861.1-0318-064A1-GM**	☆	☆	☆	☆	115	4.527	73	2.874	0.57	.022	140.0°
	3.30	.130	66	2.598	6	.236	**861.1-0330-066A1-GM**	☆	☆	☆	☆	118	4.645	76	2.992	0.60	.023	140.0°
	3.50	.138	70	2.755	6	.236	**861.1-0350-070A1-GM**	☆	☆	☆	☆	122	4.803	80	3.149	0.63	.025	140.0°
	3.57	.141	71	2.795	6	.236	**861.1-0357-071A1-GM**	☆	☆	☆	☆	124	4.881	82	3.228	0.64	.025	140.0°
	3.80	.150	76	2.992	6	.236	**861.1-0380-076A1-GM**	☆	☆	☆	☆	129	5.078	87	3.425	0.69	.027	140.0°
	3.97	.156	79	3.110	6	.236	**861.1-0397-079A1-GM**	☆	☆	☆	☆	133	5.236	91	3.582	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	80	3.149	6	.236	**861.1-0400-080A1-GM**	☆	☆	☆	☆	134	5.275	92	3.622	0.72	.028	140.0°
	4.20	.165	84	3.307	6	.236	**861.1-0420-084A1-GM**	☆	☆	☆	☆	139	5.472	97	3.818	0.76	.030	140.0°
	4.37	.172	87	3.425	6	.236	**861.1-0437-087A1-GM**	☆	☆	☆	☆	142	5.590	100	3.937	0.79	.031	140.0°
	4.50	.177	90	3.543	6	.236	**861.1-0450-090A1-GM**	☆	☆	☆	☆	145	5.708	103	4.055	0.81	.032	140.0°
	4.76	.187	95	3.740	6	.236	**861.1-0476-095A1-GM**	☆	☆	☆	☆	152	5.984	110	4.330	0.86	.034	140.0°
	4.80	.189	96	3.779	6	.236	**861.1-0480-096A1-GM**	☆	☆	☆	☆	152	5.984	110	4.330	0.87	.034	140.0°
	5.00	.197	100	3.937	6	.236	**861.1-0500-100A1-GM**	☆	☆	☆	☆	157	6.181	115	4.527	0.90	.035	140.0°
	5.16	.203	103	4.055	6	.236	**861.1-0516-103A1-GM**	☆	☆	☆	☆	161	6.338	119	4.685	0.93	.036	140.0°
	5.50	.217	110	4.330	6	.236	**861.1-0550-110A1-GM**	☆	☆	☆	☆	168	6.614	126	4.960	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	111	4.370	6	.236	**861.1-0556-111A1-GM**	☆	☆	☆	☆	170	6.692	128	5.039	1.01	.039	140.0°
	5.80	.228	116	4.566	6	.236	**861.1-0580-116A1-GM**	☆	☆	☆	☆	175	6.889	133	5.236	1.05	.041	140.0°
	6.00	.236	120	4.724	6	.236	**861.1-0600-120A1-GM**	☆	☆	☆	☆	180	7.086	138	5.433	1.09	.042	140.0°
8	6.35	.250	127	5.000	8	.314	**861.1-0635-127A1-GM**	☆	☆	☆	☆	188	7.401	146	5.748	1.15	.045	140.0°
	6.50	.256	130	5.118	8	.314	**861.1-0650-130A1-GM**	☆	☆	☆	☆	191	7.519	149	5.866	1.18	.046	140.0°
	6.75	.266	135	5.314	8	.314	**861.1-0675-135A1-GM**	☆	☆	☆	☆	197	7.755	155	6.102	1.22	.048	140.0°
	6.80	.268	136	5.354	8	.314	**861.1-0680-136A1-GM**	☆	☆	☆	☆	198	7.795	156	6.141	1.23	.048	140.0°
	7.00	.276	140	5.511	8	.314	**861.1-0700-140A1-GM**	☆	☆	☆	☆	203	7.992	161	6.338	1.27	.050	140.0°
	7.14	.281	143	5.629	8	.314	**861.1-0714-143A1-GM**	☆	☆	☆	☆	206	8.110	164	6.456	1.29	.051	140.0°
	7.50	.295	150	5.905	8	.314	**861.1-0750-150A1-GM**	☆	☆	☆	☆	214	8.425	172	6.771	1.36	.053	140.0°
	7.94	.313	159	6.259	8	.314	**861.1-0794-159A1-GM**	☆	☆	☆	☆	225	8.858	183	7.204	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	160	6.299	8	.314	**861.1-0800-160A1-GM**	☆	☆	☆	☆	226	8.897	184	7.244	1.45	.057	140.0°
10	8.50	.335	170	6.692	10	.393	**861.1-0850-170A1-GM**	☆	☆	☆	☆	241	9.488	195	7.677	1.54	.060	140.0°
	9.00	.354	180	7.086	10	.393	**861.1-0900-180A1-GM**	☆	☆	☆	☆	253	9.960	207	8.149	1.63	.064	140.0°
	9.50	.374	190	7.480	10	.393	**861.1-0950-190A1-GM**	☆	☆	☆	☆	264	10.393	218	8.582	1.72	.068	140.0°
	9.53	.375	191	7.519	10	.393	**861.1-0953-191A1-GM**	☆	☆	☆	☆	265	10.433	219	8.622	1.73	.068	140.0°
	10.00	.394	200	7.874	10	.393	**861.1-1000-200A1-GM**	☆	☆	☆	☆	276	10.866	230	9.055	1.81	.071	140.0°
12	10.50	.413	210	8.267	12	.472	**861.1-1050-210A1-GM**	☆	☆	☆	☆	295	11.614	241	9.488	1.91	.075	140.0°
	11.00	.433	220	8.661	12	.472	**861.1-1100-220A1-GM**	☆	☆	☆	☆	307	12.086	253	9.960	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	222	8.740	12	.472	**861.1-1111-222A1-GM**	☆	☆	☆	☆	310	12.204	256	10.078	2.02	.079	140.0°
	11.50	.453	230	9.055	12	.472	**861.1-1150-230A1-GM**	☆	☆	☆	☆	318	12.519	264	10.393	2.09	.082	140.0°
	12.00	.472	240	9.448	12	.472	**861.1-1200-240A1-GM**	☆	☆	☆	☆	330	12.992	276	10.866	2.18	.085	140.0°

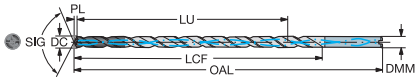
CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E112

CoroDrill® 861 30 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	861.1..A1-GM (30xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	90	3.543	6	.236	**861.1-0300-090A1-GM**	☆	☆	☆	☆	141	5.551	99	3.897	0.54	.021	140.0°
	3.18	.125	95	3.740	6	.236	**861.1-0318-095A1-GM**	☆	☆	☆	☆	147	5.787	105	4.133	0.57	.022	140.0°
	3.50	.138	105	4.133	6	.236	**861.1-0350-105A1-GM**	☆	☆	☆	☆	157	6.181	115	4.527	0.63	.025	140.0°
	3.57	.141	107	4.212	6	.236	**861.1-0357-107A1-GM**	☆	☆	☆	☆	160	6.299	118	4.645	0.64	.025	140.0°
	3.97	.156	119	4.685	6	.236	**861.1-0397-119A1-GM**	☆	☆	☆	☆	173	6.811	131	5.157	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	120	4.724	6	.236	**861.1-0400-120A1-GM**	☆	☆	☆	☆	174	6.850	132	5.196	0.72	.028	140.0°
	4.37	.172	131	5.157	6	.236	**861.1-0437-131A1-GM**	☆	☆	☆	☆	186	7.322	144	5.669	0.79	.031	140.0°
	4.50	.177	135	5.314	6	.236	**861.1-0450-135A1-GM**	☆	☆	☆	☆	190	7.480	148	5.826	0.81	.032	140.0°
	4.76	.187	143	5.629	6	.236	**861.1-0476-143A1-GM**	☆	☆	☆	☆	199	7.834	157	6.181	0.86	.034	140.0°
	5.00	.197	150	5.905	6	.236	**861.1-0500-150A1-GM**	☆	☆	☆	☆	207	8.149	165	6.496	0.90	.035	140.0°
	5.16	.203	155	6.102	6	.236	**861.1-0516-155A1-GM**	☆	☆	☆	☆	212	8.346	170	6.692	0.93	.036	140.0°
	5.50	.217	165	6.496	6	.236	**861.1-0550-165A1-GM**	☆	☆	☆	☆	223	8.779	181	7.125	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	167	6.574	6	.236	**861.1-0556-167A1-GM**	☆	☆	☆	☆	225	8.858	183	7.204	1.01	.039	140.0°
	6.00	.236	180	7.086	6	.236	**861.1-0600-180A1-GM**	☆	☆	☆	☆	240	9.448	198	7.795	1.09	.042	140.0°
8	6.35	.250	191	7.519	8	.314	**861.1-0635-191A1-GM**	☆	☆	☆	☆	252	9.921	210	8.267	1.15	.045	140.0°
	6.50	.256	195	7.677	8	.314	**861.1-0650-195A1-GM**	☆	☆	☆	☆	256	10.078	214	8.425	1.18	.046	140.0°
	6.75	.266	202	7.952	8	.314	**861.1-0675-202A1-GM**	☆	☆	☆	☆	265	10.433	223	8.779	1.22	.048	140.0°
	7.00	.276	210	8.267	8	.314	**861.1-0700-210A1-GM**	☆	☆	☆	☆	273	10.748	231	9.094	1.27	.050	140.0°
	7.14	.281	214	8.425	8	.314	**861.1-0714-214A1-GM**	☆	☆	☆	☆	278	10.944	236	9.291	1.29	.051	140.0°
	7.50	.295	225	8.858	8	.314	**861.1-0750-225A1-GM**	☆	☆	☆	☆	289	11.378	247	9.724	1.36	.053	140.0°
	7.94	.313	238	9.370	8	.314	**861.1-0794-238A1-GM**	☆	☆	☆	☆	304	11.968	262	10.315	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	240	9.448	8	.314	**861.1-0800-240A1-GM**	☆	☆	☆	☆	306	12.047	264	10.393	1.45	.057	140.0°

CoroDrill 861 pilot boor moet worden gebruikt voor het boren met de CoroDrill 861 langer dan 12 x D_c.
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

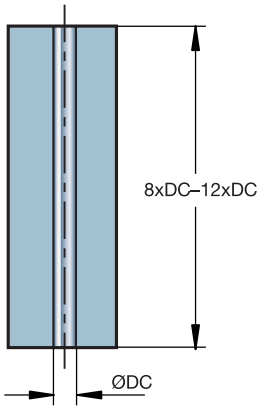
E112

SANDVIK Coromant

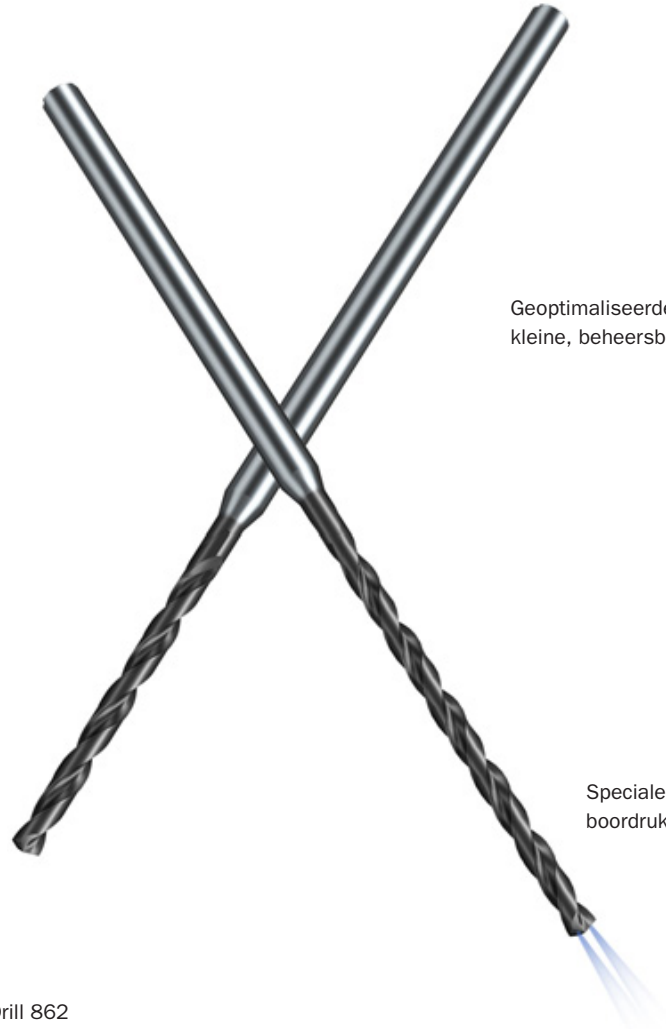
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroDrill® 862

Volhardmetalen boren voor kleine gaten



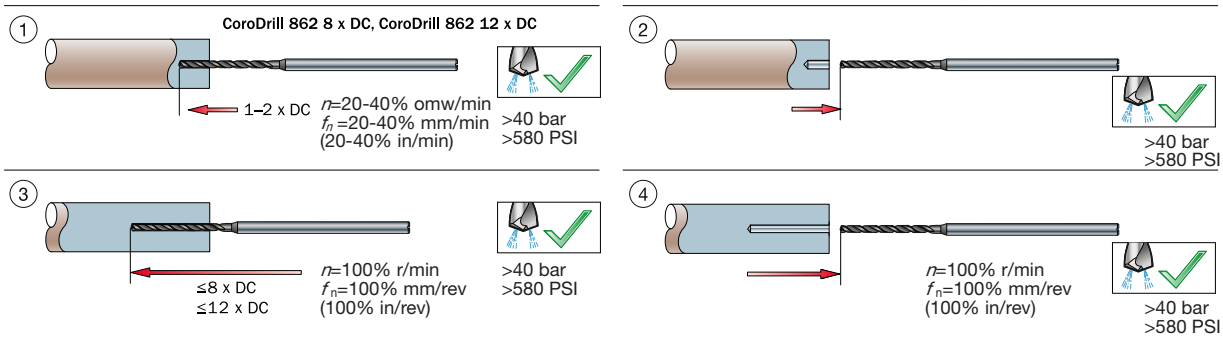
Uiterst stabiel snijdende snijkanten.



Geoptimaliseerde spaangroefgeometrie voor kleine, beheersbare spanen.

Speciale puntgeometrie reduceert de boordruk.

Boorstrategie voor het toepassen van CoroDrill 862



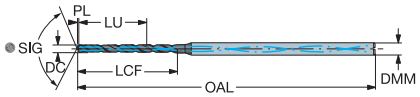
HM soorten: ISO-toepassingen:

voor: P M K N S

CoroDrill® 862 8 x DC met interne koelmiddeltoevoer

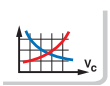
Cilindrische schacht

TSYC	862.1..A1-GM (8xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
3	1.85	.073	15	.590	3	.118	862.1-0185-015A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	22	.866	0.33	.013	140.0°
	1.90	.075	15	.590	3	.118	862.1-0190-015A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	24	.944	0.34	.013	140.0°
	1.98	.078	16	.629	3	.118	862.1-0198-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	24	.944	0.36	.014	140.0°
	2.00	.079	16	.629	3	.118	862.1-0200-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	24	.944	0.36	.014	140.0°
	2.05	.081	16	.629	3	.118	862.1-0205-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	24	.944	0.37	.014	140.0°
	2.08	.082	17	.669	3	.118	862.1-0208-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	24	.944	0.37	.014	140.0°
	2.10	.083	17	.669	3	.118	862.1-0210-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	24	.944	0.38	.015	140.0°
	2.15	.085	17	.669	3	.118	862.1-0215-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.39	.015	140.0°
	2.18	.086	17	.669	3	.118	862.1-0218-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.39	.015	140.0°
	2.20	.087	18	.708	3	.118	862.1-0220-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.40	.015	140.0°
	2.25	.089	18	.708	3	.118	862.1-0225-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.40	.016	140.0°
	2.26	.089	18	.708	3	.118	862.1-0226-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.41	.016	140.0°
	2.30	.091	18	.708	3	.118	862.1-0230-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.41	.016	140.0°
	2.38	.094	19	.748	3	.118	862.1-0238-019A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.43	.017	140.0°
	2.40	.094	19	.748	3	.118	862.1-0240-019A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.43	.017	140.0°
	2.44	.096	20	.787	3	.118	862.1-0244-020A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.44	.017	140.0°
	2.50	.098	20	.787	3	.118	862.1-0250-020A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	26	1.023	0.45	.017	140.0°
	2.58	.102	21	.826	3	.118	862.1-0258-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	28	1.102	0.46	.018	140.0°
	2.60	.102	21	.826	3	.118	862.1-0260-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	28	1.102	0.47	.018	140.0°
	2.64	.104	21	.826	3	.118	862.1-0264-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	28	1.102	0.48	.018	140.0°
	2.70	.106	22	.866	3	.118	862.1-0270-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.49	.019	140.0°
	2.71	.107	22	.866	3	.118	862.1-0271-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.49	.019	140.0°
	2.80	.110	22	.866	3	.118	862.1-0280-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.50	.020	140.0°
	2.82	.111	23	.905	3	.118	862.1-0282-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.51	.020	140.0°
	2.87	.113	23	.905	3	.118	862.1-0287-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.52	.020	140.0°
	2.90	.114	23	.905	3	.118	862.1-0290-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.52	.020	140.0°
	2.95	.116	24	.944	3	.118	862.1-0295-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	30	1.181	0.53	.021	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



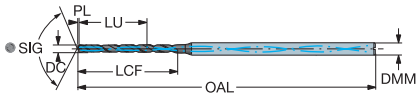
E120

J2

CoroDrill® 862 12 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

TSYC	862.1..A1-GM (12xD)
BSG	COROMANT
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
3	1.85	.073	22	.866	3	.118	862.1-0185-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	30	1.181	0.33	.013	140.0°
	1.90	.075	23	.905	3	.118	862.1-0190-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	32	1.259	0.34	.013	140.0°
	1.98	.078	24	.944	3	.118	862.1-0198-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	32	1.259	0.36	.014	140.0°
	2.00	.079	24	.944	3	.118	862.1-0200-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	32	1.259	0.36	.014	140.0°
	2.05	.081	25	.984	3	.118	862.1-0205-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	32	1.259	0.37	.014	140.0°
	2.08	.082	25	.984	3	.118	862.1-0208-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	32	1.259	0.37	.014	140.0°
	2.10	.083	25	.984	3	.118	862.1-0210-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	32	1.259	0.38	.015	140.0°
	2.15	.085	26	1.023	3	.118	862.1-0215-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.39	.015	140.0°
	2.18	.086	26	1.023	3	.118	862.1-0218-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.39	.015	140.0°
	2.20	.087	26	1.023	3	.118	862.1-0220-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.40	.015	140.0°
	2.25	.089	27	1.062	3	.118	862.1-0225-027A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.40	.016	140.0°
	2.26	.089	27	1.062	3	.118	862.1-0226-027A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.41	.016	140.0°
	2.30	.091	28	1.102	3	.118	862.1-0230-028A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.41	.016	140.0°
	2.38	.094	29	1.141	3	.118	862.1-0238-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.43	.017	140.0°
	2.40	.094	29	1.141	3	.118	862.1-0240-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.43	.017	140.0°
	2.44	.096	29	1.141	3	.118	862.1-0244-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.44	.017	140.0°
	2.50	.098	30	1.181	3	.118	862.1-0250-030A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	72	2.834	36	1.417	0.45	.017	140.0°
	2.58	.102	31	1.220	3	.118	862.1-0258-031A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	36	1.417	0.46	.018	140.0°
	2.60	.102	31	1.220	3	.118	862.1-0260-031A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	36	1.417	0.47	.018	140.0°
	2.64	.104	32	1.259	3	.118	862.1-0264-032A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	36	1.417	0.48	.018	140.0°
	2.70	.106	32	1.259	3	.118	862.1-0270-032A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.49	.019	140.0°
	2.71	.107	33	1.299	3	.118	862.1-0271-033A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.49	.019	140.0°
	2.80	.110	34	1.338	3	.118	862.1-0280-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.50	.020	140.0°
	2.82	.111	34	1.338	3	.118	862.1-0282-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.51	.020	140.0°
	2.87	.113	34	1.338	3	.118	862.1-0287-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.52	.020	140.0°
	2.90	.114	35	1.377	3	.118	862.1-0290-035A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.52	.020	140.0°
	2.95	.116	35	1.377	3	.118	862.1-0295-035A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	80	3.149	42	1.653	0.53	.021	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

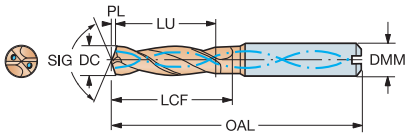
E120 J2

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-S toepassingen

TSYC	R846..30-A1A
BSG	DIN6537
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	S 1220	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	13	.511	6	.236	R846-0300-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.54	.021	140.0°
	3.18	.125	9	.375	6	.236	R846-0318-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.58	.022	140.0°
	3.20	.126	9	.377	6	.236	R846-0320-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.58	.022	140.0°
	3.30	.130	9	.389	6	.236	R846-0330-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.60	.023	140.0°
	3.40	.134	10	.401	6	.236	R846-0340-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.62	.024	140.0°
	3.50	.138	10	.413	6	.236	R846-0350-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.64	.025	140.0°
	3.57	.141	10	.421	6	.236	R846-0357-30-A1A	☆	62	2.440	20	.787	0.65	.025	140.0°
	3.80	.150	11	.448	6	.236	R846-0380-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.69	.027	140.0°
	3.90	.154	11	.460	6	.236	R846-0390-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.71	.027	140.0°
	3.97	.156	11	.468	6	.236	R846-0397-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	17	.669	6	.236	R846-0400-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.72	.028	140.0°
	4.10	.161	12	.484	6	.236	R846-0410-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.75	.029	140.0°
	4.20	.165	12	.496	6	.236	R846-0420-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.76	.029	140.0°
	4.30	.169	17	.669	6	.236	R846-0430-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	13	.516	6	.236	R846-0437-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.80	.031	140.0°
	4.50	.177	17	.669	6	.236	R846-0450-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.81	.032	140.0°
	4.70	.185	14	.555	6	.236	R846-0470-30-A1A	☆	66	2.598	24	.944	0.86	.033	140.0°
	4.76	.187	14	.562	6	.236	R846-0476-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.87	.034	140.0°
	4.80	.189	18	.708	6	.236	R846-0480-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.87	.034	140.0°
	5.00	.197	18	.708	6	.236	R846-0500-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.90	.035	140.0°
	5.10	.201	18	.708	6	.236	R846-0510-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.92	.036	140.0°
	5.16	.203	15	.609	6	.236	R846-0516-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.94	.037	140.0°
	5.20	.205	15	.614	6	.236	R846-0520-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.95	.037	140.0°
	5.25	.207	16	.629	6	.236	R846-0525-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.96	.037	140.0°
	5.40	.213	16	.637	6	.236	R846-0540-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.98	.038	140.0°
	5.50	.217	19	.748	6	.236	R846-0550-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	1.00	.039	140.0°
	5.55	.219	19	.748	6	.236	R846-0555-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	1.01	.039	140.0°
	5.56	.219	16	.656	6	.236	R846-0556-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	1.01	.039	140.0°
	5.60	.220	19	.748	6	.236	R846-0560-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	1.01	.040	140.0°
	5.80	.228	19	.748	6	.236	R846-0580-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	1.05	.041	140.0°
	6.00	.236	19	.748	6	.236	R846-0600-30-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	1.09	.042	140.0°
8	6.10	.240	17	.669	8	.314	R846-0610-30-A1A	☆	79	3.110	28	1.102	1.11	.043	140.0°
	6.20	.244	17	.669	8	.314	R846-0620-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.13	.044	140.0°
	6.30	.248	18	.708	8	.314	R846-0630-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.15	.045	140.0°
	6.35	.250	19	.750	8	.314	R846-0635-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.16	.045	140.0°
	6.40	.252	19	.767	8	.314	R846-0640-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.16	.045	140.0°
	6.50	.256	22	.866	8	.314	R846-0650-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	22	.866	8	.314	R846-0660-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.20	.047	140.0°
	6.70	.264	22	.866	8	.314	R846-0670-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.21	.047	140.0°
	6.80	.268	22	.866	8	.314	R846-0680-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.23	.048	140.0°
	6.90	.272	22	.866	8	.314	R846-0690-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.25	.049	140.0°
	7.00	.276	22	.866	8	.314	R846-0700-30-A1A	☆	79	3.110	34	1.338	1.27	.050	140.0°
	7.10	.280	28	1.102	8	.314	R846-0710-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.29	.050	140.0°
	7.14	.281	21	.843	8	.314	R846-0714-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.30	.051	140.0°
	7.30	.287	28	1.102	8	.314	R846-0730-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.32	.052	140.0°
	7.40	.291	28	1.102	8	.314	R846-0740-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.34	.053	140.0°
	7.50	.295	28	1.102	8	.314	R846-0750-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.36	.053	140.0°
	7.60	.299	22	.866	8	.314	R846-0760-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.38	.054	140.0°
	7.70	.303	23	.905	8	.314	R846-0770-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.40	.055	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

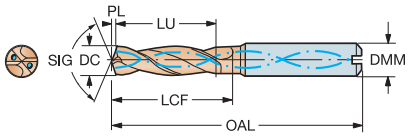
= Nieuw produkt

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-S toepassingen

TSYC	R846..30-A1A
BSG	DIN6537
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	S 1220	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
8	7.94	.313	23	.937	8	.314	R846-0794-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	28	1.102	8	.314	R846-0800-30-A1A	☆	79	3.110	41	1.614	1.45	.057	140.0°
10	8.10	.319	30	1.181	10	.393	R846-0810-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.47	.058	140.0°
	8.20	.323	30	1.181	10	.393	R846-0820-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.49	.058	140.0°
	8.33	.328	24	.983	10	.393	R846-0833-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.52	.059	140.0°
	8.45	.333	24	.944	10	.393	R846-0845-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.54	.060	140.0°
	8.50	.335	30	1.181	10	.393	R846-0850-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.54	.060	140.0°
	8.60	.339	30	1.181	10	.393	R846-0860-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.56	.061	140.0°
	8.65	.341	25	.984	10	.393	R846-0865-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.57	.061	140.0°
	8.70	.343	30	1.181	10	.393	R846-0870-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.58	.062	140.0°
	8.73	.344	26	1.031	10	.393	R846-0873-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.59	.062	140.0°
	8.85	.348	44	1.732	10	.393	R846-0885-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.61	.063	140.0°
	9.00	.354	31	1.220	10	.393	R846-0900-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.63	.064	140.0°
	9.13	.359	27	1.078	10	.393	R846-0913-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.66	.065	140.0°
	9.20	.362	31	1.220	10	.393	R846-0920-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.67	.065	140.0°
	9.30	.366	30	1.181	10	.393	R846-0930-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.69	.066	140.0°
	9.40	.370	28	1.110	10	.393	R846-0940-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.71	.067	140.0°
	9.50	.374	31	1.220	10	.393	R846-0950-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.72	.068	140.0°
	9.53	.375	28	1.124	10	.393	R846-0953-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.73	.068	140.0°
	9.60	.378	31	1.220	10	.393	R846-0960-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.74	.068	140.0°
	9.70	.382	29	1.145	10	.393	R846-0970-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.77	.069	140.0°
	9.80	.386	30	1.181	10	.393	R846-0980-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.78	.070	140.0°
	10.00	.394	31	1.220	10	.393	R846-1000-30-A1A	☆	89	3.503	47	1.850	1.81	.071	140.0°
12	10.10	.398	30	1.181	12	.472	R846-1010-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	1.84	.072	140.0°
	10.20	.402	34	1.338	12	.472	R846-1020-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	1.85	.073	140.0°
	10.32	.406	30	1.218	12	.472	R846-1032-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	1.88	.074	140.0°
	10.50	.413	34	1.338	12	.472	R846-1050-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	1.91	.075	140.0°
	10.60	.417	32	1.259	12	.472	R846-1060-30-A1A	☆	102	4.015	70	2.755	1.93	.075	140.0°
	10.80	.425	32	1.275	12	.472	R846-1080-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	1.97	.077	140.0°
	11.00	.433	35	1.377	12	.472	R846-1100-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	33	1.312	12	.472	R846-1111-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	2.02	.079	140.0°
	11.50	.453	34	1.358	12	.472	R846-1150-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	2.09	.082	140.0°
	11.80	.465	35	1.393	12	.472	R846-1180-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	2.15	.084	140.0°
	11.91	.469	35	1.406	12	.472	R846-1191-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	2.17	.085	140.0°
	12.00	.472	35	1.377	12	.472	R846-1200-30-A1A	☆	102	4.015	55	2.165	2.18	.085	140.0°
14	12.10	.476	36	1.429	14	.551	R846-1210-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.20	.086	140.0°
	12.20	.480	36	1.440	14	.551	R846-1220-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.22	.087	140.0°
	12.40	.488	37	1.456	14	.551	R846-1240-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.26	.088	140.0°
	12.50	.492	37	1.476	14	.551	R846-1250-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.27	.089	140.0°
	12.70	.500	38	1.500	14	.551	R846-1270-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.31	.090	140.0°
	12.90	.508	38	1.523	14	.551	R846-1290-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.35	.092	140.0°
	13.00	.512	39	1.535	14	.551	R846-1300-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.37	.093	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

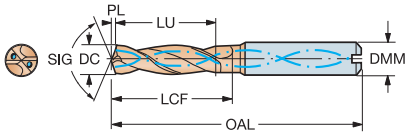
= Nieuw produkt

CoroDrill® Delta-C 2 – 3 × DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-S toepassingen

TSYC	R846..30-A1A
BSG	DIN6537
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	S 1220	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
14	13.50	.531	40	1.594	14	.551	R846-1350-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.46	.096	140.0°
	14.00	.551	42	1.653	14	.551	R846-1400-30-A1A	☆	107	4.212	60	2.362	2.55	.100	140.0°
16	14.25	.561	42	1.683	16	.629	R846-1425-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.59	.101	140.0°
	14.29	.563	42	1.687	16	.629	R846-1429-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.60	.102	140.0°
	14.50	.571	43	1.712	16	.629	R846-1450-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.64	.103	140.0°
	14.60	.575	43	1.724	16	.629	R846-1460-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.66	.104	140.0°
	15.00	.591	45	1.771	16	.629	R846-1500-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.73	.107	140.0°
	15.50	.610	46	1.811	16	.629	R846-1550-30-A1A	☆	115	4.527	82	3.228	2.82	.111	140.0°
	15.87	.625	47	1.875	16	.629	R846-1587-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	48	1.889	16	.629	R846-1600-30-A1A	☆	115	4.527	65	2.559	2.91	.114	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

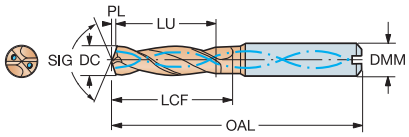
SANDVIK Coromant

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-S toepassingen

TSYC	R846..50-A1A
BSG	DIN6537
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	S 1220	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
6	3.00	.118	20	.787	6	.236	R846-0300-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.54	.021	140.0°
	3.18	.125	15	.625	6	.236	R846-0318-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.58	.022	140.0°
	3.20	.126	16	.629	6	.236	R846-0320-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.58	.022	140.0°
	3.40	.134	17	.669	6	.236	R846-0340-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.62	.024	140.0°
	3.50	.138	17	.688	6	.236	R846-0350-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.64	.025	140.0°
	3.57	.141	17	.702	6	.236	R846-0357-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.65	.025	140.0°
	3.70	.146	18	.728	6	.236	R846-0370-50-A1A	☆	66	2.598	28	1.102	0.67	.026	140.0°
	3.90	.154	19	.767	6	.236	R846-0390-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.71	.027	140.0°
	3.97	.156	19	.781	6	.236	R846-0397-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.72	.028	140.0°
	4.00	.157	27	1.062	6	.236	R846-0400-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.72	.028	140.0°
	4.10	.161	20	.807	6	.236	R846-0410-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.75	.029	140.0°
	4.15	.163	20	.807	6	.236	R846-0415-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.76	.029	140.0°
	4.20	.165	21	.826	6	.236	R846-0420-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.76	.029	140.0°
	4.30	.169	27	1.062	6	.236	R846-0430-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.78	.030	140.0°
	4.37	.172	21	.860	6	.236	R846-0437-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.80	.031	140.0°
	4.50	.177	27	1.062	6	.236	R846-0450-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.81	.032	140.0°
	4.60	.181	23	.905	6	.236	R846-0460-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.84	.033	140.0°
	4.76	.187	23	.937	6	.236	R846-0476-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.87	.034	140.0°
	4.80	.189	27	1.062	6	.236	R846-0480-50-A1A	☆	74	2.913	36	1.417	0.87	.034	140.0°
	5.00	.197	35	1.377	6	.236	R846-0500-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.90	.035	140.0°
	5.10	.201	25	1.003	6	.236	R846-0510-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.93	.036	140.0°
	5.16	.203	25	1.015	6	.236	R846-0516-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.94	.037	140.0°
	5.20	.205	26	1.023	6	.236	R846-0520-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.95	.037	140.0°
	5.30	.209	26	1.043	6	.236	R846-0530-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.96	.037	140.0°
	5.40	.213	27	1.062	6	.236	R846-0540-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	0.98	.038	140.0°
	5.50	.217	27	1.082	6	.236	R846-0550-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	1.00	.039	140.0°
	5.56	.219	27	1.094	6	.236	R846-0556-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	1.01	.039	140.0°
	5.80	.228	35	1.377	6	.236	R846-0580-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	1.05	.041	140.0°
	6.00	.236	35	1.377	6	.236	R846-0600-50-A1A	☆	82	3.228	44	1.732	1.09	.042	140.0°
8	6.10	.240	30	1.200	8	.314	R846-0610-50-A1A	☆	91	3.582	44	1.732	1.11	.043	140.0°
	6.30	.248	31	1.240	8	.314	R846-0630-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.15	.045	140.0°
	6.35	.250	31	1.250	8	.314	R846-0635-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.045	140.0°
	6.40	.252	32	1.259	8	.314	R846-0640-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.16	.045	140.0°
	6.50	.256	32	1.279	8	.314	R846-0650-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.18	.046	140.0°
	6.60	.260	33	1.299	8	.314	R846-0660-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.20	.047	140.0°
	6.80	.268	39	1.535	8	.314	R846-0680-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.23	.048	140.0°
	6.90	.272	34	1.358	8	.314	R846-0690-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.26	.049	140.0°
	7.00	.276	40	1.574	8	.314	R846-0700-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.27	.050	140.0°
	7.14	.281	35	1.405	8	.314	R846-0714-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.30	.051	140.0°
	7.20	.283	36	1.417	8	.314	R846-0720-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.31	.051	140.0°
	7.50	.295	37	1.476	8	.314	R846-0750-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.36	.053	140.0°
	7.94	.313	39	1.562	8	.314	R846-0794-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.44	.056	140.0°
	8.00	.315	40	1.574	8	.314	R846-0800-50-A1A	☆	91	3.582	53	2.086	1.45	.057	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

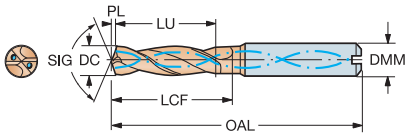
= Nieuw produkt

CoroDrill® Delta-C 4 – 5 × DC met interne koelmiddeltoevoer

Cilindrische schacht

Voor ISO-S toepassingen

TSYC	R846..50-A1A
BSG	DIN6537
TCHA	H9



CZC MS	DC	DC"	LU	LU"	DMM	DMM"	Bestelnummer	S 1220	Afmetingen, mm, inch OAL	OAL"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG
10	8.50	.335	44	1.732	10	.393	R846-0850-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.54	.060	140.0°
	8.60	.339	43	1.692	10	.393	R846-0860-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.57	.061	140.0°
	8.73	.344	43	1.718	10	.393	R846-0873-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.59	.062	140.0°
	8.90	.350	44	1.751	10	.393	R846-0890-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.62	.063	140.0°
	9.00	.354	45	1.771	10	.393	R846-0900-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.63	.064	140.0°
	9.13	.359	45	1.797	10	.393	R846-0913-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.66	.065	140.0°
	9.30	.366	45	1.771	10	.393	R846-0930-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.69	.066	140.0°
	9.40	.370	47	1.850	10	.393	R846-0940-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.71	.067	140.0°
	9.53	.375	47	1.874	10	.393	R846-0953-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.73	.068	140.0°
	9.60	.378	45	1.771	10	.393	R846-0960-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.74	.068	140.0°
	9.80	.386	45	1.771	10	.393	R846-0980-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.78	.070	140.0°
	10.00	.394	45	1.771	10	.393	R846-1000-50-A1A	☆	103	4.055	61	2.401	1.81	.071	140.0°
12	10.20	.402	50	1.968	12	.472	R846-1020-50-A1A	☆	118	4.645	71	2.795	1.85	.073	140.0°
	10.32	.406	51	2.031	12	.472	R846-1032-50-A1A	☆	118	4.645	70	2.755	1.88	.074	140.0°
	10.70	.421	53	2.106	12	.472	R846-1070-50-A1A	☆	118	4.645	70	2.755	1.95	.076	140.0°
	11.00	.433	51	2.007	12	.472	R846-1100-50-A1A	☆	118	4.645	71	2.795	2.00	.078	140.0°
	11.11	.437	55	2.187	12	.472	R846-1111-50-A1A	☆	118	4.645	70	2.755	2.02	.079	140.0°
	11.91	.469	59	2.344	12	.472	R846-1191-50-A1A	☆	118	4.645	70	2.755	2.17	.085	140.0°
	12.00	.472	51	2.007	12	.472	R846-1200-50-A1A	☆	118	4.645	71	2.795	2.18	.085	140.0°
14	12.70	.500	63	2.500	14	.551	R846-1270-50-A1A	☆	124	4.881	76	2.992	2.31	.090	140.0°
	13.00	.512	65	2.559	14	.551	R846-1300-50-A1A	☆	124	4.881	76	2.992	2.37	.093	140.0°
	13.50	.531	60	2.362	14	.551	R846-1350-50-A1A	☆	124	4.881	60	2.362	2.46	.096	140.0°
	14.00	.551	59	2.322	14	.551	R846-1400-50-A1A	☆	124	4.881	76	2.992	2.55	.100	140.0°
16	14.25	.561	71	2.805	16	.629	R846-1425-50-A1A	☆	133	5.236	82	3.228	2.59	.101	140.0°
	14.29	.563	71	2.812	16	.629	R846-1429-50-A1A	☆	133	5.236	82	3.228	2.60	.102	140.0°
	15.00	.591	67	2.637	16	.629	R846-1500-50-A1A	☆	133	5.236	82	3.228	2.73	.107	140.0°
	15.50	.610	66	2.598	16	.629	R846-1550-50-A1A	☆	133	5.236	82	3.228	2.82	.111	140.0°
	15.87	.625	66	2.598	16	.629	R846-1587-50-A1A	☆	133	5.236	82	3.228	2.89	.113	140.0°
	16.00	.630	66	2.598	16	.629	R846-1600-50-A1A	☆	133	5.236	82	3.228	2.91	.114	140.0°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

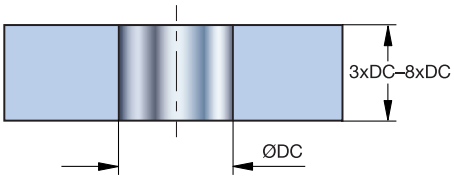
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870

Boor met verwisselbare kop. Veilig en biedt hoge productiviteit

Precisie koppeling tussen boorbody en boorpunt voor extra stabiliteit en gemakkelijke uitwisseling.

Boorspaangroeven met geoptimaliseerde vorm, de afmeting en hoek van de spiraal bieden een veilige spaanafvoer en gereedschapstabiliteit.



Diameterbereik, mm (inch)	12.00 - 18.00 (.472 - .709)	18.01 - 25.99 (.709 - 1.023)
Gattolerantie, mm (inch)	0/+0.043 (0/+0.0017)	0/+0.052 (0/+0.0020)

ISO-toepassingen:

P K

Gebruiksaanwijzingen

Duw de punt voorzichtig naar beneden in de richting van het zittingvlak terwijl u de schroef aandraait tot het aanbevolen koppel dat is aangegeven op de boorbody.

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor CoroDrill® 870

Boorlichaam

870	-	1250	-	11	L	16	-	3
1		2		3	4	5		6

1 Productfamilie

2 Minimale boorbody diameter (mm) - DCN

3 Boorpunt interface grootte

4 Schachttype
L = ISO 9766, LX = ISO 9766 inch

5 Schachtdiameter DMM

6 Max. gatdiepte (x D_c)

Boorpunt

870	-	1270	-	11	PM
1		2		3	4

1 Productfamilie

2 Boorpuntdiameter (mm) - DC

3 Boorpunt interface grootte

4 Geometrie
PM = ISO P, Gemiddelde bewerking
KM = ISO K, gemiddeld tot zwaar bewerken

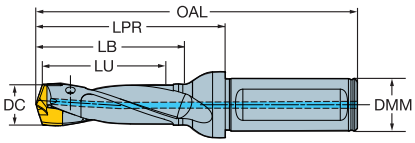
SANDVIK Coromant

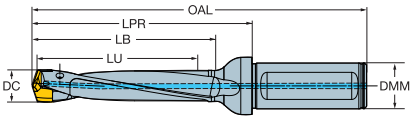
CoroDrill® 870 3 – 5 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Boorbodies voor boorpuntdiameter 12.00 - 20.99 mm (.472 - .826 inch)

Cylindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766 - Metrische uitvoering

TSYC	870..L-3	870..L-5
TCHA	H9	H9





3 x D_c

CZC MS		DCN	DCN"	DCX	DCX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMM"	LU	LU"	LB	LB"	OAL	OAL"	LPR	LPR"
16	10	12.00	.472	12.49	.491	870-1200-10L16-3	16.00	.629	37.5	1.476	42	1.653	103	4.055	55	2.165
	11	12.50	.492	12.99	.511	870-1250-11L16-3	16.00	.629	39.0	1.535	43	1.692	104	4.094	56	2.204
	12	13.00	.511	13.49	.531	870-1300-12L16-3	16.00	.629	40.5	1.594	45	1.771	106	4.173	58	2.283
	13	13.50	.531	13.99	.550	870-1350-13L16-3	16.00	.629	42.0	1.653	47	1.850	108	4.251	60	2.362
20	14	14.00	.551	14.99	.590	870-1400-14L20-3	20.00	.787	45.0	1.771	50	1.968	116	4.566	66	2.598
	15	15.00	.590	15.99	.629	870-1500-15L20-3	20.00	.787	48.0	1.889	53	2.086	119	4.685	69	2.716
	16	16.00	.629	16.99	.668	870-1600-16L20-3	20.00	.787	51.0	2.007	56	2.204	122	4.803	72	2.834
	17	17.00	.669	17.99	.708	870-1700-17L20-3	20.00	.787	54.0	2.125	59	2.322	126	4.960	76	2.992
	18	18.00	.708	18.99	.747	870-1800-18L20-3	20.00	.787	57.0	2.244	62	2.440	129	5.078	79	3.110
25	19	19.00	.748	19.99	.787	870-1900-19L25-3	25.00	.984	60.0	2.362	66	2.598	142	5.590	86	3.385
	20	20.00	.787	20.99	.826	870-2000-20L25-3	25.00	.984	63.0	2.480	69	2.716	146	5.748	90	3.543
	21	21.00	.826	21.99	.865	870-2100-21L25-3	25.00	.984	66.0	2.598	72	2.834	149	5.866	93	3.661
	22	22.00	.866	22.99	.905	870-2200-22L25-3	25.00	.984	69.0	2.716	76	2.992	153	6.023	97	3.818
	23	23.00	.905	23.99	.944	870-2300-23L25-3	25.00	.984	72.0	2.834	79	3.110	157	6.181	101	3.976
32	24	24.00	.944	24.99	.983	870-2400-24L32-3	32.00	1.259	75.0	2.952	82	3.228	168	6.614	108	4.251
	25	25.00	.984	25.99	1.023	870-2500-25L32-3	32.00	1.259	78.0	3.070	85	3.346	171	6.732	111	4.370

5 × D_c

CZC MS		DCN	DCN"	DCX	DCX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMM"	LU	LU"	LB	LB"	OAL	OAL"	LPR	LPR"
16	10	12.00	.472	12.49	.491	870-1200-10L16-5	16.00	.629	62.5	2.460	66	2.598	127	5.000	79	3.110
	11	12.50	.492	12.99	.511	870-1250-11L16-5	16.00	.629	65.0	2.559	69	2.716	130	5.118	82	3.228
	12	13.00	.511	13.49	.531	870-1300-12L16-5	16.00	.629	67.5	2.657	72	2.834	133	5.236	85	3.346
	13	13.50	.531	13.99	.550	870-1350-13L16-5	16.00	.629	70.0	2.755	74	2.913	135	5.314	87	3.425
20	14	14.00	.551	14.99	.590	870-1400-14L20-5	20.00	.787	75.0	2.952	80	3.149	146	5.748	96	3.779
	15	15.00	.590	15.99	.629	870-1500-15L20-5	20.00	.787	80.0	3.149	85	3.346	151	5.944	101	3.976
	16	16.00	.629	16.99	.668	870-1600-16L20-5	20.00	.787	85.0	3.346	90	3.543	156	6.141	106	4.173
	17	17.00	.669	17.99	.708	870-1700-17L20-5	20.00	.787	90.0	3.543	95	3.740	162	6.377	112	4.409
	18	18.00	.708	18.99	.747	870-1800-18L20-5	20.00	.787	95.0	3.740	100	3.937	166	6.535	116	4.566
25	19	19.00	.748	19.99	.787	870-1900-19L25-5	25.00	.984	100.0	3.937	106	4.173	182	7.165	126	4.960
	20	20.00	.787	20.99	.826	870-2000-20L25-5	25.00	.984	105.0	4.133	111	4.370	188	7.401	132	5.196
	21	21.00	.826	21.99	.865	870-2100-21L25-5	25.00	.984	110.0	4.330	116	4.566	193	7.598	137	5.393
	22	22.00	.866	22.99	.905	870-2200-22L25-5	25.00	.984	115.0	4.527	122	4.803	199	7.834	143	5.629
	23	23.00	.905	23.99	.944	870-2300-23L25-5	25.00	.984	120.0	4.724	127	5.000	205	8.070	149	5.866
32	24	24.00	.944	24.99	.983	870-2400-24L32-5	32.00	1.259	125.0	4.921	132	5.196	219	8.622	159	6.259
	25	25.00	.984	25.99	1.023	870-2500-25L32-5	32.00	1.259	130.0	5.118	137	5.393	223	8.779	163	6.417

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

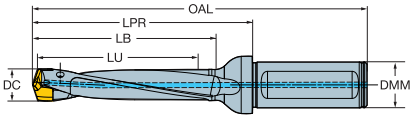
E122 J2

CoroDrill® 870 8 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Boorbodies voor boorpuntdiameter 12.00 - 20.99 mm (.472 - .826 inch)

Cylindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766 - Metrische uitvoering

TSYC 870..L-8
TCHA H9



8 x D

CZC MS		DCN	DCN"	DCX	DCX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMM"	LU	LU"	LB	LB"	OAL	OAL"	LPR	LPR"
16	10	12.00	.472	12.49	.491	870-1200-10L16-8	16.00	.629	100.0	3.937	105	4.133	166	6.535	118	4.645
	11	12.50	.492	12.99	.511	870-1250-11L16-8	16.00	.629	104.0	4.094	108	4.251	169	6.653	121	4.763
	12	13.00	.511	13.49	.531	870-1300-12L16-8	16.00	.629	108.0	4.251	113	4.448	174	6.850	126	4.960
	13	13.50	.531	13.99	.550	870-1350-13L16-8	16.00	.629	112.0	4.409	117	4.606	178	7.007	130	5.118
20	14	14.00	.551	14.99	.590	870-1400-14L20-8	20.00	.787	120.0	4.724	125	4.921	191	7.519	141	5.551
	15	15.00	.590	15.99	.629	870-1500-15L20-8	20.00	.787	128.0	5.039	133	5.236	199	7.834	149	5.866
	16	16.00	.629	16.99	.668	870-1600-16L20-8	20.00	.787	136.0	5.354	141	5.551	207	8.149	157	6.181
	17	17.00	.669	17.99	.708	870-1700-17L20-8	20.00	.787	144.0	5.669	149	5.866	216	8.503	166	6.535
	18	18.00	.708	18.99	.747	870-1800-18L20-8	20.00	.787	152.0	5.984	157	6.181	224	8.818	174	6.850
25	19	19.00	.748	19.99	.787	870-1900-19L25-8	25.00	.984	160.0	6.299	166	6.535	242	9.527	186	7.322
	20	20.00	.787	20.99	.826	870-2000-20L25-8	25.00	.984	168.0	6.614	174	6.850	251	9.881	195	7.677
	21	21.00	.826	21.99	.865	870-2100-21L25-8	25.00	.984	176.0	6.929	182	7.165	259	10.196	203	7.992
	22	22.00	.866	22.99	.905	870-2200-22L25-8	25.00	.984	184.0	7.244	122	4.803	268	10.551	212	8.346
	23	23.00	.905	23.99	.944	870-2300-23L25-8	25.00	.984	192.0	7.559	199	7.834	277	10.905	221	8.700
32	24	24.00	.944	24.99	.983	870-2400-24L32-8	32.00	1.259	200.0	7.874	207	8.149	293	11.535	233	9.173
	25	25.00	.984	25.99	1.023	870-2500-25L32-8	32.00	1.259	208.0	8.188	215	8.464	301	11.850	241	9.488

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

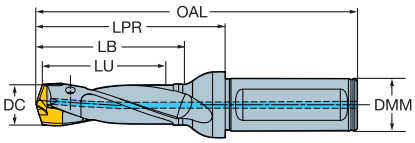
E122 J2

CoroDrill® 870 3 – 5 x DC met interne koelmiddeltoevoer

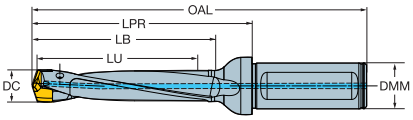
Boorbodies voor boorpuntdiameter 12.00 - 20.99 mm (.472 - .826 inch)

Cylindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766 - Inch uitvoering

TSYC 870..LX-3
TCHA H9



870..LX-5
H9



3 x D_c

CZC MS		DCN	DCN"	DCX	DCX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMM"	LU	LU"	LB	LB"	OAL	OAL"	LPR	LPR"
5/8	10	12.00	.472	12.49	.491	870-1200-10LX063-3	15.87	.625	37.5	1.476	42	1.653	103	4.055	55	2.165
	11	12.50	.492	12.99	.511	870-1250-11LX063-3	15.87	.625	39.0	1.535	43	1.692	104	4.094	56	2.204
	12	13.00	.511	13.49	.531	870-1300-12LX063-3	15.87	.625	40.5	1.594	45	1.771	106	4.173	58	2.283
	13	13.50	.531	13.99	.550	870-1350-13LX063-3	15.87	.625	42.0	1.653	47	1.850	108	4.251	60	2.362
3/4	14	14.00	.551	14.99	.590	870-1400-14LX075-3	19.05	.750	45.0	1.771	50	1.968	116	4.566	66	2.598
	15	15.00	.590	15.99	.629	870-1500-15LX075-3	19.05	.750	48.0	1.889	53	2.086	119	4.685	69	2.716
	16	16.00	.629	16.99	.668	870-1600-16LX075-3	19.05	.750	51.0	2.007	56	2.204	122	4.803	72	2.834
	17	17.00	.669	17.99	.708	870-1700-17LX075-3	19.05	.750	54.0	2.125	59	2.322	126	4.960	76	2.992
	18	18.00	.708	18.99	.747	870-1800-18LX075-3	19.05	.750	57.0	2.244	62	2.440	129	5.078	79	3.110
1	19	19.00	.748	19.99	.787	870-1900-19LX1-3	25.40	1.000	60.0	2.362	66	2.598	142	5.590	86	3.385
	20	20.00	.787	20.99	.826	870-2000-20LX1-3	25.40	1.000	63.0	2.480	69	2.716	146	5.748	90	3.543
	21	21.00	.826	21.99	.865	870-2100-21LX1-3	25.40	1.000	66.0	2.598	72	2.834	149	5.866	93	3.661
	22	22.00	.866	22.99	.905	870-2200-22LX1-3	25.40	1.000	69.0	2.716	76	2.992	153	6.023	97	3.818
	23	23.00	.905	23.99	.944	870-2300-23LX1-3	25.40	1.000	72.0	2.834	79	3.110	157	6.181	101	3.976
1 1/4	24	24.00	.944	24.99	.983	870-2400-24LX125-3	31.75	1.250	75.0	2.952	82	3.228	168	6.614	108	4.251
	25	25.00	.984	25.99	1.023	870-2500-25LX125-3	31.75	1.250	78.0	3.070	85	3.346	171	6.732	111	4.370

5 × D_c

CZC MS		DCN	DCN"	DCX	DCX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMM"	LU	LU"	LB	LB"	OAL	OAL"	LPR	LPR"
5/8	10	12.00	.472	12.49	.491	870-1200-10LX063-5	15.87	.625	62.5	2.460	66	2.598	127	5.000	79	3.110
	11	12.50	.492	12.99	.511	870-1250-11LX063-5	15.87	.625	65.0	2.559	69	2.716	130	5.118	82	3.228
	12	13.00	.511	13.49	.531	870-1300-12LX063-5	15.87	.625	67.5	2.657	72	2.834	133	5.236	85	3.346
	13	13.50	.531	13.99	.550	870-1350-13LX063-5	15.87	.625	70.0	2.755	74	2.913	135	5.314	87	3.425
3/4	14	14.00	.551	14.99	.590	870-1400-14LX075-5	19.05	.750	75.0	2.952	80	3.149	146	5.748	96	3.779
	15	15.00	.590	15.99	.629	870-1500-15LX075-5	19.05	.750	80.0	3.149	85	3.346	151	5.944	101	3.976
	16	16.00	.629	16.99	.668	870-1600-16LX075-5	19.05	.750	85.0	3.346	90	3.543	156	6.141	106	4.173
	17	17.00	.669	17.99	.708	870-1700-17LX075-5	19.05	.750	90.0	3.543	95	3.740	162	6.377	112	4.409
	18	18.00	.708	18.99	.747	870-1800-18LX075-5	19.05	.750	95.0	3.740	100	3.937	166	6.535	116	4.566
1	19	19.00	.748	19.99	.787	870-1900-19LX1-5	25.40	1.000	100.0	3.937	106	4.173	182	7.165	126	4.960
	20	20.00	.787	20.99	.826	870-2000-20LX1-5	25.40	1.000	105.0	4.133	111	4.370	188	7.401	132	5.196
	21	21.00	.826	21.99	.865	870-2100-21LX1-5	25.40	1.000	110.0	4.330	116	4.566	193	7.598	137	5.393
	22	22.00	.866	22.99	.905	870-2200-22LX1-5	25.40	1.000	115.0	4.527	122	4.803	199	7.834	143	5.629
	23	23.00	.905	23.99	.944	870-2300-23LX1-5	25.40	1.000	120.0	4.724	127	5.000	205	8.070	149	5.866
1 1/4	24	24.00	.944	24.99	.983	870-2400-24LX125-5	31.75	1.250	125.0	4.921	132	5.196	219	8.622	159	6.259
	25	25.00	.984	25.99	1.023	870-2500-25LX125-5	31.75	1.250	130.0	5.118	137	5.393	223	8.779	163	6.417

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

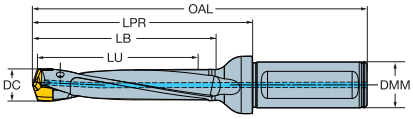
E122 J2

CoroDrill® 870 8 x DC met interne koelmiddeltoevoer

Boorbodies voor boorpuntdiameter 12.00 - 20.99 mm (.472 - .826 inch)

Cylindrische schacht met plat vlak volgens ISO 9766 - Inch uitvoering

TSYC 870..LX-8
TCHA H9



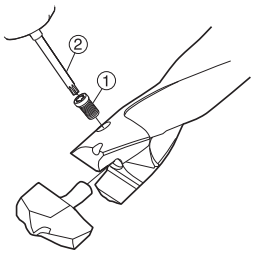
8 x D

CZC MS		DCN	DCN"	DCX	DCX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DMM	DMM"	LU	LU"	LB	LB"	OAL	OAL"	LPR	LPR"
5/8	10	12.00	.472	12.49	.491	870-1200-10LX063-8	15.87	.625	100.0	3.937	105	4.133	166	6.535	118	4.645
	11	12.50	.492	12.99	.511	870-1250-11LX063-8	15.87	.625	104.0	4.094	108	4.251	169	6.653	121	4.763
	12	13.00	.511	13.49	.531	870-1300-12LX063-8	15.87	.625	108.0	4.251	113	4.448	174	6.850	126	4.960
	13	13.50	.531	13.99	.550	870-1350-13LX063-8	15.87	.625	112.0	4.409	117	4.606	178	7.007	130	5.118
3/4	14	14.00	.551	14.99	.590	870-1400-14LX075-8	19.05	.750	120.0	4.724	125	4.921	191	7.519	141	5.551
	15	15.00	.590	15.99	.629	870-1500-15LX075-8	19.05	.750	128.0	5.039	133	5.236	199	7.834	149	5.866
	16	16.00	.629	16.99	.668	870-1600-16LX075-8	19.05	.750	136.0	5.354	141	5.551	207	8.149	157	6.181
	17	17.00	.669	17.99	.708	870-1700-17LX075-8	19.05	.750	144.0	5.669	149	5.866	216	8.503	166	6.535
	18	18.00	.708	18.99	.747	870-1800-18LX075-8	19.05	.750	152.0	5.984	157	6.181	224	8.818	174	6.850
1	19	19.00	.748	19.99	.787	870-1900-19LX1-8	25.40	1.000	160.0	6.299	166	6.535	242	9.527	186	7.322
	20	20.00	.787	20.99	.826	870-2000-20LX1-8	25.40	1.000	168.0	6.614	174	6.850	251	9.881	195	7.677
	21	21.00	.826	21.99	.865	870-2100-21LX1-8	25.40	1.000	176.0	6.929	182	7.165	259	10.196	203	7.992
	22	22.00	.866	22.99	.905	870-2200-22LX1-8	25.40	1.000	184.0	7.244	191	7.519	268	10.551	212	8.346
	23	23.00	.905	23.99	.944	870-2300-23LX1-8	25.40	1.000	192.0	7.559	199	7.834	277	10.905	221	8.700
1 1/4	24	24.00	.944	24.99	.983	870-2400-24LX125-8	31.75	1.250	200.0	7.874	207	8.149	293	11.535	233	9.173
	25	25.00	.984	25.99	1.023	870-2500-25LX125-8	31.75	1.250	208.0	8.188	215	8.464	301	11.850	241	9.488

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Onderdelen voor CoroDrill® 870



	1 Wisselplaat-schroef	2 Schroevendr. (Torx Plus)	Momentsleutel	Draaimomentwaar de Nm (in-lbs)
10-15	5513 031-02	5680 046-03 (7IP)	5680 100-02	0.9 (8)
16-19	5513 031-03	5680 046-01 (8IP)	5680 100-03	1.2 (10)
20-23	5513 031-04	5680 046-04 (9IP)	5680 100-04	1.4 (12)
24-25	5513 031-06	5680 046-05 (10IP)	5680 100-05	2.0(18)

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

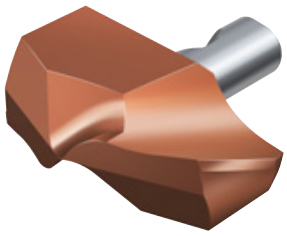
E122 J2

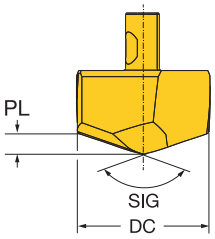
SANDVIK Coromant

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-P toepassingen

TSYC 870-PM





	DC	DC"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
10	12.00	.472	870-1200-10-PM	☆	1.8	.072	142°
	12.10	.476	870-1210-10-PM	☆	1.8	.072	142°
	12.20	.480	870-1220-10-PM	☆	1.9	.073	142°
	12.30	.484	870-1230-10-PM	☆	1.9	.074	142°
	12.40	.488	870-1240-10-PM	☆	1.9	.074	142°
11	12.50	.492	870-1250-11-PM	☆	1.9	.075	142°
	12.60	.496	870-1260-11-PM	☆	1.9	.075	142°
	12.70	.500	870-1270-11-PM	☆	2.0	.076	142°
	12.80	.503	870-1280-11-PM	☆	2.0	.077	142°
	12.90	.507	870-1290-11-PM	☆	2.0	.077	142°
12	13.00	.511	870-1300-12-PM	☆	2.0	.078	142°
	13.10	.515	870-1310-12-PM	☆	2.0	.079	142°
	13.20	.519	870-1320-12-PM	☆	2.0	.079	142°
	13.30	.523	870-1330-12-PM	☆	2.0	.080	142°
	13.40	.527	870-1340-12-PM	☆	2.1	.081	142°
13	13.50	.531	870-1350-13-PM	☆	2.1	.081	142°
	13.60	.535	870-1360-13-PM	☆	2.1	.082	142°
	13.70	.539	870-1370-13-PM	☆	2.1	.083	142°
	13.80	.543	870-1380-13-PM	☆	2.1	.083	142°
	13.90	.547	870-1390-13-PM	☆	2.1	.084	142°
14	14.00	.551	870-1400-14-PM	☆	2.1	.083	142°
	14.10	.555	870-1410-14-PM	☆	2.2	.084	142°
	14.20	.559	870-1420-14-PM	☆	2.2	.085	142°
	14.29	.562	870-1429-14-PM	☆	2.2	.085	142°
	14.30	.562	870-1430-14-PM	☆	2.2	.085	142°
	14.40	.566	870-1440-14-PM	☆	2.2	.086	142°
	14.50	.570	870-1450-14-PM	☆	2.2	.087	142°
	14.60	.574	870-1460-14-PM	☆	2.2	.087	142°
	14.70	.578	870-1470-14-PM	☆	2.2	.088	142°
	14.80	.582	870-1480-14-PM	☆	2.3	.089	142°
	14.90	.586	870-1490-14-PM	☆	2.3	.089	142°
15	15.00	.590	870-1500-15-PM	☆	2.3	.089	142°
	15.10	.594	870-1510-15-PM	☆	2.3	.090	142°
	15.20	.598	870-1520-15-PM	☆	2.3	.091	142°
	15.30	.602	870-1530-15-PM	☆	2.3	.092	142°
	15.40	.606	870-1540-15-PM	☆	2.4	.092	142°
	15.50	.610	870-1550-15-PM	☆	2.4	.093	142°
	15.60	.614	870-1560-15-PM	☆	2.4	.094	142°
	15.70	.618	870-1570-15-PM	☆	2.4	.094	142°
	15.80	.622	870-1580-15-PM	☆	2.4	.095	142°
	15.88	.625	870-1588-15-PM	☆	2.4	.095	142°
	15.90	.625	870-1590-15-PM	☆	2.4	.096	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

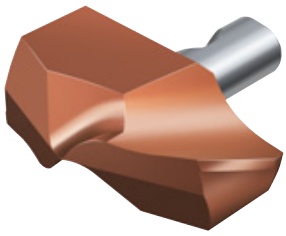
= Nieuw produkt

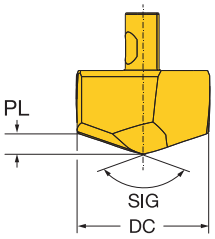
E122 J2

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-P toepassingen

TSYC 870-PM





		DC	DC"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
	16	16.00	.629	870-1600-16-PM	☆	2.4	.095	142°
		16.10	.633	870-1610-16-PM	☆	2.4	.096	142°
		16.13	.635	870-1613-16-PM	☆	2.4	.096	142°
		16.20	.637	870-1620-16-PM	☆	2.5	.096	142°
		16.30	.641	870-1630-16-PM	☆	2.5	.097	142°
		16.40	.645	870-1640-16-PM	☆	2.5	.098	142°
		16.50	.649	870-1650-16-PM	☆	2.5	.098	142°
		16.60	.653	870-1660-16-PM	☆	2.5	.099	142°
		16.70	.657	870-1670-16-PM	☆	2.5	.100	142°
		16.80	.661	870-1680-16-PM	☆	2.6	.100	142°
		16.90	.665	870-1690-16-PM	☆	2.6	.101	142°
	17	17.00	.669	870-1700-17-PM	☆	2.6	.101	142°
		17.10	.673	870-1710-17-PM	☆	2.6	.101	142°
		17.20	.677	870-1720-17-PM	☆	2.6	.102	142°
		17.30	.681	870-1730-17-PM	☆	2.6	.103	142°
		17.40	.685	870-1740-17-PM	☆	2.6	.104	142°
		17.46	.687	870-1746-17-PM	☆	2.7	.104	142°
		17.50	.688	870-1750-17-PM	☆	2.7	.104	142°
		17.60	.692	870-1760-17-PM	☆	2.7	.105	142°
		17.70	.696	870-1770-17-PM	☆	2.7	.106	142°
		17.80	.700	870-1780-17-PM	☆	2.7	.106	142°
		17.90	.704	870-1790-17-PM	☆	2.7	.107	142°
	18	18.00	.708	870-1800-18-PM	☆	2.7	.107	142°
		18.10	.712	870-1810-18-PM	☆	2.7	.107	142°
		18.20	.716	870-1820-18-PM	☆	2.8	.108	142°
		18.30	.720	870-1830-18-PM	☆	2.8	.109	142°
		18.40	.724	870-1840-18-PM	☆	2.8	.109	142°
		18.50	.728	870-1850-18-PM	☆	2.8	.110	142°
		18.60	.732	870-1860-18-PM	☆	2.8	.111	142°
		18.70	.736	870-1870-18-PM	☆	2.8	.111	142°
		18.80	.740	870-1880-18-PM	☆	2.8	.112	142°
		18.90	.744	870-1890-18-PM	☆	2.9	.112	142°
	19	19.00	.748	870-1900-19-PM	☆	2.9	.112	142°
		19.05	.750	870-1905-19-PM	☆	2.9	.113	142°
		19.10	.751	870-1910-19-PM	☆	2.9	.113	142°
		19.20	.755	870-1920-19-PM	☆	2.9	.114	142°
		19.25	.757	870-1925-19-PM	☆	2.9	.114	142°
		19.30	.759	870-1930-19-PM	☆	2.9	.114	142°
		19.40	.763	870-1940-19-PM	☆	2.9	.115	142°
		19.50	.767	870-1950-19-PM	☆	3.0	.116	142°
		19.60	.771	870-1960-19-PM	☆	3.0	.116	142°
		19.70	.775	870-1970-19-PM	☆	3.0	.117	142°
		19.80	.779	870-1980-19-PM	☆	3.0	.118	142°
		19.90	.783	870-1990-19-PM	☆	3.0	.118	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

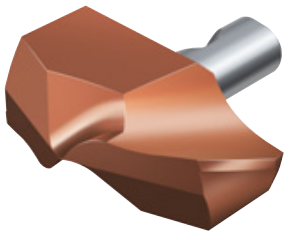
= Nieuw produkt

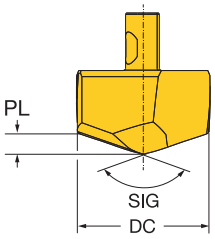
E122 J2

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-P toepassingen

TSYC 870-PM





	DC	DC"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
20	20.00	.787	870-2000-20-PM	☆	3.0	.118	142°
	20.10	.791	870-2010-20-PM	☆	3.0	.119	142°
	20.20	.795	870-2020-20-PM	☆	3.1	.120	142°
	20.30	.799	870-2030-20-PM	☆	3.1	.120	142°
	20.40	.803	870-2040-20-PM	☆	3.1	.121	142°
	20.50	.807	870-2050-20-PM	☆	3.1	.122	142°
	20.60	.811	870-2060-20-PM	☆	3.1	.122	142°
	20.64	.812	870-2064-20-PM	☆	3.1	.123	142°
	20.70	.814	870-2070-20-PM	☆	3.1	.123	142°
	20.80	.818	870-2080-20-PM	☆	3.2	.124	142°
	20.90	.822	870-2090-20-PM	☆	3.2	.124	142°
21	21.00	.826	870-2100-21-PM	☆	3.2	.124	142°
	21.10	.830	870-2110-21-PM	☆	3.2	.125	142°
	21.20	.834	870-2120-21-PM	☆	3.2	.125	142°
	21.30	.838	870-2130-21-PM	☆	3.2	.126	142°
	21.40	.842	870-2140-21-PM	☆	3.2	.127	142°
	21.50	.846	870-2150-21-PM	☆	3.2	.127	142°
	21.60	.850	870-2160-21-PM	☆	3.3	.128	142°
	21.70	.854	870-2170-21-PM	☆	3.3	.129	142°
	21.80	.858	870-2180-21-PM	☆	3.3	.129	142°
	21.90	.862	870-2190-21-PM	☆	3.3	.130	142°
22	22.00	.866	870-2200-22-PM	☆	3.3	.130	142°
	22.10	.870	870-2210-22-PM	☆	3.3	.131	142°
	22.20	.874	870-2220-22-PM	☆	3.4	.131	142°
	22.23	.875	870-2223-22-PM	☆	3.4	.131	142°
	22.30	.877	870-2230-22-PM	☆	3.4	.132	142°
	22.40	.881	870-2240-22-PM	☆	3.4	.133	142°
	22.50	.885	870-2250-22-PM	☆	3.4	.133	142°
	22.60	.889	870-2260-22-PM	☆	3.4	.134	142°
	22.70	.893	870-2270-22-PM	☆	3.4	.135	142°
	22.80	.897	870-2280-22-PM	☆	3.4	.135	142°
	22.90	.901	870-2290-22-PM	☆	3.5	.136	142°
23	23.00	.905	870-2300-23-PM	☆	3.5	.136	142°
	23.10	.909	870-2310-23-PM	☆	3.5	.136	142°
	23.20	.913	870-2320-23-PM	☆	3.5	.137	142°
	23.30	.917	870-2330-23-PM	☆	3.5	.138	142°
	23.40	.921	870-2340-23-PM	☆	3.5	.138	142°
	23.50	.925	870-2350-23-PM	☆	3.5	.139	142°
	23.60	.929	870-2360-23-PM	☆	3.6	.140	142°
	23.70	.933	870-2370-23-PM	☆	3.6	.140	142°
	23.80	.937	870-2380-23-PM	☆	3.6	.141	142°
	23.81	.937	870-2381-23-PM	☆	3.6	.141	142°
	23.90	.940	870-2390-23-PM	☆	3.6	.142	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

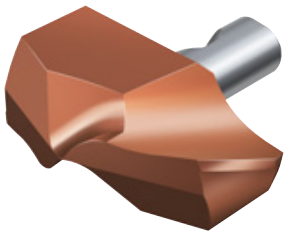
= Nieuw produkt

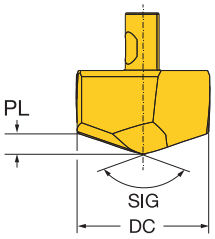
E122 J2

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-P toepassingen

TSYC 870-PM





		DC	DC"	Bestelnummer	P 4234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
	24	24.00	.944	870-2400-24-PM	☆	3.6	.142	142°
		24.10	.948	870-2410-24-PM	☆	3.6	.143	142°
		24.20	.952	870-2420-24-PM	☆	3.6	.143	142°
		24.30	.956	870-2430-24-PM	☆	3.7	.144	142°
		24.40	.960	870-2440-24-PM	☆	3.7	.145	142°
		24.50	.964	870-2450-24-PM	☆	3.7	.145	142°
		24.60	.968	870-2460-24-PM	☆	3.7	.146	142°
		24.70	.972	870-2470-24-PM	☆	3.7	.147	142°
		24.80	.976	870-2480-24-PM	☆	3.8	.147	142°
		24.90	.980	870-2490-24-PM	☆	3.8	.148	142°
	25	25.00	.984	870-2500-25-PM	☆	3.8	.148	142°
		25.10	.988	870-2510-25-PM	☆	3.8	.148	142°
		25.20	.992	870-2520-25-PM	☆	3.8	.149	142°
		25.30	.996	870-2530-25-PM	☆	3.8	.150	142°
		25.40	1.000	870-2540-25-PM	☆	3.8	.150	142°
		25.50	1.003	870-2550-25-PM	☆	3.8	.151	142°
		25.60	1.007	870-2560-25-PM	☆	3.9	.151	142°
		25.70	1.011	870-2570-25-PM	☆	3.9	.152	142°
		25.80	1.015	870-2580-25-PM	☆	3.9	.153	142°
		25.90	1.019	870-2590-25-PM	☆	3.9	.153	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

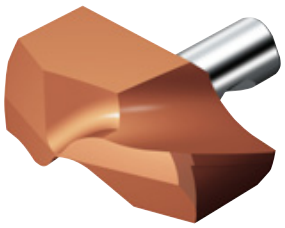
= Nieuw produkt

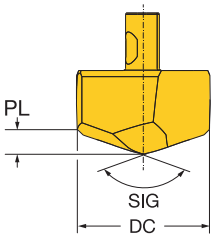
E122 J2

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-K toepassingen

TSYC 870-KM





	DC	DC"	Bestelnummer	K 3234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
10	12.00	.472	870-1200-10-KM	☆	2.2	.085	142°
	12.10	.476	870-1210-10-KM	☆	2.2	.086	142°
	12.20	.480	870-1220-10-KM	☆	2.2	.087	142°
	12.30	.484	870-1230-10-KM	☆	2.2	.087	142°
	12.40	.488	870-1240-10-KM	☆	2.2	.088	142°
11	12.50	.492	870-1250-11-KM	☆	2.3	.089	142°
	12.60	.496	870-1260-11-KM	☆	2.3	.089	142°
	12.70	.500	870-1270-11-KM	☆	2.3	.090	142°
	12.80	.503	870-1280-11-KM	☆	2.3	.091	142°
	12.90	.507	870-1290-11-KM	☆	2.3	.092	142°
12	13.00	.511	870-1300-12-KM	☆	2.4	.094	142°
	13.10	.515	870-1310-12-KM	☆	2.4	.095	142°
	13.20	.519	870-1320-12-KM	☆	2.4	.096	142°
	13.30	.523	870-1330-12-KM	☆	2.5	.096	142°
	13.40	.527	870-1340-12-KM	☆	2.5	.097	142°
13	13.50	.531	870-1350-13-KM	☆	2.5	.098	142°
	13.60	.535	870-1360-13-KM	☆	2.5	.098	142°
	13.70	.539	870-1370-13-KM	☆	2.5	.099	142°
	13.80	.543	870-1380-13-KM	☆	2.6	.100	142°
	13.90	.547	870-1390-13-KM	☆	2.6	.100	142°
14	14.00	.551	870-1400-14-KM	☆	2.6	.100	142°
	14.10	.555	870-1410-14-KM	☆	2.6	.101	142°
	14.20	.559	870-1420-14-KM	☆	2.6	.101	142°
	14.29	.562	870-1429-14-KM	☆	2.6	.102	142°
	14.30	.562	870-1430-14-KM	☆	2.6	.102	142°
	14.40	.566	870-1440-14-KM	☆	2.6	.103	142°
	14.50	.570	870-1450-14-KM	☆	2.6	.103	142°
	14.60	.574	870-1460-14-KM	☆	2.7	.104	142°
	14.70	.578	870-1470-14-KM	☆	2.7	.105	142°
	14.80	.582	870-1480-14-KM	☆	2.7	.105	142°
	14.90	.586	870-1490-14-KM	☆	2.7	.106	142°
15	15.00	.590	870-1500-15-KM	☆	2.8	.109	142°
	15.10	.594	870-1510-15-KM	☆	2.8	.109	142°
	15.20	.598	870-1520-15-KM	☆	2.8	.110	142°
	15.30	.602	870-1530-15-KM	☆	2.8	.111	142°
	15.40	.606	870-1540-15-KM	☆	2.8	.111	142°
	15.50	.610	870-1550-15-KM	☆	2.9	.112	142°
	15.60	.614	870-1560-15-KM	☆	2.9	.113	142°
	15.70	.618	870-1570-15-KM	☆	2.9	.113	142°
	15.80	.622	870-1580-15-KM	☆	2.9	.114	142°
	15.88	.625	870-1588-15-KM	☆	2.9	.114	142°
	15.90	.625	870-1590-15-KM	☆	2.9	.115	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

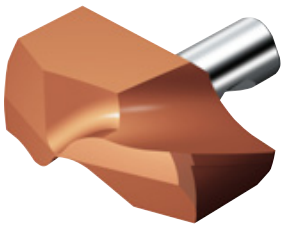
= Nieuw produkt

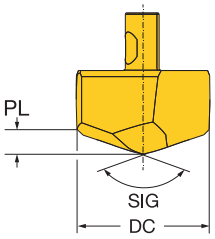
E122 J2

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-K toepassingen

TSYC 870-KM





	DC	DC"	Bestelnummer	K 3234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
16	16.00	.629	870-1600-16-KM	☆	3.0	.117	142°
	16.10	.633	870-1610-16-KM	☆	3.0	.118	142°
	16.13	.635	870-1613-16-KM	☆	3.0	.118	142°
	16.20	.637	870-1620-16-KM	☆	3.0	.118	142°
	16.30	.641	870-1630-16-KM	☆	3.0	.119	142°
	16.40	.645	870-1640-16-KM	☆	3.1	.120	142°
	16.50	.649	870-1650-16-KM	☆	3.1	.120	142°
	16.60	.653	870-1660-16-KM	☆	3.1	.121	142°
	16.70	.657	870-1670-16-KM	☆	3.1	.122	142°
	16.80	.661	870-1680-16-KM	☆	3.1	.122	142°
	16.90	.665	870-1690-16-KM	☆	3.1	.123	142°
17	17.00	.669	870-1700-17-KM	☆	3.2	.125	142°
	17.10	.673	870-1710-17-KM	☆	3.2	.126	142°
	17.20	.677	870-1720-17-KM	☆	3.2	.127	142°
	17.30	.681	870-1730-17-KM	☆	3.2	.127	142°
	17.40	.685	870-1740-17-KM	☆	3.3	.128	142°
	17.46	.687	870-1746-17-KM	☆	3.3	.129	142°
	17.50	.688	870-1750-17-KM	☆	3.3	.129	142°
	17.60	.692	870-1760-17-KM	☆	3.3	.130	142°
	17.70	.696	870-1770-17-KM	☆	3.3	.130	142°
	17.80	.700	870-1780-17-KM	☆	3.3	.131	142°
	17.90	.704	870-1790-17-KM	☆	3.4	.132	142°
18	18.00	.708	870-1800-18-KM	☆	3.3	.131	142°
	18.10	.712	870-1810-18-KM	☆	3.4	.132	142°
	18.20	.716	870-1820-18-KM	☆	3.4	.133	142°
	18.30	.720	870-1830-18-KM	☆	3.4	.133	142°
	18.40	.724	870-1840-18-KM	☆	3.4	.134	142°
	18.50	.728	870-1850-18-KM	☆	3.4	.135	142°
	18.60	.732	870-1860-18-KM	☆	3.4	.135	142°
	18.70	.736	870-1870-18-KM	☆	3.5	.136	142°
	18.80	.740	870-1880-18-KM	☆	3.5	.137	142°
	18.90	.744	870-1890-18-KM	☆	3.5	.137	142°
19	19.00	.748	870-1900-19-KM	☆	3.6	.140	142°
	19.05	.750	870-1905-19-KM	☆	3.6	.140	142°
	19.10	.751	870-1910-19-KM	☆	3.6	.140	142°
	19.20	.755	870-1920-19-KM	☆	3.6	.141	142°
	19.25	.757	870-1925-19-KM	☆	3.6	.142	142°
	19.30	.759	870-1930-19-KM	☆	3.6	.142	142°
	19.40	.763	870-1940-19-KM	☆	3.6	.143	142°
	19.50	.767	870-1950-19-KM	☆	3.6	.143	142°
	19.60	.771	870-1960-19-KM	☆	3.7	.144	142°
	19.70	.775	870-1970-19-KM	☆	3.7	.145	142°
	19.80	.779	870-1980-19-KM	☆	3.7	.145	142°
	19.90	.783	870-1990-19-KM	☆	3.7	.146	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

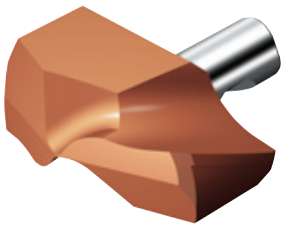
E122 J2

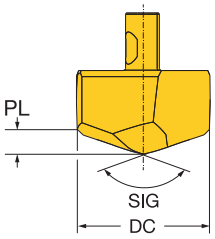
SANDVIK Coromant

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-K toepassingen

TSYC 870-KM





	DC	DC"	Bestelnummer	K 3234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
20	20.00	.787	870-2000-20-KM	☆	3.8	.149	142°
	20.10	.791	870-2010-20-KM	☆	3.8	.150	142°
	20.20	.795	870-2020-20-KM	☆	3.8	.150	142°
	20.30	.799	870-2030-20-KM	☆	3.8	.151	142°
	20.40	.803	870-2040-20-KM	☆	3.9	.151	142°
	20.50	.807	870-2050-20-KM	☆	3.9	.152	142°
	20.60	.811	870-2060-20-KM	☆	3.9	.153	142°
	20.64	.812	870-2064-20-KM	☆	3.9	.153	142°
	20.70	.814	870-2070-20-KM	☆	3.9	.153	142°
	20.80	.818	870-2080-20-KM	☆	3.9	.154	142°
	20.90	.822	870-2090-20-KM	☆	3.9	.155	142°
21	21.00	.826	870-2100-21-KM	☆	3.9	.154	142°
	21.10	.830	870-2110-21-KM	☆	4.0	.155	142°
	21.20	.834	870-2120-21-KM	☆	4.0	.156	142°
	21.30	.838	870-2130-21-KM	☆	4.0	.156	142°
	21.40	.842	870-2140-21-KM	☆	4.0	.157	142°
	21.50	.846	870-2150-21-KM	☆	4.0	.158	142°
	21.60	.850	870-2160-21-KM	☆	4.0	.158	142°
	21.70	.854	870-2170-21-KM	☆	4.0	.159	142°
	21.80	.858	870-2180-21-KM	☆	4.1	.160	142°
	21.90	.862	870-2190-21-KM	☆	4.1	.160	142°
22	22.00	.866	870-2200-22-KM	☆	4.2	.163	142°
	22.10	.870	870-2210-22-KM	☆	4.2	.163	142°
	22.20	.874	870-2220-22-KM	☆	4.2	.164	142°
	22.23	.875	870-2223-22-KM	☆	4.2	.164	142°
	22.30	.877	870-2230-22-KM	☆	4.2	.165	142°
	22.40	.881	870-2240-22-KM	☆	4.2	.165	142°
	22.50	.885	870-2250-22-KM	☆	4.2	.166	142°
	22.60	.889	870-2260-22-KM	☆	4.2	.167	142°
	22.70	.893	870-2270-22-KM	☆	4.3	.167	142°
	22.80	.897	870-2280-22-KM	☆	4.3	.168	142°
	22.90	.901	870-2290-22-KM	☆	4.3	.169	142°
23	23.00	.905	870-2300-23-KM	☆	4.4	.171	142°
	23.10	.909	870-2310-23-KM	☆	4.4	.172	142°
	23.20	.913	870-2320-23-KM	☆	4.4	.172	142°
	23.30	.917	870-2330-23-KM	☆	4.4	.173	142°
	23.40	.921	870-2340-23-KM	☆	4.4	.174	142°
	23.50	.925	870-2350-23-KM	☆	4.4	.174	142°
	23.60	.929	870-2360-23-KM	☆	4.5	.175	142°
	23.70	.933	870-2370-23-KM	☆	4.5	.175	142°
	23.80	.937	870-2380-23-KM	☆	4.5	.176	142°
	23.81	.937	870-2381-23-KM	☆	4.5	.176	142°
	23.90	.940	870-2390-23-KM	☆	4.5	.177	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

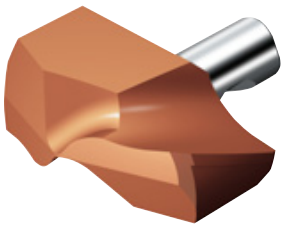
= Nieuw produkt

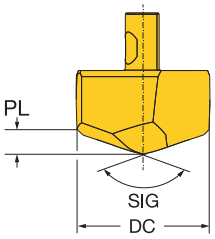
E122 J2

Boorpunten voor CoroDrill® 870

Voor ISO-K toepassingen

TSYC 870-KM





		DC	DC"	Bestelnummer	K 3234	Afmetingen, mm, inch PL	PL"	SIG
	24	24.00	.944	870-2400-24-KM	☆	4.6	.180	142°
		24.10	.948	870-2410-24-KM	☆	4.6	.181	142°
		24.20	.952	870-2420-24-KM	☆	4.6	.181	142°
		24.30	.956	870-2430-24-KM	☆	4.6	.182	142°
		24.40	.960	870-2440-24-KM	☆	4.7	.183	142°
		24.50	.964	870-2450-24-KM	☆	4.7	.183	142°
		24.60	.968	870-2460-24-KM	☆	4.7	.184	142°
		24.70	.972	870-2470-24-KM	☆	4.7	.185	142°
		24.80	.976	870-2480-24-KM	☆	4.7	.185	142°
		24.90	.980	870-2490-24-KM	☆	4.7	.186	142°
	25	25.00	.984	870-2500-25-KM	☆	4.7	.185	142°
		25.10	.988	870-2510-25-KM	☆	4.7	.186	142°
		25.20	.992	870-2520-25-KM	☆	4.8	.187	142°
		25.30	.996	870-2530-25-KM	☆	4.8	.187	142°
		25.40	1.000	870-2540-25-KM	☆	4.8	.188	142°
		25.50	1.003	870-2550-25-KM	☆	4.8	.189	142°
		25.60	1.007	870-2560-25-KM	☆	4.8	.189	142°
		25.70	1.011	870-2570-25-KM	☆	4.8	.190	142°
		25.80	1.015	870-2580-25-KM	☆	4.9	.191	142°
		25.90	1.019	870-2590-25-KM	☆	4.9	.191	142°

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

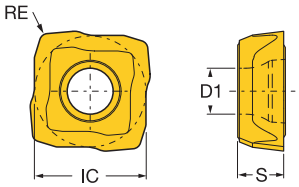
= Nieuw produkt

E122 J2

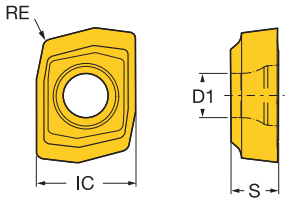
Wisselplaten voor CoroDrill® 880

TSYC

880..C-LM



880-01..C-LM



Centrumwisselplaat

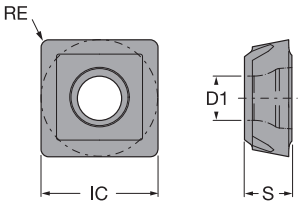
		Bestelnummer	P 1044	M 1044	M 1144	K 1044	N 1044	N H13A	S 1044	S 1144	S H13A	H 1044	Afmetingen, mm, inch IC	IC"	S	S"	RE	RE"	D1	D1"
Gemiddelde voeding	01	880-01 02 03H-C-LM	☆	☆		☆	☆		☆			☆	4.80	.188	2.20	.086	0.30	.011	2.20	.086
	02	880-02 02 04H-C-LM	☆	☆	☆		☆		☆	☆			4.90	.192	2.40	.094	0.40	.015	2.20	.086
	03	880-03 03 05H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		5.70	.224	2.60	.102	0.50	.019	2.50	.098
	04	880-04 03 05H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		6.80	.267	2.80	.110	0.50	.019	2.80	.110
	05	880-05 03 05H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		8.40	.330	3.00	.118	0.50	.019	3.20	.125
	06	880-06 04 06H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		10.20	.401	3.50	.137	0.60	.023	4.00	.157
	07	880-07 04 06H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		12.35	.486	4.00	.157	0.60	.023	4.00	.157
	08	880-08 05 08H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		14.85	.584	4.50	.177	0.80	.031	4.70	.185
	09	880-09 06 08H-C-LM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		17.90	.704	5.50	.216	0.80	.031	4.70	.185

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Wisselplaten voor CoroDrill® 880

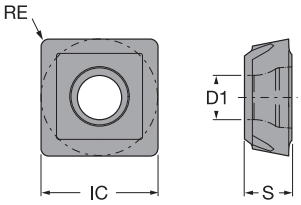
TSYC 880..P-MS



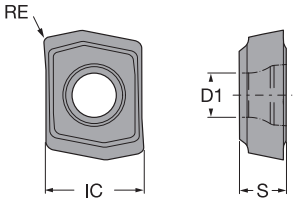
Omtrekwisselplaat

		Bestelnummer	M 2044	S 2044	IC	IC"	S	S"	RE	RE"	D1	D1"
					Afmetingen, mm, inch							
Gemiddelde	02	880-02 02 W05H-P-MS	☆	☆	5.10	.200	2.40	.094	0.50	.019	2.20	.086
	03	880-03 03 W06H-P-MS	☆	☆	6.00	.236	2.60	.102	0.60	.023	2.50	.098
	04	880-04 03 W07H-P-MS	☆	☆	7.40	.291	2.80	.110	0.70	.027	2.80	.110
	05	880-05 03 W08H-P-MS	☆	☆	8.90	.350	3.00	.118	0.80	.031	3.20	.125
	06	880-06 04 W08H-P-MS	☆	☆	10.65	.419	3.50	.137	0.80	.031	4.00	.157
	07	880-07 04 W10H-P-MS	☆	☆	12.65	.498	4.00	.157	1.00	.039	4.00	.157
	08	880-08 05 W10H-P-MS	☆	☆	15.45	.608	4.50	.177	1.00	.039	4.70	.185
	09	880-09 06 W10H-P-MS	☆	☆	18.60	.732	5.50	.216	1.00	.039	4.70	.185

TSYC 880..P-LM



880-01..P-LM



Omtrekwisselplaat

	SSC	Bestelnummer	P 4014	P 4024	P 4034	P 4044	M 4024	M 4034	M 4044	K 4024	K 4044	N 4044	N H13A	S 4044	S H13A	H 4024	H 4044	IC	IC"	S	S"	RE	RE"	D1
																		Afmetingen, mm, inch						
Gemiddelde voeding	01	880-01 02 W04H-P-LM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆	4.80	.188	2.20	.086	0.40	.015	2.20
	02	880-02 02 W05H-P-LM		☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆				5.10	.200	2.40	.094	0.50	.019	2.20
	03	880-03 03 W06H-P-LM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			6.00	.236	2.60	.102	0.60	.023	2.50
	04	880-04 03 W07H-P-LM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			7.40	.291	2.80	.110	0.70	.027	2.80
	05	880-05 03 W08H-P-LM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			8.90	.350	3.00	.118	0.80	.031	3.20
	06	880-06 04 W08H-P-LM	☆	☆		☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆			10.65	.419	3.50	.137	0.80	.031	4.00
	07	880-07 04 W10H-P-LM	☆	☆		☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆			12.65	.498	4.00	.157	1.00	.039	4.00
	08	880-08 05 W10H-P-LM	☆	☆		☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆			15.45	.608	4.50	.177	1.00	.039	4.70
	09	880-09 06 W10H-P-LM	☆	☆		☆	☆		☆			☆	☆	☆	☆			18.60	.732	5.50	.216	1.00	.039	4.70

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroDrill® 801

Productief diepgatboren met instelbaar wisselplaat design

Voordelen

- Hoge procesbetrouwbaarheid
- Verbeterde flexibiliteit door grotere instelbaarheid
- Stijf ontwerp met drie geleidenokken
- Verbeterde prestatie en langere levensduur van het gereedschap door de meest recente wisselplaat- en geleidenoktechnologie
- In stellen zonder instelapparaat is mogelijk

Technische kenmerken

- Verbeterd ontwerp van koelkanalen
- Verbeterd spaankamerontwerp voor een betere spaanverwijdering
- Drie geleidenokken voor een betere stabiliteit
- Geslepen gebied voor rondloopverificatie
- Merkteken voor gemakkelijke positie in boorbuis
- Radiale instelling 2.5 mm (.0984 inch)

Toepassing

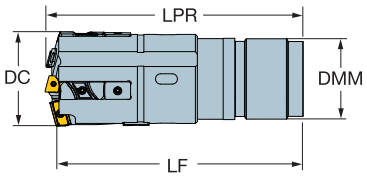
- Primair voor ISO P, M en S materialen
- Diameterbereik: 66.7–165.1 mm (2.625–6.500 inch)
- High-end toepassingen in de olie- en gasindustrie evenals lucht- en ruimtevaart en primaire metalen

ISO-toepassingen:

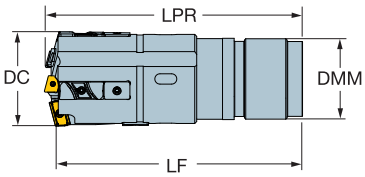
P M K N S

CoroDrill® 801

TSYC 801.20
TCHA IT10



A801.20
IT10



Metrische uitvoering

CZC MS	DC	DC"	DMM	DMM"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	LF"	LPR	LPR"
15	70.00	2.756	58	2.283	801.20-15D0700	195.60	7.701	205.00	8.070
19	90.00	3.543	77	3.031	801.20-18D0900	217.90	8.579	220.00	8.661
	105.00	4.134	89	3.503	801.20-19D1050	235.90	9.287	250.00	9.842
20	120.00	4.724	101	3.976	801.20-20D1200	233.90	9.209	220.00	8.661
21	125.00	4.921	101	3.976	801.20-21D1250	253.20	9.969	270.00	10.629
	130.00	5.118	101	3.976	801.20-21D1300	252.60	9.945	270.00	10.629

Inch-uitvoering

CZC MS	DC	DC"	DMM	DMM"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	LF"	LPR	LPR"
14	66.68	2.625	52	2.047	A801.20-14D2625	241.10	9.492	250.00	9.842
15	69.85	2.750	58	2.283	A801.20-15D2750	200.60	7.898	210.00	8.267
16	73.02	2.875	63	2.480	A801.20-16D2875	195.00	7.677	210.00	8.267
	74.98	2.952	63	2.480	A801.20-16D2952	195.00	7.677	205.00	8.070
	76.20	3.000	63	2.480	A801.20-16D3000	194.80	7.669	205.00	8.070
17	80.94	3.187	70	2.755	A801.20-17D3187	194.20	7.646	205.00	8.070
	82.60	3.252	70	2.755	A801.20-17D3250	193.90	7.634	205.00	8.070
18	99.90	3.933	77	3.031	A801.20-18D3500	218.10	8.587	220.00	8.661
	101.60	4.000	89	3.503	A801.20-19D4000	216.40	8.520	220.00	8.661
	107.95	4.250	89	3.503	A801.20-19D4250	235.50	9.272	250.00	9.842
	111.12	4.375	89	3.503	A801.20-19D4375	235.10	9.256	250.00	9.842
20	114.30	4.500	101	3.976	A801.20-20D4500	234.70	9.240	250.00	9.842
22	136.50	5.374	125	4.921	A801.20-22D5375	251.70	9.909	270.00	10.629
	146.05	5.750	125	4.921	A801.20-22D5750	250.40	9.858	270.00	10.629
23	152.40	6.000	132	5.196	A801.20-23D6000	249.60	9.827	270.00	10.629
24	165.10	6.500	149	5.866	A801.20-24D6500	247.90	9.760	270.00	10.629

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Onderdelen voor CoroDrill® 801

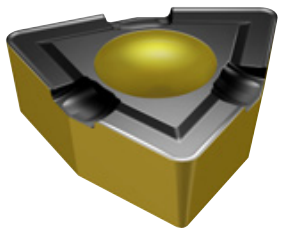
Neem contact op met uw locale Sandvik Coromant vertegenwoordiger voor meer informatie.

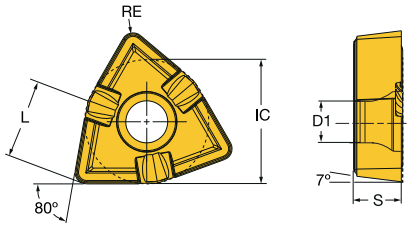
E130 J2

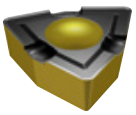
SANDVIK Coromant

Kernboren

TSYC WCMX-GM





		Bestelnummer	P					M		K					N	S	Afmetingen, mm, inch									
			1025	1125	4125	4235	H13A	1025	4235	1025	1105	1125	4125	4235	H13A	1105	H13A	IC	IC"	S	S"	RE	RE"	D1	D1"	L	L"
	06	WCMX 06 T3 08-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.52	.375	3.96	.156	0.80	.031	3.70	.145	6.52	.257
	08	WCMX 08 04 12-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.70	.500	4.76	.187	1.20	.047	4.30	.169	8.69	.342

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

E130 J2

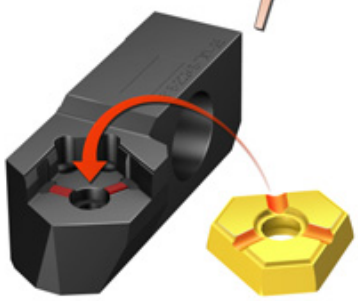
CoroDrill® 818

Procesveiligheid bij opboren met instelbaar wisselplaatontwerp

CoroDrill® 818 is een nieuw opboorconsept dat een hoge proces veiligheid biedt dankzij de nieuwe TXN wisselplaat en T-rail tipzitting koppeling.

Voordelen

- Betere flexibiliteit als gevolg van verbeterde hardmetaalsoort en geometrieprofiel
- Verbeterd spaanmondontwerp voor een betere spaanverwijdering
- Verbeterde procesbetrouwbaarheid dankzij nieuwe wisselplaat en T-rail tipzitting koppeling
- Grote radius instelbaarheid
- Merkteken voor gemakkelijke positie in boorbuis



Verbeterd ontwerp van koelmiddelkanalen

Toepassing

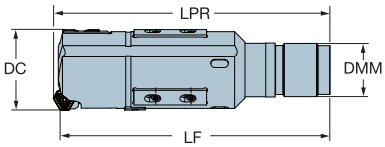
- Primair voor ISO P, M en S materialen
- Diameterbereik: 65–222.2 mm (2.559–8.750 inch), grotere diameters beschikbaar als maatwerk-oplossing
- Veeleisende toepassingen, bijv. olie-exploratie gereedschappen in de olie- en gas sector alsmede lucht- en ruimtevaart en primaire metalen

ISO-toepassingen:

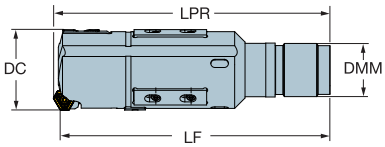
P M K N S

CoroDrill® 818

TSYC 818.20..B
TCHA IT10



A818.20..B
IT10



Metrische uitvoering

CZC MS	DCN	DCX	DMM	DMM"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	LF"	LPR	LPR"
12	65.00	69.00	43	1.692	818.20-1D065.00S12B	202.85	7.986	210	8.268
13	73.00	77.00	47	1.850	818.20-1D073.00S13B	212.85	8.380	220	8.661
14	78.00	88.00	52	2.047	818.20-1D078.00S14B	252.85	9.955	260	10.236
15	85.00	95.00	58	2.283	818.20-1D085.00S15B	262.85	10.348	270	10.630
18	110.00	126.00	77	3.031	818.20-1D110.00S18B	329.61	12.977	340	13.386
20	135.00	151.00	101	3.976	818.20-1D135.00S20B	369.61	14.552	380	14.961
22	160.00	176.00	125	4.921	818.20-1D160.00S22B	399.61	15.733	410	16.142
24	185.00	201.00	149	5.866	818.20-1D185.00S24B	419.61	16.520	430	16.929
26	210.00	226.00	184	7.244	818.20-1D210.00S26B	499.61	19.670	510	20.079

Inch-uitvoering

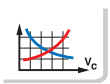
CZC MS	DCN	DCX	DMM	DMM"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch LF	LF"	LPR	LPR"
13	69.85	71.85	47	1.850	A818.20-1D02.750S13B	202.85	7.986	210	8.268
14	76.20	86.20	52	2.047	A818.20-1D03.000S14B	252.85	9.955	260	10.236
15	88.90	99.90	58	2.283	A818.20-1D03.500S15B	262.85	10.348	270	10.630
16	95.25	111.25	70	2.755	A818.20-1D03.750S16B	272.85	10.742	280	11.024
19	120.65	136.65	89	3.503	A818.20-1D04.750S19B	329.61	12.977	340	13.386
21	146.05	162.05	101	3.976	A818.20-1D05.750S21B	369.61	14.552	380	14.961
23	171.45	187.45	132	5.196	A818.20-1D06.750S23B	419.61	16.520	430	16.929
25	196.85	212.85	161	6.339	A818.20-1D07.750S25B	419.61	16.520	430	16.929
27	222.25	238.25	196	7.717	A818.20-1D08.750S27B	319.61	12.583	330	12.992

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Onderdelen voor CoroDrill® 818

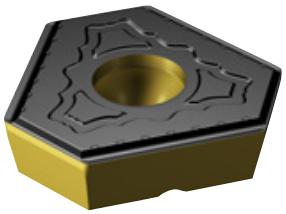
Neem contact op met uw locale Sandvik Coromant vertegenwoordiger voor meer informatie.



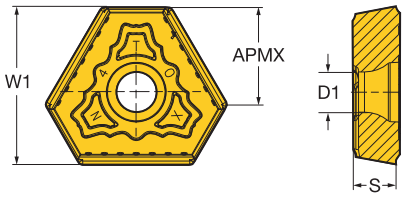
E130

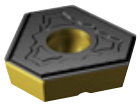
J2

Wisselplaten voor "push and pull" trekkend kotteren



TSYC TXN-G



		Bestelnummer	P			M			K			N	S		Afmetingen, mm, inch							
			1025	1125	4235	1025	1125	4235	1025	1125	4235	1025	1025	1125	S	S"	D1	D1"	W1	W1"	APMX	APMX"
	16	TXN 160408-G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	.187	4.60	.181	11.90	.468	6	.236
		TXN 160408-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	.187	4.60	.181	11.90	.468	6	.236
	25	TXN 250408-G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	.187	5.80	.228	18.80	.740	12	.472
		TXN 250408-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	.187	5.80	.228	18.80	.740	12	.472
	40	TXN 400708-G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.00	.275	6.50	.255	25.50	1.003	15	.590
		TXN 400708-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.00	.275	6.50	.255	25.50	1.003	15	.590

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

E130 J2

Schillen en gladwalsen

Schillen en gladwalsen

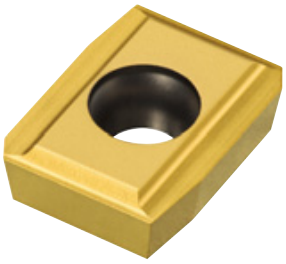
Schillen en glaswalsen biedt de hoogste procesbetrouwbaarheid voor het produceren van een zuiver, rond gat. Ontworpen voor het bewerken van hydraulische cilinders over een groot diameterbereik. Het gereedschap produceert extreem nauwkeurige buiseinddiameters, van intrede tot uittrede, terwijl kostbare bewerkingstijd wordt bespaard vergeleken met traditioneel honen.

Tailor Made

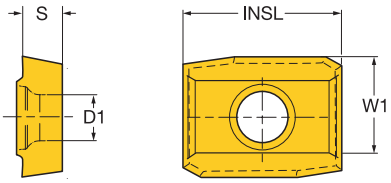
Voordelen
- Hoge procesbetrouwbaarheid
- Tot 90% besparing van bewerkingstijd vergeleken met honen
- Extreem nauwkeurige buiseinddiameter
- Standaard wisselplaten en reserveonderdelen op voorraad

Neem contact op met uw locale Sandvik Coromant vertegenwoordiger voor meer informatie.

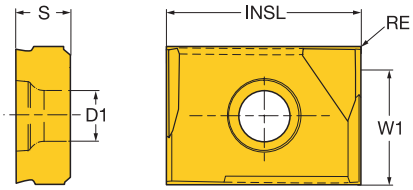
TSYC

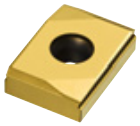


R420.37-06



R420.37



		Bestelnummer	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Afmetingen, mm, inch S	S"	RE	RE"	D1	D1"	W1	W1"	INSL	INSL"
	06	R420.37-06 02 00-01	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	.093			3.10	.122	7.50	.295	10.00	.394
	07	R420.37-07 08 00-01	☆	☆	☆	☆	☆	3.96	.156	0.30	.011	3.70	.145	8.00	.314	12.00	.472
	11	R420.37-11 12 00-01	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	.187	0.30	.011	4.30	.169	12.00	.472	17.00	.669

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

E134 J2

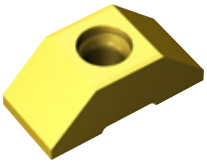
Opboren aan hoge voedingen

Een compleet gereedschapsysteem voor hoge snelheid opboren

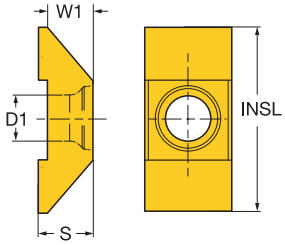
- Hoge procesveiligheid
- Stabiele gereedschapconfiguratie
- Minder machine stilstand
- Minder noodzaak voor aparte hoonbewerking
- Bestellen op basis van maat voorboring en vereiste afgewerking gat
- Slijtvaste wisselplaten voor taaie materialen op Cr-Ni-basis

Neem contact op met uw locale Sandvik Coromant vertegenwoordiger voor meer informatie.

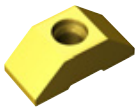
TSYC



HFC-T

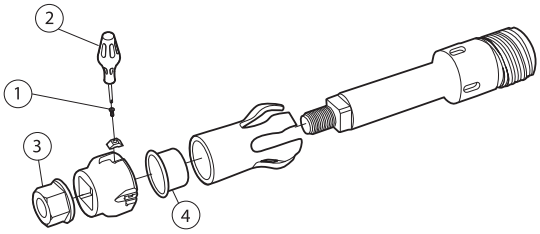


Wisselplaten voor hoge voeding verzinkboren

			Bestelnummer	P 1025	P 2015	M 1025	M 2015	K 1025	K 2015	S 1025	S 2015	Afmetingen, mm, inch S	S"	W1	W1"	INSL	INSL"
Nabewerken		07	HFC-070900-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.40	.448	9.00	.354	23.90	.941

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Onderdelen



Kop	1	2	3	4
Diameterbereik, mm (inch)	Wisselplaat-schroef	Sleutel (Torx Plus)	Moer	Lager
55-69.99 (2.165-2.756)	5513 020/29-1	5680 046-02 (15IP)	5532 020-02	5547 010-02
70-89.99 (2.756-3.543)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-03	5547 010-03
90-104.99 (3.543-4.133)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-05	5547 010-04
105-134.99 (4.134-5.315)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-06	5547 010-05
≥135 (≥5.315)	5513 020-13	5680 046-02 (15IP)	5532 020-07	5547 010-06

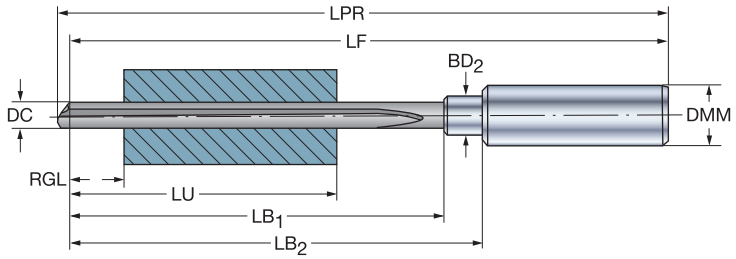
Neem voor meer informatie over de toepassing contact op met uw lokale Sandvik Coromant-vertegenwoordiger

E138 J2

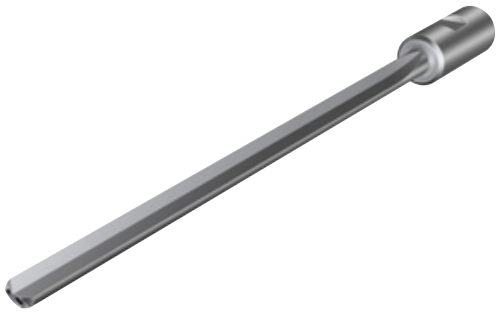
Kanonboren

Volhardmetalen kanonboren 428.5

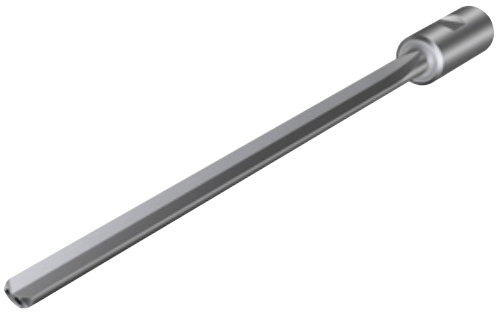
Kanonboren met hoge voeding 428.7



Volhardmetalen kanonboren 428.5



Kanonboren met hoge voeding 428.7



Boordiameter, mm (inch):	1.00-12.00 (.039-.472)	**Boordiameter, mm (inch):**	3.00-12.00 (.118-.472)
Max. gatlengte, mm (inch):	300 (11.811)	**Max. gatlengte, mm (inch):**	300 (11.811)
Gattolerantie:	IT8	**Gattolerantie:**	IT8
Oppervlakte-afwerking R_a, µm:	0.1-3.0	**Oppervlakte-afwerking R_a, µm:**	0.1-3.0
Koelvloeistof:	Snijolie	**Koelvloeistof:**	Snijolie
Tolerantie, DC:	h5	**Tolerantie, DC:**	h5
Tolerantie, DMM:	g6	**Tolerantie, DMM:**	g6

Diameter bereik mm Inch	**Bestelnummer** P K N	**Afmetingen, mm, inch**	**Diameter bereik** mm Inch	**Bestelnummer** P K N	**Afmetingen, mm, inch**
D_c		LGR	D_c		LGR
1.00-12.00	428.5- xxxxx-AAAA-BBB	8-25	3.00-12.00	428.7- xxxxx-AAAA-BBB	8-25
.039-.472		*.315-.984*	*.118-.472*		*.315-.984*

Bij het bestellen van kanonboren moet het volgende worden vermeld:
- Boordiameter, xxxxx in de bestelcode.
- Totale lengte l_2, AAAA in de bestelcode.
- Indien nodig, opname Nr., BBB in de bestelcode.
- Materiaal waarin geboord moet worden.

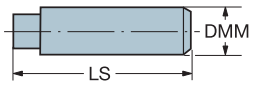
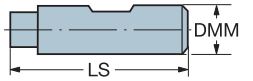
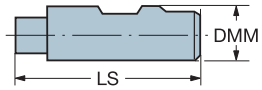
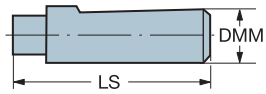
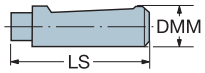
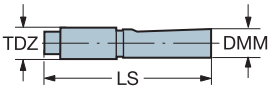
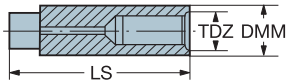
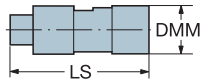
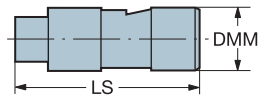
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Bestelvoorbeeld voor kanonboor Dc 3.00 mm (.118 inch), lengte 250 mm (9.842 inch) met opname Nr C01 voor boren in roestvaststaal:

2 stuks 428.5-03000-0250-C01 volhardmetalen kop voor roestvaststaal.

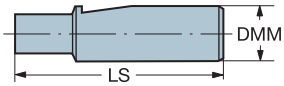
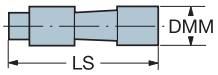
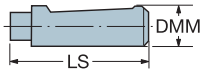
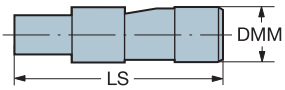
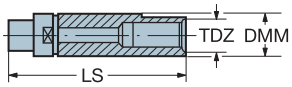
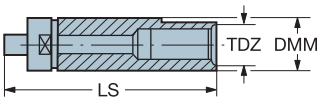
Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

E124 J2

Opnames voor kanonboren 428.5 en 428.7	Diameterbereik, mm, inch		Opname	Afmetingen, mm, inch				
	DC	DC"	Nr.	DMM	DMM"	TDZ	LS	LS"
	1.00-6.50	.075-.256	**C00**	10	.394		55	2.165
	1.00-8.00	.075-.315	**C01**	12	.472		60	2.362
	1.00-11.40	.075-.449	**C02**	16	.630		63	2.480
	1.00-12.00	.075-.472	**C03**	20	.787		65	2.559
	1.00-12.00	.075-.472	**C04**	25	.984		71	2.795
	1.00-12.00	.075-.472	**C05**	32	1.260		75	2.953
	1.00-7.10	.075-.280	**C10**	10	.394		55	2.165
	1.00-8.00	.075-.315	**C11**	12	.472		60	2.362
	1.00-12.00	.075-.472	**C12**	16	.630		63	2.480
	1.00-12.00	.075-.472	**C13**	20	.787		65	2.559
	1.00-12.00	.075-.472	**C20**	25	.984		71	2.795
	1.00-12.00	.075-.472	**C21**	32	1.260		75	2.953
	1.00-12.00	.075-.472	**C22**	40	1.575		85	3.346
	1.00-7.10	.075-.280	**C30**	10	.394		55	2.165
	1.00-8.00	.075-.315	**C31**	12	.472		60	2.362
	1.00-11.40	.075-.449	**C32**	16	.630		63	2.480
	1.00-12.00	.075-.472	**C33**	20	.787		65	2.559
	1.00-12.00	.075-.472	**C34**	25	.984		71	2.795
	1.00-12.00	.075-.472	**C35**	32	1.260		75	2.953
	1.00-6.50	.075-.256	**C40**	10	.394		55	2.165
	1.00-8.00	.075-.315	**C41**	12	.472		60	2.362
	1.00-11.40	.075-.449	**C42**	16	.630		63	2.480
	1.00-12.00	.075-.472	**C43**	20	.787		65	2.559
	1.00-12.00	.075-.472	**C44**	25	.984		71	2.795
	1.00-11.40	.075-.449	**C50**	16	.630	TR16x1.5	127	5.000
	1.00-12.00	.075-.472	**C51**	20	.787	TR20x2	141	5.551
	1.00-12.00	.075-.472	**C52**	28	1.102	TR28x2	141	5.551
	1.00-12.00	.075-.472	**C53**	36	1.417	TR36x2	177	6.969
	1.00-6.50	.075-.256	**C60**	10	.394	M6x0.5	75	2.953
	1.00-12.00	.075-.472	**C61**	16	.630	M10x1	95	3.740
	1.00-12.00	.075-.472	**C62**	25	.984	M16x1.5	115	4.528
	1.00-11.40	.075-.449	**C70**	16	.630		55	2.165
	1.00-12.00	.075-.472	**C71**	25	.984		65	2.559
	1.00-12.00	.075-.472	**C72**	35	1.378		75	2.953
	1.00-7.10	.075-.280	**C80**	10	.394		55	2.165
	1.00-12.00	.075-.472	**C81**	16	.630		60	2.362
	1.00-12.00	.075-.472	**C82**	16	.630		65	2.559
	1.00-12.00	.075-.472	**C83**	25	.984		85	3.346

Opname Leverbaar op aanvraag.

SANDVIK Coromant

Opnames voor kanonboren 428.5 en 428.7	Diameterbereik, mm, inch		Opname	Afmetingen, mm, inch				
	DC	DC"	Nr.	DMM	DMM"	TDZ	LS	LS"
	1.00-8.70	.075-.343	**D00**	16	.630		65	2.559
	1.00-8.30 1.00-12.00	.075-.327 .075-.472	**D10** **D11**	12.7 19.05	.500 .750		53.1 84.8	2.091 3.339
	1.00-12.00 1.00-12.00 1.00-12.00	.075-.472 .075-.472 .075-.472	**D20** **D21** **D22**	25.4 31.75 38.1	1.000 1.250 1.500		84.8 84.8 84.8	3.339 3.339 3.339
	1.00-12.00	.075-.472	**D30**	12.7	.500		53.1	2.091
	1.00-6.80 1.00-12.00	.075-.268 .075-.472	**D40** **D42**	10 25	.394 .984	M6x0.5 M16x1.5	83 127	3.268 5.000
	1.00-10.00 1.00-12.00	.268-.394 .075-.472	**D50** **D51**	10 16	.394 .630	M6x0.5 M10x1	83 105	3.268 4.134

Opname Leverbaar op aanvraag.

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

2 – 3 x DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) m/min DC 3.00 - 20.00mm
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	100-125-150
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	88-110-132
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	60-75-90
	P2.5.Z.HT.2	Gehard en ontlaten	350	52-65-78
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	76-95-114
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	52-65-78
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	88-110-132
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	76-95-114
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	32-40-48
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	28-35-42
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	28-35-42
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	32-40-48
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	28-35-42
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	64-80-96
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	88-110-132
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	88-110-132
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	64-80-96
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	64-80-96
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	64-80-96
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	64-80-96
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	64-80-96
	K5.1.C.NS	ADI	300	64-80-96
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	200-250-300
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	200-250-300
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	200-250-300
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	160-200-240
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	120-150-180
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	100-125-150
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	44-55-66
	S4.2.Z.AN		320	32-40-48
	S4.4.Z.AN		330	32-40-48
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	24-30-36
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	20-25-30

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

2 – 3 x DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding f_n mm/omw (min-start-max)							
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.086-0.107-0.128	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

4 – 5 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) m/min DC 3.00 - 20.00mm
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	100-125-150
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	88-110-132
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	60-75-90
	P2.5.Z.HT.2	Gehard en ontlaten	350	52-65-78
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	76-95-114
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	52-65-78
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	88-110-132
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	76-95-114
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	32-40-48
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	28-35-42
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	28-35-42
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	32-40-48
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	28-35-42
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	64-80-96
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	88-110-132
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	88-110-132
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	64-80-96
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	64-80-96
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	64-80-96
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	64-80-96
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	64-80-96
	K5.1.C.NS	ADI	300	64-80-96
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	200-250-300
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	200-250-300
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	200-250-300
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	160-200-240
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	120-150-180
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	100-125-150
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	44-55-66
	S4.2.Z.AN		320	32-40-48
	S4.4.Z.AN		330	32-40-48
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	24-30-36
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	20-25-30

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

4 – 5 × DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding f_n mm/omw (min-start-max)							
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Uitwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

2 – 3 x DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) m/min DC 3.00 - 20.00mm
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	100-125-150
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	72-90-108
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	72-90-108
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	72-90-108
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	72-90-108
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	48-60-72
	P2.5.Z.HT.2	Gehard en ontlaten	350	40-50-60
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	64-80-96
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	40-50-60
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	72-90-108
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	64-80-96
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	28-35-42
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	28-35-42
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	24-30-36
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	24-30-36
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	28-35-42
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	28-35-42
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	24-30-36
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	56-70-84
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	72-90-108
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	72-90-108
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	56-70-84
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	56-70-84
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	56-70-84
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	56-70-84
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	56-70-84
	K5.1.C.NS	ADI	300	56-70-84
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	180-225-270
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	180-225-270
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	180-225-270
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	144-180-216
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	96-120-144
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	160-200-240
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	80-100-120
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	40-50-60
	S4.2.Z.AN		320	28-35-42
	S4.4.Z.AN		330	28-35-42
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	24-30-36
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	20-25-30

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Uitwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

2 – 3 x DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding f_n mm/omw (min-start-max)							
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Uitwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

4 – 5 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) m/min DC 3.00 - 20.00mm
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	100-125-150
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	72-90-108
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	72-90-108
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	72-90-108
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	72-90-108
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	48-60-72
	P2.5.Z.HT.2	Gehard en ontlaten	350	40-50-60
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	64-80-96
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	40-50-60
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	72-90-108
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	64-80-96
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	28-35-42
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	28-35-42
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	24-30-36
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	24-30-36
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	28-35-42
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	28-35-42
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	24-30-36
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	56-70-84
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	72-90-108
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	72-90-108
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	56-70-84
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	56-70-84
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	56-70-84
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	56-70-84
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	56-70-84
	K5.1.C.NS	ADI	300	56-70-84
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	180-225-270
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	180-225-270
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	180-225-270
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	144-180-216
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	96-120-144
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	160-200-240
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	80-100-120
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	40-50-60
	S4.2.Z.AN		320	28-35-42
	S4.4.Z.AN		330	28-35-42
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	24-30-36
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	20-25-30

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Uitwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

4 – 5 × DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding f_n mm/omw (min-start-max)							
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, inch-waarden

2 – 3 x DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min DC .1181 - .7874 inch
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	328-410-492
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	289-361-433
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	289-361-433
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	197-246-295
	P2.5.Z.HT.2	Hardened and tempered	350	171-213-256
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	249-312-374
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	171-213-256
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	289-361-433
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	249-312-374
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	105-131-157
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	92-115-138
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	92-115-138
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	105-131-157
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	92-115-138
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	210-262-315
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	289-361-433
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	289-361-433
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	210-262-315
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	210-262-315
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	210-262-315
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	210-262-315
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	210-262-315
	K5.1.C.NS	ADI	300	210-262-315
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	656-820-984
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	656-820-984
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	656-820-984
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	525-656-787
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	394-492-591
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	577-722-866
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	328-410-492
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	144-180-217
	S4.2.Z.AN		320	105-121-157
	S4.4.Z.AN		330	105-121-157
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	79-98-118
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	66-82-98

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, inch-waarden

2 – 3 x DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding f_n inch/omw (min-start-max)							
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, inch-waarden

4 – 5 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min DC .1181 - .7874 inch
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	328-410-492
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	289-361-433
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	289-361-433
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	197-246-295
	P2.5.Z.HT.2	Hardened and tempered	350	171-213-256
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	249-312-374
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	171-213-256
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	289-361-433
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	249-312-374
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	105-131-157
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	92-115-138
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	92-115-138
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	105-131-157
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	92-115-138
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	210-262-315
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	289-361-433
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	289-361-433
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	210-262-315
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	210-262-315
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	210-262-315
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	210-262-315
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	210-262-315
	K5.1.C.NS	ADI	300	210-262-315
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	656-820-984
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	656-820-984
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	656-820-984
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	525-656-787
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	394-492-591
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	577-722-866
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	328-410-492
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	144-180-217
	S4.2.Z.AN		320	105-121-157
	S4.4.Z.AN		330	105-121-157
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	79-98-118
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	66-82-98

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Inwendige koelmiddeltoevoer, inch-waarden

4 – 5 × DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding f_n inch/omw (min-start-max)							
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Externe koelmiddeltoevoer, inch waarden

2 – 3 x DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min DC .1181 - .7874 inch
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	328-410-492
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	236-295-354
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	236-295-354
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	236-295-354
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	236-295-354
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	157-197-236
	P2.5.Z.HT.2	Hardened and tempered	350	131-164-197
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	210-262-315
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	131-164-197
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	236-295-354
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	210-262-315
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	92-115-138
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	92-115-138
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	79-98-118
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	79-98-118
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	92-115-138
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	92-115-138
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	79-98-118
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	184-230-276
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	236-295-354
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	236-295-354
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	184-230-276
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	184-230-276
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	184-230-276
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	184-230-276
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	184-230-276
	K5.1.C.NS	ADI	300	184-230-276
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	591-738-886
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	591-738-886
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	591-738-886
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	472-591-709
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	315-394-472
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	525-656-787
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	262-328-394
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	131-164-197
	S4.2.Z.AN		320	92-115-138
	S4.4.Z.AN		330	92-115-138
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	79-98-118
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	66-82-98

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Externe koelmiddeltoevoer, inch waarden

2 – 3 x DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding f_n inch/omw (min-start-max)							
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0062-.0078-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0062-.0078-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0062-.0078-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0062-.0078-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0062-.0078-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.1224-.1530-.1836	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0856-.1070-.1284	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.1224-.1530-.1836	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0856-.1070-.1284	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0062-.0078-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.1224-.1530-.1836	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.01350-.01690-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.01350-.01690-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.01350-.01690-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Externe koelmiddeltoevoer, inch waarden

4 – 5 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min DC .1181 - .7874 inch
P		**Ongelegeerd staal**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	328-410-492
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	236-295-354
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	236-295-354
		Hooggelegeerd koolstofstaal		
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	236-295-354
		Laaggelegeerd staal		
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	236-295-354
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	275	157-197-236
	P2.5.Z.HT.2	Hardened and tempered	350	131-164-197
		Hooggelegeerd staal		
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	210-262-315
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	300	131-164-197
		Gietstaal		
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	236-295-354
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	200	210-262-315
M		**Roestvaststaal**		
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	200	92-115-138
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	92-115-138
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	79-98-118
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	79-98-118
	M1.0.C.UT	Austenietisch	200	92-115-138
	M2.0.C.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	200	92-115-138
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	230	79-98-118
K		**Smeedbaar gietijzer**		
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	200	184-230-276
		Grijs gietijzer		
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	180	236-295-354
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	245	236-295-354
	K2.3.C.UT	Hoge treksterkte	175	184-230-276
		Nodulair gietijzer		
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	155	184-230-276
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	215	184-230-276
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	265	184-230-276
	K3.5.C.UT	Pearlietisch	190	184-230-276
	K5.1.C.NS	ADI	300	184-230-276
N		**Legeringen op aluminiumbasis**		
	N1.2.Z.UT	Commercieel puur	60	591-738-886
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	591-738-886
	N1.3.C.UT	Gegoten	75	591-738-886
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	90	472-591-709
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	315-394-472
		Legeringen op koperbasis		
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	525-656-787
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	262-328-394
S		**Titanium**		
	S4.1.Z.UT		200	131-164-197
	S4.2.Z.AN		320	92-115-138
	S4.4.Z.AN		330	92-115-138
H	H1.1.Z.HA	Extra hard staal: gehard en ontlaten	50HRC	79-98-118
	H2.0.C.UT.4	Coquille gietijzer	64HRC	66-82-98

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 460

Externe koelmiddeltoevoer, inch waarden

4 – 5 × DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding f_n inch/omw (min-start-max)							
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0013-.0016-.0019	.0016-.0020-.0024	.0022-.0028-.0033	.0028-.0035-.0043	.0035-.0043-.0052	.0041-.0051-.0061	.0054-.0067-.0080	.0060-.0075-.0090
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

Snijgegevens voor CoroDrill® 860

Inwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

3 – 8 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort	Snijsnelheid (V_c), m/min D_c 3.00 - 20.00mm
P		**Ongelegeerd staal**			(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	4234	140-200-250
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	4234	140-200-250
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	4234	140-180-250
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	4234	140-180-250
		Hooggelegeerd koolstofstaal			
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	4234	150-170-220
		Laaggelegeerd staal			
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	4234	120-170-240
	P2.5.Z.HT	Gehard en ontlaten	275	4234	80-110-140
	P2.5.Z.HT	Gehard en ontlaten	350	4234	60-80-100
		Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	4234	60-120-140
	P3.0.Z.HT	Gehard gereedschapsstaal	300	4234	60-80-100
		Gietstaal			
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	4234	120-170-210
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	4234	120-160-220

Snijgegevens voor CoroDrill® 860 - NM

2 – 3 x DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Snijsnelheid (V_c) m/min DC 3.00 - 20.00mm
N		**Legeringen op aluminiumbasis**	(min-start-max)
	N1.1.Z.UT	Commercieel puur	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	320-400-480
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	240-300-360
	N1.3.C.UT	Gegoten	320-400-480
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	**Legeringen op magnesiumbasis**	200-250-300

7 – 8 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Snijsnelheid (V_c) m/min DC 3.00 - 20.00mm
N		**Legeringen op aluminiumbasis**	(min-start-max)
	N1.1.Z.UT	Commercieel puur	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	320-400-480
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	240-300-360
	N1.3.C.UT	Gegoten	320-400-480
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	**Legeringen op magnesiumbasis**	200-250-300

Snijgegevens aanbevelingen zijn geldig voor inwendige koelmiddeltoevoer, hetgeen de beste prestaties biedt.

Voorkeur vloeistofdruk min. 15 bar

Wanneer een extern koelmiddel wordt gebruikt:
- Belangrijker om snijgegevens aan te passen voor een goede spaanvorm en spaanafvoer
- Lagere boorvoedingsnelheden dan wat mogelijk is met inwendig koelmiddel kunnen noodzakelijk zijn

Snijgegevens voor CoroDrill® 860

Inwendige koelmiddeltoevoer, metrische waarden

3 – 8 × DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding (f_n), mm/r (min-start-max)							
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.08-0.14-0.20	0.14-0.18-0.24	0.18-0.24-0.32	0.20-0.28-0.36	0.20-0.32-0.40	0.22-0.36-0.44	0.24-0.40-0.48	0.26-0.44-0.50
0.08-0.12-0.18	0.14-0.16-0.22	0.18-0.22-0.30	0.20-0.25-0.33	0.20-0.29-0.37	0.22-0.33-0.41	0.24-0.36-0.42	0.26-0.40-0.48
0.08-0.14-0.22	0.10-0.18-0.24	0.12-0.20-0.26	0.15-0.22-0.28	0.16-0.24-0.32	0.18-0.28-0.40	0.20-0.30-0.42	0.22-0.32-0.44
0.08-0.12-0.16	0.10-0.15-0.18	0.12-0.18-0.22	0.15-0.20-0.28	0.16-0.22-0.32	0.18-0.26-0.36	0.20-0.28-0.40	0.22-0.30-0.42
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48

Snijgegevens voor CoroDrill® 860 - NM

2 – 3 x DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding (f_n), mm/r (min-start-max)							
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888

7 – 8 × DC

Boordiameter, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Voeding (f_n), mm/r (min-start-max)							
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696

Snijgegevens voor CoroDrill® 860

Inwendige koelmiddeltoevoer, inch-waarden

3 – 8 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Soort	Snijsnelheid (v_c), ft/min D_c .1181 - .7874 inch
P		**Ongelegeerd staal**			(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0,05–0,10 %	125	4234	460-655-820
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	4234	460-655-820
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	4234	460-590-820
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	4234	460-590-755
		Hooggelegeerd koolstofstaal			
	P1.3.Z.AN	Koolstofgereedschapsstaal	210	4234	490-560-720
		Laaggelegeerd staal			
	P2.1.Z.AN	Ongehard	175	4234	395-560-785
	P2.5.Z.HT	Gehard en ontlaten	275	4234	260-360-460
	P2.5.Z.HT	Gehard en ontlaten	350	4234	195-260-330
		Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	200	4234	195-395-460
	P3.0.Z.HT	Gehard gereedschapsstaal	300	4234	195-260-330
		Gietstaal			
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	150	4234	395-560-690
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤5%)	200	4234	395-525-720

Snijgegevens voor CoroDrill® 860 - NM

2 – 3 x DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Snijsnelheid (v_c), ft/min DC .1181 - .7874 inch
N		**Legeringen op aluminiumbasis**	(min-start-max)
	N1.1.Z.UT	Commercieel puur	1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Gegoten	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	**Legeringen op magnesiumbasis**	656-820-984

7 – 8 × DC

ISO	MC Nr.	Materiaal	Snijsnelheid (v_c), ft/min DC .1181 - .7874 inch
N		**Legeringen op aluminiumbasis**	(min-start-max)
	N1.1.Z.UT	Commercieel puur	1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	AlSi legeringen, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Gegoten	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	**Legeringen op magnesiumbasis**	656-820-984

Snijgegevens aanbevelingen zijn geldig voor inwendige koelmiddeltoevoer, hetgeen de beste prestaties biedt.

Voorkeur vloeistofdruk min. 15 bar

Wanneer een extern koelmiddel wordt gebruikt:
- Belangrijker om snijgegevens aan te passen voor een goede spaanvorm en spaanafvoer
- Lagere boorvoedingsnelheden dan wat mogelijk is met inwendig koelmiddel kunnen noodzakelijk zijn

Snijgegevens voor CoroDrill® 860

Inwendige koelmiddeltoevoer, inch-waarden

3 – 8 × DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding (f_n), inch/r (min-start-max)							
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0055-.0079	.0055-.0071-.0094	.0071-.0094-.0126	.0079-.0110-.0142	.0079-.0126-.0157	.0087-.0142-.0173	.0094-.0157-.0189	.0102-.0173-.0197
.0031-.0047-.0071	.0055-.0063-.0087	.0071-.0087-.0118	.0079-.0098-.0130	.0079-.0114-.0146	.0087-.0130-.0161	.0094-.0142-.0165	.0105-.0157-.0189
.0031-.0055-.0087	.0039-.0071-.0094	.0047-.0079-.0102	.0059-.0087-.0110	.0063-.0094-.0126	.0071-.0110-.0157	.0079-.0118-.0165	.0087-.0126-.0173
.0031-.0047-.0063	.0039-.0059-.0071	.0047-.0071-.0087	.0059-.0079-.0110	.0063-.0087-.0126	.0071-.0102-.0142	.0079-.0110-.0157	.0087-.0118-.0165
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189

Snijgegevens voor CoroDrill® 860 - NM

2 – 3 x DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding (f_n), inch/r (min-start-max)							
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350

7 – 8 × DC

Boordiameter, metrisch							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Voeding (f_n), inch/r (min-start-max)							
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085		.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085		.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085		.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085		.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085		.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085		.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0047-.0059-.0071		.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0047-.0059-.0071		.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274

Snijgegevens aanbevelingen zijn geldig voor inwendige koelmiddeltoevoer, hetgeen de beste prestaties biedt.

Voorkeur vloeistofdruk min. 15 bar

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GP

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid v_c m/min Min.	Max.
P			**Ongelegeerd staal**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	76	150
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	76	150
			Laaggelegeerd staal			
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	52	114
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	52	114
			Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	52	114
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	76	132
			Roestvaststaal			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/Martensietisch	200	24	114
M			**Roestvaststaal**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	24	66
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	24	42
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	24	36
K			**Smeedbaar gietijzer**			
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	FerritischPearlitisch	200	64	96
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	88	132
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	64	96
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	64	96
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	64	96
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	64	96
N			**Legeringen op aluminiumbasis**			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	200	300
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	200	300
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	120	240
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	120	180
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	120	240
			Legeringen op koperbasis			
	N3.1.U.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	100	150
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT		**Legeringen op zinkbasis**	70	76	264

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GP

Metrische waarden

Boordiameter, mm													
f_n mm/omw.													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GP

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid v_c ft/min Min.	Max.
P			**Ongelegeerd staal**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	250	490
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	250	490
			Laaggelegeerd staal			
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	170	375
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	170	375
			Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	170	375
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	250	433
			Roestvaststaal			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/Martensietisch	200	80	375
M			**Roestvaststaal**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	80	215
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	80	140
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	80	120
K			**Smeedbaar gietijzer**			
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	FerritischPearlitisch	200	210	315
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	290	435
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	210	315
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	210	315
	K3.2.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	210	315
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	210	315
N			**Legeringen op aluminiumbasis**			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	655	985
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	655	985
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	395	785
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	395	590
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	395	785
			Legeringen op koperbasis			
	N3.1.U.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		**Legeringen op zinkbasis**	70	250	865

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GP

Inch-waarden

Boordiameter, metrisch													
f_n mm/omw.													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x D_c

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snijsnelheid (V_c) m/min Min.	Max.
P			**Ongelegeerd staal**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	156
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	156
			Laaggelegeerd staal			
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	64	120
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	64	120
			Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	64	120
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	80	132
			Roestvaststaal			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/Martensietisch	200	20	120
M			**Roestvaststaal**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	20	42
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	20	36
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	20	30
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Smeedbaar gietijzer (ferritisch, pearlitisch)**	200	60	90
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	92	138
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	60	90
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	60	90
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	60	90
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	60	90
N			**Legeringen op aluminiumbasis**			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	216	324
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	216	324
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	72	216
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	72	108
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	72	216
			Legeringen op koperbasis			
	N3.1.U.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	100	150
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT		**Legeringen op zinkbasis**	70	176	264

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x D_c

Metrische waarden

Boordiameter, D_c f_n mm/omw.																			
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00-14.99		15.00-15.99		16.00-17.99		18.00-20.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.21	0.23	0.22	0.24	0.24	0.26
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x D_c

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snijsnelheid (V_c) m/min Min.	Max.
P			**Ongelegeerd staal**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	72	140
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	72	140
			Laaggelegeerd staal			
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	58	135
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	58	135
			Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	58	135
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	72	119
			Roestvaststaal			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/Martensietisch	200	19	108
M			**Roestvaststaal**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	19	38
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	19	33
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	19	28
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Smeedbaar gietijzer**	200	55	82
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	92	138
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	55	82
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	55	82
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	55	82
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	55	82
N			**Legeringen op aluminiumbasis**			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	194	292
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	194	292
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	65	194
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	65	97
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	65	194

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x D_c

Metrische waarden

Boordiameter Dc f_n mm/omw.													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x D_c

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snijsnelheid (V_c) ft/min Min.	Max.
P			**Ongelegeerd staal**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	510
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	510
			Laaggelegeerd staal			
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	210	395
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	210	395
			Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	210	395
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	260	435
			Roestvaststaal			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/Martensietisch	200	65	395
M			**Roestvaststaal**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	65	140
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	65	120
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	65	100
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Smeedbaar gietijzer (ferritisch, pearlitisch)**	200	195	295
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	195	295
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	195	295
	K3.2.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	195	295
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	195	295
N			**Legeringen op aluminiumbasis**			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	710	1065
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	710	1065
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	235	710
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	235	355
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	235	710
			Legeringen op koperbasis			
	N3.1.U.UT		Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Gelood messing & brons (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Hoogwaardige bronssoorten (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		**Legeringen op zinkbasis**	70	575	865

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

12 - 15 x D_c

Inch-waarden

Boordiameter, D_c
f_n mm/omw.

.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721-.5902		.5905-.6295		.6299-.7083		.7087-.7874	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	0.006	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083	.0083	.0091	.0087	.0094	.0094	.0102
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x D_c

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snijsnelheid (V_c) ft/min Min.	Max.
P			**Ongelegeerd staal**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	235	460
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	235	460
			Laaggelegeerd staal			
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	190	445
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	190	445
			Hooggelegeerd staal			
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	190	445
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	235	390
			Roestvaststaal			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/Martensietisch	200	60	355
M			**Roestvaststaal**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	60	125
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	60	110
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenitisch/ferritisch)	260	60	90
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Smeedbaar gietijzer (ferritisch, pearlitisch)**	200	180	270
			Grijs gietijzer			
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	180	270
			Nodulair gietijzer			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	180	270
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	180	270
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	180	270
N			**Legeringen op aluminiumbasis**			
	N1.1.Z.UT		Commercial pure	30	635	960
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	635	960
	N1.3.C.AG		AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	215	635
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	215	320
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	215	635

Snijgegevens voor CoroDrill® 861 - GM

20 - 30 x D_c

Inch-waarden

Boordiameter Dc f_n mm/omw.													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4724	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047.	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031.	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0035	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114

Snijgegevens voor CoroDrill® 862

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) m/min min.	Snijsnelheid (V_c) m/min max.	Boordiameter, D_c f_n mm/omw 1.85-2.49 min.	1.85-2.49 max.	2.50-2.99 min.	2.50-2.99 max.
P			**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
			Laaggelegeerd staal							
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
			Hooggelegeerd staal							
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	40	60	0.06	0.08	0.09	0.11
			Roestvaststaal							
	P5.1.Z.AN	05.11/15.11	Ferrietisch/martensietisch	200	18	60	0.03	0.07	0.04	0.1
M			**Roestvaststaal**							
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	260	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
K			**Smeedbaar gietijzer**							
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	FerritischPearlitisch	200	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
			Grijs gietijzer							
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	40	60	0.08	0.10	0.12	0.14
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
			Nodulair gietijzer							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K4.2.C.UT		**CGI**	230	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
S			**Hittebestendige**							
	S1.0.U.AG		Op ijzerbasis	280	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S2.0.Z.AG	20.22	Op Ni basis	350	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S4.3.Z.AN	23.22	Titaniumbasis	330	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
N			**Legeringen op aluminiumbasis**							
	N1.1.Z.UT		Commercieel puur	30	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	120	240	0.06	0.08	0.09	0.11

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 862

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid (V_c) ft/min min.	Snijsnelheid (V_c) ft/min max.	Boordiameter, D_c f_n mm/omw. .0728-.0980 min.	.0728-.0980 max.	.0981-.1177 min.	.0981-.1177 max.
P			**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
			Laaggelegeerd staal							
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
			Hooggelegeerd staal							
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P4.0.S.NS		**Gesinterde staalsoorten**	150	130	195	.0024	.0031	.0035	.0043
			Roestvaststaal							
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrietisch/martensietisch	200	60	195	.0012	.0028	.0016	.0039
M			**Roestvaststaal**							
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenietisch	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Super austenitisch Ni≥20%	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Austenietisch / ferrietisch (Duplex)	260	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
K			**Smeedbaar gietijzer**							
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	FerritischPearlitisch	200	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
			Grijs gietijzer							
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	130	195	.0031	.0039	.0047	.0055
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
			Nodulair gietijzer							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K3.3C.UT	09.2	Pearlietisch	265	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K4.2.C.UT		**CGI**	230	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K5.1.C.NS		**ADI**	300	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
S			**Hittebestendige superlegeringen**							
	S1.0.U.AG		Op ijzerbasis	280	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
	S2.0.Z.AG	20.22	Op Ni basis	350	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
	S4.3.Z.AN	23.22	Titaniumbasis	330	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
N			**Legeringen op aluminiumbasis**							
	N1.1.Z.UT		Commercieel puur	30	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.2.Z.AG		AlSi legeringen, Si ≤ 1%	100	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.3.C.AG	30.21	AlSi gegoten legeringen, Si > 1% en < 13%	90	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.4.C.NS		AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	130	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063
	N2.0.C.UT		**Legeringen op magnesiumbasis**	70	395	785	.0024	.0031	.0035	.0043

Snijgegevens voor CoroDrill® 870

3 – 8 × DC

Metrische waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snijsnelheid (V_c) m/min correleert met boordiameter					
					Hardmetaalsoort 4234					
					12.00-20.99mm			21.00-25.99mm		
					Min.	Aanb	Max.	Min.	Aanb	Max.
P			**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
			Laaggelegeerd staal							
	P2.1.Z.AN	02.1	Gegloeid	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Gegloeid	225	80	110	140	80	110	140
	P2.6.C.UT	02.1	Onbehandeld	200	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	70	100	130	50	75	100
			Hooggelegeerd staal							
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Gehard en ontlaten	380	40	60	80	40	60	80
			Gietstaal							
	P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	150	80	110	140	80	110	140
	P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	200	70	100	130	70	100	130
K			**Smeedbaar gietijzer**		**Hardmetaalsoort 3234**					
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	200	90	125	160	90	125	160
			Grijs gietijzer							
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	90	130	170	90	130	170
			Nodulair gietijzer							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	100	145	190	100	145	190
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	90	125	160	90	125	160

Inch-waarden

ISO	MC Nr.	CMC nr.	Materiaal	Hardheid Brinell (HB)	Snijsnelheid (V_c) ft/min correleert met boordiameter					
					Hardmetaalsoort 4234					
					.4724-.8264"			.8268-1.0232"		
					Min.	Aanb	Max.	Min.	Aanb	Max.
P			**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	395	525	260	395	525
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	395	525	260	395	525
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	230	330	425	230	330	425
			Laaggelegeerd staal							
	P2.1.Z.AN	02.1	Gegloeid	175	260	360	460	260	360	460
	P2.2.Z.AN	02.1	Gegloeid	240	260	360	460	260	360	460
	P2.4.Z.AN	02.1	Gegloeid	225	260	360	460	260	360	460
	P2.6.C.UT	02.1	Onbehandeld	200	260	360	460	260	360	460
	P2.5.Z.HT	02.2	Gehard en ontlaten	330	230	330	425	165	245	330
			Hooggelegeerd staal							
	P3.0.Z.AN	03.11	Gegloeid	200	195	260	330	195	260	330
	P3.0.Z.HT	03.21	Gehard en ontlaten	380	130	195	260	130	195	260
			Gietstaal							
	P1.5.C.UT	06.1	Ongelegeerd	150	260	360	460	260	360	460
	P2.6.C.UT	06.2	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	200	230	330	425	230	330	425
K			**Smeedbaar gietijzer**		**Hardmetaalsoort 3234**					
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrietisch (kortspanig)	130	330	475	620	330	475	620
	K1.1.C.NS	07.2	Pearlietisch (langspanig)	200	295	410	525	295	410	525
			Grijs gietijzer							
	K2.1.C.UT	08.1	Lage treksterkte	180	330	490	655	330	490	655
	K2.2.C.UT	08.2	Hoge treksterkte	245	295	425	560	295	425	560
			Nodulair gietijzer							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrietisch	155	330	475	620	330	475	620
	K3.3.C.UT	09.2	Pearlietisch	265	295	410	525	295	410	525

Voor 8xDC boren, bij voorkeur snijgegevens gebruiken uit het min.-rec. bereik

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor CoroDrill® 870

3 – 8 × DC

Metrische waarden

Voeding (f_n) mm/omw correlerend met de boordiameter											
Geometrie -PM											
12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm		
Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45
0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45
0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45
0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50
Geometrie -KM											
0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60
0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60
0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60
0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60
0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60
0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60

Inch-waarden

Voeding (f_n) inch/omw. correlerend met boordiameter											
Geometrie -PM											
.4724-.5508"			.5512-.6295"			.6299-.8264"			.8268-1.0232"		
Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.	Min.	Aanbev.	Max.
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177
.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177
.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177
.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197
Geometrie -KM											
.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236
.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236
.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236
.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236
.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236
.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236

Snijgegevens voor volhardmetalen kanonboren 428.5

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	Snijsnel-heid v_c m/min	Boordiameter, mm 0.98-3.00 Voeding f_n mm/omw	3.00-6.30	6.00-12.00
P		**Ongelegeerd staal**						
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	2000	90-200	40-60	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	2100	125-225	35-60	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	2180	150-250	25-50	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
		Laaggelegeerd staal						
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	2100	150-260	25-60	0.003-0.010	0.004-0.030	0.010-0.055
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	2775	220-450	25-60	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
		Hooggelegeerd staal						
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	2500	150-250	25-50	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	3750	250-350	35-50	0.003-0.010	0.005-0.025	0.015-0.050
		Gietstaal						
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	1800	90-225	35-60	0.003-0.010	0.005-0.030	0.015-0.055
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	2100	150-250	25-50	0.003-0.010	0.004-0.025	0.010-0.050
K		**Smeedbaar gietijzer**						
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	950	110-145	70-90	0.005-0.010	0.008-0.030	0.020-0.070
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	1100	150-270	60-90	0.004-0.010	0.005-0.030	0.010-0.070
		Grijs gietijzer						
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	1100	150-220	70-100	0.004-0.010	0.008-0.030	0.010-0.070
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1290	200-330	60-90	0.003-0.010	0.003-0.030	0.005-0.070
		Nodulair gietijzer						
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	1050	125-230	70-90	0.005-0.010	0.008-0.030	0.020-0.070
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1750	200-300	60-90	0.004-0.010	0.005-0.030	0.010-0.070
N		**Aluminiumlegeringen**						
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	750	40-100	100-300	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070
		Koper en koperlegeringen						
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	700	70-160	80-150	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	700	50-200	80-150	0.005-0.015	0.005-0.040	0.020-0.070

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor volhardmetalen kanonboren 428.5

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht kc .016 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch .039-.118 Voeding f_n inch/omw	.118-.248	.236-.472
P		**Ongelegeerd staal**						
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	290,000	90-200	130-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	340,500	125-225	115-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	316,000	150-250	80-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
		Laaggelegeerd staal						
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	340,500	150-260	80-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0004-.0022
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	402,500	220-450	80-195	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
		Hooggelegeerd staal						
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	362,500	150-250	80-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	544,000	250-350	115-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0006-.0020
		Gietstaal						
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	261,000	90-225	115-195	.0001-.0004	.0002-.0012	.0006-.0022
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	340,500	150-250	80-165	.0001-.0004	.0002-.0010	.0004-.0020
K		**Smeedbaar gietijzer**						
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	138,000	110-145	230-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0008-.0028
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	159,500	150-270	195-295	.0002-.0004	.0002-.0012	.0004-.0028
		Grijs gietijzer						
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	159,500	150-220	230-330	.0002-.0004	.0003-.0012	.0004-.0028
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	187,000	200-330	195-295	.0001-.0004	.0001-.0012	.0002-.0028
		Nodulair gietijzer						
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	152,500	125-230	230-295	.0002-.0004	.0003-.0012	.0008-.0028
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	254,000	200-300	195-295	.0002-.0004	.0002-.0012	.0004-.0028
N		**Aluminiumlegeringen**						
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	109,000	40-100	330-985	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028
		Koper en koperlegeringen						
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	101,500	70-160	260-490	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	101,500	50-200	260-490	.0002-.0006	.0002-.0016	.0008-.0028

Snijgegevens voor kanonboren met hoge voeding 428.7

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid v_c m/min	Boordiameter, mm 3.00-6.30 Voeding f_n mm/omw	Boordiameter, mm 6.00-12.00 Voeding f_n mm/omw
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	2000	90-200	40-60	0.025-0.150	0.075-0.275
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	2100	125-225	35-60	0.025-0.150	0.075-0.275
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	2180	150-250	25-50	0.020-0.125	0.050-0.250
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	2100	150-260	25-60	0.020-0.150	0.050-0.275
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	2775	220-450	25-60	0.020-0.125	0.050-0.250
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	2500	150-250	25-50	0.020-0.125	0.050-0.250
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	3750	250-350	35-50	0.025-0.125	0.075-0.250
		Gietstaal					
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	1800	90-225	35-60	0.025-0.150	0.075-0.275
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	2100	150-250	25-50	0.020-0.125	0.050-0.250
K		**Smeedbaar gietijzer**					
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	950	110-145	70-90	0.040-0.150	0.100-0.350
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	1100	150-270	60-90	0.025-0.150	0.050-0.350
		Grijs gietijzer					
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	1100	150-220	70-100	0.040-0.150	0.050-0.350
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1290	200-330	60-90	0.015-0.150	0.025-0.350
		Nodulair gietijzer					
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	1050	125-230	70-90	0.040-0.150	0.100-0.350
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1750	200-300	60-90	0.025-0.150	0.050-0.350
N		**Aluminiumlegeringen**					
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	750	40-100	100-300	0.025-0.200	0.100-0.350
		Koper en koperlegeringen					
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	700	70-160	80-150	0.025-0.200	0.100-0.350
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	700	50-200	80-150	0.025-0.200	0.100-0.350

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor kanonboren met hoge voeding 428.7

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht kc .016 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Snijsnelheid v_c ft/min	Boordiameter, metrisch .118-.248 Voeding f_n inch/omw	.236-.472 Voeding f_n inch/omw
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	290,000	90-200	130-195	.0010-.0059	.0030-.0108
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	340,500	125-225	115-195	.0010-.0059	.0030-.0108
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	316,000	150-250	80-165	.0010-.0049	.0020-.0098
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	340,500	150-260	80-195	.0010-.0059	.0020-.0108
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	402,500	220-450	80-195	.0010-.0049	.0020-.0098
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	362,500	150-250	80-165	.0010-.0049	.0020-.0098
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	544,000	250-350	115-165	.0010-.0049	.0030-.0098
		Gietstaal					
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	261,000	90-225	115-195	.0010-.0059	.0030-.0108
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	340,500	150-250	80-165	.0010-.0049	.0020-.0098
K		**Smeedbaar gietijzer**					
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	138,000	110-145	230-295	.0016-.0059	.0039-.0138
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	159,500	150-270	195-295	.0010-.0059	.0039-.0138
		Grijs gietijzer					
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	159,500	150-220	230-330	.0016-.0059	.0020-.0138
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	187,000	200-330	195-295	.0006-.0059	.0010-.0138
		Nodulair gietijzer					
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	152,500	125-230	230-295	.0016-.0059	.0039-.0138
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	254,000	200-300	195-295	.0010-.0059	.0020-.0138
N		**Aluminiumlegeringen**					
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	109,000	40-100	330-985	.0010-.0079	.0039-.0138
		Koper en koperlegeringen					
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	101,500	70-160	260-490	.0010-.0079	.0039-.0138
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	101,500	50-200	260-490	.0010-.0079	.0039-.0138

Snijgegevens voor WCMX Langgatboorkoppen

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijsnelheid v_c m/min	Snedediepte (a_p), mm 1-3 Voeding f_n mm/omw
		Ongelegeerd staal					
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	1500	90-200	GM / 1025	60-140	0.18-0.45
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	1600	125-225	GM / 1025	60-120	0.18-0.45
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	1700	150-250	GM / 1025	50-100	0.18-0.45
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	1700	150-260	GM / 1025	50-130	0.18-0.45
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	1900	220-450	GM / 1025	50-120	0.18-0.45
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	1950	150-250	GM / 1025	50-100	0.18-0.45
	(03.13)	Gegloeid HSS	2150	150-250	GM / 1025	50-100	0.18-0.45
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	2900	250-350	GM / 1025	60-100	0.18-0.45
	(03.22)	Gehard staal, andere	3100	250-450	GM / 1025	60-100	0.18-0.45
		Gietstukken					
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	1400	90-225	GM / 1025	60-120	0.18-0.45
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	1600	150-250	GM / 1025	50-110	0.18-0.45
		Gerold/gesmeed					
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	1800	150-270	GM / 4235	50-95	0.18-0.45
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	1950	150-275	GM / 4235	50-95	0.18-0.45
		Smeedbaar					
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	790	110-145	GM / 1025	60-120	0.18-0.45
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	900	150-270	GM / 1025	60-120	0.18-0.45
		Grijs					
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	890	150-220	GM / 1025	50-120	0.18-0.45
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1100	200-330	GM / 1025	50-120	0.18-0.45
		Nodulair					
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	900	125-230	GM / 1025	60-120	0.18-0.45
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1350	200-300	GM / 1025	60-120	0.18-0.45
		Op ijzerbasis					
S	S1.0.U.AN (20.11)	Gegloeid of ontlatend behandeld	2400	180-230	GM / 1125	20-65	0.18-0.45
		Op nikkelbasis					
	S2.0.Z.AN (20.21)	Gegloeid of ontlatend behandeld	2650	140-300	GM / 1125	20-65	0.18-0.45
		Op cobaltbasis					
	S3.0.Z.AN (20.31)	Gegloeid of ontlatend behandeld	2700	180-230	GM / 1125	20-65	0.18-0.45
		Titanium		**Rm**[3)]			
	S4.2.Z.AN (23.21)	Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1400	600-1100	GM / H13A	30-60	0.18-0.30

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor WCMX Langgatboorkoppen

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijsnelheid v_c ft/min	Snedediepte (a_p), inch .039-.118 Voeding f_n inch/r
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	216,500	90-200	GM / 1025	195-460	.007-.018
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	233,000	125-225	GM / 1025	195-395	.007-.018
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	247,000	150-250	GM / 1025	165-330	.007-.018
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	246,500	150-260	GM / 1025	165-425	.007-.018
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	278,500	220-450	GM / 1025	165-395	.007-.018
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	282,000	150-250	GM / 1025	165-330	.007-.018
	(03.13)	Gegloeid HSS	311,000	150-250	GM / 1025	165-330	.007-.018
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	420,000	250-350	GM / 1025	195-330	.007-.018
	(03.22)	Gehard staal, andere	448,500	250-450	GM / 1025	195-330	.007-.018
		Gietstukken					
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	204,000	90-225	GM / 1025	195-395	.007-.018
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	230,500	150-250	GM / 1025	165-360	.007-.018
M		**Gerold/gesmeed**					
	P5.0.Z.AN (05.11)	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	262,000	150-270	GM / 4235	165-310	.007-.018
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	285,00	150-275	GM / 4235	165-310	.007-.018
K		**Smeedbaar**					
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	115,000	110-145	GM / 1025	195-395	.007-.018
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	131,000	150-270	GM / 1025	195-395	.007-.018
		Grijs					
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	130,000	150-220	GM / 1025	165-395	.007-.018
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	159,500	200-330	GM / 1025	165-395	.007-.018
		Nodulair					
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	130,000	125-230	GM / 1025	195-395	.007-.018
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	194,500	200-300	GM / 1025	195-395	.007-.018
S		**Op ijzerbasis**					
	S1.0.U.AN (20.11)	Gegloeid of ontlatend behandeld	348,000	180-230	GM / 1125	65-215	.007-.018
		Op nikkelbasis					
	S2.0.Z.AN (20.21)	Gegloeid of ontlatend behandeld	383,000	140-300	GM / 1125	65-215	.007-.018
		Op cobaltbasis					
	S3.0.Z.AN (20.31)	Gegloeid of ontlatend behandeld	391,500	180-230	GM / 1125	65-215	.007-.018
		Titanium		**Rm**[3]			
	S4.2.Z.AN (23.21)	Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	203,000	600-1100	GM / H13A	100-195	.007-.012

Snijgegevens voor push and pull wisselplaten voor trekkend kotteren

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijsnelheid v_c m/min	Snedediepte (a_p), mm 3-8 Voeding f_n mm/omw	≥8
		Ongelegeerd staal						
P	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	2000	90-200	1025/4235	60-140	0.20-0.40	0.18-0.40
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	2100	125-225	1025/4235	60-120	0.20-0.40	0.18-0.40
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	2180	150-250	1025/4235	50-100	0.20-0.40	0.18-0.35
		Laaggelegeerd staal						
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	2100	150-260	1025/4235	50-130	0.20-0.40	0.18-0.40
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	2775	220-450	1025/4235	50-120	0.20-0.40	0.18-0.40
		Hooggelegeerd staal						
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	2500	150-250	1025/4235	50-100	0.20-0.40	0.18-0.40
	P3.1.Z.AN (03.13)	Gegloeid HSS	2750	150-250	1025/4235	50-100	0.20-0.40	0.18-0.40
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	3750	250-350	10254235	60-100	0.20-0.40	0.18-0.40
	P3.0.Z.HT (03.22)	Gehard staal, andere	4000	250-450	1025/4235	60-100	0.20-0.40	0.18-0.40
		Gietstukken						
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	1800	90-225	1025/4235	60-120	0.20-0.40	0.18-0.40
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	2100	150-250	1025/4235	50-110	0.20-0.40	0.18-0.40
		Gerold/gesmeed						
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	2300	150-270	4235/1025	50-95	0.20-0.40	0.18-0.40
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	2600	150-275	4235/1025	50-95	0.20-0.40	0.18-0.40
		Smeedbaar						
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	950	110-145	1025/4235	60-120	0.20-0.40	0.15-0.40
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	1100	150-270	1025/4235	60-120	0.20-0.40	0.15-0.40
		Grijs						
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	1100	150-220	1025/4235	50-120	0.20-0.40	0.15-0.40
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1290	200-330	1025/4235	50-120	0.20-0.40	0.15-0.40
		Nodulair						
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	1050	125-230	1025/4235	60-120	0.20-0.40	0.15-0.40
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1750	200-300	1025/4235	60-120	0.20-0.40	0.15-0.40
		Aluminiumlegeringen						
N	N1.2.Z.UT (30.11)	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	500	30-100	1025/4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	800	30-150	1025/4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	750	40-100	1025/4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	900	70-140	1025/4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40
		Koper en koperlegeringen						
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	700	70-160	1025/4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	700	50-200	1025/4235	65-300	0.20-0.40	0.20-0.40

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor push and pull wisselplaten voor trekkend kotteren

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijsnelheid v_c m/min	Snedediepte (a_p), mm 3-8 Voeding f_n mm/omw	Snedediepte (a_p), mm ≥8 Voeding f_n mm/omw
S	S1.0.U.AN (20.11)	**Op ijzerbasis** Gegloeid of ontlatend behandeld	3000	180-230	1125/1025	20-65	0.15-0.30	0.15-0.30
	S2.0.Z.AN (20.21)	**Op nikkelbasis** Gegloeid of ontlatend behandeld	3320	140-300	1125/1025	20-65	0.15-0.30	0.15-0.30
	S3.0.Z.AN (20.31)	**Op cobaltbasis** Gegloeid of ontlatend behandeld	3300	180-230	1125/1025	20-65	0.15-0.30	0.15-0.30
	S4.2.Z.AN (23.21)	**Titanium** Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1675	Rm[3)] 600-1100	1125/1025	30-60	0.15-0.30	0.15-0.30

Snijgegevens voor push and pull wisselplaten voor trekkend kotteren

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht kc .016 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijsnelheid v_c ft/min	Snedediepte (a_p), inch .118-.315 Voeding f_n inch/omw	Snedediepte (a_p), inch ≥.315 Voeding f_n inch/omw
P		**Ongelegeerd staal**						
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	290,000	90-200	1025/4235	195-460	.008-.016	.007-.016
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	340,500	125-225	1025/4235	195-395	.008-.016	.007-.016
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	316,000	150-250	1025/4235	165-330	.008-.016	.007-.014
		Laaggelegeerd staal						
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	340,500	150-260	1025/4235	165-425	.008-.016	.007-.016
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	402,500	220-450	1025/4235	165-395	.008-.016	.007-.016
		Hooggelegeerd staal						
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	362,500	150-250	1025/4235	165-330	.008-.016	.007-.016
	P3.1.Z.AN (03.13)	Gegloeid HSS	399,000	150-250	1025/4235	165-330	.008-.016	.007-.016
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	544,000	250-350	1025/4235	195-330	.008-.016	.007-.016
	P3.0.Z.HT (03.22)	Gehard staal, andere	580,000	250-450	1025/4235	195-330	.008-.016	.007-.016
		Gietstukken						
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	261,000	90-225	1025/4235	195-395	.008-.016	.007-.016
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	340,500	150-250	1025/4235	165-360	.008-.016	.007-.016
M		**Gerold/gesmeed**						
	P5.0.Z.AN (05.11)	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	333,500	150-270	4235/1025	165-310	.008-.016	.007-.016
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	377,000	150-275	4235/1025	165-310	.008-.016	.007-.016
K		**Smeedbaar**						
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	138,000	110-145	1025/4235	195-395	.008-.016	.006-.016
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	159,500	150-270	1025/4235	195-395	.008-.016	.006-.016
		Grijs						
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	159,500	150-220	1025/4235	165-395	.008-.016	.006-.016
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	187,000	200-330	1025/4235	165-395	.008-.016	.006-.016
		Nodulair						
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	152,500	125-230	1025/4235	195-395	.008-.016	.006-.016
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	254,000	200-300	1025/4235	195-395	.008-.016	.006-.016
N		**Aluminiumlegeringen**						
	N1.2.Z.UT (30.11)	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	72,500	30-100	1025/4235	215-985	.008-.016	.008-.016
	N1.2.Z.AG (30.12)	Gesmeed of gesmeed en veredeld	116,000	30-150	1025/4235	215-985	.008-.016	.008-.016
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	109,000	40-100	1025/4235	215-985	.008-.016	.008-.016
	N1.3.C.AG (30.22)	Gegoten of gegoten en veredeld	130,500	70-140	1025/4235	215-985	.008-.016	.008-.016
		Koper en koperlegeringen						
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	101,500	70-160	1025/4235	215-985	.008-.016	.008-.016
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing- en loodlegeringen (Pb < 1%)	101,500	50-200	1025/4235	215-985	.008-.016	.008-.016

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor push and pull wisselplaten voor trekkend kotteren

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht kc .016 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaalsoort	Snijsnelheid v_c ft/min	Snedediepte (a_p), inch .118-.315 Voeding f_n inch/omw	Snedediepte (a_p), inch ≥.315 Voeding f_n inch/omw
S	S1.0.U.AN (20.11)	**Op ijzerbasis** Gegloeid of ontlatend behandeld	435,000	180-230	1125/1025	65-215	.006-.012	.006-.012
	S2.0.Z.AN (20.21)	**Op nikkelbasis** Gegloeid of ontlatend behandeld	481,500	140-300	1125/1025	65-215	.006-.012	.006-.012
	S3.0.Z.AN (20.31)	**Op cobaltbasis** Gegloeid of ontlatend behandeld	478,500	180-230	1125/1025	65-215	.006-.012	.006-.012
	S4.2.Z.AN (23.21)	**Titanium** Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	243,000	600-1100	1125/1025	100-180	.006-.012	.006-.012

Snijgegevens voor schilbewerking

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snijsnelheid v_c m/min	D_c mm 38-56.9	57-90.9	91-305.9
							Voeding f_n mm/omw		
P		**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN (01.1)	C = 0,1–0,25%	1500	90-200	G / 1025	80-300	1-4	1-4	1-5
	P1.2.Z.AN(01.2)	C = 0,25–0,55%	1600	125-225	G / 1025	80-300	1-4	1-4	1-5
	P1.3.Z.AN(01.3)	C = 0,55–0,80%	1700	150-250	G / 1025	80-300	1-4	1-4	1-5

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snijsnelheid v_c ft/min	D_c mm. 1.496-2.240	2.244-3.579	3.582-12.043
							Voeding f_n inch/r		
P		**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN (01.1)	C = 0,1–0,25%	216,500	90-200	G / 1025	260-980	.04-.16	.04-.16	.04-.20
	P1.2.Z.AN(01.2)	C = 0,25–0,55%	233,000	125-225	G / 1025	260-980	.04-.16	.04-.16	.04-.20
	P1.3.Z.AN(01.3)	C = 0,55–0,80%	247,000	150-250	G / 1025	260-980	.04-.16	.04-.16	.04-.20

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor gladwalsen

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snijsnelheid v_c m/min	D_c mm 38-56.9	57-90.9	91-305.9
							Voeding f_n mm/omw		
P		**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN (01.1)	C = 0,1–0,25%	1500	90-200	G / 1025	80 -200	1.2 – 1.3	1.8 – 2.1	2.2 – 5.6
	P1.2.Z.AN(01.2)	C = 0,25–0,55%	1600	125-225	G / 1025	80 -250	1.2 – 1.3	1.8 – 2.1	2.2 – 5.6
	P1.3.Z.AN(01.3)	C = 0,55–0,80%	1700	150-250	G / 1025	80 -300	1.2 – 1.3	1.8 – 2.1	2.2 – 5.6

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snijsnelheid v_c ft/min	D_c mm. 1.496-2.240	2.244-3.579	3.582-12.043
							Voeding f_n inch/r		
P		**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN (01.1)	C = 0,1–0,25%	216,500	90-200	G / 1025	260-655	.047 – .051	.071 – .082	.087 – .220
	P1.2.Z.AN(01.2)	C = 0,25–0,55%	233,000	125-225	G / 1025	260-820	.047 – .051	071 – .082	.087 – .220
	P1.3.Z.AN(01.3)	C = 0,55–0,80%	247,000	150-250	G / 1025	260-980	.047 – .051	071 – .082	.087 – .220

Snijgegevens voor splitsen en polijsten met stalen drukrollen

Metrische waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} N/mm²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snijsnelheid v_c m/min	D_c mm 38-43.9	44-51.9	52-56.9
							Voeding f_n mm/omw		
P		**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN (01.1)	C = 0,1–0,25%	1500	90-200	G / 1025	80 -200	1.2 – 1.3	1.8 – 2.1	2.2 – 5.6
	P1.2.Z.AN(01.2)	C = 0,25–0,55%	1600	125-225	G / 1025	80 -250	1.2 – 1.3	1.8 – 2.1	2.2 – 5.6
	P1.3.Z.AN(01.3)	C = 0,55–0,80%	1700	150-250	G / 1025	80 -300	1.2 – 1.3	1.8 – 2.1	2.2 – 5.6

Inch-waarden

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_{c1} lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Geometrie/ hardmetaal-soort	Snijsnelheid v_c ft/min	D_c mm. 1.496-1.728	1.732-2.043	2.047-2.240
							Voeding f_n inch/r		
P		**Ongelegeerd staal**							
	P1.1.Z.AN (01.1)	C = 0,1–0,25%	216,500	90-200	G / 1025	260-655	.047 – .051	.071 – .082	.087 – .220
	P1.2.Z.AN(01.2)	C = 0,25–0,55%	233,000	125-225	G / 1025	260-820	.047 – .051	071 – .082	.087 – .220
	P1.3.Z.AN(01.3)	C = 0,55–0,80%	247,000	150-250	G / 1025	260-980	.047 – .051	071 – .082	.087 – .220

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor splitsen en polijsten met stalen drukrollen

Metrische waarden

D_c mm							
57-67.9	68-90.9	91-110.9	111-148.9	149-185.9	186-221.9	222-257.9	258-305.9
Voeding f_n mm/omw							
1.1 – 1.5	1.5 – 1.9	1.9 – 2.4	2.4 – 3.4	3.4 – 4.4	4.4 – 5.2	5.2 – 5.9	5.9 – 6.7
1.1 – 1.5	1.5 – 1.9	1.9 – 2.4	2.4 – 3.4	3.4 – 4.4	4.4 – 5.2	5.2 – 5.9	5.9 – 6.7
1.1 – 1.5	1.5 – 1.9	1.9 – 2.4	2.4 – 3.4	3.4 – 4.4	4.4 – 5.2	5.2 – 5.9	5.9 – 6.7

Inch-waarden

D_c mm.							
2.244-2.673	2.677-3.579	3.582-4.366	4.370-5.862	5.866-7.319	7.322-8.736	8.740-10.153	10.157-12.043
Voeding f_n inch/r							
.043 – .059	.059 – .074	.074 – .094	.094 – .134	.134 – .173	.173 – .204	.204 – .232	.232 – .264
.043 – .059	.059 – .074	.074 – .094	.094 – .134	.134 – .173	.173 – .204	.204 – .232	.232 – .264
.043 – .059	.059 – .074	.074 – .094	.094 – .134	.134 – .173	.173 – .204	.204 – .232	.232 – .264

Wanneer machinevoeding wordt gebruikt, dan moet deze 10% groter zijn dan de eigen voeding van het gereedschap

Snijgegevens voor hoge voeding opboren

Metrische uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht k_c 0.4 N/mm²	Hardheid Brinell HB	Snijsnel-heid v_c m/min	Voeding f_z, mm/wisselplaat
P		**Ongelegeerd staal**				
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	2000	90-200	70-100	0.15-0.30
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	2100	125-225	60-100	0.15-0.30
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	2180	150-250	50-80	0.15-0.30
		Laaggelegeerd staal				
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	2100	150-260	50-100	0.15-0.30
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	2775	220-450	50-100	0.15-0.30
		Hooggelegeerd staal				
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	2500	150-250	50-80	0.15-0.30
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	3750	250-350	60-80	0.15-0.30
		Gietstaal				
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	1800	90-225	60-100	0.15-0.30
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	2100	150-250	50-80	0.15-0.30
M		**Roestvaststaal: gerold / gesmeed**				
	P5.0.Z.AN	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	2300	150-270	40-60	0.12-0.28
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	2600	150-275	30-60	0.12-0.28
K		**Smeedbaar gietijzer**				
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	950	110-145	80-110	0.16-0.30
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	1100	150-270	70-110	0.16-0.30
		Grijs gietijzer				
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	1100	150-220	80-120	0.16-0.30
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	1290	200-330	70-110	0.16-0.30
		Nodulair gietijzer				
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	1050	125-230	80-110	0.16-0.30
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	1750	200-300	70-110	0.16-0.30
N		**Aluminiumlegeringen**				
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	750	40-100	160-200	0.15-0.30
		Koper en koperlegeringen				
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	700	70-160	80-150	0.15-0.30
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	700	50-200	80-150	0.15-0.30
S		**Op ijzerbasis**				
	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	3000	180-230	25-40	0.10-0.30
		Op nikkelbasis				
	S2.0.Z.AN (20.21)	Gegloeid of ontlatend behandeld	3320	140-300	25-40	0.10-0.30
		Op cobaltbasis				
	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	3300	180-230	25-40	0.10-0.30
		Titanium				
	S4.2.Z.AN (23.21)	Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	1675	600-1100	20-50	0.10-0.30

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Snijgegevens voor hoge voeding opboren

Inch-uitvoering

ISO	MC Nr. (CMC Nr.)	Materiaal	Specifieke snijkracht kc .016 lbs/in²	Hardheid Brinell HB	Snijsnel-heid v_c ft/min	Voeding f_z, inch/wisselplaat
P		**Ongelegeerd staal**				
	P1.1.Z.AN (01.1)	Ongehard 0,10-0,25% C	290,000	90-200	230-330	.006-.012
	P1.2.Z.AN (01.2)	Ongehard 0,25-0,55% C	340,500	125-225	195-330	.006-.012
	P1.3.Z.AN (01.3)	Ongehard 0,55-0,80% C	316,000	150-250	165-260	.006-.012
		Laaggelegeerd staal				
	P2.1.Z.AN (02.1)	Ongehard	340,500	150-260	165-330	.006-.012
	P2.5.Z.HT (02.2)	Gehard en ontlaten	402,500	220-450	165-330	.006-.012
		Hooggelegeerd staal				
	P3.0.Z.AN (03.11)	Gegloeid	362,500	150-250	165-260	.006-.012
	P3.0.Z.HT (03.21)	Gehard gereedschapsstaal	544,000	250-350	195-260	.006-.012
		Gietstaal				
	P1.5.C.UT (06.1)	Ongelegeerd	261,000	90-225	195-330	.006-.012
	P2.6.C.UT (06.2)	Laaggelegeerd (legeringselementen < 5%)	340,500	150-250	165-260	.006-.012
M		**Roestvaststaal: gerold / gesmeed**				
	P5.0.Z.AN	Ferritisch/martensitisch, niet gehard	333,500	150-270	130-195	.005-.011
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenietisch	377,000	150-275	100-195	.005-.011
K		**Smeedbaar gietijzer**				
	K1.1.C.NS (07.1)	Ferrietisch	138,000	110-145	260-360	.006-.012
	K1.1.C.NS (07.2)	Pearlietisch	159,500	150-270	230-360	.006-.012
		Grijs gietijzer				
	K2.1.C.UT (08.1)	Lage treksterkte	159,500	150-220	260-395	.006-.012
	K2.2.C.UT (08.2)	Hoge treksterkte	187,000	200-330	230-360	.006-.012
		Nodulair gietijzer				
	K3.1.C.UT (09.1)	Ferrietisch	152,500	125-230	260-360	.006-.012
	K3.3.C.UT (09.2)	Pearlietisch	254,000	200-300	230-360	.006-.012
N		**Aluminiumlegeringen**				
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegoten, niet veredeld	109,000	40-100	525-655	.006-.012
		Koper en koperlegeringen				
	N3.3.U.UT (33.1)	Zuivere legeringen (Pb > 1%)	101,500	70-160	260-490	.006-.012
	N3.2.C.UT (33.2)	Messing en loodhoudend brons, (Pb ≤ 1%)	101,500	50-200	260-490	.006-.012
S		**Op ijzerbasis**				
	20.11	Gegloeid of ontlatend behandeld	435,000	180-230	80-130	.004-.012
		Op nikkelbasis				
	S2.0.Z.AN (20.21)	Gegloeid of ontlatend behandeld	481,500	140-300	80-130	.004-.012
		Op cobaltbasis				
	20.31	Gegloeid of ontlatend behandeld	478,500	180-230	80-130	.004-.012
		Titanium				
	S4.2.Z.AN (23.21)	Alfa- , bijna alfa- en alfa + beta legeringen gegloeid	243,000	600-1100	65-165	.004-.012

DuoBore™ 821

Gedempt kottergereedschap voor voorbewerken - Ontwerp met twee wisselplaten
Productiviteitsverhogend bij lange uitsteeklengten

Betere prestaties dankzij het geïntegreerde adapterontwerp

Koelvloeistof door het
- Goede spaanafvoer

Bestel een compleet gereedschap met één montagekitcode

Optionele slede samenstelling, afzonderlijk axiaal en radiaal instelbaar
- Universeel
- Economisch
- Lage voorraden

SilentTools®

Silent Tools gedempte adapters verhogen de productiviteit bij lange uitsteeklengte

ISO-toepassingen:

P M K N S H

CoroTurn® 107 met schroefklemming
- Uitgebreide keuze van wisselpaat hardmetaalsoorten en geometrieën

SANDVIK Coromant

Codesleutel voor DuoBore™ 821 D

821	D	-	125	TC16	-	C8
1	2		3	4		5

1 Productfamilie
821 = DuoBore

2 Gedempt gereedschap

3 baardiameter
Ø Max. 125 mm

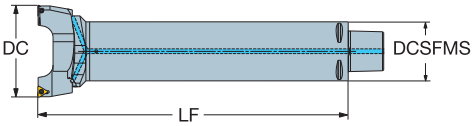
4 wisselplaatgrootte/type
T = Driehoekig
C = CoroTurn 107
16 = wisselplaatgrootte ISO

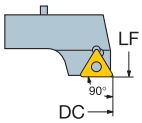
5 Koppeling grootte
Coromant Capto Grootte C8

DuoBore™ 821 D

Geïntegreerde gedempte kotterbaar met twee wisselplaten

TSYC	821D-Cx
KAPR	90°
PSIR	0°





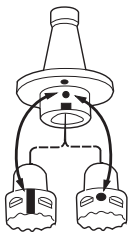
SilentTools®

CZC MS	DCN	DCX	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	RPMX	Kg	Nm	Referentie wisselplaat MIID
C8	99	125	1	**821D-125TC16-C8**	80	420	4000	17.5	38.0	TCMT 16 T3 08
	3.898	*4.921*			*3.150*	*16.535*				*TCMT 3(2.5)2*
	99	125	1	**821D-125TC22-C8**	80	420	4000	17.5	38.0	TCMT 22 04 08
	3.898	*4.921*			*3.150*	*16.535*				*TCMT 432*
	123	150	1	**821D-150TC16-C8**	80	420	4000	17.7	38.0	TCMT 16 T3 08
	4.843	*5.906*			*3.150*	*16.535*				*TCMT 3(2.5)2*
	123	150	1	**821D-150TC22-C8**	80	420	4000	17.7	38.0	TCMT 22 04 08
	4.843	*5.906*			*3.150*	*16.535*				*TCMT 432*

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum
Maak gebruik van verlengingen om de gewenste kotterlengte te bouwen

- Een DuoBore™ 821 set wordt verkocht met 1 adapter en 2 sledes en wordt geleverd in hetzelfde pakket (niet geassembleerd)
- Alle vermelde componenten worden ook afzonderlijk als reservedelen verkocht.
- Toebehoren zoals klemplaten en afdekkingen voor getrapt kotteren en kotteren met een snijkant worden afzonderlijk geleverd.

Coromant Capto®



Montage

Opmerking!
Bij montage erop letten dat de merktekens op één lijn staan.

Voor de juiste montage gereedschappen raadpleegt u de informatie in het Technisch handboek voor metaalbewerking.

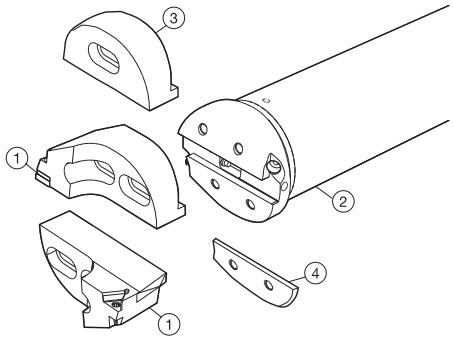
Coromant Capto aandraaimoment:
Grootte C8: 160-180 Nm (118-133 ft-lbs)

F5 J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

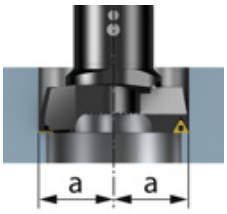
DuoBore™ 821 D

Bestelstructuur



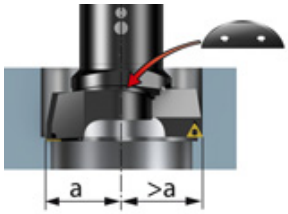
1. Slede
2. Gedempte adapter
3. Kap
4. Onderlegplaat

Productief kotteren



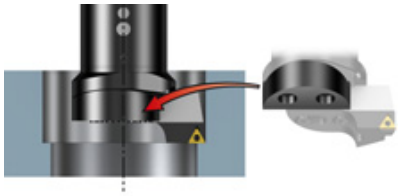
2 Sleden (1)

Getrapt kotteren



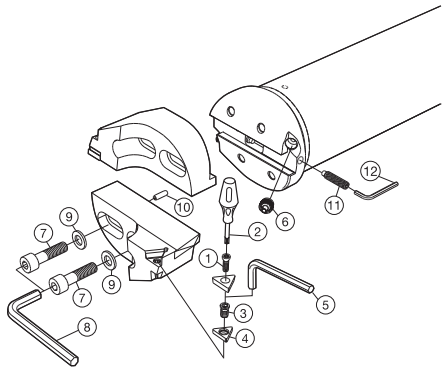
2 Sleden (1)
1 Onderlegplaat (4)

Kotteren met één snijkant



1 Sleden (1)
1 Beschermkap (3)

	Inbegrepen onderdelen		Toebehoren (afzonderlijk te bestellen)	
	1	2	3	4
Bestelcode	Sleden	Gedempte adapter	Beschermkap	Onderlegplaat
821D-125TC16-C8	391.68A-7-125 40 T16 B	C8-391.69A-7-080 380A	5623 010-07A	5549 125-08
821D-125TC22-C8	391.68A-7-125 40 T22 B	C8-391.69A-7-080 380A	5623 010-07A	5549 125-08
821D-150TC16-C8	391.68A-7-150 40 T16 B	C8-391.69A-7-080 380A	5623 010-07A	5549 125-08
821D-150TC22-C8	391.68A-7-150 40 T22 B	C8-391.69A-7-080 380A	5623 010-07A	5549 125-08

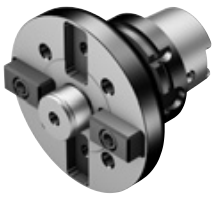


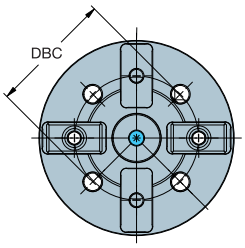
Reserveonderdelen voor slede	1.	2.	3.	4.	5.
Bestelcode	Wisselplaat-schroef	Sleutel (Torx Plus)	Onderlegplaat	Onderleg-plaatschroef	Sleutel (mm)
391.68A-7-125 40 T16 B	5513 020-01	5680 046-02 (15IP	5322 320-01	5512 090-01	5680 010-01 (3.5)
391.68A-7-125 40 T22 B	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 320-02	5512 090-03	3021 010-040 (4.0)
391.68A-7-150 40 T16 B	5513 020-01	5680 046-02 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 010-01 (3.5)
391.68A-7-150 40 T22 B	5513 020-18	5680 046-02 (15IP)	5322 320-02	5512 090-03	3021 010-040 (4.0)

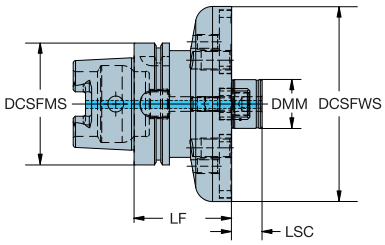
Reserveonderdelen voor adapter	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
Bestelcode	Spuitmond	Schroef	Sleutel (mm)	Ring	Spanstift	Stelschroef	Sleutel (mm)
C8-391.69A-7-080 380A	5691 029-09	3212 020-412	3021 010-060 (6.0)	3411 012-084	3113 025-457	5514 060-13	3021 010-030 (3.0)

HSK adapter voor Corobore XL

TSYC 392.410XL







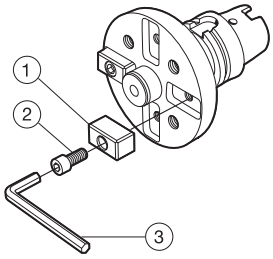
CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	DBC	DMM	LF	LSC	Kg
100	40S	1	392.410XL-10040 080	100	160	101.6	40	80	25	7.6
				3.937	*6.299*	*4.000*	*1.575*	*3.150*	*.984*	
125	40S	1	392.410XL-12540 080	125	160	101.6	40	80	25	10.0
				4.921	*6.299*	*4.000*	*1.575*	*3.150*	*.984*	

CZC WS 40S/60S = met bout bevestiging
CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Onderdelen



1	2	3	
Meeneemnok	Schroef	Sleutel	
3193 110-060	3212 010-511	3021 010-100 (10)	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

J4

CoroReamer™ 435/835

Volhardmetalen ruimers

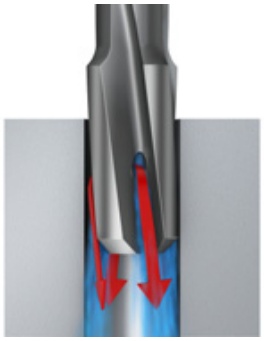
Voor een uitstekende gatkwaliteit

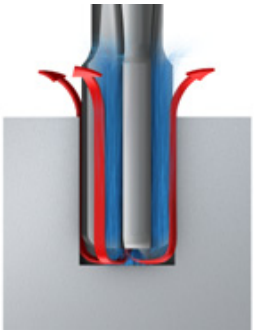
Voordelen

- Hoge productiviteit dankzij hoge snijparameters
- Consistentie en productiviteit besparen tijd en kosten
- Uitstekende oppervlakte-afwerking van het component
- Uniforme concentriciteit voor een langere standtijd en dimensionele nauwkeurigheid
- Hoge stabiliteit dankzij volhardmetalen body
- Inwendig koelmiddel voor betere spaanverwijdering en langere standtijd

CoroReamer 835 is een ISO P en M specifieke ruimer, geschikt wanneer optimale prestaties nodig zijn.

CoroReamer™ 435 is een veelzijdige ruimer voor vele toepassingen en hoge prestaties geschikt voor een breed scala aan materialen.





Spiraal spaangroef

- Gegarandeerde spaanafvoer
- Gereduceerde spaanhoek
- Goed voor onderbroken snedes
- Voor doorgaande gaten

Rechte groef

- Geen spaanafvoer
- Grotere spaanhoek
- Minder trilling
- Voor blinde gaten

Toepassing

- Voor een breed scala aan toepassingen en materialen
- Voor alle sectoren van de industrie, bijv. algemeen bewerken, mallen en matrijzen, automotive, energie en elektriciteitsopwekking
- Leverbaar in spiraalspaangroef voor doorgaande gaten en rechte spaangroef voor blinde gaten
- Standaard diameterbereik: 3.97–20.00 mm (.156–.787 inch)
- Realiseer gattolerantie: IT7

Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2

ISO-toepassingen:

P M K N

Ruimer voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Rechte groef

Voor blinde gaten

TSYC	435.B..A1-XF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	0

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P H10F	K H10F	N H10F	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
6	3.97	.156	435.B-0397-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.98	.156	435.B-0398-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.99	.157	435.B-0399-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.00	.157	435.B-0400-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.01	.157	435.B-0401-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.02	.158	435.B-0402-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.03	.158	435.B-0403-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.39	2.928
	4.50	.177	435.B-0450-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.32	2.925
	4.97	.195	435.B-0497-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.98	.196	435.B-0498-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.99	.196	435.B-0499-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.00	.196	435.B-0500-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.01	.197	435.B-0501-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.02	.197	435.B-0502-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.03	.198	435.B-0503-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.24	2.922
	5.50	.216	435.B-0550-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.17	2.920
	5.97	.235	435.B-0597-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.98	.235	435.B-0598-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.99	.235	435.B-0599-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.00	.236	435.B-0600-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.01	.236	435.B-0601-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.02	.237	435.B-0602-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.03	.237	435.B-0603-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.09	2.916
8	6.50	.255	435.B-0650-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	99.02	3.898
	7.00	.275	435.B-0700-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.95	3.895
	7.50	.295	435.B-0750-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.87	3.892
	7.97	.313	435.B-0797-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.98	.314	435.B-0798-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.99	.314	435.B-0799-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.00	.314	435.B-0800-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.01	.315	435.B-0801-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.02	.315	435.B-0802-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
	8.03	.316	435.B-0803-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
10	8.50	.334	435.B-0850-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.72	3.886
	9.00	.354	435.B-0900-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.65	3.883
	9.50	.374	435.B-0950-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.57	4.668
	9.97	.392	435.B-0997-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.98	.392	435.B-0998-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.99	.393	435.B-0999-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.00	.393	435.B-1000-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.01	.394	435.B-1001-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.02	.394	435.B-1002-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664
	10.03	.394	435.B-1003-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F20

SANDVIK Coromant

Ruimer voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Rechte groef

Voor blinde gaten

TSYC	435.B..A1-XF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	0

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P H10F	K H10F	N H10F	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
12	10.50	.413	435.B-1050-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.42	4.662
	11.00	.433	435.B-1100-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.35	4.659
	11.50	.452	435.B-1150-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.27	4.656
	11.97	.471	435.B-1197-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.98	.471	435.B-1198-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.99	.472	435.B-1199-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.00	.472	435.B-1200-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.01	.472	435.B-1201-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.02	.473	435.B-1202-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
	12.03	.473	435.B-1203-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
14	13.00	.511	435.B-1300-A1-XF	☆	☆	☆	22	.866	85	3.346	128.05	5.041
	14.00	.551	435.B-1400-A1-XF	☆	☆	☆	22	.866	85	3.346	127.90	5.035
16	15.00	.590	435.B-1500-A1-XF	☆	☆	☆	22	.866	82	3.228	127.75	5.029
	16.00	.629	435.B-1600-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.60	5.811
18	17.00	.669	435.B-1700-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.45	5.805
	18.00	.708	435.B-1800-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.30	5.799
20	19.00	.748	435.B-1900-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	100	3.937	147.14	5.792
	20.00	.787	435.B-2000-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	100	3.937	146.99	5.787

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

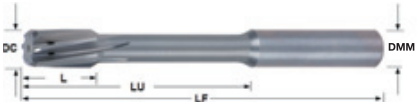
F20

Ruimer voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Spiraal spaangroef

Voor doorgaande gaten

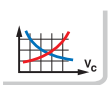
TSYC	435.T..A1-XF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	10



CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P H10F	K H10F	N H10F	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
6	3.97	.156	435.T-0397-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.98	.156	435.T-0398-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.99	.157	435.T-0399-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.00	.157	435.T-0400-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.01	.157	435.T-0401-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.02	.158	435.T-0402-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.03	.158	435.T-0403-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.39	2.928
	4.50	.177	435.T-0450-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.32	2.925
	4.97	.195	435.T-0497-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.98	.196	435.T-0498-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.99	.196	435.T-0499-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.00	.196	435.T-0500-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.01	.197	435.T-0501-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.02	.197	435.T-0502-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.03	.198	435.T-0503-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.24	2.922
	5.50	.216	435.T-0550-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.17	2.920
	5.97	.235	435.T-0597-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.98	.235	435.T-0598-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.99	.235	435.T-0599-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.00	.236	435.T-0600-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.01	.236	435.T-0601-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.02	.237	435.T-0602-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.03	.237	435.T-0603-A1-XF	☆	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.09	2.916
8	6.50	.255	435.T-0650-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	99.02	3.898
	7.00	.275	435.T-0700-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.95	3.895
	7.50	.295	435.T-0750-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.87	3.892
	7.97	.313	435.T-0797-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.98	.314	435.T-0798-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.99	.314	435.T-0799-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.00	.314	435.T-0800-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.01	.315	435.T-0801-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.02	.315	435.T-0802-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
	8.03	.316	435.T-0803-A1-XF	☆	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
10	8.50	.334	435.T-0850-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.72	3.886
	9.00	.354	435.T-0900-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.65	3.883
	9.50	.374	435.T-0950-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.57	4.668
	9.97	.392	435.T-0997-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.98	.392	435.T-0998-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.99	.393	435.T-0999-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.00	.393	435.T-1000-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.01	.394	435.T-1001-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.02	.394	435.T-1002-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664
	10.03	.394	435.T-1003-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



F20

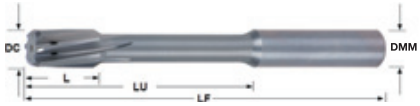
SANDVIK Coromant

Ruimer voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Spiraal spaangroef

Voor doorgaande gaten

TSYC	435.T..A1-XF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	10



CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P H10F	K H10F	N H10F	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
12	10.50	.413	435.T-1050-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.42	4.662
	11.00	.433	435.T-1100-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.35	4.659
	11.50	.452	435.T-1150-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.27	4.656
	11.97	.471	435.T-1197-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.98	.471	435.T-1198-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.99	.472	435.T-1199-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.00	.472	435.T-1200-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.01	.472	435.T-1201-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.02	.473	435.T-1202-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
	12.03	.473	435.T-1203-A1-XF	☆	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
14	13.00	.511	435.T-1300-A1-XF	☆	☆	☆	22	.866	85	3.346	128.05	5.041
	14.00	.551	435.T-1400-A1-XF	☆	☆	☆	22	.866	85	3.346	127.90	5.035
16	15.00	.590	435.T-1500-A1-XF	☆	☆	☆	22	.866	82	3.228	127.75	5.029
	16.00	.629	435.T-1600-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.60	5.811
18	17.00	.669	435.T-1700-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.45	5.805
	18.00	.708	435.T-1800-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.30	5.799
20	19.00	.748	435.T-1900-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	100	3.937	147.14	5.792
	20.00	.787	435.T-2000-A1-XF	☆	☆	☆	25	.984	100	3.937	146.99	5.787

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

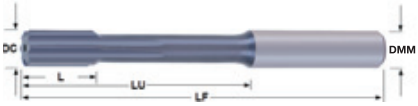
F20

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Rechte groef

Voor blinde gaten

TSYC	835.B..A1-PF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	0



CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P 1024	K 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
6	3.97	.156	835.B-0397-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.98	.156	835.B-0398-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.99	.157	835.B-0399-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.00	.157	835.B-0400-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.01	.157	835.B-0401-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.02	.158	835.B-0402-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.03	.158	835.B-0403-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.39	2.928
	4.50	.177	835.B-0450-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.32	2.925
	4.97	.195	835.B-0497-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.98	.196	835.B-0498-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.99	.196	835.B-0499-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.00	.196	835.B-0500-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.01	.197	835.B-0501-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.02	.197	835.B-0502-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.03	.198	835.B-0503-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.24	2.922
	5.50	.216	835.B-0550-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.17	2.920
	5.97	.235	835.B-0597-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.98	.235	835.B-0598-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.99	.235	835.B-0599-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.00	.236	835.B-0600-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.01	.236	835.B-0601-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.02	.237	835.B-0602-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.03	.237	835.B-0603-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.09	2.916
8	6.50	.255	835.B-0650-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	99.02	3.898
	7.00	.275	835.B-0700-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.95	3.895
	7.50	.295	835.B-0750-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.87	3.892
	7.97	.313	835.B-0797-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.98	.314	835.B-0798-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.99	.314	835.B-0799-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.00	.314	835.B-0800-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.01	.315	835.B-0801-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.02	.315	835.B-0802-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
	8.03	.316	835.B-0803-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
10	8.50	.334	835.B-0850-A1-PF	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.72	3.886
	9.00	.354	835.B-0900-A1-PF	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.65	3.883
	9.50	.374	835.B-0950-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.57	4.668
	9.97	.392	835.B-0997-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.98	.392	835.B-0998-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.99	.393	835.B-0999-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.00	.393	835.B-1000-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.01	.394	835.B-1001-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.02	.394	835.B-1002-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664
	10.03	.394	835.B-1003-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Rechte groef

Voor blinde gaten

TSYC	835.B..A1-PF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	0

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P 1024	K 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
12	10.50	.413	835.B-1050-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.42	4.662
	11.00	.433	835.B-1100-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.35	4.659
	11.50	.452	835.B-1150-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.27	4.656
	11.97	.471	835.B-1197-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.98	.471	835.B-1198-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.99	.472	835.B-1199-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.00	.472	835.B-1200-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.01	.472	835.B-1201-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.02	.473	835.B-1202-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
	12.03	.473	835.B-1203-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
14	13.00	.511	835.B-1300-A1-PF	☆	☆	22	.866	85	3.346	128.05	5.041
	14.00	.551	835.B-1400-A1-PF	☆	☆	22	.866	85	3.346	127.90	5.035
16	15.00	.590	835.B-1500-A1-PF	☆	☆	22	.866	82	3.228	127.75	5.029
	16.00	.629	835.B-1600-A1-PF	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.60	5.811
18	17.00	.669	835.B-1700-A1-PF	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.45	5.805
	18.00	.708	835.B-1800-A1-PF	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.30	5.799
20	19.00	.748	835.B-1900-A1-PF	☆	☆	25	.984	100	3.937	147.14	5.792
	20.00	.787	835.B-2000-A1-PF	☆	☆	25	.984	100	3.937	146.99	5.787

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

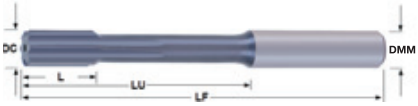
F24

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Rechte groef

Voor blinde gaten

TSYC	835.B..A1-MF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	0



CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	M 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
6	3.97	.156	835.B-0397-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.98	.156	835.B-0398-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.99	.157	835.B-0399-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.00	.157	835.B-0400-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.01	.157	835.B-0401-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.02	.158	835.B-0402-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.03	.158	835.B-0403-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.39	2.928
	4.50	.177	835.B-0450-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.32	2.925
	4.97	.195	835.B-0497-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.98	.196	835.B-0498-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.99	.196	835.B-0499-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.00	.196	835.B-0500-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.01	.197	835.B-0501-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.02	.197	835.B-0502-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.03	.198	835.B-0503-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.24	2.922
	5.50	.216	835.B-0550-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.17	2.920
	5.97	.235	835.B-0597-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.98	.235	835.B-0598-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.99	.235	835.B-0599-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.00	.236	835.B-0600-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.01	.236	835.B-0601-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.02	.237	835.B-0602-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.03	.237	835.B-0603-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.09	2.916
8	6.50	.255	835.B-0650-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	99.02	3.898
	7.00	.275	835.B-0700-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.95	3.895
	7.50	.295	835.B-0750-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.87	3.892
	7.97	.313	835.B-0797-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.98	.314	835.B-0798-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.99	.314	835.B-0799-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.00	.314	835.B-0800-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.01	.315	835.B-0801-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.02	.315	835.B-0802-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
	8.03	.316	835.B-0803-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
10	8.50	.334	835.B-0850-A1-MF	☆	20	.787	60	2.362	98.72	3.886
	9.00	.354	835.B-0900-A1-MF	☆	20	.787	60	2.362	98.65	3.883
	9.50	.374	835.B-0950-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.57	4.668
	9.97	.392	835.B-0997-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.98	.392	835.B-0998-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.99	.393	835.B-0999-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.00	.393	835.B-1000-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.01	.394	835.B-1001-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.02	.394	835.B-1002-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664
	10.03	.394	835.B-1003-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

SANDVIK Coromant

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Rechte groef

Voor blinde gaten

TSYC	835.B..A1-MF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	0

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	M 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
12	10.50	.413	835.B-1050-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.42	4.662
	11.00	.433	835.B-1100-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.35	4.659
	11.50	.452	835.B-1150-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.27	4.656
	11.97	.471	835.B-1197-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.98	.471	835.B-1198-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.99	.472	835.B-1199-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.00	.472	835.B-1200-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.01	.472	835.B-1201-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.02	.473	835.B-1202-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
	12.03	.473	835.B-1203-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
14	13.00	.511	835.B-1300-A1-MF	☆	22	.866	85	3.346	128.05	5.041
	14.00	.551	835.B-1400-A1-MF	☆	22	.866	85	3.346	127.90	5.035
16	15.00	.590	835.B-1500-A1-MF	☆	22	.866	82	3.228	127.75	5.029
	16.00	.629	835.B-1600-A1-MF	☆	25	.984	102	4.015	147.60	5.811
18	17.00	.669	835.B-1700-A1-MF	☆	25	.984	102	4.015	147.45	5.805
	18.00	.708	835.B-1800-A1-MF	☆	25	.984	102	4.015	147.30	5.799
20	19.00	.748	835.B-1900-A1-MF	☆	25	.984	100	3.937	147.14	5.792
	20.00	.787	835.B-2000-A1-MF	☆	25	.984	100	3.937	146.99	5.787

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Spiraal spaangroef

Voor doorgaande gaten

TSYC	835.T..A1-PF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	10

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P 1024	K 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
6	3.97	.156	835.T-0397-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.98	.156	835.T-0398-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.99	.157	835.T-0399-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.00	.157	835.T-0400-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.01	.157	835.T-0401-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.02	.158	835.T-0402-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.03	.158	835.T-0403-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.39	2.928
	4.50	.177	835.T-0450-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.32	2.925
	4.97	.195	835.T-0497-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.98	.196	835.T-0498-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.99	.196	835.T-0499-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.00	.196	835.T-0500-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.01	.197	835.T-0501-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.02	.197	835.T-0502-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.03	.198	835.T-0503-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.24	2.922
	5.50	.216	835.T-0550-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.17	2.920
	5.97	.235	835.T-0597-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.98	.235	835.T-0598-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.99	.235	835.T-0599-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.00	.236	835.T-0600-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.01	.236	835.T-0601-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.02	.237	835.T-0602-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.03	.237	835.T-0603-A1-PF	☆	☆	12	.472	39	1.535	74.09	2.916
8	6.50	.255	835.T-0650-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	99.02	3.898
	7.00	.275	835.T-0700-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.95	3.895
	7.50	.295	835.T-0750-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.87	3.892
	7.97	.313	835.T-0797-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.98	.314	835.T-0798-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.99	.314	835.T-0799-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.00	.314	835.T-0800-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.01	.315	835.T-0801-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.02	.315	835.T-0802-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
	8.03	.316	835.T-0803-A1-PF	☆	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
10	8.50	.334	835.T-0850-A1-PF	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.72	3.886
	9.00	.354	835.T-0900-A1-PF	☆	☆	20	.787	60	2.362	98.65	3.883
	9.50	.374	835.T-0950-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.57	4.668
	9.97	.392	835.T-0997-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.98	.392	835.T-0998-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.99	.393	835.T-0999-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.00	.393	835.T-1000-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.01	.394	835.T-1001-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.02	.394	835.T-1002-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664
	10.03	.394	835.T-1003-A1-PF	☆	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

SANDVIK Coromant

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Spiraal spaangroef

Voor doorgaande gaten

TSYC	835.T..A1-PF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	10

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	P 1024	K 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
12	10.50	.413	835.T-1050-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.42	4.662
	11.00	.433	835.T-1100-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.35	4.659
	11.50	.452	835.T-1150-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.27	4.656
	11.97	.471	835.T-1197-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.98	.471	835.T-1198-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.99	.472	835.T-1199-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.00	.472	835.T-1200-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.01	.472	835.T-1201-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.02	.473	835.T-1202-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
	12.03	.473	835.T-1203-A1-PF	☆	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
14	13.00	.511	835.T-1300-A1-PF	☆	☆	22	.866	85	3.346	128.05	5.041
	14.00	.551	835.T-1400-A1-PF	☆	☆	22	.866	85	3.346	127.90	5.035
16	15.00	.590	835.T-1500-A1-PF	☆	☆	22	.866	82	3.228	127.75	5.029
	16.00	.629	835.T-1600-A1-PF	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.60	5.811
18	17.00	.669	835.T-1700-A1-PF	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.45	5.805
	18.00	.708	835.T-1800-A1-PF	☆	☆	25	.984	102	4.015	147.30	5.799
20	19.00	.748	835.T-1900-A1-PF	☆	☆	25	.984	100	3.937	147.14	5.792
	20.00	.787	835.T-2000-A1-PF	☆	☆	25	.984	100	3.937	146.99	5.787

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Spiraal spaangroef

Voor doorgaande gaten

TSYC	835.T..A1-MF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	10

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	M 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
6	3.97	.156	835.T-0397-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.98	.156	835.T-0398-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	3.99	.157	835.T-0399-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.00	.157	835.T-0400-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.01	.157	835.T-0401-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.02	.158	835.T-0402-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.40	2.929
	4.03	.158	835.T-0403-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.39	2.928
	4.50	.177	835.T-0450-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.32	2.925
	4.97	.195	835.T-0497-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.98	.196	835.T-0498-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	4.99	.196	835.T-0499-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.00	.196	835.T-0500-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.01	.197	835.T-0501-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.02	.197	835.T-0502-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.25	2.923
	5.03	.198	835.T-0503-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.24	2.922
	5.50	.216	835.T-0550-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.17	2.920
	5.97	.235	835.T-0597-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.98	.235	835.T-0598-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	5.99	.235	835.T-0599-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.00	.236	835.T-0600-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.01	.236	835.T-0601-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.02	.237	835.T-0602-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.10	2.917
	6.03	.237	835.T-0603-A1-MF	☆	12	.472	39	1.535	74.09	2.916
8	6.50	.255	835.T-0650-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	99.02	3.898
	7.00	.275	835.T-0700-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.95	3.895
	7.50	.295	835.T-0750-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.87	3.892
	7.97	.313	835.T-0797-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.98	.314	835.T-0798-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	7.99	.314	835.T-0799-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.00	.314	835.T-0800-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.01	.315	835.T-0801-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.80	3.889
	8.02	.315	835.T-0802-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
	8.03	.316	835.T-0803-A1-MF	☆	16	.629	64	2.519	98.79	3.889
10	8.50	.334	835.T-0850-A1-MF	☆	20	.787	60	2.362	98.72	3.886
	9.00	.354	835.T-0900-A1-MF	☆	20	.787	60	2.362	98.65	3.883
	9.50	.374	835.T-0950-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.57	4.668
	9.97	.392	835.T-0997-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.98	.392	835.T-0998-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	9.99	.393	835.T-0999-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.00	.393	835.T-1000-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.01	.394	835.T-1001-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.50	4.665
	10.02	.394	835.T-1002-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664
	10.03	.394	835.T-1003-A1-MF	☆	20	.787	80	3.149	118.49	4.664

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

SANDVIK Coromant

CoroReamer™ 835 voor cilindrische gaten - meerdere snijkanten

Spiraal spaangroef

Voor doorgaande gaten

TSYC	835.T..A1-MF
BSG	COROMANT
TCHA	H7
FHA	10

CZC MS	DC	DC"	Bestelnummer	M 1024	Afmetingen, mm, inch L	L"	LU	LU"	LF	LF"
12	10.50	.413	835.T-1050-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.42	4.662
	11.00	.433	835.T-1100-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.35	4.659
	11.50	.452	835.T-1150-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.27	4.656
	11.97	.471	835.T-1197-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.98	.471	835.T-1198-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	11.99	.472	835.T-1199-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.00	.472	835.T-1200-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.01	.472	835.T-1201-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.20	4.653
	12.02	.473	835.T-1202-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
	12.03	.473	835.T-1203-A1-MF	☆	20	.787	75	2.952	118.19	4.653
14	13.00	.511	835.T-1300-A1-MF	☆	22	.866	85	3.346	128.05	5.041
	14.00	.551	835.T-1400-A1-MF	☆	22	.866	85	3.346	127.90	5.035
16	15.00	.590	835.T-1500-A1-MF	☆	22	.866	82	3.228	127.75	5.029
	16.00	.629	835.T-1600-A1-MF	☆	25	.984	102	4.015	147.60	5.811
18	17.00	.669	835.T-1700-A1-MF	☆	25	.984	102	4.015	147.45	5.805
	18.00	.708	835.T-1800-A1-MF	☆	25	.984	102	4.015	147.30	5.799
20	19.00	.748	835.T-1900-A1-MF	☆	25	.984	100	3.937	147.14	5.792
	20.00	.787	835.T-2000-A1-MF	☆	25	.984	100	3.937	146.99	5.787

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

F24

Snijgegevens voor CoroReamer™ 435

Metrische waarden

Geometrie -XF

ISO	MC Nr.	Materiaal	N/mm²	HB	XF *v* c m/min Min.	Aanbe	Max.
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	24	30	36
	P1.1.Z.AN	Gehard en ontlaten	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.HT		708	210	20	25	30
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	639	190	24	30	36
	P1.3.Z.HT		991	300	16	20	24
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN	Ongehard	591	175	24	30	36
	P2.2.Z.AN	Gegloeid	811	240	20	25	30
	P2.3.Z.AN		867	260	16	20	24
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	961	285	16	20	24
		Gietstaal					
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	503	150	24	30	36
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	674	200	20	25	30
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	674	200	20	25	30
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	12	15	18
	P3.1.Z.AN	Gegloeid HSS	839	250	20	25	30
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	20	25	30
	P5.0.Z.PH		503	330			
M		**Roestvaststaal**					
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	811	200			
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	961	200			
	M3.1.Z.AQ		674	230			
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	674	260			
	M1.0.C.UT		674	200			
	M2.0.C.AQ			200			
	M3.1.C.AQ		1114	230			
K		**Smeedbaar gietijzer**					
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	428	200	24	30	36
		Grijs gietijzer					
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	639	180	32	40	48
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	639	245	32	40	48
	K2.3.C.UT		708	175	24	30	36
		Nodulair gietijzer					
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	639	155	24	30	36
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	991	215	24	30	36
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	503	265	24	30	36
	K3.5.C.UT		591	190	24	30	36
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	24	30	36
N		**Aluminiumlegeringen**					
	N1.2.Z.UT	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60	64	80	96
	N1.2.Z.AG	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	100	64	80	96
	N1.3.C.UT	Gegoten, niet veredeld	600	75	64	80	96
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	64	80	96
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	700	130	64	80	96
		Legeringen op koperbasis					
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	550	110	64	80	96
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	1350	100	64	80	96

Snijgegevens voor CoroReamer™ 435

Metrische waarden

Geometrie -XF

D_c 3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/omw.			
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.18	0.25	0.35	0.39	0.43	0.5	0.53

Snijgegevens voor CoroReamer™ 435

Inch-waarden

Geometrie -XF

ISO	MC Nr.	Materiaal	N/mm²	HB	XF v_c feet/min Min.	Aanbe	Max.
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	79	98	118
	P1.1.Z.AN	Gehard en ontlaten	639	190	79	98	118
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	639	190	79	98	118
	P1.2.Z.HT		708	210	66	82	98
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	639	190	79	98	118
	P1.3.Z.HT		991	300	52	66	79
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN	Ongehard	591	175	79	98	118
	P2.2.Z.AN	Gegloeid	811	240	66	82	98
	P2.3.Z.AN		867	260	52	66	79
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	961	285	52	66	79
		Gietstaal					
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	503	150	79	98	118
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	674	200	66	82	98
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	674	200	66	82	98
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	39	49	59
	P3.1.Z.AN	Gegloeid HSS	839	250	66	82	98
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	66	82	98
	P5.0.Z.PH		503	330			
M		**Roestvaststaal**					
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	811	200			
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	961	200			
	M3.1.Z.AQ		674	230			
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	674	260			
	M1.0.C.UT		674	200			
	M2.0.C.AQ			200			
	M3.1.C.AQ		1114	230			
K		**Smeedbaar gietijzer**					
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	428	200	79	98	118
		Grijs gietijzer					
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	639	180	105	131	157
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	639	245	105	131	157
	K2.3.C.UT		708	175	79	98	118
		Nodulair gietijzer					
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	639	155	79	98	118
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	991	215	79	98	118
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	503	265	79	98	118
	K3.5.C.UT		591	190	79	98	118
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	79	98	118
N		**Aluminiumlegeringen**					
	N1.2.Z.UT	Gesmeed of gesmeed en koudgetrokken, niet-veredeld	400	60	210	262	315
	N1.2.Z.AG	Gesmeed of gesmeed en veredeld	650	100	210	262	315
	N1.3.C.UT	Gegoten, niet veredeld	600	75	210	262	315
	N1.3.C.AG	Gegoten of gegoten en veredeld	700	90	210	262	315
	N1.4.C.NS	AlSi gietlegeringen, Si ≥ 13%	700	130	210	262	315
		Legeringen op koperbasis					
	N3.3.U.UT	Vrije koperbasis legeringen (Pb>1%)	550	110	210	262	315
	N3.1.U.UT	Ongelode koperlegeringen (incl. elektrolytisch koper)	1350	100	210	262	315

Snijgegevens voor CoroReamer™ 435

Inch-waarden

Geometrie -XF

D_c 3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/omw.			
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185

Snijgegevens voor CoroReamer™ 835

Metrische waarden

Geometrie -MF

ISO	MC Nr.	Materiaal	N/mm²	HB	MF v_c m/min Min.	Aanbev.	Max.
P	P5.0.Z.PH		503	330	24	30	36
M		**Roestvaststaal**					
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	811	200	32	40	48
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	961	200	32	40	48
	M3.1.Z.AQ		674	230	24	30	36
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	674	260	24	30	36
	M1.0.C.UT		674	200	32	40	48
	M2.0.C.AQ			200	32	40	48
	M3.1.C.AQ		1114	230	24	30	36

Geometrie -PF

ISO	MC Nr.	Materiaal	N/mm²	HB	PF v_c m/min Min.	Aanbev.	Max.
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	148	185	222
	P1.1.Z.AN	Gehard en ontlaten	639	190	148	185	222
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	639	190	148	185	222
	P1.2.Z.HT		708	210	128	160	192
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	639	190	148	185	222
	P1.3.Z.HT		991	300	112	140	168
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN	Ongehard	591	175	148	185	222
	P2.2.Z.AN	Gegloeid	811	240	128	160	192
	P2.3.Z.AN		867	260	112	140	168
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	961	285	112	140	168
		Gietstaal					
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	503	150	148	185	222
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	674	200	128	160	192
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	674	200	128	160	192
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	1282	380	96	120	144
	P3.1.Z.AN	Gegloeid HSS	839	250	128	160	192
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	128	160	192
K		**Smeedbaar gietijzer**					
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	428	200	72	90	108
		Grijs gietijzer					
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	639	180	96	120	144
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	639	245	148	185	222
	K2.3.C.UT		708	175	72	90	108
		Nodulair gietijzer					
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	639	155	72	90	108
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	991	215	72	90	108
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	503	265	72	90	108
	K3.5.C.UT		591	190	72	90	108
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	48	60	72

Snijgegevens voor CoroReamer™ 835

Metrische waarden

Geometrie -MF

D_c 3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/omw.			
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47

Geometrie -PF

D_c 3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/omw.			
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5

Snijgegevens voor CoroReamer™ 835

Inch-waarden

Geometrie -MF

ISO	MC Nr.	Materiaal	N/mm²	HB	MF v_c feet/min Min.	Aanbev.	Max.
P	P5.0.Z.PH		503	330	79	98	118
M		**Roestvaststaal**					
	M1.0.Z.AQ	Austenietisch	811	200	105	131	157
	M2.0.Z.AQ	Super austenitisch Ni≥20%	961	200	105	131	157
	M3.1.Z.AQ		674	230	79	98	118
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenitisch/ferritisch)	674	260	79	98	118
	M1.0.C.UT		674	200	105	131	157
	M2.0.C.AQ			200	105	131	157
	M3.1.C.AQ		1114	230	79	98	118

Geometrie -PF

ISO	MC Nr.	Materiaal	N/mm²	HB	PF v_c feet/min Min.	Aanbev.	Max.
P		**Ongelegeerd staal**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	486	607	728
	P1.1.Z.AN	Gehard en ontlaten	639	190	486	607	728
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	639	190	486	607	728
	P1.2.Z.HT		708	210	420	525	630
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	639	190	486	607	728
	P1.3.Z.HT		991	300	367	459	551
		Laaggelegeerd staal					
	P2.1.Z.AN	Ongehard	591	175	486	607	728
	P2.2.Z.AN	Gegloeid	811	240	420	525	630
	P2.3.Z.AN		867	260	367	459	551
	P2.5.Z.HT.1	Gehard en ontlaten	961	285	367	459	551
		Gietstaal					
	P1.5.C.UT	Ongelegeerd	503	150	486	607	728
	P2.6.C.UT	Laaggelegeerd (legeringselementen ≤ 5%)	674	200	420	525	630
		Hooggelegeerd staal					
	P3.0.Z.AN	Gegloeid	674	200	420	525	630
	P3.0.Z.HT.1	Gehard gereedschapsstaal	1282	380	315	394	472
	P3.1.Z.AN	Gegloeid HSS	839	250	420	525	630
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	420	525	630
K		**Smeedbaar gietijzer**					
	K1.1.C.NS	FerritischPearlitisch	428	200	236	295	354
		Grijs gietijzer					
	K2.1.C.UT	Lage treksterkte	639	180	315	394	472
	K2.2.C.UT	Hoge treksterkte	639	245	486	607	728
	K2.3.C.UT		708	175	236	295	354
		Nodulair gietijzer					
	K3.1.C.UT	Ferrietisch	639	155	236	295	354
	K3.2.C.UT	Pearlietisch	991	215	236	295	354
	K3.3.C.UT	Pearlietisch	503	265	236	295	354
	K3.5.C.UT		591	190	236	295	354
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	157	197	236

Snijgegevens voor CoroReamer™ 835

Inch-waarden

Geometrie -MF

D_c 3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/omw.			
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185

Geometrie -PF

D_c 3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/omw.			
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591

Coromant Capto® Disc Interface

Hoge prestaties zijn nu standaard

De Coromant Capto Disc Interface (CDI) biedt volledige quick-change gereedschapsmogelijkheden voor draaicentra. Als speciale interface voor aangedreven en statische draaigereedschapshouders, biedt het vele voordelen t.o.v. gelijksoortige systemen als geoptimaliseerde methode voor het bevestigen van houders op de turret.

Quick-change gereedschappen zijn doelmatiger met CDI. Bieden een hogere stijfheid, snellere set-up tijd en gereduceerde machine stilstand door de goede opspanning van Coromant Capto - de marktleider op het gebied van quick-change gereedschapsoplossingen.

Bewerkingsvoordelen

Betere snijprestaties

De CDI verdraagt grotere belastingen (vergeleken met VDI turrets) dankzij de grotere Coromant-Capto maten en kortere draaidiameter.

Oppervlakte van het werkstuk verbeterd

De verhoogde stabiliteit reduceert trillingen voor een hogere kwaliteit van het werkstuk.

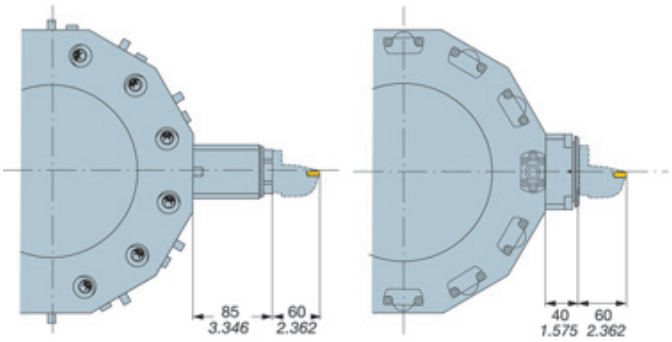
Langere gereedschapslevensduur

Stabiel gereedschap verhoogt de gereedschapslevensduur.

Langere uitbouw lengtes mogelijk.

Het opspanmechanisme is ingebouwd in de turret, zodat er meer ruimte is voor de snijgereedschapslengte.

Kleinere draaidiameter



VDI CDI

CDI is compatibel met Europese bewerkingsmachines en volgt de standaard turret configuratie van vele draaimachineproducenten. CDI past ook op multi-task machines met een onder turret met statische en/of aangedreven gereedschappen.
Opm: Voor CDI versie TN340 0001

Sneller gereedschapswisselingen

Het CDI magazijnsysteem is ontworpen voor Coromant Capto® snelwissel gereedschapssystemen.

Korte gereedschapshouder uitsteeklengte

De uitvoering van CDI met kortere draaidiameter biedt extra ruimte voor gereedschapswisseling, langer gereedschap of grotere werkstukken.

Stabiel en stijf gereedschap

De CDI wordt stevig bevestigd, door middel van bouten, op de turret voor een nauwkeurigere positionering.

Flexibele symmetrische interface

Bereik meer met minder gereedschap, omdat verwisselbare gereedschapshouders gemonteerd kunnen worden in de richting van de hoofd- of subspil.

Fijninstelling mogelijk

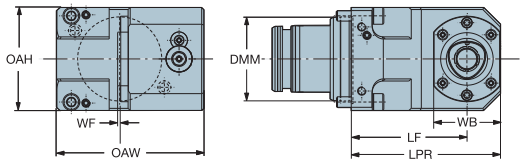
Fijninstelling is mogelijk voor alle CDI gereedschappen

Handbediende spanhouder units

CDI inwendig

Geactiveerd met excenter

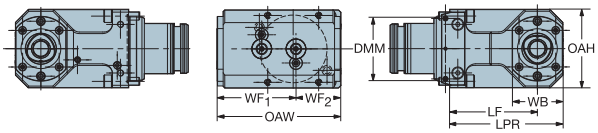
TSYC Cx-R/LCI80



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	WB	Kg
80	C5	C5-R/LCI80-000110	140	98	110	80	0	142	64	9.2
			5.512	*3.858*	*4.331*	*3.150*	*.000*	*5.591*	*2.520*	
		C5-R/LCI80-000120	140	98	120	80	0	152	64	10.4
			5.512	*3.858*	*4.724*	*3.150*	*.000*	*5.984*	*2.520*	

TSYC Cx-R/LCI80-096110-2



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	DMM	WF1	WF2	LB	WB	Kg
80	C5	C5-R/LCI80-096110-2	156	98	80	96	60	142	64	13.4
			6.142	*3.858*	*3.150*	*3.780*	*2.362*	*5.591*	*2.520*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Opm: maximum koelmiddeldruk is 80 bar (PSI 1160)

J4

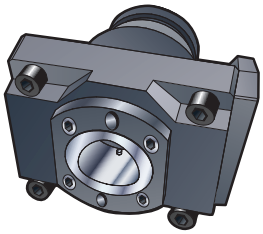
G9

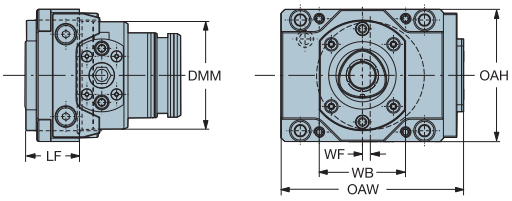
Handbediende spanhouder units

CDI uitwendig

Geactiveerd met excenter

TSYC Cx-R/LCE80-040000





Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
80	C5	7	**C5-R/LCE80-040000**	135	98	40	80	0	64	5.1
				5.315	3.858	1.575	3.150	.000	2.520	

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Opm: maximum koelmiddeldruk is 80 bar (PSI 1160)

Machinemodellen voor CDI 80

Emco Hyperturn 690,
Gildemeister GMX 250 - 400,
J.G. Weisser Univertor,
MAG Boehringer VDF 450,
MAG Hessapp DVT 550,
Monforts RNC 700,
Scherer VDZ 320, 420; WDZ 250 Duo, WDZ 350

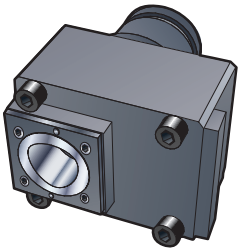
J4 G9

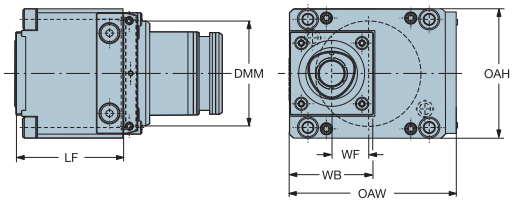
Handbediende spanhouder units

CDI uitwendig

Geactiveerd met excenter

TSYC Cx-R/LCE80-028082





Metrische uitvoering

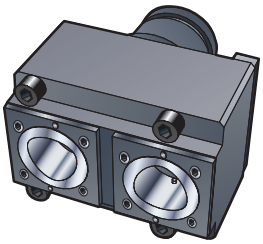
CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
80	C5	7	**C5-R/LCE80-028082**	130	98	82	80	28	64	7.4
				5.118	3.858	3.228	3.150	1.102	2.520	

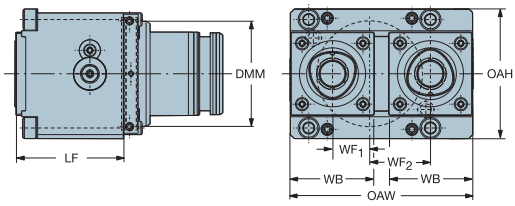
CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

CDI uitwendig dubbel

Geactiveerd met excenter

TSYC Cx-R/LCE80-028082-2





Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF1	WF2	WB	Kg
80	C5	7	**C5-R/LCE80-028082-2**	138	98	82	80	28	46	64	8.5
				5.433	3.858	3.228	3.150	1.102	1.811	2.520	

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

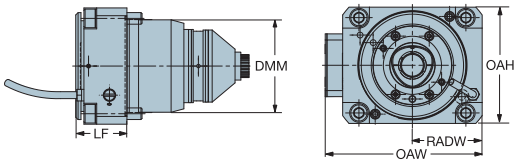
Opm: maximum koelmiddeldruk is 80 bar (PSI 1160)

J4

G11

Aangedreven spanhouder units

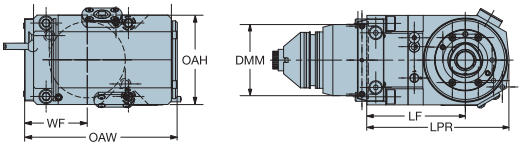
TSYC Cx-DNE80-E



Uitwendig

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	RADW	Kg
80	C5	**C5-DNE80-044000-E**	135	100	40	80	60	5.0
			5.315	*3.937*	*1.575*	*3.150*	*2.362*	
		C5-DNE80-044000-I	135	100	40	80	60	5.5
			5.315	*3.937*	*1.575*	*3.150*	*2.362*	

TSYC Cx-DNI80-I



Inwendig

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
80	C5	**C5-DNI80-040110-E**	170	100	110	80	40	159	15.7
			6.717	*3.937*	*4.331*	*3.150*	*1.575*	*6.260*	
		C5-DNI80-040110-I	175	100	110	80	40	159	16.3
			6.890	*3.937*	*4.331*	*3.150*	*1.575*	*6.260*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

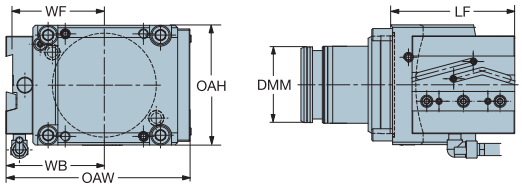
J4

G15

Adapter voor CDI

Adapter voor steekbladen

TSYC APB-TNE-CDI80

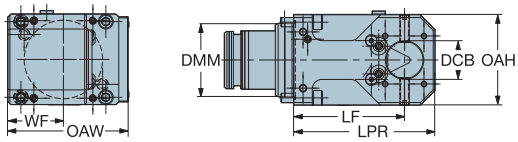


Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
80	25	**APB-TNE-CDI80-25**	159	98	100	80	84	89	5.2
			6.280	*3.858*	*3.937*	*3.150*	*3.307*	*3.524*	

Adapter voor boorbaren

TSYC ABB-TNI-CDI80



Metrische uitvoering

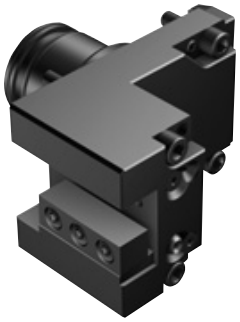
CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	DCB	Kg
80	25	**ABB-TNI-CDI80-40-000120**	130	98	120	80	60	153	25	10.2
			5.118	*3.858*	*4.724*	*3.150*	*2.362*	*6.024*	*.984*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

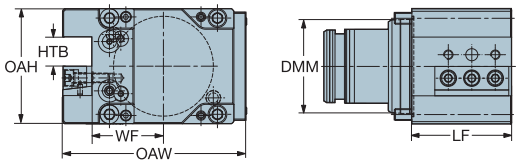
J4 G13

Adapter voor CDI

Adapter voor schachtopname



TSYC ASH-TNE-CDI80



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	HTB	Kg
80	25 x 25	**ASH-TNE-CDI80-25**	156	98	85	80	61	25	6.5
			6.142	*3.858*	*3.346*	*3.150*	*2.402*	*.984*	

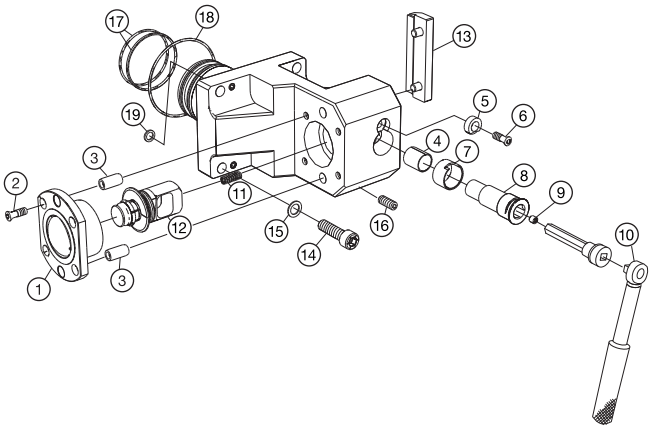
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4 G14

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Handbediende spanhouder units

CDI inwendig



Bestelnummer	1 Bus	2 Schroef	3 Cilindrische pen	4 Lager	5 Borgring
C5-R/LCI80-000110	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03
C5-R/LCI80-000120	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03
C5-R/LCI80-096110-2	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-03

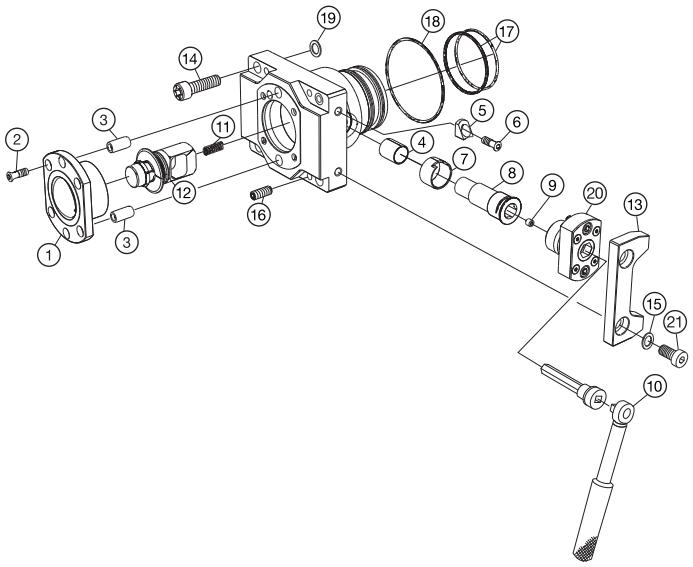
7 Lager	8 Excenter	9 Schroef	10 Momentsleutel	11 Drukveer	12 Trekstang set
5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121
5638 022-03	5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121

13 Stelplaat	14 Tapbouten	15 Borgring	16 Stelschroef	17 O-ring	18 O-ring
5336 002-02	3212 010-463	5541 041-02	3214 010-410	5641 005-104	5641 001-79
5336 002-02	3212 010-463	5541 041-02	3214 010-410	5641 005-104	5641 001-79
5336 002-02	3212 010-463	5541 041-02	3214 010-410	5641 005-104	5641 001-79

19 Kantseal
5641 070-04
5641 070-04
5641 070-04

Handbediende spanhouder units

CDI uitwendig



Bestelnummer	1 Bus	2 Schroef	3 Cilindrische pen	4 Lager	5 Borgring	7 Lager	8 Excenter
C5-R/LCE80-040000	5252 010-03	5513 020-14	3111 050-661	3823 010-162	5541 030-10	5638 022-03	5333 025-03

9 Schroef	10 Momentsleutel	11 Drukveer	12 Trekstang set	13 Stelplaat	14 Tapbouten	15 Borgring	16 Stelschroef	17 O-ring
3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121	5336 001-01	3212 010-463	5541 041-01	3214 010-410	5641 005-104

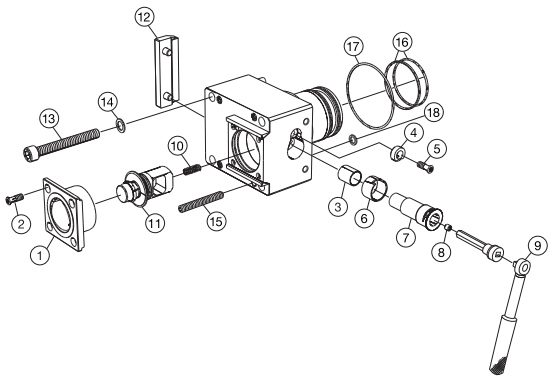
18 O-ring	19 Kantseal	20 Adapter	21 Schroef
5641 001-79	5641 070-04	5253 006-03	5512 060-24

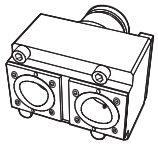
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Handbediende spanhouder units

CDI uitwendig
R/LCE80-028 082

CDI uitwendig
R/LCE80-028 082-2





Bestelnummer	1 Bus	2 Schroef	3 Lager	4 Borgring	6 Lager
C5-R/LCE80-028082	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5638 022-03
C5-R/LCE80-028082-2	5252 015-03	5513 020-14	3823 010-162	5541 030-03	5638 022-03

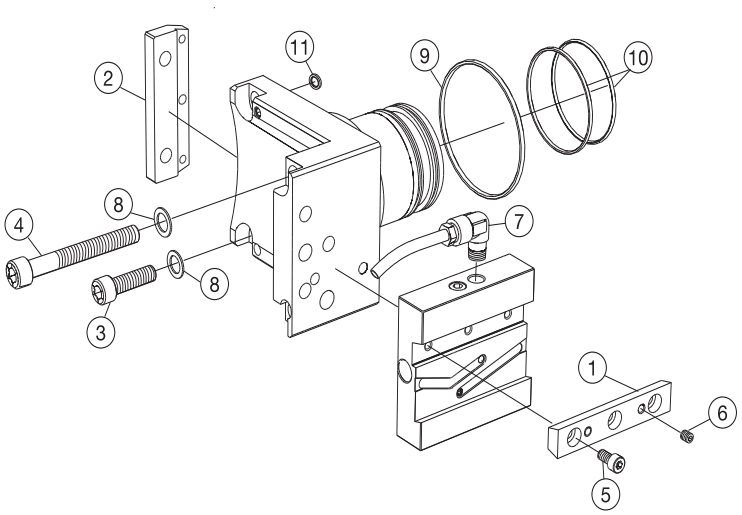
7 Excenter	8 Schroef	9 Momentsleutel	10 Drukveer	11 Trekstang set	12 Stelplaat
5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121	5336 002-02
5333 025-03	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-121	5336 002-01

13 Tapbouten	14 Borgring	15 Stelschroef	16 O-ring	17 O-ring	18 Kantseal
3212 010-471	5541 041-02	3214 010-418	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04
3212 010-471	5541 041-02	3214 010-418	5641 005-104	5641 001-79	5641 070-04

Opnames voor CDI 80

Opname voor afsteekblad

APB-TNE-CDI80-25



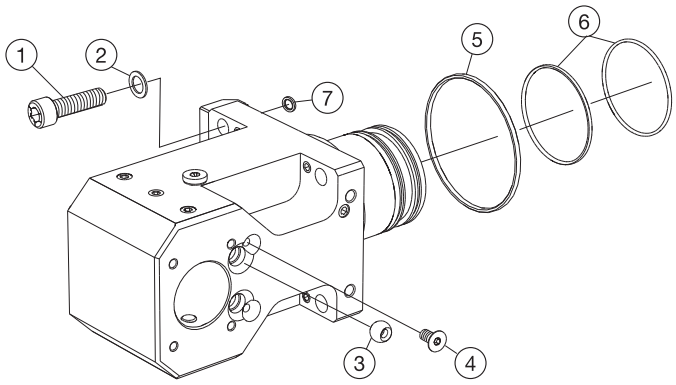
Bestelnummer	1 Wigset	2 Schroef	3 Excentrisch	4 Parallelle pen	5 Schroef	6 Stelplaat	7 Schroef
APB-TNE-CDI80-25	5431 130-01	3214 010-410	5333 011-01	3111 020-611	3212 010-357	5336 002-02	3212 010-462

8 Schroef	9 O-ring	10 O-ring	11 O-ring
5512 060-21	5641 001-79	5641 005-104	5641 070-04

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Opnames voor CDI 80

Opname voor boorbaar
ABB-TNI-CDI80-40-000120

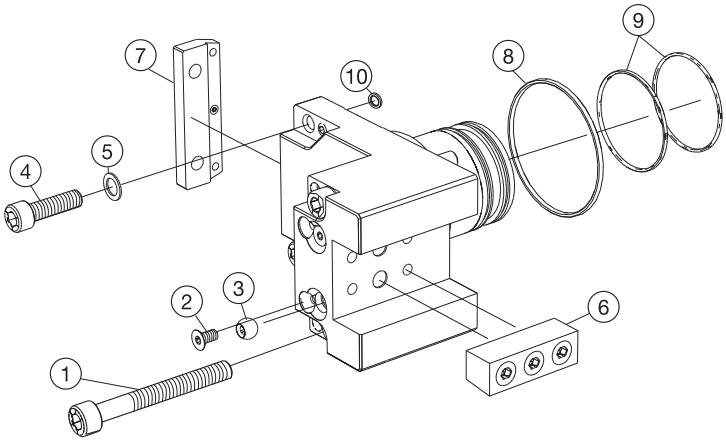


Bestelnummer	1 Schroef	2 Borgring	3 Koelvloeistof spuitmond	4 Schroef	5 O-ring	6 O-ring	7 Kantseal	
ABB-TNI-CDI80-40-000120	3212 010-463	5541 041-02	5691 030-03	3213 010-358	5641 001-79	5641 005-104	5641 070-04	

Bestelnummer	1 Schroef	2 Borgring	3 Koelvloeistof spuitmond	4 Schroef	5 O-ring (1 x)	6 O-ring (2 x)
ABB-TNE-CDI80-40-000120	3212 010-463	5541 041-02	5691 030-03	3213 010-358	5641 001-79	5641 005-104

Opnames voor CDI 80

Adapter voor schachtopname
ASH-TNE-CDI80-25



Bestelnummer	1 Schroef	2 Schroef	3 Koelvloeistof spuitmond	4 Schroef	5 Borgring	6 Wigset	7 Stelplaat
ASH-TNE-CDI80-25	3212 010-472	3212 010-358	5691 030-03	3212 010-463	5541 041-02	5431 130-01	5336 002-02

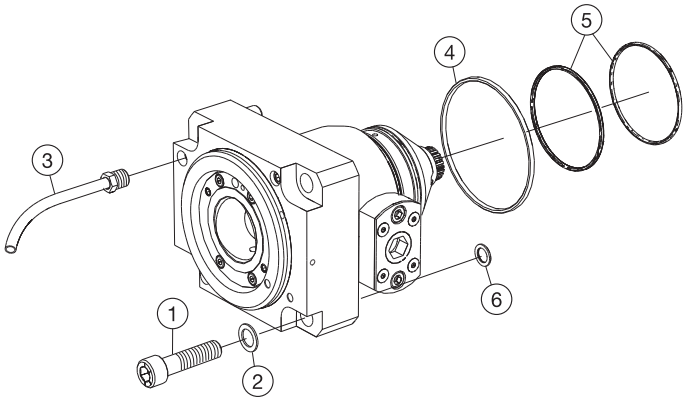
8 O-ring	9 O-ring	10 Kantseal
5641 001-79	5641 005-104	5641 070-04

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aangedreven spanhouder units

CDI80

Uitwendig
Cx-DNE80-044000-I
Cx-DNE80-044000-E

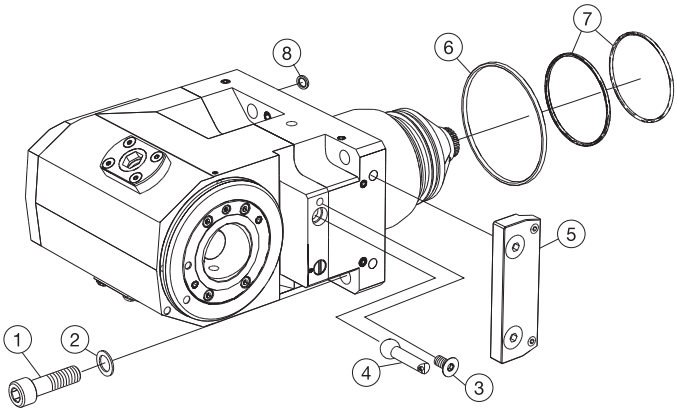


Type	1 Schroef	2 Borgring	3 Koelvloeistofbusset	4 O-ring (1 x)	5 O-ring (2 x)	6 Kantseal
Cx-DNE80-044000-I	3212 010-464	5541 041-02	5692 023-02	5641 001-79	5641 005-104	5641 070-04
Cx-DNE80-044000-E	3212 010-464	5541 041-02	5692 023-02	5641 001-79	5641 005-104	5641 070-04

Aangedreven spanhouder units

CDI80

Inwendig
Cx-DNI80-040110-I
Cx-DNI80-040110-E



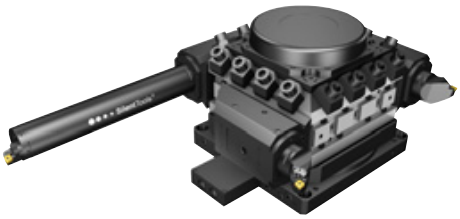
Type	1 Schroef	2 Borgring	3 Schroef	4 Koelvloeistof spuitmond	5 Stelplaat
C5-DNI80-040110-I	3212 010-463	5641 041-02	3213 010-358	5691 036-01	5336 002-02
C5-DNI80-040110-E	3212 010-463	5641 041-02	3213 010-358	5691 036-01	5336 002-02

6 O-ring (1 x)	7 O-ring (2 x)	8 Kantseal
5641 001-79	5641 005-104	5641 007-04
5641 001-79	5641 005-104	5641 007-04

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Quick change zwaluwstaart spanhouderunits voor heavy duty draaibanken met vierslag gereedschapsrevolvers (DIN 69881)

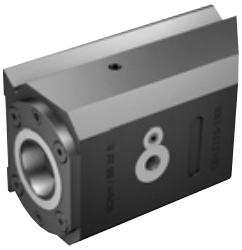
Gereedschapswisselingen in koptype gereedschapsrevolvers zijn tijdrovend en moeilijk, omdat de gereedschappen zwaar zijn, vaak 15-20 kg (33-44 lbs). Een typische wisseling van schachtgereedschap duurt 15 minuten plus een meetsnede van 2 minuten. Met Coromant Capto® opspaneenheden, reduceert u de gereedschapwisseltijd tot 1 minuut en profiteert u van lichtere gereedschapshouders onder de 5 kg (11 lbs).
U kunt direct met bewerken beginnen, omdat meetsnedes overbodig zijn.



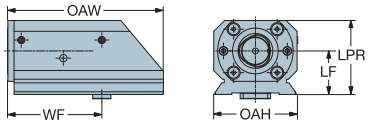
Handbediende spanhouder units

VDI

DIN 69881



TSYC Cx-R/LC



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	LPR	Kg
115	C6	2	C6-R/LC115-130L	215	115	60	130	102	13.9
				8.465	*4.528*	*2.362*	*5.118*	*4.016*	
140	C6	2	C6-R/LC140-165L	310	140	60	165	102	22.2
				12.205	*5.512*	*2.362*	*6.496*	*4.016*	
		2	C6-R/LC140-205L	350	140	60	0	102	25.5
				13.780	*5.512*	*2.362*	*.000*	*4.016*	
	C8	2	C8-R/LC140-165L	310	140	70	165	120	27.2
				12.205	*5.512*	*2.756*	*6.496*	*4.724*	
		2	C8-R/LC140-205L	350	140	70	205	120	31.7
				13.780	*5.512*	*2.756*	*8.071*	*4.724*	
	C10	2	C10-R/LC140-205L	350	140	90	205	153	40.0
				13.780	*5.512*	*3.543*	*8.071*	*6.024*	

CNSC 2 = Radiale koelwaterdoorvoer

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

C6 - RC 140 - 165 L

Zwaluwstaart grootte: Grootte 115 = 130 mm; Grootte 140 = 165/ 205 mm

J4

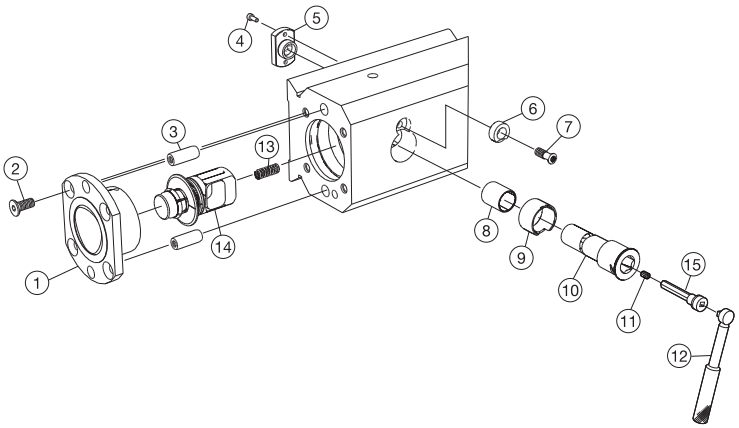
G18

Handbediende spanhouder units

VDI

DIN 69881

Cx-R/LC115
Cx-R/LC140



Bestelnummer	1 Bus	2 Schroef	3 Cilindrische pen	4 Schroef	6 Borgring	7 Schroef	8 Lager
C6-R/LC115-130L	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3212 010-257	5541 030-04	5513 020-14	3823 010-183
C6-R/LC140-165L	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3212 010-257	5541 030-04	5513 020-14	3823 010-183
C6-R/LC140-205L	5252 010-04	3213 010-410	3111 050-715	3212 010-257	5541 030-04	5513 020-14	3823 010-183
C8-R/LC140-165L	5252 010-05	3213 010-462	3111 050-769	3212 010-257	5541 030-05	5513 020-14	3823 010-225
C8-R/LC140-205L	5252 010-05	3213 010-462	3111 050-769	3212 010-257	5541 030-05	5513 020-14	3823 010-225
C10-R/LC140-205L	5252 010-11	3213 010-462	5552 055-05	3212 010-257	5541 030-09	3212 010-462	3823 010-321

9 Lager	10 Excenter	11 Schroef	12 Momentsleutel	13 Drukveer	14 Trekstang set	15 Key adaptor
5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131	5680 035-06
5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131	5680 035-06
5638 022-04	5333 025-04	3214 010-355	C-TK-01	5561 001-41	5461 100-131	5680 035-06
5638 022-05	5333 025-05	3214 010-355	C-TK-02	5561 001-43	5461 100-141	5680 035-07
5638 022-05	5333 025-05	3214 010-355	C-TK-02	5561 001-43	5461 100-141	5680 035-07
3823 010-501	5333 025-06	3214 010-355	C-TK-03	5561 001-18	5461 100-151	5680 035-10

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aan machine aangepaste spanhouder units

Deze spanhouder units en aangedreven spanhouder units zijn ontworpen voor specifieke turretinterfaces.

CBI

Coromant Capto opbout-interface - uniek gatenpatroon voor elk merk machine.

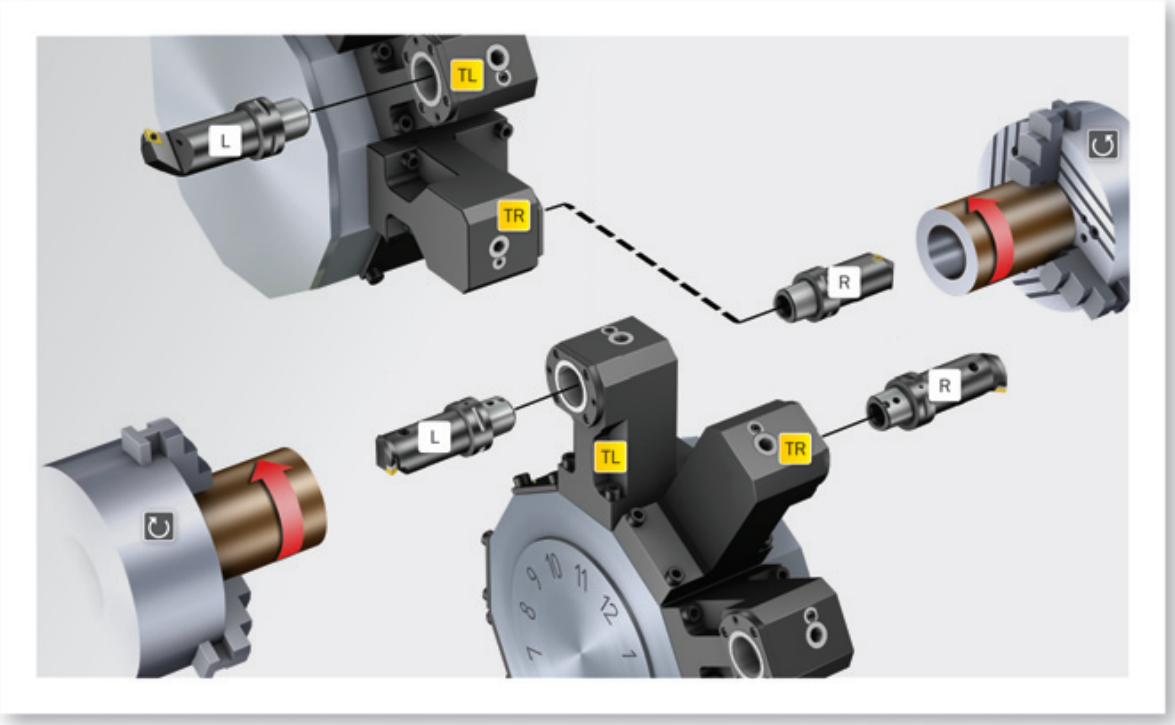
Quick Change Coromant Capto® spanhouder units bieden ongeëvenaarde prestaties, waarbij wordt gewaarborgd dat de machinebezetting wordt geoptimaliseerd door gereduceerde instel- en productietijd.

Mazak, zie pagina G23
Mori Seiki, zie pagina G38
Doosan, zie pagina G47
Nakamura Tome, zie pagina G55
Okuma, zie pagina G59

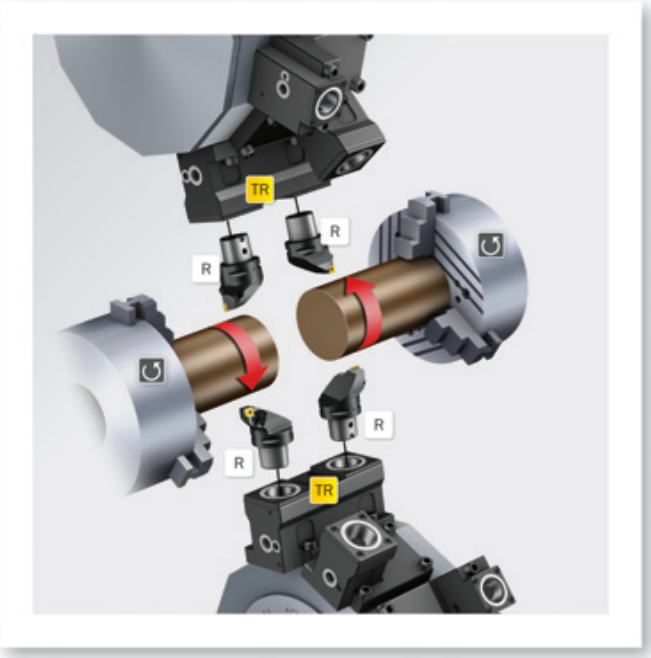
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Kiezen van een spanhouder unit

Internal setup



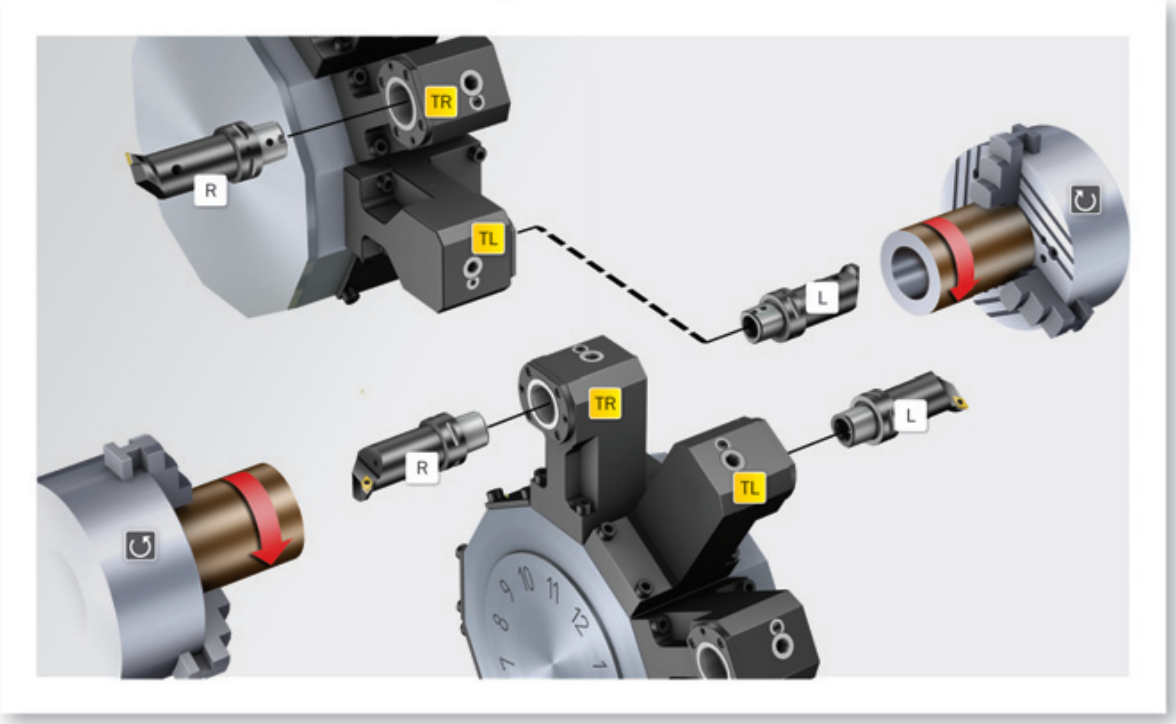
External setup



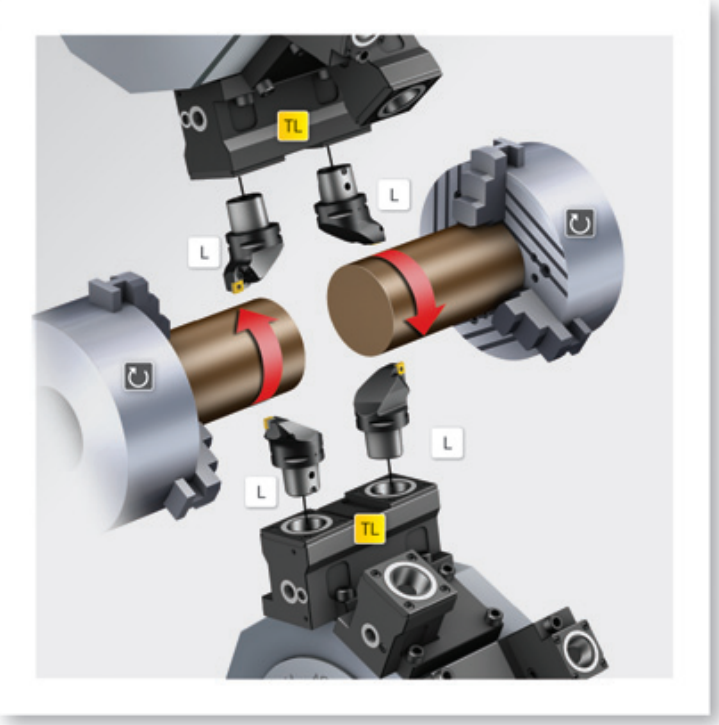
SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Internal setup



External setup



- R Rechts snijdende unit
- L Links snijdende unit
- TR Rechtse spanhouder-unit
- TL Linkse spanhouder-unit
- Rechtse draairichting van de spil (M04)
- Linkse draairichting van de spil (M03)

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor machine-aangepaste opspaneenheden (MACU)

C5	–	D	N	I	–	MZ	68	A	–	DT	I
1		2	3	4		5	6	7		8	9

1 Coromant Capto® grootte

C4-40mm,
C5-50mm

2 Toepassing

T-Draaien
D-Aangedreven

3 Handbediend opspangereedschap

L - Links
R - Rechts
N - Neutraal

4 Type bewerking

E – Extern (BD)
I - Inwendig (vlak/ID)

5 Machine

MZ – Mazak
MS - Mori Seiki
NA - Nakamura
OK - Okuma
BT - Opboutrevolver (Doosan)

6 Revolvergat diam. (mm)

40, 50, 55, 60, 65, 68, 75, 85, 110

7 Turret interfaceversie

A, B, C
V = VDI stijl

8 Configuratie

= voor normale enkelvoudige spanhouder unit

DT = voor hoofdspil en subspil (twee opspaneenheden in één houder)

ET = verlengd

DE = verlengd voor hoofdspil en subspil (twee opspaneenheden in één houder)

TT = voor machine met halve index revolver (twee opspaneenheden in één houder)

YT = voor machines met “Y” as (twee opspaneenheden in één houder)

DY = voor machines met ”Y” as (vier opspaneenheden in één houder)

SS = voor subspil

SP = korte uitsteeklengte

XT = twee opspaneenheden in één houder (wissel gereedschappen met X-as)

9 Koelmiddeltoevoer (alleen aangedreven gereedschappen)

I – inwendig en uitwendig (80 bar)

E – Alleen uitwendig

Welke CBI gereedschaphouder past op welk Mazak machine voor MZ68A, MZ68B, MZ80A en MZ50V

CBI	MZ68A revolver interface Machine model Alleen voor de optionele Mazak Capto revolver (CBI 68A revolver)				
Artikelcode	Quick Turn Nexus 200 M	Quick Turn Nexus 250 M			
C4-TR/LE-MZ68A	x	x			
C5-TR/LE-MZ68A	x	x			
C4-TR/LE-MZ68A-TT	x	x			
C4-TR/LE-MZ68A-DT	x	x			
C5-TR/LE-MZ68A-DT	x	x			
C4-TR/LI-MZ68A	x	x			
C5-TR/LI-MZ68A	x	x			
C4-TR/LI-MZ68A-DT	x	x			
C5-TR/LI-MZ68A-DT	x	x			
C4-TR/LI-MZ68A-SS	x	x			
C5-TR/LI-MZ68A-SS	x	x			
C4-TR/LI-MZ68A-TT	x	x			
C4-DNE-MZ68A-E	x	x			
C4-DNE-MZ68A-I	x	x			
C5-DNE-MZ68A-E	x	x			
C5-DNE-MZ68A-I	x	x			
C4-DNI-MZ68A-E	x	x			
C4-DNI-MZ68A-I	x	x			
C5-DNI-MZ68A-E	x	x			
C5-DNI-MZ68A-I	x	x			
APB-TNE-MZ68A-25	x	x			

CBI	MZ68B revolver interface Machine model				
Artikelcode	Quick Turn Smart 200 M	Quick Turn Start 250 M			
C4-TR/LE-MZ68B	x	x			
C4-TR/LI-MZ68B	x	x			
C4-DNE-MZ68B-E	x	x			
C4-DNE-MZ68B-I	x	x			
C4-DNI-MZ68B-E	x	x			
C4-DNI-MZ68B-I	x	x			

CBI	MZ80A revolver interface Machine model				
Artikelcode	Quick Turn Smart 300 M	Quick Turn Smart 350 M			
C5-TR/LE-MZ80A	x	x			
C5-TR/LI-MZ80A	x	x			
C5-DNE-MZ80A-E	x	x			
C5-DNE-MZ80A-I	x	x			
C5-DNI-MZ80A-E	x	x			
C5-DNI-MZ80A-I	x	x			

= Nieuw produkt

Welke CBI gereedschaphouder past op welk Mazak machine voor MZ68A, MZ68B, MZ80A en MZ50V

CBI	MZ50V revolver interface Machine model				
Artikelcode	Quick Turn Nexus (-II), 300, 350, 400, 450 M, MY	Hyper Quadrex 450 M	Slant Turn Nexus 500, 500 M	Mega Turn Nexus 900 M	
C6-TR/LE-MZ50V	x	x	x	x	
C6-TR/LI-MZ50V	x	x	x	x	
C5-DNE-MZ50V-E	x	x	x	x	
C5-DNE-MZ50V-I	x	x	x	x	
C5-DNI-MZ50V-E	x	x	x	x	
C5-DNI-MZ50V-I	x	x	x	x	

CBI	Mazak slant turn 50 en slant turn 60 Machine model				
Artikelcode	Slant turn 50, 450 Metrisch	Slant turn 60, 80 Metrisch	Slant turn 50, 450 Inch	Slant turn 60 Inch	
SBB-60-MZ-ST50	x				
SBB-60-MZ-ST60		x			
A-SBB-25-MZ-ST50			x		
A-SBB-25-MZ-ST60				x	

= Nieuw produkt

Aan machine aangepaste spanhouder units

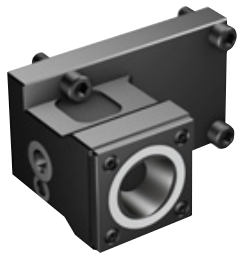
CBI

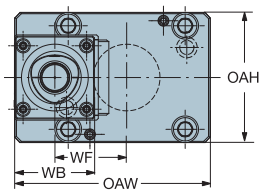
Mazak

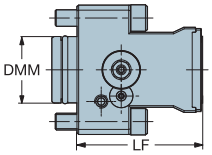
Mazak, 68A, 68B en 80A
Uitwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LE-MZ68A







CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
68	C4	C4-TR/LE-MZ68A	142	84	100	68	58	48	4.6
			5.591	3.307	3.937	2.677	2.283	1.890	
		C4-TR/LE-MZ68B	153	85	55	68	52	48	4.5
			6.024	3.346	2.165	2.677	2.047	1.890	
	C5	C5-TR/LE-MZ68A	142	84	90	68	50	64	3.4
			5.591	3.307	3.543	2.677	1.968	2.520	
80	C5	C5-TR/LE-MZ80A	201	98	70	80	67	64	7.4
			7.933	3.858	2.756	3.150	2.638	2.520	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

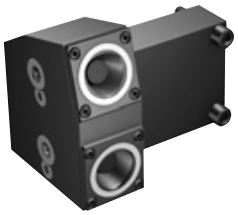
CBI

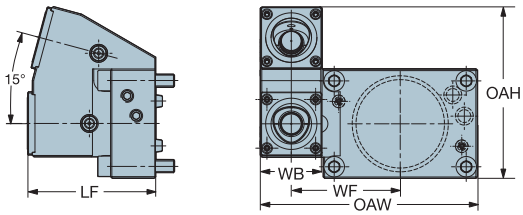
Mazak

Mazak, 68A, 68B en 80A
Uitwendig

Voor bewerking met halve index revolver

TSYC Cx-TR/LE-MZ68A-TT

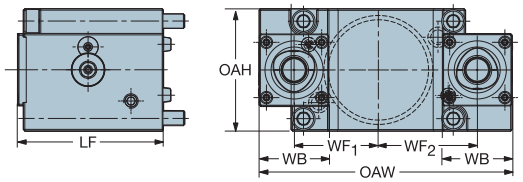




CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	Kg
68	C4	**C4-TR/LE-MZ68A-TT**	169	133	100	85	48	6.1
			6.654	5.260	3.937	3.346	1.890	

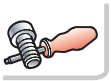
Voor hoofdspil en subspil

TSYC Cx-TR/LE-MZ68A-DT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	Kg
68	C4	**C4-TR/LE-MZ68A-DT**	174	84	100	58	68	48	7.6
			6.850	3.307	3.937	2.283	2.677	1.890	
	C5	**C5-TR/LE-MZ68A-DT**	174	84	90	50	60	64	10.0
			6.850	3.307	3.543	1.968	2.362	2.520	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aan machine aangepaste spanhouder units

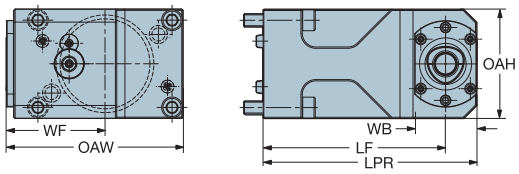
CBI

Mazak

Mazak, 68A, 68B en 80A
Inwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LI-MZ68A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
68	C4	C4-TR/LI-MZ68A	136	84	140	76	48	164	8.3
			5.354	3.307	5.512	2.992	1.890	6.457	
		C4-TR/LI-MZ68B	152	85	95	75	48	119	7.5
			5.984	3.346	3.740	2.953	1.890	4.685	
	C5	C5-TR/LI-MZ68A	135	84	140	75	64	172	8.3
			5.315	3.307	5.512	2.953	2.520	6.772	
80	C5	C5-TR/LI-MZ80A	195	98	120	93	64	152	12.9
			7.697	3.858	4.724	3.661	2.520	5.984	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

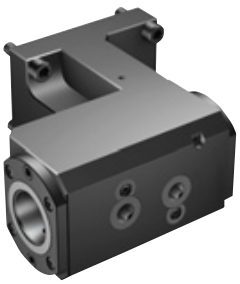
Aan machine aangepaste spanhouder units

CBI

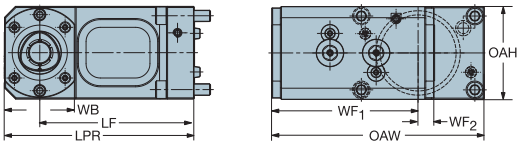
Mazak

Mazak, 68A
Inwendig

Voor hoofdspil en subspil

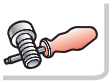


TSYC Cx-TR/LI-MZ68A-DT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	LPR	Kg
68	C4	**C4-TR/LI-MZ68A-DT**	163	84	140	103	15	48	164	8.5
			6.417	3.307	5.512	4.055	.591	1.890	6.457	
	C5	**C5-TR/LI-MZ68A-DT**	193	84	140	133	15	64	172	9.8
			7.598	3.307	5.512	5.236	.591	2.520	6.772	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aan machine aangepaste spanhouder units

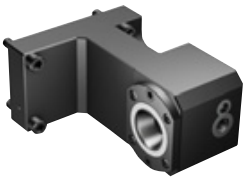
CBI

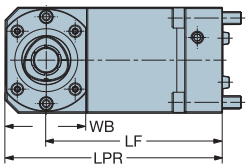
Mazak

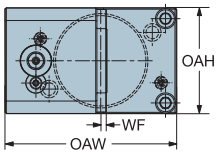
Quick Turn Nexus 200M - 250M
Inwendig

Voor subspil

TSYC Cx-TR/LI-MZ68A-SS



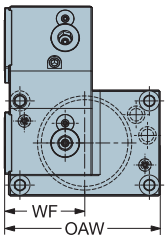


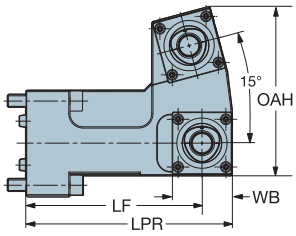


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
68	C4	C4-TR/LI-MZ68A-SS	136	84	140	5	47	164	8.0
			5.354	3.307	5.512	.197	1.850	6.457	
	C5	C5-TR/LI-MZ68A-SS	136	84	140	5	64	172	8.4
			5.354	3.307	5.512	.197	2.520	6.772	

Voor bewerking met halve index revolver

TSYC Cx-TR/LI-MZ68A-TT





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
68	C4	C4-TR/LI-MZ68A-TT	124	151	140	64	48	164	8.3
			4.882	5.945	5.512	2.520	1.890	6.457	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

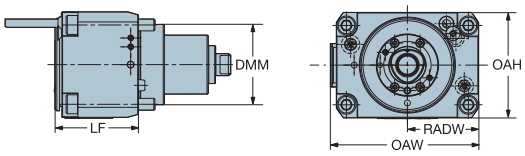
Aangedreven spanhouder units

CBI

Mazak, 68A, 68B en 80A

Uitwendig

TSYC Cx-DNE-MZ68A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	RADW	Kg
68	C4	C4-DNE-MZ68A-E	125	89	70	68	60	5.7
			4.921	*3.504*	*2.776*	*2.677*	*2.362*	
		C4-DNE-MZ68A-I	125	89	70	68	60	6.0
			4.921	*3.504*	*2.776*	*2.677*	*2.362*	
		C4-DNE-MZ68B-E	127	84	55	68	52	4.0
			5.000	*3.307*	*2.165*	*2.677*	*2.047*	
		C4-DNE-MZ68B-I	127	84	55	68	52	4.0
			5.000	*3.307*	*2.165*	*2.677*	*2.047*	
	C5	C5-DNE-MZ68A-E	125	89	75	68	60	5.7
			4.921	*3.504*	*2.953*	*2.677*	*2.362*	
		C5-DNE-MZ68A-I	125	89	75	68	60	6.0
			4.921	*3.504*	*2.953*	*2.677*	*2.362*	
80	C5	C5-DNE-MZ80A-E	177	105	70	80	74	8.2
			6.968	*4.134*	*2.756*	*3.150*	*2.933*	
		C5-DNE-MZ80A-I	177	105	70	80	74	8.3
			6.968	*4.134*	*2.756*	*3.150*	*2.933*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

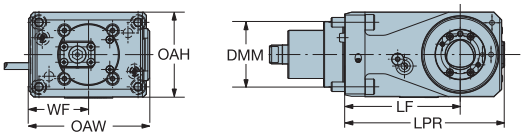
J4

Aangedreven spanhouder units

Mazak, 68A, 68B en 80A

Inwendig

TSYC Cx-DNI-MZ68A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
68	C4	C4-DNI-MZ68A-E	125	88	120	68	60	166	11.2
			4.945	*3.465*	*4.724*	*2.677*	*2.362*	*6.535*	
		C4-DNI-MZ68A-I	130	88	120	68	60	166	11.3
			5.118	*3.465*	*4.724*	*2.677*	*2.362*	*6.535*	
		C4-DNI-MZ68B-E	144	84	80	68	65	120	7.9
			5.669	*3.307*	*3.150*	*2.677*	*2.559*	*4.724*	
		C4-DNI-MZ68B-I	144	84	80	68	65	120	8.1
			5.669	*3.307*	*3.150*	*2.677*	*2.559*	*4.724*	
	C5	C5-DNI-MZ68A-I	130	88	120	68	60	166	11.3
			5.118	*3.465*	*4.724*	*2.677*	*2.362*	*6.535*	
		C5-DNI-MZ68A-E	125	88	120	68	60	166	11.1
			4.945	*3.465*	*4.724*	*2.677*	*2.362*	*6.535*	
80	C5	C5-DNI-MZ80A-E	177	105	100	80	70	146	15.7
			6.968	*4.134*	*3.937*	*3.150*	*2.756*	*5.748*	
		C5-DNI-MZ80A-I	177	105	100	80	70	146	16.0
			6.968	*4.134*	*3.937*	*3.150*	*2.756*	*5.748*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

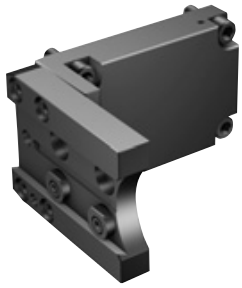
www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

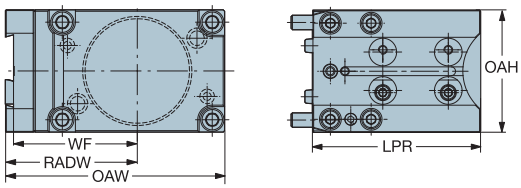
Adapter voor steekbladen

CBI

Mazak, 68A
Quick Turn Nexus 200M - 250M



TSYC APB-TNE-MZ68A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	WF	LPR	RADW	Kg
68	25	APB-TNE-MZ68A-25	150	84	85	115	90.5	3.6
			5.925	*3.307*	*3.346*	*4.528*	*3.563*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

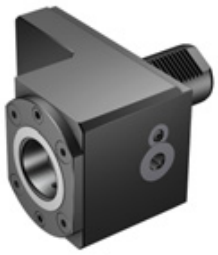
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Handbediende spanhouder units

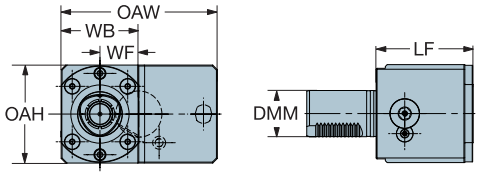
VDI

MAZAK MZ50V

Uitwendig



TSYC Cx-TR/LE-MZ50V

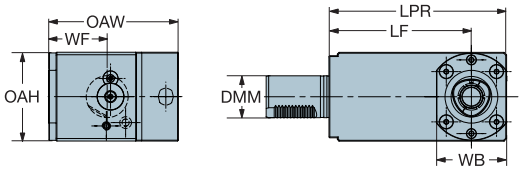


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
50	C6	**C6-TR/LE-MZ50V**	169	106	105	50	42	83	10.2
			6.654	*4.173*	*4.134*	*1.968*	*1.654*	*3.287*	

VDI

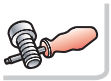
Inwendig

TSYC Cx-TR/LI-MZ50V



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	LPR	Kg
50	C6	**C6-TR/LI-MZ50V**	155	106	170	50	70	84	212	17.9
			6.102	*4.173*	*6.693*	*1.968*	*2.756*	*3.307*	*8.346*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

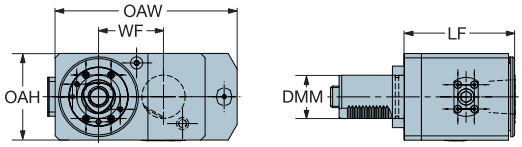
J4

Aangedreven spanhouder units

VDI

MAZAK MZ50V
Uitwendig

TSYC Cx-DNE-MZ50V



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	Kg
50	C5	**C5-DNE-MZ50V-E**	210	100	128	50	75	13.0
			8.268	*3.937*	*5.039*	*1.968*	*2.953*	
		C5-DNE-MZ50V-I	210	100	128	50	75	13.5
			8.268	*3.937*	*5.039*	*1.968*	*2.953*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

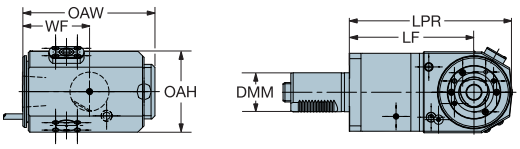
Aangedreven spanhouder units

Aangepast aan machine

VDI

MAZAK MZ50V
Inwendig

TSYC Cx-DNI-MZ50V



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
50	C5	**C5-DNI-MZ50V-E**	165	104	160	50	86	209	16.7
			6.496	*4.094*	*6.299*	*1.968*	*3.386*	*8.228*	
		C5-DNI-MZ50V-I	170	104	160	50	86	209	17.5
			6.693	*4.094*	*6.299*	*1.968*	*3.386*	*8.228*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

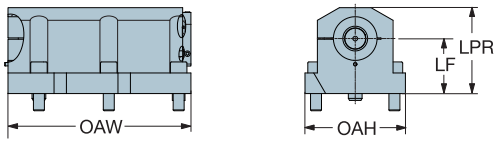
Gespleten boorbaarhouder

Aangepast aan machine

Mazak slant turn 50

Mazak slant turn 60

TSYC SBB..MZ

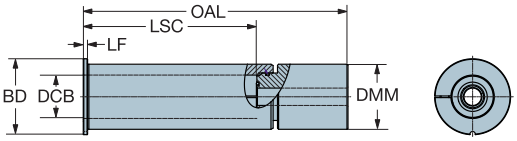


Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	OAW	OAH	LPR	Kg
50	60	SBB-60-MZ-ST50	80	265	146	125	20.0
60	60	SBB-60-MZ-ST60	100	255	168	142	26.0

393.SBB

TSYC 393.SBB



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm OAL	LSC	LF	DCB	DMM	BD	Kg
60	32	393.SBB-060 032	240	128	4	32	60	70	4.5
	40	393.SBB-060 040	240	160	4	40	60	70	3.8
	50	393.SBB-060 050	240	200	4	50	60	70	2.2

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

G9

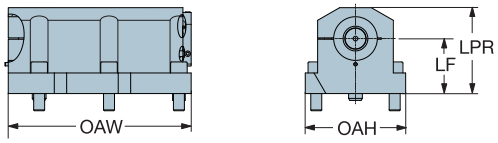
Gespleten boorbaarhouder

Aangepast aan machine

Mazak slant turn 50

Mazak slant turn 60

TSYC A-393.SBB..MZ

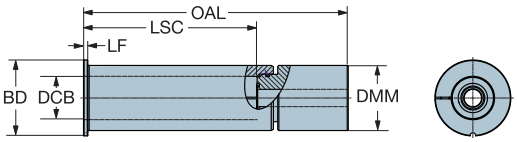


Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	OAW"	OAH"	LPR"	Lbs
50	2 1/2	A-SBB-25-MZ-ST50	3.150	10.472	5.748	4.921	20.00
60	2 1/2	A-SBB-25-MZ-ST60	3.937	10.590	6.614	5.590	26.00

A393.SBB

TSYC A393.SBB



CZC MS	CZC WS	**Bestelnummer**	Afmetingen, inch OAL	LSC	LF	DCB	DMM	BD	Kg
32	1 3/4	**A393.SBB-250150**	10.000	6.000	.157	1.750	2.500	2.913	4.9
40	1 3/4	**A393.SBB-250175**	10.000	7.000	.157	1.750	2.500	2.913	4.1
50	2	**A393.SBB-250200**	10.000	8.000	.157	2.000	2.500	2.913	3.1

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

G9

Welke CBI gereedschapshouder past op welke Mori Seiki machine voor MS 40A, MS 60A, MS 75A en MS 110A

CBI	MS40A revolver interface Machine model				
Artikelcode	DuraTurn 2050, 2550 MC	NL 1500, 2000 (20 stn.)	NT 1000, NTX 1000, 2000	NT 3100, 3150, 3200	NZ, NZX 1500, 2000
C4-TR/LE-MS40A	x	x	x	x	x
C4-TR/LE-MS40A-DT		x	x	x	x
C4-TR/LE-MS40A-YT		x			x
C4-TR/LI-MS40A	x	x	x	x	x
C4-TR/LI-MS40A-DT		x		x	x
C4-TR/LI-MS40A-SS			x		
C4-TR/LI-MS40A-YT		x			x
C3-DNE-MS40A-I	x	x	x	x	x
C4-DNE-MS40A-E	x	x	x	x	x
C4-DNI-MS40A-E	x	x	x	x	x
C4-DNI-MS4OA-I	x	x	x	x	x
APB-TNE-MS40A-25	x	x	x	x	x

CBI	MS60A revolver interface Machine model			
Artikelcode	NL, NLX 1500-3000 (10/12 stn.) (MC/ Y/ SMC/ CY)	NT 4200, 4250 (12 stn.)	NT 4300, 5400 (10 stn.)	NZL 2500
C4-TR/LE-MS60A	x	x	x	x
C5-TR/LE-MS60A	x	x	x	x
C4-TR/LE-MS60A-DT	x	x	x	
C5-TR/LE-MS60A-DT	x	x	x	
C4-TR/LE-MS60A-YT	x			x
C4-TR/LI-MS60A	x			x
C5-TR/LI-MS60A	x			x
C5-TR/LI-MS60A-DT	x			
C4-TR/LI-MS60A-SS	x			x
C5-TR/LI-MS60A-SS	x			x
C4-TR/LI-MS60A-XT	x			x
C4-DNE-MS60A-E	x	x	x	x
C4-DNE-MS60A-I	x	x	x	x
C5-DNE-MS60A-E	x	x	x	x
C4-DNI-MS60A-E	x	x	x	x
C4-DNI-MS6OA-I	x	x	x	x
C5-DNI-MS60A-E	x	x	x	x
C5-DNI-MS60A-I	x	x	x	x
APB-TNE-MS60A-25	x	x	x	x

CBI	MS75A revolver interface Machine model				
Artikelcode	NZX 4000				
C6-TR/LE-MS75A	x				
C6-TR/LI-MS75A	x				
C5-DNE-MS75A-E	x				
C5-DNE-MS75A-I	x				
C5-DNI-MS75A-E	x				

CBI	MS110A revolver interface Machine model				
Artikelcode	NZX 6000				
C6-TR/LE-MS110A	x				
C6-TR/LI-MS110A	x				
C6-DNE-MS110A-E	x				
C6-DNE-MS110A-I	x				
C6-DNI-MS110A-E	x				
C6-DNI-MS110A-I	x				

Aan machine aangepaste spanhouder units

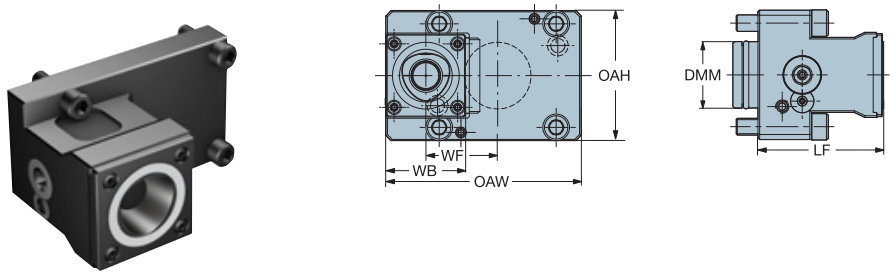
CBI

Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Uitwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

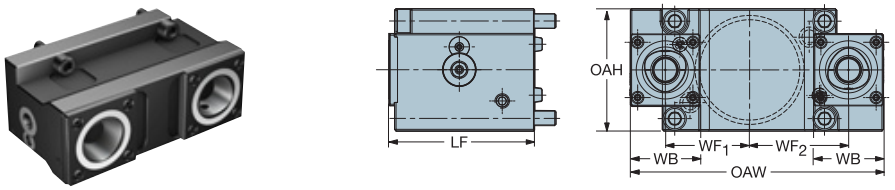
TSYC Cx-TR/LE-MS40A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
40	C4	**C4-TR/LE-MS40A**	117	77	75	40	43	48	3.0
			4.606	*3.047*	*2.953*	*1.575*	*1.693*	*1.890*	
		C4-TR/LE-MS60A	130	108	80	40	41	48	6.2
			5.118	*4.252*	*3.150*	*1.575*	*1.614*	*1.890*	
	C5	**C5-TR/LE-MS60A**	130	108	95	40	33	64	6.6
			5.118	*4.252*	*3.740*	*1.575*	*1.299*	*2.520*	
	C6	**C6-TR/LE-MS110A**	299	158	35	40	43	83	18.7
			11.772	*6.220*	*1.378*	*1.575*	*1.693*	*3.287*	
75	C6	**C6-TR/LE-MS75A**	245	136	25	75	118	83	14.0
			9.646	*5.354*	*.984*	*2.953*	*4.646*	*3.287*	

Voor hoofdspil en subspil

TSYC Cx-TR/LE-MS40A-DT

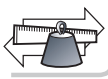


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	Kg
40	C4	**C4-TR/LE-MS40A-DT**	134	84	75	43	43	48	4.3
			5.276	*3.307*	*2.953*	*1.693*	*1.693*	*1.890*	
60		**C4-TR/LE-MS60A-DT**	163	108	80	45	70	48	7.7
			6.437	*4.252*	*3.150*	*1.772*	*2.776*	*1.890*	
	C5	**C5-TR/LE-MS60A-DT**	163	108	95	37	62	64	8.5
			6.437	*4.252*	*3.740*	*1.457*	*2.461*	*2.520*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden



J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

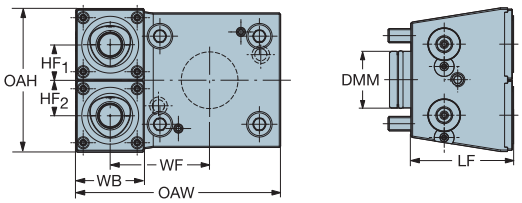
CBI

Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Uitwendig

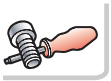
Voor bewerken met de "Y" as

TSYC Cx-TR/LE-MS40A-YT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	HF1	HF2	Kg
40	C4	**C4-TR/LE-MS40A-YT**	144	101	72	40	70	24	25	25	4.8
			5.669	*3.976*	*2.835*	*1.575*	*2.756*	*.945*	*.984*	*.984*	
60	C4	**C4-TR/LE-MS60A-YT**	171	108	80	40	82	48	29	29	7.4
			6.732	*4.252*	*3.150*	*1.575*	*3.228*	*1.890*	*1.142*	*1.142*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

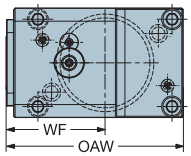
CBI

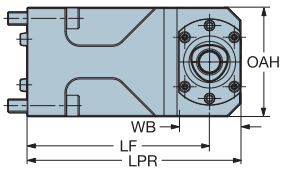
Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Inwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LI-MS40A

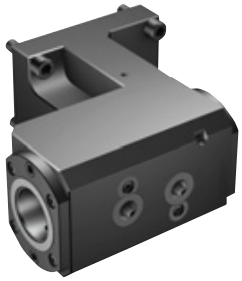


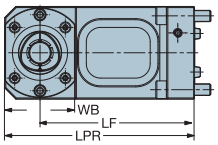


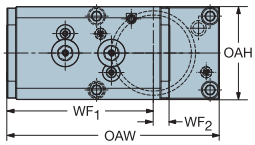
CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
40	C4	**C4-TR/LI-MS40A**	100	77	100	32	48	124	5.8
			3.937	*3.047*	*3.937*	*1.260*	*1.890*	*4.882*	
60	C4	**C4-TR/LI-MS60A**	130	108	90	65	48	114	7.8
			5.118	*4.252*	*3.543*	*2.559*	*1.890*	*4.488*	
	C5	**C5-TR/LI-MS60A**	130	108	90	65	64	122	8.8
			5.118	*4.252*	*3.543*	*2.559*	*2.520*	*4.803*	
75	C6	**C6-TR/LI-MS75A**	225	136	80	140	84	122	20.2
			8.858	*5.354*	*3.150*	*5.512*	*3.307*	*4.803*	
110	C6	**C6-TR/LI-MS110A**	248	158	100		83	142	19.3
			9.764	*6.220*	*3.937*		*3.287*	*5.591*	

Voor hoofdspil en subspil

TSYC Cx-TR/LI-MS40A-DT







CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	LPR	Kg
40	C4	**C4-TR/LI-MS40A-DT**	136	78	100			48	124	9.0
			5.354	*3.071*	*3.937*			*1.890*	*4.882*	
60	C5	**C5-TR/LI-MS60A-DT**	158	108	90	93	65	64	122	9.9
			6.220	*4.252*	*3.543*	*3.661*	*2.559*	*2.520*	*4.803*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

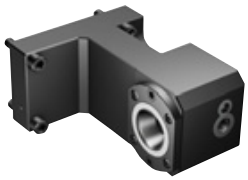
Aan machine aangepaste spanhouder units

CBI

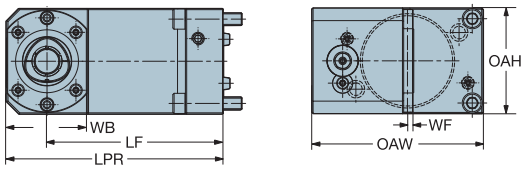
Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Inwendig

Voor subspil



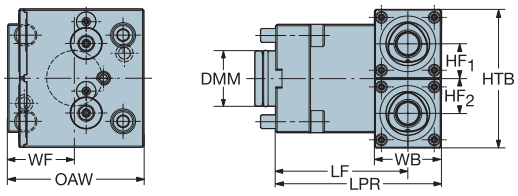
TSYC Cx-TR/LI-MS40A-SS



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
40	C4	**C4-TR/LI-MS40A-SS**	124	77	100	15	48	124	5.6
			4.882	*3.047*	*3.937*	*.591*	*1.890*	*4.882*	
60	C4	**C4-TR/LI-MS60A-SS**	130	108	90	65	48	114	7.5
			5.118	*4.252*	*3.543*	*2.559*	*1.890*	*4.488*	
	C5	**C5-TR/LI-MS60A-SS**	130	108	90	41	64	122	7.8
			5.118	*4.252*	*3.543*	*1.614*	*2.520*	*4.803*	

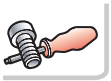
Voor bewerken met de "Y" as

TSYC Cx-TR/LI-MS40A-YT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	LF	DMM	WF	WB	LPR	HF1	HF2	HTB	Kg
40	C4	**C4-TR/LI-MS40A-YT**	98	95	40	48	47	119	25	25	99.6	6.5
			3.858	*3.740*	*1.575*	*1.890*	*1.850*	*4.685*	*.984*	*.984*	*3.921*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

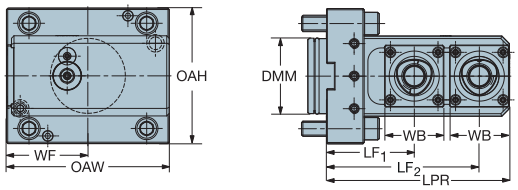
CBI

Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Inwendig

Wissel gereedschappen met "X" as

TSYC Cx-TR/LI-MS60A-XT

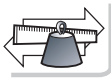


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	DMM	WF	WB	LPR	LF1	LF2	Kg
40	C4	**C4-TR/LI-MS60A-XT**	130	108	40	65	47	146	70	122	10.4
			5.118	*4.252*	*1.575*	*2.559*	*1.850*	*5.748*	*2.756*	*4.803*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden



J4

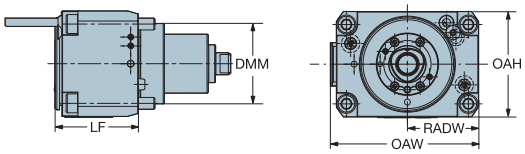
Aangedreven spanhouder units

CBI

Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Uitwendig

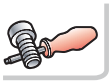
TSYC Cx-DNE-MS40A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	RADW	Kg
40	C3	**C3-DNE-MS40A-I**	96	80	59	40	48	3.5
			3.780	*3.169*	*2.323*	*1.575*	*1.890*	
	C4	**C4-DNE-MS40A-E**	96	86	58	40	48	3.0
			3.780	*3.406*	*2.283*	*1.575*	*1.890*	
60	C4	**C4-DNE-MS60A-E**	130	108	65	60	65	6.5
			5.118	*4.252*	*2.559*	*2.362*	*2.559*	
		C4-DNE-MS60A-I	130	108	92	60	65	9.2
			5.118	*4.252*	*3.622*	*2.362*	*2.559*	
	C5	**C5-DNE-MS60A-E**	130	108	69	60	65	6.5
			5.118	*4.252*	*2.736*	*2.362*	*2.559*	
75	C5	**C5-DNE-MS75A-E**	155	138	70	75	75	10.2
			6.102	*5.433*	*2.756*	*2.953*	*2.953*	
		C5-DNE-MS75A-I	155	138	70	75	75	10.5
			6.102	*5.433*	*2.756*	*2.953*	*2.953*	
110	C6	**C6-DNE-MS110A-E**	220	158	85	110	112	19.7
			8.661	*6.220*	*3.346*	*4.331*	*4.409*	
		C6-DNE-MS110A-I	220	158	85	110	112	20.9
			8.661	*6.220*	*3.346*	*4.331*	*4.409*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

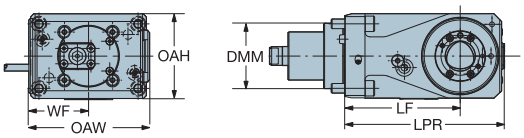
Aangedreven spanhouder units

CBI

Mori Seiki MS40A, MS60A, MS75A en MS110A

Inwendig

TSYC Cx-DNI-MS40A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
40	C4	**C4-DNI-MS40A-E**	130	80	85	40	65	125	6.5
			5.134	*3.150*	*3.346*	*1.575*	*2.559*	*4.921*	
		C4-DNI-MS40A-I	134	80	85	40	65	125	6.7
			5.307	*3.150*	*3.346*	*1.575*	*2.559*	*4.921*	
60	C4	**C4-DNI-MS60A-E**	130	108	90	60	60	136	13.0
			5.118	*4.252*	*3.543*	*2.362*	*2.362*	*5.354*	
		C4-DNI-MS60A-I	133	108	90	60	60	136	12.0
			5.236	*4.252*	*3.543*	*2.362*	*2.362*	*5.354*	
	C5	**C5-DNI-MS60A-E**	130	108	90	60	60	136	12.0
			5.118	*4.252*	*3.543*	*2.362*	*2.362*	*5.354*	
		C5-DNI-MS60A-I	133	108	90	60	60	136	12.0
			5.236	*4.252*	*3.543*	*2.362*	*2.362*	*5.354*	
75	C5	**C5-DNI-MS75A-E**	205	136	105	75	105	161	26.2
			8.071	*5.354*	*4.134*	*2.953*	*4.134*	*6.339*	
		C5-DNI-MS75A-I	209	136	105	75	105	161	27.0
			8.228	*5.354*	*4.134*	*2.953*	*4.134*	*6.339*	
110	C6	**C6-DNI-MS110A-E**	220	158	100	110	105	160	34.7
			8.661	*6.220*	*3.937*	*4.331*	*4.134*	*6.299*	
		C6-DNI-MS110A-I	220	158	100	110	105	160	35.2
			8.661	*6.220*	*3.937*	*4.331*	*4.134*	*6.299*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

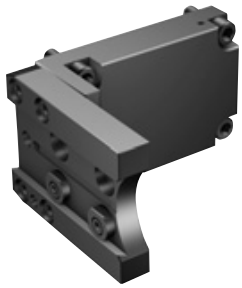
www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

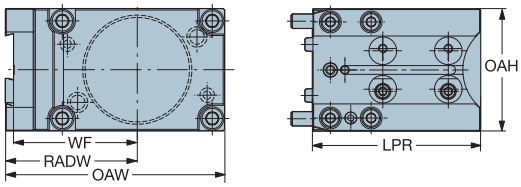
Adapter voor steekbladen

CBI

Mori Seiki MS40A en MS60A

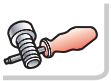


TSYC APB-TNE-MS40A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	WF	LPR	Kg
40	25	**APB-TNE-MS40A-25**	137	80	81	90	3.2
			5.394	*3.150*	*3.209*	*3.543*	
60	25	**APB-TNE-MS60A-25**	156	108	86	100	4.8
			6.161	*4.252*	*3.386*	*3.937*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Welke CBI gereedschapshouder past op welke Doosan machine voor BT65A, BT75A en BT85A

CBI	BMT65				
Artikelcode	Doosan Puma 2100, 2600, 3100 M/MS/ Y/SY 12ST BMT65	Doosan Puma 2100, 2600 M/MS/Y/ SY 24ST BMT65	Doosan Puma TT2000, 2500 MS/SY	Doosan Puma MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY	Doosan Puma 300 M/MS
C4-TR/LE-BT65A	x	x			x
C4-TR/LE-BT65A-DT	x	x	x	x	x
C4-TR/LE-BT65A-TT		x			
C4-TR/LE-BT65A-YT	x	x	x		
C4-TR/LI-BT65A	x	x			
C4-TR/LI-BT65A-SS	x	x			
C4-DNE-BT65A-E	x	x	x	x	x
C4-DNE-BT65A-I	x	x	x	x	x
C4-DNI-BT65A-E	x	x	x	x	
C4-DNI-BT65A-I	x	x	x	x	
APB-TNE-BT65A-25	x	x	x	x	x

CBI	BMT75				
Artikelcode	Doosan Puma 400, 480 M/LM	Doosan Puma V550 M	Doosan Puma VT750 M, M-2SP		
C5-TR/LE-BT75A	x	x	x		
C5-TR/LI-BT75A	x	x			
C5-DNE-BT75A-E	x	x	x		
C5-DNE-BT75A-I	x	x	x		
C5-DNI-BT75A-E	x	x			
C5-DNI-BT75A-I	x	x			

CBI	BMT85				
Artikelcode	Doosan Puma 600, 700, 800 M	Doosan Puma VT900 M			
C6-TR/LE-BT85A	x	x			
C6-TR/LI-BT85A	x	x			
C6-DNE-BT85A-E	x	x			
C6-DNE-BT85A-I	x	x			
C6-DNI-BT85A-E	x	x			
C6-DNI-BT85A-I	x	x			

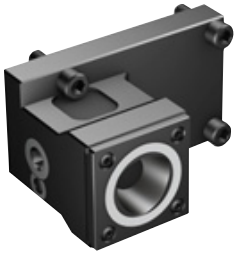
Aan machine aangepaste spanhouder units

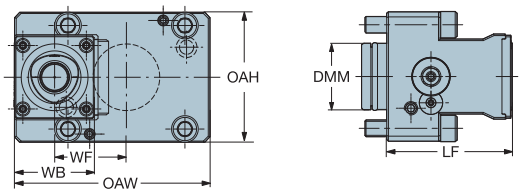
CBI

BMT65A BMT75A en BMT85A common interface bijv. Doosan

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LE-BT65A





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
65	C4	**C4-TR/LE-BT65A**	142	96	60	65	71	48	3.7
			5.591	*3.780*	*2.362*	*2.559*	*2.795*	*1.890*	
75	C5	**C5-TR/LE-BT75A**	182	112	40	75	35	64	7.0
			7.165	*4.409*	*1.575*	*2.953*	*1.378*	*2.520*	
85	C6	**C6-TR/LE-BT85A**	225	124	35	85	43	84	11.7
			8.858	*4.882*	*1.378*	*3.346*	*1.693*	*3.307*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

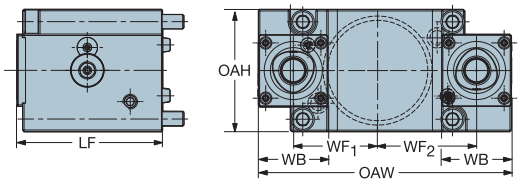
Aan machine aangepaste spanhouder units

CBI

BMT65A BMT75A en BMT85A common interface bijv. Doosan

Voor hoofdspil en subspil

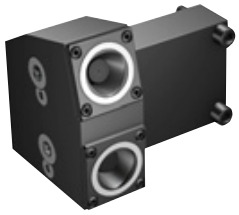
TSYC Cx-TR/LE-BT65A-DT

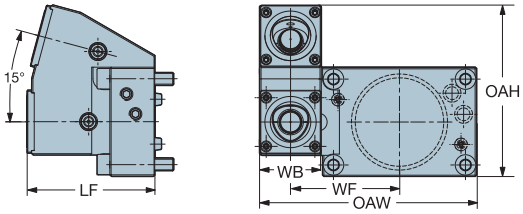


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	Kg
65	C4	**C4-TR/LE-BT65A-DT**	148	96	80	50	50	48	7.6
			5.827	*3.780*	*3.150*	*1.968*	*1.968*	*1.890*	

Voor bewerking met halve index revolver

TSYC Cx-TR/LE-BT65A-TT





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	Kg
65	C4	**C4-TR/LE-BT65A-TT**	152	137	70	81	48	4.7
			5.984	*5.394*	*2.756*	*3.189*	*1.890*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

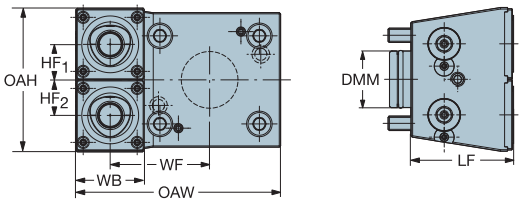
Aan machine aangepaste spanhouder units

CBI

BMT65A BMT75A en BMT85A common interface bijv. Doosan

Voor bewerken met de "Y" as

TSYC Cx-TR/LE-BT65A-YT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	HF1	HF2	Kg
65	C4	**C4-TR/LE-BT65A-YT**	144	116	70	65	73	48	30	30	5.2
			5.669	*4.567*	*2.756*	*2.559*	*2.874*	*1.890*	*1.181*	*1.181*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

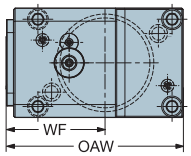
CBI

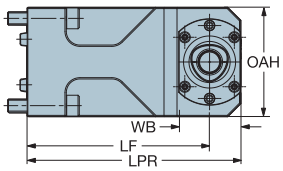
BMT65A BMT75A en BMT85A common interface bijv. Doosan

Inwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LI-BT65A

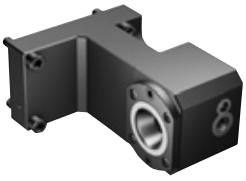


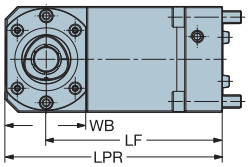


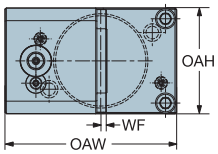
CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
65	C4	C4-TR/LI-BT65A	117	92	100	70	48	124	6.5
			4.606	*3.622*	*3.937*	*2.756*	*1.890*	*4.882*	
75	C5	C5-TR/LI-BT75A	150	112	60	92	64	92	7.0
			5.906	*4.409*	*2.362*	*3.642*	*2.520*	*3.622*	
85	C6	C6-TR/LI-BT85A	195	124	85	55	84	127	21.9
			7.677	*4.882*	*3.346*	*2.165*	*3.307*	*5.000*	

Voor subspil

TSYC Cx-TR/LI-BT65A-SS







CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
65	C4	C4-TR/LI-BT65A-SS	98	92	100	20	48	124	6.1
			3.878	*3.622*	*3.937*	*.787*	*1.890*	*4.882*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

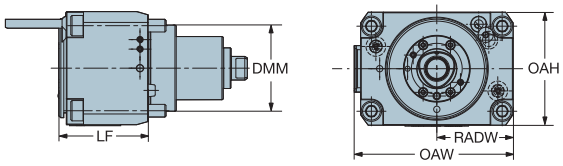
Aangedreven spanhouder units

CBI

BMT65A BMT75A en BMT85A common interface bijv. Doosan

Uitwendig

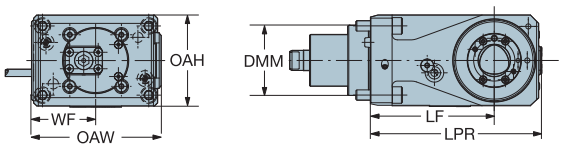
TSYC Cx-DNE-BT65A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	RADW	Kg
65	C4	C4-DNE-BT65A-E	96	96	54	65	48	4.2
			3.780	3.780	2.126	2.559	1.890	
		C4-DNE-BT65A-I	96	96	54	65	48	4.3
			3.780	3.780	2.126	2.559	1.890	
75	C5	C5-DNE-BT75A-E	112	112	68	75	56	6.8
			4.409	4.409	2.677	2.953	2.205	
		C5-DNE-BT75A-I	112	112	68	75	56	7.2
			4.409	4.409	2.677	2.953	2.205	
85	C6	C6-DNE-BT85A-E	125	125	85	85	62	11.3
			4.921	4.921	3.346	3.346	2.461	
		C6-DNE-BT85A-I	125	125	85	85	62	11.6
			4.921	4.921	3.346	3.346	2.461	

Inwendig

TSYC Cx-DNI-BT65A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
65	C4	C4-DNI-BT65A-E	130	96	100	65	68	140	10.0
			5.134	3.780	3.937	2.559	2.677	5.512	
		C4-DNI-BT65A-I	134	96	100	65	68	140	10.2
			5.307	3.780	3.937	2.559	2.677	5.512	
75	C5	C5-DNI-BT75A-E	150	112	60	75	83	106	12.9
			5.906	4.409	2.362	2.953	3.268	4.173	
		C5-DNI-BT75A-I	156	112	60	75	83	106	13.5
			6.142	4.409	2.362	2.953	3.268	4.173	
85	C6	C6-DNI-BT85A-E	184	125	85	85	104	141	22.4
			7.244	4.921	3.346	3.346	4.094	5.551	
		C6-DNI-BT85A-I	190	125	85	85	104	141	23.0
			7.480	4.921	3.346	3.346	4.094	5.551	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

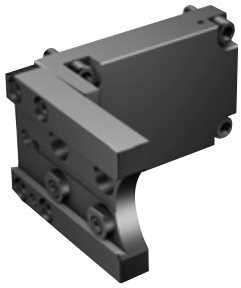
J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

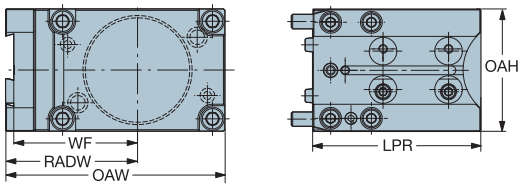
Adapter voor steekbladen

CBI

BMT65A BMT75A en BMT85A common interface bijv. Doosan



TSYC APB-TNE-BT65A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	WF	LPR	RADW	Kg
65	25	**APB-TNE-BT65A-25**	125	100	73	80	78.5	2.8
			4.941	*3.937*	*2.874*	*3.150*	*3.091*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Gespleten boorbaarhouder

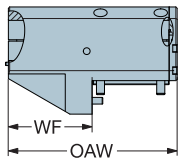
Aangepast aan machine

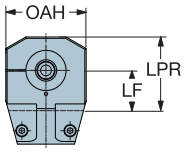
DOOSAN Puma

400MA, 400MB, 400LMA, 400LMB
(BMT 75 revolver)

600M, 600LM, 700M, 700LM, 800M
(BMT 85 Revolver)

TSYC SBB..DO

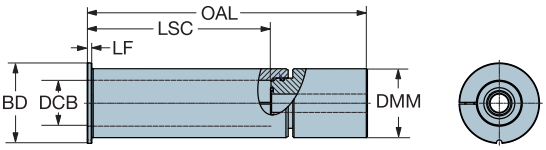




CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	OAW	WF	OAH	LPR	Kg
75	60	SBB-60-DO-PU400	60	252	125	120	110	19.0
85	60	SBB-60-DO-PU600	85	252	100	135	145	31.0

393.SBB

TSYC 393.SBB



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm OAL	LSC	LF	DCB	DMM	BD	Kg
60	32	393.SBB-060 032	240	128	4	32	60	70	4.5
	40	393.SBB-060 040	240	160	4	40	60	70	3.8
	50	393.SBB-060 050	240	200	4	50	60	70	2.2

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4 G9

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Welke CBI gereedschapshouder pas op welke Nakamura-Tome NA55A en NA65A

CBI	Nakamura Tome NA55A				
Artikelcode	Nakamura-Tome WT-150, WT-250 II	Nakamura-Tome Super NTJ, NTM3	Nakamura-Tome Super NTJX	Nakamura-Tome SC-200, SC-250	Nakamura-Tome TW-10, TW-20 (16 stn.)
C4-TR/LE-NA55A	x	x	x	x	x
C4-TR/LE-NA55A-DT	x	x		x	
C4-TR/LI-NA55A	x	x		x	x
C3-DNE-NA55-E	x	x	x	x	x
C3-DNE-NA55-I	x	x	x	x	x
C3-DNI-NA55A-E	x	x		x	x
C3-DNI-NA55A-I	x	x		x	x

CBI	Nakamura Tome NA65A				
Artikelcode	Nakamura-Tome WT-300	Nakamura-Tome Super NTX	Nakamura-Tome TW-20 (12 stn.)	Nakamura-Tome SC-300	
C4-TR/LE-NA65A	x	x	x	x	
C4-TR/LE-NA65A-DT	x	x		x	
C4-TR/LI-NA65A	x	x	x	x	
C4-TR/LI-NA65A-SS					
C4-DNE-NA65A-E	x	x	x	x	
C4-DNE-NA65A-I	x	x	x	x	
C4-DNI-NA65A-E	x	x	x	x	
C4-DNI-NA65A-I	x	x	x	x	

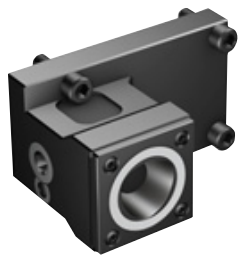
Aan machine aangepaste spanhouder units

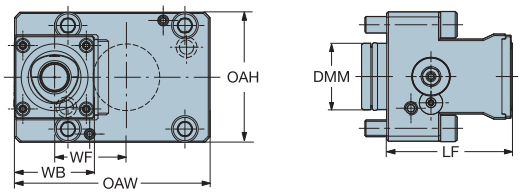
CBI

Nakamura Tome NA55A en NA65A

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LE-NA55A

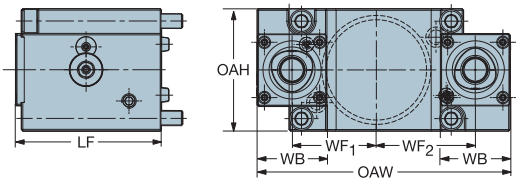




CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
55	C4	**C4-TR/LE-NA55A**	129	84	50	55	25	48	3.4
			5.079	*3.307*	*1.968*	*2.165*	*.984*	*1.890*	
65	C4	**C4-TR/LE-NA65A**	149	96	50	65	25	48	6.0
			5.866	*3.780*	*1.968*	*2.559*	*.984*	*1.890*	

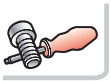
Voor hoofdspil en subspil

TSYC Cx-TR/LE-NA55A-DT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	Kg
55	C4	**C4-TR/LE-NA55A-DT**	178	84	50	25	105	48	5.2
			7.008	*3.307*	*1.968*	*.984*	*4.134*	*1.890*	
65	C4	**C4-TR/LE-NA65A-DT**	198	96	50	25	125	48	7.7
			7.795	*3.780*	*1.968*	*.984*	*4.921*	*1.890*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

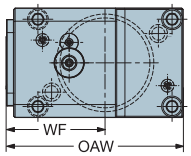
CBI

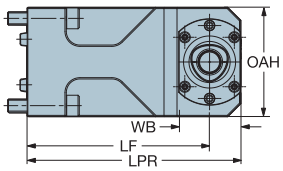
Nakamura Tome NA55A en NA65A

Inwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LI-NA55A

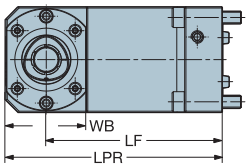


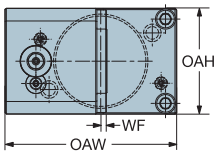


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
55	C4	**C4-TR/LI-NA55A**	96	84	75	25	48	99	4.5
			3.780	*3.307*	*2.953*	*.984*	*1.890*	*3.898*	
65	C4	**C4-TR/LI-NA65A**	98	94	90	10	48	114	6.0
			3.858	*3.701*	*3.543*	*.394*	*1.890*	*4.488*	

Voor subspil

TSYC Cx-TR/LI-NA65A-SS





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
65	C4	**C4-TR/LI-NA65A-SS**	116	94	90	45	48	114	3.9
			4.567	*3.701*	*3.543*	*1.772*	*1.890*	*4.488*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

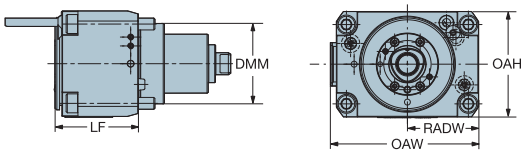
Aangedreven spanhouder units

CBI

Nakamura Tome NA55A en NA65A

Uitwendig

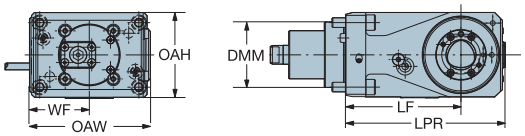
TSYC Cx-DNE-NA55A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	RADW	Kg
55	C3	**C3-DNE-NA55A-E**	79	84	50	55	39	3.0
			3.110	*3.307*	*1.968*	*2.165*	*1.555*	
		C3-DNE-NA55A-I	79	84	50	55	39	3.2
			3.110	*3.307*	*1.968*	*2.165*	*1.555*	
65	C4	**C4-DNE-NA65A-E**	100	96	53	65	50	4.6
			3.937	*3.780*	*2.106*	*2.559*	*1.968*	
		C4-DNE-NA65A-I	100	96	53	65	50	4.7
			3.937	*3.780*	*2.106*	*2.559*	*1.968*	

Inwendig

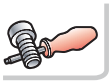
TSYC Cx-DNI-NA55A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
55	C3	**C3-DNI-NA55A-E**	99	84	65	55	45	100	4.6
			3.898	*3.307*	*2.559*	*2.165*	*1.772*	*3.937*	
		C3-DNI-NA55A-I	104	84	65	55	45	100	4.8
			4.094	*3.307*	*2.559*	*2.165*	*1.772*	*3.937*	
65	C4	**C4-DNI-NA65A-E**	130	96	65	65	68	105	7.3
			5.134	*3.780*	*2.559*	*2.559*	*2.677*	*4.134*	
		C4-DNI-NA65A-I	134	96	65	65	68	105	7.5
			5.307	*3.780*	*2.559*	*2.559*	*2.677*	*4.134*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Welke CBI gereedschapshouder past op welke Okuma 60A en 60B

CBI	Okuma OK60A				
Artikelcode	LB2000 EX	LB2500 EX	LB3000 EX		
C4-TR/LE-OK60A	x	x	x		
C4-TR/LE-OK60A-DT	x	x	x		
C4-TR/LE-OK60A-YT	x	x	x		
C4-TR/LI-OK60A	x	x	x		
C4-TR/LI-OK60A-SS	x	x	x		
C4-DNE-OK60A-E	x	x	x		
C4-DNE-OK60A-I	x	x	x		
C4-DNI-OK60A-E	x	x	x		
C4-DNI-OK60A-I	x	x	x		
APB-TNE-OK60A-25	x	x	x		

CBI	Okuma OK60B				
Artikelcode	LB4000 EX				
C5-TR/LE-OK60B	x				
C5-TR/LI-OK60B	x				
C4-DNE-OK60B-E	x				
C4-DNE-OK60B-I	x				
C4-DNI-OK60B-E	x				
C4-DNI-OK60B-I	x				

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Aan machine aangepaste spanhouder units

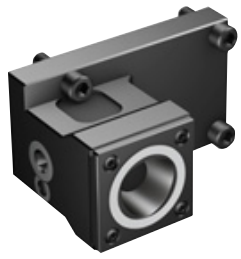
CBI

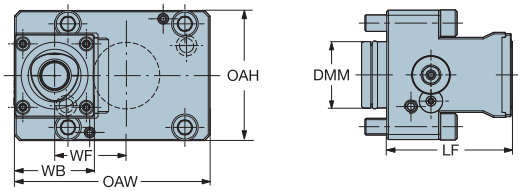
Okuma 60A en 60B

Uitwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

TSYC Cx-TR/LE-OK60A

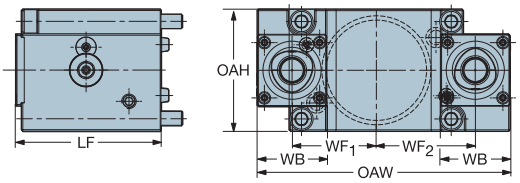




CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	Kg
60	C4	C4-TR/LE-OK60A	130	95	70	60	6	48	4.6
			5.118	*3.740*	*2.756*	*2.362*	*.236*	*1.890*	
	C5	C5-TR/LE-OK60B	160	100	75	60	18	64	6.2
			6.299	*3.937*	*2.953*	*2.362*	*.709*	*2.520*	

Voor hoofdspil en subspil

TSYC Cx-TR/LE-OK60A-DT



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF1	WF2	WB	Kg
60	C4	C4-TR/LE-OK60A-DT	160	95	70	6	106	48	7.4
			6.299	*3.740*	*2.756*	*.236*	*4.173*	*1.890*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Aan machine aangepaste spanhouder units

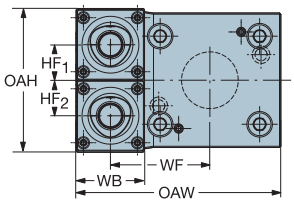
CBI

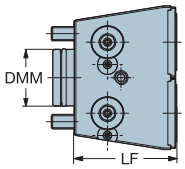
Okuma 60A en 60B

Uitwendig

Voor bewerken met de "Y" as

TSYC Cx-TR/LE-OK60A-YT





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	WB	HF1	HF2	Kg
60	C4	**C4-TR/LE-OK60A-YT**	149	103	65	60	25	48	26	26	4.8
			5.866	*4.055*	*2.559*	*2.362*	*.984*	*1.890*	*1.024*	*1.024*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

Aan machine aangepaste spanhouder units

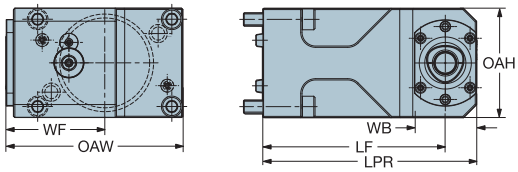
CBI

Okuma 60A en 60B

Inwendig

Normale enkelvoudige spanhouder umit

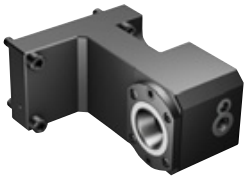
TSYC Cx-TR/LI-OK60A

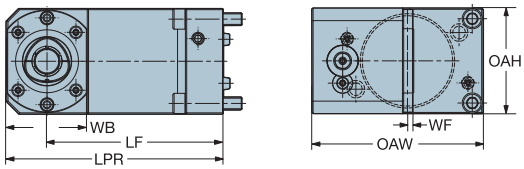


CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
60	C4	C4-TR/LI-OK60A	117	95	90	17	48	114	5.8
			4.626	*3.740*	*3.543*	*.689*	*1.890*	*4.488*	
	C5	C5-TR/LI-OK60B	129	100	90	19	64	122	7.7
			5.079	*3.937*	*3.543*	*.748*	*2.520*	*4.803*	

Voor subspil

TSYC Cx-TR/LI-OK60A-SS





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	WF	WB	LPR	Kg
60	C4	C4-TR/LI-OK60A-SS	110	95	90	60	48	114	5.2
			4.331	*3.740*	*3.543*	*2.362*	*1.890*	*4.488*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

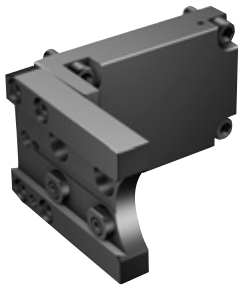
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

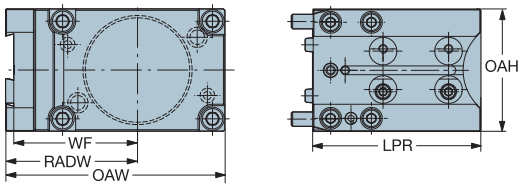
Adapter voor steekbladen

CBI

Okuma OK60A

TSYC APB-TNE-OK60A





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	WF	LPR	RADW	Kg
60	25	**APB-TNE-OK60A-25**	131	100	76	77	31	2.8
			5.157	*3.937*	*2.992*	*3.031*	*1.220*	

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

J4

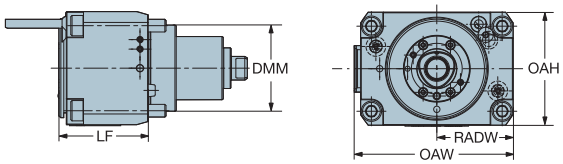
Aangedreven spanhouder units

CBI

Okuma 60A en 60B

Uitwendig

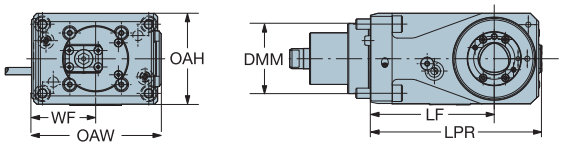
TSYC Cx-DNE-OK60A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	RADW	Kg
60	C4	C4-DNE-OK60A-E	120	97	54	60	50	4.6
			4.724	*3.819*	*2.146*	*2.362*	*1.968*	
		C4-DNE-OK60A-I	120	97	60	60	50	4.9
			4.724	*3.819*	*2.362*	*2.362*	*1.968*	
		C4-DNE-OK60B-E	130	110	58	60	55	6.1
			5.118	*4.331*	*2.283*	*2.362*	*2.165*	
		C4-DNE-OK60B-I	130	110	58	60	55	6.1
			5.118	*4.331*	*2.283*	*2.362*	*2.165*	

Inwendig

TSYC Cx-DNI-OK60A



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch OAW	OAH	LF	DMM	WF	LPR	Kg
60	C4	C4-DNI-OK60A-E	144	98	70	60	85	113	9.3
			5.701	*3.858*	*2.756*	*2.362*	*3.346*	*4.457*	
		C4-DNI-OK60A-I	144	98	70	60	85	113	9.4
			5.701	*3.858*	*2.756*	*2.362*	*3.346*	*4.457*	
		C4-DNI-OK60B-E	150	98	85	60	87	131	12.0
			5.906	*3.858*	*3.346*	*2.362*	*3.425*	*5.157*	
		C4-DNI-OK60B-I	150	98	85	60	87	131	12.0
			5.906	*3.858*	*3.346*	*2.362*	*3.425*	*5.157*	

E = Uitwendig koelmiddel
I = Inwendig koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Reservedelen voor machine-aangepaste spanhouder units kunnen worden gedownload

www.sandvik.coromant.com
Online catalogi
Catalogi downloaden

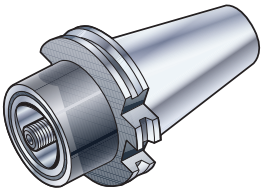
J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

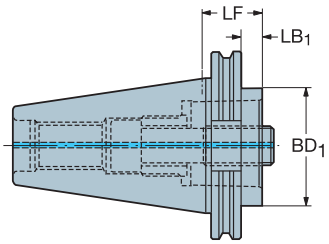
Basishouder

ISO 7388/1 (DIN 69871-A)

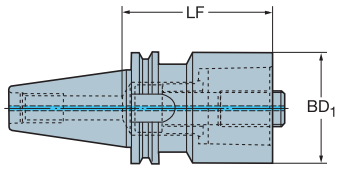
390.140



TSYC Cx-390.140



Cx-390B.140



Metrische schroefdraad

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	LB1	Kg	BBD
50	C10	7	C10-390B.140-50 140	140	100.0		7.6	0
60	C8	1	C8-390.140-60 120	120	80.0	100	12.1	0

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

BBD 1 = Op balans ontworpen

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

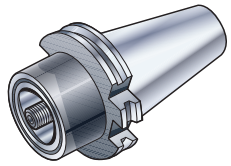
= Nieuw produkt

J4 G74

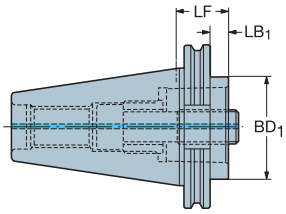
Basishouder

BIG-PLUS, ISO 7388/1 (DIN 69871-ADB)

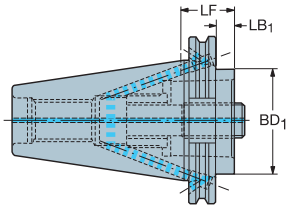
390.540



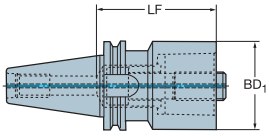
TSYC Cx-390.540 (1)



Cx-390.540 (2)



Cx-390.540 (3)



CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	LB1	Kg	BBD
40	C3	1	1	C3-390.540-40 030	30	32.0	13	0.8	1
	C4	1	1	C4-390.540-40 040	40	40.0	23	0.8	1
	C5	1	1	C5-390.540-40 050	50	50.0	33	0.8	1
	C6	3	1	C6-390.540-40 085	85	63.0	47	2.4	0
50	C3	2	7	C3-390.540-50 030A	30	32.0	12	2.6	0
	C3	2	7	C3-390.540-50 060	60	32.0		2.7	0
	C4	2	7	C4-390.540-50 030A	30	40.0	12	2.6	0
	C4	2	7	C4-390.540-50 060	60	40.0		2.8	0
	C5	2	7	C5-390.540-50 030A	30	50.0	12	2.6	0
	C5	2	7	C5-390.540-50 070	70	50.0		3.1	0
	C6	2	7	C6-390.540-50 050A	50	63.0	32	2.4	0
	C6	2	7	C6-390.540-50 100	100	63.0		4.0	0
	C8	2	7	C8-390.540-50 070A	70	80.0	52	3.4	0
	C8	2	7	C8-390.540-50 120	120	80.0		5.6	0
	C10	3	7	C10-390.540-50 140	140	100.0		7.6	0

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

BBD 1 = Op balans ontworpen

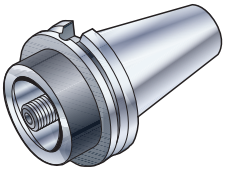
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

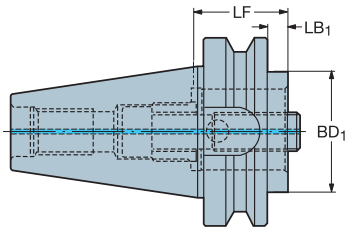
J4 G74

Basishouder

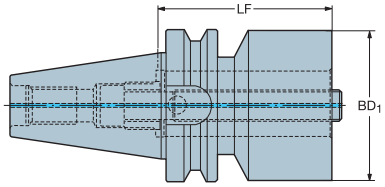
MAS-BT 403
390.55/ .58



TSYC Cx-390.55 (2)



Cx-390.55 (3)



Metrische schroefdraad

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	**Bestelnummer**	Afmetingen, mm LF	BD1	LB1	Kg	BBD
30	C4	2	1	**C4-390.55-30 060**	60	40.0	38	0.6	1
	C5	3	1	**C5-390.55-30 080**	80	50.0		1.0	1
50	C10	3	7	**C10-390B.58-50 140**	140	100.0		7.6	0
60	C8	2	1	**C8-390.58-60 120**	120	80.0	72	14.8	0
	C10	2	1	**C10-390.58-60 080**	80	100.0	32	12.9	0

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens
BBD 1 = Op balans ontworpen

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

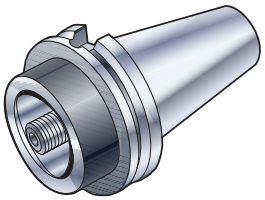
J4 G74

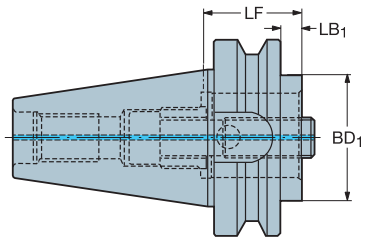
Basishouder

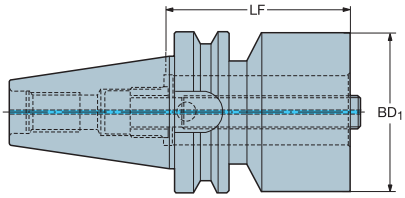
BIG-PLUS

MAS-BT 403

390.555/ .558







CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	LB1	Kg	BBD
30	C3	2	1	C3-390.555-30 040	40	32.0	18	0.5	1
	C4	2	1	C4-390.555-30 060	60	40.0	38	0.7	1
	C5	3	1	C5-390.555-30 080	80	50.0		1.0	1
40	C3	2	1	C3-390.555-40 030	30	32.0	5	1.0	1
	C4	2	1	C4-390.555-40 040	40	40.0	15	1.0	1
	C5	2	1	C5-390.555-40 050	50	50.0	25	1.1	1
	C6	3	1	C6-390.555-40 075	75	63.0	75	1.7	0
50	C3	2	1	C3-390.558-50 040	40	40.0	5	3.6	0
	C3	2	1	C3-390.558-50 070	70	32.0	32	3.7	0
	C4	2	1	C4-390.558-50 040	40	40.0	5	3.6	0
	C4	2	1	C4-390.558-50 070	70	40.0	32	3.8	0
	C5	2	1	C5-390.558-50 040	40	50.0	5	3.2	0
	C5	2	1	C5-390.558-50 080	80	50.0	42	3.8	0
	C6	2	1	C6-390.558-50 050	50	63.0	15	3.4	0
	C6	2	1	C6-390.558-50 100	100	63.0	62	4.6	0
	C8	2	1	C8-390.558-50 070	70	80.0	32	4.1	0
	C8	2	1	C8-390.558-50 120	120	80.0	82	5.9	0
	C10	3	7	C10-390B.558-50 140	140	100.0		7.6	0

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

BBD 1 = Op balans ontworpen

BIG-PLUS SYSTEM - licentie BIG DAISHOWA

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

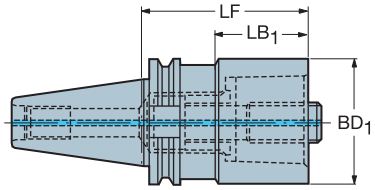
J4 G74

Basishouder

Cat-V flange

Met veilige zone (uitsparing) overeenkomstig de nieuwe CAT-V standaard ANSI B5.50 2009

TSYC Cx-A390.44



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	LB1"	Lbs
50	C10	7	C10-A390.44-50 140	5.512	3.937	4.134	7.76

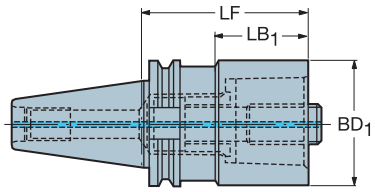
CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

BIG-PLUS

Cat-V flange

Met veilige zone (uitsparing) overeenkomstig de nieuwe CAT-V standaard ANSI B5.50 2009

TSYC Cx-A390.544



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	LB1"	Lbs
50	C10	7	C10-A390.544-50 140	5.512	3.937	4.134	7.81

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens
BIG-PLUS SYSTEM - licentie BIG DAISHOWA

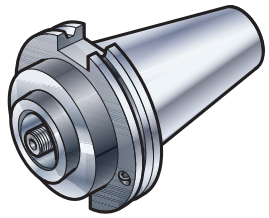
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

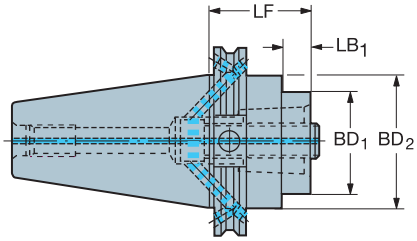
J4 G74

Basishouder

BIG-PLUS
Cat-V flens
A390.545



TSYC Cx-A390.545

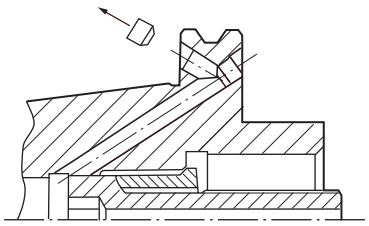


CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	BD2"	LB1"	Lbs	BBD
40	C3	7	C3-A390.545-40 040A	1.575	1.260	1.750	.106	0.90	1
	C4	7	C4-A390.545-40 040A	1.575	1.575	1.750	.142	2.00	1
	C5	7	C5-A390.545-40 050A	1.968	1.968	1.750	1.217	1.00	1
50	C3	7	C3-A390.545-50 040A	1.575	1.260	2.750	.063	3.10	0
	C3	7	C3-A390.545-50 070	2.756	1.260	2.750	1.181	3.21	0
	C4	7	C4-A390.545-50 040A	1.575	1.575	2.750	.091	3.19	0
	C4	7	C4-A390.545-50 070	2.756	1.575	2.750	1.220	3.29	0
	C5	7	C5-A390.545-50 040A	1.575	1.968	2.750	.091	3.00	0
	C5	7	C5-A390.545-50 080	3.150	1.968	2.750	1.665	3.51	0
	C6	7	C6-A390.545-50 040A	1.575	2.480	2.750	.118	2.90	0
	C6	7	C6-A390.545-50 090	3.543	2.480	2.750	2.087	3.93	0
	C8	7	C8-A390.545-50 100A	3.937	3.150	2.750	3.185	4.70	0
	C8	7	C8-A390.545-50 150	5.906	3.150	2.750	5.154	6.51	0

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens
BIG-PLUS SYSTEM - licentie BIG DAISHOWA

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Bestelnummer
5514 011-02 (CAT 40 conus)
5514 011-01 (CAT 50 conus)



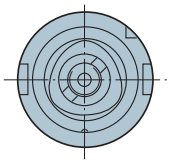
J4 G74

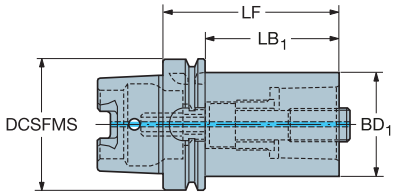
Basishouder

HSK A/C

390.410

Cx-390.410





CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	BD1	LB1	Kg
50	C3	1	C3-390.410-50 075A	50	75	32	49	0.6
				1.968	*2.953*	*1.259*	*1.929*	
	C4	1	C4-390.410-50 080A	50	80	40	54	0.8
				1.968	*3.150*	*1.574*	*2.125*	
63	C3	1	C3-390.410-63 075C	63	75	32	49	1.3
				2.480	*2.953*	*1.259*	*1.929*	
	C4	1	C4-390.410-63 080C	63	80	40	54	1.6
				2.480	*3.150*	*1.574*	*2.125*	
	C5	1	C5-390.410-63 090C	63	90	50	64	1.5
				2.480	*3.543*	*1.968*	*2.519*	
80	C4	1	C4-390.410-80 090	80	90	40	64	1.6
				3.150	*3.543*	*1.574*	*2.519*	
	C5	1	C5-390.410-80 095	80	95	50	69	1.9
				3.150	*3.740*	*1.968*	*2.716*	
	C6	1	C6-390.410-80 110	80	110	63	84	2.7
				3.150	*4.331*	*2.480*	*3.307*	
100	C3	1	C3-390.410-100 080A	100	80	32	51	3.8
				3.937	*3.150*	*1.259*	*2.007*	
	C4	1	C4-390.410-100 090A	100	90	40	61	4.1
				3.937	*3.543*	*1.574*	*2.401*	
	C5	1	C5-390.410-100 100A	100	100	50	71	3.2
				3.937	*3.937*	*1.968*	*2.795*	
	C6	1	C6-390.410-100 110A	100	110	63	81	3.4
				3.937	*4.331*	*2.480*	*3.188*	
	C8	1	C8-390.410-100 120A	100	120	80	91	4.7
				3.937	*4.724*	*3.149*	*3.582*	
	C10	1	C10-390.410-100 155	100	155	100		7.5
				3.937	*6.102*	*3.937*		
125	C4	1	C4-390.410-125 095	125	95	40	66	4.0
				4.921	*3.740*	*1.574*	*2.598*	
	C5	1	C5-390.410-125 105	125	105	50	76	4.3
				4.921	*4.134*	*1.968*	*2.992*	
	C6	1	C6-390.410-125 120	125	120	63	91	6.5
				4.921	*4.724*	*2.480*	*3.582*	
	C8	1	C8-390.410-125 130	125	130	80	101	6.5
				4.921	*5.118*	*3.149*	*3.976*	
	C10	1	C10-390.410-125 160	125	160	100	131	5.5
				4.921	*6.299*	*3.937*	*5.157*	
160	C6	1	C6-390.410-160 125	160	125	63	94	8.2
				6.299	*4.921*	*2.480*	*3.700*	
	C8	1	C8-390.410-160 135	160	135	80	104	9.6
				6.299	*5.315*	*3.149*	*4.094*	
	C10	1	C10-390.410-160 160	160	160	100	129	12.4
				6.299	*6.299*	*3.937*	*5.078*	

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

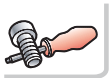
Een koelmiddelbuis wordt bijgeleverd bij de HSK basishouders.

Opmerking!
In machines met automatische gereedschapswisseling moet de koelvloeistofbus in de basishouder worden gemonteerd. De uitstootfunctie van het klemmechanisme kan minder goed werken als er geen koelvloeistofbus/draadring is gemonteerd.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

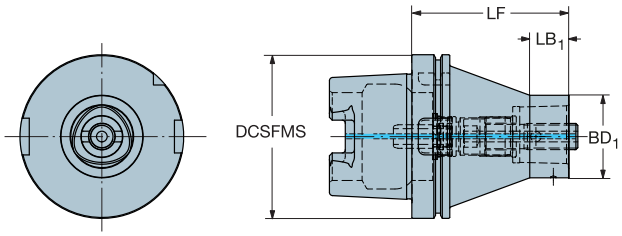

G74

Basis houder (Heavy Duty uitvoering)

HSK A/C

390.410HD

Cx-390.410..HD



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	BD1	LB1	Kg
100	C3	1	C3-390.410-100080HD	100	80	32	20	2.8
				3.937	*3.150*	*1.259*	*.787*	
	C4	1	C4-390.410-100090HD	100	90	40	20	3.1
				3.937	*3.543*	*1.574*	*.787*	
	C5	1	C5-390.410-100100HD	100	100	50	30	3.4
				3.937	*3.937*	*1.968*	*1.181*	
	C6	1	C6-390.410-100110HD	100	110	63	30	4.1
				3.937	*4.331*	*2.480*	*1.181*	
125	C4	1	C4-390.410-125095HD	125	95	40	20	5.1
				4.921	*3.740*	*1.574*	*.787*	
	C5	1	C5-390.410-125105HD	125	105	50	20	5.7
				4.921	*4.134*	*1.968*	*.787*	
	C6	1	C6-390.410-125120HD	125	120	63	30	6.4
				4.921	*4.724*	*2.480*	*1.181*	
	C8	1	C8-390.410-125130HD	125	130	80	30	7.5
				4.921	*5.118*	*3.149*	*1.181*	

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Een koelmiddelbuis wordt bijgeleverd bij de HSK basishouders.

Opmerking!
In machines met automatische gereedschapswisseling moet de koelvloeistofbus in de basishouder worden gemonteerd. De uitstootfunctie van het klemmechanisme kan minder goed werken als er geen koelvloeistofbus/draadring is gemonteerd.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

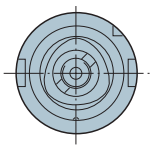
J4 G74

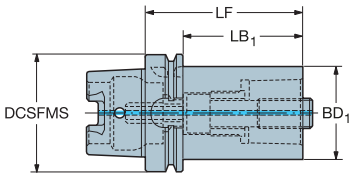
SANDVIK Coromant

Basishouder

HSK A/C/T

TSYC Cx-390.419





CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	BD1	LB1	Kg
40	C3	C3-390.419-40 065	40	65	32	45	0.4
			1.575	*2.559*	*1.259*	*1.771*	
	C4	C4-390.419-40 075	40	75	40		0.5
			1.575	*2.953*	*1.574*		
63	C5	C5-390.419-63 090	63	90	50	64	1.4
			2.480	*3.543*	*1.968*	*2.519*	
	C6	C6-390.419-63 110	63	110	63		2.1
			2.480	*4.331*	*2.480*		
100	C6	C6-390.419-100 110	100	110	63	81	3.6
			3.937	*4.331*	*2.480*	*3.188*	
	C8	C8-390.419-100 120	100	120	80	91	4.7
			3.937	*4.724*	*3.149*	*3.582*	

Een koelmiddelbuis wordt bijgeleverd bij de HSK basishouders.

Opmerking!
In machines met automatische gereedschapswisseling moet de koelvloeistofbus in de basishouder worden gemonteerd. De uitstootfunctie van het klemmechanisme kan minder goed werken als er geen koelvloeistofbus/draadring is gemonteerd.

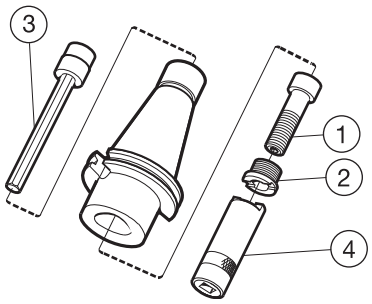
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4 G74

Basishouder

Cx-390.540 / Cx-390.558 / Cx-A390.545



Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Borgmoer	3 Verlengsleutel	4 Borgmoersleutel	
C3-390.540-40 030	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C3-390.540-50 030A	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C3-390.540-50 060	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C4-390.540-40 040	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C4-390.540-50 030A	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C4-390.540-50 060	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C5-390.540-40 050	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C5-390.540-50 030A	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C5-390.540-50 070	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C6-390.540-40 085	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01	5680 065-12	
C6-390.540-50 050A	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C6-390.540-50 100	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C8-390.540-50 070A	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C8-390.540-50 120	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C10-390.540-50 140	5512 063-14	5512 091-05	5680 015-06	5680 065-14	

Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Borgmoer	3 Verlengsleutel	4 Borgmoersleutel	
C3-390.558-50 040	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C3-390.558-50 070	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C4-390.558-50 040	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C4-390.558-50 070	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C5-390.558-50 040	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C5-390.558-50 080	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C6-390.558-50 050	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C6-390.558-50 100	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C8-390.558-50 070	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C8-390.558-50 120	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	

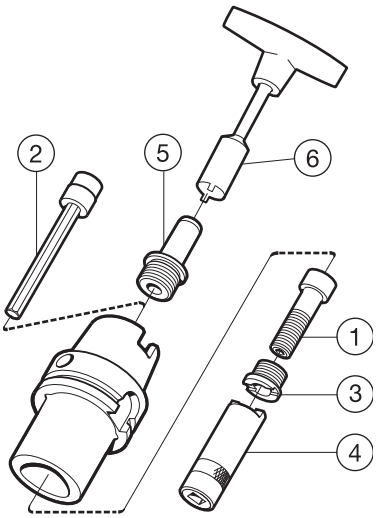
Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Borgmoer	3 Verlengsleutel	4 Borgmoersleutel	
C3-A390.545-40 040A	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C3-A390.545-50 040A	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C3-A390.545-50 070	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	
C4-A390.545-40 040A	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C4-A390.545-50 040A	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C4-A390.545-50 070	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	
C5-A390.545-40 050A	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C5-A390.545-50 040A	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C5-A390.545-50 080	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	
C6-A390.545-50 040A	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C6-A390.545-50 090	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C8-A390.545-50 100A	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C8-A390.545-50 150	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Basishouder

Cx-390.410 / Cx-390.410..HD / Cx-390.419



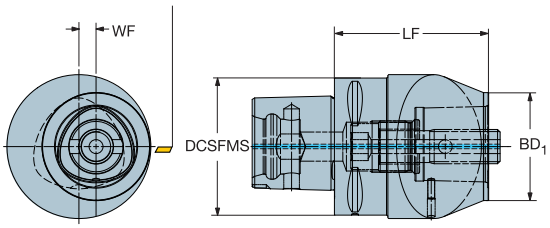
Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Verlengsleutel	3 Borgmoer	4 Borgmoersleutel	5 Koelvloeistofbuis	6 Sleutel
C3-390.410-100 080A	5512 067-01	5680 015-05	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-06	5680 094-06
C3-390.410-100080HD	5512 067-01	5680 015-05	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-06	5680 094-06
C3-390.410-50 075A	5512 067-01	5680 015-05	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-03	5680 094-03
C3-390.410-63 075C	5512 067-01	5680 015-05	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-04	5680 094-04
C4-390.410-100 090A	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-05	5680 094-05
C4-390.410-100090HD	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-06	5680 094-06
C4-390.410-125 095	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-06	5680 094-06
C4-390.410-125095HD	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-07	5680 094-07
C4-390.410-50 080A	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-03	5680 094-03
C4-390.410-63 080C	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-04	5680 094-04
C4-390.410-80 090	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-05	5680 094-05
C5-390.410-100 100A	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-06	5680 094-06
C5-390.410-100100HD	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-06	5680 094-06
C5-390.410-125 105	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-06	5680 094-06
C5-390.410-125105HD	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-07	5680 094-07
C5-390.410-63 090C	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-04	5680 094-04
C5-390.410-80 095	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-05	5680 094-05
C6-390.410-100 110A	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06
C6-390.410-100110HD	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C6-390.410-125 120	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C6-390.410-125120HD	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C6-390.410-160 125	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-08	5680 094-08
C6-390.410-80 110	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-05	5680 094-05
C8-390.410-100 120A	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06
C8-390.410-125 130	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C8-390.410-125130HD	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C8-390.410-160 135	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-08	5680 094-08
C10-390.410-100 155	5512 067-06	5680 015-06	5512 091-05	5680 065-14	5692 020-06	5680 094-06
C10-390.410-125 160	5512 067-06	5680 015-06	5512 091-05	5680 065-14	5692 020-07	5680 094-07
C10-390.410-160 160	5512 067-06	5680 015-06	5512 091-05	5680 065-14	5692 020-08	5680 094-08

Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Verlengsleutel	3 Borgmoer	4 Borgmoersleutel	5 Koelvloeistofbuis	6 Sleutel
C3-390.419-40 065	5512 067-01		5512 091-04		5692 020-02	
C4-390.419-40 075	5512 067-02	5680 015-05	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-03	5680 094-03
C5-390.419-63 090	5512 067-03	5680 015-01	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-04	5680 094-04
C6-390.419-63 110	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-04	5680 094-04
C6-390.419-100 110	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06
C8-390.419-100 120	5512 067-04	5680 015-02	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Offset adapter voor verticale draaibank

TSYC Cx-391.02..R/L



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	WF	BD1	Kg
C8	C6	1	C8-391.02-63 090R/L	80	90	10	63	10.0
				3.150	3.543	.394	2.480	
C10	C8	1	C10-391.02-80 080R/L	100	80	13	80	15.0
				3.937	3.150	.512	3.149	

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

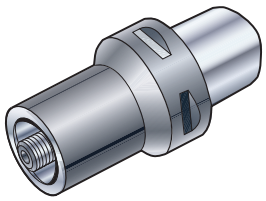
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

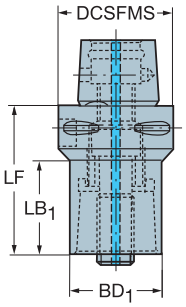
G78 J4

Reductie adapter

Cx-391.02



TSYC Cx-391.02



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	LB1	Kg
C10	C3	1	**C10-391.02-32 085**	100	85	32.0	29	4.0
	C4	1	**C10-391.02-40 090**	100	90	40.0	36	4.1
	C5	1	**C10-391.02-50 095**	100	95	50.0	44	4.2
	C6	1	**C10-391.02-63 095**	100	95	63.0	48	3.1
	C8	1	**C10-391.02-80 100**	100	100	80.0	58	5.5

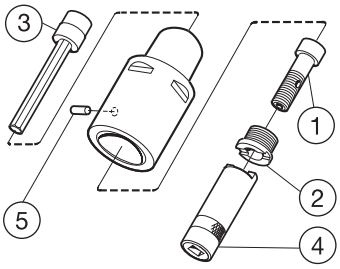
CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

G78 J4

Onderdelen

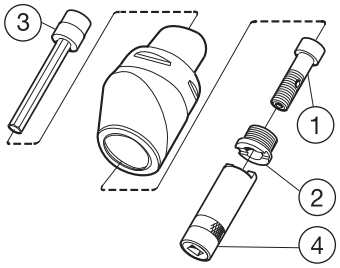
Expansie-/reductieadapters



Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Borgring	3 Verlengsleutel	4 Sleutel	5 Pen	
C10-391.02-32 085	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05	5680 065-13	3113 020-304	
C10-391.02-40 090	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	3113 020-355	
C10-391.02-50 095	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	3113 020-406	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

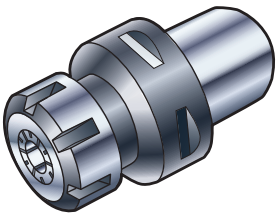
Offset adapter voor verticale draaibank



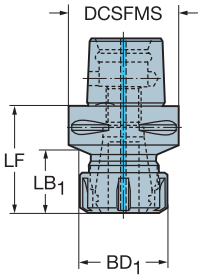
Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Borgring	3 Verlengsleutel	4 Sleutel	
C8-391.02-63 090R/L	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	
C10-391.02-80 080R/L	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	

ER-spantangadapter

Cx-391.14



TSYC Cx-391.14



Lange uitvoering

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	LB1	Kg
C10	ER 32	1	**C10-391.14-32 160**	100	160	50.0	75	5.6
	ER 40	1	**C10-391.14-40 160**	100	160	63.0	95	5.9
	ER 50	1	**C10-391.14-50 160**	100	160	78.0	100	6.5

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

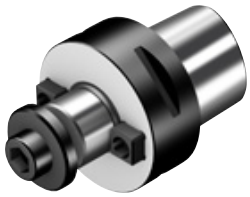
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Toebehoren	Open	Metallic sealed
	393.14	393.15
Niet geleverd bij het gereedschap, moet afzonderlijk besteld worden.		

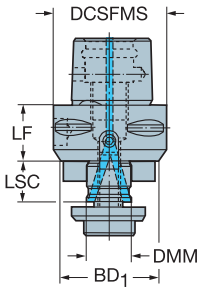
393.14, zie Rotatiegereedschappen catalogus.
393.15, zie pagina G145

J4 G78

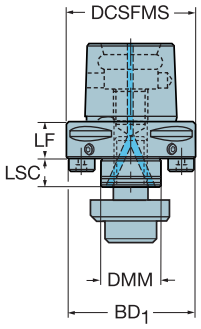
Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen



TSYC Cx-391.05C (2)



Cx-391.05C (3)



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	LSC	Kg
C4	22	2	1	C4-391.05C-22 025	40	25	22	40.0	16	0.4
C5	22	3	1	C5-391.05C-22 025M	50	25	22	50.0	16	0.5
	27	3	1	C5-391.05C-27 025M	50	25	27	56.0	18	0.5
	32	2	1	C5-391.05C-32 040	50	40	32	63.0	20	1.2
C6	22	3	1	C6-391.05C-22 025M	63	25	22	55.0	16	0.8
	27	3	1	C6-391.05C-27 025M	63	25	27	63.0	18	0.9
	32	3	1	C6-391.05C-32 025M	63	25	32	65.0	20	0.9
	40S	3	1	C6-391.05C-40 050M	63	50	40	87.0	23	2.0
C8	22	3	1	C8-391.05C-22 030M	80	30	22	55.0	16	1.7
	27	3	1	C8-391.05C-27 030M	80	30	27	65.0	18	1.7
	32	3	1	C8-391.05C-32 030M	80	30	32	79.0	20	1.8
	40S	3	1	C8-391.05C-40 060M	80	60	40	87.0	23	3.1
C10	22	2	1	C10-391.05C-22 075	100	75	22	48.0	16	4.1
	27	2	1	C10-391.05C-27 075	100	75	27	60.0	18	4.4
	32	2	1	C10-391.05C-32 075	100	75	32	78.0	20	4.9
	40S	3	1	C10-391.05C-40 040M	100	40	40	100.0	23	3.6

CZC WS 40S/60S = met bout bevestiging
CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

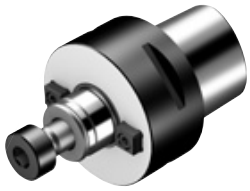
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

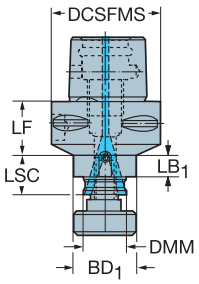
J4 G82

Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

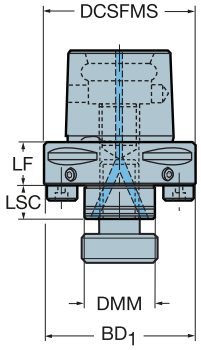
Met koelmiddel door doorn



TSYC Cx-A391.05C (2)



Cx-A391.05C (3)



Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	DMM"	BD1"	LSC"	LB1"	Lbs
C3	3/4	2	1	C3-A391.05C-19 030	1.260	1.181	.750	1.575	.709	.591	0.35
C4	3/4	3	1	C4-A391.05C-19 025M	1.575	.984	.750	1.575	.709	.984	0.30
	1	2	1	C4-A391.05C-25 035	1.575	1.378	1.000	1.968	.709	.591	0.55
C5	3/4	3	1	C5-A391.05C-19 025M	1.968	.984	.750	1.968	.709	.984	0.50
	1	3	1	C5-A391.05C-25 025M	1.968	.984	1.000	2.126	.709	.984	0.50
	1 1/4	2	1	C5-A391.05C-31 040	1.968	1.575	1.250	2.480	.709	.787	1.20
	1 1/2	3	1	C5-A391.05C-38 045M	1.968	1.772	1.500	3.425	.906	1.772	1.50
C6	3/4	3	1	C6-A391.05C-19 030M	2.480	1.181	.750	2.047	.709	1.181	1.00
	1	3	1	C6-A391.05C-25 030M	2.480	1.181	1.000	2.480	.709	1.181	1.00
	1 1/4	3	1	C6-A391.05C-31 030M	2.480	1.181	1.250	2.559	.709	1.181	1.00
	1 1/2	3	1	C6-A391.05C-38 050M	2.480	1.968	1.500	3.425	.906	1.968	2.00
C8	3/4	3	1	C8-A391.05C-19 030M	3.150	1.181	.750	2.047	.709	1.181	1.70
	1	3	1	C8-A391.05C-25 030M	3.150	1.181	1.000	2.480	.709	1.181	1.70
	1 1/4	3	1	C8-A391.05C-31 030M	3.150	1.181	1.250	2.835	.709	1.181	1.80
	1 1/2	3	1	C8-A391.05C-38 060M	3.150	2.362	1.500	3.425	.906	2.362	3.10
C10	3/4	2	1	C10-A391.05C-19 075	3.937	2.953	.750	1.693	.709		4.02
	1	2	1	C10-A391.05C-25 075	3.937	2.953	1.000	1.969	.709		4.15
	1 1/2	3	1	C10-A391.05C-38 040M	3.937	1.575	1.500	3.937	.906		3.50

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

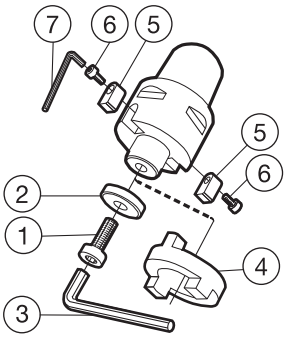
= Nieuw produkt
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

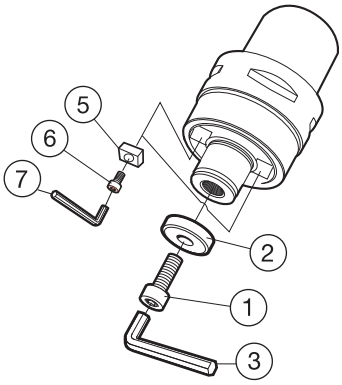
J4 G82

Onderdelen

Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

Met koelmiddel door doorn





Metrische opname pen

Bestelnummer	1 Schroef	2 Ring	3 Sleutel	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel
C4-391.05C-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 011-01	3213 010-258	3021 010-030
C5-391.05C-32 040	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040
C10-391.05C-22 075	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030
C10-391.05C-27 075	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030
C10-391.05C-32 075	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 010-01	3212 010-308	3021 010-040

Bestelnummer	1 Bevestigingsschroef	2 Ring	3 Sleutel	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel
C5-391.05C-22 025M	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 053-01	3212 010-258	3021 010-030
C5-391.05C-27 025M	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 053-02	3212 010-308	3021 010-040
C6-391.05C-22 025M	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 053-01	3212 010-258	3021 010-030
C6-391.05C-27 025M	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 053-02	3212 010-308	3021 010-040
C6-391.05C-32 025M	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 053-03	3212 010-358	3021 010-050
C6-391.05C-40 050M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	5631 053-04	3212 020-409	3021 010-060
C8-391.05C-22 030M	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 053-01	3212 010-258	3021 010-030
C8-391.05C-27 030M	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 053-02	3212 010-308	3021 010-040
C8-391.05C-32 030M	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 053-03	3212 010-358	3021 010-050
C8-391.05C-40 060M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	5631 053-04	3212 020-409	3021 010-060
C10-391.05C-40 040M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	5631 053-04	3212 020-409	3021 010-060

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

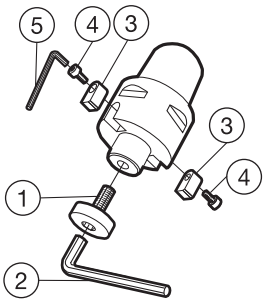
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

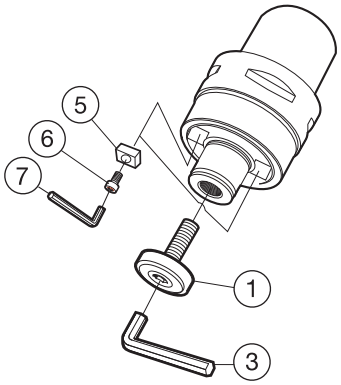
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

Met koelmiddel door doorn





Inch opname pen

Bestelnummer	1 Schroef	3 Sleutel	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel	
C3-A391.05C-19 030	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M		
C4-A391.05C-25 035	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 X 3/8	3021 011-532	
C5-A391.05C-31 040	5512 065-06	3021 011-516	5631 010-06	10-32 X 3/8	3021 011-532	
C10-A391.05C-19 075	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-03	8-32 X 3/8M		
C10-A391.05C-25 075	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 X 3/8	3021 011-532	

Bestelnummer	1a Bevestigingsschroef	1b Bevestigingsschroef	3a Sleutel	3b Sleutel	5 Meeneem-nok	
C4-A391.05C-19 025M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	
C5-A391.05C-19 025M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	
C5-A391.05C-25 025M	5512 065-05	5512 065-03	3021 011-516	-	5631 054-02	
C5-A391.05C-38 045M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	
C6-A391.05C-19 030M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	
C6-A391.05C-25 030M	5512 065-05	5512 065-03	3021 011-516	-	5631 054-02	
C6-A391.05C-31 030M	5512 065-06		3021 011-516	-	5631 054-03	
C6-A391.05C-38 050M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	
C8-A391.05C-19 030M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	
C8-A391.05C-25 030M	5512 065-05	5512 065-03	3021 011-516	-	5631 054-02	
C8-A391.05C-31 030M	5512 065-06		3021 011-516	-	5631 054-03	
C8-A391.05C-38 060M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	
C10-A391.05C-38 040M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	

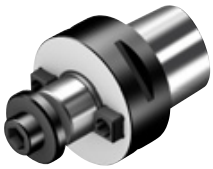
6 Schroef	7 Sleutel	
3212 010-207	3021 010-025	
3212 010-207	3021 010-025	
3212 010-257	3021 010-030	
3212 020-409	3021 010-060	
3212 010-207	3021 010-025	
3212 010-257	3021 010-030	
3212 010-308	3021 010-040	
3212 020-409	3021 010-060	
3212 010-207	3021 010-025	
3212 010-257	3021 010-030	
3212 010-308	3021 010-040	
3212 020-409	3021 010-060	
3212 020-409	3021 010-060	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

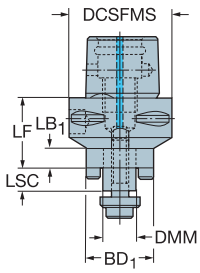
ANSI - Code = DIN 911-5/16 ZDLL

Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

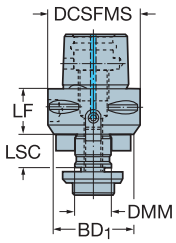
Cx-391.05



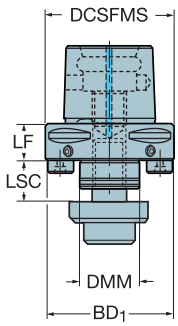
TSYC Cx-391.05 (1)



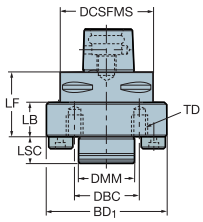
Cx-391.05 (2)



Cx-391.05 (3)



Cx-391.05 (4)



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	LSC	LB1	DBC	TD	Kg
C3	16	1	1	C3-391.05-16 030	32	30	16	32.0	11	30			0.3
C4	16	1	1	C4-391.05-16 032	40	32	16	32.0	11	10			0.3
		1	1	C4-391.05-16 055	40	55	16	32.0	11	33			0.4
	22	2	1	C4-391.05-22 025	40	25	22	40.0	16	25			0.4
		2	1	C4-391.05-22 055	40	55	22	40.0	16	55			0.7
C5	16	1	1	C5-391.05-16 035	50	35	16	32.0	11	10			0.6
		1	1	C5-391.05-16 070	50	70	16	32.0	11	44			0.7
	22	3	1	C5-391.05-22 025M	50	25	22	50.0	16	25			0.5
		2	1	C5-391.05-22 070	50	70	22	40.0	16	47			1.0
	27	3	1	C5-391.05-27 025M	50	25	27	56.0	18	25			0.6
	32	2	1	C5-391.05-32 040	50	40	32	63.0	20	40			1.1
C6	16	1	1	C6-391.05-16 040	63	40	16	32.0	11	10			0.9
	22	3	1	C6-391.05-22 025M	63	25	22	55.0	16	25			0.8
	27	3	1	C6-391.05-27 025M	63	25	27	63.0	18	25			0.9
	32	3	1	C6-391.05-32 025M	63	25	32	65.0	20	25			0.9
	40S	3	1	C6-391.05-40 050M	63	50	40	87.0	23	50	66.7	M12	2.0
C8	16	1	1	C8-391.05-16 050	80	50	16	32.0	11	10			1.7
	22	3	1	C8-391.05-22 030M	80	30	22	55.0	16	30			1.7
	27	3	1	C8-391.05-27 030M	80	30	27	65.0	18	30			1.8
	32	3	1	C8-391.05-32 030M	80	30	32	79.0	20	30			1.8
	40S	3	1	C8-391.05-40 060M	80	60	40	87.0	23	60	66.7	M12	3.1
C10	40S	3	1	C10-391.05-40 040M	100	40	40	100.0	23	40	66.7	M12	3.6
	60S	4	0	C10-391.05-60 075	100	75	60	230.0	29	37	101.6	M16	5.5

CZC WS 40S/60S = with single 4 bolt circle

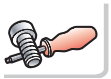
CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Alle houders worden geleverd met een standaard schroef zonder opening voor koelvloeistof.
Voor frezen met koelvloeistofkanalen is een nieuwe schroef met radiale koelvloeistofopeningen benodigd. Deze kan afzonderlijk worden besteld.
Zie pagina G86

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

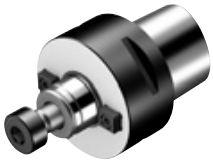
J4


G86

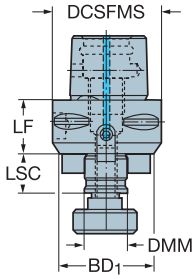
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

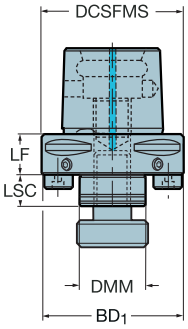
Cx-A391.05



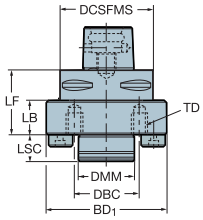
TSYC Cx-A391.05 (2)



Cx-A391.05 (3)



Cx-A391.05 (4)



Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	DMM"	BD1"	LSC"	LB1"	DBC"	TD"	Lbs
C3	3/4	2	1	C3-A391.05-19 030	1.260	1.181	.750	1.575	.709	1.181			0.83
C4	3/4	2	1	C4-A391.05-19 055	1.575	2.165	.750	1.575	.709	2.165			1.30
	3/4	3	1	C4-A391.05-19 025M	1.575	.984	.750	1.575	.709	.984			0.30
	1	2	1	C4-A391.05-25 035	1.575	1.378	1.000	1.575	.709	1.378			1.30
C5	3/4	2	1	C5-A391.05-19 070	1.968	2.756	.750	1.693	.709	2.756			2.30
	3/4	3	1	C5-A391.05-19 025M	1.968	.984	.750	1.968	.709	.984			0.50
	1	3	1	C5-A391.05-25 025M	1.968	.984	1.000	2.126	.709	.984			0.50
	1 1/4	2	1	C5-A391.05-31 040	1.968	1.575	1.250	2.480	.709	1.575			2.30
	1 1/2	3	1	C5-A391.05-38 045M	1.968	1.772	1.500	3.425	.906	1.772	2.626	1/2"-13 UNC-2B	1.60
C6	3/4	3	1	C6-A391.05-19 030M	2.480	1.181	.750	2.047	.709	1.181			1.00
	1	3	1	C6-A391.05-25 030M	2.480	1.181	1.000	2.480	.709	1.181			1.00
	1 1/4	3	1	C6-A391.05-31 030M	2.480	1.181	1.250	2.559	.709	1.181			1.00
	1 1/2	3	1	C6-A391.05-38 050M	2.480	1.968	1.500	3.425	.906	1.968	2.626	1/2"-13 UNC-2B	2.00
C8	3/4	3	1	C8-A391.05-19 030M	3.150	1.181	.750	2.047	.709	1.181			1.70
	1	3	1	C8-A391.05-25 030M	3.150	1.181	1.000	2.480	.709	1.181			1.80
	1 1/4	3	1	C8-A391.05-31 030M	3.150	1.181	1.250	2.835	.709	1.181			1.80
	1 1/2	3	1	C8-A391.05-38 060M	3.150	2.362	1.500	3.425	.906	2.362	2.626	1/2"-13 UNC-2B	3.10
	2	4	0	C8-A391.05-50 060	3.150	2.362	2.000	5.118	1.142	1.142	4.000	5/8"-11 UNC	6.20
	2 1/2	4	0	C8-A391.05-63 060	3.150	2.362	2.500	5.118	1.142	1.142	4.000	5/8"-11 UNC	6.20
C10	1 1/2	3	1	C10-A391.05-38 040M	3.937	1.575	1.500	3.937	.906	1.575	2.626	1/2"-13 UNC-2B	3.60

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum

Alle houders worden geleverd met een standaard schroef zonder opening voor koelvloeistof.
Voor frezen met koelvloeistofkanalen is een nieuwe schroef met radiale koelvloeistofopeningen benodigd. Deze kan afzonderlijk worden besteld.
Zie pagina G87

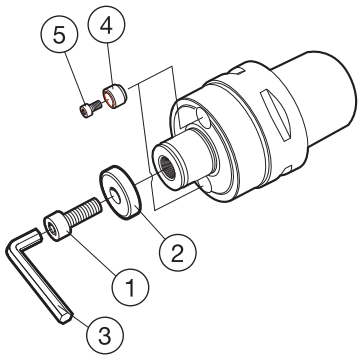
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

J4

G87

Adapters voor vlakfrezen en hoekfrezen



Metrische opname pen

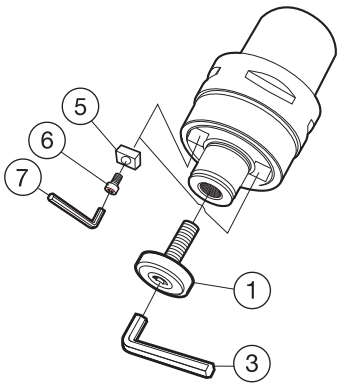
Bestelnummer	1 Schroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneem-nok	5 Schroef	
C5-391.05-22 025M	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 053-01	3212 010-258	
C5-391.05-27 025M	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 053-02	3212 010-308	
C6-391.05-22 025M	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 053-01	3212 010-258	
C6-391.05-27 025M	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 053-02	3212 010-308	
C6-391.05-32 025M	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 053-03	3212 010-358	
C6-391.05-40 050M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	5631 053-04	3212 020-409	
C8-391.05-22 030M	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 053-01	3212 010-258	
C8-391.05-27 030M	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 053-02	3212 010-308	
C8-391.05-32 030M	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 053-03	3212 010-358	
C8-391.05-40 060M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	5631 053-04	3212 020-409	
C10-391.05-40 040M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	5631 053-04	3212 020-409	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Adapters voor vlakfrezen en hoekfrezen



Inch opname pen

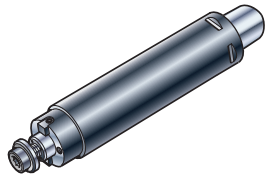
Bestelnummer	1 Schroef	1b Schroef	3a Sleutel	3b Sleutel	4 Meeneem-nok	5 Schroef
C4-A391.05-19 025M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	3212 010-207
C5-A391.05-19 025M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	3212 010-207
C5-A391.05-25 025M	5512 065-05	5512 065-03	3021 011-516	-	5631 054-02	3212 010-257
C5-A391.05-38 045M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	3212 020-409
C6-A391.05-19 030M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	3212 010-207
C6-A391.05-25 030M	5512 065-05	5512 065-03	3021 011-516	-	5631 054-02	3212 010-257
C6-A391.05-31 030M	5512 065-06	-	3021 011-516	-	5631 054-03	3212 010-308
C6-A391.05-38 050M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	3212 020-409
C8-A391.05-19 030M	5512 065-07	5512 065-02	3021 011-140	3021 011-316	5631 054-01	3212 010-207
C8-A391.05-25 030M	5512 065-05	5512 065-03	3021 011-516	-	5631 054-02	3212 010-257
C8-A391.05-31 030M	5512 065-06	-	3021 011-516	-	5631 054-03	3212 010-308
C8-A391.05-38 060M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	3212 020-409
C10-A391.05-38 040M	5512 065-10	5512 065-04	3021 011-380	-	5631 054-04	3212 020-409

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen
ANSI - Code = DIN 911-5/16 ZDLL

Gedempte adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

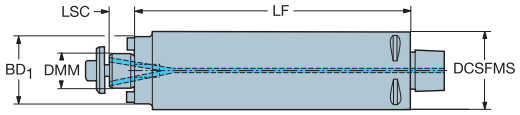
Met koelmiddel door doorn

Cx-391.05CD



SilentTools®

TSYC Cx-391.05CD

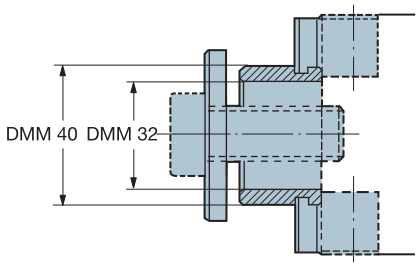


Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	LSC	Kg
C4	16	1	C4-391.05CD-16 130	40	130	16	40.0	11	1.5
		1	C4-391.05CD-16 200	40	200	16	40.0	11	2.1
C5	22	1	C5-391.05CD-22 180	50	180	22	48.0	16	3.4
		1	C5-391.05CD-22 270	50	270	22	48.0	16	4.6
C6	22	1	C6-391.05CD-22 200	63	200	22	48.0	16	5.7
		1	C6-391.05CD-22 310	63	310	22	48.0	16	9.1
	27	1	C6-391.05CD-27 200	63	200	27	55.0	18	5.8
		1	C6-391.05CD-27 310	63	310	27	55.0	18	9.2
C8	32	1	C8-391.05CD-32 220	80	220	32	70.0	20	10.0
		1	C8-391.05CD-32 360	80	360	32	70.0	20	16.3
	27	1	C8-391.05CD-27 220	80	220	27	55.0	18	9.9
		1	C8-391.05CD-27 360	80	360	27	55.0	18	16.2

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

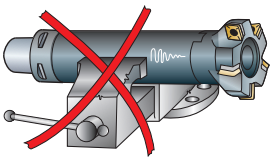
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Set bussen

Bussenset voor 40 mm pilot diameter voor montage op adapter C8-391.05CD-32 xxx.

Bestelnummer 5638 035-011



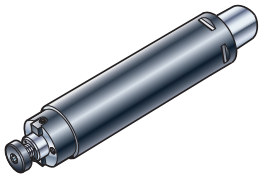
J4

G94

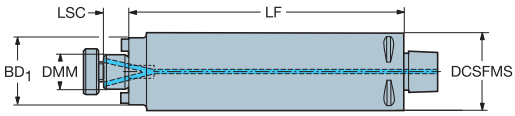
Gedempte adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

Met koelmiddel door doorn

Cx-A391.05CD



TSYC Cx-A391.05CD

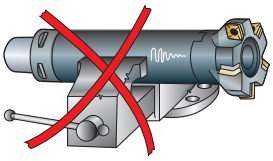


Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	DMM"	LSC"	LF"	BD1"	Lbs
C5	3/4	1	C5-A391.05CD-19 180	1.968	.750	.709	7.087	1.575	3.40
		1	C5-A391.05CD-19 270	1.968	.750	.709	10.630	1.575	4.60
C6	1	1	C6-A391.05CD-25 200	2.480	1.000	.710	7.874	2.165	5.70
		1	C6-A391.05CD-25 310	2.480	1.000	.710	12.205	2.165	9.10
C8	1 1/2	1	C8-A391.05CD-38 220	3.150	1.500	.910	8.661	2.756	10.00
		1	C8-A391.05CD-38 360	3.150	1.500	.910	14.173	2.756	16.30

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

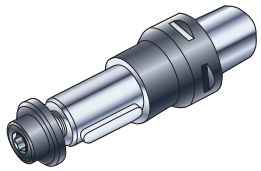
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



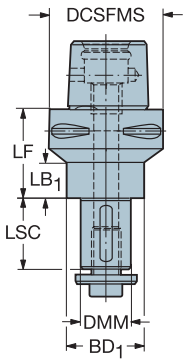
J4 G94

Adapters voor schijffrezen

Cx-391.10



TSYC Cx-391.10



Metrische opname pen

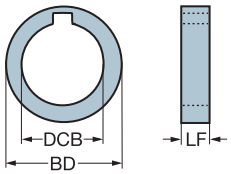
CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	LSC	LB1	Kg
C10	32	0	**C10-391.10-32 065**	100	65	32	48.0	60	20	4.3
	40	0	**C10-391.10-40 070**	100	70	40	56.0	60	25	4.7
	50	0	**C10-391.10-50 055**	100	55	50	84.0	80	10	5.3
	60	0	**C10-391.10-60 040**	100	40	60	70.0	90		5.8

CNSC 0 = geen koelmiddel

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Afstandsringen

Voor freesadapter 391.10
ISO 839/2 1977



Bestelnummer Afstandsringen	Voor adapter	Afmetingen, mm LF DCB	0.5 BD1	1.0 BD1	1.5 BD1	2.0 BD1	3.0 BD1	4.0 BD1	5.0 BD1	6.0 BD1	10.0 BD1	20.0 BD1	30.0 BD1
5549 091-011	**391.10-16…**	16	25	25	25	26	26	26	26	26	26	26	–
5549 091-021	**391.10-22…**	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-031	**391.10-27…**	27	39	39	39	40	40	40	40	40	40	40	40
5549 091-041	**391.10-32…**	32	45	45	45	46	46	46	46	46	46	46	46
5549 091-051	**391.10-40…**	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55
5549 091-061	**391.10-50…**	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	**391.10-60…**	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84

J4

G95

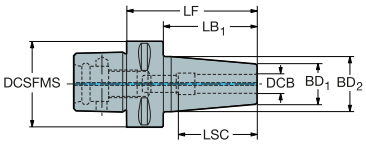
SANDVIK Coromant

Coromant Capto® krimphouder adapter

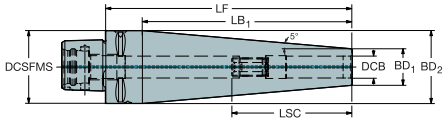
Voor cilindrische schachten

Cx-391.19

TSYC Cx-391.19 (1)



Cx-391.19 (2)



Metrische boring

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	BD2	LB1	LSCX	LSCN	DCB	Kg
C3	6	2	1	C3-391.19-06 118	32	118	14.0	32.0	103	36	26	6	0.4
	8	2	1	C3-391.19-08 107	32	107	16.0	32.0	92	36	26	8	0.4
	10	2	1	C3-391.19-10 095	32	95	18.0	32.0	80	41	31	10	0.4
	12	2	1	C3-391.19-12 084	32	84	20.0	32.0	69	46	36	12	0.4
C4	6	1	1	C4-391.19-06 075	40	75	20.0	27.0	55	36	26	6	0.4
	8	1	1	C4-391.19-08 075	40	75	20.0	27.0	55	36	26	8	0.4
	10	1	1	C4-391.19-10 075	40	75	24.0	32.0	55	41	31	10	0.5
	12	1	1	C4-391.19-12 075	40	75	24.0	32.0	55	46	36	12	0.5
	12	2	1	C4-391.19-12 135	40	135	20.0	40.0	115	46	36	12	0.8
	14	1	1	C4-391.19-14 080	40	80	27.0	34.0	60	46	36	14	0.5
	16	1	1	C4-391.19-16 080	40	80	27.0	34.0	60	49	39	16	0.5
	16	2	1	C4-391.19-16 112	40	112	24.0	40.0	92	49	39	16	0.7
	18	1	1	C4-391.19-18 080	40	80	33.0	42.0	60	49	39	18	0.7
	20	1	1	C4-391.19-20 085	40	85	33.0	42.0	56	51	41	20	0.7
	20	2	1	C4-391.19-20 089	40	89	28.0	40.0	69	51	41	20	0.6
C5	6	1	1	C5-391.19-06 075	50	75	20.0	27.0	55	36	26	6	0.6
	8	1	1	C5-391.19-08 075	50	75	20.0	27.0	55	36	26	8	0.6
	10	1	1	C5-391.19-10 075	50	75	24.0	32.0	55	41	31	10	0.7
	12	1	1	C5-391.19-12 075	50	75	24.0	32.0	55	46	36	12	0.6
	14	1	1	C5-391.19-14 080	50	80	27.0	34.0	60	46	36	14	0.7
	16	1	1	C5-391.19-16 080	50	80	27.0	34.0	60	49	39	16	0.7
	18	1	1	C5-391.19-18 080	50	80	33.0	42.0	60	49	39	18	0.9
	20	1	1	C5-391.19-20 085	50	85	33.0	42.0	65	51	41	20	0.9
	20	2	1	C5-391.19-20 146	50	146	28.0	50.0	126	51	41	20	1.4
	25	1	1	C5-391.19-25 090	50	90	44.0	53.0	70	57	47	25	1.2
	25	2	1	C5-391.19-25 118	50	118	33.0	50.0	98	57	47	25	1.2
C6	6	1	1	C6-391.19-06 080	63	80	20.0	27.0	58	36	26	6	0.9
	8	1	1	C6-391.19-08 080	63	80	20.0	27.0	58	36	26	8	0.9
	10	1	1	C6-391.19-10 080	63	80	24.0	32.0	58	41	31	10	1.0
	12	1	1	C6-391.19-12 080	63	80	24.0	32.0	58	46	36	12	1.0
	14	1	1	C6-391.19-14 085	63	85	27.0	34.0	63	46	36	14	1.1
	16	1	1	C6-391.19-16 085	63	85	27.0	34.0	63	49	39	16	1.1
	18	1	1	C6-391.19-18 085	63	85	33.0	42.0	63	49	39	18	1.3
	20	1	1	C6-391.19-20 085	63	85	33.0	42.0	63	51	41	20	1.2
	25	1	1	C6-391.19-25 090	63	90	44.0	53.0	68	57	47	25	1.5
	32	1	1	C6-391.19-32 095	63	95	44.0	53.0	73	61	51	32	1.3
C8	10	1	1	C8-391.19-10 090	80	90	24.0	32.0	60	41	31	10	2.0
	12	1	1	C8-391.19-12 090	80	90	24.0	32.0	60	46	36	12	2.0
	16	1	1	C8-391.19-16 095	80	95	27.0	34.0	65	49	39	16	2.0
	20	1	1	C8-391.19-20 095	80	95	33.0	42.0	65	51	41	20	2.1
	25	1	1	C8-391.19-25 100	80	100	44.0	53.0	70	57	47	25	2.5
C10	12	1	1	C10-391.19-12 095	100	95	24.0	32.0	59	46	36	12	3.6
	16	1	1	C10-391.19-16 100	100	100	27.0	34.0	64	49	39	16	3.6
	20	1	1	C10-391.19-20 100	100	100	33.0	42.0	64	51	41	20	3.7
	25	1	1	C10-391.19-25 110	100	110	44.0	53.0	74	57	47	25	4.2

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4

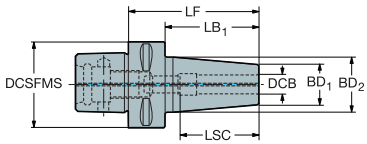
G96

Coromant Capto® krimphouder adapter

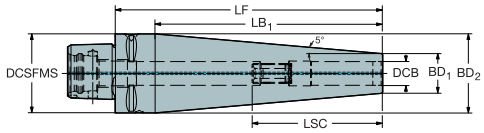
Voor cilindrische schachten

Cx-A391.19

TSYC Cx-A391.19 (1)



Cx-A391.19 (2)



Inch

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	BD1"	BD2"	LSCN"	LSCX"	LB1"	DCB"	Lbs
C3	1/4	2	1	C3-A391.19-06 116	1.260	4.567	.567	1.260	1.024	1.417	3.976	.250	0.43
	3/8	2	1	C3-A391.19-09 098	1.260	3.858	.689	1.260	1.220	1.614	3.268	.375	0.39
	1/2	2	1	C3-A391.19-12 080	1.260	3.150	.815	1.260	1.417	1.811	2.559	.500	0.34
C4	1/2	2	1	C4-A391.19-12 131	1.575	5.157	.815	1.575	1.417	1.811	4.370	.500	0.80
	5/8	2	1	C4-A391.19-15 112	1.575	4.409	.941	1.575	1.535	1.929	3.622	.625	0.73
	3/4	2	1	C4-A391.19-19 094	1.575	3.701	1.067	1.575	1.614	2.008	2.913	.750	0.63
C5	3/4	2	1	C5-A391.19-19 151	1.968	5.945	1.067	1.968	1.614	2.008	5.157	.750	1.44
	1	2	1	C5-A391.19-25 115	1.968	4.528	1.315	1.968	1.850	2.244	3.740	1.000	1.18
C6	3/8	1	1	C6-A391.19-09 080	2.480	3.150	.945	1.260	1.220	1.614	2.283	.375	1.00
	1/2	1	1	C6-A391.19-12 080	2.480	3.150	.945	1.260	1.417	1.811	2.283	.500	1.00
	5/8	1	1	C6-A391.19-15 085	2.480	3.346	1.063	1.339	1.535	1.929	2.480	.625	1.06
	3/4	1	1	C6-A391.19-19 085	2.480	3.346	1.299	1.654	1.614	2.008	2.480	.750	1.20
C8	3/8	1	1	C8-A391.19-09 090	3.150	3.543	.945	1.260	1.220	1.614	2.362	.375	2.00
	1/2	1	1	C8-A391.19-12 090	3.150	3.543	.945	1.260	1.417	1.811	2.362	.500	2.00
	5/8	1	1	C8-A391.19-15 095	3.150	3.740	1.063	1.339	1.535	1.929	2.559	.625	2.05
	3/4	1	1	C8-A391.19-19 095	3.150	3.740	1.299	1.654	1.614	2.008	2.559	.750	2.18
C10	3/8	1	1	C10-A391.19-09 095	3.937	3.740	.945	1.260	1.220	1.614	2.323	.375	3.59
	1/2	1	1	C10-A391.19-12 095	3.937	3.740	.945	1.260	1.417	1.811	2.323	.500	3.57
	5/8	1	1	C10-A391.19-15 100	3.937	3.937	1.063	1.339	1.535	1.929	2.520	.625	3.64
	3/4	1	1	C10-A391.19-19 100	3.937	3.937	1.299	1.654	1.614	2.008	2.520	.750	3.77

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

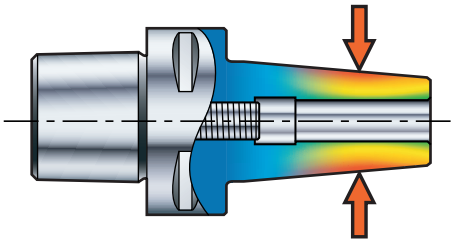
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

De cilindrische gereedschapsschacht moet vrij zijn van vuil en bramen voordat deze in de adapter gemonteerd wordt om een veilige grip en de precisie te behouden. De schacht moet zonder spantang gemonteerd worden.

Let op: De tolerantie op de diameter van de klemhouderschacht moet h6 of beter zijn.

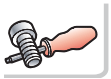
Verhittingsapparatuur

- Gecontroleerde hitte van de krimppassing machine doet de binnendiameter van het gereedschapopnamegat uitzetten
- Gereedschapschacht wordt in adapter geplaatst
- Door natuurlijke koeling krimpt het gat en klemt het gereedschap met een hoge klemkracht voor een goede opspanning en veilig bewerken



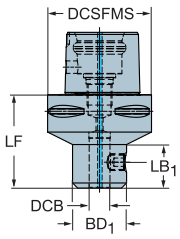
Krimpadapters vormen een essentiële verbinding in de bewerkingsketen:
High technology machines, veilige adapters en productieve gereedschappen

J4

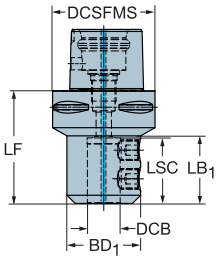

G96

Combinatie-adapter voor Weldon en boorschacht (ISO 9766)

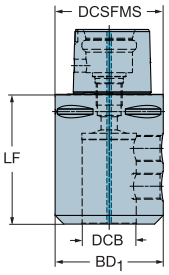
TSYC Cx-391.23 (1)



Cx-391.23 (2)



Cx-391.23 (3)



Metrische boring

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	LB1	DCB	Kg
C10	20	1	1	**C10-391.23-20 090**	100	90	52.0	42	20	4.3
	25	2	1	**C10-391.23-25 105**	100	105	65.0	61	25	5.0
	32	2	1	**C10-391.23-32 110**	100	110	72.0	66	32	5.3
	40	2	1	**C10-391.23-40 115**	100	115	90.0	76	40	6.4
	50	3	1	**C10-391.23-50 120**	100	120	100.0		50	7.1

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Inch

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	BD1"	LB1"	DCB"	Lbs
C6	3/4	1	1	C6-A391.23-19 066	2.480	2.598	1.750	1.524	.750	1.20
	1	2	1	C6-A391.23-25 085	2.480	3.346	2.248	2.402	1.000	1.70
	1 1/4	3	1	C6-A391.23-31 085	2.480	3.346	2.480		1.250	1.80
	1 1/2	3	1	C6-A391.23-38 090	2.480	3.543	2.756		1.500	2.10
C8	3/4	1	1	C8-A391.23-19 075	3.150	2.953	1.750	1.437	.750	2.20
	1	2	1	C8-A391.23-25 080	3.150	3.150	2.248	2.024	1.000	2.30
	1 1/4	2	1	C8-A391.23-31 080	3.150	3.150	2.480	2.091	1.250	2.40
	1 1/2	2	1	C8-A391.23-38 085	3.150	3.346	2.756	2.366	1.500	2.60
	2	3	1	C8-A391.23-50 115	3.150	4.528	3.681		2.000	4.70
C10	3/4	1	1	C10-A391.23-19 090	3.937	3.543	1.750	1.496	.750	4.18
	1	2	1	C10-A391.23-25 105	3.937	4.134	2.248	2.421	1.000	4.58
	1 1/4	2	1	C10-A391.23-31 110	3.937	4.331	2.480	2.441	1.250	4.88
	1 1/2	2	1	C10-A391.23-38 115	3.937	4.528	2.756	2.835	1.500	5.11
	2	2	1	C10-A391.23-50 120	3.937	4.724	3.681	3.248	2.000	6.43

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

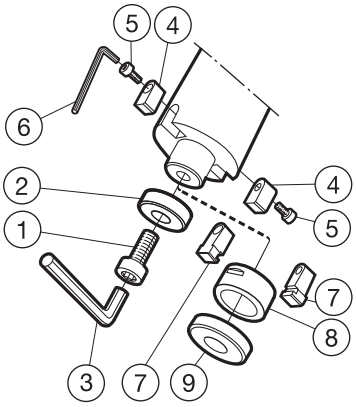
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4 G96

Onderdelen

Gedempte adapter voor vlakfrezen en hoekfrezen

Met koelmiddel door doorn



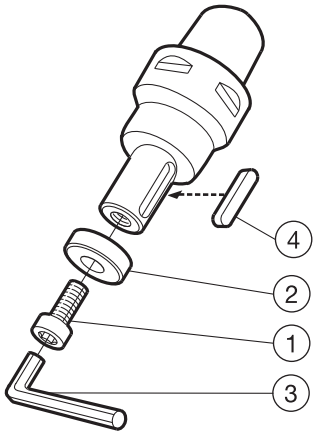
Bestelnummer	1 Schroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneem-nok	5 Schroef	6 Sleutel	7 Meeneem-nok
C4-391.05CD-16 130	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060	5631 012-02	3212 010-257	3021 010-030	5631 016-01
C4-391.05CD-16 200	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060	5631 012-02	3212 010-257	3021 010-030	5631 016-01
C5-391.05CD-22 180	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C5-391.05CD-22 270	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C6-391.05CD-22 200	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C6-391.05CD-22 310	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C6-391.05CD-27 200	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C6-391.05CD-27 310	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C8-391.05CD-27 220	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C8-391.05CD-27 360	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030	5631 016-01
C8-391.05CD-32 220	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040	5631 016-01
C8-391.05CD-32 360	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040	5631 016-01

8 Bus	9 Ring
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09
5638 035-01	5541 015-09

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Onderdelen

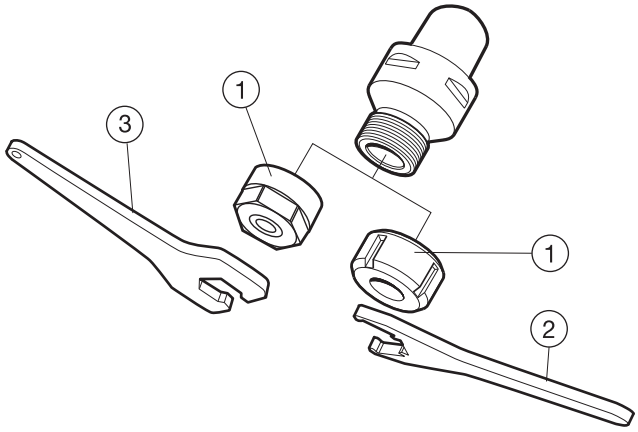
Adapter voor schijffrezen



Bestelnummer	1 Schroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Spie	
C10-391.10-32 065	3212 020-563	5541 015-04	3021 010-120	3191 010-621	
C10-391.10-40 070	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140	3191 010-671	
C10-391.10-50 055	3212 020-666	5541 015-06	3021 010-170	3191 010-721	
C10-391.10-60 040	3212 020-666	5541 015-08	3021 010-170	3191 010-771	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

ER spantangadapters



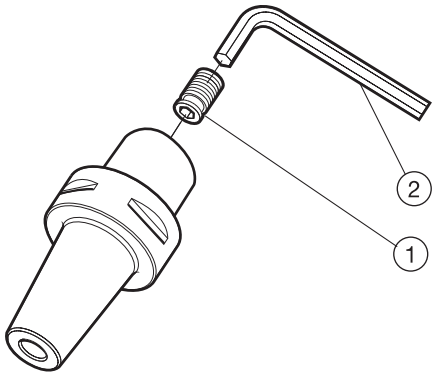
Bestelnummer	1 Borgmoer	2 Sleutel	
C10-391.14-32 160	5533 050-03	5680 096-03	
C10-391.14-40 160	5533 050-04	5680 096-04	
C10-391.14-50 160	5533 050-05	5680 096-05	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Onderdelen

Coromant Capto® krimphouder adapter

Cx-391.19



Bestelnummer	1 Stelschroef	2 Sleutel	
C3-391.19-06 118	5512 066-09	3021 010-025	
C3-391.19-08 107	5512 066-10	3021 010-030	
C3-391.19-10 095	5512 066-11	3021 010-040	
C3-391.19-12 084	5512 066-12	3021 010-050	
C4-391.19-06 075	5512 066-09	3021 010-025	
C4-391.19-08 075	5512 066-10	3021 010-030	
C4-391.19-10 075	5512 066-11	3021 010-040	
C4-391.19-12 075	5512 066-12	3021 010-050	
C4-391.19-12 135	5512 066-12	3021 010-050	
C4-391.19-14 080	5512 066-12	3021 010-050	
C4-391.19-16 080	5512 066-13	3021 010-060	
C4-391.19-16 112	5512 066-13	3021 010-060	
C4-391.19-18 080	5512 066-13	3021 010-060	
C4-391.19-20 085	5512 066-14	3021 010-080	
C4-391.19-20 089	5512 066-14	3021 010-080	
C5-391.19-06 075	5512 066-09	3021 010-025	
C5-391.19-08 075	5512 066-10	3021 010-030	
C5-391.19-10 075	5512 066-11	3021 010-040	
C5-391.19-12 075	5512 066-12	3021 010-050	
C5-391.19-14 080	5512 066-12	3021 010-050	
C5-391.19-16 080	5512 066-13	3021 010-060	
C5-391.19-18 080	5512 066-13	3021 010-060	
C5-391.19-20 085	5512 066-14	3021 010-080	
C5-391.19-20 146	5512 066-14	3021 010-080	
C5-391.19-25 090	5512 066-14	3021 010-080	
C5-391.19-25 118	5512 066-14	3021 010-080	
C6-391.19-06 080	5512 066-09	3021 010-025	
C6-391.19-08 080	5512 066-10	3021 010-030	
C6-391.19-10 080	5512 066-11	3021 010-040	
C6-391.19-12 080	5512 066-12	3021 010-050	
C6-391.19-14 085	5512 066-12	3021 010-050	
C6-391.19-16 085	5512 066-13	3021 010-060	
C6-391.19-18 085	5512 066-13	3021 010-060	
C6-391.19-20 085	5512 066-14	3021 010-080	
C6-391.19-25 090	5512 066-14	3021 010-080	
C6-391.19-32 095	5512 066-14	3021 010-080	
C8-391.19-10 090	5512 066-11	3021 010-040	
C8-391.19-12 090	5512 066-12	3021 010-050	
C8-391.19-16 095	5512 066-13	3021 010-060	
C8-391.19-20 095	5512 066-14	3021 010-080	
C8-391.19-25 100	5512 066-14	3021 010-080	
C10-391.19-12 095	5512 066-12	3021 010-050	
C10-391.19-16 100	5512 066-13	3021 010-060	
C10-391.19-20 100	5512 066-14	3021 010-080	
C10-391.19-25 110	5512 066-14	3021 010-080	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

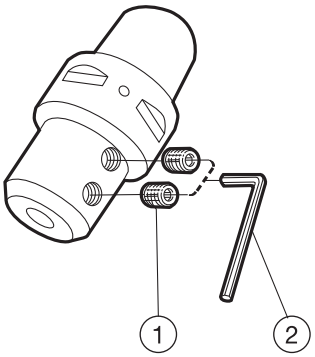
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Coromant Capto® krimphouder adapter

Adapters voor Weldon / ISO9766

Cx-391.19



Metrische uitvoering

Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	
C10-391.23-20 090	3214 050-559	3021 010-080	

Inch-uitvoering

Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	
C6-A391.23-19 066	5514 021-04	3021 011-516	
C8-A391.23-19 075	5514 021-04	3021 011-516	
C10-A391.23-19 090	5514 021-04	3021 011-516	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

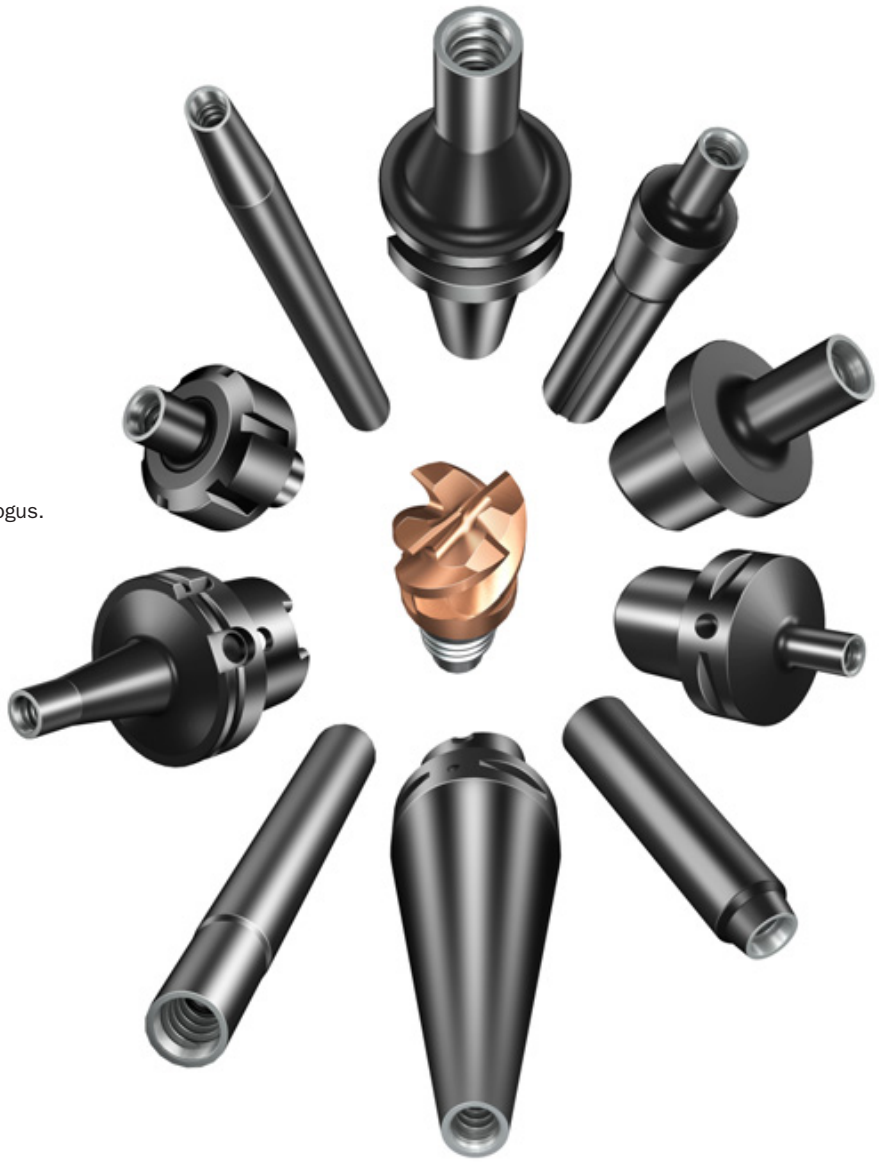
Freessysteem met verwisselbare kop

Flexibel systeem met assortiment van houders voor verschillende koppen

Compleet assortiment houders:
Coromant Capto®
- lange uitvoering
- korte uitvoering
- conische uitvoering

Coromant vast houder
HSK vaste houder
ER geïntegreerde opspantangen

Voor Bridgeport en cilindrisch assortiment, zie Roterendgereedschappen catalogus.



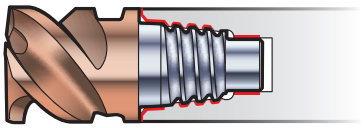
Tailor Made

Gereedschapsopties ontworpen voor een individuele klant zijn leverbaar. Meer informatie in ons Tailor Made programma zie pag. J2

Alleen voor cilindrische schacht gereedschappen

CoroMill 316

Flexibel systeem voor houders voor verwisselbare koppen



Verbinding

Zelfcentrerende schroefdraad

zie pagina D20

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Codesleutel voor gereedschaps houders

Cilindrische houder	A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140				
	1	2		3	4		5	6		7				
Coromant Capto ® - opname	C3	-	A	391.EH	-	10	035							
	8		1	9		10	7							
Vaste houder	392.45EH	-	40	-	10	-	056							
	9		11		10		7							

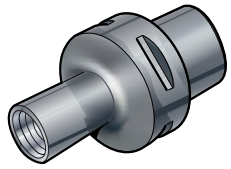
1 Maatsysteem	**2** Grootte van de koppeling	**3** Type houder
A = Inch-uitvoering	E12= CoroMill® EH koppelingsgrootte	A = Cilindrisch

4 Diameter van houder	**5** Type houder	**6** Materiaal van houder	7 Lengte houder
B.v.: DMM = 20 mm	S = Recht C = Conisch	S = Staal E = Volhardmetaal	B.v.: 140 = 140 mm

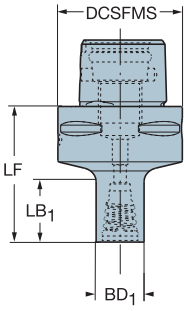
8 Afmeting koppeling	**9** Familie/ opnametype	**10** Grootte van de koppeling	11 Conusafmeting
C = Coromant Capto	391.EH = Coromant Capto® EH opname 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = HSK houder vorm A/C A392.R8EH = Bridgeport opname 392.EREH = ER geïntegreerde houder	10 = CoroMill® EH koppelingsgrootte	11 = Conusmaat voor Coromant vaste opnames

Coromant Capto® adapter voor verwisselbare kop

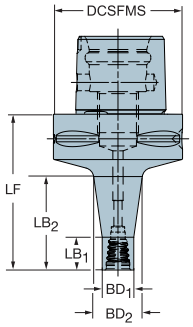
Cx-391.EH



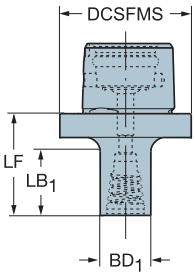
Cx-391.EH (1)



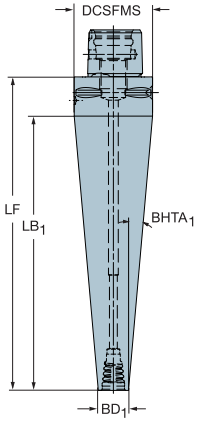
Cx-391.EH (2)



Cx-391.EH (3)



Cx-391.EH (4)



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	BD2	LB1	LB2	BHTA1	Kg
C3	E10	3	3	C3-391.EH-10 026	32	26	9.6		13			0.1
	E10	1	3	C3-391.EH-10 035	32	35	9.6		13			0.1
	E10	2	3	C3-391.EH-10 049	32	49	9.6	14.8	10	28		0.1
	E10	4	3	C3-391.EH-10 143	32	143	9.6		128		5°	0.5
	E12	3	3	C3-391.EH-12 029	32	29	11.6		16			0.1
	E12	1	3	C3-391.EH-12 038	32	38	11.6		16			0.1
	E12	2	3	C3-391.EH-12 054	32	54	11.6	17.8	12	33		0.2
	E12	4	3	C3-391.EH-12 132	32	132	11.6		117		5°	0.5
	E16	1	3	C3-391.EH-16 043	32	43	15.4		21			0.1
	E16	2	3	C3-391.EH-16 065	32	65	15.4	23.8	16	45		0.2
	E16	4	3	C3-391.EH-16 110	32	110	15.4		95		5°	0.4
C4	E10	3	3	C4-391.EH-10 026	40	26	9.6		13			0.2
	E10	1	3	C4-391.EH-10 041	40	41	9.6		13			0.3
	E10	2	3	C4-391.EH-10 055	40	55	9.6	14.8	10	28		0.3
	E10	4	3	C4-391.EH-10 128	40	128	9.6		108		8°	0.7
	E12	3	3	C4-391.EH-12 029	40	29	11.6		16			0.2
	E12	1	3	C4-391.EH-12 044	40	44	11.6		16			0.3
	E12	2	3	C4-391.EH-12 060	40	60	11.6	17.7	12	33		0.3
	E12	4	3	C4-391.EH-12 121	40	121	11.6		101		8°	0.7
	E16	3	3	C4-391.EH-16 035	40	35	15.4		22			0.2
	E16	1	3	C4-391.EH-16 049	40	49	15.4		21			0.3
	E16	2	3	C4-391.EH-16 071	40	71	15.4	23.7	16	45		0.4
	E16	4	3	C4-391.EH-16 160	40	160	15.4		140		8°	0.9
	E20	1	3	C4-391.EH-20 046	40	46	19.2		19			0.3
	E20	2	3	C4-391.EH-20 084	40	84	19.2	30.3	20	59		0.4
	E20	4	3	C4-391.EH-20 139	40	139	19.2		119		8°	0.9
	E25	1	3	C4-391.EH-25 051	40	51	24.1		25			0.3
	E25	2	3	C4-391.EH-25 074	40	74	24.1	31.0	25	49		0.4

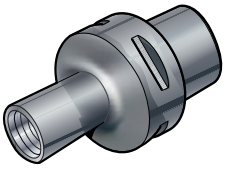
CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door midden, 3 = Koelmiddel is mogelijk of via het midden of radiaal, 6 = koelmiddel door flens, 7 = koelmiddel door midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

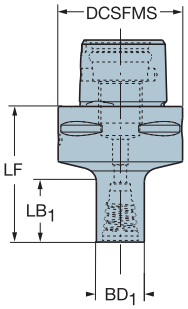
J4 G107

Coromant Capto® adapter voor verwisselbare kop

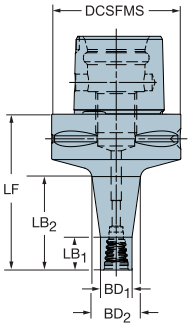
Cx-391.EH



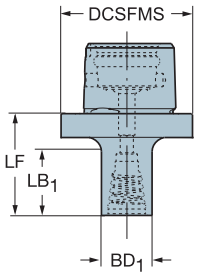
Cx-391.EH (1)



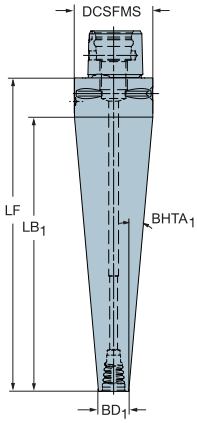
Cx-391.EH (2)



Cx-391.EH (3)



Cx-391.EH (4)



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	BD2	LB1	LB2	BHTA1	Kg
C5	E10	3	1	**C5-391.EH-10 026**	50	26	9.6	31.0	13	49	8°	0.3
	E10	1	1	**C5-391.EH-10 042**	50	42	9.6		12		8°	0.5
	E10	2	1	**C5-391.EH-10 056**	50	56	9.6	14.7	10	28		0.5
	E12	3	1	**C5-391.EH-12 029**	50	29	11.6		16			0.3
	E12	1	1	**C5-391.EH-12 045**	50	45	11.6		16			0.5
	E12	2	1	**C5-391.EH-12 061**	50	61	11.6	17.6	12	33		0.5
	E16	3	1	**C5-391.EH-16 035**	50	35	15.4		22			0.3
	E16	1	1	**C5-391.EH-16 050**	50	50	15.4		21			0.5
	E16	2	1	**C5-391.EH-16 072**	50	72	15.4	23.6	16	45		0.5
	E16	4	1	**C5-391.EH-16 143**	50	143	15.4		123		8°	1.3
	E20	1	1	**C5-391.EH-20 047**	50	47	19.2		19			0.5
	E20	2	1	**C5-391.EH-20 085**	50	85	19.2	30.2	20	59		0.6
	E20	4	1	**C5-391.EH-20 130**	50	130	19.2		110		8°	1.2
	E25	1	1	**C5-391.EH-25 052**	50	52	24.1		24			0.5
	E25	2	1	**C5-391.EH-25 100**	50	100	24.1	38.2	25	75		0.8
C6	E10	1	3	**C6-391.EH-10 046**	63	46	9.6		13			0.8
	E10	2	3	**C6-391.EH-10 060**	63	60	9.6	14.8	10	28		0.8
	E12	1	3	**C6-391.EH-12 049**	63	49	11.6		16			0.8
	E12	2	3	**C6-391.EH-12 065**	63	65	11.6	17.7	12	33		0.9
	E16	1	3	**C6-391.EH-16 054**	63	54	15.4		21			0.8
	E16	2	3	**C6-391.EH-16 076**	63	76	15.4	23.7	16	45		0.9
	E20	1	3	**C6-391.EH-20 051**	63	51	19.2		19			0.8
	E20	2	3	**C6-391.EH-20 088**	63	88	19.2	30.0	20	58		1.0
	E25	1	3	**C6-391.EH-25 056**	63	56	24.1		25			0.9
	E25	2	3	**C6-391.EH-25 103**	63	103	24.1	38.0	25	74		1.2
C8	E20	2	3	**C8-391.EH-20 100**	80	100	19.2	30.5	20	60		2.1
	E25	2	3	**C8-391.EH-25 114**	80	114	24.1	38.2	25	75		2.2

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door midden, 3 = Koelmiddel is mogelijk of via het midden of radiaal, 6 = koelmiddel door flens, 7 = koelmiddel door midden en door flens

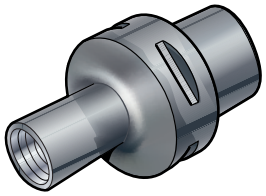
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4

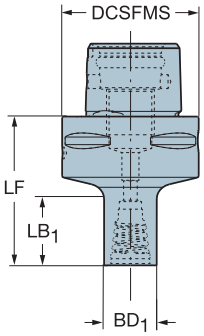
G107

Coromant Capto® adapter voor verwisselbare kop

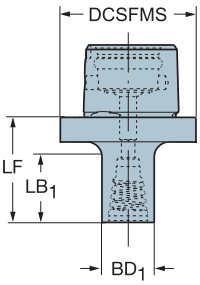
Cx-A391.EH



TSYC Cx-A391.EH (1)



Cx-A391.EH (3)



Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	BD1"	LB1"	Lbs
C3	E10	1	3	C3-A391.EH-10 034	1.260	1.339	.360	.476	0.12
	E12	1	3	C3-A391.EH-12 039	1.260	1.535	.480	.689	0.13
	E16	1	3	C3-A391.EH-16 043	1.260	1.693	.606	.862	0.14
C4	E10	1	3	C4-A391.EH-10 040	1.575	1.575	.360	.472	0.27
	E12	1	3	C4-A391.EH-12 045	1.575	1.772	.480	.685	0.27
	E16	1	3	C4-A391.EH-16 049	1.575	1.929	.606	.862	0.29
	E20	1	3	C4-A391.EH-20 044	1.575	1.732	.724	.681	0.28
	E25	1	3	C4-A391.EH-25 052	1.575	2.047	.961	1.028	0.33
C5	E10	1	3	C5-A391.EH-10 041	1.968	1.614	.360	.461	0.46
	E12	1	3	C5-A391.EH-12 047	1.968	1.850	.480	.713	0.47
	E16	1	3	C5-A391.EH-16 050	1.968	1.968	.606	.846	0.48
	E20	1	3	C5-A391.EH-20 045	1.968	1.772	.724	.665	0.47
	E25	1	3	C5-A391.EH-25 053	1.968	2.087	.961	1.012	0.52
C6	E10	1	3	C6-A391.EH-10 045	2.480	1.772	.360	.470	0.82
	E12	1	3	C6-A391.EH-12 050	2.480	1.968	.508	.685	0.83
	E16	1	3	C6-A391.EH-16 054	2.480	2.126	.606	.858	0.84
	E20	1	3	C6-A391.EH-20 049	2.480	1.929	.724	.677	0.84
	E25	1	3	C6-A391.EH-25 057	2.480	2.244	.961	1.024	0.88
C3	E10	3	3	C3-A391.EH-10 025	1.260	.984	.360	.472	0.08
	E12	3	3	C3-A391.EH-12 031	1.260	1.220	.480	.709	0.09
C4	E10	3	3	C4-A391.EH-10 025	1.575	.984	.360	.472	0.15
	E12	3	3	C4-A391.EH-12 031	1.575	1.220	.480	.709	0.16
	E16	3	3	C4-A391.EH-16 034	1.575	1.339	.606	.827	0.18
C5	E10	3	3	C5-A391.EH-10 025	1.968	.984	.360	.472	0.28
	E12	3	3	C5-A391.EH-12 031	1.968	1.220	.480	.709	0.29

CNSC 3 = koelmiddel is mogelijk door midden of radiaal

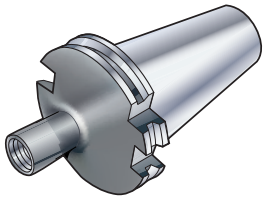
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4 G107

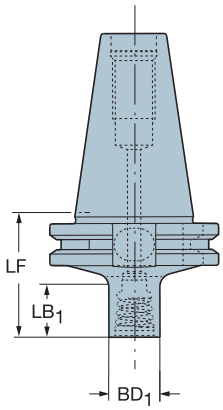
Vaste basishouderhouder voor verwisselbare kop

392.140EH

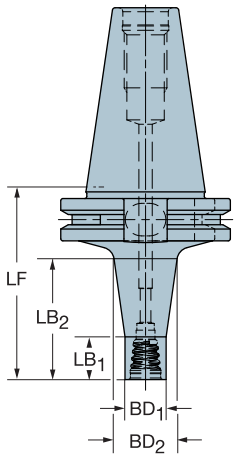
392.55EH



TSYC 392.140EH (1)



392.140EH (2)



ISO 7388.1

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	BD2	LB1	LB2	Kg
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	41	9.6		12		0.8
	E10	2	1	392.140EH-40 10 055	55	9.6	14.7	10	28	0.8
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	44	11.6		16		0.8
	E12	2	1	392.140EH-40 12 060	60	11.6	17.6	12	33	0.8
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	49	15.4		21		0.8
	E16	2	1	392.140EH-40 16 071	71	15.4	23.6	16	45	0.9
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	46	19.2		19		0.8
	E20	2	1	392.140EH-40 20 084	84	19.2	30.2	20	59	1.0
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	51	24.1		24		0.9
	E25	2	1	392.140EH-40 25 100	100	24.1	38.5	25	76	1.2

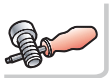
MAS 403 BT

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	BD2	LB1	LB2	Kg
30	E10	1	1	392.55EH-30 10 044	44	9.6		13		0.4
		2	1	392.55EH-30 10 057	57	9.6	14.6	10	27	0.4
	E12	1	1	392.55EH-30 12 046	46	11.6		15		0.4
		2	1	392.55EH-30 12 063	63	11.6	17.8	12	34	0.4
	E16	1	1	392.55EH-30 16 052	52	15.4		22		0.4
		2	1	392.55EH-30 16 041	41	15.4	38.0	8		0.4
		2	1	392.55EH-30 16 056	56	15.4	36.5	16		0.4
		2	1	392.55EH-30 16 074	74	15.4	23.8	16	45	0.5
	E20	1	1	392.55EH-30 20 049	49	19.2		19		0.4
		2	1	392.55EH-30 20 069	68	19.2	34.7	25		0.5
		2	1	392.55EH-30 20 086	86	19.2	30.1	20	58	0.5
	E25	1	1	392.55EH-30 25 054	54	24.1		25		0.4
		2	1	392.55EH-30 25 077	77	24.1	31.1	25	49	0.5
40	E10	1	1	392.55EH-40 10 051	51	9.6		13		1.0
		2	1	392.55EH-40 10 065	65	9.6	14.8	10	28	1.0
	E12	1	1	392.55EH-40 12 054	54	11.6		16		1.0
		2	1	392.55EH-40 12 070	70	11.6	17.7	12	33	1.1
	E16	1	1	392.55EH-40 16 060	60	15.4		22		1.0
		2	1	392.55EH-40 16 081	81	15.4	23.7	16	45	1.1
	E20	1	1	392.55EH-40 20 056	56	19.2		19		1.1
		2	1	392.55EH-40 20 094	94	19.2	30.3	20	59	1.2
	E25	1	1	392.55EH-40 25 062	62	24.1		26		1.1
		2	1	392.55EH-40 25 108	108	24.1	38.0	25	74	1.4

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

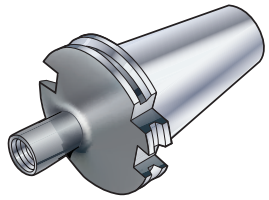
J4


G107

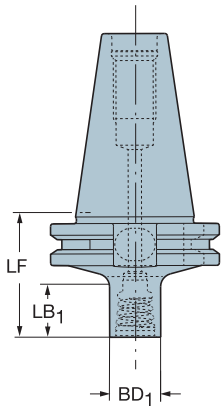
Vaste basishouderhouder voor verwisselbare kop

A392.45EH

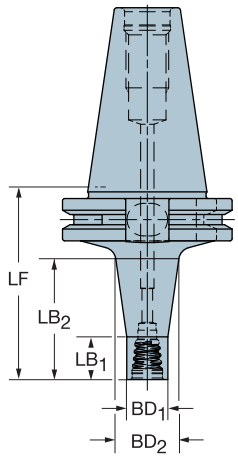
CAT-V



TSYC A392.45EH (1)



A392.45EH (2)



Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	BD2"	LB1"	LB2"	Lbs
40	E10	1	1	A392.45EH-40 10 056	2.205	.378		.472		1.05
	E10	2	1	A392.45EH-40 10 068	2.677	.378	.539	.374	1.012	1.06
	E12	1	1	A392.45EH-40 12 060	2.362	.457		.646		1.05
	E12	2	1	A392.45EH-40 12 078	3.071	.457	.743	.500	1.433	1.10
	E16	1	1	A392.45EH-40 16 065	2.559	.606		.858		1.07
	E16	2	1	A392.45EH-40 16 086	3.386	.606	.930	.622	1.776	1.13
	E20	1	1	A392.45EH-40 20 060	2.362	.756		.677		1.07
	E20	2	1	A392.45EH-40 20 096	3.780	.756	1.131	.748	2.193	1.20
	E25	1	1	A392.45EH-40 25 068	2.677	.949		1.024		1.12
	E25	2	1	A392.45EH-40 25 114	4.488	.949	1.524	1.000	3.004	1.42

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

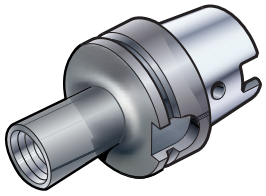
J4 G107

SANDVIK Coromant

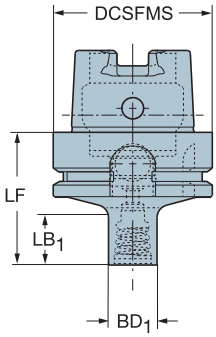
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

HSK-houder voor verwisselbare kop

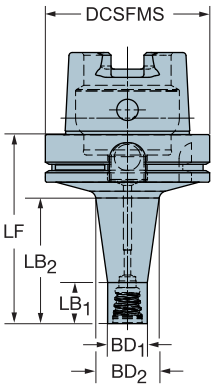
392.410EH



TSYC 392.410EH (1)



392.410EH (2)



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	BD1	LB1	LB2	Kg
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40	40	9	13		0.2
					1.575	1.575	.377	.511		
		2	1	392.410EH-40 10 054	40	54	9	20	28	0.2
					1.575	2.126	.377	.787	1.122	
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40	43	11	16		0.2
					1.575	1.693	.456	.641		
		2	1	392.410EH-40 12 059	40	59	11	20	33	0.2
					1.575	2.323	.456	.787	1.334	
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40	48	15	21		0.2
					1.575	1.890	.606	.862		
		2	1	392.410EH-40 16 070	40	70	15	20	45	0.2
					1.575	2.756	.606	.787	1.799	
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40	45	19	19		0.2
					1.575	1.772	.755	.763		
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50	47	9	13		0.4
					1.968	1.850	.377	.511		
		2	1	392.410EH-50 10 061	50	61	9	26	28	0.4
					1.968	2.402	.377	1.023	1.118	
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50	50	11	16		0.4
					1.968	1.968	.456	.641		
		2	1	392.410EH-50 12 066	50	66	11	26	33	0.4
					1.968	2.598	.456	1.023	1.330	
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50	55	15	21		0.4
					1.968	2.165	.606	.858		
		2	1	392.410EH-50 16 077	50	77	15	26	45	0.4
					1.968	3.032	.606	1.023	1.795	
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50	52	19	19		0.4
					1.968	2.047	.755	.759		
		2	1	392.410EH-50 20 090	50	90	19	26	59	0.5
					1.968	3.543	.755	1.023	2.342	
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50	57	24	24		0.4
					1.968	2.244	.948	.980		

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

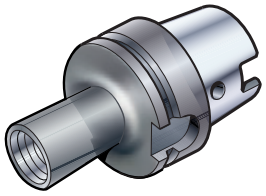
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

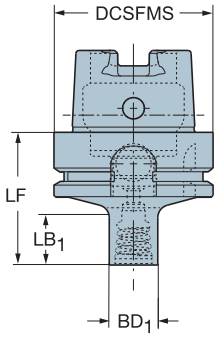
J4 G107

HSK-houder voor verwisselbare kop

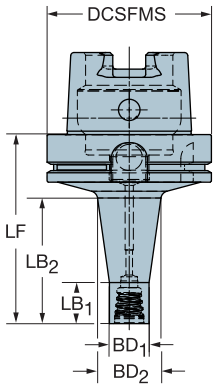
392.410EH



TSYC 392.410EH (1)



392.410EH (2)



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	BD1	LB1	LB2	Kg
63	E10	1	1	**392.410EH-63 10 049**	63	49	9	13	2.342	0.6
					2.480	1.929	.377	.531		
		2	1	**392.410EH-63 10 062**	63	62	9		27	0.6
					2.480	2.441	.377		1.098	
	E12	1	1	**392.410EH-63 12 051**	63	51	11	15		0.6
					2.480	2.008	.456	.622		
		2	1	**392.410EH-63 12 068**	63	68	11		34	0.7
					2.480	2.677	.456		1.350	
	E16	1	1	**392.410EH-63 16 056**	63	56	15	21		0.6
					2.480	2.205	.606	.838		
		2	1	**392.410EH-63 16 078**	63	78	15		45	0.7
					2.480	3.071	.606		1.775	
	E20	1	1	**392.410EH-63 20 053**	63	53	19	18		0.7
					2.480	2.087	.755	.740		
		2	1	**392.410EH-63 20 091**	63	91	19		59	0.8
					2.480	3.583	.755		2.322	
	E25	2	1	**392.410EH-63 25 059**	63	59	24	25		0.7
					2.480	2.323	.948	1.003		
		2	1	**392.410EH-63 25 105**	63	105	24		74	1.0
					2.480	4.134	.948		2.913	
100	E20	2	1	**392.410EH-100 20 100**	100	100	19	60		2.3
					3.937	3.937	.755	2.374		
	E25	2	1	**392.410EH-100 25 115**	100	115	24	76		2.5
					3.937	4.528	.948	3.007		

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4 G107

SANDVIK Coromant

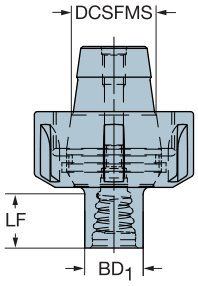
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

ER geïntegreerde spantangen voor verwisselbare kop

Voor draaicentra en aangedreven gereedschapshouders

392.EREH
A392.EREH

TSYC 392.EREH



CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	BD1	Kg
ER 16	E10	1	**392.EREH-16 10 008**	17	8	9.6	0.1
	E12	1	**392.EREH-16 12 010**	17	10	11.6	0.1
ER 20	E10	1	**392.EREH-20 10 008**	21	8	9.6	0.1
	E12	1	**392.EREH-20 12 010**	21	10	11.6	0.1
	E16	1	**392.EREH-20 16 014**	21	14	15.4	0.1
ER 25	E10	1	**392.EREH-25 10 012**	26	7	9.6	0.2
	E12	1	**392.EREH-25 12 014**	26	10	11.6	0.2
	E16	1	**392.EREH-25 16 016**	26	14	15.4	0.2
	E20	1	**392.EREH-25 20 019**	26	19	19.2	0.2
ER 32	E10	1	**392.EREH-32 10 012**	33	7	9.6	0.4
	E12	1	**392.EREH-32 12 014**	33	9	11.6	0.4
	E16	1	**392.EREH-32 16 018**	33	13	15.4	0.4
	E20	1	**392.EREH-32 20 022**	33	19	19.2	0.4
	E25	1	**392.EREH-32 25 025**	33	25	24.1	0.4

Inch voor 0.375" koppen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	BD1"	Lbs
ER 16	E10	1	A392.EREH-16 10 007	.669	.276	.378	0.09
ER 20		1	A392.EREH-20 10 007	.827	.276	.378	0.13
ER 25		1	A392.EREH-25 10 011	1.024	.244	.378	0.21
ER 32		1	A392.EREH-32 10 011	1.299	.260	.378	0.36

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Belangrijkste reserveonderdelen

CZC MS	Sleutel	Torque wrench head for 2-edge end mill	Torque wrench head for 2-edge end mill	Torque value Nm	In-lbs	Momentsleutel	Momentbereik Nm	In-lbs
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	106	5680 088-01	10-20	88-177
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	132	5680 088-01	10-20	88-177
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	265	5680 088-02	25-65	221-575
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	442	5680 088-02	25-65	221-575
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	575	5680 088-02	25-65	221-575

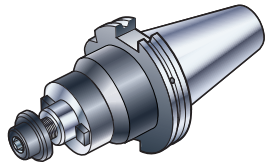
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

J4

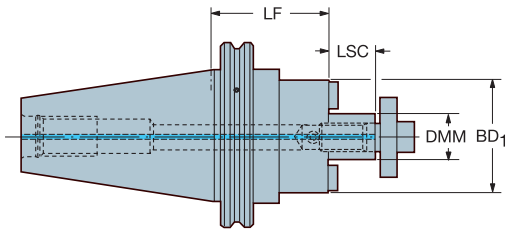
Vlakfreeshouder

A205

MAS-BT 403



TSYC A205



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	DMM	BD1	LSC	Kg
30	16	1	**A205-30 16 035**	35	16	36.0	17	0.4
	22	1	**A205-30 22 035**	35	22	42.0	19	0.4
	27	1	**A205-30 27 035**	35	27	42.0	21	0.4
	32	1	**A205-30 32 050**	50	32	78.0	24	1.1

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

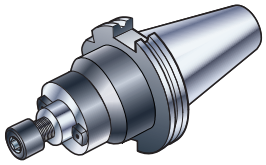
Alle houders worden geleverd met een standaard schroef zonder opening voor koelvloeistof.
Voor frezen met koelvloeistofkanalen is een nieuwe schroef met radiale koelvloeistofopeningen benodigd. Deze kan afzonderlijk worden besteld.
Zie pagina G74

J4 G120

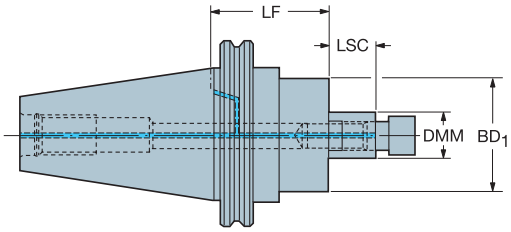
Vlakfreeshouder

AA3B05

CAT V



TSYC AA3B05



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	DMM"	BD1"	LSC"	Lbs
40	16	7	AA3B05-40 16 035	1.378	.630	1.417	.669	0.93
	22	7	AA3B05-40 22 035	1.378	.866	1.711	.748	1.00
	27	7	AA3B05-40 27 050	1.968	1.063	2.362	.827	1.10
	32	7	AA3B05-40 32 050	1.968	1.260	3.071	.945	1.59
50	22	7	AA3B05-50 22 035	1.378	.866	1.711	.748	2.95
	27	7	AA3B05-50 27 035	1.378	1.063	2.362	.827	3.00
	32	7	AA3B05-50 32 050	1.968	1.260	3.071	.945	3.20
	40	7	AA3B05-50 40 050	1.968	1.575	3.504	1.063	3.95

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Draaimomentgrafiek voor doornbouten

Bestelnummer	Schroefafmeting	Draaimoment
5512 065-01	3/8"-24	45 Nm²)
5512 065-02	3/8"-24	45 Nm²)
5512 065-03	1/2"-20	100 Nm²)
5512 065-04	3/4"-16	200 Nm²)
5512 065-05	1/2"-20	100 Nm²)
5512 065-06	5/8"-18	150 Nm²)
5512 065-07	3/8"-24	45 Nm²)
5512 065-08	1/2"-20	100 Nm²)
5512 065-09	5/8"-18	150 Nm²)
5512 065-10	3/4"-16	200 Nm²)
5512 065-11	1"-14	220 Nm²)
3212 030-606	3/8"-24	45 Nm²)
3212 030-707	1/2"-20	100 Nm²)

J4

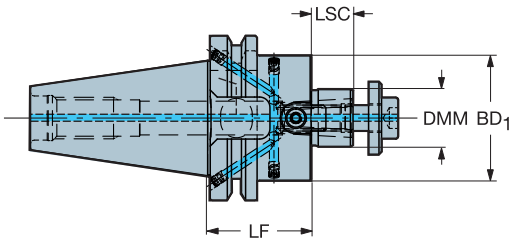
G120

Vlakfreeshouder

BIG-PLUS

392.54005C
392.55505C

TSYC 392.54005C



ISO 7388.1

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	DMM	BD1	LSC	Kg
40	16	7	392.54005C4016045	45	16	32.0	11	1.0
	22	7	392.54005C4022040	40	22	48.0	16	1.0
	27	7	392.54005C4027050	50	27	60.0	18	1.4
	32	7	392.54005C4032055	55	32	78.0	20	1.9
	40S	7	392.54005C4040055M	55	40	87.0	23	2.2

MAS 403 BT

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	DMM	BD1	LSC	Kg
30	16	1	392.55505C3016040	40	16	32.0	11	0.5
	22	1	392.55505C3022040	40	22	48.0	16	0.7
	27	1	392.55505C3027040	40	27	60.0	18	0.8
	32	1	392.55505C3032045	45	32	78.0	20	1.3
40	16	7	392.55505C4016050	50	16	32.0	11	1.1
	22	7	392.55505C4022045	45	22	48.0	16	1.2
	27	7	392.55505C4027045	45	27	60.0	18	1.4
	32	7	392.55505C4032050	50	32	78.0	20	1.9
	40S	7	392.55505C4040055M	55	38	87.0	23	2.4

CZC WS 40S/60S = met bout bevestiging
CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

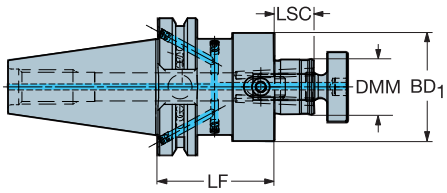
G124

Vlakfreeshouder

BIG-PLUS

CAT-V

TSYC A392.54505C



Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	DMM"	BD1"	LSC"	Lbs
40	3/4	7	A392.54505C4019040	1.575	.750	1.693	.709	1.08
	1	7	A392.54505C4025055	2.165	1.000	1.968	.709	1.40
	1 1/2	7	A392.54505C4038060M	2.362	1.500	3.425	.906	2.37

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

BIG-PLUS SYSTEM - licentie BIG DAISHOWA

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

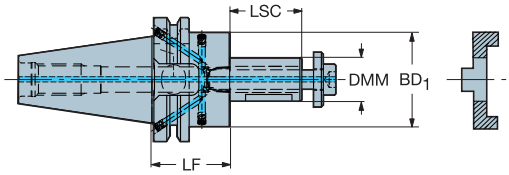
J4 G124

Schijffreeshouder

A1B08 / A208 / A2B08

ISO 7388.1
MAS-BT 403

TSYC A1B08



ISO 7388.1

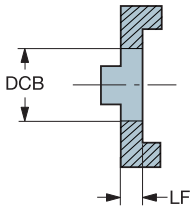
CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	DMM	BD1	LSC	Kg
40	22	7	**A1B08-40 22 055**	43	22	40.0	31	1.2
	27	7	**A1B08-40 27 055**	43	27	48.0	33	1.4
	32	7	**A1B08-40 32 060**	46	32	58.0	38	1.7
	40	7	**A1B08-40 40 060**	46	40	70.0	41	2.1

MAS-BT 403

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	DMM	BD1	LSC	Kg
30	16	1	**A208-30 16 045**	35	16	32.0	27	0.4
	22	1	**A208-30 22 047**	35	22	40.0	31	0.5
	27	1	**A208-30 27 050**	38	27	48.0	33	0.6
40	22	7	**A2B08-40 22 055**	43	22	40.0	31	1.3
	27	7	**A2B08-40 27 055**	43	27	48.0	33	1.5
	32	7	**A2B08-40 32 060**	46	32	58.0	38	1.8
	40	7	**A2B08-40 40 070**	56	40	70.0	41	2.2

CNSC 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Meeneemringen voor combihouder 08 (inbegrepen in levering).

DCB mm	Meeneemring	LF mm
16	3193 010-160	10
22	3193 010-220	12
27	3193 010-270	12
32	3193 010-320	14
40	3193 010-400	14

J4 G122

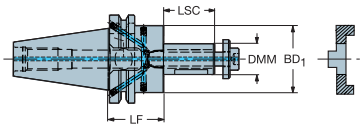
SANDVIK Coromant

Schijffreeshouder

AA3B10

CAT-V

TSYC AA3B10



CAT-V

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	DMM"	BD1"	LSC"	Lbs
40	1	7	AA3B10-40 25 055	2.165	1.000	1.693	1.968	1.58
	1 1/4	7	AA3B10-40 31 060	2.362	1.250	1.890	2.362	1.85
	1 1/2	7	AA3B10-40 38 060	2.362	1.500	2.205	2.362	1.32

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4

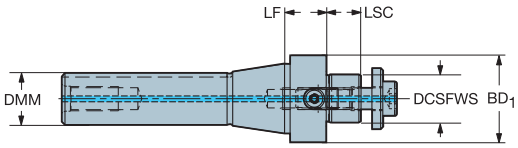
G122

Vlakfreeshouder

Bridgeport

392.R8.05/A392.R8.05

TSYC 392.R8.05



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	DMM	BD1	LSC	Kg
R8	16	0	**392.R8.05-16 020**	20	24	32.0	11	0.5
	22	0	**392.R8.05-22 020**	20	24	40.0	16	0.6

CNSC 0 = geen koelmiddel

Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	DMM"	LSC"	Lbs
R8	3/4	0	A392.R8.05-19 020	.787	.950	.709	0.60
	1	0	A392.R8.05-25 020	.787	.950	.709	0.76

CNSC 0 = geen koelmiddel

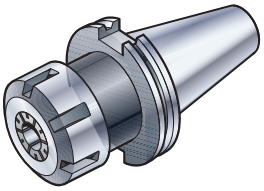
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

J4 G122

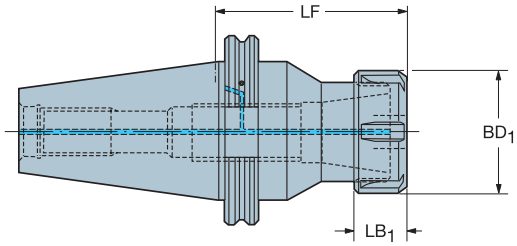
ER-spantanghouder

Voor spantangen volgens DIN 6499

MAS-BT 403



TSYC A214



MAS-BT 403

CZC MS	CZC WS	CNSC	**Bestelnummer**	Afmetingen, mm LF	BD1	LB1	Kg
30	ER 11	1	**A2B14-30 11 050**	50	19.0	11	0.3
	ER 16	1	**A2B14-30 16 050**	50	28.0	17	0.3
	ER 16	1	**A214-30 16 080**	80	28.0	17	0.6
	ER 16	1	**A214-30 16 100**	100	28.0	17	0.9
	ER 16	1	**A214-30 16 130**	130	28.0	17	0.7
	ER 20	1	**A2B14-30 20 050**	50	34.0	19	0.3
	ER 20	1	**A214-30 20 090**	90	34.0	19	0.9
	ER 20	1	**A214-30 20 130**	130	34.0	19	1.2
	ER 25	1	**A2B14-30 25 062**	62	42.0	20	0.4
	ER 25	1	**A214-30 25 100**	100	42.0	20	1.1
	ER 25	1	**A214-30 25 130**	130	42.0	20	0.5
	ER 32	1	**A2B14-30 32 060**	60	50.0	22	0.3
	ER 32	1	**A214-30 32 130**	130	50.0	22	0.6

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Toebehoren	Open	Metallic sealed
	393.14	393.15
Niet geleverd bij het gereedschap, moet afzonderlijk besteld worden.		

393.14, zie Rotatiegereedschappen catalogus.
393.15, zie pagina G145

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

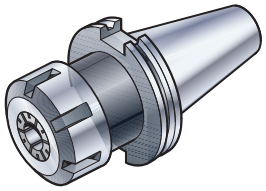
J4

G126

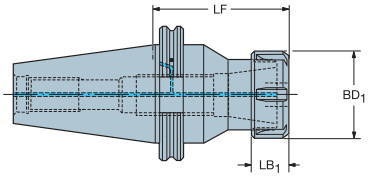
ER-spantanghouder

Voor spantangen volgens DIN 6499

CAT-V



TSYC AA3B14



CAT-V

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	LB1"	Lbs
40	ER 11	7	AA3B14-40 11 070	2.756	.748		0.90
	ER 16	7	AA3B14-40 16 067	2.620	1.102		0.95
	ER 16	7	AA3B14-40 16 105	4.120	1.102		1.22
	ER 20	7	AA3B14-40 20 105	4.120	1.339	.850	1.22
	ER 20	7	AA3B14-40 20 156	6.120	1.339	.850	1.28
	ER 20	7	AA3B14-40 20 070	2.756	1.339	.850	0.90
	ER 25	7	AA3B14-40 25 105	4.120	1.654	.850	1.32
	ER 25	7	AA3B14-40 25 156	6.120	1.654	.850	1.59
	ER 25	7	AA3B14-40 25 070	2.756	1.654	.850	0.90
	ER 32	7	AA3B14-40 32 079	3.120	1.968	.976	1.22
	ER 32	7	AA3B14-40 32 105	4.120	1.968	.976	1.50
	ER 32	7	AA3B14-40 32 160	6.299	1.968	.976	1.30
	ER 40	7	AA3B14-40 40 105	4.120	2.480	1.122	1.77
50	ER 20	7	AA3B14-50 20 105	4.120	1.339	2.740	2.95
	ER 25	7	AA3B14-50 25 105	4.120	1.654		3.36
	ER 32	7	AA3B14-50 32 105	4.120	1.968		2.97
	ER 40	7	AA3B14-50 40 105	4.120	2.480		3.90
	ER 40	7	AA3B14-50 40 160	6.299	2.480		5.20

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Toebehoren	Open	Afgedicht
	393.14	393.15
Niet geleverd bij het gereedschap, moet afzonderlijk besteld worden.		

393.14, zie Rotatiegereedschappen catalogus.
393.15, zie pagina G145

J4

G126

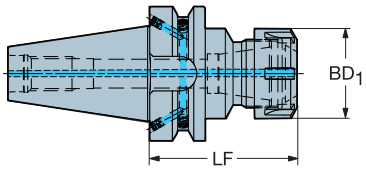
SANDVIK Coromant

ER-spantanghouder

BIG-PLUS

392.54014 /392.55514 / A392.54514

TSYC 392.54014



ISO 7388.1

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	Kg
40	ER 25	7	392.54014-4025070	70	42.0	1.0
	ER 40	7	392.54014-4040075	75	63.0	1.4

MAS-BT 403

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	Kg
30	ER 11	1	392.55514-3011050	50	19.0	0.4
	ER 16	1	392.55514-3016050	50	28.0	0.4
	ER 20	1	392.55514-3020052	52	34.0	0.4
	ER 25	1	392.55514-3025060	60	42.0	0.5
	ER 32	1	392.55514-3032060	60	50.0	0.6
40	ER 25	7	392.55514-4025070	70	42.0	1.2
	ER 40	7	392.55514-4040070	70	63.0	1.3

Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	Lbs
40	ER 25	7	A392.54514-4025070	2.756	1.654	1.08
	ER 40	7	A392.54514-4040075	2.953	2.480	1.36

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens
BIG-PLUS SYSTEM - licentie BIG DAISHOWA

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Toebehoren	Open	Afgedicht
	393.14	393.15
Niet geleverd bij het gereedschap, moet afzonderlijk besteld worden.		

393.14, zie Rotatiegereedschappen catalogus.
393.15, zie pagina G145

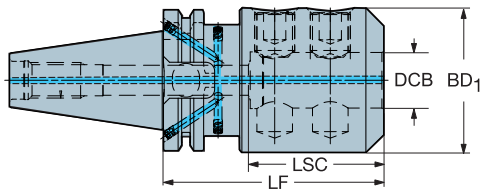
J4

G128

Combinatie-adapter voor Weldon en boorschacht (ISO 9766)

BIG-PLUS

TSYC 392.54023



ISO 7388.1

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	DCB	Kg
40	20	7	392.54023-4020070	85	45.0	20	1.5
	25	7	392.54023-4025100	100	65.0	25	2.4
	32	7	392.54023-4032105	105	72.0	32	2.7
	40	7	392.54023-4040115	115	90.0	40	4.1

MAS 403 BT

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	DCB	Kg
30	20	1	392.55523-3020065	65	65.0	20	0.9
	25	1	392.55523-3025090	90	65.0	25	1.7
	32	1	392.55523-3032095	95	72.0	32	2.1
40	20	7	392.55523-4020065	65	52.0	20	1.4
	25	7	392.55523-4025090	90	65.0	25	2.2
	32	7	392.55523-4032100	100	72.0	32	2.7
	40	7	392.55523-4040110	110	90.0	40	4.2

CAT-V

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	DCB"	Lbs
40	3/4	7	A392.54523-4019065	2.559	1.750	.750	1.08
	1	7	A392.54523-4025100	3.937	2.248	1.000	2.00
	1 1/4	7	A392.54523-4031100	3.937	2.480	1.250	2.12

CNCS 1 = koelmiddel door midden, 7 = koelmiddel door midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

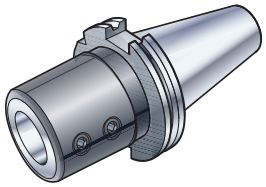
J4 G128

SANDVIK Coromant

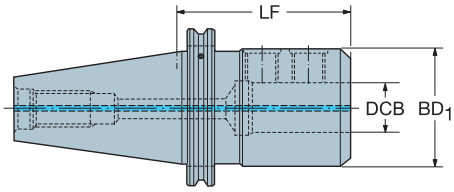
Boorhouder, ISO 9766 schacht

MAS-BT en CAT V

A227/ A3B27/ AA3B27



TSYC A227



MAS-BT

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm LF	BD1	DCB	Kg
30	16	1	**A227-30 16 080**	80	36.0	16	0.2
	20	1	**A227-30 20 080**	80	40.0	20	0.7
	25	1	**A227-30 25 085**	85	45.0	25	0.8
	32	1	**A227-30 32 090**	90	52.0	32	1.0

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

CAT-V

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	DCB"	Lbs
40	16	7	A3B27-40 16 080	3.150	1.417	.630	1.35
	20	7	A3B27-40 20 080	3.150	1.575	.787	1.30
	25	7	A3B27-40 25 085	3.346	1.772	.984	1.40
	32	7	A3B27-40 32 090	3.543	2.047	1.260	1.50
50	20	7	A3B27-50 20 080	3.150	1.575	.787	3.00
	25	7	A3B27-50 25 085	3.346	1.772	.984	3.10
	32	7	A3B27-50 32 090	3.543	2.047	1.260	3.30
	40	7	A3B27-50 40 090	3.543	2.992	1.575	3.70
	50	7	A3B27-50 50 110	4.331	2.992	1.968	4.20

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

CAT-V

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	BD1"	DCB"	Lbs
40	5/8	7	AA3B27-40 15 080	3.150	1.417	.625	1.35

CNSC 7 = koelvloeistof door het midden en door flens

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

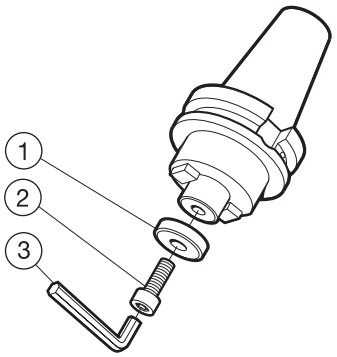
= Nieuw produkt

J4

G128

Vlakfreeshouder

A205



Metrische opname pen

Bestelnummer	1 Ring	2 Centerschroef	3 Sleutel	
A205-30 16 035	5541 015-01	3212 020-410	3021 010-060	
A205-30 22 035	5541 015-02	3212 020-461	3021 010-080	
A205-30 27 035	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100	
A205-30 32 050	5541 015-03	3212 020-563	3021 010-120	

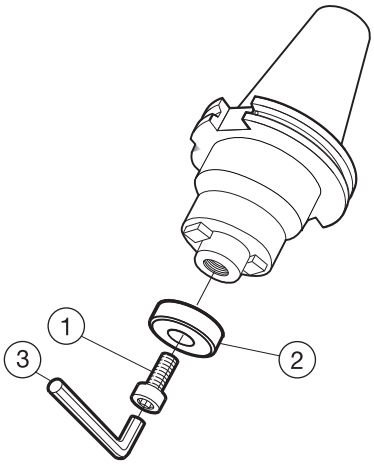
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfreeshouder

AA3B05

Metrische opname pen



Metrische opname pen

Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Ring	3 Sleutel	
AA3B05-40 16 035	3212 020-410	5541 015-01	3021 010-060	
AA3B05-40 22 035	3212 020-461	5541 015-02	3021 010-080	
AA3B05-40 27 050	3212 020-512	5541 015-03	3021 010-100	
AA3B05-40 32 050	3212 030-757	5541 015-04	3021 010-120	
AA3B05-50 22 035	3212 020-461	5541 015-02	3021 010-080	
AA3B05-50 27 035	3212 020-512	5541 015-03	3021 010-100	
AA3B05-50 32 050	3212 030-757	5541 015-04	3021 010-120	
AA3B05-50 40 050	3212 020-614	5541 015-04	3021 010-140	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

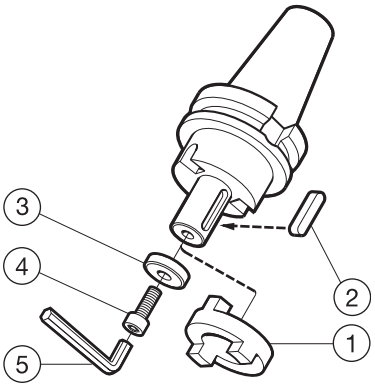
Doorn-bevestigingsschroef met koelvloeistofgat

Afmeting doorn	Schroef (Draad)		Sleutel (mm/inch)
Metrisch			
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-120 (12.0)
Inch			
.750	5512 074-01	(3/8"-24 UNF)	3021 011-516 (5/16")
.750	5512 074-03	(3/8"-24 UNF)	3021 011-516 (5/16")
1.000	5512 074-02	(1/2"-20 UNF)	3021 011-380 (3/8")
1.250	5512 074-04	(5/8"-18 UNF)	-
1.500	5512 074-05	(3/4"-16 UNF)	3021 011-580 (3/8")

Verbeterd: lage kop/kleine kop-diameter

Schijffreeshouder

A1B08 / A208 / A2B08 / AA3B10



Metrische opname pen

Bestelnummer	1 Meeneemring	2 Spie	3 Ring	4 Centerschroef	5 Sleutel
A1B08-40 22 055	3193 010-220	3191 010-562	5541 015-02	3212 020-464	3021 010-080
A1B08-40 27 055	3193 010-270	5632 010-06	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100
A1B08-40 32 060	3193 010-320	5632 010-07	5541 015-04	3212 020-563	3021 010-120
A1B08-40 40 060	3193 010-400	3191 010-664	5541 015-05	3212 020-614	3021 010-140
A208-30 16 045	3193 010-160	3191 010-460	5541 015-01	3212 020-410	3021 010-050
A208-30 22 047	3193 010-220	3191 010-562	5541 015-02	3212 020-461	3021 010-080
A208-30 27 050	3193 010-270	5632 010-06	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100
A2B08-40 22 055	3193 010-220	3191 010-562	5541 015-02	3212 020-461	3021 010-080
A2B08-40 27 055	3193 010-270	5632 010-06	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100
A2B08-40 32 060	3193 010-320	5632 010-07	5541 015-04	3212 020-563	3021 010-120
A2B08-40 40 070	3193 010-400	3191 010-664	5541 015-05	3212 020-614	3021 010-140

Inch opname pen

Bestelnummer	2 Spie	4 Centerschroef	5 Sleutel
AA3B10-40 25 055	SK 414	5512 065-05	3021 011-516
AA3B10-40 31 060	SK 517	5512 065-06	3021 011-516
AA3B10-40 38 060	SK 617	5512 065-10	3021 011-380

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

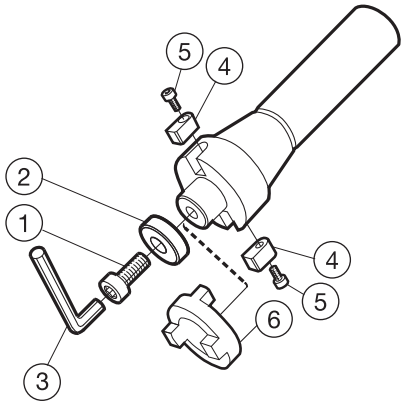
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Schijffreeshouder

Vlakfreeshouder

Bridgeport

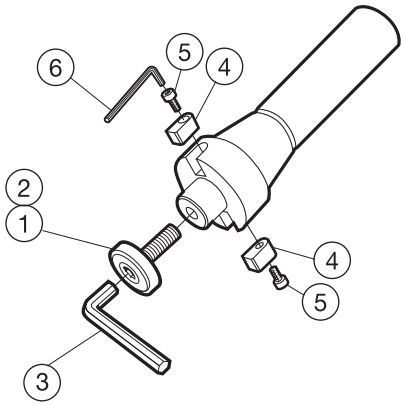
392.R8.05



Metrische opname pen

Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneem-nok	5 Schroef	6 Meeneemring	
392.R8.05-16 020	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060			3193 010-160	
392.R8.05-22 020	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 011-01	3213 010-258		

A392.R8.05



Inch opname pen

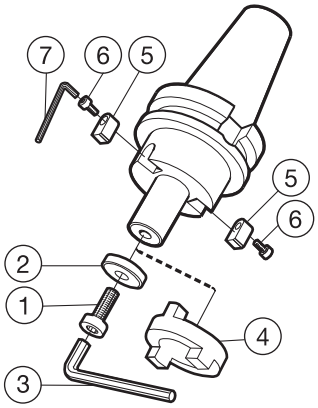
Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Centerschroef	3 Sleutel	4 Meeneem-nok	5 Schroef	6 Sleutel	
A392.R8.05-19 020	5512 065-02	5512 065-07	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	3021 011-140	
A392.R8.05-25 020	5512 065-03	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 X 3/8		

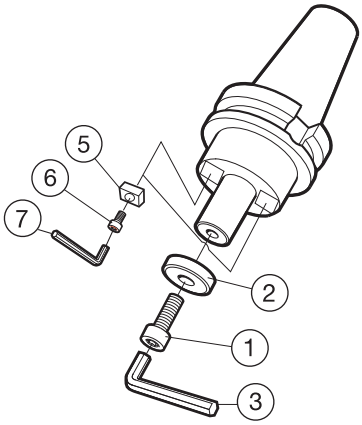
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Vlakfreeshouder

BIG-PLUS

Metrische opname pen





Bestelnummer	1 Schroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneemring	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel	
392.54005C4016045	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060	3193 010-160				
392.54005C4022040	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030	
392.54005C4027050	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030	
392.54005C4032055	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040	
392.54005C4040055M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 051-02	3212 010-359		
392.55505C3016040	3212 020-414	5541 015-01		3193 010-160				
392.55505C3022040	3212 020-464	5541 015-02			5631 012-01	3212 010-258		
392.55505C3027040	3212 020-514	5541 015-03			5631 010-01	3212 010-258		
392.55505C3032045	3212 020-564	5541 015-04			5631 010-11	3212 010-308		
392.55505C4016050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060	3193 010-160				
392.55505C4022045	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030	
392.55505C4027045	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030	
392.55505C4032050	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040	
392.55505C4040055M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 051-02	3212 010-359		

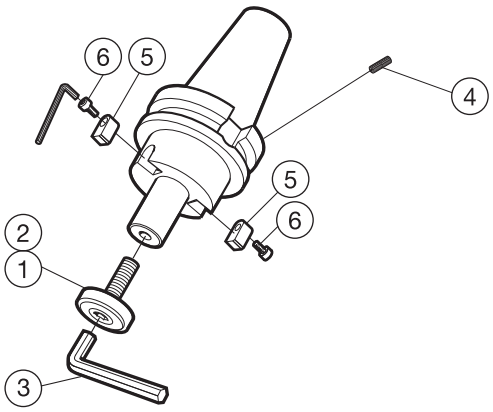
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Vlakfreeshouder

BIG-PLUS

Inch opname pen



Bestelnummer	1 Schroef	2 Schroef	3 Sleutel	4 Schroef	5 Meeneem-nok	6 Schroef
A392.54505C4019040	5512 065-02	5512 065-07	3021 011-316	5514 011-02	5631 013-01	8-32 X 3/8M
A392.54505C4025055	5512 065-03	5512 065-05	3021 011-516	5514 011-02	5631 013-02	10-32 X 3/8
A392.54505C4038060	5512 065-04	5512 065-10	3021 011-380	5514 011-02	5631 013-04	1/4-20 X 3/4
A392.54505C4038060M	5512 065-04	5512 065-10	3021 011-380	5514 011-02	5631 013-04	1/4-20 X 3/4

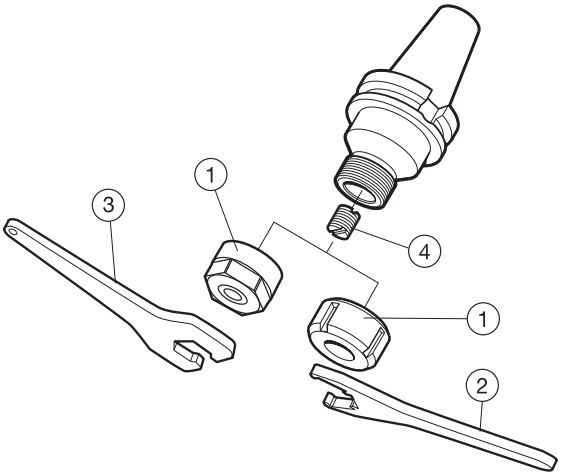
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

ER-spantanghouder

Voor spantangen volgens DIN 6499

CAT-V

AA3B14



Bestelnummer	1 Borgmoer	2 Sleutel	3 Sleutel	4 Borgschroef	
AA3B14-40 11 070	5533 050-07		5680 091-03		
AA3B14-40 16 067	5533 050-06		5680 091-01	5514 044-01	
AA3B14-40 16 105	5533 050-06		5680 091-01	5514 044-01	
AA3B14-40 20 070	5533 050-08		5680 091-02	5514 018-01	
AA3B14-40 20 105	5533 050-08		5680 091-02	5514 018-01	
AA3B14-40 20 156	5533 050-08		5680 091-02	5514 018-01	
AA3B14-40 25 070	5533 050-02	5680 096-02		5514 018-03	
AA3B14-40 25 105	5533 050-02	5680 096-02		5514 018-03	
AA3B14-40 25 156	5533 050-02	5680 096-02		5514 018-03	
AA3B14-40 32 079	5533 050-03	5680 096-03		5514 018-04	
AA3B14-40 32 105	5533 050-03	5680 096-03		5514 018-04	
AA3B14-40 32 160	5533 050-03	5680 096-03		5514 018-04	
AA3B14-40 40 105	5533 050-04	5680 096-04		5514 018-02	
AA3B14-50 20 105	5533 050-08		5680 091-02	5514 018-01	
AA3B14-50 25 105	5533 050-02	5680 096-02		5514 018-03	
AA3B14-50 32 105	5533 050-03	5680 096-03		5514 018-04	
AA3B14-50 40 105	5533 050-04	5680 096-04		5514 018-02	
AA3B14-50 40 160	5533 050-04	5680 096-04		5514 018-02	

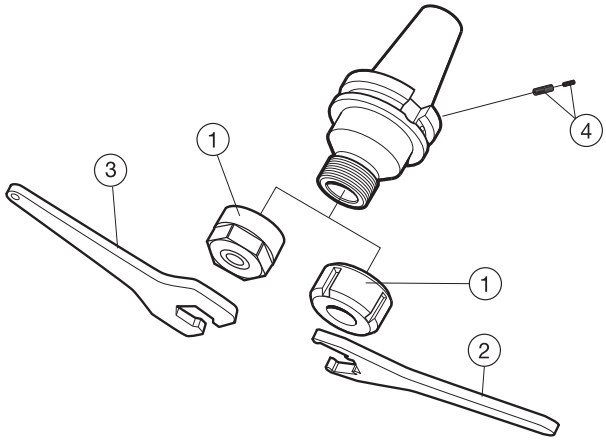
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

ER-spantanghouder

Voor spantangen volgens DIN 6499

ISO 7388, MAS-BT 403

A214/ A2B14



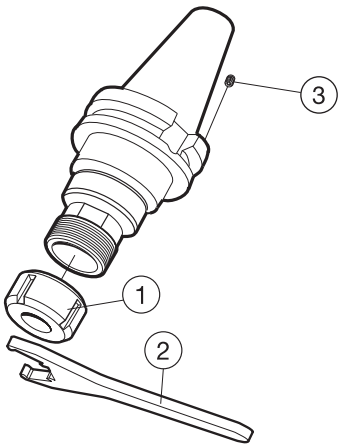
Bestelnummer	1 Borgmoer	2 Sleutel	3 Sleutel	
A214-30 16 080	5533 050-06		5680 091-01	
A214-30 16 100	5533 050-06		5680 091-01	
A214-30 16 130	5533 050-06		5680 091-01	
A214-30 20 090	5533 050-08		5680 091-02	
A214-30 20 130	5533 050-08		5680 091-02	
A214-30 25 100	5533 050-02	5680 096-02		
A214-30 25 130	5533 050-02	5680 096-02		
A214-30 32 130	5533 050-03	5680 096-03		
A2B14-30 11 050	5533 050-07		5680 091-03	
A2B14-30 16 050	5533 050-06		5680 091-01	
A2B14-30 20 050	5533 050-08		5680 091-02	
A2B14-30 25 062	5533 050-02	5680 096-02		
A2B14-30 32 060	5533 050-03	5680 096-03		

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

ER-spantanghouder

BIG-PLUS

392.54014 /392.55514 / A392.54514



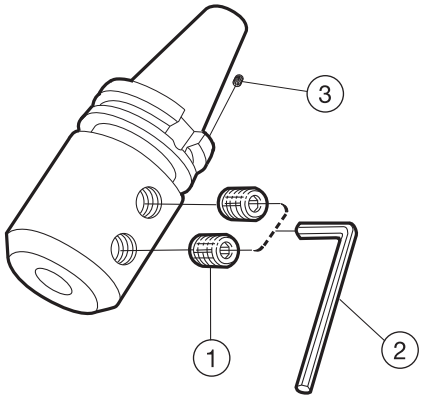
Bestelnummer	1 Spantangmoer	2 Sleutel	3 Schroef	
A392.54514-4025070	5533 050-02	5680 096-02	5514 011-02	
A392.54514-4040075	5533 050-04	5680 096-04	5514 011-02	
392.54014-4025070	5533 050-02	5680 096-02	5514 011-02	
392.54014-4040075	5533 050-04	5680 096-04	5514 011-02	
392.55514-3011050	5533 050-07			
392.55514-3016050	5533 050-06			
392.55514-3020052	5533 050-08			
392.55514-3025060	5533 050-02			
392.55514-3032060	5533 050-03			
392.55514-4025070	5533 050-02	5680 096-02	5514 011-02	
392.55514-4040070	5533 050-04	5680 096-04	5514 011-02	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Combinatie Weldon / ISO9766

BIG-PLUS

392.54023 / 392.55523 / A392.5453



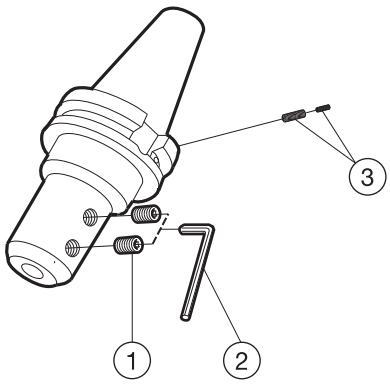
Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Schroef
A392.54523-4019065	5514 021-04	3021 011-516	5514 011-02
A392.54523-4025100	5514 021-05	3021 011-380	5514 011-02
A392.54523-4031100	5514 021-05	3021 011-380	5514 011-02
392.54023-4020070	3214 050-559	3021 010-080	5514 011-02
392.54023-4025100	3214 050-590	3021 010-100	5514 011-02
392.54023-4032105	3214 050-610	3021 010-100	5514 011-02
392.54023-4040115	3214 050-611	3021 010-100	5514 011-02
392.55523-4040110	3214 050-611	3021 010-100	5514 011-02
392.55523-3020065	3214 050-559		
392.55523-3025090	3214 050-590		
392.55523-3032095	3214 050-610		
392.55523-4020065	3214 050-559	3021 010-080	5514 011-02
392.55523-4025090	3214 050-590	3021 010-100	5514 011-02
392.55523-4032100	3214 050-610	3021 010-100	5514 011-02

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Boorhouder, ISO 9766 schacht

BIG-PLUS

A227/ A3B27/ AA3B27



Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	
A3B27-40 16 080	5514 042-04		
A3B27-40 20 080	5514 042-04		
A3B27-40 25 085	416.1-838		
A3B27-40 32 090	416.1-838		
AA3B27-40 15 080	5514 042-04		
A3B27-50 20 080	5514 042-04		
A3B27-50 25 085	416.1-838		
A3B27-50 32 090	416.1-838		
A3B27-50 40 090	5514 042-06		
A227-30 16 080	5514 042-04		
A227-30 20 080	5514 042-04	3021 010-040	
A227-30 25 085	416.1-838	3021 010-060	
A227-30 32 090	416.1-838	3021 010-060	

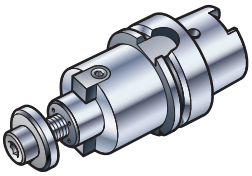
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Vlakfreeshouder

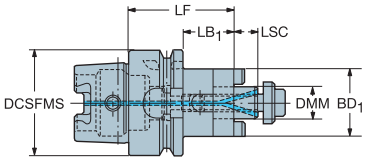
Met koelmiddel door doorn

392.41005C

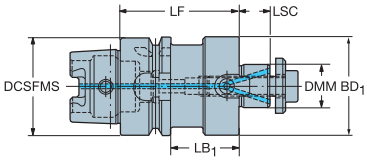
HSK vorm A/C



TSYC 392.41005C (1)



392.41005C (2)



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	LSC	LB1	Kg	BBD
40	22	1	1	392.41005C-4022050	40	50	22	48.0	16	30	0.5	1
50	22	1	1	392.41005C-5022060	50	60	22	48.0	16	34	0.8	1
63	16	1	1	392.41005C6316050	63	50	16	32.0	11	24	0.8	1
	22	1	1	392.41005C6322050	63	50	22	50.0	16	24	1.1	1
	27	1	1	392.41005C6327060	63	60	27	60.0	18	34	1.4	1
	32	1	1	392.41005C6332060	63	60	32	78.0	20	34	1.7	1
	40	2	1	392.41005C6340060M	63	60	40	87.0	23	34	2.0	1
100	22	1	1	392.41005C10022100	100	100	22	50.0	16	71	3.1	1
	27	1	1	392.41005C10027100	100	100	27	60.0	18	71	3.6	1
	32	1	1	392.41005C10032100	100	100	32	78.0	20	71	4.7	1
	40S	2	1	392.41005C10040100M	100	100	40	87.0	23	71	5.5	1
125	32	1	1	392.41005C12532100	125	100	32	78.0	20	71	6.0	1
	40S	2	1	392.41005C12540100M	125	100	40	87.0	23	71	6.8	1

CZC WS 40S/60S = met bout bevestiging
CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door midden, 4 = koelmiddel door doorn
BBD 1 = Op balans ontworpen

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

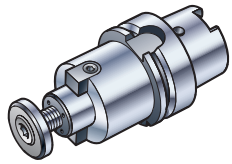
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

Vlakfreeshouder

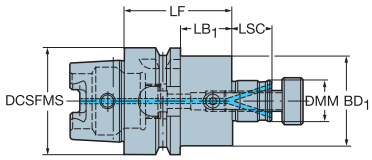
Met koelmiddel door doorn

A392.41005C

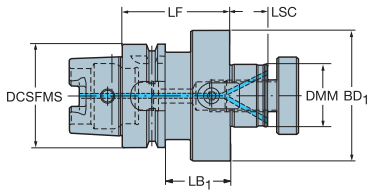
HSK vorm A/C



TSYC A392.41005C (1)



A392.41005C (2)



Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch LF"	DMM"	BD1"	LSC"	LB1"	Lbs	BBD
63	3/4	1	1	A392.41005C6319050	1.968	.750	1.693	.709	.945	0.96	1
	1	1	1	A392.41005C6325060	2.362	1.000	1.968	.709	1.339	1.26	1
	1 1/2	2	1	A392.41005C6338065M	2.559	1.500	3.425	.906	1.535	2.19	1
100	3/4	1	1	A392.41005C10019100	3.937	.750	1.693	.709	2.795	2.80	1
	1	1	1	A392.41005C10025100	3.937	1.000	1.968	.709	2.795	3.14	1
	1 1/2	2	1	A392.41005C10038100M	3.937	1.500	3.425	.906	2.795	5.46	1
125	1	1	1	A392.41005C12525100	3.937	1.000	1.968	.709	2.795	4.40	1
	1 1/2	2	1	A392.41005C12538100M	3.937	1.500	3.425	.906	2.795	6.75	1

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door midden, 4 = koelmiddel door doorn

BBD 1 = Op balans ontworpen

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

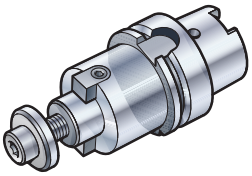
Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

Vlakfreeshouder

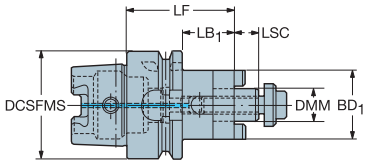
Met koelmiddel door doorn

392.41005

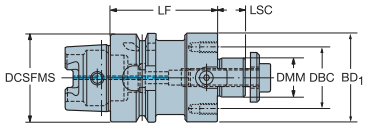
HSK vorm A/C



TSYC 392.41005 (1)



392.41005 (2)



CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	LSC	LB1	DBC	Kg	BBD
63	16	1	1	392.41005-63 16 050	63	50	16	32.0	11	24		1.0	1
	22	1	1	392.41005-63 22 050B	63	50	22	50.0	16	24		1.2	1
	27	1	1	392.41005-63 27 060B	63	60	27	50.0	18	34		1.5	1
	32	1	1	392.41005-63 32 060B	63	60	32	63.0	20	34		1.5	1
	40S	1	1	392.41005-63 40 060M	63	60	38	87.0	23	34		2.0	1
100	22	1	1	392.41005-100 22 050A	100	50	22	50.0	16	21		2.8	1
	22	1	1	392.41005-10022100	100	100	22	50.0	16	71		4.4	1
	27	1	1	392.41005-100 27 050A	100	50	27	50.0	18	21		2.8	1
	27	1	1	392.41005-10027100	100	100	27	50.0	18	71		4.4	1
	32	1	1	392.41005-100 32 050A	100	50	32	63.0	20	21		2.8	1
	32	1	1	392.41005-10032100	100	100	32	63.0	20	71		6.0	1
	40S	1	1	392.41005-100 40 060M	100	60	40	87.0	23	31	66	3.7	1
	40S	1	1	392.41005-100 40 100M	100	100	40	87.0	23	71	66	5.5	1
	60S	2	0	392.41005-10060075	100	75	60	130.0	29	46	101	13.8	1
125	60S	2	0	392.41005-12560085	125	85	60	130.0	29	56	101	9.2	1

CZC WS 40S/60S = with single 4 bolt circle
CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum
BBD 1 = Op balans ontworpen

Voor flensmontage schroef, zie pagina G138
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

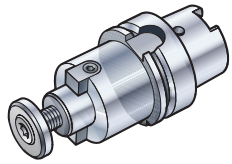
= Nieuw produkt

Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

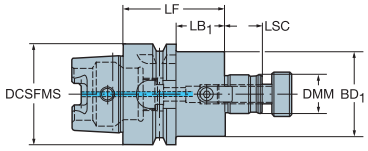
Vlakfreeshouder

A392.41005

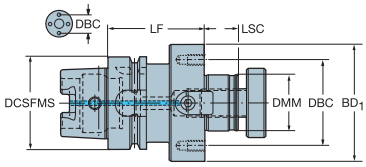
HSK vorm A/C



TSYC A392.41005 (1)



A392.41005 (2)



Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	DSGN	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	DMM"	BD1"	LSC"	LB1"	DBC"	Lbs
63	3/4	1	1	A392.41005-63 19 050B	2.480	1.969	.750	1.693	.709			1.06
	1	1	1	A392.41005-63 25 060B	2.480	2.362	1.000	1.968	.709			1.30
	1 1/2	2	1	A392.41005-63 38 065M	2.480	2.559	1.500	3.425	.906	1.535		2.19
100	3/4	1	1	A392.41005-100 19 050A	3.937	1.969	.750	1.693	.709	.827		2.18
	1	1	1	A392.41005-100 25 050A	3.937	1.969	1.000	1.968	.709	.827		2.18
	1 1/2	2	1	A392.41005-100 38 060M	3.937	2.362	1.500	3.425	.906	1.220		3.66
	2 1/2	1	0	A392.41005-10063075	3.937	2.953	2.500	5.118	1.142		4.000	6.46
125	2 1/2	1	0	A392.41005-12563085	4.921	3.346	2.500	5.118	1.142	1.535	4.000	9.23

CNSC 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum
BBD Op balans ontworpen

Voor flensmontage schroef, zie pagina G138
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Gemodificeerde houders met nieuwe reserveonderdelen

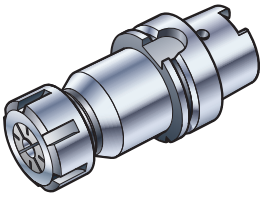
G138

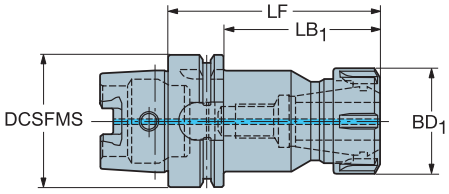
ER-spantanghouder

392.41014

HSK A/C

TSYC 392.41014





N.B.: gat voor gegevensdrager is niet standaard.

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	BD1	Kg
40	ER 25	1	**392.41014-4025062**	40	62	42	0.3
				1.575	*2.441*	*1.653*	
50	ER 32	1	**392.41014-5032072**	50	72	50	0.7
				1.968	*2.835*	*1.968*	

CNSC 1 = koelvloeistof door het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Toebehoren	Open	Afgedicht
	393.14	393.15
Niet geleverd bij het gereedschap, moet afzonderlijk besteld worden.		

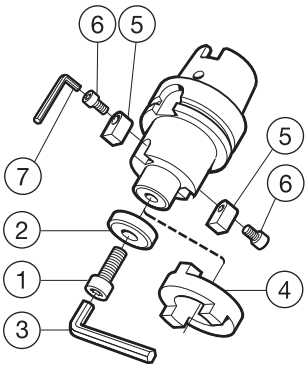
393.14, zie Rotatiegereedschappen catalogus.
393.15, zie pagina G145

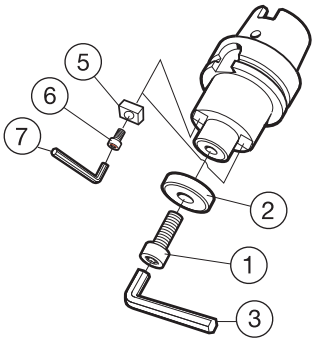
J4

G142

Onderdelen

Vlakfreeshouder





392.41005C-63 16 050
Meeneemring

Metrische opname pen

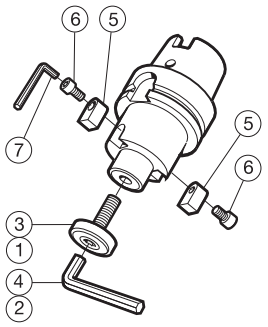
Bestelnummer	1 Bevestigings-schroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneemring	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel
392.41005C-4022050	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030
392.41005C-5022060	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030
392.41005C6316050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060	3193 010-160	5631 012-02		
392.41005C6322050	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030
392.41005C6327060	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030
392.41005C6332060	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040
392.41005C6340060M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 051-02	3212 010-359	
392.41005C10022100	3212 020-564	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030
392.41005C10027100	3212 020-614	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030
392.41005C10032100	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040
392.41005C10040100M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 010-03	3212 010-360	
392.41005C12532100	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040
392.41005C12540100M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 010-03	3212 010-360	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Houder met flensbevestiging. Voor flensbevestiging worden vier schroeven, 3212 010 568, gebruikt.

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen



Inch opname pen

Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Sleutel	3 Schroef	4 Sleutel	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel	
A392.41005C6319050	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M		
A392.41005C6325060	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05		5631 013-02	10-32 X 3/8	3021 011-532	
A392.41005C6338065M	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04		5631 013-04	1/4-20 X 3/4		
A392.41005C10019100	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M		
A392.41005C10025100	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05		5631 013-02	10-32 X 3/8	3021 011-532	
A392.41005C10038100M	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04		5631 013-04	1/4-20 X 3/4		
A392.41005C12525100	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05		5631 013-02	10-32 X 3/8	3021 011-532	
A392.41005C12538100M	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04		5631 013-04	1/4-20 X 3/4		

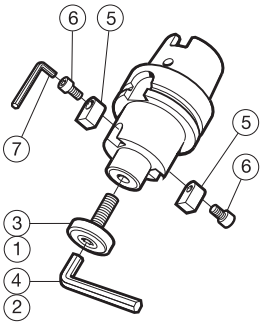
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

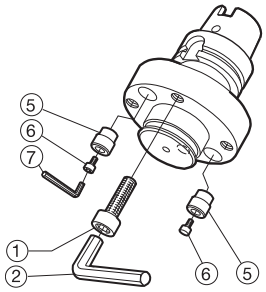
Houder met flensdempning. Voor het opspannen met een flens worden vier schroeven 3212 031-761 gebruikt.

Onderdelen

Inch opname pen

A392.41005





Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Sleutel	3 Schroef	4 Sleutel	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel
A392.41005-63 19 050B	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	
A392.41005-63 25 060B	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05		5631 013-02	10-32 X 3/8	
A392.41005-63 38 065M	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04		5631 013-04	1/4-20 X 3/4	
A392.41005-100 19 050A	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	
A392.41005-100 25 050A	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05		5631 013-02	10-32 X 3/8	
A392.41005-100 38 06M	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04		5631 013-04	1/4-20 X 3/4	
A392.41005-10063075	3212 031-761				5631 060-01	3212 010-363	3021 010-050
A392.41005-12563085	3212 031-761				5631 060-01	3212 010-363	3021 010-050

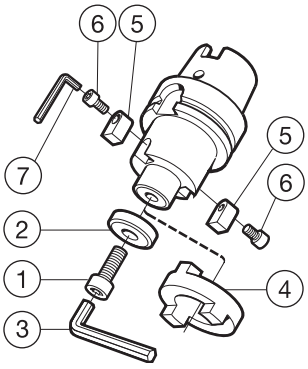
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Metrische opname pen

392.41005



Bestelnummer	1 Bevestigingsschroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneemring	5 Meeneem-nok	6 Schroef	7 Sleutel
392.41005-63 16 050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060	3193 010-160			
392.41005-63 22 050B	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-02	3212 010-258	174.1-864
392.41005-63 27 060B	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	174.1-864
392.41005-63 32 060B	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040
392.41005-63 40 060M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 051-02	3212 010-359	
392.41005-100 22 050A	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	174.1-864
392.41005-100 27 050A	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	174.1-864
392.41005-100 32 050A	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040
392.41005-100 40 060M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 010-03	3212 010-360	
392.41005-100 40 100M	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140		5631 010-03	3212 010-360	
392.41005-10022100	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080		5631 012-01	3212 010-258	174.1-864
392.41005-10027100	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100		5631 010-01	3212 010-258	174.1-864
392.41005-10032100	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120		5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040
392.41005-10060075	3212 010-568		3021 010-140		5635 010-01	3212 010-363	
392.41005-12560085	3212 010-568		3021 010-140		5635 010-01	3212 010-363	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

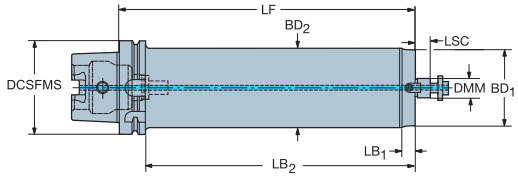
Houder met flensbevestiging. Voor flensbevestiging worden vier schroeven, 3212 010 568, gebruikt.

Freesadapter met demping

Met koelmiddel door doorn

392.41005CD
A392.41005CD

TSYC 392.41005CD



Metrische opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	DMM	BD1	BD2	LSC	Kg
63	16	1	**392.41005CD6316160**	63	160	16	40.0	40.0	11	2.1
	16	1	**392.41005CD6316230**	63	230	16	40.0	40.0	11	2.7
	22	1	**392.41005CD6322210**	63	210	22	48.0	50.0	16	4.2
	22	1	**392.41005CD6322300**	63	300	22	48.0	50.0	16	5.4
100	22	1	**392.41005CD10022230**	100	230	22	48.0	63.0	16	7.4
	22	1	**392.41005CD10022340**	100	340	22	48.0	63.0	16	10.8
	27	1	**392.41005CD10027230**	100	230	27	55.0	63.0	18	7.5
	27	1	**392.41005CD10027340**	100	340	27	55.0	63.0	18	10.9

CNSC 1 = koelmiddel door het midden, 4 = koelmiddel door doorn

Inch opname pen

CZC MS	CZC WS	CNSC	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS"	LF"	DMM"	BD1"	LSC"	BD2"	Lbs
63	3/4	1	A392.41005CD6319210	2.480	8.268	.750	1.575	.710	1.968	4.20
		1	A392.41005CD6319300	2.480	11.811	.750	1.575	.710	1.968	5.40
100	1	1	A392.4105CD10025230	3.937	9.055	1.000	2.756	.710	2.480	7.50
		1	A392.4105CD10025340	3.937	13.386	1.000	2.756	.710	2.480	10.90

CNSC 1 = koelmiddel door het midden, 4 = koelmiddel door doorn

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

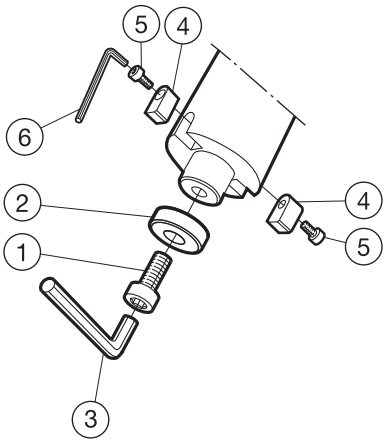
J4 G141

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Gedempte vlakfreeshouders

392.41005CD
A392.41005CD



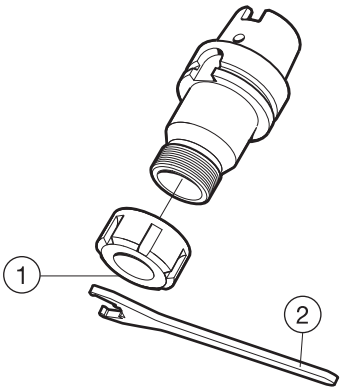
Bestelnummer	1 Centerschroef	2 Ring	3 Sleutel	4 Meeneem-nok	5 Schroef	6 Sleutel
392.41005CD6316160	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060	5631 012-02	3212 020-257	3021 010-030
392.41005CD6316230	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060	5631 012-02	3212 020-257	3021 010-030
392.41005CD6322210	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 020-258	3021 010-030
392.41005CD6322300	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 020-258	3021 010-030
A392.41005CD6319210	5512 065-02		3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	
A392.41005CD6319300	5512 065-02		3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	
392.41005CD10022230	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 020-258	3021 010-030
392.41005CD10022340	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080	5631 012-01	3212 020-258	3021 010-030
392.41005CD10027230	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 012-01	3212 020-258	3021 010-030
392.41005CD10027340	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100	5631 012-01	3212 020-258	3021 010-030
A392.4105CD10025230	5512 065-03		3021 011-532	5631 013-02	10-32 X 3/8	
A392.4105CD10025340	5512 065-03		3021 011-532	5631 013-02	10-32 X 3/8	

Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Onderdelen

ER-spantanghouder

392.41014



Bestelnummer	1 Borgmoer	2 Sleutel	
392.41014-4025062	5533 050-02	5680 096-02	
392.41014-5032072	5533 050-03	5680 096-03	

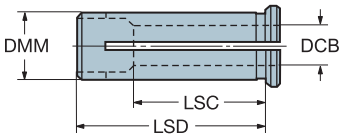
Toebehoren a.u.b. afzonderlijk bestellen

Cilindrische spantangen voor Hydro-Grip®

Met sleuf - voor koelmiddeltoevoer door spantang

393.CG

393.CG



Metrische boring

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DCB	LSD	LSC
12	3	393.CG-12 03 40	12	3	40	25
	4	393.CG-12 04 40	12	4	40	25
	5	393.CG-12 05 40	12	5	40	25
	6	393.CG-12 06 40	12	6	40	32
	7	393.CG-12 07 40	12	7	40	33
	8	393.CG-12 08 40	12	8	40	33
	9	393.CG-12 09 40	12	9	40	33
	10	393.CG-12 10 40	12	10	40	36
16	6	393.CG-16 06 50	16	6	46	32
	8	393.CG-16 08 50	16	8	46	32
	10	393.CG-16 10 50	16	10	46	36
	12	393.CG-16 12 50	16	12	46	36
20	3	393.CG-20 03 52	20	3	50	24
	4	393.CG-20 04 52	20	4	50	24
	5	393.CG-20 05 52	20	5	50	24
	6	393.CG-20 06 52	20	6	50	32
	7	393.CG-20 07 52	20	7	50	33
	8	393.CG-20 08 52	20	8	50	33
	9	393.CG-20 09 52	20	9	50	34
	10	393.CG-20 10 52	20	10	50	36
	12	393.CG-20 12 52	20	12	50	41
	14	393.CG-20 14 52	20	14	50	41
	16	393.CG-20 16 52	20	16	50	44
25	3	393.CG-25 03 56	25	3	56	25
	4	393.CG-25 04 56	25	4	56	25
	5	393.CG-25 05 56	25	5	56	25
	6	393.CG-25 06 56	25	6	56	33
	7	393.CG-25 07 56	25	7	56	33
	8	393.CG-25 08 56	25	8	56	33
	9	393.CG-25 09 56	25	9	56	34
	10	393.CG-25 10 56	25	10	56	36
	12	393.CG-25 12 56	25	12	56	42
	14	393.CG-25 14 56	25	14	56	43
	16	393.CG-25 16 56	25	16	56	44
	18	393.CG-25 18 56	25	18	56	44
	20	393.CG-25 20 56	25	20	56	46
32	6	393.CG-32 06 60	32	6	60	33
	8	393.CG-32 08 60	32	8	60	33
	10	393.CG-32 10 60	32	10	60	36
	12	393.CG-32 12 60	32	12	60	41
	14	393.CG-32 14 60	32	14	60	42
	16	393.CG-32 16 60	32	16	60	44
	18	393.CG-32 18 60	32	18	60	45
	20	393.CG-32 20 60	32	20	60	46
	25	393.CG-32 25 60	32	25	60	53

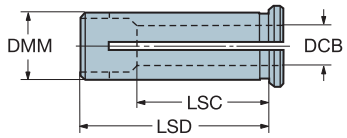
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Cilindrische spantangen voor Hydro-Grip®

Met sleuf - voor koelmiddeltoevoer door spantang

A393.CG

A393.CG



Inch

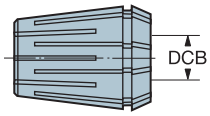
CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM"	DCB"	LSD"	LSC"
12	1/4	A393.CG-12 04 40	.472	.250	1.575	.984
	3/8	A393.CG-12 06 40	.472	.375	1.575	.984
20	1/4	A393.CG-20 04 52	.787	.250	1.968	1.260
	3/8	A393.CG-20 06 52	.787	.375	1.968	1.260
	1/2	A393.CG-20 08 52	.787	.500	1.968	1.299
	5/8	A393.CG-20 10 52	.787	.625	1.968	1.417
25	1/4	A393.CG-25 04 56	.984	.250	2.205	.984
	3/8	A393.CG-25 06 56	.984	.375	2.205	1.299
	1/2	A393.CG-25 08 56	.984	.500	2.205	1.299
	5/8	A393.CG-25 10 56	.984	.625	2.205	1.417
	3/4	A393.CG-25 12 56	.984	.750	2.205	1.654
32	1/4	A393.CG-32 04 60	1.260	.250	2.362	1.260
	3/8	A393.CG-32 06 60	1.260	.375	2.362	1.299
	1/2	A393.CG-32 08 60	1.260	.500	2.362	1.614
	5/8	A393.CG-32 10 60	1.260	.625	2.362	1.654
	3/4	A393.CG-32 12 60	1.260	.750	2.362	1.811
	1	A393.CG-32 16 60	1.260	1.000	2.362	2.047

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

ER spantangen, afgedicht: voor koeling door gereedschap

393.15

393.15



Metrisch

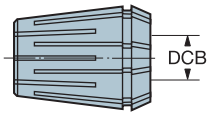
CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	DCBX	DCBN
ER 16	3 (h9)	393.15-16 03	3	2.97
	4 (h9)	393.15-16 04	4	3.97
	5.0 - 4.5	393.15-16 05	5	4.5
	6.0 - 5.5	393.15-16 06	6	5.5
	8.0 - 7.5	393.15-16 08	8	7.5
	10.0 - 9.5	393.15-16 10	10	9.5
ER 20	3 (h9)	393.15-20 03	3	2.97
	4 (h9)	393.15-20 04	4	3.97
	5 (h9)	393.15-20 05	5	4.97
	6 (h9)	393.15-20 06	6	5.97
	8.0 - 7.5	393.15-20 08	8	7.5
	10.0 - 9.5	393.15-20 10	10	9.5
	12.0 - 11.5	393.15-20 12	12	11.5
ER 25	6 (h9)	393.15-25 06	6	5.97
	8.0 - 7.5	393.15-25 08	8	7.5
	10.0 - 9.5	393.15-25 10	10	9.5
	12.0 - 11.5	393.15-25 12	12	11.5
	14.0 - 13.5	393.15-25 14	14	13.5
	16.0 - 15.5	393.15-25 16	16	15.5
ER 32	6 (h9)	393.15-32 06	6	5.97
	8.0 - 7.5	393.15-32 08	8	7.5
	10.0 - 9.5	393.15-32 10	10	9.5
	12.0 - 11.5	393.15-32 12	12	11.5
	14.0 - 13.5	393.15-32 14	14	13.5
	16.0 - 15.5	393.15-32 16	16	15.5
	18.0 - 17.5	393.15-32 18	18	17.5
	20.0 - 19.5	393.15-32 20	20	19.5
ER 40	6 (h9)	393.15-40 06	6	5.97
	8 (h9)	393.15-40 08	8	7.97
	10.0 - 9.5	393.15-40 10	10	9.5
	12.0 - 11.5	393.15-40 12	12	11.5
	14.0 - 13.5	393.15-40 14	14	13.5
	16.0 - 15.5	393.15-40 16	16	15.5
	18.0 - 17.5	393.15-40 18	18	17.5
	20.0 - 19.5	393.15-40 20	20	19.5
	25.0 - 24.5	393.15-40 25	25	24.5

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

ER spantangen, afgedicht: voor koeling door gereedschap

A393.15

A393.15

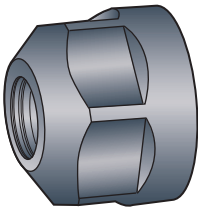


Inch

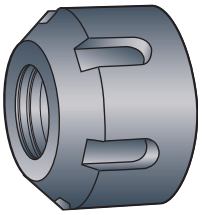
CZC MS	CZC WS	**Bestelnummer**	DCBX"	DCBN"
ER 16	1/8" (h9)	**A393.15-16 1/8**	.125	.1238
	5/32" (h9)	**A393.15-16 5/32**	.156	.1548
	5/32" (h9)	**A393.15-16 3/16**	.187	.1858
	1/4" .2500 - .2303	**A393.15-16 1/4**	.250	.2303
	5/16" .3125 - .2929	**A393.15-16 5/16**	.313	.2929
	3/8" .3750 - .3556	**A393.15-16 3/8**	.375	.3556
ER 20	1/8" (h9)	**A393.15-20 1/8**	.125	.1238
	5/32" (h9)	**A393.15-20 5/32**	.156	.1548
	5/32" (h9)	**A393.15-20 3/16**	.187	.1858
	1/4" (h9)	**A393.15-20 1/4**	.250	.2488
	5/16" .3125 - .2929	**A393.15-20 5/16**	.313	.2929
	3/8" .3750 - .3556	**A393.15-20 3/8**	.375	.3556
	1/2" .5000 - .4803	**A393.15-20 1/2**	.500	.4803
ER 25	1/4" (h9)	**A393.15-25 1/4**	.250	.2488
	5/16" .3125 - .2929	**A393.15-25 5/16**	.313	.2929
	3/8" .3750 - .3556	**A393.15-25 3/8**	.375	.3556
	1/2" .5000 - .4803	**A393.15-25 1/2**	.500	.4803
	5/8" .6250 - .6055	**A393.15-25 5/8**	.625	.6055
ER 32	1/4" (h9)	**A393.15-32 1/4**	.250	.2488
	5/16" .3125 - .2929	**A393.15-32 5/16**	.313	.2929
	3/8" .3750 - .3556	**A393.15-32 3/8**	.375	.3556
	1/2" .5000 - .4803	**A393.15-32 1/2**	.500	.4803
	5/8" .6250 - .6055	**A393.15-32 5/8**	.625	.6055
	3/4" .7500 - .7303	**A393.15-32 3/4**	.750	.7303
ER 40	1/4" (h9)	**A393.15-40 1/4**	.250	.2488
	5/16" (h9)	**A393.15-40 5/16**	.313	.3118
	3/8" .3750 - .3556	**A393.15-40 3/8**	.375	.3556
	1/2" .5000 - .4803	**A393.15-40 1/2**	.500	.4803
	5/8" .6250 - .6055	**A393.15-40 5/8**	.625	.6055
	3/4" .7500 - .7303	**A393.15-40 3/4**	.750	.7303
	1" 1.0000 - .9646	**A393.15-40 1**	1.000	.9646

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

ER-spantangmoeren voor doorgang van koelvloeistof



Grootte 16 en 20



Grootte 25, 32 en 40

CZC	Bestelnummer	Onderdelen Sleutel	O-ring	TDZ
ER16	5533 051-01	5680 091-01	5641005-085	M22 x 1.5
ER20	5533 051-02	5680 091-02	5641005-086	M25 x 1.5
ER25	5533 051-03	5680 096-02	5641005-087	M32 x 1.5
ER32	5533 051-04	5680 096-03	5641005-088	M40 x 1.5
ER40	5533 051-05	5680 096-04	5641005-089	M50 x 1.5

Montage-instructies voor afdichtingsschijven voor moeren voor inwendige koelvloeistoftoevoer

Montage

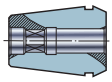
1. Zoek de kleinste buitendiameter op de schijf.

2. Plaats de kleine diameter in het midden van de koelvloeistofmoer en druk gelijkmatig tot de schijf goed op z'n plaats in de moer zit.

Verwijderen

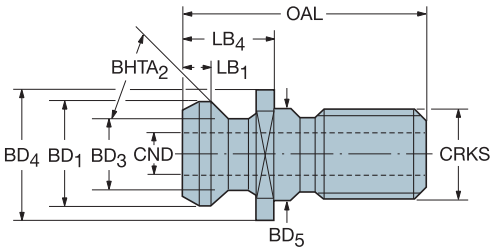
1. Als u de schijf wilt verwijderen, drukt u gelijkmatig op de buitenkant van de schijf totdat deze losschiet.

Maximale aandraaimomenten ER-spantangmoeren

Spantangmoer		ER verzinkboor				ER gatenboor				ER tappen	
											
	CZC	DCB mm	Draaimoment Nm	DCB mm	Koppel ft-lbs	DCB mm	Draaimoment Nm	DCB mm	Koppel ft-lbs	Draaimoment Nm	Koppel ft-lbs
5533 050-07	ER11	1.0-2.5	8	.039-.098	5	3.0-5.0	24	.118-.197	17	16	12
5533 050-06 **5533 051-01**	ER16	1.0 1.5-3.5 4.0-4.5	8 24 24	.039 .059-.138 .157-.177	5 17 17	5.0-10.0	56	.197-.394	42	40	29
5533 050-08 **5533 051-02**	ER20	1.0 1.5-6.5	16 32	.039 .059-.256	12 24	7.0-13.0	80	.276-.512	59	32	24
5533 050-02 **5533 051-03**	ER25	1.0-3.5 4.0-4.5 5.0-7.5	24 56 80	.039-.138 .157-.177 .197-.295	17 41 59	8.0-16.0	104	.315-.630	77	104	77
5533 050-03 **5533 051-04**	ER32	2.0-2.5 3.0-7.5	24 136	.079-.098 .118-.295	17 100	8.0-20.0	136	.315-.787	100	136	100
5533 050-04 **5533 051-05**	ER40	3.0-8.5	176	.118-.335	129	9.0-26.0	176	.354-1.024	129	176	129
5533 050-05	ER50	6.0-10.0	240	.236-.394	177	12.0-34.0	240	.472-1.339	177	300	220
5533 065-02	ER11	1.0-2.5	8	.039-.098	5	3.0-5.0	16	.118-.197	12	12	9
5533 065-03	ER16	1.0 1.5-3.5 4.0-4.5	16 24 24	.039 .059-.138 .157-.177	12 17 17	5.0-10.0	24	.197-.394	18	24	18
5533 065-01	ER20	1.0 1.5-6.5	16 32	.039 .059-.256	17 24	7.0-13.0	28	.276-.512	21	28	21
	ER25	1.0-3.5 4.0-7.5	24 56	.039-.138 .157-.295	17 41	8.0-16.0	33	.315-.630	24	28	24

Aantrekbouten

TSYC 393.55C



Metrisch

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm BD1	BD3	BD4	BD5	LB1	LB4	CRKS	BHTA	CND	WSC	OAL	BSG
MAS-BT 403	30	393.55C-30 M12-45	11	7.0	16.5	12.5	5	23	M12	45	2.38	13	43	
	30	393.55C-30 M12-45FA	11	8.0	16.5	12.5	5	23	M12	45	4.00	13	43	Fanuc
	30	393.55C-30 M12-45MS	11	7.0	16.5	12.5	5	23	M12	45	2.50	13	43	Mori-Seiki
	30	393.55C-30 M12-60	11	7.0	16.5	12.5	5	23	M12	60	2.38	13	43	
	30	393.55C-30 M12-60BR	11	7.5	16.5	12.5	5	23	M12	60	2.50	13	43	Brother
	40	393.55C-40 M16-45	15	10.0	23.0	17.0	7	35	M16	45	4.00	19	60	
	40	393.55C-40 M16-75	19	14.0	23.0	17.0	6	29	M16	75	10.00	19	54	JIS 40
	50	393.55C-50 M24-75	28	21.0	36.0	25.0	9	34	M24	75	11.50	30	74	JIS 50

Inch

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, inch BD1"	BD3"	BD4"	BD5"	LB1"	LB4"	CRKS	BHTA	CND"	WSC	OAL"
CAT-V	40	393.45C-40 5/8-45-1	.740	.490	.940		.201	.640	5/8-11 UNC	45	.281	19	1.500
	40	393.45-40 5/8-45-1M	.590	.390	.940	.614		1.260	5/8-11 UNC	45		19	2.320
	40	393.45C-40 5/8-45-2M	.590	.390	.940	.614	.272	1.260	5/8-11 UNC	45	.197	19	2.320
	40	393.45C-40 5/8-45-3	.740	.490	.858		.201	.640	5/8-11 UNC	45	.236	19	1.624
	40	393.45C-40 5/8-75M	.744	.550	.900	.614	.228	1.020	5/8-11 UNC	75	.276	19	2.060
	40	393.45-40 5/8-90M	.590	.390	.860	.614		1.280	5/8-11 UNC	90		17	2.320
	40	393.45C-40 M16-45-1	.739	.490	.860	.669	.201	.640	M16	45	.276	19	1.624
	40	393.45C-40 M16-45-2	.740	.490	.866	.669	.201	.752	M16	45	.252	19	1.736
	50	393.45C-50 1-45-1	1.140	.820	1.440		.299	1.000	1-8 UNC	45	.469	31	2.300
	50	393.45C-50 1-45-2M	.900	.660	1.370	1.031	.409	1.790	1-8 UNC	45	.250	30	3.330
	50	393.45C-50 1-45-3	1.140	.820	1.437		.299	1.000	1-8 UNC	45	.394	31	2.575
	50	393.45C-50 1-45-4M	1.140	.820	1.430	1.031	.299	1.000	1-8 UNC	45	.468	31	2.300
	50	393.45C-50 1-60M	.904	.670	1.500	1.020	.390	1.770	1-8 UNC	60	.240	29	3.250
	50	393.45-50 1-90M	.902	.670	1.370	1.031		1.770	1-8 UNC	90		30	3.310
	50	393.45C-50 M24-45	1.140	.820	1.437	.984	.299	1.000	M24	45	.394	30	2.575

CNCS 0 = geen koelmiddel, 1 = koelmiddel door het centrum
Met O-ring 2.5x20mm
Met O-ring 3x20mm

Waarschuwing!

Machinebouwers gebruiken vele verschillende types en afmetingen van aantrekbouten. Vaak lijken deze aantrekbouten op elkaar, en zijn soms ook uitwisselbaar. Het toepassen van een onjuiste aantrekbout kan beschadiging van het aantrekmechanisme tot gevolg hebben. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker erop toe te zien dat het juiste type aantrekbout volgens machinespecificatie wordt toegepast.Wees er zeker van de de aantrekbout op de juiste wijze wordt gemonteerd. Dit ter voorkoming van het losraken van het gereedschap tijdens het bewerkingsproces.

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

ER draaimomentsleutelset

ER momentsleutelset bestaande uit een ER momentsleutel en verwisselbare ER kraagmaten ER11 t/m ER32. Complete set met momentsleutel en alle 5 kragen in een handige koffer.

Complete set	Momentsleutel	Kraag
ER-TW-SET	ER-TW	ER11-COLLAR
		ER16-COLLAR
		ER20-COLLAR
		ER25-COLLAR
		ER32-COLLAR

Bout clip ER-TW-CLIP leverbaar als reserve-onderdeel.

Gereedschapswagen voor Coromant Capto

Quick change gereedschap

Voor het wisselen van gereedschap over verschillende series kunnen d.m.v. gereedschapskits de offsets worden bewaard en kan snel gewisseld worden. Bij gebruik van dezelfde gereedschapspositie, ligt de herhaalbaarheid van het gereedschap binnen een tolerantie van 2um - waardoor meettijd vervalt en een minimale stilstandtijd wordt gewaarborgd

Coromant Capto wagen

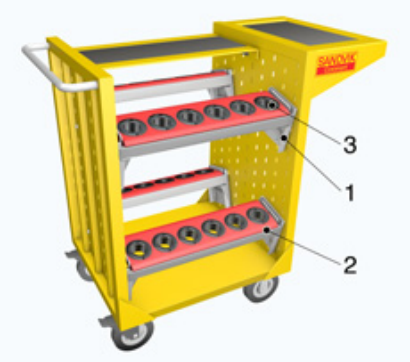
Voor gemakkelijk transport van gereedschap m.b.v. de gereedschapswagen van hoge kwaliteit.

Gereedschapbakken

De gereedschapbakken zijn zo ontworpen dat ze goed in de wagen zonder gebruik van bouten. Ze zijn gemaakt van een goede kwaliteit dik gelast staal en voorzien van een universeel rastersysteem dat een exacte positionering van de gereedschapshouders garandeert. De handvatten kunnen naar beneden worden weggeklapt wanneer ze niet worden gebruikt.

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders voor elke Coromant Capto grootte gemaakt van stootvrij kunststof en oliebestendig, voor het veilig opbergen van de klemhouder-units.



Tafel standaard voor Capto gereedschap

Het horizontale frame is geschikt 3 gereedschapsbakken die opgehangen kunnen worden zonder schroefbevestiging.

1. Bakdrager
2. Gereedschapsbakken
3. Gereedschapshouders (moet apart worden beste

Wagen
CCW-KIT bestaat uit

Bestelcode	stuks	
TC-0	4	Gereedschapbakken
TCC-2	4 paar	Frame dragers voor gereedschapbak

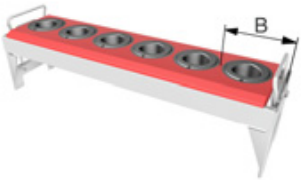
Voor het bestellen van een complete wagen
1 stuks CCW-KIT + gereedschapshouders

Tafelstandaard

TS-KIT bestaat uit

Bestelcode	stuks	
TC-0	3	Gereedschapbakken
TCC-2	3 paar	Frame dragers voor gereedschapbak

Voor het bestellen van een complete tafelstandaard: 1 stuks BS-KIT + gereedschapshouders



Gereedschapshouders

A.u.b. afzonderlijk bestellen

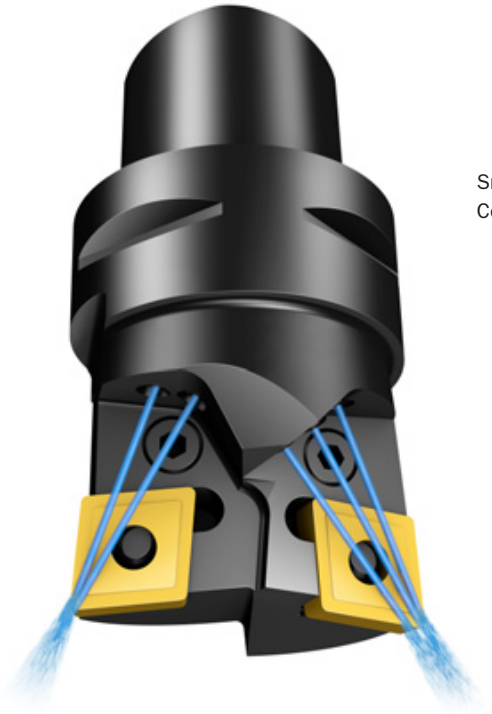
	Breedte (B)	Max. aantal kopplingsgrootte
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroPlex™ TB

Multifunctionele draai-kotterbaar, speciaal voor multi-task machines en draaicentra.

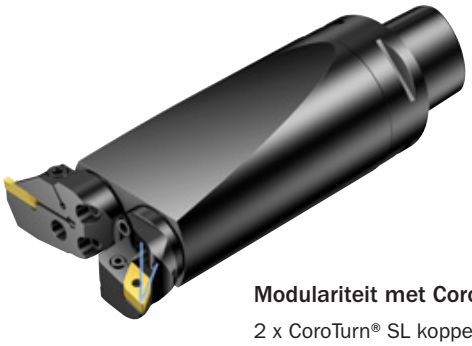
CoroPlex™ TB is een gecombineerd draai- en boorbaargereedschap dat uw productiviteit zal verhogen en uw onderhoudskosten zal verlagen. Met Sandvik Coromant vaste spuitmond technologie zijn spaanbeheersing en een langere standtijd vanzelfsprekend.



Snelwisselsysteem en modulariteit met Coromant Capto®.

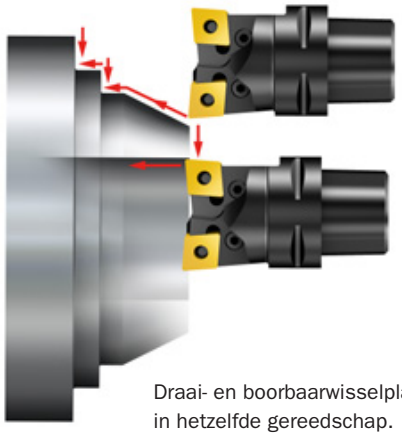
Hogedruk koelmiddel

Spaanbeheersing en langere gereedschapslevensduur door vaste spuitmond technologie.



Modulariteit met CoroTurn® SL

2 x CoroTurn® SL koppeling



Draai- en boorbaarwisselplaten in hetzelfde gereedschap.

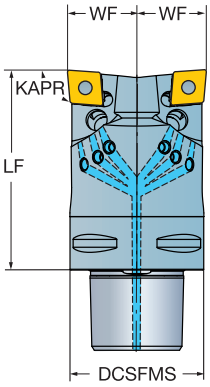
ISO-toepassingen:

P M K N S H

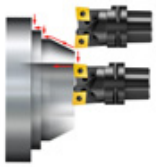
Multifunctioneel gereedschap CoroPlex™ TB

Turbo baar met hogedruk koelmiddel

TSYC	Cx-TB-CN12CN12
KAPR	95°
PSIR	-5°



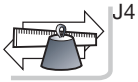
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	CZC MS			Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	Kg	Nm	Referentie wisselplaten MIID
	C4	12		**C4-TB-CN12CN12-060**	40	21.0	60	0.5	5.0	CNMG 12 04 08
			1/2		*1.575*	*.827*	*2.362*			*CNMG 432*
	C5	12		**C5-TB-CN12CN12-075**	50	26.0	75		5.0	CNMG 12 04 08
			1/2		*1.968*	*1.024*	*2.953*			*CNMG 432*
	C6	12		**C6-TB-CN12CN12-090**	63	32.0	90	2.0	5.0	CNMG 12 04 08
			1/2		*2.480*	*1.260*	*3.543*			*CNMG 432*

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

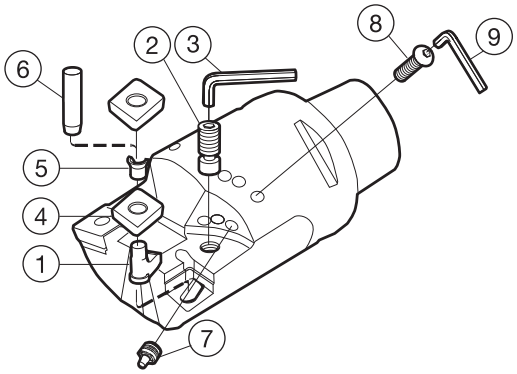
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt



Onderdelen

Cx-TB-CN12CN12



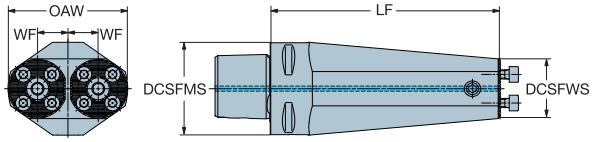
			1	2	4	5	6	7	8	9
	iC	CZC MS	Kantelpen	Pasring-schroef	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spanstift-drevel	Spuitmond	Schroef	Sleutel
12	1/2	C4-C6	174.3-841M	3214 010-253	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5691 026-03	174.3-821	174.1-864

CoroPlex™ TB

2 x CoroTurn® SL koppeling

TSYC

Cx-SL-2C



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	LF	OAW	Kg
C5	32	C5-SL-2C65 125-32-2	50	32	16.5	125	65	2.2
			1.968	1.260	.650	4.921	2.559	
C6	32	C6-SL-2C65 150-32-2	63	32	16.5	150	65	3.4
			2.480	1.260	.650	5.906	2.559	
C8	40	C8-SL-2C81 180-40-2	80	40	20.5	180	81	6.8
			3.150	1.575	.807	7.087	3.188	

R = Rechts, L = Links

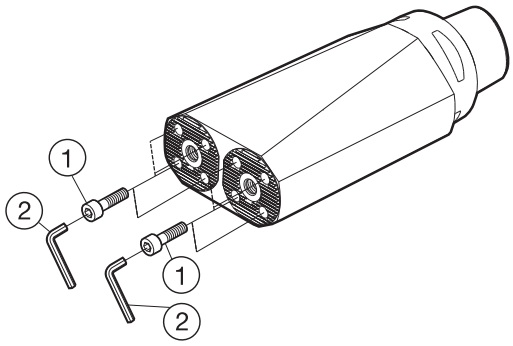
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

J4

Onderdelen

Cx-SL-2C



CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	
C5-C6	3212 010-308	3021 010-040	
C8	3212 010-358	3021 010-050	

Toebehoren (afzonderlijk te bestellen)
Afdekplaat

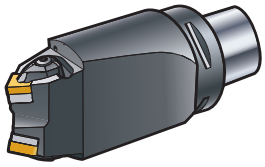
CZC WS	Bestelcode
32	SL32-CP
40	SL40-CP

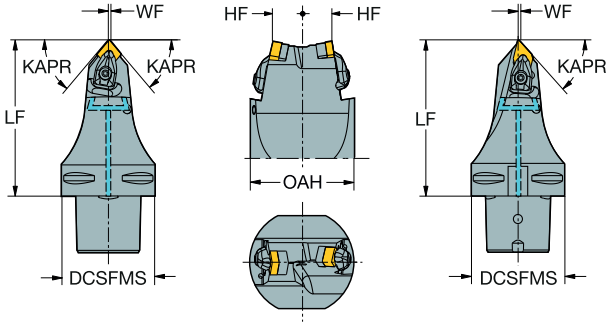
Multifunctionele Twin Tool gereedschappen CoroPlex™ TT

CoroTurn® RC rigid clamp model

TSYC	Cx-T-DC
KAPR	50°
PSIR	40°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA





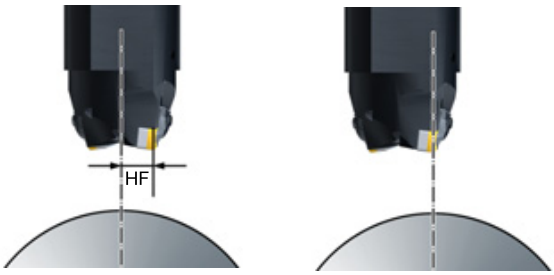
DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	HF	OAH	Kg	Nm	Referentie wisselplaten MIID	MIID
	19	C10-T-DCM19DDM15L180	100	0.5	180	24	80	6.2	3.9	CNMG 19 06 12	DNMG 15 06 08
	15		*3.937*	*.020*	*7.087*	*.945*	*3.150*			*CNMG 643*	*DNMG 442*
	3/4										
	1/2										

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

L = links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Als u de Twin Tool wilt toepassen, verplaatst u de Y-as over afstand HF zodat de wisselplaat snijdt op de centerlijn van het werkstuk.

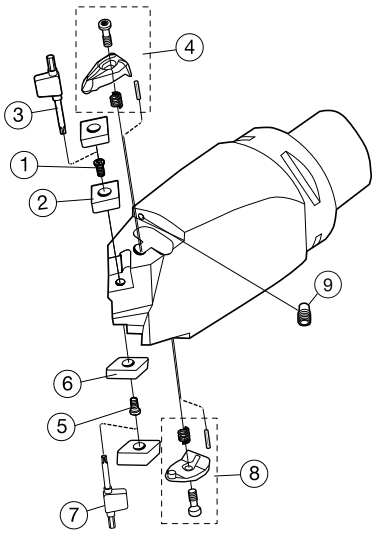
Zie voor informatie over alternatief gebruik de Draaigereedschappencatalogus.

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Cx-T-DC



					1	2	3	4	5	6	
	iC		iC	CZC MS	Pasringschroef	Onderlegplaat	Sleutel	Complete spankapset	Pasringschroef	Onderlegplaat	
19	3/4	15	1/2	C10	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14	5412 028-041	5513 020-02	5322 266-02	

7	8	9
Sleutel	Complete spankapset	Spuitmond
5680 049-01	5412 028-021	5691 026-03

Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-04

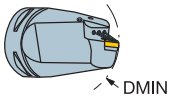
CoroTurn® HP klemhouder-units

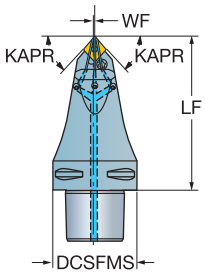
Gereedschappen voor B-as 45°

Kantelpenuitvoering

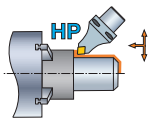
Met koelvloeistof onder hoge druk

TSYC	Cx-PCMNN..HP
KAPR	95°
PSIR	-5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



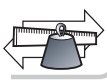
	CZC MS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LF	DMIN	Kg	Nm	Referentie wisselplaten MIID
12	C4	**C4-PCMNN-00095-12HP**	40	0.0	95	185.0	0.7	5.0	CNMG 12 04 08
1/2			*1.575*	*.000*	*3.740*	*7.283*			*CNMG 432*
12	C5	**C5-PCMNN-00115-12HP**	50	0.0	115	220.0	1.3	5.0	CNMG 12 04 08
1/2			*1.968*	*.000*	*4.528*	*8.661*			*CNMG 432*
19	C10	**C10-PCMNN-00110-19HP**	100	0.0	110	315.0	4.9	5.0	CNMG 19 06 12
3/4			*3.937*	*.000*	*4.331*	*12.402*			*CNMG 643*

DMIN Valid in combinatie met spanhouder R/LC2090

N = neutraal

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

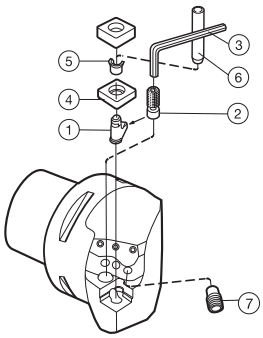


AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Radiale montage

Cx-PCMNN..HP



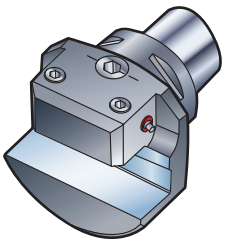
			1	2	3	4	5	6	7	
	iC	CZC MS	Kantelpen	Schroef	Sleutel	Onderlegplaat	Pen voor onderlegplaat	Spanstiftdrevel	Spuitmond	
12	1/2	C4-C5	174.3-841M	174.3-821	174.1-864	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5691 026-03	
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040	171.35-851M	174.3-862	5681 002-01	5691 026-03	

Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-04

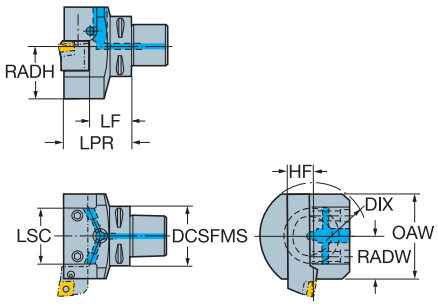
Adapters voor houders met schacht

Radiale montage

TSYC



Cx-ASHA

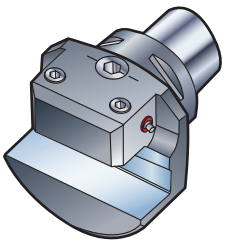


Metrische uitvoering

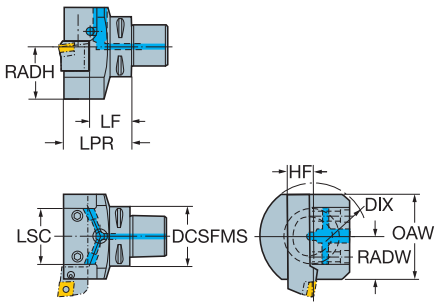
CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	LPR	HF	DIX	OAW	LSC	RADW	RADH	Kg
C3	12 x 12	**C3-ASHA-25040-12**	32	28	40	12	60	50	40	25	25	0.4
C4	16 x 16	**C4-ASHA-25046-16**	40	30	46	16	70	50	40	25	32	0.6
C8	25 x 25	**C8-ASHA-45085-25**	80	60	85	25	110	90	60	45	55	4.0
C10	32 x 32	**C10-ASHA-55090-32**	100	58	90	32	145	110	80	55	65	5.5

Radiale montage

TSYC



Cx-ASHA..-A



Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFMS	LF	LPR	HF	DIX	OAW	LSC	RADW	RADH	Lbs
C6	1 x 1	**C6-ASHA-45071-16-A**	2.480	1.795	2.795	1.000	4.331	1.772	2.362	1.772	2.165	2.56

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Waarschuwing!
De adapters zijn ontwikkeld voor automatische gereedschapswisseling.
Zorg ervoor dat er geen storingen kunnen optreden in het magazijn of de gereedschapswisselcyclus.

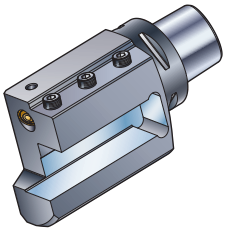
J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

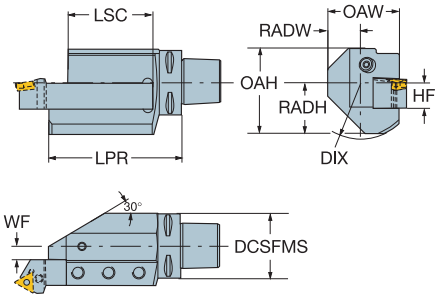
Adapters voor houders met schacht

Axiale montage

TSYC



Cx-ASHR/L



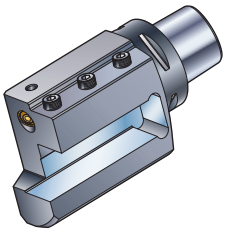
Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	WF	LF	LPR	HF	DIX	OAH	OAW	LSC	RADW	RADH	Kg
C3	12 x 12	**C3-ASHR/L-18085-12**	32	6	85	85	12	48		34	20	18		0.5
C4	16 x 16	**C4-ASHR/L-23104-16**	40	7	104	104	16	65		43	75	23		1.0
C10	32 x 32	**C10-ASHR/L-50150-32**	100	18	150	150	32	145	95	100	95	50	65	8.7

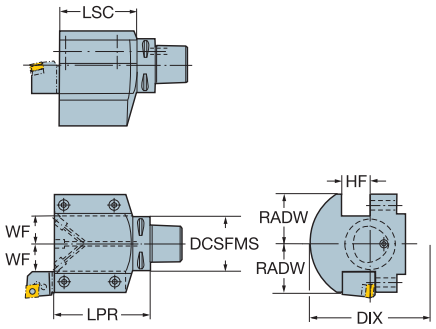
Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

Axiale montage

TSYC



Cx-ASHS



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	WF	LF	LPR	HF	DIX	OAW	LSC	RADW	Kg
C8	32 x 32	**C8-ASHS-73160-32**	80	41	160	160	32	165	146	126	73	13.1

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

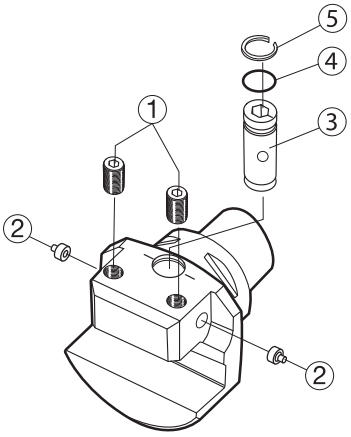
Waarschuwing!
De adapters zijn ontwikkeld voor automatische gereedschapswisseling.
Zorg ervoor dat er geen storingen kunnen optreden in het magazijn of de gereedschapswisselcyclus.

J4

Onderdelen

Radiale montage

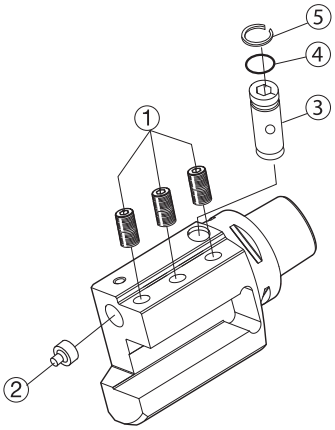
Cx-ASHA
Cx-ASHA..-A



Bestelnummer	1 Screw	2 Coolant nozzle	3 Valve bolt	4 O-ring	5 Circlip	
C3-ASHA-25040-12	3214 020-359	5691 029-08	5692 035-05	5641 005-08		
C4-ASHA-25046-16	3214 020-359	5691 029-08	5692 035-05	5641 005-08		
C6-ASHA-45071-16-A	3214 020-512	5691 029-09	5692 035-04	5641 005-79	3421 105-015	
C8-ASHA-45085-25	3214 020-512	5691 029-09	5692 035-04	5641 005-79	3421 105-015	

Axiale montage

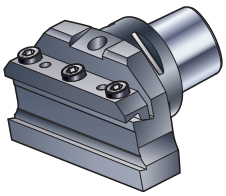
Cx-ASHR/L
Cx-ASHS



Bestelnummer	1 Schroef	2 Koelvloeistof spuitmond	3 Klepbout	4 O-ring	5 Borgveer	
C3-ASHR/L-18085-12	3214 020-358	5691 029-08				
C4-ASHR/L-23104-16	3214 020-358	5691 029-09				
C8-ASHS-73160-32	3214 020-512	5691 029-10	5692 035-04	5641 005-79	3421 105-015	
C10-ASHR/L-50150-32	3214 020-512	5691 029-10	5692 035-04	5641 005-79	3421 105-015	

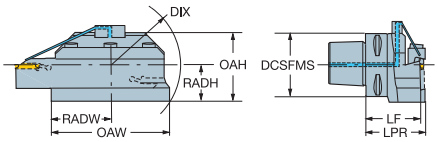
Adapter voor CoroCut® en T-Max Q-Cut® afsteekbladen

Radiale montage



TSYC

C10-APBA



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	LPR	DIX	OAH	OAW	RADW	RADH	Kg
C10	45	**C10-APBA-80075-45**	100	68	75	190	112.2	160	80.0	61.7	6.6
			3.937	*2.677*	*2.953*	*7.480*	*4.417*	*6.299*	*3.150*	*2.429*	

R = Rechts, L = Links

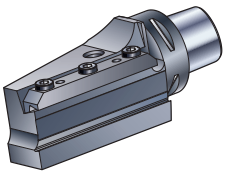
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Waarschuwing!
De adapters zijn ontwikkeld voor automatische gereedschapswisseling.
Zorg ervoor dat er geen storingen kunnen optreden in het magazijn of de gereedschapswisselcyclus.

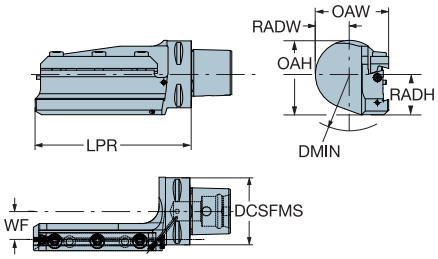
Adapter voor CoroCut® en T-Max Q-Cut® afsteekbladen

Axiale montage

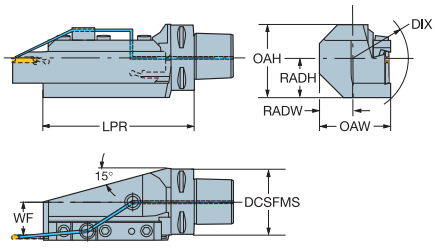
TSYC



Cx-APBR/L (2)



C10-APBR/L (2)



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LPR	DIX	OAH	OAW	RADW	RADH	Kg
C4	21	**C4-APBR/L-26110-21**	40	21.0	110	76	50.5	46	26.0	30.0	0.9
			1.575	*.827*	*4.331*	*2.992*	*1.988*	*1.831*	*1.024*	*1.181*	
C5	21	**C5-APBR/L-31110-21**	50	26.0	110	80	55.5	56	31.0	30.0	1.1
			1.968	*1.024*	*4.331*	*3.150*	*2.185*	*2.224*	*1.220*	*1.181*	
C6	25	**C6-APBR/L-37147-25X**	63	32.0	147	100	70.0	69	37.0	38.0	2.0
			2.480	*1.260*	*5.787*	*3.937*	*2.756*	*2.717*	*1.457*	*1.496*	
C8	25	**C8-APBR/L-46155-25X**	80	40.5	155	115	81.0	85	45.5	40.5	3.2
			3.150	*1.594*	*6.102*	*4.528*	*3.189*	*3.366*	*1.791*	*1.594*	
C10	45	**C10-APBR/L-60205-45**	100	53.0	205	160	112.2	110	60.0	61.7	10.5
			3.937	*2.087*	*8.071*	*6.299*	*4.417*	*4.350*	*2.362*	*2.429*	

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

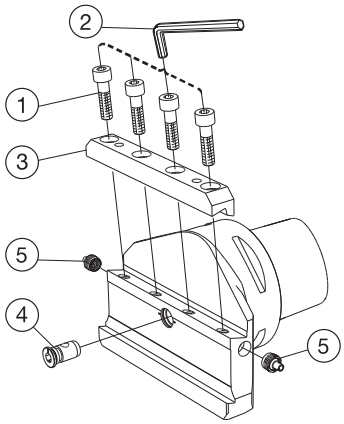
Waarschuwing!
De adapters zijn ontwikkeld voor automatische gereedschapswisseling.
Zorg ervoor dat er geen storingen kunnen optreden in het magazijn of de gereedschapswisselcyclus.

J4

Onderdelen

Radiale montage

C10-APBA



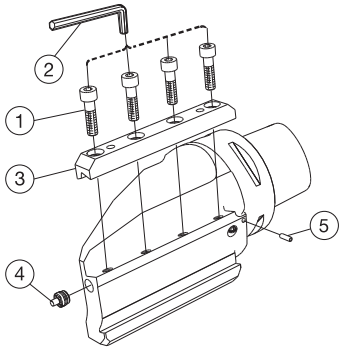
Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Klem	4 Klepbout	5 Spuitmond	
C10-APBA-80075-45	3212 010-412	3021 010-060	5412 120-03	5692 035-04	5691 034-03	

Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-03

Onderdelen

Axiale montage

Cx-APBR/L (2)
C10-APBR/L (2)



Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 Klem	4 Spuitmond	5 Veer pin	
C4-APBR/L-26110-21	3212 010-411	3021 010-060	5412 120-01	5691 034-01	3113 030-457	
C5-APBR/L-31110-21	3212 010-411	3021 010-060	5412 120-01	5691 034-01	3113 030-457	
C6-APBR/L-37147-25X	3212 010-411	3021 010-060	5412 120-02	5691 034-01	3113 030-457	
C8-APBR/L-46155-25X	3212 010-411	3021 010-060	5412 120-02	5691 034-01	3113 030-457	
C10-APBR/L-60205-45	3212 010-412	3021 010-060	5412 120-03	5691 034-03	3113 030-457	

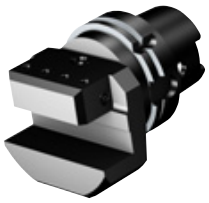
Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-03

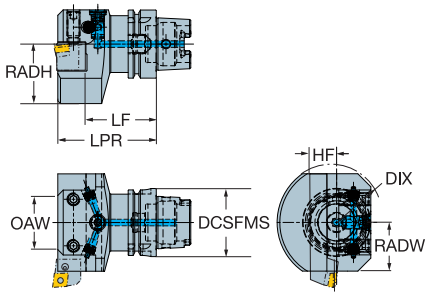
Opnames voor schachtgereedschappen

HSK vorm A/C/T

Radiale montage

TSYC 392.419..ASHA





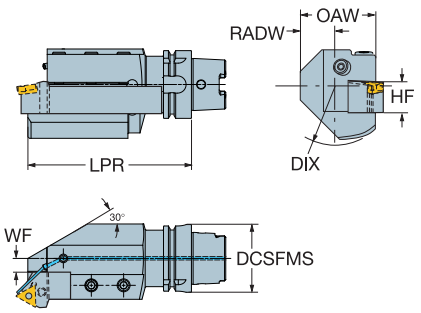
Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	LF	LPR	HF	DIX	OAW	LSC	RADW	RADH	Kg
63	25 x 25	**392.419-63-ASHA-25**	63	65	91	25	110	45	60	45	55	2.7
100	32 x 32	**392.419-100-ASHA-32**	100	68	100	32	142	55	80	55	65	5.7

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

Axiale montage

TSYC 392.419..ASHR/L



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFMS	WF	LPR	HF	DIX	OAW	RADW	Kg
63	25 x 25	**392.419-63-ASHR/L-25**	63	13	152	25	103	70	38	3.7
100	32 x 32	**392.419-100-ASHR/L-32**	100	8	155	32	110	62	40	6.3

Koelmiddel inlaat: axiaal via het midden

R = Rechts, L = Links

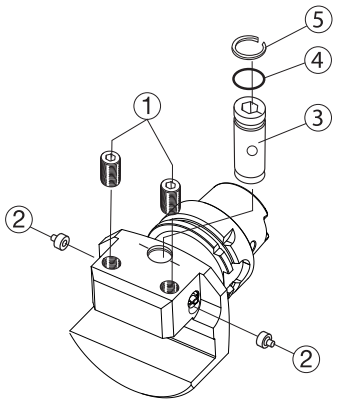
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Waarschuwing!
De adapters zijn ontwikkeld voor automatische gereedschapswisseling.
Zorg ervoor dat er geen storingen kunnen optreden in het magazijn of de gereedschapswisselcyclus.

Onderdelen

Radiale montage

392.419..ASHA

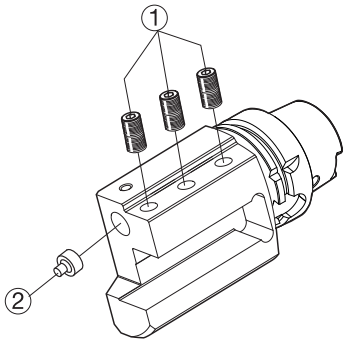


Bestelnummer	1 Screw	2 Coolant nozzle	3 Valve bolt	4 O-ring	5 Circlip	
392.419-63-ASHA-25	3214 020-512	5691 034-02	5692 035-04	5641 005-79	3421 105-015	
392.419-100-ASHA-32	3214 020-512	5691 034-02	5692 035-04	5641 005-79	3421 105-015	

Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-03

Axiale montage

392.419..ASHR/L



Bestelnummer	1 Schroef	2 Koelvloeistof spuitmond	
392.419-63-ASHR/L-25	3214 020-512	5691 034-02	
392.419-100-ASHR/L-	3214 020-512	5691 034-02	

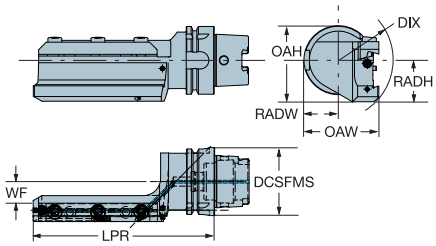
Gebruik bij het wisselen van de spuitmond sleutel 5680 019-01 en bits 5680 021-03

Opname voor CoroCut® en T-Max Q-Cut® steekbladen

HSK vorm A/C/T

Axiale montage

TSYC 392.419..APBR/L



CZC MS	CZC WS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	LPR	DIX	OAH	OAW	RADW	RADH	Kg
63	25	**392.419-63-APBR/L-25**	63	32.0	168	100	69.5	68	37.0	38.0	2.1
			2.480	*1.260*	*6.614*	*3.937*	*2.736*	*2.697*	*1.457*	*1.496*	

R = Rechts, L = Links

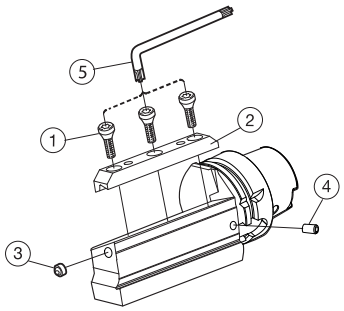
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Waarschuwing!
De adapters zijn ontwikkeld voor automatische gereedschapswisseling.
Zorg ervoor dat er geen storingen kunnen optreden in het magazijn of de gereedschapswisselcyclus.

Onderdelen

Axiale montage

392.419..APBR/L



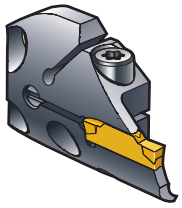
Bestelnummer	1 Screw	2 Clamp	3 Nozzle	4 Spring pin	5 Key	
392.419-63-APBR/L-25	3212 010-411	5412 120-02	5691 034-01	3113 030-457	3021 010-060	

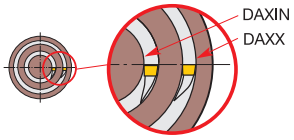
CoroCut® SL

Blad voor kopsteken

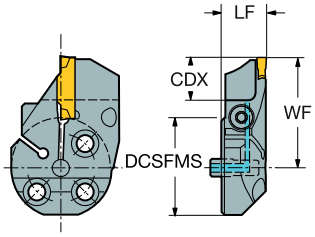
Klemschroef

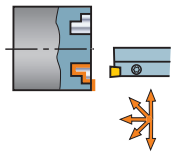
TSYC





570-xxR/L123..B..A





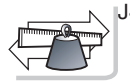
Vorm A

SSC	CZC MS	DAXIN	DAXIN"	DAXX	DAXX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFMS"	WF	WF"	LF	LF"	Nm	Referentie wisselplaten MIID
F	32	40	1.575	56	2.205	12	.472	570-32R/L123F12B040A	32	1.260	34.4	1.354	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	54	2.126	70	2.756	12	.472	570-32R/L123F12B054A	32	1.260	34.4	1.354	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	68	2.677	98	3.858	15	.591	570-32R/L123F15B068A	32	1.260	37.4	1.472	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	90	3.543	140	5.512	15	.591	570-32R/L123F15B090A	32	1.260	37.4	1.472	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	130	5.118	300	11.811	15	.591	570-32R/L123F15B130A	32	1.260	37.4	1.472	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
G	32	34	1.339	44	1.732	12	.472	570-32R/L123G12B034A	32	1.260	35.1	1.382	18	.709	2.5	N123G2-0300- TF
	32	42	1.654	60	2.362	15	.591	570-32R/L123G15B042A	32	1.260	38.1	1.500	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	54	2.126	75	2.953	15	.591	570-32R/L123G15B054A	32	1.260	38.1	1.500	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	67	2.638	100	3.937	18	.709	570-32R/L123G18B067A	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	90	3.543	160	6.299	18	.709	570-32R/L123G18B090A	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	130	5.118	300	11.811	18	.709	570-32R/L123G18B130A	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	300	11.811	1000	39.370	18	.709	570-32R/L123G18B300A	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
H	32	40	1.575	60	2.362	18	.709	570-32R/L123H18B040A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	52	2.047	72	2.835	18	.709	570-32R/L123H18B052A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	64	2.520	100	3.937	18	.709	570-32R/L123H18B064A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	92	3.622	140	5.512	18	.709	570-32R/L123H18B092A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	132	5.197	230	9.055	18	.709	570-32R/L123H18B132A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	220	8.661	500	19.685	18	.709	570-32R/L123H18B220A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	300	11.811	800	31.496	18	.709	570-32R/L123H18B300A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	40	1.575	60	2.362	18	.709	570-40R/L123H18B040A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	52	2.047	72	2.835	18	.709	570-40R/L123H18B052A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	64	2.520	100	3.937	18	.709	570-40R/L123H18B064A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	92	3.622	140	5.512	18	.709	570-40R/L123H18B092A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	132	5.197	230	9.055	18	.709	570-40R/L123H18B132A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	220	8.661	500	19.685	18	.709	570-40R/L123H18B220A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	300	11.811	800	31.496	18	.709	570-40R/L123H18B300A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
J	32	40	1.575	70	2.756	18	.709	570-32R/L123J18B040A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	60	2.362	95	3.740	18	.709	570-32R/L123J18B060A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	85	3.346	130	5.118	18	.709	570-32R/L123J18B085A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	120	4.724	180	7.087	18	.709	570-32R/L123J18B120A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	175	6.890	500	19.685	18	.709	570-32R/L123J18B175A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	180	7.087	980	38.583	18	.709	570-32R/L123J18B180A	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	40	1.575	70	2.756	18	.709	570-40R/L123J18B040A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	60	2.362	95	3.740	18	.709	570-40R/L123J18B060A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	85	3.346	130	5.118	18	.709	570-40R/L123J18B085A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	120	4.724	180	7.087	18	.709	570-40R/L123J18B120A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	175	6.890	500	19.685	18	.709	570-40R/L123J18B175A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	180	7.087	980	38.583	18	.709	570-40R/L123J18B180A	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

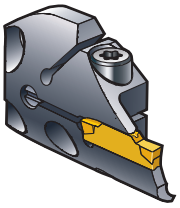
= Nieuw produkt

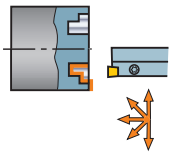


CoroCut® SL

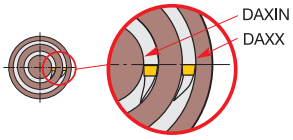
Blad voor kopsteken

Klemschroef

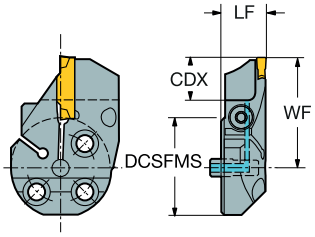




TSYC



570-xxR/L123..B..A



Vorm A

SSC	CZC MS	DAXIN	DAXIN"	DAXX	DAXX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFMS"	WF	WF"	LF	LF"	Nm	Referentie wisselplaten MIID
K	32	40	1.575	70	2.756	18	.709	**570-32R/L123K18B040A**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	58	2.283	100	3.937	18	.709	**570-32R/L123K18B058A**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	88	3.465	180	7.087	18	.709	**570-32R/L123K18B088A**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	168	6.614	400	15.748	18	.709	**570-32R/L123K18B168A**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	220	8.661	1000	39.370	18	.709	**570-32R/L123K18B220A**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	40	1.575	70	2.756	18	.709	**570-40R/L123K18B040A**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	58	2.283	100	3.937	18	.709	**570-40R/L123K18B058A**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	88	3.465	180	7.087	18	.709	**570-40R/L123K18B088A**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	168	6.614	400	15.748	18	.709	**570-40R/L123K18B168A**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	220	8.661	1000	39.370	18	.709	**570-40R/L123K18B220A**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

= Nieuw produkt

J4

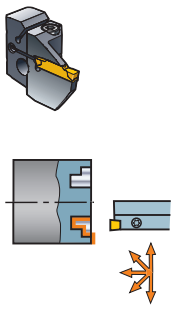
SANDVIK Coromant

CoroCut® SL

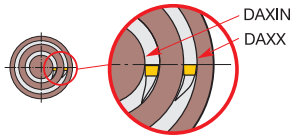
Blad voor kopsteken

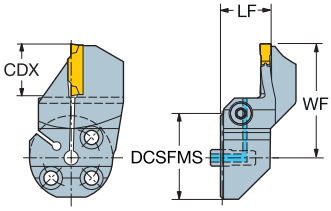
Klemschroef

TSYC



570-xxR/L123..B..B





Vorm B

SSC	CZC MS	DAXIN	DAXIN"	DAXX	DAXX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	DCSFMS	DCSFMS"	WF	WF"	LF	LF"	Nm	MIID
									Afmetingen, mm, inch							Referentie wisselplaten
F	32	40	1.575	56	2.205	12	.472	570-32R/L123F12B040B	32	1.260	34.4	1.354	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	54	2.126	70	2.756	12	.472	570-32R/L123F12B054B	32	1.260	34.4	1.354	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	68	2.677	98	3.858	15	.591	570-32R/L123F15B068B	32	1.260	37.4	1.472	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	90	3.543	140	5.512	15	.591	570-32R/L123F15B090B	32	1.260	37.4	1.472	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
	32	130	5.118	300	11.811	15	.591	570-32R/L123F15B130B	32	1.260	37.4	1.472	14	.551	2.0	N123F2-0250- CM
G	32	34	1.339	44	1.732	12	.472	570-32R/L123G12B034B	32	1.260	35.1	1.382	18	.709	2.5	N123G2-0300- TF
	32	42	1.654	60	2.362	15	.591	570-32R/L123G15B042B	32	1.260	38.1	1.500	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	54	2.126	75	2.953	15	.591	570-32R/L123G15B054B	32	1.260	38.1	1.500	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	67	2.638	100	3.937	18	.709	570-32R/L123G18B067B	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	90	3.543	160	6.299	18	.709	570-32R/L123G18B090B	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	130	5.118	300	11.811	18	.709	570-32R/L123G18B130B	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
	32	300	11.811	1000	39.370	18	.709	570-32R/L123G18B300B	32	1.260	41.1	1.618	14	.551	3.0	N123G2-0300- TF
H	32	40	1.575	60	2.362	18	.709	570-32R/L123H18B040B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	52	2.047	72	2.835	18	.709	570-32R/L123H18B052B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	64	2.520	100	3.937	18	.709	570-32R/L123H18B064B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	92	3.622	140	5.512	18	.709	570-32R/L123H18B092B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	132	5.197	230	9.055	18	.709	570-32R/L123H18B132B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	220	8.661	500	19.685	18	.709	570-32R/L123H18B220B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	32	300	11.811	800	31.496	18	.709	570-32R/L123H18B300B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	40	1.575	60	2.362	18	.709	570-40R/L123H18B040B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	52	2.047	72	2.835	18	.709	570-40R/L123H18B052B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	64	2.520	100	3.937	18	.709	570-40R/L123H18B064B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	92	3.622	140	5.512	18	.709	570-40R/L123H18B092B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	132	5.197	230	9.055	18	.709	570-40R/L123H18B132B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	220	8.661	500	19.685	18	.709	570-40R/L123H18B220B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
	40	300	11.811	800	31.496	18	.709	570-40R/L123H18B300B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.0	N123H2-0400- TF
J	32	40	1.575	70	2.756	18	.709	570-32R/L123J18B040B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	60	2.362	95	3.740	18	.709	570-32R/L123J18B060B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	85	3.346	130	5.118	18	.709	570-32R/L123J18B085B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	120	4.724	180	7.087	18	.709	570-32R/L123J18B120B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	175	6.890	500	19.685	18	.709	570-32R/L123J18B175B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	32	180	7.087	980	38.583	18	.709	570-32R/L123J18B180B	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	40	1.575	70	2.756	18	.709	570-40R/L123J18B040B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	60	2.362	95	3.740	18	.709	570-40R/L123J18B060B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	85	3.346	130	5.118	18	.709	570-40R/L123J18B085B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	120	4.724	180	7.087	18	.709	570-40R/L123J18B120B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	175	6.890	500	19.685	18	.709	570-40R/L123J18B175B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF
	40	180	7.087	980	38.583	18	.709	570-40R/L123J18B180B	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	3.5	N123J2-0500- TF

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

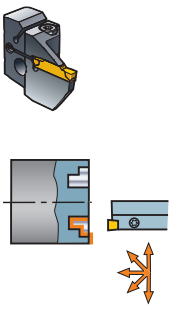
= Nieuw produkt

J4

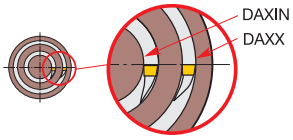
CoroCut® SL

Blad voor kopsteken

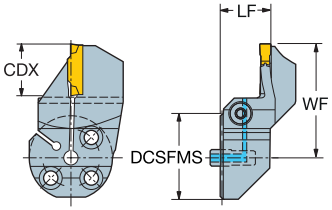
Klemschroef



TSYC



570-xxR/L123..B..B



Vorm B

SSC	CZC MS	DAXIN	DAXIN"	DAXX	DAXX"	CDX	CDX"	Bestelnummer	DCSFMS	DCSFMS"	WF	WF"	LF	LF"	Nm	MIID
									Afmetingen, mm, inch							Referentie wisselplaten
K	32	40	1.575	70	2.756	18	.709	**570-32R/L123K18B040B**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	58	2.283	100	3.937	18	.709	**570-32R/L123K18B058B**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	88	3.465	180	7.087	18	.709	**570-32R/L123K18B088B**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	168	6.614	400	15.748	18	.709	**570-32R/L123K18B168B**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	32	220	8.661	1000	39.370	18	.709	**570-32R/L123K18B220B**	32	1.260	41.1	1.618	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	40	1.575	70	2.756	18	.709	**570-40R/L123K18B040B**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	58	2.283	100	3.937	18	.709	**570-40R/L123K18B058B**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	88	3.465	180	7.087	18	.709	**570-40R/L123K18B088B**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	168	6.614	400	15.748	18	.709	**570-40R/L123K18B168B**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF
	40	220	8.661	1000	39.370	18	.709	**570-40R/L123K18B220B**	40	1.575	45.1	1.776	18	.709	4.0	N123K2-0600- TF

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

R = Rechts, L = Links

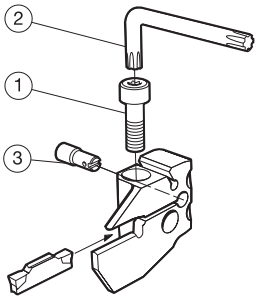
= Nieuw produkt

J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

CoroCut® SL



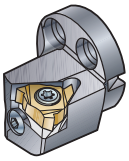
570-xxR/L123..B..A
570-xxR/L123..B..B

SSC	CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 Spuitmond	
F	32	3212 012-260	5680 043-14	5691 041-01	
G	32	3212 012-310	5680 043-15	5691 041-01	
H	32	3212 012-310	5680 043-15	5691 041-02	
H	40	3212 012-311	5680 043-15	5691 041-01	
J	32	3212 012-310	5680 043-15	5691 041-02	
J	40	3212 012-311	5680 043-15	5691 041-01	
K	32	3212 012-310	5680 043-15	5691 041-02	
K	40	3212 012-311	5680 043-15	5691 041-01	

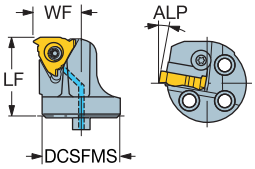
CoroThread® 266 SL

Snijkop voor uitwendig draadsnijden

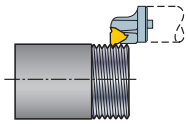
Schroefbevestiging



TSYC SL-266R/LFG



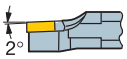
266 R/LG

									Afmetingen, mm, inch							
		iC	CZC MS	TPN	TPX	TPIN	TPIX	Bestelnummer	DCSFMS	WF	WF"	LF	LF"	ALP	Kg	Nm
	16	3/8	20	0.5	3.0	6	32	**SL-266R/LFG-202514-16**	20	14.0	.551	25	.984	-10°	0.1	3.0

Bij gebruik van een uitwendige CoroThread 266 SL snijkop, gebruikt een rechtse snijkop een linkse uitwendige wisselplaat en een linkse snijkop een rechtse uitwendige wisselplaat.

R = Rechts, L = Links

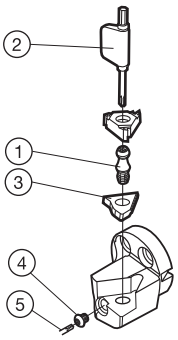
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Zonder onderlegplaat.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

Belangrijkste reserveonderdelen



		1	2	
	iC	Wisselplaat-schroef	Sleutel	
16	3/8	5513 020-02	5680 049-05	

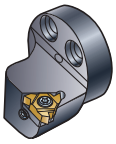
J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

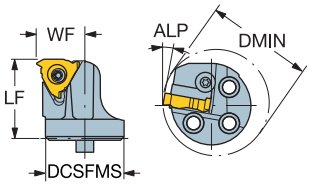
CoroThread® 266 SL

Snijkop voor inwendig draadsnijden

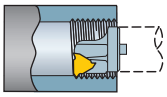
Schroefbevestiging



TSYC SL-266R/LKF

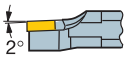


266 R/LL

									Afmetingen, mm, inch									
		iC	CZC MS	TPN	TPX	TPIN	TPIX	Bestelnummer	DCSFMS	DMIN	DMIN"	WF	WF"	LF	LF"	ALP	Kg	Nm
	16	3/8	20	0.5	3.0	6	32	**SL-266R/LKF-202514-16**	20	32	1.260	14.0	.551	25	.984	-15°	0.1	3.0
	22	1/2	25	2.5	7.0	4	11.5	**SL-266R/LKF-252819-22**	25	40	1.575	19.0	.748	28	1.102	-15°	0.1	5.0

266R = rechtshandig, 266L = linkshandig

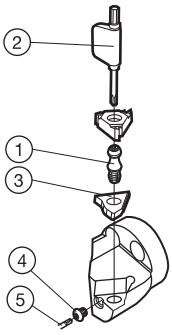
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters



Zonder onderlegplaat.

Voor x en z waarden, zie de invoedingstabellen in de draaigereedschappencatalogus.

Belangrijkste reserveonderdelen



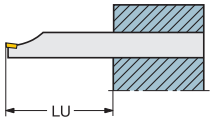
	iC	1 Wisselplaat-schroef	2 Sleutel
16	3/8	5513 020-02	5680 049-05
22	1/2	5513 020-07	5680 043-14

J4

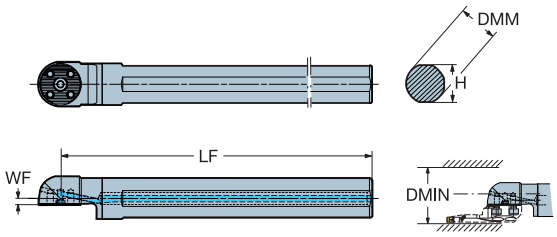
CoroTurn® SL

Boorbaren voor kopsteken
Met inwendige koelvloeistoftoevoer

TSYC



SL..NF



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DMM	DMIN	WF	H	LU	LF	Kg
25	32	0°	SL-25-32NF	25	40	5.9	23	100	200	1.6
32	32	0°	SL-32-32NF	32	40	5.9	30	128	250	0.8
40	32	0°	SL-40-32NF	40	41	6.2	37	160	300	3.0
40	40	0°	SL-40-40NF	40	41	6.2	37	160	300	3.0
50	32	0°	SL-50-32NF	50	51	12.3	47	200	350	5.4
50	40	0°	SL-50-40NF	50	51	8.3	47	200	350	5.4

Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DMM	DMIN"	WF"	H"	LU"	LF"	Kg
1	32	0°	SL-D16-32NF	1.000	1.575	.232	1.181	4.000	12.000	1.6
1 1/4	32	0°	SL-D20-32NF	1.250	1.575	.232	1.181	5.000	12.000	0.8
1 1/2	32	0°	SL-D24-32NF	1.500	1.614	.240	1.370	6.000	12.008	2.7
1 1/2	40	0°	SL-D24-40NF	1.500	1.614	.240	1.370	6.000	12.008	2.7
2	32	0°	SL-D32-32NF	2.000	2.047	.437	1.850	8.000	14.016	5.6
2	40	0°	SL-D32-40NF	2.000	2.047	.437	1.850	8.000	14.016	5.6

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

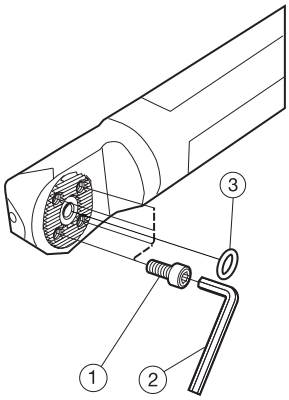
J4

SANDVIK Coromant

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

Boorbaren voor kopsteken



Metrische uitvoering

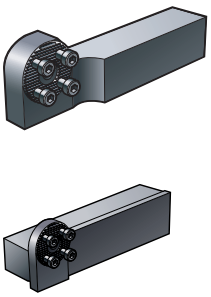
CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring
25-32	3212 010-308	3021 010-040	3671 010-113
40-50	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113

Inch-uitvoering

CZC MS"	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring
1-1 1/4	3212 010-308	3021 010-040	3671 010-113
1 1/2-2	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113

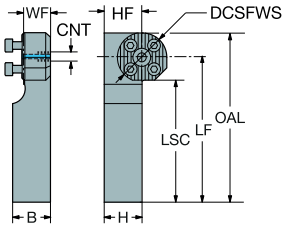
CoroTurn® SL

Schachtadapter

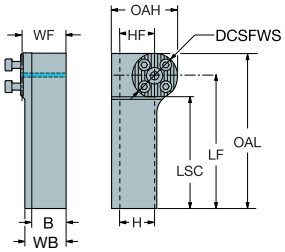


TSYC

570-xxR/LF



570-xxR/LF-J/N



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm DCSFWS	WF	H	LF	LSC	B	OAL	OAH	HF	CNT	WB
20 x 20	25	0°	**570-25R/LF-2020**	25	15.0	20	94	82.65	20	106.65		20	G1/8"	
	32	0°	**570-32R/LF-2020**	32	18.0	20	97	82.65	20	113.65		20	G1/8"	
	32	0°	**570-32R/LF-2020J**	32	27.5	20	97	82.33	20	113.65	36	20		27
25 x 25	25	0°	**570-25R/LF-2525**	25	18.0	25	119	107.65	25	131.65		25	G1/8"	
	32	0°	**570-32R/LF-2525**	32	18.0	25	115	100.65	25	131.65		25	G1/8"	
	32	0°	**570-32R/LF-2525N**	32	32.5	25	119	104.33	25	135.65	47	25		32
	40	0°	**570-40R/LF-2525N**	40	32.5	25	111	94.75	25	131.65	51	25		29
32 x 32	32	0°	**570-32R/LF-3232**	32	26.0	32	135	120.65	32	151.65		32	G1/8"	
	40	0°	**570-40R/LF-3232**	40	26.0	32	134	115	32	154		32	G1/8"	

Inch-uitvoering

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, inch DCSFWS	WF"	H"	LF"	LSC"	B"	OAL"	OAH"	HF"	CNT	WB
3/4 x 3/4	25	0°	**570-25R/LF-12**	.984	.591	.750	3.785	3.333	.750	4.278		.750	1/8-27	
	32	0°	**570-32R/LF-12**	1.260	.709	.750	3.844	3.333	.750	4.475		.750	1/8-27	
	32	0°	**570-32R/LF-12J**	1.260	1.045	.750	3.911	3.320	.750	4.553	1.629	.750	1/8-27	1.026
1 x 1	25	0°	**570-25R/LF-16**	.984	.709	1.000	4.803	4.331	1.000	5.276		1.000	1/8-27	
	32	0°	**570-32R/LF-16**	1.260	.709	1.000	4.057	4.058	1.000	5.278		1.000	1/8-27	
	32	0°	**570-32R/LF-16N**	1.260	1.295	1.000	4.648	4.045	1.000	5.278	1.879	1.000	1/8-27	1.275
	40	0°	**570-40R/LF-16N**	1.575	1.295	1.000	4.478	3.370	1.000	5.276	2.047	1.000		1.177
1 1/4 x 1 1/4	32	0°	**570-32R/LF-20**	1.260	1.024	1.250	5.648	5.057	1.250	6.278		1.250	1/8-27	
	40	0°	**570-40R/LF-20**	1.575	1.024	1.250	5.382	4.634	1.250	6.169		1.250	1/8-27	

Overeenkomstig met koppelingsgrootte, CZC WS voor respectievelijk CoroCut® SL en T-Max Q-Cut® SL bladen.
Rechts 0° past op links blad, rechts 45° past op rechts blad.
Links en rechts 90° passen zowel op links als rechts blad.
Neutraal 90° past op linker en rechter blad.

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

J of N in code = versterkte adapter met grotere steunvlakken. Geen doorgaande koeling mogelijk.

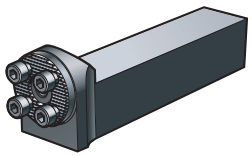
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

SANDVIK Coromant

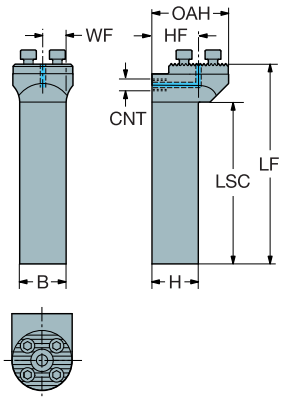
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroTurn® SL

Schachtadapter



TSYC 570-xxNG



Metrische uitvoering

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm WF	H	LF	B	OAL	OAH	HF	LSC	CNT
20 x 20	25	90°	**570-25NG-2020**	9.9	20	111	20	111	32	20	91	G1/8"
	32	90°	**570-32NG-2020**	9.9	20	103	20	103	36	20	83	G1/8"
25 x 25	25	90°	**570-25NG-2525**	12.4	25	132	25	132	37	25	112	G1/8"
	32	90°	**570-32NG-2525**	12.4	25	132	25	132	37	25	112	G1/8"
	40	90°	**570-40NG-2525**	12.4	25	132	25	132	45	25	107	G1/8"
32 x 32	32	90°	**570-32NG-3232**	15.9	32	152	32	152	48	32	132	G1/8"
	40	90°	**570-40NG-3232**	15.9	32	152	32	147	52	32	132	G1/8"

Inch-uitvoering

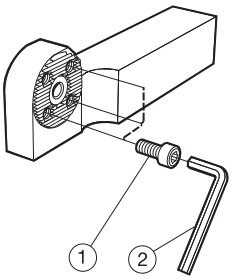
CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, inch WF"	H"	LF"	B"	OAL"	OAH"	HF"	LSC"	CNT
3/4 x 3/4	25	90°	**570-25NG-12**	.374	.750	4.449	.750	4.449	1.248	.750	3.661	G1/8"
	32	90°	**570-32NG-12**	.374	.750	4.120	.750	4.120	1.386	.750	3.333	G1/8"
1 x 1	25	90°	**570-25NG-16**	.499	1.000	5.276	1.000	5.291	1.504	1.000	4.488	G1/8"
	32	90°	**570-32NG-16**	.499	1.000	5.291	1.000	5.291	1.638	1.000	4.504	G1/8"
	40	90°	**570-40NG-16**	.499	1.000	5.291	1.000	5.291	1.795	1.000	4.307	G1/8"
1 1/4 x 1 1/4	32	90°	**570-32NG-20**	.625	1.250	6.291	1.250	6.291	2.047	1.250	5.504	G1/8"
	40	90°	**570-40NG-20**	.625	1.250	6.094	1.250	6.094	2.047	1.250	5.110	G1/8"

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Onderdelen

Schachtadapter



Metrische uitvoering

Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	
570-25R/LF-2020	3212 010-258	174.1-864	
570-25NG-2020	3212 010-258	174.1-864	
570-32R/LF-2020	3212 010-308	3021 010-040	
570-32R/LF-2020J	3212 010-308	3021 010-040	
570-32NG-2020	3212 010-308	3021 010-040	
570-25R/LF-2525	3212 010-258	174.1-864	
570-25NG-2525	3212 010-258	174.1-864	
570-32R/LF-2525	3212 010-308	3021 010-040	
570-32R/LF-2525N	3212 010-308	3021 010-040	
570-32NG-2525	3212 010-308	3021 010-040	
570-40R/LF-2525N	3212 010-358	3021 010-050	
570-40NG-2525	3212 010-358	3021 010-050	
570-32R/LF-3232	3212 010-308	3021 010-040	
570-32NG-3232	3212 010-308	3021 010-040	
570-40R/LF-3232	3212 010-358	3021 010-050	
570-40NG-3232	3212 010-358	3021 010-050	

Inch-uitvoering

Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	
570-25R/LF-12	3212 010-258	174.1-864	
570-25R/LF-16	3212 010-258	174.1-864	
570-25NG-12	3212 010-258	174.1-864	
570-25NG-16	3212 010-258	174.1-864	
570-32R/LF-12	3212 010-308	3021 010-040	
570-32R/LF-12J	3212 010-308	3021 010-040	
570-32R/LF-16	3212 010-308	3021 010-040	
570-32R/LF-16N	3212 010-308	3021 010-040	
570-32R/LF-20	3212 010-308	3021 010-040	
570-32NG-12	3212 010-308	3021 010-040	
570-32NG-16	3212 010-308	3021 010-040	
570-32NG-20	3212 010-308	3021 010-040	
570-40R/LF-16N	3212 010-358	3021 010-050	
570-40R/LF-20	3212 010-358	3021 010-050	
570-40NG-16	3212 010-358	3021 010-050	
570-40NG-20	3212 010-358	3021 010-050	

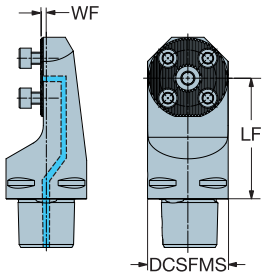
AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

CoroTurn® SL - Coromant Capto® adapter

Voor kopsteken

TSYC

Cx-SL..-R/LF



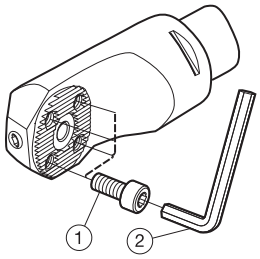
CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	WF"	LF	LF"	Kg
C4	32	0°	C4-SL-32-60-R/LF	40	6.5	.256	60	2.362	0.5
	40	0°	C4-SL-40-60-R/LF	40	2.5	.098	60	2.362	0.6
C5	32	0°	C5-SL-32-75-R/LF	50	11.5	.453	75	2.953	0.9
	40	0°	C5-SL-40-75-R/LF	50	7.5	.295	75	2.953	1.0
C6	32	0°	C6-SL-32-90-R/LF	63	16.5	.650	90	3.543	1.5
	40	0°	C6-SL-40-90-R/LF	63	12.5	.492	90	3.543	1.6

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Belangrijkste reserveonderdelen



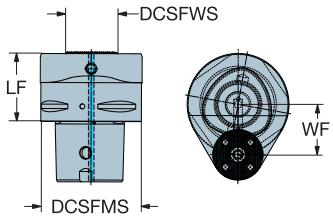
	1 Schroef	2 Sleutel
C4-SL-32-60-R/LF	3212 010-308	3021 010-040
C4-SL-40-60-R/LF	3212 010-358	3021 010-050
C5-SL-32-75-R/LF	3212 010-308	3021 010-040
C5-SL-40-75-R/LF	3212 010-358	3021 010-050
C6-SL-32-90-R/LF	3212 010-308	3021 010-040
C6-SL-40-90-R/LF	3212 010-358	3021 010-050

J4

CoroTurn® SL - Coromant Capto® adapter

Machine aangepast voor lange kotterbaren met automatische gereedschapswissel

TSYC Cx-570..R/LG



Okuma Multus B750
WFL M100, M120, M150

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	WF"	LF	LF"	Kg
C8	40	90°	C8-570-40-LG-040	80	40	40.0	1.575	55	2.165	2.7

Mazak - e650, e670

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	WF"	LF	LF"	Kg
C8	40	90°	C8-570-40-LG-040-MZ	80	40	40.0	1.575	55	2.165	2.7

Mori Seiki - NT6600

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	WF"	LF	LF"	Kg
C8	40	90°	C8-570-40-RG-040-MS	80	40	40.0	1.575	55	2.165	2.7

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

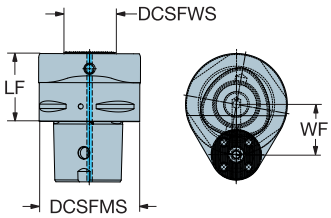
= Nieuw produkt

J4

CoroTurn® SL - Coromant Capto® adapter

Aangepast voor verticale draaibanken

TSYC Cx-570..R/LG-045

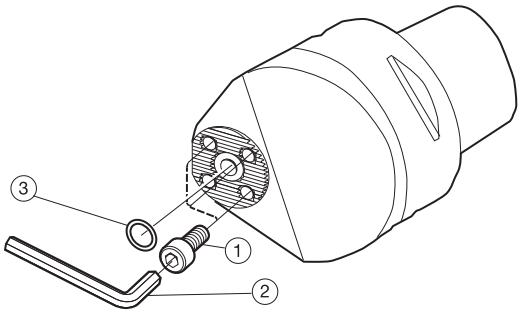


CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	WF"	LF	LF"	Kg
C6	40	90°	C6-570-40-RG-045	63	40	45.0	1.772	62	2.441	1.8

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

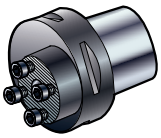
Belangrijkste reserveonderdelen



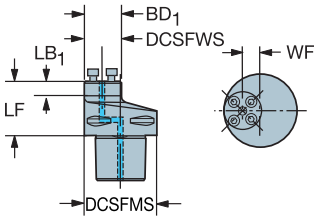
CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring
C6	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113

J4

CoroTurn® SL - Coromant Capto® adapter



TSYC Cx-570..R/L/NG

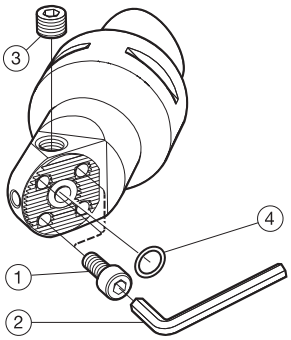


CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	WF"	LF	LF"	BD1	BD1"	LB1	LB1"	Kg
C10	40	90°	**C10-570-40-R/LG**	100	40	30.0	1.181	78	3.071	40	1.575	26	1.023	4.0

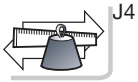
R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Belangrijkste reserveonderdelen



CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	4 O-ring
C10	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113

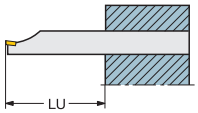


CoroTurn® SL

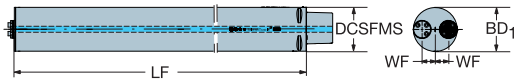
Coromant Capto® gedempte boorbaren

Voor zowel links als rechtse snijkoppen

TSYC



Cx-SL3C



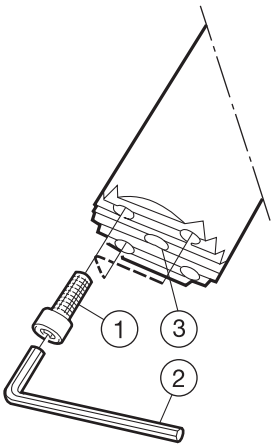
SilentTools®

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	WF"	LF	LF"	LU	LU"	BD1	BD1"	Kg
C8	40	90°	C8-570-3C80365-40-2	80			365	14.37	400	15.748	80	3.150	13.1
C10	40	90°	C10-SL3C80768-40-2	100	20.0	.787	768	30.236	800	31.496	80	3.150	29.5
		90°	C10-SL3C100968-40-2	100	30.0	1.181	968	38.110	1000	39.370	100	3.937	56.5

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Belangrijkste reserveonderdelen



CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring
C8 - C10	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113

Toebehoren afzonderlijk bestellen

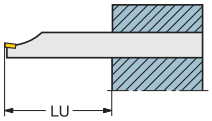
CZC WS	Afdekplaat
40	SL40-CP

J4

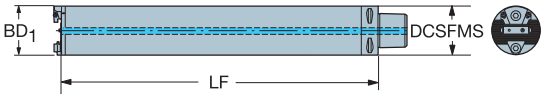
CoroTurn® SL snel wisselsysteem

Coromant Capto® gedempte boorbaren

TSYC



Cx-570-3C80



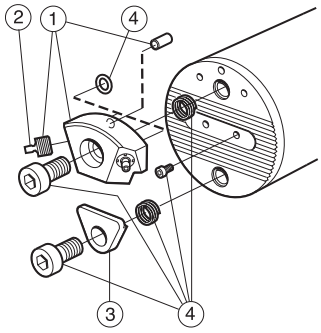
SilentTools®

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	LF	LF"	LU	LU"	BD1	BD1"	Kg
C10	80	90°	C10-570-3C80755-80	100	955	37.598	800	31.496	80	3.150	29.0
	80	90°	C10-570-3C100955-80	100	955	37.598	1000	39.370	100	3.937	55.8

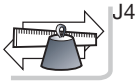
Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

Onderdelen



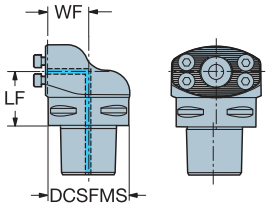
CZC MS	1 Spankapset	2 Spuitmond	3 Klem	4 Set schroeven
C10	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01



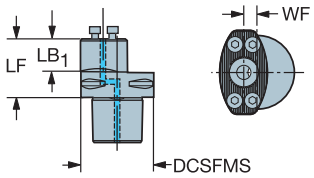
CoroTurn® SL70

Coromant Capto® adapter

TSYC Cx-SL70-R/LF



Cx-SL70-R/LG



CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	WF"	LF	LF"	Kg
C10	70	0°	**C10-SL70-R/LF-070**	100	51.5	2.028	70	2.756	6.1

CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	WF"	LF	LF"	LB1	LB1"	Kg
C10	70	90°	**C10-SL70-R/LG-100**	100	48.0	1.890	100	3.937	38	1.496	5.1

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

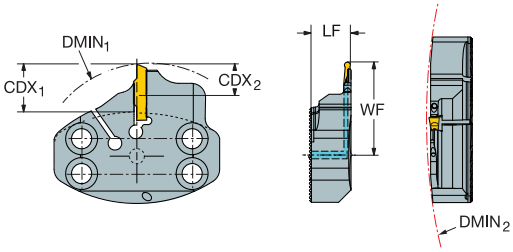
Snijkoppen met CoroTurn® SL70 koppeling

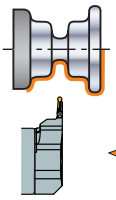
Bladen voor groefsteken, profieldraaien en draaien

Met koelvloeistof onder hoge druk

CoroCut® 1-2, opspanklemontwerp

TSYC SL70-R/L/N123..RC-HP



	SSC	CZC MS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch CDX1	CDX1"	DMIN1	DMIN1"	LF	LF"	WF	WF"	Kg	Nm
	H	70	90°	SL70-R/L123H05LC-HP	11	.433	100	3.937	17.5	.689	38.4	1.512	0.2	3.1
			90°	SL70-R/L123H05RC-HP	11	.433	100	3.937	17.5	.689	38.4	1.512	0.2	3.1
			90°	SL70-R123H05NC-HP	11	.433	100	3.937	17.5	.689	38.4	1.512	0.2	3.1

N = Neutraal, R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

= Nieuw produkt

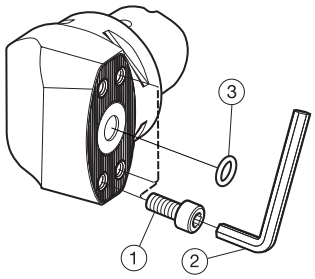
J4

AMTC BV sales@amtc.eu ☎ 0165 304188 (+31)

Onderdelen

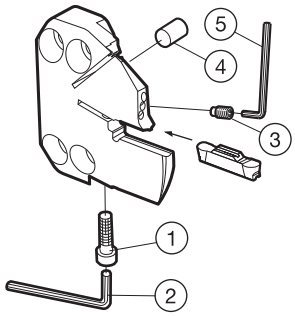
Snijkoppen met CoroTurn® SL70 koppeling

Cx-SL70-R/LF, Cx-SL70-R/LG



CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring	
C10	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119	

SL70-R/L/N123..RC-HP



CZC MS	1 Schroef	2 Sleutel	3 Spuitmond	4 Geleidebus	5 Koelmiddel spuitmond key	
70	3212 010-313	3021 010-040	5691 026-23	5552 058-04	3021 012-013	

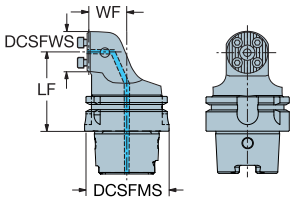
Optionele spuitmonden (afzonderlijk te bestellen)

Bestelnummer	Gatdiameter in mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

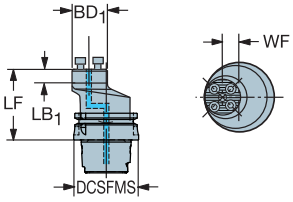
CoroTurn® SL

HSK vaste houder
HSK vorm A/C/T

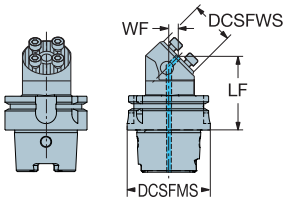
TSYC 392.T..SLxxR/LF



392.T..SLxxR/LG



392.T..SLxxR/LX



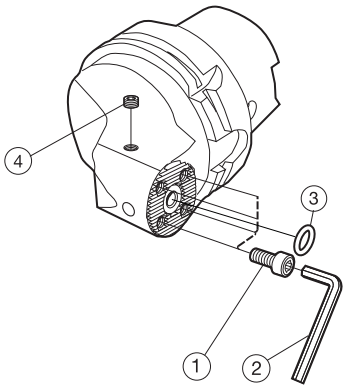
CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	DCSFWS	WF	WF"	LF	LF"	BD1	BD1"	LB1	LB1"	Kg
63	32	0°	**392.T63SL-32RF**	63	32	31.0	1.220	60	2.362					1.1
		90°	**392.T63SL-32RG**	63		15.5	.610	67	2.638	32	1.260	20	.787	1.0
		45°	**392.T63SL-32RX-045**	63	32	5.0	.197	55	2.165					0.9
	40	0°	**392.T63SL-40RF**	63	40	31.0	1.220	65	2.559					1.3
		90°	**392.T63SL-40RG**	63		11.5	.453	67	2.638	40	1.575	20	.787	1.1
		45°	**392.T63SL-40RX-045**	63	40	5.0	.197	60	2.362					1.1
100	40	0°	**392.T100SL-40RF**	100	40	51.5	2.028	70	2.756					3.0
		90°	**392.T100SL-40RG**	100		30.0	1.181	78	3.071	40	1.575	26	1.023	4.8

Overeenkomstig met koppelingsgrootte, CZC WS voor respectievelijk CoroCut® SL en T-Max Q-Cut® SL bladen.
Rechts 0° past op links blad, rechts 45° past op rechts blad.
Links en rechts 90° passen zowel op links als rechts blad.
Neutraal 90° past op linker en rechter blad.

R = Rechts, L = Links

Opmerking: Koelvloeistofbus moet apart worden besteld.

Belangrijkste reserveonderdelen



Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring	4 Koelmiddelplug
392.T63SL-32RF	3212 010-308	3021 010-040		5643 045-01
392.T63SL-32RG	3212 010-308	3021 010-040	3671 010-113	
392.T63SL-32RX-045	3212 010-308	3021 010-040		5643 045-01
392.T63SL-40RF	3212 010-358	3021 010-050		5643 045-01
392.T63SL-40RG	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113	
392.T63SL-40RX-045	3212 010-358	3021 010-050		5643 045-01
392.T100SL-40RF	3212 010-358	3021 010-050		5643 045-01
392.T100SL-40RG	3212 010-358	3021 010-050	3671 010-113	

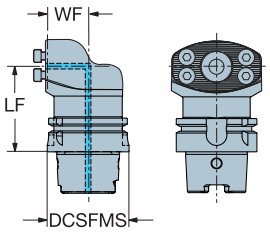
J4

CoroTurn® SL70

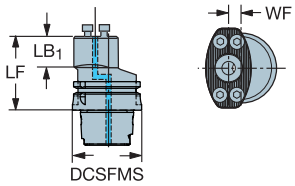
HSK vaste houder

HSK vorm A/C/T

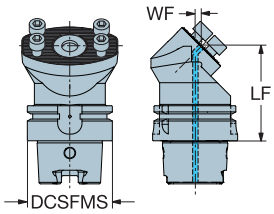
TSYC 392.T..SL70R/LF



392.T..SL70R/LG



392.T..SL70R/LX



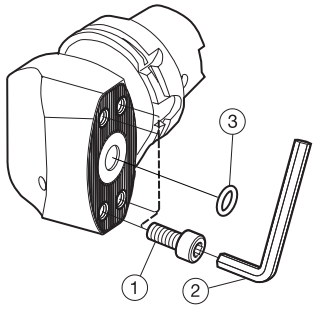
CZC MS	CZC WS	BAWS	Bestelnummer	Afmetingen, mm, inch DCSFMS	WF	WF"	LF	LF"	LB1	LB1"	Kg
63	70	0°	**392.T63SL70RF**	63	33.0	1.299	67	2.638			1.9
		90°	**392.T63SL70RG**	63	11.5	.453	70	2.756	24	.944	1.4
		45°	**392.T63SL70RX-045**	63	5.0	.197	70	2.756			1.5
100	70	0°	**392.T100SL70RF**	100	51.5	2.028	70	2.756			4.4
		90°	**392.T100-SL70RG**	100	48.0	1.890	110	4.331	34	1.338	3.4
		45°	**392.T100SL70RX-045**	100	5.0	.197	90	3.543			3.6

Opmerking: Koelvloeistofbus moet apart worden besteld.

R = Rechts, L = Links

Zie pagina 3 voor een uitleg van de parameters

Belangrijkste reserveonderdelen



Bestelnummer	1 Schroef	2 Sleutel	3 O-ring
392.T63SL70RF	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119
392.T63SL70RG	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119
392.T63SL70RX-045	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119
392.T100SL70RF	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119
392.T100-SL70RG	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119
392.T100SL70RX-045	3212 010-409	3021 010-060	3671 010-119

J4

Aanvullende gereedschapsopties voor uw speciale wensen.

Naast een uitgebreid standaardprogramma kunnen wij gereedschappen aanbieden volgens uw afmetingen, afgeleid van standaard gereedschappen. Met onze Tailor Made service bent u vrij uw afmetingen te kiezen zonder de prijs te betalen van speciale gereedschappen.

- Tekening en aanbieding binnen 24 uur
- Gereedschappen binnen 10 tot 20 dagen

...en oplossingen op maat

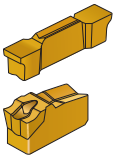
Als standaard en Tailor Made oplossingen niet voldoen aan uw eisen kunt u erop vertrouwen dat Sandvik Coromant, dankzij een brede ervaring in maatoplossingen, zelfs voor bijzonder veeleisende criteria het ideale gereedschap kan bieden.

Download de Tailor Made Gereedschapselectiegids als PDF via www.coromant.sandvik.com

Raadpleeg voor specifieke details uw Coromant vertegenwoordiger.

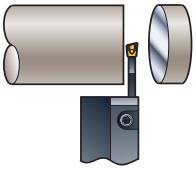
Tailor Made product families

CoroCut® Wisselplaten met 1- en 2-snijkanten
T-Max Q-Cut® wisselplaten



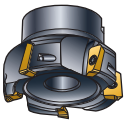
- Wisselplaatbreedte
- Wisselplaatradius
- Wisselplaatvorm
- Hardmetaalsoort

CoroCut klemhouders voor 1 en 2 snijkanten



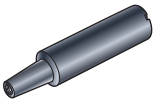
- Koppeling-/schachtafmeting
- Snededieptes
- Wisselplaatsysteem
- Type klemhouder
- Diameters
- Bewerkingsbeperkingen

CoroMill® 390 hoekfrees



- Wisselplaat
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistof

Schachten voor systeem met verwisselbare kop (EH)

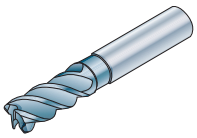


- CoroMill® EH koppelingsgrootte
- Diameter
- Cilindrisch of Weldon
- Schacht lengte
- Ontwerp, conische of recht

CoroMill® 490 vlak-/hoekfrees

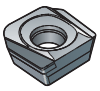
- Aantal wisselplaten
- Diameter
- Type vertanding
- Type en afmeting van bevestiging
- Gereedschapslengte
- Koelvloeistofkanalen (D_c<63)

CoroMill® Plura



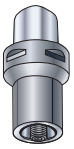
- Diameters
- Spiraalhoek
- Gereedschapslengte
- Snijlengte
- Neusradius
- Schachtopties: Cilindrisch of Weldon, met of zonder nek

CoroMill Century vlakfreeswisselplaten



- Hardmetaalsoort
- Rechts en links
- Snedediepte
- Hoekvorm
- Wiper-ontwerp

Coromant Capto®
Expansie-/reductieadapters



- Lengte
- Diameter
- Geroteerde polygoon 90°/180°/270°

Tailor Made product families

Opboren aan hoge voedingen

- Type wisselplaat
- Diameter

CoroDrill® 870

Boorpunt
- Boorpuntdiameter
- Punt hoek
- Hoekaanschuining
- Neusradius
- Soort

Boorlichaam
- Boordiepte
- Type en afmeting van bevestiging
- Geoptimaliseerde boorbody-diameter

CoroDrill® 860

- Boordiameter
- Boordiepte
- Type boor
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistofkanalen
- Coating (geldig voor -NM geometrie)

CoroReamer™ 835 en 435

- Diameter
- Tolerantie

CoroDrill® 460

- Boordiameter
- Boordiepte
- Type boor
- Tolerantie
- Type en afmeting van bevestiging
- Koelvloeistofkanalen
- Coating

B

Omrekentabel

Van metrisch naar Engels systeem

Afstand

1 meter = 39.370 inch
1 meter = 3.281 feet
1 millimeter = 0.039 inch

Gewicht

1 kilogram = 2.205 pounds
1 kilogram = 35.274 ounces

Draaimoment

1 Newton meter (Nm) = 0.738 pound-force feet (ft-lbs)
1 Newton meter (Nm) = 8.851 pound-force inches (in-lbs)

Van Engels naar metrisch systeem.

Afstand

1 inch = 25,4 millimeter
1 foot = 0,3 meter
1 foot = 304,8 millimeter

Gewicht

1 pound = 0,45 kilogram
1 ounce = 28,35 gram

Draaimoment

1 pound-force foot (ft-lbs) = 1.4 Newton meter (Nm)
1 pound-force inch (in-lbs) = 0.1 Newton meter (Nm)

C

D

Formules en definities:

E

	Metrisch	Engels
v_c = Snijsnelheid	m/min (meter/minuut)	ft/min (feet/minuut)
n = spiltoerental	tpm (toeren per minuut)	
v_f = tafelvoeding	mm/min	inch/min
f_z = voeding per tand	mm/z	in/z
f_n = voeding per omwenteling	mm/omw	in/omw.
h_{ex} = maximale spaandikte	mm	Inch
AP/APMX = snedediepte / max. snedediepte	mm	Inch
W1 = wisselplaatbreedte	mm	Inch
a_e = freesbreedte	mm	Inch
a_e / D_c = Radiale verhouding	%	%
D = gereedschapsdiameter	mm	Inch
T = bewerkingstijd	min.	min.
Q = Verspaand Volume	cm^3/min	in^3/min
nap = aantal invoedingen		
TPI = schroefdraad per inch		
k_c = specifieke snijkracht	N/mm^2	lbs/in^2
R_a = oppervlakteruwheid	µm	µin

F

G

H

Koppelingsgroottes

I

Coromant Capto

	mm
C4 =	40
C5 =	50
C6 =	63
C8 =	80
C10 =	100

HSK

	mm
40 =	40
50 =	50
63 =	63
100 =	100
125 =	125

CoroMill 316, EH-koppeling

	mm	Inch
E10 =	9.7	.364
E12 =	11.7	.484
E16 =	15.5	.610
E20 =	19.3	.728
E25 =	24.2	.965

ER spantangen

	mm
ER11=	11.4
ER16 =	20
ER20 =	21
ER25 =	26
ER32 =	33
ER40 =	41
ER50 =	52

CoroTurn SL

mm
20
32
40
60
70

J

SANDVIK Coromant

Veiligheidsinformatie over het slijpen van hardmetaal

Materiaalsamenstelling

Hardmetaalproducten bevatten wolfraamcarbide en kobalt. Andere samenstellingen kunnen titaniumcarbide, tantalumcarbide, niobiumcarbide, chroomcarbide, molybdeencarbide of vanadiumcarbide bevatten. Sommige soorten bevatten titaancarbonitride en/of nikkel.

Manieren van blootstellen

Het slijpen of verwarmen van hardmetalen blanks of een hardmetalen product veroorzaakt stof of dampen met gevaarlijke bestanddelen die kunnen worden ingeademd, ingeslikt of in contact komen met de huid of de ogen.

Acute giftigheid

Het slijpstof is giftig wanneer ingeademd. Inademing kan irritatie en ontsteking van de luchtwegen veroorzaken. De acute giftigheid is beduidend hoger bij de gelijktijdige inademing van kobalt en wolfraamcarbide vergeleken met de inademing van kobalt alleen.
Contact met de huid kan irritatie en uitslag veroorzaken. Licht gevoelige personen kunnen een allergische reactie krijgen.

Chronische giftigheid

De herhaaldelijke inademing van aërosols die kobalt bevatten, kan verstopping van de luchtwegen veroorzaken. De langdurige inademing van grotere concentraties kan longfibrose of longkanker veroorzaken. Uit epidemiologische studies blijkt dat werknemers die in het verleden aan hoge concentraties van wolfraamcarbide / kobalt blootstonden, groter gevaar lopen op het krijgen van longkanker.
Kobalt en nikkel kunnen mogelijk huidreacties teweegbrengen. Herhaald of langdurig contact kan irritatie veroorzaken.

Risico vermeldingen

Giftig: bij langdurige blootstelling als gevolg van inademing kunnen ernstige gezondheidsproblemen ontstaan
Giftig wanneer ingeademd
Beperkt bewijs van kankerverwekkend effect.
Kan overgevoeligheid veroorzaken wanneer ingeademd en bij contact met de huid

Voorzorgsmaatregelen

Vermijd de vorming en het inhaleren van slijpstof. Gebruik adequate lokale afzuiging om persoonlijke blootstelling ruim onder de nationaal goedgekeurde grenzen te houden.
- Wanneer er geen ventilatie beschikbaar of deze onvoldoende is, moeten er een nationaal gekeurde afzuiging gebruikt worden.
- Gebruik indien nodig een veiligheidsbril of een bril met zijbeschermers.
- Voorkom herhaald contact met de huid. Draag geschikte werkhandschoenen. Was de huid zorgvuldig na de werkzaamheden.
- Draag geschikte beschermende kleding. Was de kleding wanneer nodig.
- Niet eten, drinken of roken in de werkruimte. Was de huid grondig voordat u eet, drinkt of rookt.

In het belang van het milieu

Doe nu mee aan het Coromant Recycling Concept (CRC)!

Het Coromant Recycling Concept (CRC) is een uitgebreide service voor gebruikte hardmetalen wisselplaten die Sandvik Coromant aan al zijn klanten biedt. Gezien het toenemende verbruik van eenmalige grondstoffen is het zuinig beheer van de slinkende grondstoffen een plicht voor alle fabrikanten.
Sandvik Coromant doet hieraan mee door gebruikte wisselplaten en volhardmetalen gereedschappen in te zamelen en die op de meest milieuvriendelijke wijze voor hergebruik geschikt te maken.
Alle gebruikte wisselplaten worden verzameld in de inzamelbox op de werkplek.
Als de inzamelbox voldoende vol is, wordt de inhoud overgebracht in de transportbox. De volle transportbox wordt naar Sandvik Coromant gezonden die u ook meer informatie kan geven.

De voordelen van CRC spreken voor zich:

- Een ISO en OHAS wereldwijd gecertificeerd recycling systeem.
- Voor directe klanten en wederverkopers.
- Een eenvoudige procedure met verzamel- en transportboxen.
- Minder afval, beter voor het milieu.
- Beter gebruik van middelen.
- Hardmetalen wisselplaten van andere fabrikanten worden eveneens geaccepteerd.

Bestel verzamelboxen voor elke draaibank, freesmachine, boormachine of bewerkingscentrum. Wij raden één verzamelbox aan voor wisselplaten en één aparte box voor volhardmetalen snijgereedschappen voor elke verspanende werkplek.

	Bestelnummers
Verzamelbox (geel):	91617
(Houten) transportbox voor volhardmetalen gereedschappen:	92994
(Houten) transportbox voor wisselplaten:	92995

Code	Pagina
170-PFHN	D109
170-PFLN	D109
170-PFMN	D109
170-PRHN	D109
170-PRMN	D109
176-PM	D114
1B230-XA	D86
1B240-XA	D87
1C050-XA	D88
1C050-XB	D88
1P220-XA	D55
1P220-XB	D57
1P221-XA	D59
1P221-XB	D61
1P222-XA	D63
1P222-XB	D64
1P230-XA	D65
1P230-XB	D67
1P231-XA	D68
1P231-XB	D70
1P240-XA	D72
1P240-XB	D73
1P250-XA	D74
1P250-XB	D75
1P251-XA	D76
1P251-XB	D77
1P260-XA	D78
1P260-XB	D79
1P330-XA	D80
1P330-XB	D81
1P340-XB	D82
1P341-XA	D83
1P341-XB	D84
1P360-XA	D85
1P370-XA	D85
1U000-XA	D89
254R/LKF	C11
266R/LFA	C3
266R/LKF	C9-C10
2B230-NA	D45
2B330-NC	D46
2P120-NC	D34
2P121-NC	D35
2P122-NC	D36
2P123-NG	D37
2P160-NA	D38
2P170-NA	D39
2P210-NC	D40
2P211-PC	D50
2P212-PC	D51
2P230-NA	D41
2P231-NA	D42
2P232-NA	D43
2P340-PA	D47
2P340-PB	D48
2P341-MA	D52
2P360-PA	D49
2S220-NC	D44
2S340-MA	D53
316-BM	D24
316-CM210	D25
316-SM	D22
392.14019Y	D98
392.140EH	G103
392.41005	G133
392.41005C	G131
392.41005CD	G140
392.41014	G135
392.41019Y	D97
392.410EH	G105-G106
392.410XL	F6
392.419-APBR/L	H19
392.419-ASHA	H17
392.419-ASHR/L	H17
392.4519Y	D100
392.54005C	G110
392.54014	G117
392.54023	G118
392.5519Y	D99
392.55505C	G110
392.55514	G117
392.55523	G118
392.55EH	G103
392.ER327	D9
392.EREH	G107
392.R8.05	G114
392.T-SL	I22
392.T-SL70	I23
393.15	G145
393.45	G148
393.55C	G148
393.CG	G143
393.SBB	G36,G54
435.B-A1-XF	F8
435.T-A1-XF	F10
460.1-XM	E2-E17
490	D1
490R	D3
570-NG	I11
570-R/L123	I1-I4
570-R/LF	I10
600	D12
600-ML	D13
600R-MM	D13
801.20	E78
818.20	E81
821D	F4
835.B-A1-MF	F14
835.B-A1-PF	F12
835.T--A1-MF	F18
835.T-A1-PF	F16
860.1-NM	E39-E44
860.1-PM	E20-E38
860.2-PM	E31-E32
861.1-GM	E47-E55
861.1-GP	E46
870	E63-E66
870-KM	E71-E74
870-PM	E67-E70
880--LM	E75-E76
880-MS	E76
A	
A1B08	G112
A205	G108
A208	G112
A214	G115
A227	G119
A2B08	G112
A2B14	G115
A316-BM	D24
A316-CM	D25
A316-SM	D23
A393.15	G146
A393.CG	G144
A393.SBB	G37
A490	D2
A801.20	E78
A818.20	E81
ABB-TNI-CDI80	G7
APB-TNE-BT	G53
APB-TNE-CDI80	G7
APB-TNE-MS	G46
APB-TNE-MZ	G32
APB-TNE-OK	G63
ASH-TNE-CDI80	G8
Axxx-PCLNR/L	A89
Axxx-PSKNR/L	A90
Axxx-PTFNR/L	A92
Axxx-SCLCR/L	A94
Axxx-SDUCR/L	A96,A99
Axxx-STFCR/L	A101,A104
C	
C00-C83	E86
CCGT-UM	A14
CCGW	A26
CCGX-AL	A14
CCMT-KM	A14
CCMT-KR	A14
CCMT-MMC	A6
CCMT-SMC	A6
CCMT-XF	A14
CCMT-XM	A14
CCMT-XR	A14
CCMT-XR	A14
CCMW	A31
CNGA	A21
CNMG-KRR	A9
CNMG-MMC	A3
CNMG-SM	A9
CNMG-SMC	A3
CNMG-XF	A9
CNMG-XM	A9
CNMG-XMR	A9
Cx-266R/LFA	C1
Cx-266R/LKF	C8
Cx-266RFAZ	C1
Cx-266R-HP	C2
Cx-390.140	G65
Cx-390.410	G71
Cx-390.410HD	G72
Cx-390.419	G73
Cx-390.540	G66
Cx-390.55	G67
Cx-390.555	G68
Cx-390.558	G68
Cx-390.58	G67
Cx-390B.140	G65
Cx-390B.558	G68
Cx-390B.58	G67
Cx-391.02	G77
Cx-391.02-R/L	G76
Cx-391.05	G84
Cx-391.05C	G80
Cx-391.05CD	G88
Cx-391.10	G90
Cx-391.14	G79
Cx-391.19	G91
Cx-391.19Y	D96
Cx-391.23	G93
Cx-391.327	D10
Cx-391.EH	G100,G101
Cx-570-3C	I17,I18
Cx-570-R/LG	I14-I16
Cx-APBA	H13
Cx-APBR/L	H14
Cx-ASHA	H10
Cx-ASHR/L	H11
Cx-CXS	A110
Cx-DNE80	G6
Cx-DNE-BT	G52
Cx-DNE-MS	G44
Cx-DNE-MZ	G30,G34
Cx-DNE-NA	G58
Cx-DNE-OK	G64
Cx-DNI80	G6
Cx-DNI-BT	G52
Cx-DNI-MS	G45
Cx-DNI-MZ	G31,G35
Cx-DNI-NA	G58

Code	Pagina
Cx-DNI-OK	G64
Cx-PCLNR/L	A56
Cx-PCLNR/L-1HP	A82
Cx-PCMNN-12HP	H8
Cx-PDJNR/L-1HP	A34
Cx-PDUNR/L-HP	A34,A83
Cx-PLRNR/L	A64
Cx-PLTNR/L	A64
Cx-PRDCN	A57
Cx-PRSCR/L	A57
Cx-PSDNN	A59
Cx-PSKNR/L	A58
Cx-PSKNR/L-HP	A84
Cx-PSRNR/L	A58
Cx-PSSNR/L	A59
Cx-PSSNR/L-HP	A35
Cx-PTFNR/L-HP	A85
Cx-PWLNR/L-HP	A86
Cx-R/LC115	G17
Cx-R/LC140	G17
Cx-R/LCE80	G4-G5
Cx-R/LCI80	G3
Cx-SCLCR/L	A60
CXS-FN	A111
Cx-SL-2C	H4
Cx-SL3C	I17
Cx-SL70-R/LF	I19
Cx-SL70-R/LG	I19
Cx-SL-R/LF	I13
Cx-SSDBN	A61
Cx-SSRBR/L	A61
Cx-SSRCR/L	A61
Cx-SSTBR/L	A61
CXS-T098	A109
Cx-SVJBR/L-HP	A37
Cx-SVUBR/L-HP	A38
Cx-TB	H2
Cx-T-DCM	H6
Cx-TR/LE-BT	G48-G49
Cx-TR/LE-MS	G39-G40
Cx-TR/LE-MZ	G25-G26,G33
Cx-TR/LE-NA	G56
Cx-TR/LE-OK	G60-G61
Cx-TR/LI-BT	G51
Cx-TR/LI-MS	G41-G43
Cx-TR/LI-MZ	G27-G29,G33
Cx-TR/LI-NA	G57
Cx-TR/LI-OK	G62
D	
D00-D51	E87
DCGT-UM	A15
DCGW	A27
DCGX-AL	A15
DCMT-MMC	A6
DCMT-SMC	A6
DCMT-XF	A15
DCMT-XM	A15
DCMT-XR	A15
DCMW	A31
DNGA	A22
DNMG-MMC	A3
DNMG-SF	A10
DNMG-SMC	A3
DNMG-XF	A10
DNMG-XM	A10
E	
Exxx-SCLCR/L	A95
Exxx-SDUCR/L	A97,A100
Exxx-STFCR/L	A102,A105
Exxx-STUCR/L-GR	A106
F	
Fxxx-SDUCR/L 07-ER	A98
Fxxx-STFCR/L	A103

Code	Pagina
H	
HFC-T	E84
HNEF-KL	D17
HNEF-KM	D17
HNEF-KW	D17
HNMF-KH	D17
L	
LNMX-XH	A55
M	
MABR/L	B20
MACR/L	B18-B20
MAFR/L	B20
MATR/L	B21
MB	B22
N	
N123-CF	B2
N123-CM	B2
N123-GF	B3
N123-GM	B4
N123-RE	B7
N123-RO	B5
N123-S01025	B6
N123-TM	B8
NF123	B11
P	
PCLNR/L HP	A39
PDJNR/L HP	A40
PLRNR/L	A66
PLTNR/L	A66
PSSNR/L HP	A41
PTGNR/L HP	A42
PVJNR/L HP	A43
PWLNR/L HP	A44
Q	
QS-266RFA-HP	C4
QS-R/LF123 HP	B16
QS-SCLCR HP	A78
QS-STJCRHP	A79
QS-xxxxHP-M	A80
R	
R/L123-RE	B7
R/L123-RO	B5
R/LF123	B9,B11
R/LX123	B12
R216.24	D91-D94
R216.25	D93,D94
R216.36	D95
R216.38	D95
R217.13	D105,D107
R217.14	D104,D105,D107
R217.15	D104,D105,D107
R217.16	D104,D105,D107
R217.93	D106
R217.94	D106
R217.95	D106
R390	D4
R420.37	E83
R590-KM	D7
R590-KW	D7
R846	E56-E60
RA390	D5
RCGX -AL	A17
RCMT	A17
RCMT-SM	A17
S	
S-60	D16
SBB-xx-DO	G54
SBB-xx-MZ	G36
SBMT-XH	A55
SCGW	A28
SCLCR/L	A69,A74
SCLCR/L HP	A48
SCMT-KM	A16

Code	Pagina
SCMT-KR	A16
SCMT-MMC	A7
SCMT-SMC	A7
SCMT-XH	A55
SCMT-XL	A55
SCMT-XM	A55
SDJCR/L HP	A49
SL-266R/LFG	I6
SL-266R/LKF	I7
SL70-R/L123-HP	I20
SL-NF	I8
SNGA	A23
SNMG-KRR	A11
SNMG-MMC	A4
SNMG-SM	A11
SNMG-SMC	A4
SNMG-XM	A11
SNMG-XMR	A11
SSDBN	A70
SSDCN	A70
SSDCN HP	A50
SSDCR/LHP	A50
SSRBR/L	A71,A75
SSRCR/L	A71,A75
SSTBR/L	A72
SSTCR/L	A72
SVJBR/L HP	A51
T	
TCEX	A18
TCGW	A29
TCMT-KM	A19
TCMT-KR	A19
TCMT-MF	A18
TCMT-MM	A18
TCMT-XF	A18
TCMT-XM	A19
TCMT-XR	A19
TCMW	A32
TNGA	A24
TNMG-KRR	A12
TNMG-MMC	A4
TNMG-SF	A12
TNMG-SMC	A4
TNMG-XF	A12
TNMG-XM	A12
TXN-G	E82
TXN-L	E82
V	
VBGT-UM	A20
VBGW	A30
VBMT-MF	A20
VBMT-MMC	A7
VBMT-SMC	A7
VBMT-XF	A20
VBMT-XM	A20
VBMT-XR	A20
VCGX-AL	A20
VCMW	A32
VNGA	A25
VNMG-MMC	A5
VNMG-SMC	A5
W	
WCMX-GM	E79
WNGA	A24
WNMG-KRR	A13
WNMG-MMC	A5
WNMG-SM	A13
WNMG-SMC	A5
WNMG-XF	A13
WNMG-XM	A13

	☎	@
ARGENTINA	+54 11 6777 6777	coromant.arg@sandvik.com
AUSTRALIA	+61 1300 360 938	order-australia.coromant@sandvik.com
AUSTRIA	+43 1 277 37-0	austria.coromant@sandvik.com
BELGIUM	+32 2 702 98 00	info.coromant.benelux@sandvik.com
BRAZIL	+55 11 5696 54 00	coromant.brasil@sandvik.com
BULGARIA	+359 2 970 25 45	bulgaria.coromant@sandvik.com
CANADA	+1 905 826-8900	coromant.ca@sandvik.com
CHILE	+56 2 676 0316	clientescoromant.cl@sandvik.com
CHINA	+86 400 820 2623	cn.coromant.customerservice@sandvik.com
CROATIA	+385 1 65 36 907	coromant.croatia@sandvik.com
CZECH REPUBLIC	+420 234 633 254	cz.coromant@sandvik.com
DENMARK	+45 43 46 51 51	coromant.dk@sandvik.com
FINLAND	+358 205 44 121	coromant.fi@sandvik.com
FRANCE	+33 2 38 41 41 41	coromant.france@sandvik.com
GERMANY	+49 211 50270	de.coromant@sandvik.com
GREECE	+30 2106823604	info.sandvikgreece@sandvik.com
HUNGARY	+36 1 431 27 11	hungary.coromant@sandvik.com
INDIA	+91 20 27104720	coromantindia.customerdesk@sandvik.com
INDONESIA	+62-21 831 4141	id.coromant@sandvik.com
ITALY	+39 02 30705 1	coromant.it@sandvik.com
JAPAN	+81 120-350-930	support.product@sandvik.com
KOREA	+82 80 092 0909	coromant.korea@sandvik.com
MALAYSIA	+60 3-794 77 688	my.coromant@sandvik.com
MEXICO	+52 (55) 5729 3936/3943	coromant.mexico@sandvik.com
NETHERLANDS	+31 10 208 0208	info.coromant.benelux@sandvik.com
NEW ZEALAND	+64 (09) 273 5858	nzsales.coromant@sandvik.com
NORWAY	+47 67 17 56 00	norge.coromant@sandvik.com
PHILIPPINES	+63 2478 6391	ph.coromant@sandvik.com
POLAND	+48 22 647 38 80	pl.coromant@sandvik.com
PORTUGAL	+351 214245440	coromant.portugal@sandvik.com
ROMANIA	+40 21 318 62 23	coromant.romania@sandvik.com
RUSSIA	+7 495 916 7191	coromant.ru@sandvik.com
SINGAPORE	+65 6477 3786	sg.coromant@sandvik.com
SLOVAKIA	+421 258 318 323	slovakia.coromant@sandvik.com
SLOVENIA	+386 4 279 0711	coromant.slovenia@sandvik.com
SOUTH AFRICA	+27860101008	sales.coromant@sandvik.com
SPAIN	+34 91- 660 51 00	coromant.madrid@sandvik.com
SWEDEN	+46 8-793 05 00	se.coromant@sandvik.com
SWITZERLAND	+41 41 368 3434	coromant.luzern@sandvik.com
THAILAND	+66 2 614 3100	th.coromant@sandvik.com
TURKEY	+90 216 453 07 00	tr.coromant@sandvik.com
UNITED KINGDOM	+44 (0) 121 504 5500	uk.coromant@sandvik.com
U.S.A.	1 800-SANDVIK (1-800-726-3845)	us.coromant@sandvik.com
VIETNAM	+84-8 3948 4138	vn.coromant@sandvik.com
LATIN AMERICA	+54 11 6777 6742	coromant.la@sandvik.com